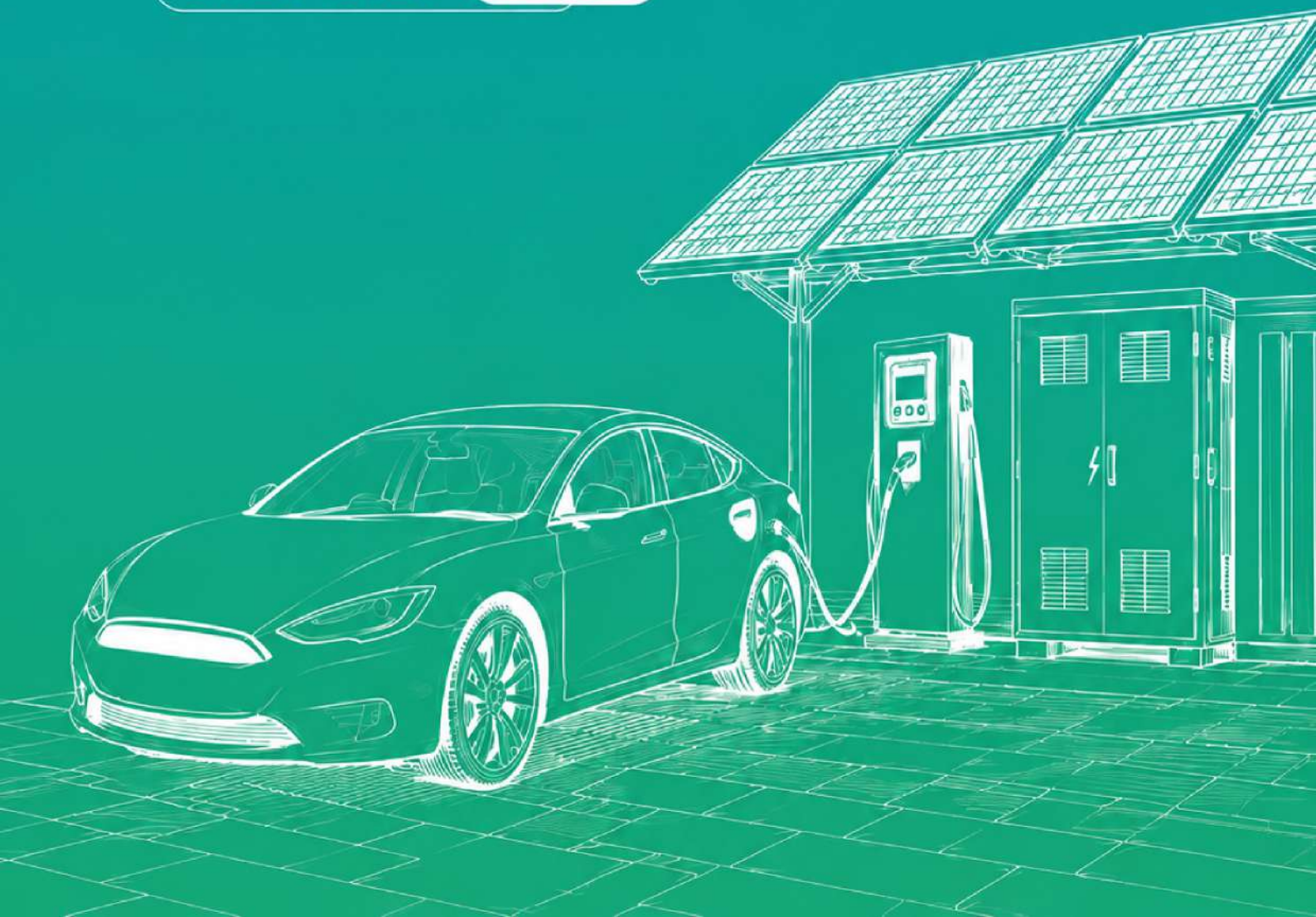
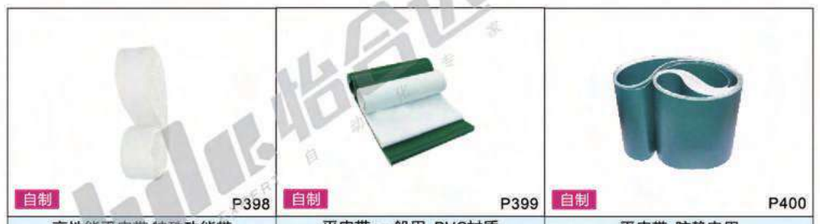
yhdc 怡合达
AUTOMATION EXPERT 自 动 化 专 家

鋰電/光伏 下

2026-2027 企業專輯



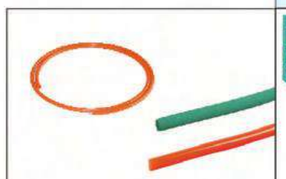
皮带



自制 P398 高性能平皮带 特殊功能带 EMS

自制 P399 平皮带 一般用 PVC材质 EMB

自制 P400 平皮带 防静电用 EMB EMD EMF



库存 自制 P401 圆皮带 自由端型 EML

3日发货 自制 P402 圆皮带 熔敷接合型 EML

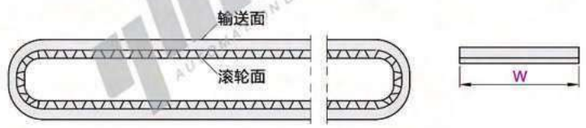
◉ 特殊功能带：耐亚氯酸钠用于棉纺、亚麻、纸浆漂白、食品消毒、水处理，杀菌和鱼药制造的强氧化输送场合。

代码	产品特性	输送面 材质	输送面 纹理	输送面 颜色	输送面 摩擦系数	滚轮面 材质	滚轮面 纹理	织物层数	总厚	重量 kg/m²	最小滑轮直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用温度(℃)	内周加导条	激光打孔
EMS84	透光性能好	TPU	光面	半透明	0.6	聚酯纤维布	布纹	1	0.9	1.0	15	5	-15~60	√	√
EMS85									1.5	1.6	40	6		√	√
EMS86		PU	哑光面					2	2	2.4	30	10	-10~80	×	√

ⓘ 激光打孔请致电怡合达或来图定制。

来图定制

自制



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 皮带宽度W 最小单位1mm	皮带周长L(m) 最小单位0.001m
EMS84 EMS85 EMS86	10~1200	0.5~20

请按图示订货

型号 代码	型号 皮带宽度W	周长L(m)
EMS84 EMS85	10≤1200	0.5~20

EMS84 — W200 — L1.18

◉ 可选加工

型号 代码	型号 皮带宽度W	周长L(m)	可选加工代码
EMS84	10≤1200	0.5~20	PA PB PC...

EMS84 — W200 — L1.18 — PC

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 7

可选加工

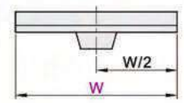
代码 (一根导条)	代码 (两根导条)
PG	FG
PA	FA
PB	FB
PC	FC
PD	FD
PE	FE
PF	FF

增加PU防跑偏导条

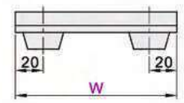
◉ 滚轮槽尺寸

◉ 增加导条位置图

一根导条位置图



两根导条位置图



选型方法 PA

- ⓘ 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。
- ⓘ 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。
- ⓘ 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。
- ⓘ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。
- ⓘ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。
- ⓘ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。
- ⓘ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。

代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸 X	推荐滚轮槽尺寸 Y	推荐滚轮槽尺寸 Z
PG/FG	5	3	Ø30	可选	9	7	5
PA/FA	6	4	Ø40	可选	10	8	6
PB/FB	8	5	Ø50	可选	12	9	7
PC/FC	10	3	Ø30	可选	14	12	5
PD/FD			Ø50	优先★			
PE/FE		6	Ø60	可选			8
PF/FF	13	8	Ø80	可选	17	14	10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台 最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！ 全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

平皮带 ◀ 一般用

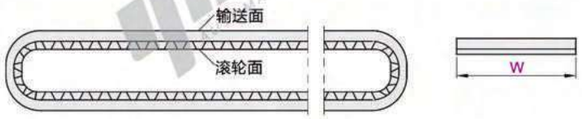
大批量订购 BULK ORDER

代码	输送面 材质	输送面 纹理	输送面 颜色	输送面 摩擦系数	滚轮面 材质	滚轮面 纹理	织物层数	总厚	重量 kg/m²	最小滑轮直径mm	容许应力 (kg/cm)	连续使用温度(°C)	内周加导条	激光打孔
EMB03	PVC	光面	绿色	0.5~0.6	聚酯织物	布纹	2	2.0	2.2	40	8	-15~80	√	√
EMB08	PVC	亚光面	黄色	0.5~0.6	聚酯织物	布纹	2	2.0	2.2	40	6	-15~80	√	√

◉ 一般用：用于普通水平输送带。PVC材质适合做大宽幅输送带。

来图定制

自制



视角标准：第一视角

型号 代码	皮带宽度W 最小单位1mm	皮带周长L(m) 最小单位0.001m
EMB03	20~1800	0.5~20
EMB08	10~1800	

请按图示订货

型号 代码 EMB03 皮带宽度W 20~1800 皮带周长L(m) 0.5~20

EMB03— W200 — L1.18

◉ 可选加工

型号 代码 EMB03 皮带宽度W 20~1800 皮带周长L(m) 0.5~20 可选加工代码 VA VB...

EMB03— W200 — L1.18 — VA

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 3

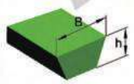
可选加工

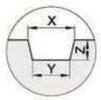
代码 (一根导条)	代码 (两根导条)
VG	GG
VA	GA
VB	GB
VD	GD
VE	GE
VF	GF

技术说明

增加PVC防跑偏导条

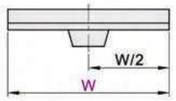
◉ 滚轮槽尺寸



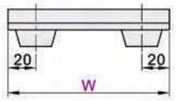


◉ 增加导条位置图

一根导条位置图



两根导条位置图



选型方法 VA

- ! 仅平皮带材质为PVC、聚酯织物时适用。
- ! 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。
- ! 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。
- ! 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。
- ! 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。
- ! 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。

代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸 X	Y	Z
VG/GG	5	3	Ø30	可选	9	7	5
VA/GA	6	4	Ø30	可选	10	8	6
VB/GB	8	5	Ø40	可选	12	9	7
VD/GD	10	3	Ø40	优先★	14	12	5
VE/GE		6	Ø50	可选			8
VF/GF	13	8	Ø60	可选	17	14	10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。

防静电用 ▶ 平皮带

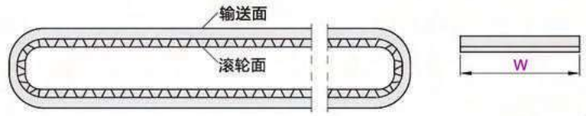
大批量订购 BULK ORDER

代码	输送面 材质	输送面 纹理	输送面 颜色	输送面 摩擦系数	滚轮面 材质	滚轮面 纹理	织物层数	总厚	重量 kg/m²	最小滑轮直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用温度(°C)	内周加导条	激光打孔	接驳方式	防静电等级
EMB31	PVC	光面	绿色	0.5~0.6	聚酯织物	布纹	2	2	2.2	40	10	-15~80	√	√	齿接	一般
EMB33	PVC	雾面	绿色	0.4~0.5	聚酯织物	布纹	2	2	2.2	40	10	-15~80	√	√	齿接	一般
EMB34	PVC	雾面	黑色	0.4~0.5	聚酯织物	布纹	2	2	2.2	40	10	-15~80	√	√	齿接	一般
EMD34	PU	雾面	黑色	0.3~0.4	聚酯织物	布纹	2	1.5	1.7	30	8	-10~70	√	√	齿接	高
EMD35	PU	雾面	黑色	0.3~0.4	聚酯织物	布纹	2	2	2.1	50	9	-20~80	√	√	齿接	高
EMF35	PU	光面	绿色	0.3~0.4	聚酯织物	布纹	2	1.4	1.5	40	8	-30~100	√	√	齿接	一般
EMF38	PU	亚光面	绿色	0.3~0.4	聚酯织物	布纹	2	1.5	1.7	30	8	-10~70	√	√	齿接	一般
EMD55	PU	亚光面	绿色	0.3~0.4	聚酯织物	布纹	2	2	1.8	50	8	-20~80	√	√	齿接	高

◉ 防静电用：适用于3C电子元器件及纸张、纤维等容易受到静电影响的输送带。
◉ 我司定义防静电等级：$1.0\times10^{3}\Omega\le$阻抗$\le1.0\times10^{7}\Omega$为高防静电，$1.0\times10^{7}\Omega<$阻抗$\le1.0\times10^{9}\Omega$为一般防静电。
◉ 防静电测试方法：我司采用的是行业标准的重锤法测试得出的电阻值，整体材质符合此标准。
! 激光打孔请致电怡合达或来图定制。

来图定制

自制



视角标准：第一视角

型号 代码	皮带宽度W 最小单位1mm	皮带周长L(m) 最小单位0.001m
EMB31 EMB33 EMB34	20~3000	0.5~20
EMD34 EMD35 EMF38	10~2000	
EMF35	10~1800	
EMD55	10~1000	

请按图示订货

型号 代码 EMB31 EMB33 皮带宽度W 20~3000 周长L(m) 0.5~20

EMB31— W200 — L1.18

◉ 可选加工

型号 代码 EMB31 EMB33 皮带宽度W 20~3000 周长L(m) 0.5~20 可选加工代码 VA VB VD...

EMB31— W200 — L1.18 — VD

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 3

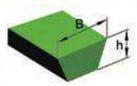
可选加工

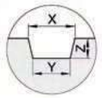
代码 (一根导条)	代码 (两根导条)
VG	GG
VA	GA
VB	GB
VD	GD
VE	GE
VF	GF

技术说明

增加防跑偏导条

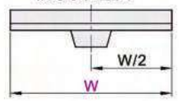
◉ 滚轮槽尺寸



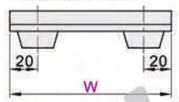


◉ 增加导条位置图

一根导条位置图



两根导条位置图



增加PVC防跑偏导条

选型方法 VA

- ! 仅平皮带材质为PVC、聚酯织物时适用。
- ! 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。
- ! 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。
- ! 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。
- ! 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。
- ! 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。

代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸 X	Y	Z
VG/GG	5	3	Ø30	可选	9	7	5
VA/GA	6	4	Ø30	可选	10	8	6
VB/GB	8	5	Ø40	可选	12	9	7
VD/GD	10	3	Ø40	优先★	14	12	5
VE/GE		6	Ø50	可选			8
VF/GF	13	8	Ø60	可选	17	14	10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。

代码 (一根导条)	代码 (两根导条)
PG	FG
PA	FA
PB	FB
PC	FC
PD	FD
PE	FE
PF	FF

增加PU防跑偏导条

选型方法 PA

- ! 平皮带材质为PU、聚酯织物，织物时适用。
- ! 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。
- ! 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。
- ! 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。
- ! 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。
- ! 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。
- ! 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。

代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸 X	Y	Z
PG/FG	5	3	Ø30	可选	9	7	5
PA/FA	6	4	Ø40	可选	10	8	6
PB/FB	8	5	Ø50	可选	12	9	7
PC/FC	10	3	Ø30	可选	14	12	5
PD/FD			Ø50	优先★			
PE/FE		6	Ø60	可选			8
PF/FF	13	8	Ø80	可选	17	14	10

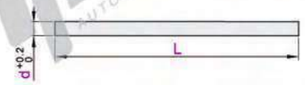
★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型				颜色	材质	耐热温度
EML01	自由端型	标准型	食品级	光面带	橙色	聚氨酯	70°C
EML02		高张力型	—	粗面带	绿色		

特点
- 自由端产品 (光面带、粗面带)以m为单位切断(发货时未进行无缝加工)。
- 中空型产品只需将专用接头插入圆皮带两端即可进行连接。

圆皮带长度选型注意事项：实际长度=理论长度×百分比系数，具体数值请参考参数表。



视角标准：第一视角

型号 代码	d	L(展开长度) 最小单位1m	滑轮最小D EML01	滑轮最小D EML02	8%张力(N) EML01	8%张力(N) EML02	百分比系数 (参考值)
光面带 EML01 / 粗面带 EML02	2	1~20 实际长度=理论长度×百分比系数	20	15	6	8	L×0.93~0.94
	3		30	20	13	18	L×0.94~0.95
	4		40	35	22	30	L×0.95~0.96
	5		50	42	35	50	L×0.96~0.97
	6		60	50	50	70	
	8		80	70	90	130	L×0.97~0.98
	10		90	80	140	200	L×0.99
	12		120	110	200	280	
	15		150	—	314	—	

请按图示订货

型号 代码	d	L(展开长度) 最小单位1m
EML01 / EML02	2 / 3	1~20

EML01—d2—L15

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

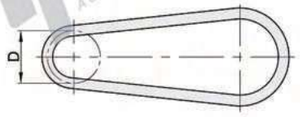
交货期 2

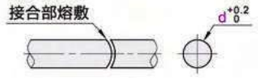
代码	类型				颜色	材质	耐热温度
EML21	熔敷接合型	标准型	食品级	光面带	橙色	聚氨酯	70°C
EML22		高张力型	—	粗面带	绿色		
EML23		防静电型		光面带	黑色		50°C

特点
- 熔敷接合产品 (光面带、粗面带)可以任意切割指定所需长度，并通过热熔敷进行无缝连接加工。接口处略粗，但在运转时施加张力后即可变为适当的直径。
- 防静电型产品可有效减少静电的产生，用于对静电敏感的使用场合。

防静电标准：$1.0\times10^4\Omega \le$ 阻抗 $\le 1.0\times10^9\Omega$。防静电测试方法：我司采用的是行业标准的重锤法测试得出的电阻值，整体材质符合此标准。

圆皮带长度选型注意事项：实际长度=理论长度×百分比系数，具体数值请参考参数表。





视角标准：第一视角

标准型/高张力型

型号 代码	d	L(展开长度) 最小单位1mm	截面积 (mm^2)	滑轮最小D	8%张力 (N)	百分比系数 (参考值)
光面带 EML21	2	100~2000	3.14	20	6	L×0.93~0.94
	3	100~3000	7.07	30	13	L×0.94~0.95
	4	100~4000	12.57	40	22	L×0.95~0.96
	5	135~5000	19.63	50	35	L×0.96~0.97
	6	140~6000	28.27	60	50	
	8	190~6000	50.24	80	90	L×0.97~0.98
	10	250~6000	78.5	90	140	L×0.99
粗面带 EML22	2	100~2000	3.14	15	8	L×0.93~0.94
	3	100~3000	7.07	20	18	L×0.94~0.95
	4	100~4000	12.57	35	30	L×0.95~0.96
	5	135~5000	19.63	42	50	L×0.96~0.97
	6	140~6000	28.27	50	70	
	8	190~6000	50.24	70	130	L×0.97~0.98
	10	250~6000	78.5	80	200	L×0.99
	12	400~6000	113.04	100	300	

防静电型

型号 代码	d	L(展开长度) 最小单位1mm	滑轮最小D	8%张力 (N)	百分比系数 (参考值)
光面带 EML23	3	200~3000	30	13	L×0.94~0.95
	4	200~4000	40	22	L×0.95~0.96
	5	200~5000	50	33	L×0.96~0.97
	6	200~6000	60	54	
	8	200~8000	80	80	L×0.97~0.98

请按图示订货

标准型

型号 代码	d	L(展开长度) 最小单位1mm
EML21	2	100~2000
	3	100~3000

EML21—d2—L150

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

链轮 链条

库存 RoHS P404

经济型链轮/链条 35系列(06C)

E-VLD E-VMD

库存 RoHS P405

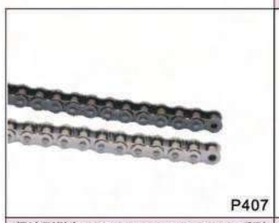
经济型链轮/链条 40系列(08A)

E-VLF E-VMF

P406

经济型链条 50/60/80系列

E-VMG E-VMK E-VML



P407

经济型链条 06B/08B/10B/12B/16B系列

E-VMY

P408

经济型 短节距输送链条 带附件单/双侧型

E-VMQ

链轮

代码	类型	材质 国标	材质 相当	热处理	表面处理
E-VLD02	35系列(06C)	45	S45C	齿顶高频	发黑

链条

代码	类型	节距(P)	材质
E-VMD01	35系列	9.525	钢

! 35系列链轮请勿与06B系列链轮配合。

! 工艺问题，无法保证多数个产品齿顶与键槽一致重合。

键槽尺寸

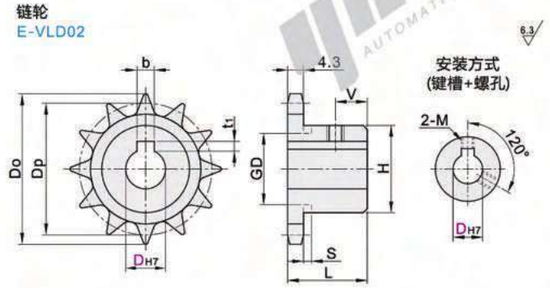
D	键槽 b×t₁	M
10	3×1.4	4
12	4×1.8	5
14~17	5×2.3	6
18~22	6×2.8	6
24~30	8×3.3	8
32~38	10×3.3	8

H值中带*号数据的链轮轮毂上有槽

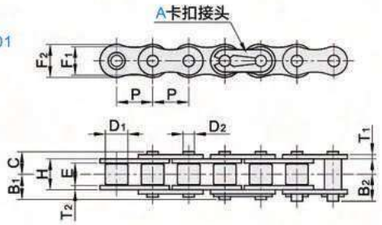
齿数	S	GD
9	4.4	17
10		20
11		23
12		26
13		29

库存 RoHS

链轮
E-VLD02



链条
E-VMD01



! 链条节数为偶数节时，产品附带一个全扣接头。

! 链条节数为奇数节时，产品附带一个全扣接头，一个半扣接头。

! 另需接头可单独订购，请在怡合达网站搜索 VMV01/02/11/21/31/32/41/51/61/62/71/72查看。

视角标准：第一视角

链轮

型号 代码	齿数	轴孔径 DH7	外径 Do	分度圆直径 Dp	轮毂 H	轮毂 L	V
E-VLD02-35	9	10	32	27.85	21.5*		
	10	10 12	34	30.82	24.5*		
	11	10 12 14	38	33.81	27*		
	12	10 12 14 15 16 17	41	36.8	30.5*		
	13	10 12 14 15 16 17 18	44	39.8	32*		
	14	10 12 14 15 16 17 18 19 20	47	42.81	32		
	15	10 12 14 15 16 17 18 19 20	51	45.81	35		
	16	10 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25	54	48.82	37	20	6
	17	12 14 15 16 17 18 19 20 22 25	57	51.84	41		
	18	12 14 15 16 17 18 19 20 22 25	60	54.85	44		
	19	15 17 18 20 22 25 28	63	57.87	47		
	20	12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30	66	60.89	50		
	21	12 14 15 16 19 20 22 25 28 30 32	69	63.91	53		
	22	12 15 16 17 18 20 32	72	66.93	56		
	23	12 14 15 16 18 20 22 25 32	75	69.95	60		
	24	12 14 15 16 17 18 20 22 24 25 30	78	72.97			
	25	15 16 17 19 20 22 25 28 30 32	81	76			
	26	15 16 18 19 20 25 30	84	79.02			
	28	15 16 20 28	90	85.07			
	30	15 18 20 22 25 30	96	91.12	53	22	8
	32	15 20 22 25 30	102	97.18			
	34	18 20 24 25 30	109	103.23			
	35	16 17 20 25 30	112	106.26			
	36	15 20 24 30	115	109.29			
	38	20 25	121	115.34	63	25	10
	40	20 25 28 38	127	121.4			

链条

型号 代码	节数	接头形式	内节内高 E	套筒 D1	销轴 C	销轴 B1	销轴 B2	销轴 D2	链节 T1	链节 T2	链节 H	链节 F1	链节 F2
E-VMD01-35	4~ 最小单位1	A(卡扣)	4.78	5.08	5.80	6.95	7.60	3.60	1.28	1.28	7.46	7.81	9.05

请按图示订货

链轮

型号 代码	齿数	轴孔径 DH7
E-VLD02-35	10	10 12
	11	10 12 14

E-VLD02-35 — 10 — D10

链条

型号 代码	节数	接头形式
E-VMD01-35	4	A(卡扣)

E-VMD01-35 — 100 — A

未税价(元) ! 链轮

优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价

! 链轮 交货期 20

未税价(元) ! 链条

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

! 链条 交货期 8

链轮

代码	类型	材质		热处理	表面处理
		国标	相当		
E-VLF02	40系列(08A)	45	S45C	齿顶高频	发黑

键槽尺寸

D	键槽 b×t1	M
12	4×1.8	5
14~17	5×2.3	6
18~22	6×2.8	6
24~30	8×3.3	8

H值中带*号数据的链轮轮毂上有槽

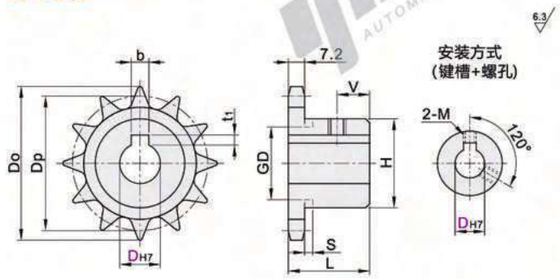
齿数	S	GD
10	5.2	27
11		31
12		35

链条

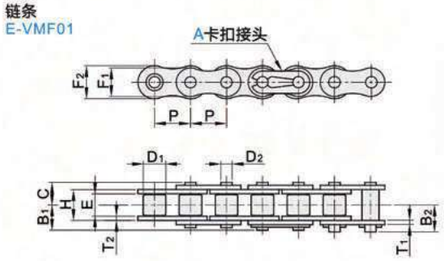
代码	类型	节距(P)	材质
E-VMF01	40系列	12.7	钢

- 40系列链轮请勿与08B系列链轮配合。
- 工艺问题，无法保证多数个产品齿顶与键槽一致重合。

链轮
E-VLF02



链条
E-VMF01



- 链条节数为偶数节时，产品附带一个全扣接头。
- 链条节数为奇数节时，产品附带一个全扣接头，一个半扣接头。
- 另需接头可单独订购，请在怡合达网站搜索VMV01/02/11/21/31/32/41/51/61/62/71/72查看。

视角标准：第一视角

链轮

型号 代码	齿数	轴孔径 DH7	外径 Do	分度圆直径 Dp	轮毂 H	轮毂 L	V
E-VLF02-40	10	12 15 16	46	41.1	32*		5
	11	15 16 18 20	51	45.08	36*		
	12	15 16 18 20	55	49.07	40*		
	13	15 16 18 20	59	53.07	37	22	6
	14	15 16 17 18 19 20 22 24 25	63	57.07	42		
	15	15 16 17 18 19 20 22 24 25 28	67	61.08	46		
	16	15 16 18 20 22 24 25 28 30	71	65.1	50		
	17	15 16 18 19 20 22 24 25 28 30	76	69.12	54		
	18	15 16 18 19 20 22 25 28 30	80	73.14	57		
	19	15 16 18 20 22 25 28 30	84	77.16	62		
	20	15 16 18 20 22 24 25 28 30	88	81.18	67		
	21	18 20 22 24 25 28 30	92	85.21	71		
	22	18 20 22 25 28 30	96	89.24	75		
	23	18 20 22 25 28 30	100	93.27	77		
	24	18 20 22 25 28 30	104	97.3		25	7
	25	18 20 22 24 25 28 30	108	101.33	63		
	26	20 22 25 30	112	105.36			
	28	20 22 25 28 30	120	113.43			
	30	20 25 28 30	128	121.5			
	32	20 25 28 30	137	129.57	68	28	10
	35	20 22 24 30	149	141.68			
	36	20 22 25 28 30	153	145.72			
	40	20 22 25 28 30	169	161.87			

链条

型号 代码	节数	接头形式	内节内高 E	滚子外径 D1	销轴 C	销轴 B1	销轴 B2	销轴 D2	链节 T1	链节 T2	链节 H	链节 F1	链节 F2
E-VMF01-40	4~	A(卡扣)	7.92	7.92	8.13	10.23	10.23	3.98	1.49	1.49	11.17	10.41	12.07

请按图示订货

链轮

型号 代码	齿数	轴孔径 DH7
E-VLF02-40	10	12 15 16
	11	15 16 18 20

E-VLF02-40 — 10 — D12

链条

型号 代码	节数	接头形式
E-VMF01-40	4~	A(卡扣)

E-VMF01-40 — 100 — A

未税价(元)

优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价

链轮

交货期 20

链轮

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

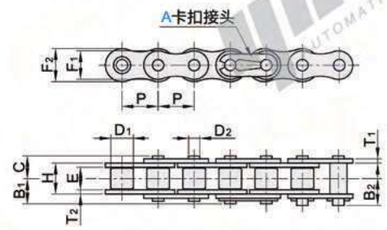
链条

交货期 8

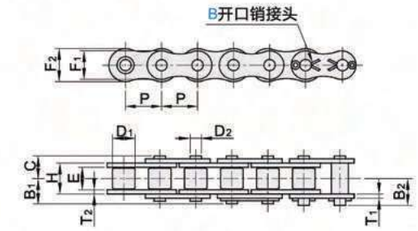
链条

代码	类型		ISO链号	节距(P)	材质
E-VMG01	50系列	标准型	10A	15.875	钢
E-VMG02					不锈钢
E-VMG21		重载型			钢
E-VMK01	60系列	标准型	12A	19.05	钢
E-VMK02					不锈钢
E-VMK21		重载型			钢
E-VML01	80系列	标准型	16A	25.4	钢
E-VML02					不锈钢

系列：50/60



系列：80



- 链条节数为偶数节时，产品附带一个全扣接头。
- 链条节数为奇数节时，产品附带一个全扣接头，一个半扣接头。
- 另需接头可单独订购，请在怡合达网站搜索VMV01/02/11/21/31/32/41/51/61/62/71/72查看。

视角标准：第一视角

型号 代码	系列	节数	接头形式	内节内高 E	滚子外径 D1	销轴 C	销轴 B1	销轴 B2	销轴 D2	链节 T1	链节 T2	链节 H	链节 F1	链节 F2
E-VMG01	50	4~	A(卡扣)	9.52	10.16	10.03	12.28	12.28	5.09	2.01	2.01	13.84	13.02	15.08
E-VMG02														
E-VMG21						10.93	11.93	13.23		2.38	2.38	14.50		
E-VMK01	60			12.7	11.91	12.58	15.13	15.13	5.94	2.38	2.38	17.75	15.62	18.1
E-VMK02														
E-VMK21						14.25	15.55	16.75		3.18	3.18	19.43		
E-VML01	80		B(开口销)	15.75	15.88	16.3	18.3	20.2	7.94	3.18	3.18	22.6	20.83	24.13
E-VML02														

请按图示订货

型号 代码	系列	节数	接头形式
E-VMG01 E-VMG02	50	4~	A(卡扣)

E-VMG01 — 50 — 100 — A

未税价(元)

