

符合環保標準的膠條

“硫化結合”技術

經過歐盟認證既美觀又環保的膠條



普通膠條使用鹽浴連續硫化法

將膠條半成品連續存於有低熔點物的槽池中加熱進行的硫化方法，常用的硫化介質有熔融合金、熔鹽等。熔融合金一般由錫和鉍組成，熔點為150°C；熔鹽由硝酸鉀、亞硝酸鈉和硝酸鈉製成，熔點142°C。硫化時將硫化介質用電加熱到180-250°C，再將hb再生膠膠條半成品通過進行連續硫化。選擇鹽浴硫化時，熔融液傳熱特別快，通常在180-250°C下迅速硫化，一般只有三元乙丙再生膠膠條選擇此種硫化方法。

再生膠海綿膠條使用熱空氣連續硫化法

熱空氣連續硫化室硫化法屬於常壓硫化方法。再生膠生產海綿膠條時，可以分為三段，首先預熱、升溫，將半成品加熱到硫化溫度下；然後通過調節半成品運動速度的方法進行調整，在該段實現恆溫硫化；最後進行降溫冷卻。

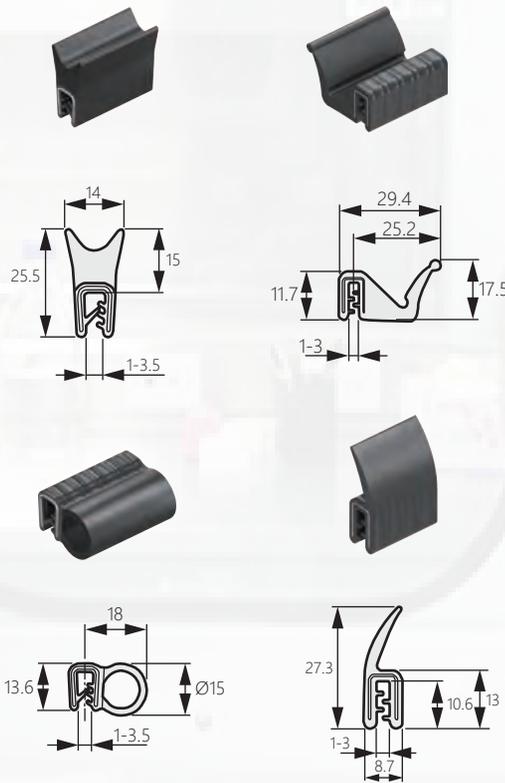
在實際生產中，熱空氣常溫連續硫化室硫化法的加熱方式主要包括間接蒸汽、電、紅外線等，一定要根據實際情況選擇加熱方式，並嚴格控制硫化溫度。

*膠條樣式眾多與尺寸問題,歡迎洽詢



硫化膠條示意圖

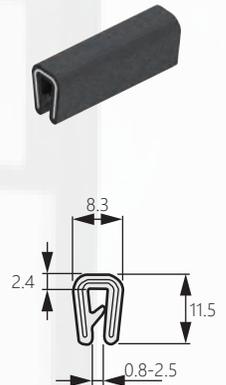
自夾緊式密封膠條



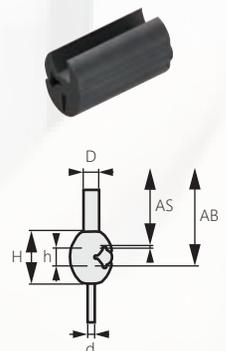
自黏式發泡橡膠密封膠條



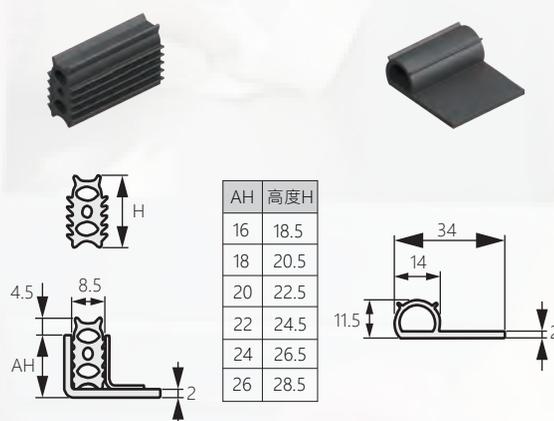
棱邊保護條



夾緊條和玻璃嵌條



密封膠條



網址: <http://www.tekworld.com.tw>

地址: 23444 新北市永和區保生路1號12樓之4

傳真: 02-8923-2209 電話: 02-2927-4556

本公司有權利隨時修改任何變更內容或細項

D	d	H	h	彎曲半徑	AB(mm)
4	2	15	4	>30	AS+10
4	2.5	21	7	>70	AS+16
6	2.5	21	7	>70	AS+16
5	2	17	5	>50	AS+12