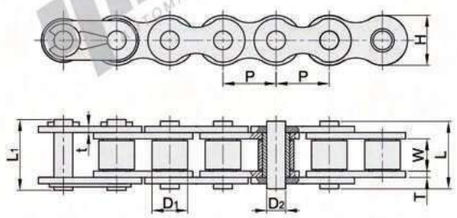
优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	系列	ISO链号	节距(P)	材质
E-VMY01	06B系列	06B	9.525	钢
E-VMY02				不锈钢
E-VMY11	08B系列	08B	12.7	钢
E-VMY12				不锈钢
E-VMY21	10B系列	10B	15.875	钢
E-VMY22				不锈钢
E-VMY31	12B系列	12B	19.05	钢
E-VMY32				不锈钢
E-VMY41	16B系列	16B	25.4	钢
E-VMY42				不锈钢



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 系列	节数	接头形式	节距(P)	内节内宽 W	滚子外径 D_1	销轴外径 D_2	销轴长度 L	销轴长度 L_1	链板高度 H	链板厚度 T	链板厚度 t
E-VMY01	06B	4~	卡扣式	9.525	5.72	6.35	3.28	13.5	14.1	8.2	1.4	1.1
E-VMY02												
E-VMY11	08B			12.7	7.75	8.51	4.45	17	18.2	11.8	1.5	1.5
E-VMY12												
E-VMY21	10B			15.875	9.65	10.16	5.08	19.6	20.9	14.7	1.7	1.7
E-VMY22												
E-VMY31	12B			19.05	11.68	12.07	5.72	22.7	24.2	16.1	1.8	1.8
E-VMY32												
E-VMY41	16B			25.4	17.02	15.88	8.28	36.1	37.4	21	4.15	3.1
E-VMY42												

请按图示订货

型号 代码	系列	节数
E-VMY01	06B	4~
E-VMY02		

E-VMY01 — 06B — 100

未税价(元)

优惠价

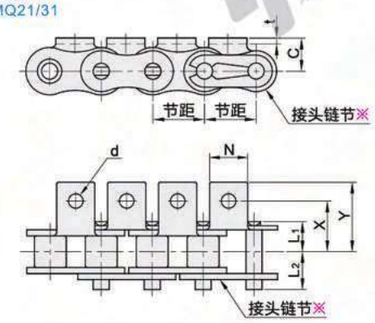
数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

代码	类型	系列	ISO链号	节距(P)	附件	材质
E-VMQ21	带附件单侧型 短节距输送链条	60系列	12A	19.05	全链节带附件	钢
E-VMQ22					每2节带附件	
E-VMQ24					每4节带附件	
E-VMQ31		80系列	16A	25.4	全链节带附件	
E-VMQ32					每2节带附件	
E-VMQ34					每4节带附件	
E-VMQ71	带附件双侧型 短节距输送链条	60系列	12A	19.05	全链节带附件	
E-VMQ72					每2节带附件	
E-VMQ74					每4节带附件	
E-VMQ81		80系列	16A	25.4	全链节带附件	
E-VMQ82					每2节带附件	
E-VMQ84					每4节带附件	

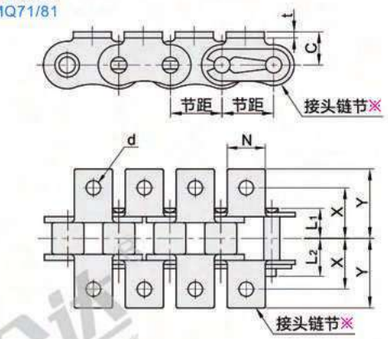
带附件单侧型

全链节带附件
E-VMQ21/31

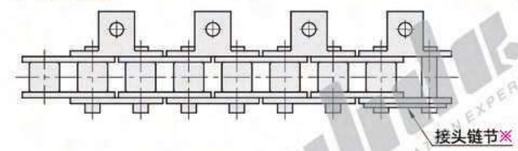


带附件双侧型

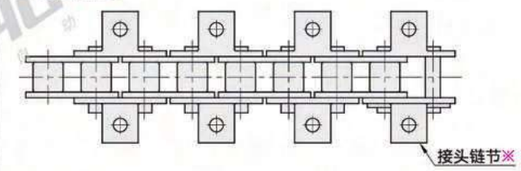
全链节带附件
E-VMQ71/81



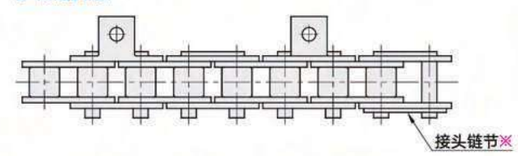
每2节带附件
E-VMQ22/32



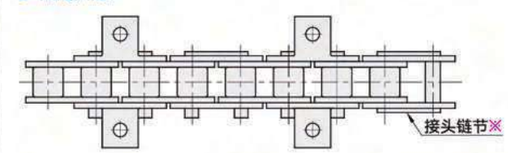
每2节带附件
E-VMQ72/82



每4节带附件
E-VMQ24/34



每4节带附件
E-VMQ74/84



附件仅作为传送用途，请勿用于精准定位。 ※ 最末的链节可作为附带的接头链节。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	节数	销 L_1	销 L_2	板 t	附件 C	附件 X	附件 Y	附件 N	附件 d	容许最大张力 KN(kgf)
60系列 E-VMQ21 E-VMQ22 E-VMQ24 E-VMQ71 E-VMQ72 E-VMQ74	60	4~	12.7	14.2	2.4	11.9	19.05	27.2	15.9	5.2	6.28(640)
80系列 E-VMQ31 E-VMQ32 E-VMQ34 E-VMQ81 E-VMQ82 E-VMQ84	80		16.15	19.25	3.2	15.9	25.4	35.2	19.1	6.8	10.69(1090)

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	节数
E-VMQ21	60	4~
E-VMQ31	80	

E-VMQ21 — 60 — 100

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 8

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

导向轴

P411

经济型导向轴 直杆型 D公差g7

SAD

P412

经济型导向轴 直杆型 D公差g7 带挡圈槽型

SAE

P413

经济型导向轴 普通级 D公差g7 一端内螺纹型

SCD SCE

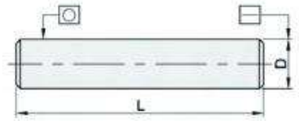
P414

经济型导向轴 普通级 D公差g7 两端内螺纹型

SCJ SCK

L尺寸公差

	L		L尺寸公差		
	>	≤	轴公差g6	轴公差f8	轴公差h8
长度范围	8	30	±0.2		
	30	120	±0.3		
	120	400	±0.5		
	400	1000	±0.8		
	1000	1500	±1.2		



D圆度

	D		圆度		
	>	≤	轴公差g6	轴公差f8	轴公差h8
外径范围	3	6	0.004	—	—
	6	10	0.004	0.011	0.012
	10	13	0.004	0.014	0.012
	13	18	0.005	0.014	0.016
	18	20	0.005	0.017	0.016
	20	40	0.006	0.017	0.020
	40	50	0.007	—	—

导向轴直线度

材质	S45C		SUJ2		SUS440C		S45C	A2017
外径公差	g6公差		g6公差				f8公差	h8公差
硬度	HRC55～		HRC56～		HRC54～		不淬火	不淬火
表面处理	无表面处理	镀硬铬	无表面处理	镀硬铬	无表面处理	镀硬铬	镀硬铬	质阳极氧化
外径	ø3～ø50		ø3～ø50				ø6～ø50	
长度	L20~1200		L10~1500				L20~1200	L15~1200

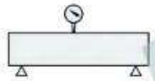
直线度

直径范围	长度范围	直线度要求
Ø3-4	无条件	(L/100)×0.05以下
Ø5		(L/100)×0.03以下
Ø6~Ø50	L≤100	0.025以下
	L≥100	(L/100)×0.025以下

直径范围	长度范围	直线度要求
Ø3-4	无条件	(L/100)×0.05以下
Ø5		(L/100)×0.03以下
Ø6~Ø50	L≤100	0.01以下
	L≥100	(L/100)×0.01以下

直径范围	长度范围	直线度要求
Ø6~Ø50	L≤100	0.025以下
	L≥100	(L/100)×0.025以下

直线度检测方法



导向轴的两端以V形块支撑，转动导向轴1圈，用千分表测量导向轴的径向跳动，径向跳动最大值的1/2即为直线度。

淬火导向轴有效硬化层深度

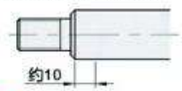
外径(D)	有效硬化层深度		
	SUJ2	SUS440C	S45C
3~10	≥0.4	≥0.4	≥0.3
12~13	≥0.6		≥0.5
15~20		≥0.6	
≥25	≥0.8		≥0.8

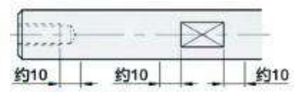
导向轴的热处理与表面处理

除特别要求全长热处理或全长表面处理的导向轴，常规导向轴的热处理硬度或表面处理仅指下图示例中带 ▨ 的外圆部，其它部分（台阶部、内螺纹部、外螺纹部、扳手槽部、孔内部、可选加工部等）无淬火层和硬铬层。

硬度·表面处理的注意事项

轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低。



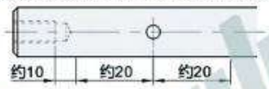


① 可能会降低硬度的部位：
- 所有外螺纹；
- 所有台阶。

① 可能会降低硬度的部位：
- 所有内螺纹；
- 所有扳手槽位。

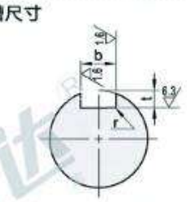
① 其它可能因上述加工而导致退火使硬度降低的部分为：
- 挡圈槽、键槽、锥形、内六角孔、扳手槽可选加工；
- 通孔型、平面可选加工；
- V型槽可选加工。

② 带通孔导向轴的材质为SUJ2时，加工部前后约20mm的范围内可能会降低硬度。



① 全长表面处理型除外。

导向轴键槽尺寸

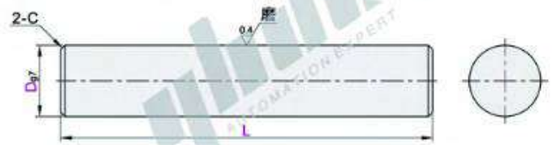


轴径	b		t		r
	公称尺寸	公差(N9)	公称尺寸	公差	
6~8	2	-0.004 -0.029	1.2	+0.1 0	0.1
9~10	3		1.8		
11~12	4	0 -0.03	2.5		
13~17	5		3.0		0.2
18~22	6		3.5		
23~30	8	0 -0.036	4.0	+0.2 0	
31~38	10		5.0		0.3
39~44	12	0 -0.043			
45~50	14		5.5		

导向轴的防锈与安装

- 怡合达导向轴产品出厂前，都有喷涂防锈油处理；
- 导向轴安装时，请佩戴手套作业，避免汗渍、水渍接触。安装后，需喷涂防锈油，使用过程中也要经常进行防锈维护；
- SUJ2、S45C材质的不电镀硬铬型号在存储、安装时，尤其注意防锈事项，否则较易生锈。

代码	类型	精度等级	D公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
SAD24	标准型	普通级	g7	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P410 淬火硬度HRC56~	镀硬铬， 镀层硬度HV750~， 镀层厚度3μm~



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。

视角标准：第一视角

代码	型号 Dg7		L 最小单位1	C
SAD24	6	-0.004 -0.016	15~1000	0.2以下
	8	-0.005 -0.020		
	10			
	12	-0.006 -0.024	15~1500	0.5以下
	13			
	15			
	16		30~2500	
	20	-0.007 -0.028		
	25			
	30		60~3000	1.0以下
	35	-0.009 -0.034		
	40			
	50			

请按图示订货

型号 代码	D	L
SAD24	6	15~1000

SAD24—D6—L50

可选加工

型号 代码	D	L	可选加工代码
SAD24	6	15~1000	EC( ) SC( ) JD( )...

SAD24—D6—L50—LC

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 3

可选加工

代码	技术说明	
LC	**变更L尺寸公差** LC	选型方法 LC 最小单位0.1 L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1
EC( )	**增加1个平面** K( ) EC( ) h	选型方法 EC10-K8 最小单位1 D / h: 6~16 / 1; 20~40 / 2; 50 / 3
ED( )	**增加2个平面** K( ) ED( ) ED( ) T( ) h h	选型方法 ED10-K8-T20 最小单位1 D / h: 6~16 / 1; 20~40 / 2; 50 / 3
SC( )	**增加1处扳手槽** SC( ) V W	选型方法 SC5 最小单位1 D / W / V: 6 / 5 / 8; 8 / 7; 10 / 8; 12 / 10; 13 / 11; 15 / 13; 16 / 14; 20 / 17; 25 / 22; 30 / 27 / 15; 35 / 30; 40 / 36 / 20; 50 / 41

代码	技术说明	
JD( )	**增加1个键槽** JD( ) J( ) b r t	选型方法 JD10-J10 最小单位1 JD=0时，见右图 D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 键槽详情参阅P410。 J( )
VD( )	**增加V形槽** VD( ) 90° W D	选型方法 VD8 最小单位1 D / W: 6~8 / 2; 10~16 / 4; 20~25 / 6; 30~35 / 8; 40~50 / 12
VE( )	**增加两端V形槽** G( ) VE( ) 90° W D	选型方法 VE180-G8 最小单位1 D / W: 6~8 / 2; 10~16 / 4; 20~25 / 6; 30~35 / 8; 40~50 / 12

选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	类型	精度等级	D公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
SAE24	带挡圈槽型	普通级	g7	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P410 淬火硬度HRC56~	镀硬铬， 镀层硬度HV750~， 镀层厚度3μm~

本产品为经济型产品，不附带挡圈，需用户自行购买。
圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。

视角标准：第一视角

代码	型号 Dg7		L 最小单位1	A	E		d		C
SAE24	6	-0.004 -0.016	15~1000	2	0.7	+0.1 0	5	+0.075 0	0.5以下
	8	-0.005 -0.020		3	0.9		7	+0.09 0	
	10						9.6	0 -0.09	
	12	-0.006 -0.024	15~1500	3.5	1.15	+0.14 0	11.5	0 -0.11	
	13						12.4		
	15						14.3		
	16						15.2		
	20	-0.007 -0.028	30~2500	4.5	1.35		19	0 -0.21	1.0以下
	25						23.9		
	30		60~3000		1.65		28.6		

可选加工

型号 代码	D	L
SAE24	6	15~1000

SAE24—D6—L50

型号 代码	D	L	可选加工代码
SAE24	6	15~1000	HC JD( )

SAE24—D6—L50—HC

请按图示订货

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 3

可选加工

代码	技术说明	
HC	**一端挡圈槽取消** L	选型方法 HC

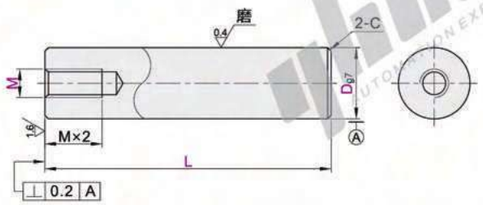
代码	技术说明	
JD( )	**增加1个键槽** JD( ) J( ) b r t	选型方法 JD10-J10 最小单位1 键槽详情参阅P410。

选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
可选加工可能会使产品硬度降低。

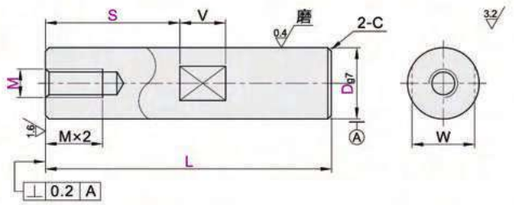
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型	精度等级	D公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
SCD24	标准型	普通级	g7	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P410 淬火硬度HRC56~	镀硬铬， 镀层硬度HV750~， 镀层厚度3μm~
SCE24	带扳手槽型						

标准型
SCD24



带扳手槽型
SCE24



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铭层分布，请参阅导向轴产品简介。
① 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。

视角标准：第一视角

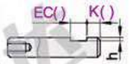
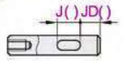
◉ 标准型

型号 代码	Dg7		L 最小单位1	M 选择	C
SCD24	6	-0.004 -0.016	15~1000	3	0.5以下
	8	-0.005 -0.020		3 4 5	
	10			3 4 5 6	
	12	-0.006 -0.024	15~1500	4 5 6 8	
	13			4 5 6 8	
	15			4 5 6 8 10	
	16		30~2500	4 5 6 8 10	
	20	-0.007 -0.028		4 5 6 8 10 12	
	25			4 5 6 8 10 12 16	
	30		60~3000	4 5 6 8 10 12 16 20	1.0以下
	35	-0.009 -0.034		8 10 12 16 20 24	
	40			10 12 16 20 24 30	
	50			12 16 20 24 30	

◉ 带扳手槽型

型号 代码	Dg7		L 最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸 S	W	V	C
SCE24	6	-0.004 -0.016	15~1000	3	① 根据使用要求指定S尺寸 ① 最小单位1 ① 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	5	8	0.5以下
	8	-0.005 -0.020		3 4 5		7		
	10			3 4 5 6		8		
	12	-0.006 -0.024	15~1500	4 5 6 8		10	10	
	13			4 5 6 8		11		
	15			4 5 6 8 10		13		
	16		30~2500	4 5 6 8 10		14		
	20	-0.007 -0.028		4 5 6 8 10 12		17		
	25			4 5 6 8 10 12 16		22		
	30		60~3000	4 5 6 8 10 12 16 20		27	15	1.0以下
	35	-0.009 -0.034		8 10 12 16 20 24		30		
	40			10 12 16 20 24 30		36	20	
	50			12 16 20 24 30		41		

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LC	**变更L尺寸公差** 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ① L＜300变更为$L_{±0.03}$; 300≤L＜600变更为$L_{±0.05}$; L≥600变更为$L_{±0.1}$	EC( )	**增加1个平面**  	选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 D / h 6~16 / 1 20~40 / 2 50 / 3
MC( )	**变更内螺纹为细牙螺纹** 	选型方法 MC16 D / MC 12~13 / 8 / — / — 15~16 / 8 / 10 / — 20 / 8 / 10 / 12 / 16 25~35 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20 40 / — / 10 / 12 / 16 / 20 50 / — / — / 12 / 16 / 20 螺距 / 1.0 / 1.25 / 1.5 ① 选型时，须将M变更为MC ① 选型时，M与MC须变为相同尺寸	JD( )	**增加1个键槽**  	选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ① JD=0时，见右图 ① 仅D12,D16,D20,D25,D30适用于此可选加工 ① 键槽详情参阅P410。

① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
① 可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

◉ 标准型

型号 代码	D	L	M 选择
SCD24	⑥ 8	15≤L≤1000	④ 3 4 5

SCD24—D6—L20—M3

◉ 带扳手槽型

型号 代码	D	L	M 选择	S
SCE24	⑥ 8	15≤L≤1000	④ 3 4 5	① 根据使用要求指定S尺寸

SCE24—D6—L20—M3—S6

◉ 可选加工(标准型)

型号 代码	D	L	M 选择	可选加工代码
SCD24	⑥ 8	15≤L≤1000	④ 3 4 5	EC( ) MC( ) JD( )

SCD24—D6—L20—M3—LC

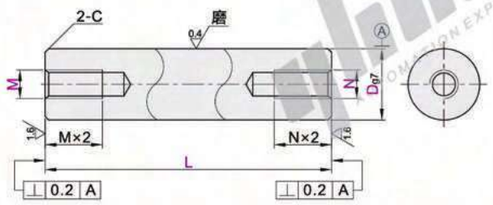
未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

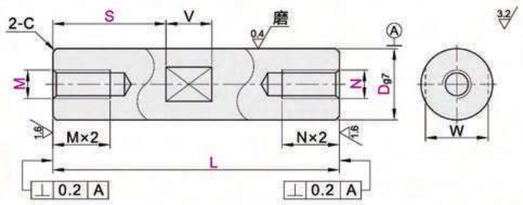
交货期 5

代码	类型	精度等级	D公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
SCJ24	标准型	普通级	g7	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P410 淬火硬度HRC56~	镀硬铬， 镀层硬度HV750~， 镀层厚度3μm~
SCK24	带扳手槽型						

标准型
SCJ24



带扳手槽型
SCK24



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铭层分布，请参阅导向轴产品简介。
① 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。

视角标准：第一视角

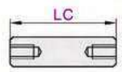
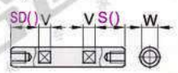
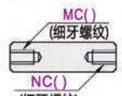
◉ 标准型

型号 代码	Dg7		L 最小单位1	M·N 选择	C
SCJ24	6	-0.004 -0.016	15~1000	3	0.5以下
	8	-0.005 -0.020		3 4 5	
	10			3 4 5 6	
	12	-0.006 -0.024	15~1500	4 5 6 8	
	13			4 5 6 8	
	15			4 5 6 8 10	
	16		30~2500	4 5 6 8 10	
	20	-0.007 -0.028		4 5 6 8 10 12	
	25			4 5 6 8 10 12 16	
	30		60~3000	4 5 6 8 10 12 16 20	1.0以下
	35	-0.009 -0.034		8 10 12 16 20 24	
	40			10 12 16 20 24 30	
	50			12 16 20 24 30	

◉ 带扳手槽型

型号 代码	Dg7		L 最小单位1	M·N 选择	扳手槽尺寸 S	W	V	C
SCK24	6	-0.004 -0.016	15~1000	3	① 根据使用要求指定S尺寸 ① 最小单位1 ① 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	5	8	0.5以下
	8	-0.005 -0.020		3 4 5		7		
	10			3 4 5 6		8		
	12	-0.006 -0.024	15~1500	4 5 6 8		10	10	
	13			4 5 6 8		11		
	15			4 5 6 8 10		13		
	16		30~2500	4 5 6 8 10		14		
	20	-0.007 -0.028		4 5 6 8 10 12		17		
	25			4 5 6 8 10 12 16		22		
	30		60~3000	4 5 6 8 10 12 16 20		27	15	1.0以下
	35	-0.009 -0.034		8 10 12 16 20 24		30		
	40			10 12 16 20 24 30		36	20	
	50			12 16 20 24 30		41		

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LC	**变更L尺寸公差**  	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ① L＜300变更为$L_{±0.03}$; 300≤L＜600变更为$L_{±0.05}$; L≥600变更为$L_{±0.1}$	SD( )	**增加2处扳手槽**  	选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 D / W / V 6 / 5 / 8 8 / 7 10 / 8 12 / 10 13 / 11 15 / 13 / 10 16 / 14 20 / 17 25 / 22 30 / 27 / 15 35 / 30 40 / 36 / 20 50 / 41 ① 两扳手槽位置不在同一平面上。 ① 仅适用SCJ24。
MC( ) NC( )	**变更内螺纹为细牙螺纹**  	选型方法 MC12 D / MC·NC 12~13 / 8 / — / — 15~16 / 8 / 10 / — 20 / 8 / 10 / 12 / 16 25~35 / 8 / 10 / 12 / 16 / 20 40 / — / 10 / 12 / 16 / 20 50 / — / — / 12 / 16 / 20 螺距 / 1.0 / 1.25 / 1.5 ① 选型时，须将M(N)变更为MC(NC) ① 选型时，M(N)与MC(NC)须变为相同尺寸			

① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
① 可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

◉ 标准型

型号 代码	D	L	M·N 选择
SCJ24	⑥ 8	15≤L≤1000	④ 3 4 5

SCJ24—D6—L20—M3—N3

◉ 带扳手槽型

型号 代码	D	L	M·N 选择	S
SCK24	⑥ 8	15≤L≤1000	④ 3 4 5	① 根据使用要求指定S尺寸

SCK24—D6—L20—M3—N3—S6

◉ 可选加工(标准型)

型号 代码	D	L	M·N 选择	可选加工代码
SCJ24	⑥ 8	15≤L≤1000	④ 3 4 5	EC( ) MC( ) JD( )

SCJ24—D6—L20—M3—N3—LC

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

导向轴支座

库存 自制 RoHS P417
法兰型导向轴支座 标准型·安装孔通孔
GAC

库存 自制 RoHS P417
法兰型导向轴支座 分离型·安装孔通孔
GAY

库存 自制 RoHS P418
开口法兰型导向轴支座 标准型·安装孔通孔
GBJ

库存 自制 RoHS P418
开口法兰型导向轴支座 加长型·安装孔通孔
GBL

库存 自制 P419
开口法兰型导向轴支座 大轴径型·安装孔通孔
GBL

库存 自制 RoHS P420
T形导向轴支座 开口型·无定位孔/带定位孔
GCL

自制 RoHS P420
T形导向轴支座 开口型·把手锁紧型
GCD

库存 自制 RoHS P421
T形导向轴支座 侧开口型 普通级
GCP

库存 自制 RoHS P422
加厚 T 形导向轴支座 开口型
GCY

P422
紧凑T形导向轴支座 开口型
GCY

库存 自制 P423
经济型铸造型导向轴支座 T型
GFF

库存 自制 P424
经济型铸造型导向轴支座 法兰型
GFC

固定环

库存 自制 RoHS P425
固定环 标准型/厚壁型 紧定螺钉锁紧型
FAB

库存 自制 RoHS P426
固定环 标准型 开口型
FAE

库存 自制 RoHS P427
固定环 标准型 分离型
FAP

库存 自制 RoHS P428
固定环 单孔锁紧型/双孔锁紧型/双螺孔锁紧型 分离型
FAP

库存 自制 RoHS P429
固定环 紧凑型 分离型
FAQ

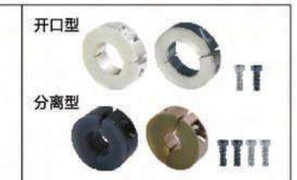
库存 自制 RoHS P429
固定环 平衡型 分离型
FAQ

库存 自制 RoHS P430
轴承固定环 标准型 长/短压环型紧定螺钉锁紧型
FBC

RoHS 库存 自制 P431
轴承固定环 紧凑型·长/短压环型 紧定螺钉锁紧型
FBE

RoHS 库存 自制 P432
轴承固定环 标准型·长/短压环型 开口型
FBG

RoHS 库存 自制 P433
固定环 开口型/切割型/侧安装型 把手锁紧型
FBM



库存 自制 P434
聚氨酯固定环 标准型/紧凑型 开口型/分离型
FBS

底座

库存 自制 RoHS P435
底座用支座 开口型
RBT

自制 RoHS P435
底座用支座 开口经济型
RBT

库存 自制 RoHS P436
底座用支座 对边法兰型·通孔型 支柱连接
RBN

库存 自制 RoHS P436
底座用支座 对边法兰型·腰孔型 支柱连接
RBN

自制 RoHS P436
底座用支座 圆法兰型·沉孔型 支柱连接
RBN

库存 自制 P437
底座用T形支架 标准型 侧安装型
RCJ

自制 RoHS P437
底座用T形支架 简易型 侧安装型
RCJ

库存 自制 RoHS P438
底座用方形支架 无法兰型 侧安装型
RCJ

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率!
线上下单不止节省2小时!
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间!
免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

标准型·安装孔通孔

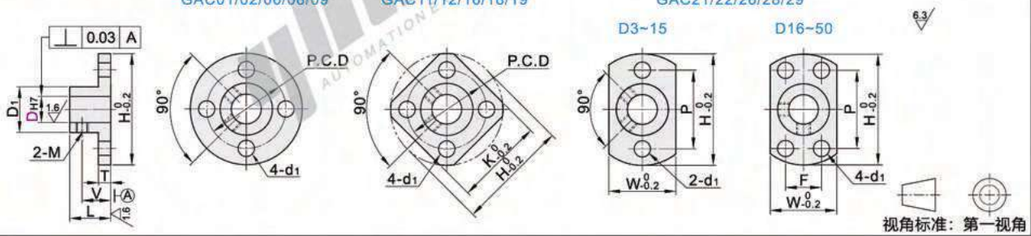
标准型·安装孔通孔 圆法兰型	方法兰型	对边法兰型	材质 国标	材质 相当	表面处理
GAC01	GAC11	GAC21	45	S45C	发黑
GAC02	GAC12	GAC22			喷细砂无电解镀镍
GAC06	GAC16	GAC26	0Cr18Ni9	SUS304	—
GAC08	GAC18	GAC28	LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化
GAC09	GAC19	GAC29			黑色阳极氧化

来图定制

库存 自制 RoHS

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。

圆法兰型 GAC01/02/06/08/09　方法兰型 GAC11/12/16/18/19　对边法兰型 GAC21/22/26/28/29



型号 代码	DH7		L	D1	H	T	V	P.C.D	K	W	P	F	d1	M
圆法兰型 GAC01	3	+0.010 0	10	7.8	22	3	8	15	16	8	15		3.5	M3
GAC02	4			8.8	24			17	19	9	17			
GAC06	5	+0.012 0	12	9.8	25	3.5		18	20	10	18			
GAC08	6		15							12				
GAC09	8		16	11.8	28	5	11	20	22	16	20			
	8M	+0.015 0										—	4.5	M4
方法兰型 GAC11	10		20	13.8	30		13	22	23	18	22		3.5	M3
GAC12	10M													
GAC16	12	+0.018 0	24	15.8	36	6	16	26	28	20	26		4.5	M4
GAC18	13			17.8	38			28	30	22	28			
GAC19	15		30	19.8	40		19	30	32	24	30			
对边法兰型 GAC21	16			21.8	42		20	32	33	26	28	16		
GAC22	18		32	27.8	50	8	21	39	39	32	31	22	5.5	M5
GAC26	20													
GAC28	25	+0.021 0	38	32.8	55		24	44	44	37	36	24		
GAC29	30			37.8	66		25	52	52	42	41	27	6.6	
	35		50	44.8	80	10	32	65	65	55	56	33	9	M6
	40	+0.025 0		59.8	90			75	75	65	65	38		
	50			69.8	100			85	90	75	74	43		

分离型·安装孔通孔

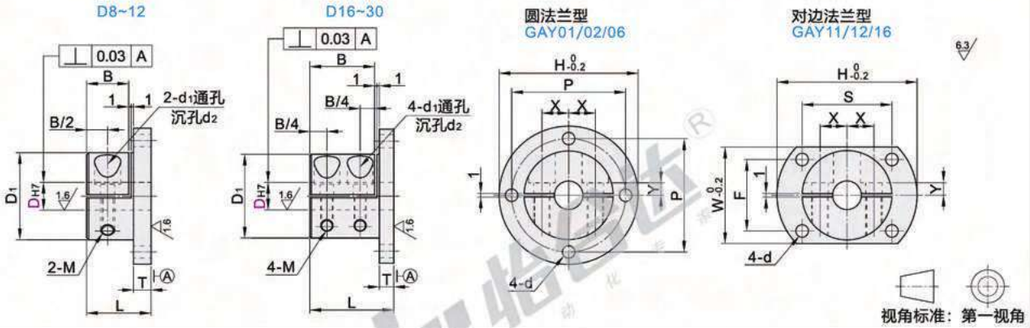
代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理
GAY01	分离型	安装孔通孔	圆法兰型	45	S45C	发黑
GAY02						喷细砂无电解镀镍
GAY06				0Cr18Ni9	SUS304	—
GAY11			对边法兰型	45	S45C	发黑
GAY12						喷细砂无电解镀镍
GAY16				0Cr18Ni9	SUS304	—

来图定制

库存 自制 RoHS

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。

D8~12　D16~30　圆法兰型 GAY01/02/06　对边法兰型 GAY11/12/16



型号 代码	DH7		L	D1	H	T	B	P	W	S	F	d	X	Y	d1	d2	M
圆法兰型 GAY01	8	+0.015 0	19	24.8	39	5	12	32	27	25	20	3.5	7.5	3.5	4.5	7.5	M4
对边法兰型 GAY11	10		21	29.8	49		14	40	32	33	23	4.5	10	3			
GAY02	12	+0.018 0	23	31.8	52	6	15	42	34	35	25		11	4			
GAY12	16		32	34.8	56		24	46	37	37	27	5.5	12	5	5.5	9	M5
GAY06	20		34	39.8	64	8		52	42	43	30		14	6			
GAY16	25	+0.021 0	40	44.8	69		30	57	47	46	34	6.6	17				
	30		42	54.8	79	10		67	57	50	45		20	10	6.6	12	M6

请按图示订货　型号 代码 GAY01 B / GAY02 10 DH7 +0.015 0　GAY02—D8

未税价(元)　优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

标准型·安装孔通孔

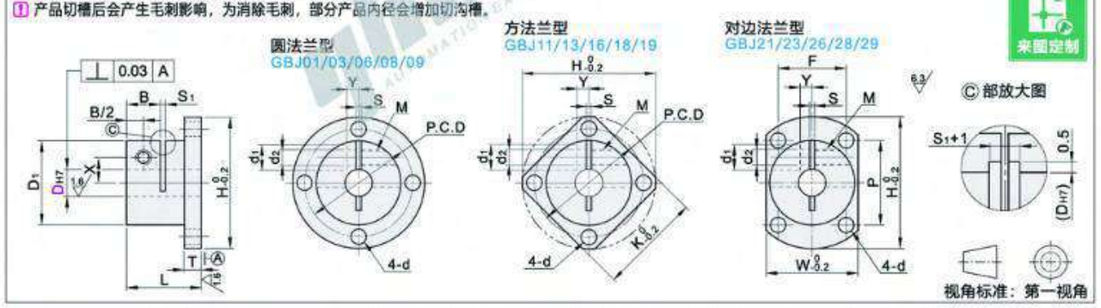
代码 圆法兰型	方法兰型	对边法兰型	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
GBJ01	GBJ11	GBJ21	标准型	安装孔通孔	45	S45C	发黑
GBJ03	GBJ13	GBJ23					镀铬
GBJ06	GBJ16	GBJ26			0Cr18Ni9	SUS304	—
GBJ08	GBJ18	GBJ28			LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化
GBJ09	GBJ19	GBJ29					黑色阳极氧化

库存 自制 RoHS

! 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。
! 开口型导向轴支座由开槽大小决定是否过切(过切指锯片切到开槽处对边)，CAD图档仅供参考。
! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或镀铬产品。
! 产品切槽后会产生毛刺影响，为消除毛刺，部分产品内径会增加切沟槽。

来图定制

圆法兰型 GBJ01/03/06/08/09　方法兰型 GBJ11/13/16/18/19　对边法兰型 GBJ21/23/26/28/29



型号 代码	DH7		L	D1	H	T	B	P.C.D	K	W	P	F	d	S	S1	X	Y	d1	d2	M	附件螺钉
圆法兰型 GBJ01	8	+0.015 0	18	24.8	39	4.8	10	32	30	27	25	20	3.5		1.2~1.8	7.5	3.5	7.5	4.6	M4	M4×10
方法兰型 GBJ03	8M																				
对边法兰型 GBJ21	10		20	29.8	49			40	38	32	33	23	4.5			10	3	9	5.6	M5	M5×10
GBJ06	12	+0.018 0	22	31.8	52	5.8	12	42	40	34	35	25				11	4				M5×12
GBJ23	13		24																		
GBJ16	15		27	34.8	56			46	44	37	37	27	5.5	1.2~1.8		12	5				
GBJ08	16		30																		
GBJ26	20	+0.021 0	32	39.8	64	7.8		52	50	42	43	30			1.2~2.3	14	6				M5×16
GBJ18	25		38	44.8	69			57	54	47	46	34	6.6			17					
GBJ28	30		40	54.8	79	9.8	15	67	60	57	50	45				20	10	12	6.6	M6	M6×20
GBJ09	35		48	59.8	94			77	71	66	58	50				23	12				
GBJ29	40	+0.025 0	55	69.8	104	11.8	18	87	81	76	67	55	9			26	13	14	9	M8	M8×25
	50		65	84.8	119		22	102	94	91	82	60				32	16	18	11	M10	M10×35

加长型·安装孔通孔

代码 圆法兰型	方法兰型	对边法兰型	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
GBL01	GBL11	GBL21	加长型	安装孔通孔	45	S45C	发黑
GBL03	GBL13	GBL23					镀铬
GBL06	GBL16	GBL26			0Cr18Ni9	SUS304	—
GBL08	GBL18	GBL28			LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化
GBL09	GBL19	GBL29					黑色阳极氧化

库存 自制 RoHS

! 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。
! 开口型导向轴支座由开槽大小决定是否过切(过切指锯片切到开槽处对边)，CAD图档仅供参考。
! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或镀铬产品。
! 产品切槽后会产生毛刺影响，为消除毛刺，部分产品内径会增加切沟槽。

来图定制

圆法兰型 GBL01/03/06/08/09　方法兰型 GBL11/13/16/18/19　对边法兰型 GBL21/23/26/28/29

型号 代码	DH7		L	D1	H	T	B	P.C.D	K	W	P	F	d	S	S1	X	Y	d1	d2	M	附件螺钉
圆法兰型 GBL01	12	+0.018 0	33	31.8	52	5.8	20	42	40	34	35	25	4.5		1.2~1.8	11	4	9	5.6	M5	M5×12
方法兰型 GBL03	16		45	34.8	56		24	46	44	37	37	27	5.5			12	5				
对边法兰型 GBL21	20	+0.021 0	48	39.8	64	7.8		52	50	42	43	30				14	6				M5×16
GBL23	25		57	44.8	69			57	54	47	46	34	6.6			17					
GBL26	30		60	54.8	79	9.8	30	67	60	57	50	45			1.2~2.3	20	10	12	6.6	M6	M6×20
GBL28	35	+0.025 0	72	59.8	94			77	71	66	58	50				23	12				
GBL29	40		82.5	69.8	104	11.8	36	87	81	76	67	55	9.6			26	13	14	9	M8	M8×25
	50		97.5	84.8	119		44	102	94	91	82	60				32	16	18	11	M10	M10×35
	60M	+0.030 0	107	95	128	15	55	112	106	104	92	64		1.5~2	1.5~2.5	37	18				

请按图示订货　型号 代码 GBL01 12 / GBL03 16 DH7 +0.018 0　GBL01—D12

未税价(元)　优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

开口法兰型导向轴支座 ◀ 大轴径型·安装孔通孔

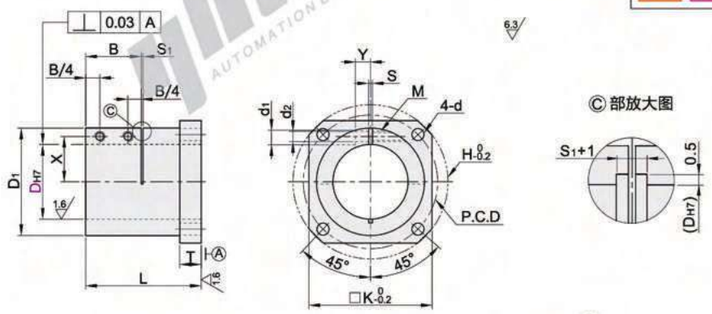
大批量订购 BULK ORDER

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理
GBL53	大轴径型	安装孔通孔	方法兰型	45	S45C	镀铬

来图定制

- 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。
- 开口型导向轴支座由开槽大小决定是否过切(过切指锯片切到开槽处对边)，CAD图档仅供参考。
- 产品切槽后会产生毛刺，为消除毛刺影响，部分产品内径会增加切沟槽。

库存 自制



视角标准：第一视角

型号 代码	DH7	L	D1	H	T	B	P.C.D	K	d	S	S1	X	Y	d1	d2	M	附件螺钉
GBL53	60 (+0.030 0)	105	95	130	15	55	118	107	9.6	1.2~2.3	1.2~2.3	37	18	18	11	M10	M10×40
	80	123	115	165	23	59	143	131	13			48.5	16				M10×35
	100 (+0.035 0)	188	164	244	26	120	200	180	17	1.2~3.5	1.2~3.5	64	32	27	17	M16	M16×70

请按图示订货

型号 代码	DH7
GBL53	80
	100

GBL53 — D80

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

大批量订购 BULK ORDER

开口型·无定位孔/带定位孔 ▶
开口型·把手锁紧型 ▶

T 形导向轴支座

开口型

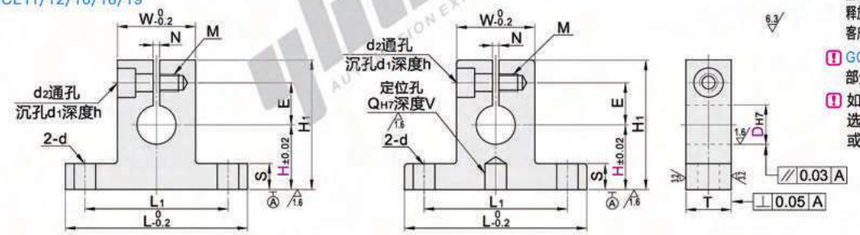
代码 无定位孔 H选择型	无定位孔 H指定型	带定位孔 H选择型	材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
GCL01	GCL11	GCL21	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCL02	GCL12	GCL22			喷细砂无电解镀镍	
GCL06	GCL16	GCL26	0Cr18Ni9	SUS304	—	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCL08	GCL18	—	LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	
GCL09	GCL19				黑色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉

来图定制

库存 自制 RoHS

无定位孔
GCL01/02/06/08/09
GCL11/12/16/18/19

带定位孔
GCL21/22/26



- 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。
- GCL21/22/26由于尺寸原因，部分型号定位孔会出现贯穿情况。
- 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。

视角标准：第一视角

型号 代码	DH7	H 选择型	H 指定型 最小单位0.1	L	H1	T	S	W	L1	d	E	M	d2	d1	h	N	Q	V
无定位孔 GCL01 GCL02	3 (+0.010 0)	10 15 20	10.0~20.0	26	H+11	8	3.8	9.8	18	3.5	7	M3贯通	3.5	6.5	3.5	1.2~1.8	—	—
	4																	
	5 (+0.012 0)	10 15 20 25	10.0~25.0		H+12						8							
	6																	
GCL06 GCL08 GCL09	8 (+0.015 0)	(10) 15 20 25 30 40	10.0~40.0	42	H+16	10	5.8	17.8	30	4.5	11	M4贯通	4.5	8	4.5	1.2~2.3	4	5
	10	(10) 15 20 25 30 40																
	12				H+18						13							
GCL11 GCL12 GCL16 GCL18 GCL19	13	15 20 25 30 40	15.0~40.0															
	15 (+0.018 0)			54	H+20			29.8	42		15	M4深8						
	16	15 20 25 30 40 50																
	18	20 25 30 40 50 60	20.0~60.0	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6贯通	6.6	11	6.5			
	20																	
带定位孔 GCL21 GCL22 GCL26	25 (+0.021 0)	(20) 25 30 40 50 60			H+28						21							
	30	(20) 25 30 40 50 60	25.0~60.0	85	H+33	20	9.8	44.8	65	9	24	M8深16	9	14	9	1.2~3.5	5	7
	35	(25) 30 40 50 60			H+36						27							
	40 (+0.025 0)	30 40 50 60 80	30.0~80.0	100	H+38			59.8	80		29							
	50	40 50 60 80	40.0~80.0	125	H+51	25	14.8	74.8	100	14	38	M12深25	14	20	13			

- 带（）的H尺寸不适用带定位孔型。

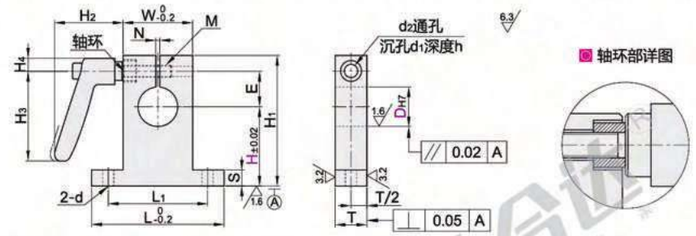
把手锁紧型

代码	类型	支座 材质 国标	支座 材质 相当	支座 表面处理	固定把手部 材质	固定把手部 表面处理	把手螺纹部 材质	把手螺纹部 表面处理	轴环部 材质	轴环部 表面处理
GCD01	把手锁紧型	45	S45C	发黑	锌合金	烤漆	S45C	发黑	SUM22L	发黑
GCD02				喷细砂无电解镀镍						喷细砂无电解镀镍
GCD06		0Cr18Ni9	SUS304	—			SUS304		SUS303	—

来图定制

自制 RoHS

- 特点：用于夹具等，需频繁调整轴的位置或经常进行维护保养时，极为便利。
- 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。



- 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。

视角标准：第一视角

型号 代码	DH7	H	把手颜色	L	H1	T	S	W	L1	d	E	M	d1	d2	h	N	H2	H3	H4	把手
GCD01 GCD02 GCD06	8	40	M (橙色) B (黑色) S (银色)	42	H+16	10	5.8	17.8	30	4.5	11	M4	8	5	4.5	1.2~2.3	35	44	7	HAD36-M4-L16-E/J/Y (HAD37-M4-L16-E/J/Y)
	10	40																		
	12	40			H+18						13									
	13	40																		
	15	40		54	H+20			29.8	42		15									HAD36-M4-L25-E/J/Y (HAD37-M4-L25-E/J/Y)
	16	40																		
	18	40 50 60		67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6	11	7	6.5					HAD36-M6-L25-E/J/Y (HAD37-M6-L25-E/J/Y)
	20	30 40 50 60																		
	25	30 40 50 60			H+28						21									
	30	40 50 60		85	H+33	20	9.8	44.8	65	9	24	M8	14	9	9	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M8-L32-E/J/Y (HAD37-M8-L32-E/J/Y)
	35	40 50 60			H+36						27									

请按图示订货

开口型

型号 代码	DH7	H 选择型
GCL01	3	10 15 20
GCL02	4	

GCL01 — D4 — H15

把手锁紧型

型号 代码	DH7	H 选择	把手颜色
GCD01	8	40	M B S
GCD02	10	40	

GCD02 — D10 — H40 — B

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

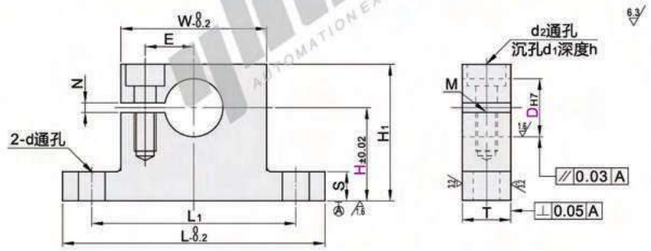
代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
GCP01	侧开口型	H 选择型	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCP02					喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCP06			0Cr18Ni9	SUS304	—	
GCP08			LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	
GCP11		H 指定型	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCP12					喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCP16			0Cr18Ni9	SUS304	—	
GCP18			LD31	A6063	喷细砂本色阳极氧化	

来图定制

库存 自制 RoHS

! 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。



视角标准：第一视角

型号 代码		DH7		H 选择型	H 指定型 最小单位0.1	L	H1	T	S	W	L1	d	E	M	d2	d1	h	N
H 选择型	H 指定型																	
GCP01	GCP11	8	+0.015 0	(10) (15) 20 25 30 40	10.0~40.0	44	H+7	12	5.8	27.8	36	4.5	9	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3
GCP02	GCP12	10		(10) (15) 20 25 30 40		50	H+9			31.8	41		11					
GCP06	GCP16	12	+0.018 0				H+10											
GCP08	GCP18	13		(15) 20 25 30 40	15.0~40.0		H+11											
		16		(15) 20 25 30 40			H+12											
		20	+0.021 0	(20) 25 30 40 50 60	20.0~60.0	75	H+15	16	7.8	47.8	62	6.5	17	M6深12	6.6	11	6.5	
		25		(20) 25 30 40 50 60			H+18											
		30	+0.025 0	(25) 30 40 50 60	25.0~60.0	94	H+21	20	9.8	59.8	78	9	21	M8深16	9	14	9	1.2~3.5
		35				98	H+24			63.8	82		23					
		40		30 40 50 60 80	30.0~80.0	103	H+27			69.8	87		26					

! 带( )的H尺寸对应的螺孔M底孔贯通。 ! 可能出现螺孔M底孔贯穿的情况。

请按图示订货

H选择型

型号 代码	DH7		H 选择型
GCP01	8	+0.015 0	10 15 20 25 30 40
GCP02	(10)		10 (15) 20 25 30 40

GCP01—D10—H15

H指定型

型号 代码	DH7		H 指定型 最小单位0.1
GCP11	(8)	+0.015 0	10.0~40.0
GCP12	10		

GCP12—D8—H25.3

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

加厚 T 形导向轴支座

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
GCY01	开口型	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCY02				喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCY06		0Cr18Ni9	SUS304	—	
GCY08		LF2	A5052	喷细砂本色阳极氧化	

来图定制

库存 自制 RoHS

! D30~50有2个附件内六角圆柱头螺钉。

! 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。

视角标准：第一视角

型号 代码	DH7		H	L	H1	T	T1	S	W	L1	d	E	M	d2	d1	h	N
GCY01	8	+0.015 0	10 15 20 25 30 40	48	H+18	15	7.5	5.8	23.8	36	6.6	11	M6贯通	7	11	7	1.2~2.3
GCY02	10		10 15 20 25 30 40 50 60		H+19							12					
GCY06	12	+0.018 0	10 15 20 25 30 40 50 60		H+21	18	9					14					
GCY08	13		15 20 25 30 40 50 60														
	15		15 20 25 30 40 50 60	54	H+23	20	10		29.8	42		16					
	16		15 20 25 30 40 50 60														
	20	+0.021 0	20 25 30 40 50 60 80	67	H+29	25	12.5	7.8	34.8	50	9	19	M8贯通	9	14	9	
	25		20 25 30 40 50 60 80		H+31	30	15					22					
	30		25 30 40 50 60 80	85	H+33	35	17.5	9.8	44.8	65	6.6	24					
	35		25 30 40 50 60 80		H+36							27					
	40	+0.025 0	30 40 50 60 80	100	H+38	40	20		59.8	80	9	29	M8深16				1.2~3.5
	50		40 50 60 80	125	H+51	50	25	14.8	74.8	100	11	38	M12深25	14	20	13	

请按图示订货

型号 代码	DH7		H
GCY01	(8)	+0.015 0	10 15 20 25
GCY02	10		10 15 20 25

GCY02 — D8 — H10

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

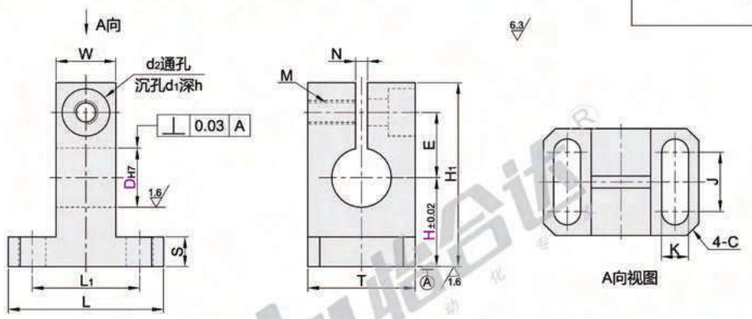
交货期 5

紧凑 T 形导向轴支座

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
GCY11	开口型	腰孔形	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCY12					喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCY16			0Cr18Ni9	SUS304	—	
GCY18			LF2	A5052	喷细砂本色阳极氧化	

! H7公差为开口加工前公差，开口加工后由于内部应力释放，公差可能增至H8左右，不影响使用。

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。



视角标准：第一视角

型号 代码	DH7		H	H1	E	T	M	N	L	L1	S	W	d2	d1	h	J	K	C
GCY11	10	+0.015 0	15 20 25 30	H+16	11	18	M4	1.2~2.3	26	18	5	10	4.5	8	4.5	10	4.5	2
GCY12	12	+0.018 0	20 25 30 40	H+18	13													
GCY16	16		20 25 30 40	H+20	15	22										14		
GCY18	20	+0.021 0	25 30 40	H+26	18	28	M6		38	27	7	16	6.6	11	6.5	16	6.6	3
	25		30 40	H+28	21	30										18		

请按图示订货

型号 代码	DH7	H
GCY11	(10)	(15) 20 25 30
	12	20 25 30 40

GCY11 — D10 — H15

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 6

代码	类型		材质	表面处理	附件
GFF01●	标准型	通孔型	铝合金	本色阳极氧化(哑光)	内六角圆柱头螺钉(1个)
GFF11	加厚型	通孔型			
GFF21		通孔带定位孔型			内六角圆柱头螺钉(2个)

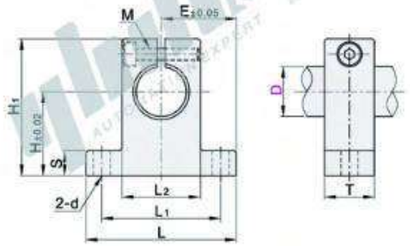
来图定制

! 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

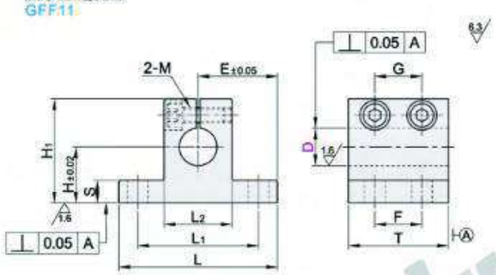
库存 自制

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

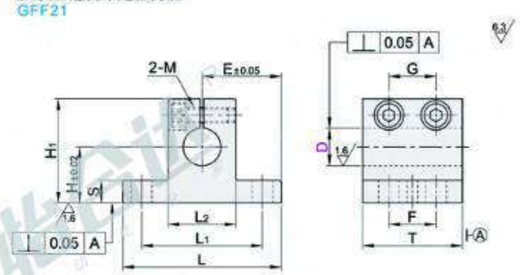
标准型
GFF01



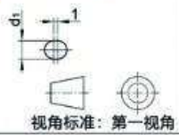
加厚型·通孔型
GFF11



加厚型·通孔带定位孔型
GFF21



定位腰孔尺寸图



视角标准：第一视角

■ 标准型

型号 代码	D	H	H1	S	L	L1	L2	T	E	d	M
GFF01	8	20	32.8	6	42	32	18	14	21	5.5	M4
	10										
	12	23	37.5				20				
	13	23									
	16	27	44	8	48	38	25	16	24		
	20	31	51	10	60	45	30	20	30	6.6	M5
	25	35	60	12	70	56	38	24	35		M6
	30	42	70		84	64	44	28	42	9	
	35	50	82	15	98	74	50	32	49	11	M8
	40	60	96		114	90	60	36	57		
	50	70	120	18	126	100	74	40	63	14	M12

■ 加厚型

型号 代码	D	H	H1	S	L	L1	L2	T	E	d	d1 仅GFF21	G	F	M
通孔型 GFF11	25	35	60	12	70	56	38	45	35	6.6		30	30	M6
通孔带定位孔型 GFF21	40	60	96	15	114	90	60	70	57	9	5	45	45	M8
	50	40	80		100	85	70	75	50	7		45	50	M6

请按图示订货

■ 标准型

型号 代码	D
GFF01	8
	10

GFF01— D8

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

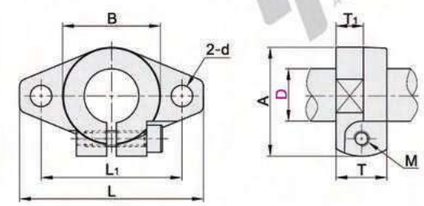
代码	类型		材质	表面处理	附件
GFC01●	法兰型	标准型	铝合金	本色阳极氧化(哑光)	内六角圆柱头螺钉(1个)
GFC11		长导向型			内六角圆柱头螺钉(2个)

! 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

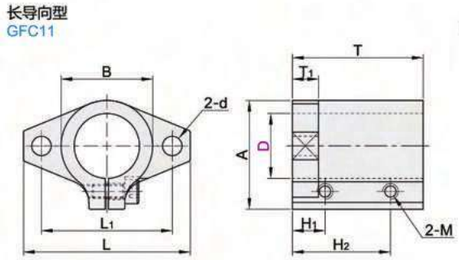
库存 自制

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

标准型
GFC01



长导向型
GFC11



视角标准：第一视角

■ 标准型

型号 代码	D	L	A	B	L1	T	T1	d	M
GFC01	8	43	24	20	32	10	5	5.5	M4
	10								
	12	47	28	25	36	13	7		
	13								
	15	50	31	28	40	16	8	7	M5
	16								
	20	60	37	34	48	20			
	25	70	42	40	56	25	10		
	30	80	50	46	64	30	12	9	M6
	35	92	58	50	72	35	14	12	M8
	40	102	67	56	80	40	16		M10
	50	122	83	70	96	50	19	14	M12
	60	140	95	82	112	60	23		

■ 长导向型

型号 代码	D	L	A	B	L1	T	T1	d	H1	H2	M
GFC11	12	47	28	25	36	28	7	5.5	7	21	M4
	13										
	15	50	31	28	40	32	8		8	24	
	16										
	20	60	37	34	48	40		7	10	30	M5
	25	70	42	40	56	50	10		12.5	37.5	
	30	80	50	46	64	60	12	9	15	45	M6
	35	92	58	50	72	70	14	12	17.5	52.5	M8
	40	102	67	56	80	80	16		20	60	M10

请按图示订货

■ 标准型

型号 代码	D
GFC01	8
	10

GFC01— D8

未税价(元)

● 优惠价

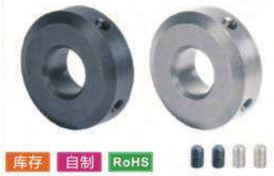
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台 最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！ 全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

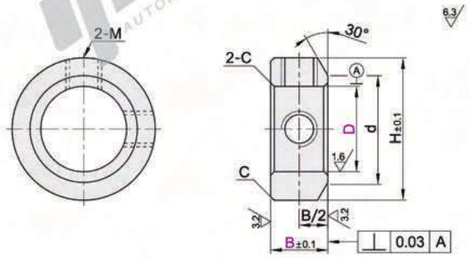
代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FAB01	紧定螺钉锁紧型	标准型	45	S45C	发黑	2个紧定螺钉
FAB02					喷细砂无电解镀镍	2个紧定螺钉(不锈钢)
FAB06			0Cr18Ni9	SUS304	—	
FAB21			LY11	A2017	喷细砂本色阳极氧化	
FAB22						
FAB23					黑色阳极氧化	2个紧定螺钉
FAB51		厚壁型	45	S45C	发黑	2个紧定螺钉
FAB52					喷细砂无电解镀镍	2个紧定螺钉(不锈钢)
FAB56			0Cr18Ni9	SUS304	—	

来图定制



库存 自制 RoHS

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
! 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍和喷细砂本色阳极氧化产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。



视角标准：第一视角

标准型

型号 代码	D	B	H	d	C	紧定螺钉 M×长度
(S45C) FAB01 FAB02	3	6 8	7	4.5	0.2	M3×3
	4	6 8	8	5.5		
	5	6 8 10	11	10		M4×3
	6	6 8 10	12	11		
	8	6 8 10	14	12		
	10	6 8 10	16	13		
	12	6 8 10 12	20	15	0.5	M5×4 (仅B6为)
(SUS304) FAB06	13	8 10 12	22	18		
	15 (+0.05 +0.01)	8 10 12	24	20		M4×3
(A2017) FAB21 FAB22 FAB23	16	8 10 12 15	26	22		M6×5 (仅B8为)
	18	10 12 15	32	27		M5×4
	20	10 12 15				
	25	12 15 18	38	31		
	30	15 18 20	46	38	1.0	M8×6
	35	15 18 20	50	40		
	40	20 22	60	45		M10×8
	50	22 25	70	55		

厚壁型

型号 代码	D	B	H	d	C	紧定螺钉 M×长度
(S45C) FAB51 FAB52	5 (+0.012 0)	6 8	14	14	0.5	M4×4
	6	6 8	15	15		
		10	16	16		
	8 (+0.015 0)	8		13		
		10	18			
	10	8	20	16		
		10				
	12	8	22	20		M5×5
		10 12	26			M4×4
	13 (+0.018 0)	8	22			
		10	26			
(SUS304) FAB56	15	8 10	25	24		M5×5
		12	28			
	20	10 12 15	32	29		M6×6
	25 (+0.021 0)	12 15 18	42	38		
	30	16	45	42	1.0	M8×8
		20	49			
	35	20	59	47		M10×10
	40 (+0.025 0)	20 22	72	55		
	50	25	79	65		

! 厚壁型D5、D6规格时，H=d（无30°倒角）。

请按图示订货

标准型

型号 代码	D	B
FAB01	5	6 8 10
FAB02	6	
	8	

FAB02 — D5 — B6

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

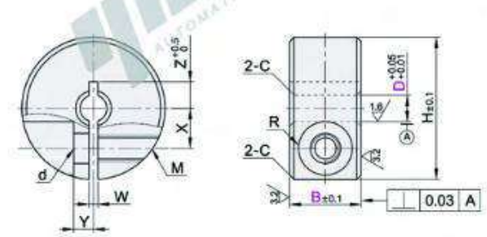
交货期 5

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FAE01	标准型	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
FAE02				喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
FAE06		0Cr18Ni9	SUS304	—	
FAE21		LY11	A2017	喷细砂本色阳极氧化	
FAE22					
FAE23				黑色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉

来图定制

库存 自制 RoHS

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
! 由于生产工艺原因，不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔，不影响尺寸及功能。
! 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍和喷细砂本色阳极氧化产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	B	H	M	d	R	W	X	Y	Z	C
(S45C) FAE01 FAE02	3	8	16	M3	3.4	3	1	4.5	2.2	3~5	0.5
	4		18					5	3	3.5~6	
	5		20	M4	4.5	3.75		5.5	4	5~6.5	
	10		22					6.5			
	6	8	20	M3	3.4	3		6		6~7	
	10			M4	4.5	3.75					
	8		25	M3	3.4	3		8		7~9	
	10			M4	4.5	3.75					
	12		30	M5	5.5	4.5		9	5	7~10	
	15			M6	6.6	6					
	10	8	30	M3	3.4	3				8~10	
		10		M4	4.5	3.75					
		12		M5	5.5	4.5					
		15	35	M6	6.6	6			6	8~12	
	12	8	30	M3	3.4	3		10	5	9~10	
		10		M4	4.5	3.75					
		12		M5	5.5	4.5					
		15	35	M6	6.6	6		11	6	9~12	
	13	10	30	M4	4.5	3.75		10	5	10	
		12	34	M5	5.5	4.5		11		10~12	
		15	35	M6	6.6	6	1.5				
(SUS304) FAE06	15	10	34	M4	4.5	3.75		11.5	6	10~11	
		12	35	M5	5.5	4.5		12		11~13	
		15	40	M6	6.6	6		13	8		
	16	10	35	M5	5.5	4.5		12	6	11~12	
		12									
		15	40	M6	6.6	6		13	8	11~13	
	18	10		M5	5.5	4.5		14	7	13	
		12									
	20	15	45	M6	6.6	6		15	8	13~15	
		20						16			
	25	12		M5	5.5	4.5		17	7	16	
		15	50	M6	6.6	6		18	10	16~18	
		20	55					20		16~20	
	30	15								18~20	
		20	60	M8	9	7		23		18~21	
	35	15		M6	6.6	6	2		12	21	1
	40	18	70	M8	9	7		26	13	23	
	50	22	85	M10	11	9	3	32	16	28	
	(60)	22	95					37	18	—	
	(80)	32	130	M16	18	13	5	50	22		1.5
	(100)	36	150					60	26		

! 带( )规格仅适用于FAE01，Z尺寸部无开口加工。

型号 代码	D	B	H	M	d	R	W	X	Y	Z	C
(A2017) FAE21 FAE22 FAE23	3	8	16	M3	3.4	3	1	4.5	2.2	3	0.5
	4	8	18					5	3	3.5	
	5	8	20					5.5	4	5	
	6	8						6		6	
	8	8	25					7	5	7	
		10									
	10	10	30	M4	4.5	3.75		9		8	
	12	10						10		9	
	13	10								10	
	15	10	34					11.5	6		
	16	10	35				1.5	12		11	
		12									
	20	10	40	M5	5.5	4.5		14	7	13	
		12									
		15									
	25	12	45					17		16	
		15									
	30	15	55	M6	6.6	6		20	10	18	1
	35	15	60				2	23	12	21	
	40	18	70	M8	9	7		26	13	23	
	50	22	85	M10	11	9	3	32	16	28	

请按图示订货

型号

代码	D	B
FAE21	3	8
FAE22	4	8
FAE23	5	8

FAE21— D3 — B8

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

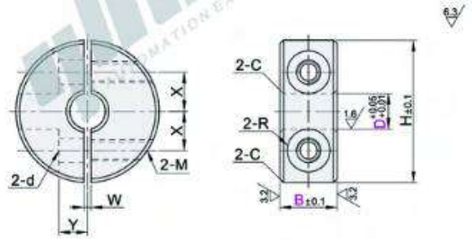
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FAP01	分离型	标准型	45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉
FAP02					喷细砂无电解镀镍	
FAP06			0Cr18Ni9	SUS304	—	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
FAP21			LY11	A2017	喷细砂本色阳极氧化	
FAP22					黑色阳极氧化	2个内六角圆柱头螺钉
FAP23						

来图定制

库存 自制 RoHS

① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
② 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍和喷细砂本色阳极氧化产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。
③ 由于生产工艺原因，不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔，不影响尺寸及功能。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	B	H	M	d	R	W	X	Y	C
(S45C) FAP01 FAP02 (SUS304) FAP06	3	8	16	M3	3.4	3	1	4.5	2.2	0.5
	4	8	18					5	3	
	5	8	20					5.5	4	
		10	22	M4	4.5	3.75		6.5		
	6	8	20	M3	3.4	3		6		
		10		M4	4.5	3.75				
	8	8	25	M3	3.4	3		8	5	
		10		M4	4.5	3.75				
		12	30	M5	5.5	4.5		9		
		15		M6	6.6	6				
	10	8		M3	3.4	3				
		10		M4	4.5	3.75				
		12		M5	5.5	4.5				
		15	35	M6	6.6	6			6	
	12	8	30	M3	3.4	3		10	5	
		10		M4	4.5	3.75				
		12		M5	5.5	4.5				
		15	35	M6	6.6	6		11	6	
	13	10	30	M4	4.5	3.75		10	5	
		12	34	M5	5.5	4.5		11		
		15	35	M6	6.6	6				
	15	10	34	M4	4.5	3.75	1.5	11.5	6	
		12	35	M5	5.5	4.5		12		
		15	40	M6	6.6	6		13	8	
	16	10	35	M5	5.5	4.5		12	6	
		12								
		15		M6	6.6	6		13	8	
	18	10	40	M5	5.5	4.5		14	7	
		12								
		15	45	M6	6.6	6		15	8	
	20	10	40	M5	5.5	4.5		14	7	
		12								
		15	45	M6	6.6	6		15	8	
		12		M5	5.5	4.5		17	7	
	25	15	50	M6	6.6	6		18	8	
		20	55					20	10	
	30	15								
		20	60	M8	9	7		23		
	35	15		M6	6.6	6	2		12	1
	40	18	70	M8	9	7		26	13	
	50	22	85	M10	11	9	3	32	16	
	60	22	95					37	18	
	80	32	130	M16	18	13	5	50	22	1.5
	100	36	150					60	26	

型号 代码	D	B	H	M	d	R	W	X	Y	C
(A2017) FAP21 FAP22 FAP23	3	8	16	M3	3.4	3	1	4.5	2.2	0.5
	4		18					5	3	
	5		20					5.5	4	
	6							6		
	8		25					8	5	
	10	10	30	M4	4.5	3.75		9		
	12							10		
	13						1.5			
	15		34					11.5	6	
	16		35					12		
	20		40	M5	5.5	4.5		14	7	
	25	12	45					17		
	30	15	55	M6	6.6	6		20	10	1
	35		60				2	23	12	
	40	18	70	M8	9	7		26	13	
	50	22	85	M10	11	9	3	32	16	

请按图示订货

型号 代码 D B FAP01 FAP02 3 4 5 8 10 FAP02 — D3 — B8

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 5

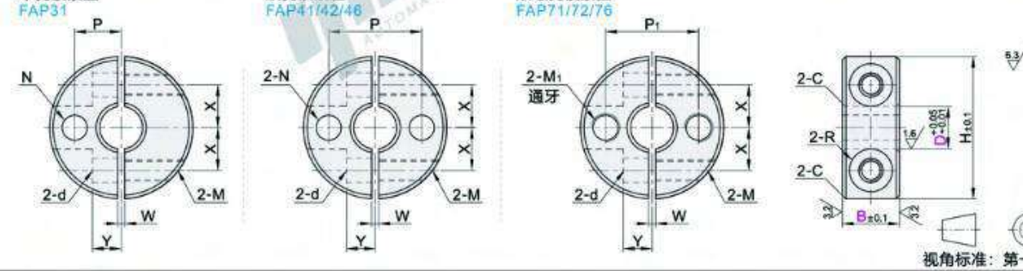
代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FAP31	分离型	单孔锁紧型	0Cr18Ni9	SUS304	—	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
FAP41		双孔锁紧型	45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉
FAP42					喷细砂无电解镀镍	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
FAP46			0Cr18Ni9	SUS304	—	
FAP71		双螺孔锁紧型	45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉
FAP72					喷细砂无电解镀镍	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
FAP76			0Cr18Ni9	SUS304	—	

来图定制

库存 自制 RoHS

① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
② 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。
③ 由于生产工艺原因，不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔，不影响尺寸及功能。

单孔锁紧型 FAP31　双孔锁紧型 FAP41/42/46　双螺孔锁紧型 FAP71/72/76



视角标准：第一视角

单孔锁紧型

型号 代码	D	B	H	M	d	R	W	X	Y	N	P	C
FAP31	10	12	40	M4	4.5	3.75	1.5	10	9.5	6.5	14.5	0.5
	12											
	14	13	45	M5	5.5	4.5		11	10	9	16.5	
	15											
	16							12.5				
	18		50					17	8		18.5	
	20											
	22	18	65	M6	6.6	6		22	9.5	13	23.5	
	24											
	25							23	8.5			
	30	20	75					26	12		27	
	32		80				2	29			30	1
	35							30	13			

双孔锁紧型/双螺孔锁紧型

型号 代码	D	B	H	M	d	R	W	X	Y	双孔锁紧型 N通孔	双孔锁紧型 P	双螺孔锁紧型 M₁	双螺孔锁紧型 P₁	C
双孔锁紧型 (S45C) FAP41 FAP42 (SUS304) FAP46 双螺孔锁紧型 (S45C) FAP71 FAP72 (SUS304) FAP76	6	8	20	M3	3.4	3	1	6	4	3.5	13	—	—	0.5
		10		M4	4.5	3.75								
	8	8	25	M3	3.4	3	1.5	8	5	4.5	16.5			
		10		M4	4.5	3.75								
		12	30	M5	5.5	4.5		9			19			
		15		M6	6.6	6								
	10	8		M3	3.4	3					20		20	
		10		M4	4.5	3.75								
		12		M5	5.5	4.5								
		15	35	M6	6.6	6			6		22.5			
	12	8	30	M3	3.4	3		10	5		21		22	
		10		M4	4.5	3.75								
		12		M5	5.5	4.5								
		15	35	M6	6.6	6		11	6		23.5			
	13	10	30	M4	4.5	3.75		10	5		21.5		24	
		12	34	M5	5.5	4.5		11			23.5			
		15	35	M6	6.6	6					24			
	15	10	34	M4	4.5	3.75	1.5	11.5	6	5.5	24.5		25	
		12	35	M5	5.5	4.5		12			25			
		15	40	M6	6.6	6		13	8		27.5			
	16	10	35	M5	5.5	4.5		12	6		25.5		28	
		12												
		15		M6	6.6	6		13	8		28			
	18	10	40	M5	5.5	4.5		14	7		29		30	
		12												
		15	45	M6	6.6	6		15	8		31.5			
	20	10	40	M5	5.5	4.5		14	7		30	M5		
		12												
		15	45	M6	6.6	6		15	8		32.5			
	25	12		M5	5.5	4.5		17	7		35		35	
		15	50	M6	6.6	6		18	10		37.5			
		20	55					20			40			
	30	15									42.5		42	
		20	60	M8	9	7		23			45	M6		
	35	15		M6	6.6	6	2		12		47.5		47	1
	40	18	70	M8	9	7		26	13	9	55	M8	56	
	50	22	85	M10	11	9	3	32	16	11	67.5		66	

请按图示订货

双孔锁紧型 型号 代码 D B FAP41 FAP42 6 8 10 FAP42 — D6 — B8

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

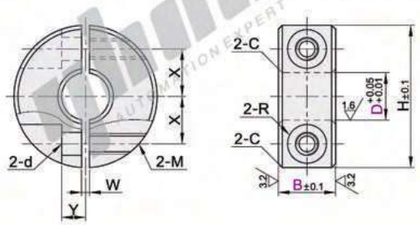
交货期 5

紧凑型

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FAQ01	分离型	紧凑型	45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉
FAQ02					喷细砂无电解镀镍	
FAQ06			0Cr18Ni9	SUS304	—	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)

来图定制

- 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
- 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。
- 由于生产工艺原因，不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔，不影响尺寸及功能。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	B	H	M	d	R	W	X	Y	C
FAQ01 FAQ02 FAQ06	5	6	16	M2.5	2.9	2.45	1	5.5	3	0.5
	6		18					6		
	8		22				1.5	7		
	10		25					8		
	12							9		
	13	8	28	M3	3.4	3		11		
	15		30					11.5		
	16									
	20		35					13	5	
	25	10	42	M4	4.5	3.75		16.5		
	30	12	50	M5	5.5	4.5		20		
	35		55				2	22.5	6	1
	40		60					25		
	50	18	80	M8	9	7	3	32	15	

请按图示订货 型号 代码 FAQ01 FAQ02 D 5 6 B 6 — FAQ02 — D5 — B6

未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

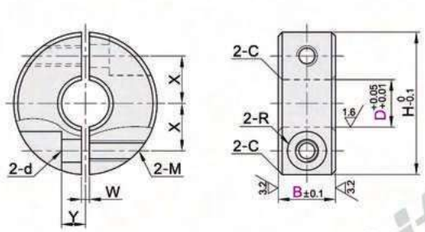
交货期 5

平衡型

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FAQ51	分离型	平衡型	45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉
FAQ52					喷细砂无电解镀镍	
FAQ56			0Cr18Ni9	SUS304	—	2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)

来图定制

- 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
- 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。
- 由于生产工艺原因，不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔，不影响尺寸及功能。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	B	H	M	d	R	W	X	Y	C
FAQ51 FAQ52 FAQ56	16	10	35	M5	5.5	4.5	1.5	12	6	0.5
		12								
	17	10	40					14	7	
		12								
	20	10								
		12								
	25	15	45	M6	6.6	6		15	8	
		12		M5	5.5	4.5		17	7	
		15	50	M6	6.6	6		18		
	30	15	55					20	10	
		20	60	M8	9	7		23		
	35	15		M6	6.6	6	2		12	1
	40	18	70	M8	9	7		26	13	
	50	22	85	M10	11	9	3	32	16	

请按图示订货 型号 代码 FAQ51 FAQ52 D 16 16 B 10 12 — FAQ52 — D16 — B12

未税价(元)

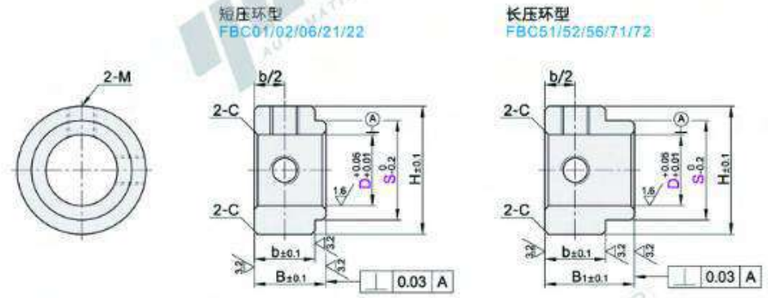
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

代码 短压环型	代码 长压环型	材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FBC01	FBC51	45	S45C	发黑	2个紧定螺钉
FBC02	FBC52			喷细砂无电解镀镍	2个紧定螺钉(不锈钢)
FBC06	FBC56	0Cr18Ni9	SUS304	—	
FBC21	FBC71	LY11	A2017	喷细砂本色阳极氧化	
FBC22	FBC72			黑色阳极氧化	2个紧定螺钉

来图定制

- 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
- 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍和喷细砂本色阳极氧化产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	S	适用轴承(外径)	B	B1	H	紧定螺钉 M×长度	b	C
短压环型 FBC01 FBC02 FBC06 FBC21 FBC22 长压环型 FBC51 FBC52 FBC56 FBC71 FBC72	3	5	673ZZ(6)·683ZZ(7)	8	11	10	M3×3	7	
		6	693ZZ(8)·603ZZ(9)·623ZZ(10)						
	4	6	674ZZ(7)·684ZZ(9)			12			
		7	694ZZ(11)·604ZZ(12)·624ZZ(13)						
	5	7	675ZZ(7)			14			
		8	685ZZ(11)·695ZZ(13)·605ZZ(14)·625ZZ(16)						
	6	8	676ZZ(10)·686ZZ(13)			15			
		9	676ZZ(15)·606ZZ(17)·626ZZ(19)						
	8	11	678ZZ(12)·688ZZ(16)	10	12.5	16	M4×3	8.5	0.5
		12	698ZZ(19)·608ZZ(22)·628ZZ(24)						
	10	13	6800ZZ(19)			18			
		14	6900ZZ(22)·6000ZZ(26)						
		16	6200ZZ(30)·6300ZZ(35)			20			
	12	15	6801ZZ(21)			22	M5×4		
		16	6901ZZ(24)·6001ZZ(28)						
		18	6201ZZ(32)·6301ZZ(37)						
	15	18	6802ZZ(24)·6902ZZ(28)			25			
		19	6002ZZ(32)						
		21	6202ZZ(35)·6302ZZ(42)						
	17	20	6803ZZ(26)	—		27			
		21	6903ZZ(30)·6003ZZ(35)						
		23	6203ZZ(40)·6303ZZ(47)						
	20	23	6704ZZ(27)·6804ZZ(32)	12	15	32	M6×5	10	
		24	6904ZZ(37)						
		27	6004ZZ(42)·6204ZZ(47)						
	25	28	6805ZZ(37)			42			
		29	6905ZZ(42)						
		31	6005ZZ(47)						
		32	6205ZZ(52)						
	30	33	6806ZZ(42)	15.5	19	45	M8×6	13	
		35	6906ZZ(47)						
		38	6006ZZ(55)·6206ZZ(62)·6306ZZ(72)						
	35	38	6807ZZ(47)	—		50			1
		41	6907ZZ(55)						
		43	6007ZZ(62)·6207ZZ(72)						
	40	43	6808ZZ(52)		21	60	M10×8	15	
		45	6908ZZ(62)						
		48	6008ZZ(68)·6208ZZ(80)						

请按图示订货 型号 代码 FBC01 FBC02 D 3 6 S 5 8 — FBC02 — D3 — S5

未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

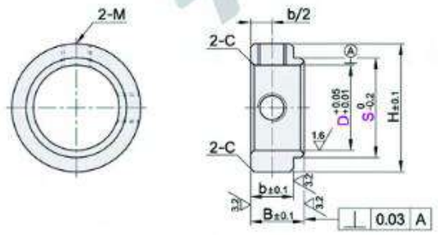
代码 短压环型	代码 长压环型	材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FBE01	FBE51	45	S45C	发黑	2个紧定螺钉
FBE02	FBE52			喷细砂无电解镀镍	2个紧定螺钉
FBE06	FBE56	0Cr18Ni9	SUS304	—	(不锈钢)

① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
① 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。

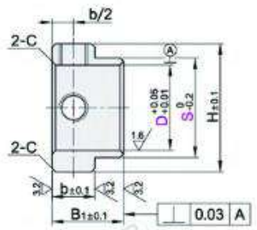
来图定制

库存 自制 RoHS

短压环型
FBE01/02/06



长压环型
FBE51/52/56



视角标准：第一视角

型号 代码	D	S	适用轴承(外径)	B	B1	H	紧定螺钉 M×长度	b	C
短压环型 FBE01 FBE02 FBE06 / 长压环型 FBE51 FBE52 FBE56	4	7	674ZZ(7)·684ZZ(9)·694ZZ(11)·604ZZ(12)·624ZZ(13)	6	9	10	M3×3	5	0.5
	5	8	675ZZ(8)·695ZZ(13)·605ZZ(14)·625ZZ(16)			12			
	6	9	676ZZ(10)·686ZZ(13)·696ZZ(15)·606ZZ(17)·626ZZ(19)			13			
	8	12	678ZZ(12)·688ZZ(16)·698ZZ(19)·608ZZ(22)·628ZZ(24)			15			
	10	13	6800ZZ(19)			17			
		14	6900ZZ(22)·6000ZZ(26)						
		16	6200ZZ(30)·6300ZZ(35)						
	12	15	6701ZZ(18)·6801ZZ(21)	7.5	10	19	M4×3	6	
		16	6901ZZ(24)·6001ZZ(28)						
		18	6201ZZ(32)·6301ZZ(37)						
	15	18	6802ZZ(24)·6902ZZ(28)			22			
		19	6002ZZ(32)						
		21	6202ZZ(35)·6302ZZ(42)						
	17	20	6803ZZ(26)	—		24			
		21	6203ZZ(30)·6003ZZ(35)						
		23	6203ZZ(40)·6303ZZ(47)						
	20	23	6704ZZ(27)·6804ZZ(32)	8.5	12	29	M5×4	7	
		24	6904ZZ(37)						
		27	6004ZZ(42)·6204ZZ(47)						
	25	29	6905ZZ(42)			34			
		31	6005ZZ(47)						
		32	6205ZZ(52)·6305ZZ(62)						
	30	35	6906ZZ(47)	10	14	41	M6×5	8	1
		38	6006ZZ(55)·6206ZZ(62)·6306ZZ(72)						
	35	41	6907ZZ(55)	—		46			
		43	6007ZZ(62)·6207ZZ(72)						
	40	48	6008ZZ(68)·6208ZZ(80)		16	53	M8×5	10	

请按图示订货　型号 代码 FBE01 FBE02 / D 4 5 / S 7 8　FBE02—D4—S7

未税价(元)　优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件
FBG01	开口型	短压环型	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
FBG02					喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉 (不锈钢)
FBG06			0Cr18Ni9	SUS304	—	
FBG11			LY11	A2017	喷细砂本色阳极氧化	
FBG12					黑色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉
FBG51		长压环型	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
FBG52					喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉 (不锈钢)
FBG56			0Cr18Ni9	SUS304	—	
FBG61			LY11	A2017	喷细砂本色阳极氧化	
FBG62					黑色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉

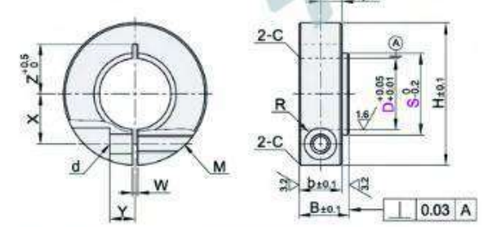
① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。

来图定制

库存 自制 RoHS

① 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍和喷细砂本色阳极氧化产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。
① 由于生产工艺原因，不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔，不影响尺寸及功能。

短压环型
FBG01/02/06/11/12



长压环型
FBG51/52/56/61/62

视角标准：第一视角

型号 代码	D	S	适用轴承(外径)	B	B1	H	M	b	d	R	W	X	Y	Z	C
短压环型 FBG01 FBG02 FBG06 FBG11 FBG12 / 长压环型 FBG51 FBG52 FBG56 FBG61 FBG62	3	5	673ZZ(6)·683ZZ(8)	9	12	16	M3	8	3.5	3	1.0	4.5	2.2	3~5	0.5
		6	693ZZ(8)·630ZZ(9)·623ZZ(10)												
		8	633ZZ(13)												
	4	6	674ZZ(7)·684ZZ(9)			18						5	3	3.5~6	
		7	694ZZ(11)·604ZZ(12)·604ZZ(12)												
		9	634ZZ(16)												
	5	7	675ZZ(7)			20						5.5	4	5~6.5	
		8	685ZZ(11)·695ZZ(13)·605ZZ(14)·625ZZ(16)												
		10	635ZZ(19)												
	6	8	636ZZ(22)·686ZZ(13)									6		6~6.5	
		9	696ZZ(15)·606ZZ(17)·626ZZ(19)												
		12	636ZZ(22)												
	8	11	673ZZ(15)·688ZZ(16)			25						7	5	7~9	
		12	698ZZ(19)·608ZZ(88)·628ZZ(24)												
		14	638ZZ(28)												
	10	12	6700ZZ(15)	11.5	14	30	M4	10	4.5	3.75	1.5	9		10	
		13	6800ZZ(19)												
		14	6900ZZ(22)·6000ZZ(26)												
		16	6200ZZ(30)·6300ZZ(35)												
	12	14	6701ZZ(18)									10		10	
		15	6801ZZ(21)												
		16	6901ZZ(24)·6001ZZ(28)												
		18	6201ZZ(32)·6301ZZ(37)												
	15	17	6702ZZ(21)			34						11.5	6	12	
		18	6802ZZ(24)·69026ZZ(28)												
		19	6002ZZ(32)												
		21	6203ZZ(35)·6302ZZ(42)												
	17	20	6803ZZ(26)												
		21	6903ZZ(30)·6003ZZ(35)												
		23	6203ZZ(40)·6303ZZ(47)												
	20	23	6704ZZ(27)·6804ZZ(32)	14	17	40	M5	12	5.5	4.5	2.0	14	7	14	
		24	6904ZZ(37)												
		27	6004ZZ(42)·6204ZZ(47)												
		28	6304ZZ(52)												
	25	28	6805ZZ(37)			45						17	10	17	
		29	6905ZZ(42)												
		31	6005ZZ(47)												
		32	6205ZZ(52)												
		33	6305ZZ(62)												
	30	33	6806ZZ(42)	17.5	21	55	M6	15	6.6	6		20		18	
		35	6906ZZ(47)												
		38	6006ZZ(55)·6206ZZ(62)·6306ZZ(72)												
	35	38	6807ZZ(47)			60						23	12	21	
		41	6907ZZ(55)												
		43	6007ZZ(62)·6207ZZ(72)												
		45	6307ZZ(80)												
	40	43	6808ZZ(52)			70	M8		9	7		26	13	23	
		45	6908ZZ(62)												
		48	6008ZZ(68)·6208ZZ(80)												
		50	6308ZZ(90)												
	50	55	6910ZZ(72)	22.5	26	85	M10	20	11	9	3.0	32	16	28	
		57	6010ZZ(80)·6910ZZ(80)												

请按图示订货　型号 代码 FBG01 FBG02 / D 3 / S 5 6 8　FBG02—D3—S8

未税价(元)　优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

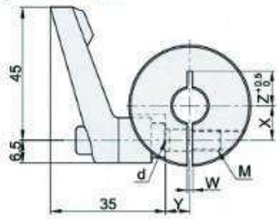
交货期 5

代码	类型			固定环 材质 国标	固定环 材质 相当	固定环 表面处理	固定把手部 材质	固定把手部 表面处理	固定螺纹部 材质	固定螺纹部 表面处理
FBM01	把手锁紧型	开口型	标准把手	45	S45C	发黑 喷细砂无电解镀镍	锌合金	环氧树脂涂层	钢	发黑
FBM02				0Cr18Ni9	SUS304	—			不锈钢	—
FBM06										
FBM11			小型把手	45	S45C	发黑 喷细砂无电解镀镍	锌压铸件	烤漆	SUM24L	黑色铬酸盐光泽处理
FBM12										
FBM16				0Cr18Ni9	SUS304	—			SUS303	—
FBM21		切割型	标准把手	45	S45C	发黑 喷细砂无电解镀镍	锌合金	环氧树脂涂层	钢	发黑
FBM22										
FBM26				0Cr18Ni9	SUS304	—			不锈钢	—
FBM31			小型把手	45	S45C	发黑 喷细砂无电解镀镍	锌压铸件	烤漆	SUM24L	黑色铬酸盐光泽处理
FBM32										
FBM36				0Cr18Ni9	SUS304	—			SUS303	—
FBM41		侧安装型	标准把手	45	S45C	发黑 喷细砂无电解镀镍	锌合金	环氧树脂涂层	钢	发黑
FBM42										
FBM46				0Cr18Ni9	SUS304	—			不锈钢	—
FBM51			小型把手	45	S45C	发黑 喷细砂无电解镀镍	锌压铸件	烤漆	SUM24L	黑色铬酸盐光泽处理
FBM52										
FBM56				0Cr18Ni9	SUS304	—			SUS303	—

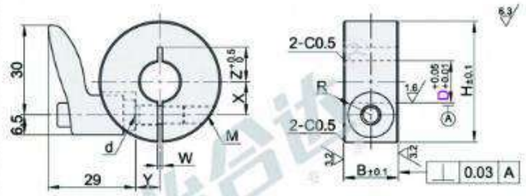
来图定制

- 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
- 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。
- 由于生产工艺原因，不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔，不影响尺寸及功能。

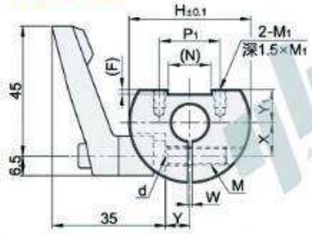
开口型
标准把手 FBM01/02/06



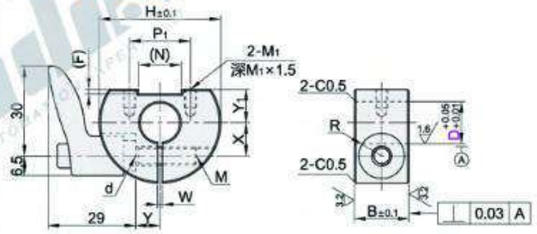
小型把手 FBM11/12/16



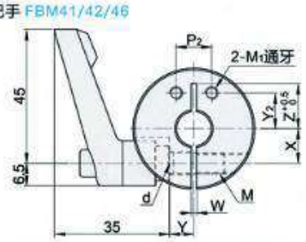
切割型
标准把手 FBM21/22/26



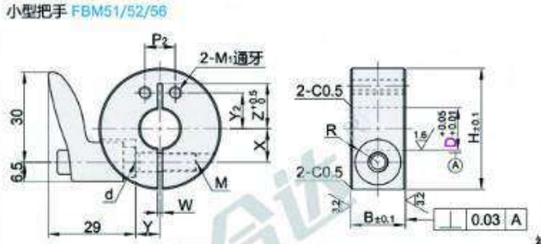
小型把手 FBM31/32/36



侧安装型
标准把手 FBM41/42/46



小型把手 FBM51/52/56



视角标准：第一视角

型号 代码	D	把手颜色	B	H	M	M_1	d	P_1	P_2	(F)	(N)	Y_1	Y_2	R	W	X	Y	(Z)	附件把手
开口型 (标准把手) FBM01 / 切割型 (标准把手) FBM21 / 侧安装型 (标准把手) FBM41	6	M(橙色) B(黑色) S(银色)	18	35	M6	M3	6.6	15	8	1.5	10	7	8	7.5	1.5	10	7	13~15	HAF74(HAD37)-M6-L16-E/G/J HAD26(HAD27)-M6-L16-E/J/Y
FBM02 / FBM22 / FBM42	8								10			8	10						
FBM06 / FBM26 / FBM46	10										9	9.5						10~13	
(小型把手) FBM11 / (小型把手) FBM31 / (小型把手) FBM51	12			40		M4		20			14	11				11	8	13~15	
FBM12 / FBM32 / FBM52	15			44				23	12		15	13	12			13	10	16~17	HAF74(HAD37)-M6-L20-E/G/J HAD26(HAD27)-M6-L20-E/J/Y
FBM16 / FBM36 / FBM56	16											14						15~16	
	20			48		M5		26	14		18	16	14			15	12	17~18	HAF74(HAD37)-M6-L25-E/G/J HAD26(HAD27)-M6-L25-E/J/Y
	25			60				30	16		22	19.5	21			18	18	22~24	HAF74(HAD37)-M6-L32-E/G/J
	30			70		M6		35	20		25	23	25			21	23	26~28	HAF26(HAD27)-M6-L32-E/J/Y

- D25、D30规格的H尺寸公差为±0.3。
- D30规格内外周倒角C1.0。
- HAF74(HAD37)型号为标准把手，HAD26(HAD27)型号为小型把手。

请按图示订货

型号 代码	D	把手颜色
FBM01 (FBM02)	6 (8)	M(橙色) B(黑色)

FBM02－D6－M

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

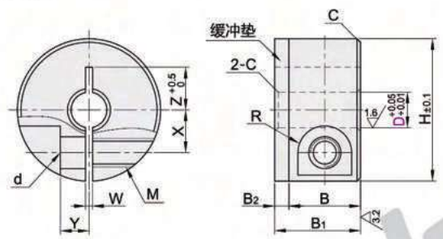
代码 标准型	代码 紧凑型	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理	缓冲垫 材质	缓冲垫 颜色	缓冲垫 耐氧化	附件
FBS01●	FBS21●	开口型	45	S45C	发黑	聚氨酯 (肖氏A70) 耐热温度:70°C	灰黑色	是	1个内六角圆柱头螺钉
FBS51	FBS61						自然色	否	
FBS02●	FBS22●				喷细砂无电解镀镍		灰黑色	是	1个内六角圆柱头螺钉 (不锈钢)
FBS52	FBS62						自然色	否	
FBS06●	FBS26●		0Cr18Ni9	SUS304	—		灰黑色	是	
FBS56	FBS66						自然色	否	
—	FBS23		LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化		灰黑色	是	
FBS11●	FBS31●	分离型	45	S45C	发黑		灰黑色	是	2个内六角圆柱头螺钉
FBS71	FBS81						自然色	否	
FBS12●	FBS32●				喷细砂无电解镀镍		灰黑色	是	2个内六角圆柱头螺钉 (不锈钢)
FBS72	FBS82						自然色	否	
FBS16●	FBS36●		0Cr18Ni9	SUS304	—		灰黑色	是	
FBS76	FBS86						自然色	否	
—	FBS33		LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化		灰黑色	是	

代码右侧带●符合RoHS标准

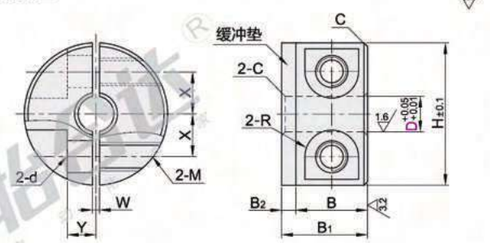
来图定制

- 特点：带聚氨酯固定环，可降低金属之间冲撞时所产生的金属声音。
- 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
- 因生产工艺不同，不同批次聚氨酯颜色可能存在差异，但不影响使用。
- 由于产品生产批次不同，发货喷细砂无电解镀镍和喷细砂本色阳极氧化产品可能存在不喷砂，不影响尺寸及功能。
- 由于生产工艺原因，不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔，不影响尺寸及功能。
- FBS23/33为轻撞型产品，不适用重载场合。

开口型



分离型



视角标准：第一视角

开口型

型号 代码	D	B	B_1	B_2	H	M	d	R	W	X	Y	Z	C
标准型 FBS01 FBS02 FBS06 FBS51 FBS52 FBS56	6	10	12	2	20	M4	4.5	3.75	1	6	4	6~6.5	0.5
	8	15	18	3	30	M6	7	6	1.5	9	5	7~10	
	10				35					10	6	8~12.5	
	12									11		9~12.5	
	15				40					13	8	11~13	1
	16												
	20		20	5	45					15	10	13~15	
	25				50					18		16~18	
	30				55					20		15~20	
	35				60					23	12	17.5~21	
	40	18	23		70	M8	9	7	2	26	13	20~23	
	50	22	27		85	M10	11	9		32	16	25~28	
紧凑型 FBS21 FBS22 FBS23 FBS26 FBS61 FBS62 FBS66	8	8	10	2	25	M3	3.4	3	1.5	8	5	7~9	0.5
	10				30					9		8~10	
	12									10		9~10	
	16	10	12	3	35	M5	5.5	4.5		12	6	11~12	
	20		13		40					14	7	13	
	25	12	15		45					17		16	
	30				50					20	6	18~20	

分离型

型号 代码	D	B	B_1	B_2	H	M	d	R	W	X	Y	C
标准型 FBS11 FBS12 FBS16 FBS71 FBS72 FBS76	6	10	12	2	20	M4	4.5	3.75	1	6	4	0.5
	8	15	18	3	30	M6	7	6	1.5	9	5	
	10				35					10	6	
	12									11		
	15				40					13	8	
	16											
	20		20	5	45					15	10	1
	25				50					18		
	30				55					20		
紧凑型 FBS31 FBS32 FBS33 FBS36 FBS81 FBS82 FBS86	8	8	10	2	25	M3	3.4	3	1.5	8	5	0.5
	10				30					9		
	12									10		
	16	10	12	3	35	M5	5.5	4.5		12	6	
	20		13		40					14	7	
	25	12	15		45					17		
	30				50					20	6	

请按图示订货

型号 代码	D
FBSD1	6
FBS02	8

FBS01— D6

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

开口型

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理	附件(螺钉)
RBT01	开口型	45	S45C	发黑	TAC01
RBT02				喷细砂无电解镀镍	TAC21
RBT06		LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化	TAC21
RBT11		0Cr18Ni9	SUS304	—	

附件螺钉

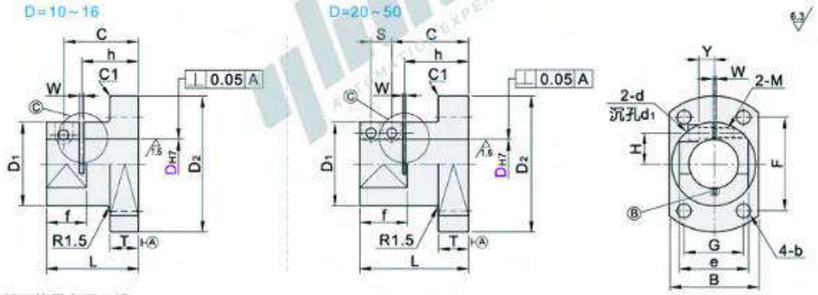
D	RBT01		RBT02/06/11	
10	对应代码 TAC01	M4×14 1个	对应代码 TAC21	M4×14 1个
12		M4×14 1个		M4×14 1个
15		M5×20 1个		M5×20 1个
16		M5×20 1个		M5×20 1个
20		M5×20 2个		M5×20 2个
25		M6×25 2个		M6×25 2个
30		M8×25 2个		M8×25 2个
35		M8×25 2个		M8×25 2个
40		M8×30 2个		M8×30 2个
50		M10×35 2个		M10×35 2个

库存 自制 RoHS

来图定制

安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。



Ⓑ部可能带有开口槽。

视角标准：第一视角

型号 代码	D_H7		D₂	B	L	T	D₁	F	G	b	C	S	H	Y	d	d₁	M	h	f	e	W
RBT01 RBT02 RBT06 RBT11	10	+0.015 0	50	33	35	10	30	35	18	4.5	29	—	9	5	4.5	8	M4	22	15	20	1.2~2.3
	12		52	35			32	37	20				11.5							22	
	15	+0.018 0	58	40	39	12	35	40	24	5.5	32		12	6	5.5	10	M5	24	17	25	
	16																				
	20	+0.021 0	73	45	50		40	50	28	6.6	33.8	10.5	14.5	7		9.5		27	25	30	
	25		93	55	60		50	62	36	9	41.5	12	18.5		6.6	11	M6	34	28	35	
	30		103	65	70		60	72	42		47	15	21.5	10				38	34	45	
	35	+0.025 0	108	70	80	15	65	75	45	11	55	17	24.5		9	14	M8	44	39	50	1.2~3.5
	40		118	75	90		70	78	55		64	17	26.5	13				53	40	60	
	50		138	90	110	18	85	95	60	14	77.5	21.5	32.5	16	11	17.5	M10	65	48	70	

开口经济型

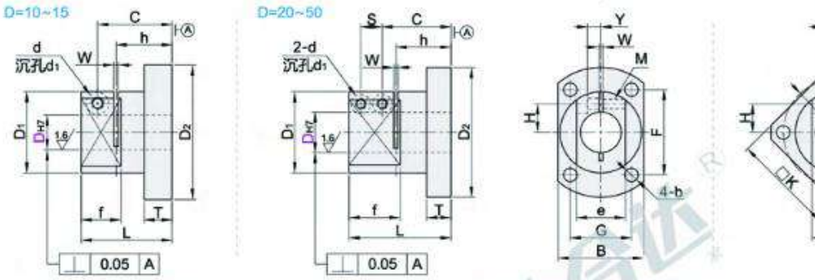
代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理	附件(螺钉)
RBT51	对边法兰型	45	S45C	发黑	TAC01
RBT52				喷细砂无电解镀镍	TAC21
RBT56		0Cr18Ni9	SUS304	—	
RBT61	方法兰型	45	S45C	发黑	TAC01
RBT62				喷细砂无电解镀镍	TAC21
RBT66		0Cr18Ni9	SUS304	—	

来图定制

自制 RoHS

安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。



视角标准：第一视角

型号 代码	D_H7		D₂	B	L	T	D₁	F	G	b	C	S	H	Y	W	d	d₁	M	h	f	e	K	P.C.D
对边法兰型 RBT51 RBT52 RBT56	10	+0.015 0	45	27	35	10	26	30	18	4.5	29	—	9.5	3	1.2~2.3	4.5	8	M4	22	15	14	35	36
	12	+0.018 0	50	31			30	34	22				10.5	3.5							16	38	40
	15		58	37	39		35	38	26	5.5	32		12.5	4		5.5	9.5	M5	24	17	19	44	46
	20	+0.021 0	64	41	50	12	40	42	30	6.6	33.8	10.5	14	6.5					27	25	24	50	52
	25		80	49	60		48	54	35	9	41.5	12	17	8		6.6	11	M6	34	28	29	62	64
方法兰型 RBT61 RBT62 RBT66	30		90	59	70		58	58	45		47	15	21						38	34	34	68	74
	35	+0.025 0	100	65	80	15	64	66	48	11	55	16	23	11.5	1.2~3.5	9	14	M8	44	39	41	76	82
	40		106	71	90		70	70	54		64	17	26						53	40	46	80	88
	50		125	87	110	18	85	80	68	14	77.5	21	32	12		11	17.5	M10	65	48	58	94	105

D_H7公差、垂直度为开口前的公差。

配合轴的公差建议采用g6、f8公差。

请按图示订货

开口型

型号 代码	D_H7	D₂
RBT01	D10	50
RBT02	12	52

RBT02—D10

开口经济型

型号 代码	D_H7	D₂
RBT51	D10	45
RBT52	12	50

RBT52 — D10

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

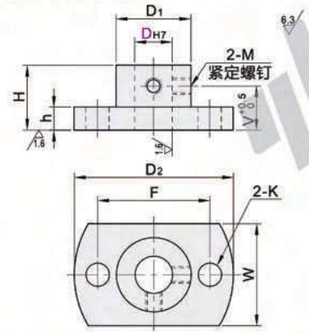
对边法兰型·通孔型

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
RBN01	对边法兰型	通孔型	45	S45C	黑色镀铬
RBN02					喷细砂无电解镀镍
RBN03					发黑
RBN06			0Cr18Ni9	SUS304	—

库存 自制 RoHS

如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或镀铬、喷细砂无电解镀镍产品。

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	D_H7		D₂	W	F	D₁	H	h	V	K	M
RBN01 RBN02 RBN03 RBN06	6	+0.012 0	33	18	23	14	20	6	12.5	4.5	M4
	8	+0.015 0	38	20	26	16	30	8	15		
	10	+0.018 0	40	22	28	18	35		18	5.5	
	12		46	24	32	20					
	15		56	29	40	25	40	10	20	6.6	M5
	20		63	34	46	30	45		25		
	25	+0.021 0	78	41	56	37	50		30	9	M6
	30		82	46	62	42	60				

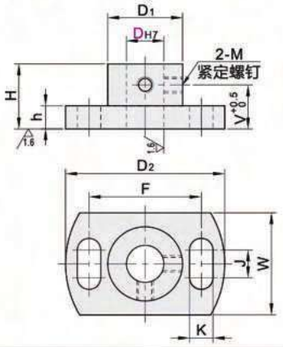
对边法兰型·腰孔型

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
RBN31	对边法兰型	腰孔型	45	S45C	镀黑铬
RBN32					喷细砂无电解镀镍
RBN36			0Cr18Ni9	SUS304	—

库存 自制 RoHS

如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或镀铬、喷细砂无电解镀镍产品。

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	D_H7		D₂	W	F	J	K	D₁	H	h	V	M
RBN31 RBN32 RBN36	6	+0.012 0	33	18	23	6	4.5	14	20	6	12.5	M4
	8	+0.015 0	38	20	26			16	30	8	15	
	10	+0.018 0	40	22	28			18	35		18	
	12		46	24	32		5.5	20				
	15		56	29	40	10	6.6	25	40		20	M5
	20		63	34	46			30	45		25	
	25	+0.021 0	78	41	56		9	37	50	10	30	M6
	30		82	46	62			42	60			

通孔型

型号 代码	D_H7
RBN01	6
RBN02	8

RBN02—D8

腰孔型

型号 代码	D_H7
RBN31	6
RBN32	8

RBN32—D8

请按图示订货

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

圆法兰型·沉孔型

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理
RBN61	圆法兰型	沉孔型	无定位孔	45	S45C	发黑
RBN66						喷细砂无电解镀镍
RBN62			带定位孔			发黑

来图定制

自制 RoHS

如对防锈有要求，请优先选用喷细砂无电解镀镍产品。

视角标准：第一视角

型号 代码	D_H7		D₂	D₁	H	h	V	P.C.D	K	K₁	M	仅带定位孔型支座 Q_H7	附件定位销(2个) 公差m6
无定位孔 RBN61 RBN66	10	+0.015 0	55	26	35	12	18	43	4.5	11	M4	6 +0.012 0	BLV61-m6-D8-L20
	12	+0.018 0	67	28				51	5.5	13			
	15		74	31	40		20	56	6.6	15	M5		
	20		85	40	45		25	65					
	25	+0.021 0	99	45	50		30	75	9	18	M6	8 +0.015 0	BLV61-m6-D8-L20
带定位孔 RBN62	30		105	50	60			80					
	35	+0.025 0	117	55	70	15	40	90	11	20	M8	10	BLV61-m6-D10-L30
	40		124	60	80			95					
	50		139	70	100		50	106	14	24	M10		

可选加工

型号 代码	D_H7	可选加工代码
RBN61	10	KC
RBN62	12	

RBN61— D12 — KC

请按图示订货

RBN62—D12

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 5

可选加工

代码	技术说明
KC	**变更安装孔尺寸** 加大安装孔尺寸，增加安装时微调整量

选型方法 KC

D	K	K₁	调整量	附属螺钉
10	6	11.5	±1	M4
12	7	15		M5
15	9	17	±1.5	M6
20	10	19		
25	12	22	±2	M8
30				
35	15	26	±2.5	M10
40		28		
50	18	32	±3	M12

仅适用于无定位孔型。

附带4个螺钉。

标准型

代码 标准型	带定位孔型	长圆孔型	材质 国标	相当	表面处理	附件(螺钉)
RCJ01●	RCJ15	RCJ21●	45	S45C	发黑	TAC01
RCJ02●	RCJ16	RCJ22●			喷细砂无电解镀镍	TAC21
RCJ06●	—	—	LF2	A5052	黑色阳极氧化	TAC01
RCJ07●	RCJ17	RCJ27●			喷细砂本色阳极氧化	TAC21
RCJ11●	RCJ18	RCJ31●	0Cr18Ni9	SUS304	—	

来图定制

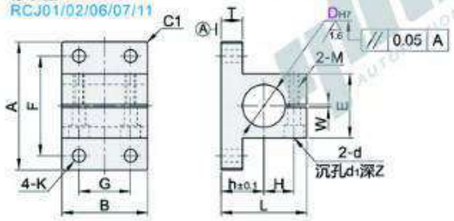
库存 自制

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

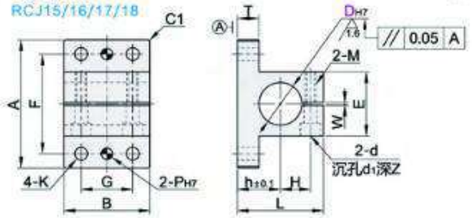
! 安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。

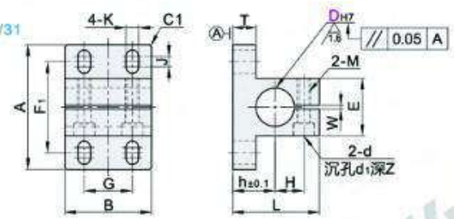
标准型 RCJ01/02/06/07/11



带定位孔型 RCJ15/16/17/18



长圆孔型 RCJ21/22/27/31



附件螺钉

D	RCJ01/06/15/21		RCJ02/07/11/16/17/18/22/27/31	
10	对应代码TAC01	M5×14 2个	对应代码TAC21	M5×14 2个
12		M5×16 2个		M5×16 2个
15		M6×16 2个		M6×16 2个
16		M6×16 2个		M6×16 2个
20		M6×20 2个		M6×20 2个
25		M6×25 2个		M6×25 2个
30		M8×35 2个		M8×35 2个
35		M8×40 2个		M8×40 2个
40		M10×45 2个		M10×45 2个
50		M10×55 2个		M10×55 2个

视角标准：第一视角

型号 代码	DH7		A	B	L	T	G	F	F1	J	K	P	h	H	E	d	d1	Z	M	W
标准型 带定位孔型 长圆孔型	(10)	+0.015 0	40	35	32	10	18	30	—	—	4.4	—	15	10.5	20	5.5	9	6	M5	1.2~2.3
	(12)		44					34			5.5		14	11.5	22					
RCJ01 RCJ15 RCJ21	(15)	+0.018 0	50	40	38	12	20	38			6.6		18	12.5	25	6.6	11	7	M6	
RCJ02 RCJ16 RCJ22	(16)																			
RCJ06 RCJ17 RCJ27	20	+0.021 0	65	45	45		25	50	47.5	5.5		6	22	15	30					
RCJ07 RCJ18 RCJ31	25		80	60	53		36	60	57.5	7.5	9	8	27	18	35					
RCJ11	30		90		60			70	67.5				30	21	45	9	14	9	M8	
	35	+0.025 0	105	80	68	15	40	80	77.5	9.5	11	10	35	24	50					
	40		115		76			90	87.5				38	27	60	11	17.5	11	M10	1.2~3.5
	50		135	100	87	18	50	105	102.5	12.5	14		43	33	70					

! ( )内的规格仅适用通孔型RCJ01/02/06/07/11。

简易型

代码 简易型	材质 国标	相当	表面处理	附件(螺钉)
RCJ41	45	S45C	发黑	TAC01
RCJ42			喷细砂无电解镀镍	TAC21
RCJ46	LF2	A5052	黑色阳极氧化	TAC01
RCJ47			喷细砂本色阳极氧化	TAC21
RCJ51	0Cr18Ni9	SUS304	—	

附件螺钉

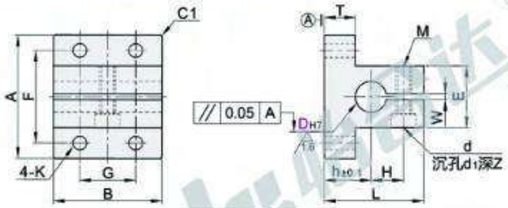
D	RCJ41/46		RCJ42/47/51	
20	对应代码TAC01	M6×20 1个	对应代码TAC21	M6×20 1个
25		M6×25 1个		M6×25 1个
30		M8×35 1个		M8×35 1个
35		M8×40 1个		M8×40 1个
40		M10×45 1个		M10×45 1个
50		M10×55 1个		M10×55 1个

自制 RoHS

! 安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	DH7		A	B	L	T	F	G	K	h	H	E	d	d1	Z	M	W
RCJ41	20	+0.021 0	60	30	45	12	45	18	6.6	22	15	30	6.6	11	6.5	M6	1.2~2.3
RCJ42	25		73	45	53		54	30	9	27	18	35					
RCJ46	30		83		60		64			30	21	45	9	14	9	M8	
RCJ47	35	+0.025 0	94	60	68	15	72	35	11	35	24	50					
RCJ51	40		104		76		82			38	27	60	11	17.5	11	M10	1.2~3.5
	50		118	75	87	18	94	45	14	43	33	70					

请按图示订货

型号 代码	D	A
RCJ41	20	60
RCJ42 <>	<>	73

RCJ42—D25

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 6 ! RCJ18

交货期 5 ! 其余

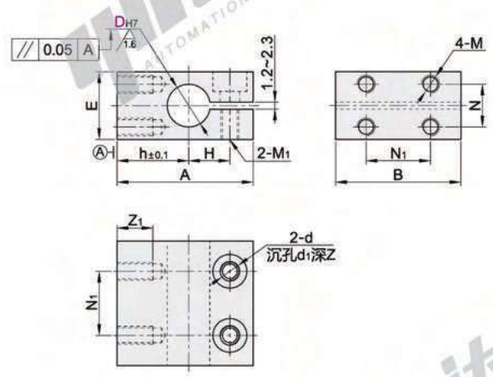
代码	类型	材质 国标	相当	表面处理	附件(螺钉)
RCJ61	无法兰型	45	S45C	发黑	TAC01
RCJ62				喷细砂无电解镀镍	TAC21
RCJ66		LF2	A5052	黑色阳极氧化	TAC01
RCJ67				喷细砂本色阳极氧化	TAC21
RCJ71		0Cr18Ni9	SUS304	—	

来图定制

库存 自制 RoHS

! 安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

! 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。



视角标准：第一视角

型号 代码	DH7		A	B	M	N	N1	Z1	h	H	E	d	d1	Z	M1	附件(螺钉)
RCJ61 RCJ62 RCJ66 RCJ67 RCJ71	(10)	+0.015 0	35	35	M4	10	18	8	18	10.5	15.5	5	8	4.5	M4	M4-L20 2个
	(12)	+0.018 0	38		M5	12		10	20	11.5	18.5	5.5	9.5	5.5	M5	M5-L25 2个
	(15)		45	40	M6	13	20	12	25	12.5	22.5	6.6	11	6.5	M6	M6-L35 2个
	20		53	45		18	25		30	15	29.5					M6-L40 2个
	25	+0.021 0	59	60	M8	17	36	16	33	18	34.5	9	14	9	M8	M8-L45 2个
	30		67			29			37	21	44.5					M8-L50 2个

! RCJ66/67/71无带( )规格。 ! 垂直度为开口前的公差。 ! 配合轴的公差建议采用g6、f8公差。

请按图示订货

型号 代码	D	A
RCJ61	(10)	35
RCJ62	(12)	38

RCJ62 —D10

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台 线上下单不止节省2小时！ 最大限度降低采购成本 提升效率！ 全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

定位零件
导向零件

P440
零点定位卡盘 台面型
ZFH

自制 RoHS P441
经济型支柱固定夹 同径直交型/异径直交型
RDN

自制 P442
调整螺钉块 沉孔型 沉孔带螺纹型
PBP

库存 自制 P443
止回组件 普通型
PFC

自制 RoHS P445
气压用连接块 端面贯穿 间距固定型 L形
KAJ

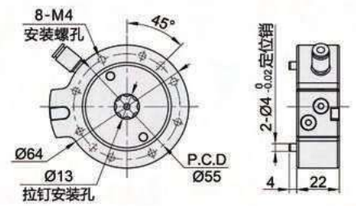
代码	类型		传感器	底部螺栓过孔	主体材质	热处理
ZFH51	台面型	外形尺寸64	有	无	不锈钢	硬化处理
ZFH55			无			
ZFH52		外形尺寸78				
ZFH53			有			
ZFH57				有		

产品特点：
- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 带夹紧，放松检测接口，输出PNP开关信号(带传感器型)；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

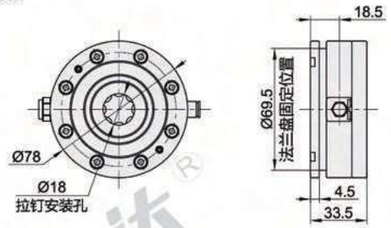
注意：
带传感器的零点定位卡盘在出厂时已调试好传感器的最佳检测感应位置，收到产品后，在使用过程中无须再对传感器的位置进行调节，若使用存在疑问需调节传感器的位置时，需提前与我司技术人员沟通，在我司技术人员的指导下进行调整位置。若未经我司沟通确认去调整传感器位置而导致产品损坏，需自行承担所产生的费用。

ZFH52固定方式：用固定法兰盘ZFH61(见官网)固定。

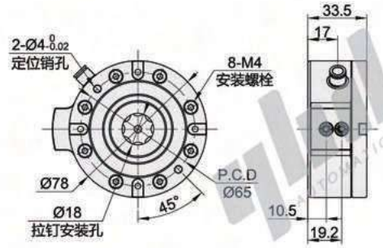
外形尺寸64 ZFH51/55
带传感器/无传感器



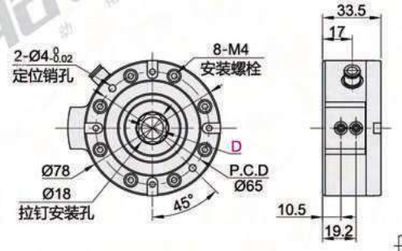
外形尺寸78 ZFH52
无传感器



外形尺寸78 ZFH53
带传感器·无底部螺栓过孔



外形尺寸78 ZFH57
带传感器·带底部螺栓过孔



视角标准：第一视角

型号 代码	重复定位精度 (mm)	夹紧力 (KN)	拉紧力 (KN)	适配拉钉(见官网) 定位拉钉	补偿拉钉	夹紧拉钉
ZFH51	<0.005	1.25	5	ZFH63-2	ZFH64-2	ZFH65-2
ZFH55						
ZFH52		5	13	ZFH63-5	ZFH64-5	ZFH65-5
ZFH53						

型号 代码	D	重复定位精度 (mm)	夹紧力 (KN)	拉紧力 (KN)	适配拉钉(见官网) 定位拉钉	补偿拉钉	夹紧拉钉
ZFH57	15	<0.005	5	13	ZFH63-5	ZFH64-5	ZFH65-5

请按图示订货

型号
ZFH51
ZFH52

型号
代码 D
ZFH57 — <15
ZFH57 — D15

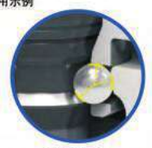
未税价(元)

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

交货期 12

EX Example 使用示例



锁紧状态
钢珠内缩，三面贴合，锁紧力通过三点进行力的传递

解锁状态
钢珠外扩，与定位销分离，定位销可向上活动

举升功能
活塞托起定位销，自动将拉丁托起，实现举升功能，适合大型加工

自动吹屑
零点内部会向外喷射出气流，气流会将内部清洁干净

快速清洁
用普通压缩空气清洁枪轻松处理

倾斜装卸
八颗钢珠与拉钉锥面相互配合，形成强力夹紧

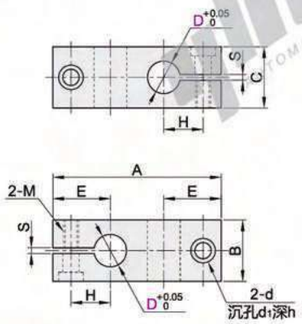
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理	附件(螺钉)
RDN01	同径直交型	LD30	A6061	喷细砂黑色阳极氧化	TAC01
RDN02				喷细砂本色阳极氧化	TAC21
RDN11	异径直交型			喷细砂黑色阳极氧化	TAC01
RDN12				喷细砂本色阳极氧化	TAC21

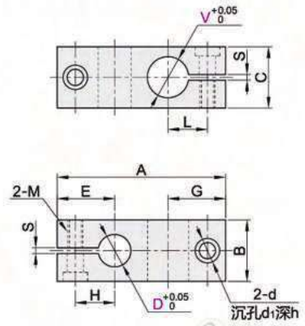
来图定制

自制 RoHS

同径直交型
RDN01/02



异径直交型
RDN11/12



① D/V $^{+0.05}_{0}$公差为开口加工前的公差。

视角标准：第一视角

◉ 同径直交型

型号 代码	D	A	B	C	E	H	d	d₁	h	S	附件螺钉 M
RDN01 RDN02	8	41	15	15	14	8	4.5	8	4.2	1.2~2.3	2-M4
	10	45	16	16	15	9					
	12	49			16	11	5.5	9	5.2		2-M5
	15	57	20	20	18	12					
	20	69	25	25	22	15	6.5	11	6.2		2-M6
	25	86	35	35	26	18	8.5	14	8.2		2-M8
	30	95	40	40	29	21					

◉ 异径直交型

型号 代码	D	V	A	B	C	E	H	G	L	d	d₁	h	S	附件螺钉 M
RDN11 RDN12	10	8	45	20	20	15	9	15	8	4.5	8	4.2	1.2~2.3	2-M4
	12	10	49			16	10	16	9	5.5	9	5.2		2-M5
	15		57			18	12	18						
	20	15	69	25	25	22	15	22	13	6.5	11	6.2		2-M6
		16												
	25	15	86	35		26	18	26		8.5	14	8.2		2-M8
	30	20	95	40	30	29	21	29	16					

请按图示订货

◉ 同径直交型

型号 代码	D	A
RDN01	8	41
RDN02	10	45

RDN01—D10

◉ 异径直交型

型号 代码	D	V
RDN11	10	8
RDN12	12	10

RDN11—D12—V10

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价

交货期 6

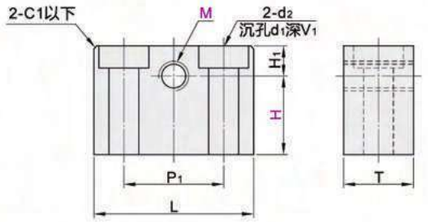
代码	类型		螺纹	材质 国标	材质 相当	表面处理
PBP01	沉孔型	尺寸指定型	粗牙	45	S45C	发黑
PBP02						喷细砂无电解镀镍
PBP05				0Cr18Ni9	SUS304	—
PBP06			细牙	45	S45C	发黑
PBP07●						喷细砂无电解镀镍
PBP10●				0Cr18Ni9	SUS304	—
PBP21●		尺寸选择型	粗牙	45	S45C	发黑
PBP22●						喷细砂无电解镀镍
PBP11●	沉孔带螺纹型	尺寸指定型	粗牙	45	S45C	发黑
PBP12●						喷细砂无电解镀镍
PBP15●				0Cr18Ni9	SUS304	—
PBP16●			细牙	45	S45C	发黑
PBP17●						喷细砂无电解镀镍

来图定制

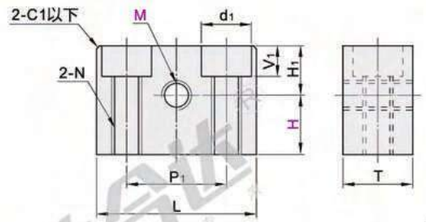
自制 RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。

沉孔型
PBP01/02/05
PBP06/07/10
PBP21/22



沉孔带螺纹型
PBP11/12/15
PBP16/17



6.3

视角标准：第一视角

◉ 沉孔型·尺寸指定型

型号 代码	M	H 最小单位1	H₁	T	M×P 粗牙螺纹	M×P 细牙螺纹	L	P₁	d₁	d₂	V₁
粗牙 PBP01 PBP02 PBP05 / 细牙 PBP06 PBP07 PBP10	3	3~22	3	7	3×0.5	3×0.35	21	13	6	3.5	4
	4	4~22	4		4×0.7	4×0.5					
	5	4~22		9	5×0.8	5×0.5					
	6	5~22	5		6×1.0	6×0.75	30	19	8	4.5	5
	8	6~22	6		8×1.25	8×0.75					
	10	7~22	7	12	10×1.5	10×1.0	40	25	9.5	5.5	6
	12	8~22	8		12×1.75	12×1.0					

◉ 沉孔型·尺寸选择型

型号 代码	M	H	H₁	T	M×P 粗牙螺纹	L	P₁	d₁	d₂	V₁
粗牙 PBP21 PBP22	4	5 6 7	4	7	4×0.7	21	13	6	3.5	3.5
	5	5 6 7 8 10 12		9	5×0.8					
	6	5 6 7 8 10 12	5		6×1.0	30	19	8	4.5	4.5
	8	6 7 8 10 12	6		8×1.25					
	10	8 10 12	7	12	10×1.5	40	25.2	9.5	5.5	5.5

◉ 沉孔带螺纹型

型号 代码	M	H 最小单位1	H₁	T	M×P 粗牙螺纹	M×P 细牙螺纹	L	P₁	d₁	V₁	N
粗牙 PBP11 PBP12 PBP15 / 细牙 PBP16 PBP17	3	5~22	3	10	3×0.5	3×0.35	20	13	6	4	M4
	4	5~22	4		4×0.7	4×0.5					
	5	5~22			5×0.8	5×0.5					
	6	5~22	5		6×1.0	6×0.75	30	19	8	5	M5
	8	6~22	6		8×1.25	8×0.75					
	10	7~22	7	12	10×1.5	10×1.0	40	25	9	5.5	M6
	12	8~22	8		12×1.75	12×1.0					

请按图示订货

◉ 沉孔型·尺寸指定型

型号 代码	M	H 最小单位1
PBP01	3	3~22
PBP02	4	4~22
	5	4~22

PBP02—M5—H7

◉ 沉孔型·尺寸选择型

型号 代码	M	H
PBP21	4	5 6 7
PBP22	5	5 6 7 8 10 12
	6	5 6 7 8 10 12

PBP22—M6—H7

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

大批量订购 BULK ORDER
数量≥150 5折起 DISCOUNT

■ ①卡爪

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理	硬度
PFC01●	普通型	Q235	SS400	无电解镀镍	渗碳淬火40~45HRC
PFC11●		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
PFC21		MC尼龙			

■ ③底座

代码	主体 材质 国标	主体 材质 相当	主体 表面处理	附件(销) 材质	附件(销) 表面处理
LK TK MK BK PK	Q235	SS400	无电解镀镍	S45C	无电解镀镍
LU TU BU MU	0Cr18Ni9	SUS304	—	SUS304	—

库存 自制

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

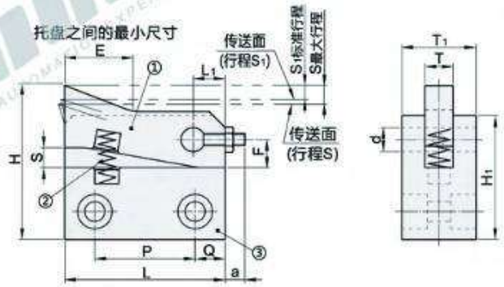
来图定制

■ ②弹簧

代码	材质 国标	材质 相当	表面处理
R(软) Y(硬)	0Cr18Ni9	SUS304-WPB	—

ⓘ 本产品由①卡爪+②弹簧+③底座组合而成，选择以下各部件装配后出货。

①卡爪	②弹簧	③底座
PFC01	28S 28C 20S 20C	BK PK
PFC01 PFC21	14S 14C 10S 10C 7S 7C 7SA 7CA	R Y	LK TK BK MK PK
PFC11 PFC21	10S 10C	LU TU BU MU



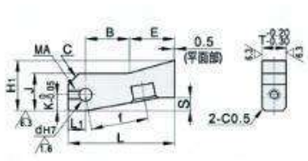
视角标准：第一视角

型号 代码	①卡爪	②弹簧	③底座		T	T1	d	H	H1	L	P	Q	a	S	S1
PFC01 (SS400) PFC21 (MC尼龙)	7S 7C	R 软 Y 硬	LK	侧面孔型(螺栓孔型)	7	12	6	29	22.5	30	20	5	2.5	5	3
			MK	侧面孔型(螺孔型)											
			BK	底部螺孔型											
			PK	π型				20.5	14						
	7SA 7CA		LK	侧面孔型(螺栓孔型)									2		
			MK	侧面孔型(螺孔型)											
			BK	底部螺孔型											
			PK	π型											
PFC01 (SS400) PFC11 (SUS304) PFC21 (MC尼龙)	10S 10C		LK*	侧面孔型(螺栓孔型)	10	19		38	31	40	25	7.5	2.5		
			TK*	侧面孔型(通孔型)											
			MK*	侧面孔型(螺孔型)											
			BK*	底部螺孔型											
			PK*	π型											
			(LU)	侧面孔型(螺栓孔型)											
			(TU)	侧面孔型(通孔型)											
			(MU)	侧面孔型(螺孔型)											
			(BU)	底部螺孔型											
	14S 14C		LK*	侧面孔型(螺栓孔型)	14	25	8	55.5	43	55	35	10		10	5
			TK*	侧面孔型(通孔型)											
			MK*	侧面孔型(螺孔型)											
			BK*	底部螺孔型											
			PK*	π型				66.5	54						
PFC01 (SS400)	20S 20C		BK	底部螺孔型	20	38	10	63	49	65	40	12.5	4.5		
			PK	π型				78	64						
	28S 28C		BK	底部螺孔型	28	50	12	83		80	50	15	7	12	7
			PK	π型				101	82						

ⓘ 带*规格不适用PFC11。 ⓘ 带( )内的规格不适用PFC01。

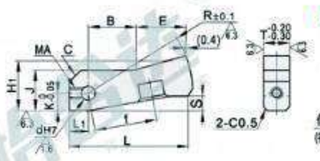
①卡爪(详细尺寸)

■ 直型 7S/7SA/10S 14S/20S/28S



ⓘ 直型卡爪顶出量

■ 圆弧型 7C/7CA/10C 14C/20C/28C



ⓘ 圆型基准停止位置

视角标准：第一视角

型号 代码	卡爪	T	L 直型	L 圆弧型	L1	B	S	E 直型	E 圆弧型	R	H1	J	K	MA	d	f	C	t1	t2	t3
PFC01 PFC11 PFC21	7S 7C	7	30	31.5	7.5	7.5	5	15	13.9	24	16	10	5	M3*	6	15.7	3	1.8	1.2	0.7
	7SA 7CA		40	41.5	8	15		17	15.9	33.5	20	14	7			21	4	1.6	1	0.5
	10S 10C	10												M4*						
	14S 14C	14	55	57	10	12.4	10	32.6	30	47	30.5	19	10		8	35.8	5	3.3	2	0.8
	20S 20C	20	65	66.5	12.5	18.5	11	34	30.4	54	33	21		M5	10	40	7	3.4		1.5
	28S 28C	28	80	82.5	15	30	13	35	30.5	67.5	45	30	15	M6	12	50	9	4.5	2.8	1.8

ⓘ *PFC21为插入螺纹套。

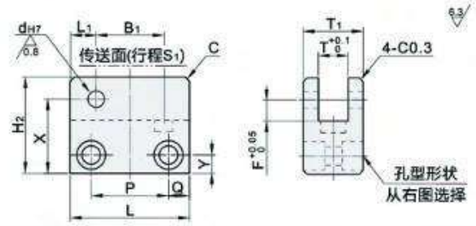
②弹簧(详细负载)

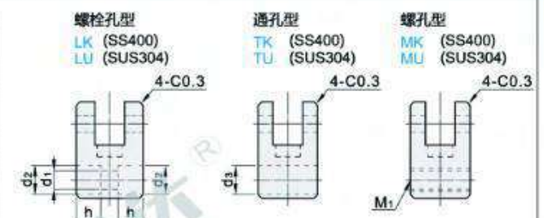
代码			装配 弹簧上部	装配 工件导块前端部	行程3 弹簧上部	行程3 工件导块前端部	行程5(7) 弹簧上部	行程5(7) 工件导块前端部	行程10(12) 弹簧上部	行程10(12) 工件导块前端部
7S	软	R	0.4	0.3	1.1	0.7	1.5	1.0		
7C	硬	Y	1.4	1.0	2.4	1.6	2.9	2.0		
7SA	软	R	0.3	0.2	1.0	0.7	1.5	1.0	—	—
7CA	硬	Y	1.7	1.1	2.6	1.7	3.1	2.1		
10S	软	R	0.3	0.2	1.0	0.7	1.5	1.0		
10C	硬	Y	1.8	1.2	2.6	1.7	3.2	2.1		
14S	软	R	0.9	0.7	1.3	1.1	1.7	1.3	2.4	1.9
14C	硬	Y	2.6	2.1	3.1	2.5	3.5	2.8	4.3	3.5
20S	软	R	2.3	1.8			3.0	2.4	3.8	3.0
20C	硬	Y	3.6	2.8	—	—	4.5	3.5	5.5	4.3
28S	软	R	3.7	2.6			5.2	4.0	6.3	4.8
28C	硬	Y	4.9	3.4			6.7	5.2	8.0	6.2

ⓘ 以上负载为参考值，仅供参考。

③底座(详细尺寸)

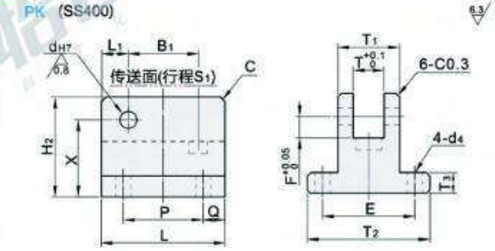
■ 侧面孔型





■ 底部螺孔型
BK (SS400)
BU (SUS304)

■ π 型
PK (SS400)

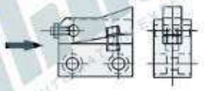


型号 适用卡爪	底座	T	T1	L	P	Q	L1	B1	H2	X	F	d	C	侧面孔型 Y	侧面孔型 d1	侧面孔型 d2	侧面孔型 h	侧面孔型 d3	侧面孔型 M1	底部螺孔型 M2	底部螺孔型 V	π型 d4	π型 E	π型 T2	π型 T3
7S 7C	LK	7	12	30	20	5	7.5	16	22.5	18	5	6	3	7	5.5				—	—	—	—	—	—	—
	MK												2.5	—	—				M5						
	BK																			M5	6				
	PK								14	9.5						—	—	—	—			4.5	20	28	5
7SA 7CA	LK			40	25	7.5	8	21.5	31	25	7		3	7	6.6					—	—				
	MK																		M6			—	—	—	—
	BK													—	—					M6	9				
	PK																		—			5.5	22	32	6
10S 10C	LK LU	10	19											7	6.6	11	7	—		—	—				
	TK TU																	9				—	—	—	—
	MK MU														—	—	—		M6						
	BK BU													—				—	—	M6	9				
	PK																					5.5	30	40	6
14S 14C	LK	14	25	55	35	10	10	36.5	43	35	10	8	4	10	9	14	8.5	—	—	—	—				
	TK																	12				—	—	—	—
	MK																		M8						
	BK																			M8	12				
	PK								54	46				—	—	—	—	—	—	—	—	9	42	60	12
20S 20C	BK	20	38	65	40	12.5	12.5	40.7	49	40	10	10	5	—					—	M10	15	—	—	—	—
	PK								64	55										—	—	9	58	75	16
28S 28C	BK	28	50	80	50	15	15	51.4		53	15	12								M12	20	—	—	—	—
	PK								82	71										—	—	11	70	90	19

请按图示订货

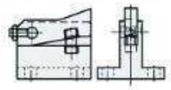
型号 代码	①卡爪	②弹簧	③底座
PFC01 PFC21	7S 7C	R Y 软 硬	LK MK BK

PFC21—7S—R—LK



型号 代码	①卡爪	②弹簧	③底座
PFC01 PFC21	7S 7C	R Y 软 硬	MK BK PK

PFC21—7S—Y—PK



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

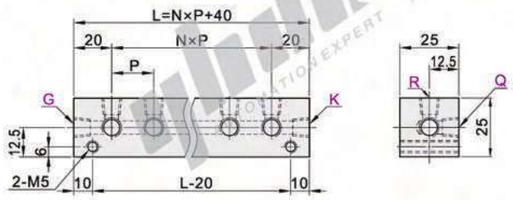
未税价(元)

交货期 5

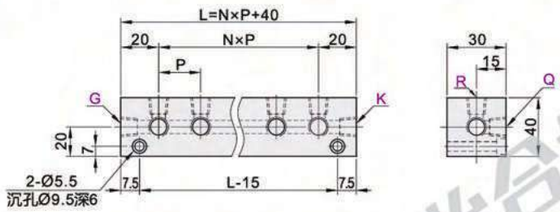
代码	类型		边长	材质 国标	材质 相当	表面处理	常压
KAJ11	L形端面贯穿	间距固定型	25×25	LF2	A5052	本色阳极氧化	1MPa(≈10.2Kgf/cm²)以下
KAJ12			30×40				
KAJ13			50×50				

来图定制

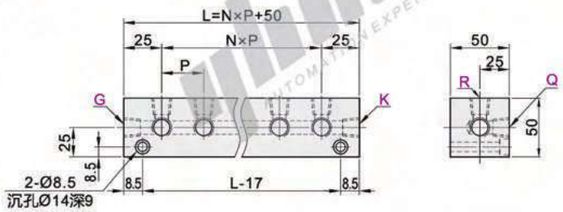
边长：25×25
KAJ11



边长：30×40
KAJ12



边长：50×50
KAJ13



视角标准：第一视角

边长25×25

型号 代码	型号 侧面孔数	Rc(PT)/M选择 Q·R·G·K	间距P	N	螺孔数
KAJ11	1K		15	0	4
	2K	1 (1/8)		1	6
	3K	3M (M3)		2	8
	4K	4M (M4)		3	10
	5K	5 (M5)		4	12
	6K			5	14

侧面孔数为"6K"时，L/2位置增加一个适用M5螺钉的安装孔。

边长30×40

型号 代码	型号 侧面孔数	Rc(PT)/M/NPT选择 Q·R·G·K	间距P	N	螺孔数
KAJ12	1K	1 (1/8)	30	0	4
	2K	2 (1/4)		1	6
	3K	5 (M5)		2	8
	4K	1N (NPT1/8)		3	10
	5K	2N (NPT1/4)		4	12
	6K			5	14

侧面孔数为"6K"时，L/2位置增加一个适用M5螺钉的安装孔。

边长50×50

型号 代码	型号 侧面孔数	Rc（PT）选择 Q·R·G·K	间距P	N	螺孔数
KAJ13	1K		40	0	4
	2K	2 (1/4)		1	6
	3K	3 (3/8)		2	8
	4K	4 (1/2)		3	10
	5K			4	12
	6K			5	14

侧面孔数为"6K"时，L/2位置增加一个适用M8螺钉的安装孔。

请按图示订货

边长25×25

型号 代码	型号 侧面孔数	Rc(PT)/M选择 Q·R·G·K	间距P
KAJ11	1K	1 (1/8)	15
	2K	3M (M3) 4M (M4)	

KAJ11－1K－Q4M－R4M－G1－K1

边长30×40

型号 代码	型号 侧面孔数	Rc(PT)/M/NPT选择 Q·R·G·K	间距P
KAJ12	1K	1 (1/8) 2 (1/4) 5 (M5)	30
	2K		

KAJ12－2K－Q1－R 1－G2－K2

边长50×50

型号 代码	型号 侧面孔数	Rc(PT)选择 Q·R·G·K	间距P
KAJ13	1K	2 (1/4) 3 (3/8) 4 (1/2)	40
	2K		

KAJ13－2K－Q4－R4－G2－K2

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

经济型悬臂销

自制 P449
经济型悬臂销 带挡圈槽型·标准型/六角型 外螺纹安装型
E-MDD E-MDF

自制 P450
经济型悬臂销 带挡圈槽型·台阶型 外螺纹安装型
E-MDE

自制 P451
经济型悬臂销 带内螺纹型·标准型/六角型 外螺纹安装型
E-MDJ E-MDL

自制 P452
经济型悬臂销 带内螺纹型·台阶型 外螺纹安装型
E-MDK

自制 P453
经济型悬臂销 带外螺纹型·标准型 外螺纹安装型
E-MDP

自制 P454
经济型悬臂销 带外螺纹型·六角型 外螺纹安装型
E-MDR

自制 P455
经济型悬臂销 带外螺纹型·台阶型 外螺纹安装型
E-MDQ

自制 P456
经济型悬臂销 带挡圈槽型·标准型/台阶型/六角型 内螺纹安装型
E-MED E-MEE E-MEF

自制 P457
经济型悬臂销 带内螺纹型·标准型/台阶型/六角型 内螺纹安装型
E-MEJ E-MEK E-MEL

自制 P458
经济型悬臂销 带外螺纹型·标准型 内螺纹安装型
E-MEP

自制 P459
经济型悬臂销 带外螺纹型·台阶型/六角型 内螺纹安装型
E-MEP

自制 P460
经济型悬臂销 带挡圈槽型·标准型 引导式外螺纹安装型
E-MFD

自制 P461
经济型悬臂销 带挡圈槽型·台阶型 引导式外螺纹安装型
E-MFD

P461
经济型悬臂销 带挡圈槽型·六角型 引导式外螺纹安装型
E-MFD

自制 P462
经济型悬臂销 带内螺纹型·标准型 引导式外螺纹安装型
E-MFJ

自制 P463
经济型悬臂销 带内螺纹型·台阶型/六角型 引导式外螺纹安装型
E-MFJ

自制 P464
经济型悬臂销 带外螺纹型·标准型 引导式外螺纹安装型
E-MFP

自制 P465
经济型悬臂销 带外螺纹型·台阶型/六角型 引导式外螺纹安装型
E-MFP E-MFR

自制 P466
经济型悬臂销 重载型
E-MGB E-MGC E-MGD

自制 P467
经济型悬臂销 带挡圈槽型 法兰型
E-MGJ

自制 P468
经济型悬臂销 螺钉固定型 法兰型
E-MGJ

自制 P469
经济型悬臂销 螺帽固定型 法兰型
E-MGJ

自制 P470
经济型悬臂销 张紧轮用型
E-MGP

自制 P471
经济型悬臂销 六角型·螺钉固定型·标准型/台阶型 张紧轮用型
E-MGQ

经济型铰链销

自制 P472
经济型铰链销 开口销固定型 直杆型
E-MHB

自制 P472
经济型铰链销 挡圈固定型 直杆型
E-MHC

自制 P473
经济型铰链销 两端内螺纹型 直杆型
E-MHF

自制 P473
经济型铰链销 两端外螺纹型 直杆型
E-MHJ

自制 P474
经济型铰链销 键固定型 直杆型
E-MHE

自制 P474
经济型铰链销 止动螺丝固定型/双止动面型 直杆型
E-MHK E-MHM

自制 P475
经济型带肩铰链销 开口销固定型
E-MIB

自制 P476
经济型带肩铰链销 挡圈固定型
E-MIC

自制 P477
经济型带肩铰链销 带内六角孔型·螺栓固定型 标准型/超薄头型
E-MIJ E-MIK

自制 P478
经济型带肩铰链销 标准型·内螺纹型 带内六角孔型·内螺纹型
E-MIM E-MIP

自制 P479
经济型带肩铰链销 止动螺丝固定型
E-MIR

自制 P480
经济型带肩铰链销 螺帽固定型
E-MIE

自制 P481
经济型滚动轴销 挡圈固定型
E-MJD

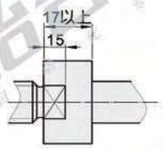
自制 P481
经济型滚动轴销 挡圈固定内螺纹型
E-MJE

自制 RoHS P482
经济型锁紧螺帽
E-PAW

库存 自制 RoHS P482
经济型调整螺栓
E-PAX

代码 标准型	代码 六角型	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MDD01	E-MDF01	带挡圈槽型 螺纹长度固定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDD02	E-MDF02				无电解镀镍
E-MDD03	E-MDF03				—
E-MDD06	E-MDF06		0Cr18Ni9	SUS304	
E-MDD11	E-MDF11	带挡圈槽型 螺纹长度指定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDD12	E-MDF12				无电解镀镍
E-MDD13	E-MDF13				—
E-MDD16	E-MDF16		0Cr18Ni9	SUS304	

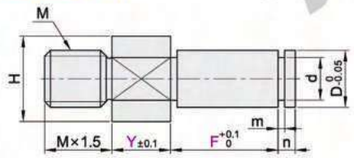
Y≥17时两平面宽度尺寸



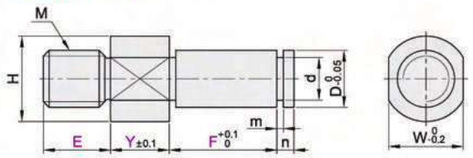
来图定制

① 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
① 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

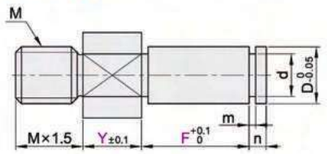
标准型
螺纹长度固定型
E-MDD01/02/03/06



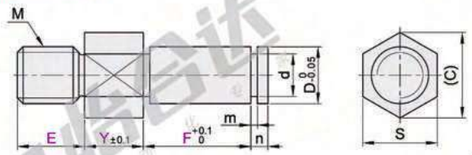
标准型
螺纹长度指定型
E-MDD11/12/13/16



六角型
螺纹长度固定型
E-MDF01/02/03/06



六角型
螺纹长度指定型
E-MDF11/12/13/16



① 外螺纹退刀槽尺寸见下页表1。

视角标准：第一视角

◉ 标准型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	H	W	M	d	m	n
螺纹长度固定型 E-MDD01 E-MDD02 E-MDD03 E-MDD06 螺纹长度指定型 E-MDD11 E-MDD12 E-MDD13 E-MDD16	3	3	2~32	3~55	3~8	7	5	M3	2	0.5	2
	3A					11	9				
	4	4			4~10	8	6	M4	3		
	4A					12	10				
	5	5			5~12	9	7	M5	4	0.7	
	5A					13	11				
	6	6			6~15	10	8	M6	5		
	6A					14	12				
	8	8		5~110	8~18	12	10	M8	7	0.9	3
	8A					16	14				
	10	10			10~22	15	13	M10	9.6		
	10A					20	17				
	12	12	2~65			17	14		11.5		
	13	13				18	15		12.4	1.15	
	15	15			12~25	20	17	M12	14.3		4
	16	16				21	18		15.2		
	17	17				22	19		16.2		
	18	18				23	20		17		
	20	20		10~160		26	24	M20	19		
	20A							M16			
	22	22				28		M20	21	1.35	
	22A							M16			
	25	25	4~65		20~32	31	27	M20	23.9		5
	25A							M16			
	30	30				36	32	M20	28.6	1.65	
	30A							M16			

◉ 六角型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	S	(C)	M	d	m	n
螺纹长度固定型 E-MDF01 E-MDF02 E-MDF03 E-MDF06 螺纹长度指定型 E-MDF11 E-MDF12 E-MDF13 E-MDF16	3	3	2~32	3~55	3~8	6	6.9	M3	2	0.5	2
	4	4			4~10			M4	3		
	5	5			5~12	7	8.1	M5	4	0.7	
	6	6			6~15	8	9.2	M6	5		
	8	8		5~110	8~18	10	11.5	M8	7	0.9	
	10	10			10~22	13	15	M10	9.6		3
	12	12	2~65			14	16.2		11.5		
	13	13				17	19.6		12.4	1.15	
	15	15			12~25			M12	14.3		
	16	16				19	21.9		15.2		
	17	17							16.2		4
	18	18							17		
	20	20		10~160		24	27.7	M20	19		
	20A							M16			
	22	22						M20	21	1.35	
	22A		4~65		20~42			M16			
	25	25				27	31.2	M20	23.9		5
	25A							M16			
	30	30				32	36.9	M20	28.6	1.65	
	30A							M16			

① 可选加工详见下页。

请按图示订货

◉ 标准型·螺纹长度固定型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F
E-MDD01	3	3	2~32	3~55
E-MDD02	3A			

E-MDD01—3—Y25—F30

◉ 标准型·螺纹长度指定型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E
E-MDD11	3	3	2~32	3~55	3~8
E-MDD12	3A				

E-MDD12—3—Y25—F30—E8

◉ 可选加工(标准型·螺纹长度固定型)

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	可选加工代码
E-MDD01	3	3	2~32	3~55	YC WC ME
E-MDD02	3A				

E-MDD01—3—Y25—F30—YC

◉ 六角型·螺纹长度固定型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F
E-MDF01	3	3	2~32	3~55
E-MDF02	4	4		

E-MDF01—3—Y25—F30

◉ 六角型·螺纹长度指定型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E
E-MDF11	3	3	2~32	3~55	3~8
E-MDF12	4	4			4~10

E-MDF12—3—Y25—F30—E8

◉ 可选加工(六角型·螺纹长度指定型)

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	可选加工代码
E-MDF11	3	3	2~32	3~55	3~8	YC ME
E-MDF12	4	4			4~10	

E-MDF12—3—Y25—F30—E8—YC

未税价(元)

● 优惠价

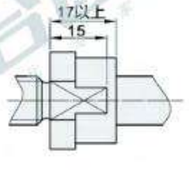
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ① 无表面处理

交货期 3 ① 有表面处理

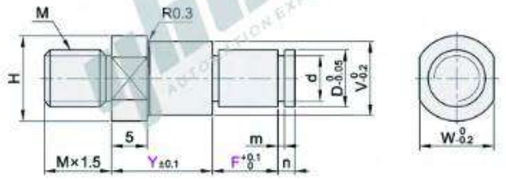
代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MDE01	带挡圈槽型	台阶型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDE02					无电解镀镍
E-MDE03					—
E-MDE06			0Cr18Ni9	SUS304	

Y≥17时两平面宽度尺寸



来图定制

① 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
① 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

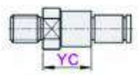
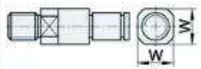


① 外螺纹退刀槽尺寸见下表1。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	V	H	W	M	d	m	n
(SCr440) E-MDE01 E-MDE02 E-MDE03 (SUS304) E-MDE06	3	3	7~32	3~55	5	7	5	M3	2	0.5	2
	3A				9	11	9				
	4	4			6	8	6	M4	3	0.7	
	4A				10	12	10				
	5	5			7	9	7	M5	4		
	5A				11	13	11				
	6	6			8	10	8	M6	5		
	6A				12	14	12				
	8	8		5~110	10	12	10	M8	7	0.9	3
	8A				14	16	14				
	10	10			13	15	13	M10	9.6		
	10A				18	20	17				
	12	12	7~65		15	17	14	M12	11.5	1.15	
	13	13			16	18	15		12.4		
	15	15			18	20	17		14.3		4
	16	16			19	21	18		15.2		
	17	17			20	22	19		16.2		
	18	18			21	23	20		17		
	20	20		10~160	24	26	24	M20	19		
	20A							M16			
	22	22			26	28		M20	21	1.35	
	22A							M16			
	25	25			29	31	27	M20	23.9		5
	25A							M16			
	30	30			34	36	32	M20	28.6	1.65	
	30A							M16			

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC ① 六角型不适用
ME	附带挡圈	选型方法 ME ① 规格3~8A：E形挡圈；规格10~30A：C形挡圈

◉ 表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M)	g	r	f
3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~2.4
4			2.9~3.2
5			3.9~4.1
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9
8			6.3~6.6
10			8.1~8.3
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1
16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2

请按图示订货

◉ 可选加工

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	可选加工代码
E-MDE01	3	3	2~32	3~55	YC WC ME
E-MDE02	3A				

E-MDE01—3—Y25—F30—YC

E-MDE01—3—Y25—F30

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

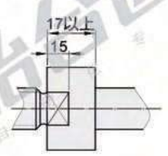
交货期 2 ① 无表面处理

交货期 3 ① 有表面处理

ihlb 怡合达 AUTOMATION EXPERT

代码 标准型	代码 六角型	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MDJ01	E-MDL01	带内螺纹型 螺纹长度固定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDJ02	E-MDL02				无电解镀镍
E-MDJ03	E-MDL03				—
E-MDJ06	E-MDL06		0Cr18Ni9	SUS304	
E-MDJ11	E-MDL11	带内螺纹型 螺纹长度指定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDJ12	E-MDL12				无电解镀镍
E-MDJ13	E-MDL13				—
E-MDJ16	E-MDL16		0Cr18Ni9	SUS304	

Y≥17时两平面宽度尺寸

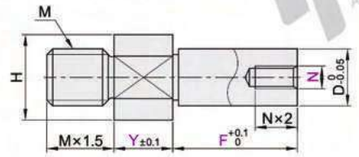


自制

来图定制

如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
此经济型产品不建议与轴承配合使用。

标准型
螺纹长度固定型
E-MDJ01/02/03/06



标准型
螺纹长度指定型
E-MDJ11/12/13/16

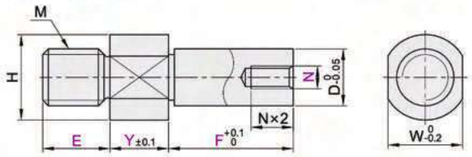
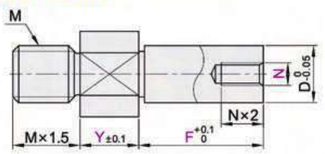


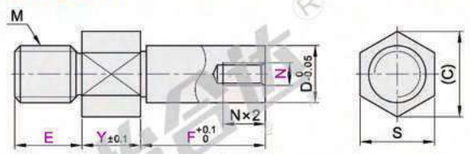
表2

N	Y+F
M3	Y+F≥11.5
M4	Y+F≥14.0
M5	Y+F≥16.2
M6	Y+F≥18.5
M8	Y+F≥23.5
M10	Y+F≥28.5
M12	Y+F≥35.3
M16	Y+F≥45.0
M20	Y+F≥55.0

六角型
螺纹长度固定型
E-MDL01/02/03/06



六角型
螺纹长度指定型
E-MDL11/12/13/16



外螺纹退刀槽尺寸见下表1。

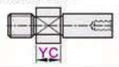
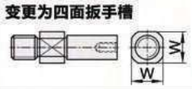
视角标准：第一视角

标准型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	N	H	W	M
螺纹长度固定型 E-MDJ01 E-MDJ02 E-MDJ03 E-MDJ06	6	6	2~65	5~110	6~15	3	10	8	M6
	6A						14	12	
	8	8			8~20	4	12	10	M8
	8A						16	14	
	10	10			10~22	4 5 6	15	13	M10
	10A						20	17	
	12	12			12~25	5 6 8	17	14	M12
	13	13					18	15	
	15	15				6 8 10	20	17	
	16	16					21	18	
	17	17					22	19	
	18	18					23	20	
螺纹长度指定型 E-MDJ11 E-MDJ12 E-MDJ13 E-MDJ16	20	20	4~80	5~160	20~42	6 8 10 12	26	24	M20
	20A								M16
	22	22					28		M20
	22A								M16
	25	25				8 10 12 16	31	27	M20
	25A								M16
	30	30				8 10 12 16 20	36	32	M20
	30A								M16

六角型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	N	S	(C)	M
螺纹长度固定型 E-MDL01 E-MDL02 E-MDL03 E-MDL06	6	6	2~65	5~110	6~15	3	8	9.2	M6
	8	8			8~18	4	10	11.5	M8
	10	10			10~22	4 5 6	13	15	M10
	12	12			12~25	5 6 8	14	16.2	M12
	13	13					17	19.6	
	15	15				6 8 10	19	21.9	
	16	16							
	17	17							
	18	18							
螺纹长度指定型 E-MDL11 E-MDL12 E-MDL13 E-MDL16	20	20	4~65	10~110	20~42	6 8 10 12	24	27.7	M20
	20A								M16
	22	22							M20
	22A								M16
	25	25				8 10 12 16	27	31.2	M20
	25A								M16
	30	30				8 10 12 16 20	32	36.9	M20
	30A								M16

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC 六角型不适用

可选加工

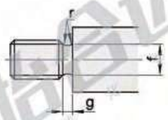


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径(M)	g	r	f
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9
8			6.3~6.6
10			8.1~8.3
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1
16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2

请按图示订货

标准型·螺纹长度固定型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MDJ01	6	6	2~65	5~110	3
E-MDJ02	6A				

E-MDJ02—6—Y25—F30—N3

标准型·螺纹长度指定型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	N
E-MDJ11	6	6	2~65	5~110	6~15	3
E-MDJ12	6A				8~18	4

E-MDJ12—6—Y25—F30—E6—N3

可选加工(标准型·螺纹长度固定型)

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	可选加工代码
E-MDJ01	6	6	2~65	5~110	3	YC WC
E-MDJ02	6A					

E-MDJ02—6—Y25—F30—N3—YC

交货期 2

无表面处理

六角型·螺纹长度固定型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MDL01	6	6	2~65	5~110	3
E-MDL02	8	8			4

E-MDL02—6—Y25—F30—N3

六角型·螺纹长度指定型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	N
E-MDL11	6	6	2~65	5~110	6~15	3
E-MDL12	8	8			8~18	4

E-MDL12—6—Y25—F30—E6—N3

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 3

有表面处理

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MDK01	带内螺纹型	台阶型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDK02					无电解镀镍
E-MDK03					—
E-MDK06			0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

自制

如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
此经济型产品不建议与轴承配合使用。

Y≥17时两平面宽度尺寸

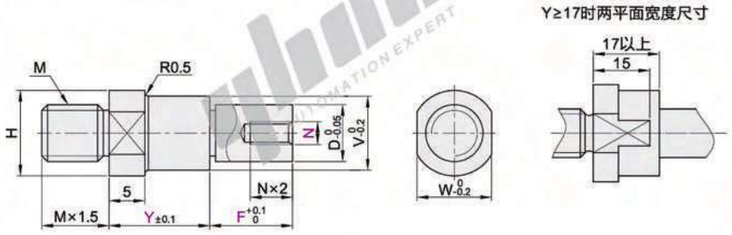


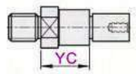
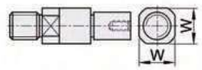
表2

N	Y+F
M3	Y+F≥11.5
M4	Y+F≥14.0
M5	Y+F≥16.2
M6	Y+F≥18.5
M8	Y+F≥23.5
M10	Y+F≥28.5
M12	Y+F≥35.3
M16	Y+F≥45.0
M20	Y+F≥55.0

外螺纹退刀槽尺寸见下表1。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	V	H	W	M
(SCr440) E-MDK01 E-MDK02 E-MDK03 (SUS304) E-MDK06	6	6	7~65	5~80	3	8	10	8	M6
	6A					12	14	12	
	8	8			4	10	12	10	M8
	8A					14	16	14	
	10	10			4 5 6	13	15	13	M10
	10A					18	20	17	
	12	12			6 8	15	17	14	M12
	13	13				16	18	15	
	15	15			6 8 10	18	20	17	
	16	16				19	21	18	
	17	17				20	22	19	
	18	18				21	23	20	
	20	20		10~80	6 8 10 12	24	26	24	M20
	20A								M16
	22	22			8 10 12 16	26	28		M20
	22A								M16
	25	25				29	31	27	M20
	25A								M16
	30	30			8 10 12 16 20	34	36	32	M20
	30A								M16

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC

可选加工

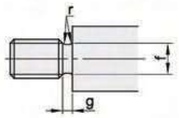


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径(M)	g	r	f
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9
8			6.3~6.6
10			8.1~8.3
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1
16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MDK01	6	6	7~65	5~80	3
E-MDK02	6A				

E-MDK02—6—Y25—F50—N3

可选加工

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	可选加工代码
E-MDK01	6	6	7~65	5~80	3	YC WC
E-MDK02	6A					

E-MDK02—6—Y25—F50—N3—YC

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2

无表面处理

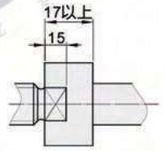
交货期 3

有表面处理

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MDP01	带外螺纹型	标准型	螺纹长度固定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDP02						无电解镀镍
E-MDP03						—
E-MDP06				0Cr18Ni9	SUS304	
E-MDP11			螺纹长度指定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDP12						无电解镀镍
E-MDP13						—
E-MDP16				0Cr18Ni9	SUS304	

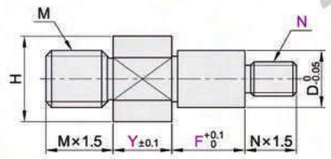
Y≥17时两平面宽度尺寸



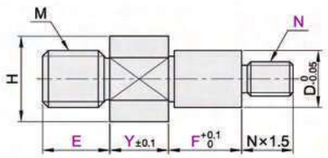
来图定制

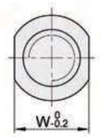
如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
此经济型产品不建议与轴承配合使用。

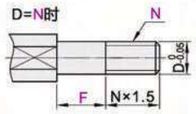
螺纹长度固定型
E-MDP01/02/03/06



螺纹长度指定型
E-MDP11/12/13/16







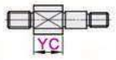
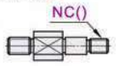
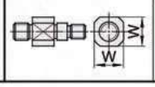
外螺纹退刀槽尺寸见下表1。

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	N	H	W	M
螺纹长度固定型 E-MDP01 E-MDP02 E-MDP03 E-MDP06 螺纹长度指定型 E-MDP11 E-MDP12 E-MDP13 E-MDP16	3	3	2~32	3~55	3~8	3	7	5	M3
	3A						11	9	
	4	4			4~10	3 4	8	6	M4
	4A						12	10	
	5	5			5~12	3 4 5	9	7	M5
	5A						13	11	
	6	6	2~65	5~110	6~15	4 5 6	10	8	M6
	6A						14	12	
	8	8			8~18	5 6 8	12	10	M8
	8A						16	14	
	10	10			10~22	6 8 10	15	13	M10
	10A						20	17	
	12	12			12~25	6 8 10 12	17	14	M12
	13	13					18	15	
	15	15				8 10 12 (15)	20	17	
	16	16					21	18	
	17	17					22	19	
	18	18					23	20	
	20	20		10~110		10 12 (15) 16 20	26	24	M20
	20A								M16
	22	22	4~65		20~42		28		M20
	22A								M16
	25	25				10 12 (15) 16 20 24 (25)	31	27	M20
	25A								M16
	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30	36	32	M20
	30A								M16

本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC 变更Y尺寸公差为±0.04
NC()	变更N部外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC

NC	螺距	NC	螺距
M3	0.35	M12	1.0
M4	0.5	M15	
M5		M20	1.5
M6	0.75	M25	
M8	1.0	M30	
M10			

螺纹长度固定型

请按图示订货

E-MDP01—3—Y25—F30—N3

螺纹长度指定型

E-MDP11—3—Y25—F30—E5—N3

可选加工(螺纹长度固定型)

E-MDP01—3—Y25—F30—N3—YC

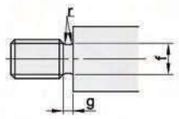


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

粗牙螺纹 螺纹直径(M·N)	g	r	f	细牙螺纹 螺纹直径(NC)	g	r	f
3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~2.4	3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~2.4
4			2.9~3.2	4			2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9	6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9
8			6.3~6.6	8			6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1	12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.7
16			13.6~13.8	16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7	24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~23.2
30			26.0~26.2	30			26.2~28.2

未税价(元)

优惠价

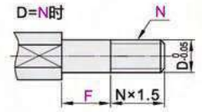
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 无表面处理

交货期 3 有表面处理

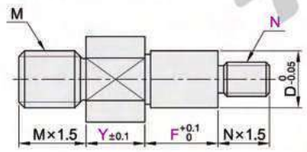
代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MDR01	带外螺纹型	六角型	螺纹长度固定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDR02						无电解镀镍
E-MDR03						—
E-MDR06				0Cr18Ni9	SUS304	
E-MDR11			螺纹长度指定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDR12						无电解镀镍
E-MDR13						—
E-MDR16				0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

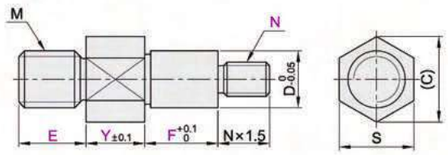


如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
此经济型产品不建议与轴承配合使用。

螺纹长度固定型
E-MDR01/02/03/06



螺纹长度指定型
E-MDR11/12/13/16



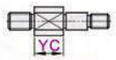
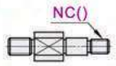
外螺纹退刀槽尺寸见下表1。

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 E	N	S	(C)	M
螺纹长度固定型 E-MDR01 E-MDR02 E-MDR03 E-MDR06 螺纹长度指定型 E-MDR11 E-MDR12 E-MDR13 E-MDR16	3	3	2~32	3~55	3~8	3	6	6.9	M3
	4	4			4~10	3 4			M4
	5	5			5~12	3 4 5	7	8.1	M5
	6	6			6~15	4 5 6	8	9.2	M6
	8	8		5~80	8~18	5 6 8	10	11.5	M8
	10	10			10~22	6 8 10	13	15.0	M10
	12	12	2~65		12~25	6 8 10 12	14	16.2	M12
	13	13					17	19.6	
	15	15				8 10 12 (15)			
	16	16					19	21.9	
	17	17				8 10 12 (15) 16			
	18	18							
	20	20		10~80			24	27.7	M20
	20A					10 12 (15) 16 20			M16
	22	22	4~65		20~42				M20
	22A								M16
	25	25				10 12 (15) 16 20 24 (25)	27	31.2	M20
	25A								M16
	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30	32	36.9	M20
	30A								M16

本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC 变更Y尺寸公差为±0.04
NC()	变更N部外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5

NC	螺距	NC	螺距
M3	0.35	M12	1.0
M4	0.5	M15	
M5		M20	
M6	0.75		
M8	1.0		
M10			

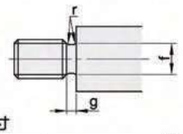


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

粗牙螺纹 螺纹直径(M·N)	g	r	f	细牙螺纹 螺纹直径(NC)	g	r	f
3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~2.4	3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~2.4
4			2.9~3.2	4			2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9	6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9
8			6.3~6.6	8			6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1	12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.7
16			13.6~13.8	16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7	24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~23.2
30			26.0~26.2	30			26.2~28.2

螺纹长度固定型

请按图示订货

E-MDR01—4—Y25—F30—N3

螺纹长度指定型

E-MDR11—4—Y25—F30—E6—N3

可选加工(螺纹长度固定型)

E-MDR01—4—Y25—F30—N3—YC

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 无表面处理

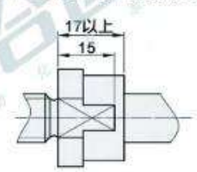
交货期 3 有表面处理

艾迪合达 AUTOMATION EXPERT

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MDQ01	带外螺纹型	台阶型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDQ02					无电解镀镍
E-MDQ03					—
E-MDQ06			0Cr18Ni9	SUS304	

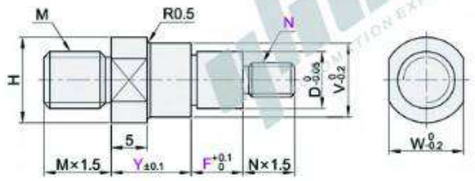
① 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
① 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

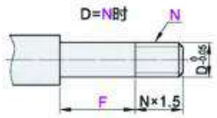
W<V，Y≥17时，两平面宽度尺寸



自制

来图定制





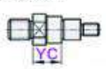
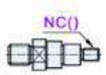
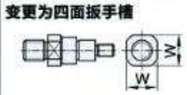
视角标准：第一视角

① 外螺纹退刀槽尺寸见下表1。

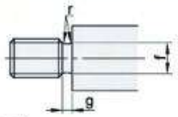
型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	V	H	W	M
	3	3	7~32	3~55	3	5	7	5	M3
	3A					9	11	9	
	4	4			3 4	6	8	6	M4
	4A					10	12	10	
	5	5			3 4 5	7	9	7	M5
	5A					11	13	11	
	6	6			4 5 6	8	10	8	M6
	6A					12	14	12	
	8	8		5~110	5 6 8	10	12	10	M8
	8A					14	16	14	
(SCr440)	10	10			6 8 10	13	15	13	M10
E-MDQ01	10A					18	20	17	
E-MDQ02	12	12			6 8 10 12	15	17	14	
E-MDQ03	13	13				16	18	15	
	15	15			10 12 (15) 16 20	18	20	17	M12
(SUS304)	16	16	7~65			19	21	18	
E-MDQ06	17	17				20	22	19	
	18	18				21	23	20	
	20	20		10~110		24	24	24	M20
	20A								M16
	22	22			10 12 (15) 16 20	26	28		M20
	22A								M16
	25	25			10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	31	27	M20
	25A								M16
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	34	36	32	M20
	30A								M16

① 本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

可选加工

代码	技术说明	
YC	**变更Y尺寸公差** 	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04
NC()	**变更N部外螺纹为细牙螺纹** 	选型方法 NC5
WC	**变更为四面扳手槽** 	选型方法 WC

NC	螺距	NC	螺距
M3	0.35	M12	1.0
M4	0.5	M15	
M5		M20	
M6	0.75	M25	1.5
M8	1.0	M30	
M10			



◎ 表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

粗牙螺纹 螺纹直径(M·N)	g	r	f	细牙螺纹 螺纹直径(NC)	g	r	f
3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~2.4	3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~2.4
4			2.9~3.2	4			2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1	12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.7
16			13.6~13.8	16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7	24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~23.2
30			26.0~26.2	30			26.2~28.2

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MDQ01	4 4A	4	32	55	4
E-MDQ02	5	5			3 4 5

E-MDQ02—4A—Y25—F30—N3

◎ 可选加工

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	可选加工代码
E-MDQ01	4 4A	4	32	55	4	NC( ) WC
E-MDQ02	5	5			3 4 5	

E-MDQ02 —4A—Y25—F30—N3—YC

未税价(元)

优惠价		
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ① 无表面处理

交货期 3 ① 有表面处理

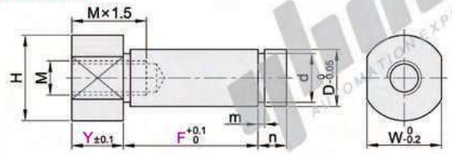
代码 标准型	代码 台阶型	代码 六角型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MED01	E-MEE01	E-MEF01	40Cr	SCr440	发黑
E-MED02	E-MEE02	E-MEF02			无电解镀镍
E-MED03	E-MEE03	E-MEF03			—
E-MED11	E-MEE11	E-MEF06	0Cr18Ni9	SUS304	

① 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
① 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

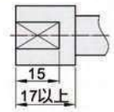
来图定制

自制

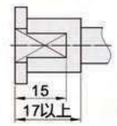
标准型
E-MED01/02/03/11



标准型：Y≥17时
两平面宽度尺寸

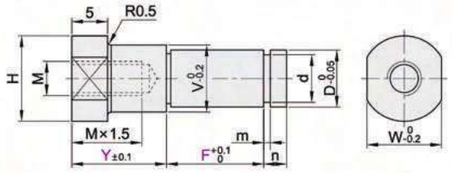


台阶型：W<V，Y≥17时
两平面宽度尺寸

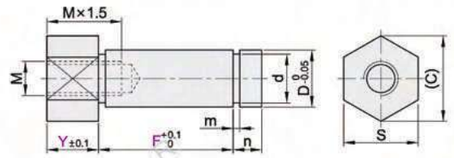


视角标准：第一视角

台阶型
E-MEE01/02/03/11



六角型
E-MEF01/02/03/06



◎ 标准型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	H	W	d	m	n
	6	6			M3	10	8	5	0.7	2
	8	8		5~110	M4	12	10	7	0.9	3
	10	10			M6	15	13	9.6		
	12	12			M8	17	14	11.5		
(SCr440)	13	13	2~65			18	15	12.4	1.15	
E-MED01	15	15				20	17	14.3		
E-MED02	16	16			M10	21	18	15.2		4
E-MED03	17	17				23	20	16.2		
	18	18		10~160				17		
(SUS304)	20	20			M12	26	24	19		
E-MED11	22	22			M16	28	26	21	1.35	
	25	25	4~80			31	27	23.9		
	25A				M12					5
	30	30			M20	36	32	28.6	1.65	
	30A				M16					

◎ 台阶型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	V	H	W	d	m	n
	6	6			M3	8	10	8	5	0.7	2
	8	8		5~110	M4	10	12	10	7	0.9	3
	10	10			M6	13	15	13	9.6		
	12	12			M8	15	17	14	11.5		
(SCr440)	13	13	7~65			16	18	15	12.4		
E-MEE01	15	15				18	20	17	14.3	1.15	
E-MEE02	16	16			M10	19	21	18	15.2		4
E-MEE03	17	17				20	23	20	16.2		
	18	18		10~110		21			17		
(SUS304)	20	20			M12	24	26	24	19		
E-MEE11	22	22				26	28	26	21	1.35	
	25	25	7~80		M16	29	31	27	23.9		
	25A				M12						5
	30	30			M20	34	36	32	28.6	1.65	
	30A				M16						

◎ 六角型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	S	(C)	d	m	n
	6	6			M3	8	9.2	5	0.7	2
	8	8		5~110	M4	10	11.5	7	0.9	3
	10	10			M6	13	15	9.6		
	12	12			M8	14	16.2	11.5		
(SCr440)	13	13	2~65			17	19.6	12.4	1.15	
E-MEF01	15	15						14.3		
E-MEF02	16	16			M10	19	21.9	15.2		4
E-MEF03	17	17						16.2		
	18	18		10~160				17		
(SUS304)	20	20			M12	24	27.7	19		
E-MEF06	22	22						21	1.35	
	25	25	4~75		M16	27	31.2	23.9		
	25A				M12					5
	30	30			M20	32	36.9	28.6	1.65	
	30A				M16					

请按图示订货

◎ 台阶型

型号 代码	型号 规格	最小单位1 Y	最小单位1 F
E-MEE01	8	32	55
E-MEE02	10		

MEE02—8—Y25—F80

◎ 六角型

型号 代码	型号 规格	最小单位1 Y	最小单位1 F
E-MEF01	8	32	55
E-MEF02	10		

E-MEF02—8—Y25—F80

◎ 可选加工

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	可选加工代码
E-MEE01	8	8	32	55	YC WC AD ME
E-MEE02	10	10			

E-MEE02—8—Y25—F50—YC

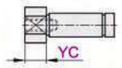
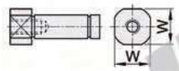
未税价(元)

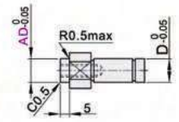
优惠价		
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ① 无表面处理

交货期 3 ① 有表面处理

可选加工

代码	技术说明	
YC	**变更Y尺寸公差** 	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	**变更为四面扳手槽** 	选型方法 WC ① 六角型不适用。
ME	**附带挡圈**	选型方法 ME ① 规格6~8:E型挡圈 规格10~30A:C型挡圈

代码	技术说明	
AD	**增加引导部** 	选型方法 AD ① 在如左图所示位置增加引导部

规格	M	AD 0 -0.05
6	M3	6
8	M4	8
10	M6	10
12	M8	12
13		13
15	M10	15
16		16
17		17
18		18
20	M12	20
22		22
25	M16	25
25A	M12	
30	M20	30
30A	M16	

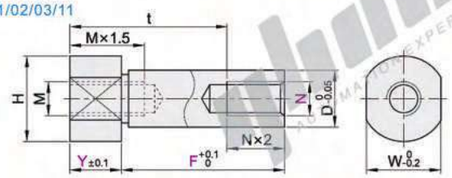
代码			材质		表面处理
标准型	台阶型	六角型	国标	相当	
E-MEJ01	E-MEK01	E-MEL01	40Cr	SCr440	发黑
E-MEJ02	E-MEK02	E-MEL02			无电解镀镍
E-MEJ03	E-MEK03	E-MEL03			—
E-MEJ11	E-MEK11	E-MEL06	0Cr18Ni9	SUS304	

ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

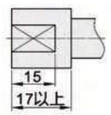
来图定制

自制

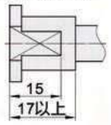
标准型
E-MEJ01/02/03/11



标准型：Y≥17时两平面宽度尺寸

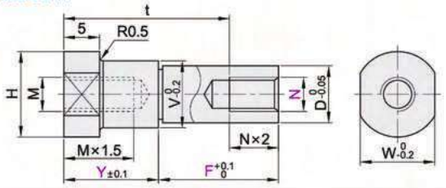


台阶型：W<V，Y≥17时两平面宽度尺寸

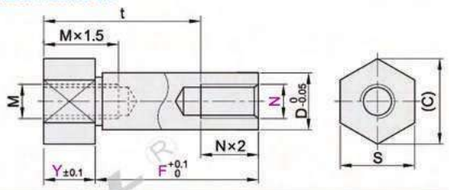


视角标准：第一视角

台阶型
E-MEK01/02/03/11



六角型
E-MEL01/02/03/06



◉ 标准型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	M	H	W
(SCr440) E-MEJ01 E-MEJ02 E-MEJ03 (SUS304) E-MEJ11	6	6	2~65	5~110	3	M3	10	8
	8	8			4	M4	12	10
	10	10			4 5 6	M6	15	13
	12	12		10~160	5 6 8	M8	17	14
	13	13					18	15
	15	15			6 8 10	M10	20	17
	16	16					21	18
	17	17					23	20
	18	18						
	20	20			6 8 10 12	M12	26	24
	22	22				M16	28	26
	25	25	4~80		8 10 12 16		31	27
	25A					M12		
	30	30			8 10 12 16 20	M20	36	32
	30A					M16		

◉ 台阶型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	M	V	H	W
(SCr440) E-MEK01 E-MEK02 E-MEK03 (SUS304) E-MEK11	6	6	7~65	5~110	3	M3	8	10	8
	8	8			4	M4	10	12	10
	10	10			4 5 6	M6	13	15	13
	12	12		10~110	5 6 8	M8	15	17	14
	13	13					16	18	15
	15	15			6 8 10	M10	18	20	17
	16	16					19	21	18
	17	17					20	23	20
	18	18					21		
	20	20			6 8 10 12	M12	24	26	24
	22	22				M16	26	28	26
	25	25			8 10 12 16		29	31	27
	25A					M12			
	30	30			8 10 12 16 20	M20	34	36	32
	30A					M16			

◉ 六角型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	M	S	(C)
(SCr440) E-MEL01 E-MEL02 E-MEL03 (SUS304) E-MEL06	6	6	2~65	5~110	3	M3	8	9.2
	8	8			4	M4	10	11.5
	10	10			4 5 6	M6	13	15
	12	12		10~160	5 6 8	M8	14	16.2
	13	13					17	19.6
	15	15			6 8 10	M10	19	21.9
	16	16						
	17	17						
	18	18					24	27.7
	20	20			6 8 10 12	M12		
	22	22						
	25	25	4~65		8 10 12 16	M16	27	31.2
	25A					M12		
	30	30			8 10 12 16 20	M20	32	36.9
	30A					M16		

请按图示订货

◉ 标准型

型号 代码	规格	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MEJ01	8	2~65	5~110	4
E-MEJ02	10			4 5 6

E-MEJ02—8—Y25—F25—N4

◉ 台阶型

型号 代码	规格	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MEK01	8	7~65	5~110	4
E-MEK02	10			4 5 6

E-MEK02—8—Y25—F50—N4

◉ 可选加工

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	可选加工代码
E-MEJ01	8	8	2~65	5~110	4	AD YC WC
E-MEJ02	10	10			4 5 6	

E-MEJ02—8—Y25—F25—N4—YC

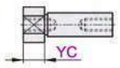
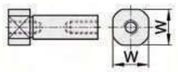
未税价(元)

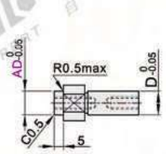
优惠价		
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2
ⓘ 无表面处理

交货期 3
ⓘ 有表面处理

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ⓘ 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC ⓘ 六角型不适用。

代码	技术说明	
AD	增加引导部 	选型方法 AD ⓘ 在如左图所示位置增加引导部

规格	M	AD
6	M3	6
8	M4	8
10	M6	10
12	M8	12
13		13
15	M10	15
16		16
17		17
18		18
20	M12	20
22		22
25	M16	25
25A	M12	
30	M20	30
30A	M16	

◉ Y、F选型条件

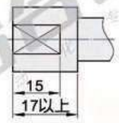
D	M	t
6	M3	11
8	M4	12.5
10	M6	14
12/13	M8	17
15	M10	20
16		
17		
18		
20	M12	25
22		
25	M16	31
30	M20	37

ⓘ 选择Y、F时，应确保图中的t尺寸不小于上表所示的值，底孔相互干涉时，则为通孔。

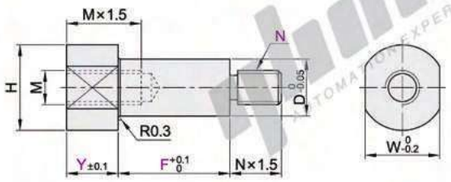
代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MEP01	带外螺纹型	标准型	40Cr	SCr440	发黑
E-MEP02					无电解镀镍
E-MEP06					—
E-MEP03			0Cr18Ni9	SUS304	

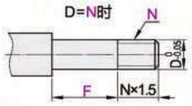
ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

Y≥17时两平面宽度尺寸



自制





◉ 表1

M	Y+F
M3	Y+F≥10
M4	Y+F≥12
M6	Y+F≥15.5
M8	Y+F≥19.5
M10	Y+F≥23.5
M12	Y+F≥29.5
M16	Y+F≥37
M20	Y+F≥45

来图定制

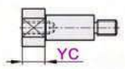
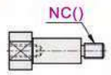
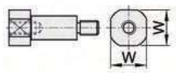
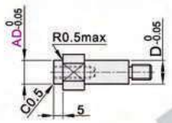
视角标准：第一视角

ⓘ 外螺纹退刀槽尺寸见下表2。

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	M	H	W
(SCr440) E-MEP01 E-MEP02 E-MEP06 (SUS304) E-MEP03	6	6	2~65	5~110	4 5 6	M3	10	8
	8	8			5 6 8	M4	12	10
	10	10			6 8 10	M6	15	13
	12	12		10~160	6 8 10 12	M8	17	14
	13	13					18	15
	15	15			8 10 12 (15)	M10	20	17
	16	16					21	18
	17	17			10 12 (15) 16		23	20
	18	18						
	20	20			10 12 (15) 16 20	M12	26	24
	22	22				M16	28	26
	25	25	4~80		10 12 (15) 16 20 24 (25)		31	27
	25A					M12		
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	36	32
	30A					M16		

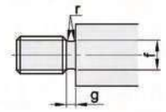
ⓘ 本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ⓘ 变更Y尺寸公差为±0.04
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC
AD	新增引导部 	选型方法 AD ⓘ 在如左图所示位置增加引导部

NC	螺距	NC	螺距
M3	0.35	M12	1.0
M4	0.5	M15	
M5		M20	1.5
M6	0.75	M25	
M8	1.0	M30	
M10			

规格	M	AD
6	M3	6
8	M4	8
10	M6	10
12	M8	12
13		13
15		15
16	M10	16
17		17
18		18
20	M12	20
22	M16	22
25		25
25A	M12	
30	M20	30
30A	M16	



◉ 表2：外螺纹退刀槽加工尺寸

粗牙螺纹 螺纹直径(N)	g	r	f	细牙螺纹 螺纹直径(NC)	g	r	f
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.1~8.3
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1	12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1
16			13.6~13.8	16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.0~17.2
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7	24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7
30			26.0~26.2	30			26.0~26.2

请按图示订货

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MEP01	8	8	2~65	5~110	5 6 8
	10	10			6 8 10

E-MEP01—8—Y25—F60—N8

◉ 可选加工

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	可选加工代码
E-MEP01	8	8	2~65	5~110	5 6 8	YC NC() WC AD
	10	10			6 8 10	

E-MEP01—8—Y25—F60—N8—YC

未税价(元)

优惠价		
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2
ⓘ 无表面处理

交货期 3
ⓘ 有表面处理

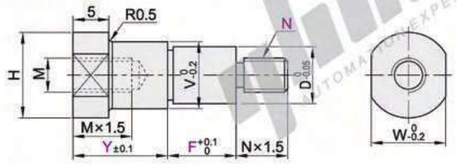
代码 台阶型	代码 六角型	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MEP11	E-MEP21	带外螺纹型	40Cr	SCr440	发黑
E-MEP12	E-MEP22				无电解镀镍
E-MEP17	E-MEP27				
E-MEP13	E-MEP23		0Cr18Ni9	SUS304	—

来图定制

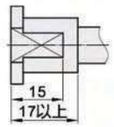
自制

ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

台阶型
E-MEP11/12/13/17



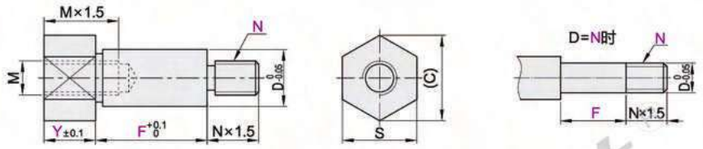
台阶型：W<V、Y≥17时的两平面宽度尺寸



◉ 表1

M	Y+F
M3	Y+F≥10
M4	Y+F≥12
M6	Y+F≥15.5
M8	Y+F≥19.5
M10	Y+F≥23.5
M12	Y+F≥29.5
M16	Y+F≥37
M20	Y+F≥45

六角型
E-MEP21/22/23/27



ⓘ 外螺纹退刀槽尺寸见表2。

视角标准：第一视角

◉ 台阶型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	M	V	H	W
(SCr440) E-MEP11 E-MEP12 E-MEP17	6	6	7~65	5~80	4 5 6	M3	8	10	8
	8	8			5 6 8	M4	10	12	10
	10	10			6 8 10	M6	13	15	13
	12	12		10~80	6 8 10 12	M8	15	17	14
	13	13					16	18	15
	15	15			8 10 12 (15)	M10	18	20	17
	16	16					19	21	18
	17	17			10 12 (15) 16		20	23	20
	18	18					21		
(SUS304) E-MEP13	20	20			10 12 (15) 16 20	M12	24	26	24
	22B	22					26	28	26
	25	25			10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	29	31	27
	25A					M12			
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	34	36	32
	30A					M16			

ⓘ 本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

◉ 六角型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	M	S	(C)
(SCr440) E-MEP21 E-MEP22 E-MEP27	6	6	2~65	5~110	4 5 6	M3	8	9.2
	8	8			5 6 8	M4	10	11.5
	10	10			6 8 10	M6	13	15
	12	12		10~110	6 8 10 12	M8	14	16.2
	13	13					17	19.6
	15	15			8 10 12 (15)	M10	19	21.9
	16	16						
(SUS304) E-MEP23 E-MEP21 E-MEP22 E-MEP27	17	17			10 12 (15) 16			
	18	18						
	20	20			10 12 (15) 16 20	M12	24	27.7
	22	22						
	25	25	4~65		10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	27	31.2
	25A					M12		
	30	30			10 12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	32	36.9
	30A					M16		

ⓘ 本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

请按图示订货

◉ 台阶型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MEP11	<8	8	7~65	5~80	5 6<8
E-MEP12	10	10			6 8 10

E-MEP12—8—Y25—F60—N8

◉ 六角型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N
E-MEP21	<8	8	2~65	5~110	5 6<8
E-MEP22	10	10			6 8 10

E-MEP22—8—Y25—F60—N8

◉ 可选加工(台阶型)

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	可选加工代码
E-MEP11	<8	8	7~65	5~80	5 6<8	YC NC()
E-MEP12	10	10			6 8 10	WC AD

E-MEP12—8—Y25—F60—N8—YC

◉ 可选加工(六角型)

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	N	可选加工代码
E-MEP21	<8	8	2~65	5~110	5 6<8	YC NC()
E-MEP22	10	10			6 8 10	WC AD

E-MEP22—8—Y25—F60—N8—YC

未税价(元)

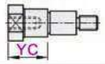
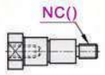
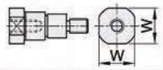
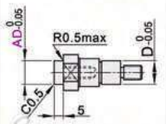
◉ 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ⓘ 无表面处理

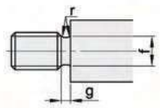
交货期 3 ⓘ 有表面处理

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ⓘ 变更Y尺寸公差为±0.04
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC ⓘ 仅适用台阶型。
AD	新增引导部 	选型方法 AD ⓘ 在如左图所示位置增加引导部

NC	螺距	NC	螺距
M3	0.35	M12	1.0
M4	0.5	M15	
M5		M20	1.5
M6	0.75	M25	
M8	1.0	M30	
M10			

规格	M	AD	规格	M	AD
6	M3	6	17	M10	17
8	M4	8	18		18
10	M6	10	20	M12	20
12	M8	12	22		22
13		13	25	M16	25
15	M10	15	25A	M12	
16		16	30	M20	30
			30A	M16	

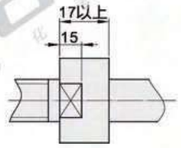


◉ 表2：外螺纹退刀槽加工尺寸

粗牙螺纹 螺纹直径(N)	g	r	f	细牙螺纹 螺纹直径(NC)	g	r	f
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.1~8.3
12	1.5~3.0		9.8~10.1	12	1.5~3.0		9.8~10.1
16		0.2~1.0	13.6~13.8	16		0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.0~17.2
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7	24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7
30			26.0~26.2	30			26.0~26.2

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MFD01	带挡圈槽型	标准型	螺纹长度固定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MFD02						无电解镀镍
E-MFD03						—
E-MFD06				0Cr18Ni9	SUS304	
E-MFD11			螺纹长度指定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MFD12						无电解镀镍
E-MFD13						—
E-MFD16				0Cr18Ni9	SUS304	

Y≥17时两平面宽度尺寸

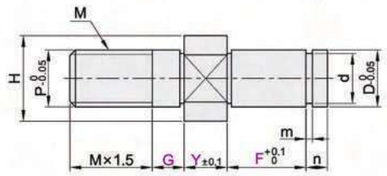


自制

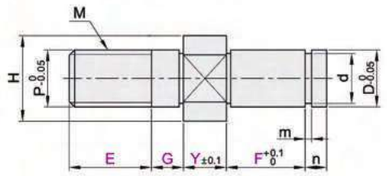
ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型不建议与轴承配合使用。

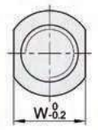
来图定制

螺纹长度固定型
E-MFD01/02/03/06



螺纹长度指定型
E-MFD11/12/13/16

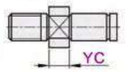
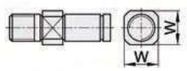




视角标准：第一视角

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	最小单位1 E	P	M	H	W	d	m	n
螺纹长度固定型 E-MFD01 E-MFD02 E-MFD03 E-MFD06 螺纹长度指定型 E-MFD11 E-MFD12 E-MFD13 E-MFD16	3	3	2~35	3~60	3~8	3~8	3	M3	7	5	2	0.5	2
	4	4				4~10	4	M4	8	6	3		
	5	5				5~12	5	M5	9	7	4	0.7	
	6	6		5~120	5~10	6~15	6	M6	10	8	5		
	8	8				8~18	8	M8	12	10	7	0.9	3
	10	10				10~22	10	M10	15	13	9.6		
	12	12			5~15	12~27	12	M12	17	14	11.5	1.15	4
	13	13	2~65						18	15	12.4		
	15	15							20	17	14.3		
	16	16							21	18	15.2		
	17	17							23	20	16.2		
	18	18									17		
	20	20		10~170			20	M20	26	24	19		
	20A						16	M16					
	22	22			5~20	20~45	20	M20	28	25	21	1.35	5
	22A		4~80				16	M16					
	25	25					20	M20	31	27	23.9		
	25A						16	M16					
	30	30					20	M20	36	32	28.6	1.65	
	30A						16	M16					

可选加工

代码	技术说明	
YC	Y尺寸公差变更 	选型方法 YC ⓘ 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC
ME	附带挡圈	选型方法 ME ⓘ 规格3~8:E形挡圈 规格10~30A:C形挡圈

请按图示订货

◉ 螺纹长度固定型

型号 代码	规格	D	Y	F	G
E-MFD01	8	8	2~65	5~120	5~19
E-MFD02	<10	10			

E-MFD02—10—Y25—F60—G8

◉ 螺纹长度指定型

型号 代码	规格	D	Y	F	G	E
E-MFD11	8	8	2~65	5~120	5~19	8~18
E-MFD12	<10	10				10~22

E-MFD12—10—Y25—F60—G8—E12

◉ 可选加工

型号 代码	规格	D	Y	F	G	E	可选加工代码
E-MFD11	8	8	2~65	5~120	5~19	8~18	YC WC ME
E-MFD12	<10	10				10~22	

E-MFD12—10—Y25—F60—G8—E12—YC

未税价(元)

◉ 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ⓘ 无表面处理

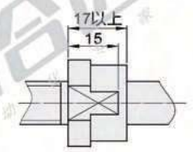
交货期 3 ⓘ 有表面处理

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

台阶型

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MFD21	带挡圈槽型	台阶型	40Cr	SCr440	发黑
E-MFD22					无电解镀镍
E-MFD23					—
E-MFD31			0Cr18Ni9	SUS304	

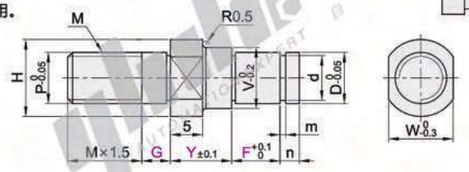
W<V、Y≥17时，两平面宽度尺寸



自制

来图定制

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型不建议与轴承配合使用。



- 可选加工见下表。

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G	P	M	V	H	W	d	m	n
(SCr440) E-MFD21 E-MFD22 E-MFD23	3	3	7~35	3~55	3~8	3	M3	5	7	5	2	0.5	2
	4	4				4	M4	6	8	6	3	0.7	
	5	5				5	M5	7	9	7	4		
	6	6		5~110	5~10	6	M6	8	10	8	5	0.9	
	8	8				8	M8	10	12	10	7		3
	10	10				10	M10	13	15	13	9.6		
	12	12						15	17	14	11.5	1.15	
	13	13			5~15			16	18	15	12.4		4
	15	15				12	M12	18	20	17	14.3		
	16	16						19	21	18	15.2		
	17	17						20	23	20	16.2		
(SUS304) E-MFD31	18	18	7~65					21			17		
	20	20		10~110		20	M20	23	26	24	19		
	20A					16	M16						
	22	22			5~20	20	M20	26	28	25	21	1.35	5
	22A					16	M16						
	25	25				20	M20	29	31	27	23.9		
	25A					16	M16						
	30	30				20	M20	34	36	32	28.6	1.65	
	30A					16	M16						

请按图示订货

型号 代码	规格	D	Y	F	G
E-MFD21	8	8	7~65	5~110	5~10
E-MFD22	10	10			

E-MFD22—10—Y25—F60—G8

可选加工

型号 代码	规格	D	Y	F	G	可选加工代码
E-MFD21	8	8	7~65	5~110	5~10	YC WC ME
E-MFD22	10	10				

E-MFD22—10—Y25—F60—G8—YC

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 2 ① 无表面处理

交货期 3 ① 有表面处理

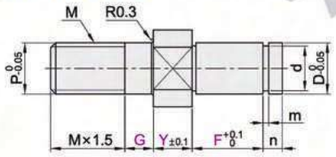
六角型

代码 螺纹长度固定型	螺纹长度指定型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MFD41	E-MFD51	40Cr	SCr440	发黑
E-MFD42	E-MFD52			无电解镀镍
E-MFD43	E-MFD53			—
E-MFD46	E-MFD56	0Cr18Ni9	SUS304	

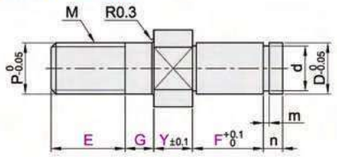
- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型不建议与轴承配合使用。

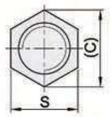
来图定制

螺纹长度固定型
E-MFD41/42/43/46



螺纹长度指定型
E-MFD51/52/53/56





视角标准：第一视角

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G	E	P	M	S	(C)	d	m	n
螺纹长度固定型 E-MFD41 E-MFD42 E-MFD43 E-MFD46	3	3	2~32	3~55	3~8	3~8	3	M3	6	6.9	2	0.5	2
	4	4				4~10	4	M4			3	0.7	
	5	5				5~12	5	M5	7	8.1	4		
	6	6		5~110	5~10	6~15	6	M6	8	9.2	5		
	8	8				8~18	8	M8	10	11.5	7	0.9	3
	10	10				10~22	10	M10	13	15.0	9.6		
	12	12							14	16.2	11.5		
	13	13	2~65		5~15				17	19.6	12.4	1.15	
螺纹长度指定型 E-MFD51 E-MFD52 E-MFD53 E-MFD56	15	15				12~25	12	M12			14.3		
	16	16							19	21.9	15.2		4
	17	17		10~110							16.2		
	18	18									17		
	20	20	4~65		5~20	20~42	20	M20	24	27.7	19	1.35	
	20A						16	M16					
	22	22					20	M20			21		5
	22A						16	M16					

可选加工

代码	技术说明	
YC	Y尺寸公差变更	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	变更为四面扳手槽	选型方法 WC ① 仅适用台阶型。
ME	附带挡圈	选型方法 ME ① 规格3~8:E形挡圈 规格10~30A:C形挡圈

请按图示订货

螺纹长度固定型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G
E-MFD41	8	8	2~65	5~110	5~10
E-MFD42	10	10			

E-MFD42—10—Y25—F60—G8

螺纹长度指定型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G	E
E-MFD51	8	8	2~65	5~110	5~10	8~18
E-MFD52	10	10				10~22

E-MFD52—10—Y25—F60—G8—E10

可选加工

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G	E	可选加工代码
E-MFD51	8	8	2~65	5~110	5~10	8~18	YC ME
E-MFD52	10	10				10~22	

E-MFD52—10—Y25—F60—G8—E10—YC

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 2 ① 无表面处理

交货期 3 ① 有表面处理

代码 螺纹长度固定型	螺纹长度指定型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MFJ01	E-MFJ11	40Cr	SCr440	发黑
E-MFJ02	E-MFJ12			无电解镀镍
E-MFJ06	E-MFJ16			—
E-MFJ03	E-MFJ13	0Cr18Ni9	SUS304	

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型不建议与轴承配合使用。

Y≥17时，两平面宽度尺寸

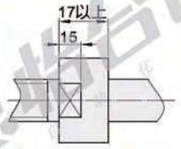


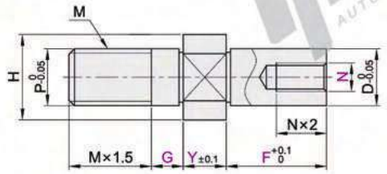
表1

N	Y+F
M3	Y+F≥11.5
M4	Y+F≥14.0
M5	Y+F≥16.2
M6	Y+F≥18.5
M8	Y+F≥23.5
M10	Y+F≥28.5
M12	Y+F≥35.3
M16	Y+F≥45.0
M20	Y+F≥55.0

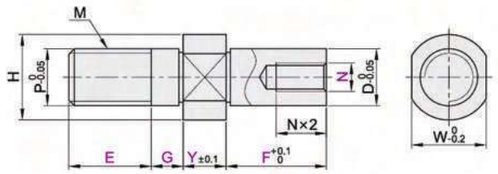
自制

来图定制

螺纹长度固定型
E-MFJ01/02/03/06



螺纹长度指定型
E-MFJ11/12/13/16



视角标准：第一视角

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G	E	N	P	M	H	W
螺纹长度固定型 E-MFJ01 E-MFJ02 E-MFJ03 E-MFJ06	6	6	2~65	5~110	5~10	6~15	3	6	M6	10	8
	8	8				8~18	4	8	M8	12	10
	10	10				10~22	4 5 6	10	M10	15	13
	12	12			5~15	12~25	5 6 8	12	M12	17	14
	13	13								18	15
	15	15					6 8 10 12			20	17
	16	16								21	18
	17	17								23	20
	18	18									
螺纹长度指定型 E-MFJ11 E-MFJ12 E-MFJ13 E-MFJ16	20	20	4~65	10~130	5~20	20~40	6 8 10 12	20	M20	26	24
	20A							16	M16		
	22	22						20	M20	28	25
	22A							16	M16		
	25	25					8 10 12 16	20	M20	31	27
	25A							16	M16		
	30	30					8 10 12 16 20	20	M20	36	32
	30A							16	M16		

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	变更为四面扳手槽	选型方法 WC

请按图示订货

螺纹长度固定型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G	N
E-MFJ01	8	8	2~65	5~110	5~10	4
E-MFJ02	10	10				4 5 6

E-MFJ02—10—Y25—F60—G8—N4

螺纹长度指定型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G	E	N
E-MFJ11	8	8	2~65	5~110	5~10	8~18	4
E-MFJ12	10	10				10~22	4 5 6

E-MFJ12—10—Y25—F60—G8—E10—N4

可选加工(螺纹长度固定型)

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	F	G	N	可选加工代码
E-MFJ01	8	8	2~65	5~110	5~10	4	YC WC
E-MFJ02	10	10				4 5 6	

E-MFJ02—10—Y25—F60—G8—N4—YC

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 2 ① 无表面处理

交货期 3 ① 有表面处理

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码			类型	材质		表面处理
台阶型	六角型			国标	相当	
螺纹长度固定型	螺纹长度固定型	螺纹长度指定型				
E-MFJ21	E-MFJ41	E-MFJ51	带内螺纹型	40Cr	SCr440	发黑 无电解镀镍
E-MFJ22	E-MFJ42	E-MFJ52				
E-MFJ26	E-MFJ46	E-MFJ56				
E-MFJ23	E-MFJ43	E-MFJ53		0Cr18Ni9	SUS304	—

表1

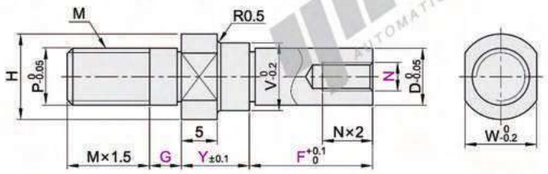
N	Y+F
M3	Y+F≥11.5
M4	Y+F≥14.0
M5	Y+F≥16.2
M6	Y+F≥18.5
M8	Y+F≥23.5
M10	Y+F≥28.5
M12	Y+F≥35.3
M16	Y+F≥45.0
M20	Y+F≥55.0

自制

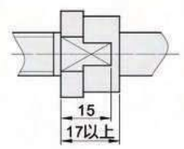
来图定制

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型不建议与轴承配合使用。

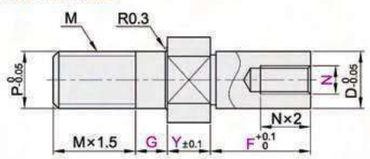
台阶型
螺纹长度固定型
E-MFJ21/22/23/26



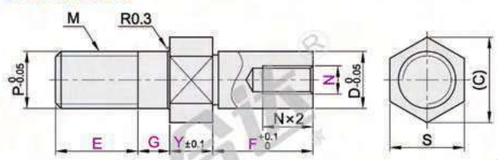
台阶型：W<V、Y≥17时，
两平面宽度尺寸



六角型
螺纹长度固定型
MFJ41/42/43/46



六角型
螺纹长度指定型
MFJ51/52/53/56



视角标准：第一视角

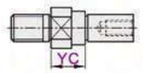
台阶型

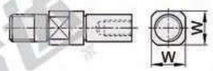
型号		D	最小单位1			N	P	M	V	H	W
代码	规格		Y	F	G						
(SCr440) E-MFJ21 E-MFJ22 E-MFJ26	6	6	7~65	5~110	5~10	3	6	M6	8	10	8
	8	8				4	8	M8	10	12	10
	10	10				4 5 6	10	M10	13	15	13
	12	12		10~100	5~15	5 6 8	12	M12	15	17	14
	13	13							16	18	15
	15	15				6 8 10 12			18	20	17
	16	16							19	21	18
	17	17			5~20				20	23	20
	18	18							21		
(SUS304) E-MFJ23	20	20				6 8 10 12	20	M20	24	26	24
	20A						16	M16			
	22	22				8 10 12 16	20	M20	26	28	25
	22A						16	M16			
	25	25					20	M20	29	31	27
	25A						16	M16			
	30	30				8 10 12 16 20	20	M20	34	36	32
	30A						16	M16			

六角型

型号		D	最小单位1				N	P	M	S	(C)
代码	规格		Y	F	G	E					
螺纹长度固定型 E-MFJ41 E-MFJ42 E-MFJ46 E-MFJ43	6	6	2~65	5~110	5~10	6~15	3	6	M6	8	9.2
	8	8				8~18	4	8	M8	10	11.5
	10	10				10~22	4 5 6	10	M10	13	15
	12	12			5~15	12~25	5 6 8	12	M12	14	16.2
	13	13								17	19.6
	15	15					6 8 10			19	21.9
螺纹长度指定型 E-MFJ51 E-MFJ52 E-MFJ56 E-MFJ53	16	16									
	17	17									
	18	18									
	20	20		10~160	5~20	20~42	6 8 10 12	20	M20	24	27.7
	20A							16	M16		
	22	22						20	M20		
	22A							16	M16		
螺纹长度固定型 E-MFJ41 E-MFJ42 E-MFJ46 E-MFJ43	25	25	4~65			—	8 10 12 16	20	M20	27	31.2
	25A							16	M16		
	30	30					8 10 12 16 20	20	M20	32	36.9
	30A							16	M16		

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC 变更Y尺寸公差为±0.04

代码	技术说明	
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC 仅适用台阶型。

请按图示订货

台阶型·螺纹长度固定型

型号		D	最小单位1			N
代码	规格		Y	F	G	
E-MFJ21	8	8	7~65	5~110	5~10	4
E-MFJ22	10	10				4 5 6

E-MFJ22—10—Y25—F60—G8—N4

可选加工(台阶型·螺纹长度固定型)

型号		D	最小单位1			N	可选加工代码
代码	规格		Y	F	G		
E-MFJ21	8	8	7~65	5~110	5~10	4	YC WC
E-MFJ22	10	10				4 5 6	

E-MFJ22—10—Y25—F60—G8—N4—YC

六角型·螺纹长度固定型

型号		D	最小单位1			N
代码	规格		Y	F	G	
E-MFJ41	8	8	7~65	5~110	5~10	4
E-MFJ42	10	10				4 5 6

E-MFJ42—10—Y25—F60—G8—N4

六角型·螺纹长度指定型

型号		D	Y	F	G	E	N
代码	规格						
E-MFJ51	8	8	7~65	5~110	5~10	8~18	4
E-MFJ52	10	10				10~22	4 5 6

E-MFJ52—10—Y25—F60—G8—E10—N4

可选加工(六角型·螺纹长度固定型)

型号		D	最小单位1			N	可选加工代码
代码	规格		Y	F	G		
E-MFJ41	8	8	7~65	5~110	5~10	4	YC
E-MFJ42	10	10				4 5 6	

E-MFJ42—10—Y25—F60—G8—N4—YC

优惠价

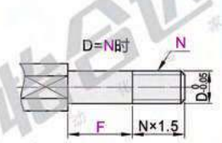
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 2
无表面处理

交货期 3
有表面处理

代码		材质		表面处理
螺纹长度固定型	螺纹长度指定型	国标	相当	
E-MFP01	E-MFP11	40Cr	SCr440	发黑 无电解镀镍
E-MFP02	E-MFP12			
E-MFP03	E-MFP13			—
E-MFP06	E-MFP16	0Cr18Ni9	SUS304	

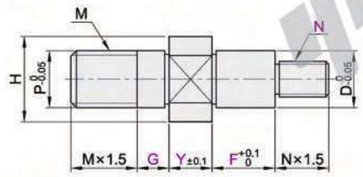


来图定制

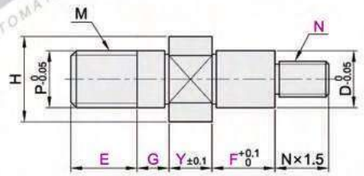
自制

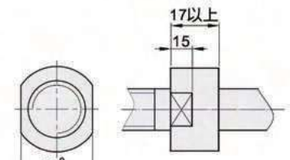
- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型不建议与轴承配合使用。

螺纹长度固定型
E-MFP01/02/03/06



螺纹长度指定型
E-MFP11/12/13/16





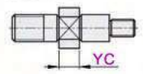
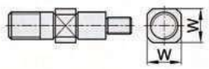
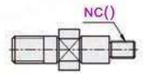
- 外螺纹退刀槽尺寸见表1。

视角标准：第一视角

型号		D	最小单位1				N	P	M	H	W
代码	规格		Y	F	G	E					
螺纹长度固定型 E-MFP01 E-MFP02 E-MFP03 E-MFP06	3	3	2~32	3~55	3~8	3~8	3	3	M3	7	5
	4	4				4~10	3 4	4	M4	8	6
	5	5				5~12	3 4 5	5	M5	9	7
	6	6	2~65	5~110	5~10	6~15	4 5 6	6	M6	10	8
	8	8				8~18	5 6 8	8	M8	12	10
	10	10				10~22	6 8 10	10	M10	15	13
	12	12			5~15	12~25	6 8 10 12	12	M12	17	14
	13	13								18	15
	15	15					8 10 12 (15)			20	17
	16	16								21	18
螺纹长度指定型 E-MFP11 E-MFP12 E-MFP13 E-MFP16	17	17					10 12 (15) 16			23	20
	18	18									
	20	20	4~65	10~110	5~20	20~42	10 12 (15) 16 20	20	M20	26	24
	20A							16	M16		
	22	22						20	M20	28	25
	22A							16	M16		
	25	25					10 12 (15) 16 20 24 (25)	20	M20	31	27
	25A							16	M16		
	30	30					10 12 (15) 16 20 24 (25) 30	20	M20	36	32
	30A							16	M16		

- 本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC 变更Y尺寸公差为±0.05
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5

NC	螺距	NC	螺距
M3	0.35	M12	1.0
M4	0.5	M15	
M5		M20	
M6	0.75	M25	1.5
M8	1.0	M30	
M10			

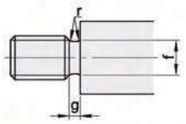


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸参照表

粗牙螺纹				细牙螺纹			
螺纹直径(N)	g	r	f	螺纹直径(NC)	g	r	f
3			2.1~2.4	3			2.1~2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1	12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.7
16			13.6~13.8	16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~20.7	24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~23.2
30			26.0~26.2	30			26.2~28.2

请按图示订货

螺纹长度固定型

型号		D	最小单位1			N
代码	规格		Y	F	G	
E-MFP01	3	3	2~32	3~55	3~8	3
E-MFP02	4	4				3 4

E-MFP01—3—Y10—F20—G4—N3

可选加工(螺纹长度固定型)

型号		D	最小单位1			N	可选加工代码
代码	规格		Y	F	G		
E-MFP01	3	3	2~32	3~55	3~8	3	WC YC NC()
E-MFP02	4	4				3 4	

E-MFP01—3—Y10—F20—G4—N3—YC

螺纹长度指定型

型号		D	最小单位1				N
代码	规格		Y	F	G	E	
E-MFP11	3	3	2~32	3~55	3~8	4~10	3
E-MFP12	4	4					3 4

E-MFP11—3—Y10—F20—G4—E3—N3

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 2
无表面处理

交货期 3
有表面处理

whdr.怡合达 AUTOMATION EXPERT

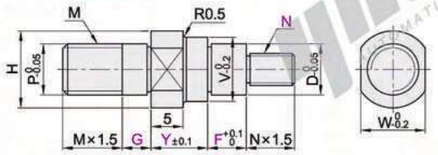
代码 台阶型 螺纹长度固定型	代码 六角型 螺纹长度固定型	代码 六角型 螺纹长度指定型	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MFP21	E-MFR41	E-MFR51	带内螺纹型	40Cr	SCr440	发黑
E-MFP22	E-MFR42	E-MFR52				无电解镀镍
E-MFP23	E-MFR46	E-MFR56				
E-MFP26	E-MFR43	E-MFR53		0Cr18Ni9	SUS304	—

来图定制

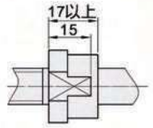
自制

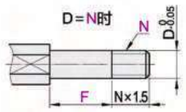
! 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
! 此经济型不建议与轴承配合使用。

台阶型
螺纹长度固定型
E-MFP21/22/23/26

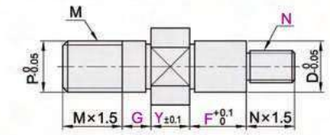


台阶型：W<V、Y≥17时，两平面宽度尺寸

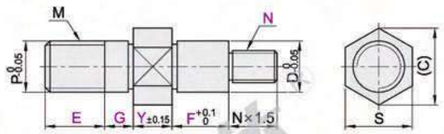




六角型
螺纹长度固定型
E-MFR41/42/43/46



六角型
螺纹长度指定型
E-MFR51/52/53/56



! 外螺纹退刀槽尺寸见上页表1。

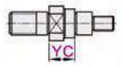
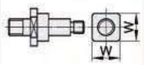
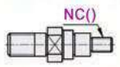
视角标准：第一视角

◉ 台阶型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	N	P	M	V	H	W
(SCr440) E-MFP21 E-MFP22 E-MFP23	3	3	7~32	3~55	3~10	3	3	M3	5	7	5
	4	4				34	4	M4	6	8	6
	5	5				345	5	M5	7	9	7
	6	6		5~80	5~12	456	6	M6	8	10	8
	8	8				568	8	M8	10	12	10
	10	10				6810	10	M10	13	15	13
	12	12			5~17	68 10 12	12	M12	15	17	14
	13	13							16	18	15
	15	15				8 10 12 (15)			18	20	17
	16	16							19	21	18
	17	17	7~65			10 12 (15) 16			20	23	20
(SUS304) E-MFP26	18	18							21		
	20	20		10~80			20	M20	24	26	24
	20A					10 12 (15) 16 20	16	M16			
	22	22			5~22		20	M20	26	28	25
	22A						16	M16			
	25	25				10 12 (15) 16 20 24 (25)	20	M20	29	31	27
	25A						16	M16			
	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30	20	M20	34	36	32
	30A						16	M16			

! 本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

可选加工

代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差  选型方法 YC ! 变更Y尺寸公差为±0.05
WC	变更为四面扳手槽  选型方法 WC ! 仅台阶型适用。
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹  选型方法 NC5

NC	螺距	NC	螺距
M3	0.35	M12	1.0
M4	0.5	M15	
M5		M20	1.5
M6	0.75	M25	
M8	1.0	M30	
M10			

◉ 六角型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	最小单位1 E	N	P	M	S	(C)
螺纹长度固定型 E-MFR41 E-MFR42 E-MFR43 E-MFR46 / 螺纹长度指定型 E-MFR51 E-MFR52 E-MFR53 E-MFR56	3	3	2~32	3~55	3~10	3~8	3	3	M3	6	6.9
	4	4				4~10	34	4	M4		
	5	5				5~12	345	5	M5	7	8.1
	6	6		5~110	5~12	6~15	456	6	M6	8	9.2
	8	8				8~18	568	8	M8	10	11.5
	10	10				10~22	6810	10	M10	13	15.0
	12	12			5~17	12~25	68 10 12	12	M12	14	16.2
	13	13	2~65							17	19.6
	15	15					8 10 12 (15)			19	21.9
	16	16									
	17	17					10 12 (15) 16				
	18	18									
	20	20		10~110		20~42	10 12 (15) 16 20	20	M20	24	27.7
	20A							16	M16		
	22	22			5~22			20	M20		
	22A							16	M16		
螺纹长度固定型 E-MFR41 E-MFR42 E-MFR43 E-MFR46	25	25	4~65			—	10 12 (15) 16 20 24 (25)	20	M20	27	31.2
	25A							16	M16		
	30	30					10 12 (15) 16 20 24 (25) 30	20	M20	32	36.9
	30A							16	M16		

! 本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。

◉ 六角型·螺纹长度固定型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	N
E-MFR41	4	4	2~32	3~55	3~10	3 4
E-MFR42	5	5				3 4 5

请按图示订货
E-MFR41—4—Y10—F15—G6—N3

◉ 六角型·螺纹长度指定型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	最小单位1 E	N
E-MFR51	4	4	2~32	3~55	3~10	4~10	3 4
E-MFR52	5	5				5~12	3 4 5

E-MFR51—4—Y10—F15—G6—E6—N3

◉ 可选加工(六角型·螺纹长度固定型)

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	N	可选加工代码
E-MFR41	4	4	2~32	3~55	3~10	3 4	YC NC()
E-MFR42	5	5				3 4 5	

E-MFR41—4—Y10—F15—G6—N3—YC

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 2
! 无表面处理

交货期 3
! 有表面处理

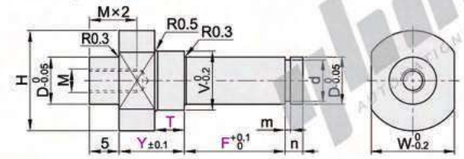
代码	带挡圈槽型	两端内螺纹型	一端内螺纹一端外螺纹型	材质 国标	材质 相当	表面处理
	E-MGB01	E-MGC21	E-MGD41			发黑
	E-MGB02	E-MGC22	E-MGD42	40Cr	SCr440	无电解镀镍
	E-MGB03	E-MGC23	E-MGD43			—
	E-MGB11	E-MGC31	E-MGD51	0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

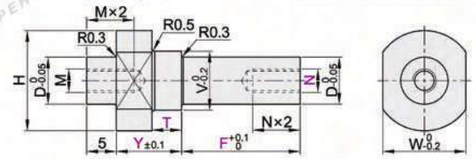
自制

! 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
! 此经济型不建议与轴承配合使用。

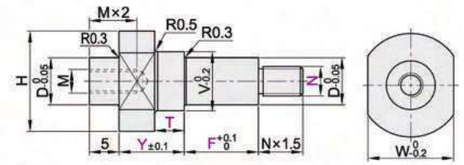
带挡圈槽型
E-MGB01/02/03/11

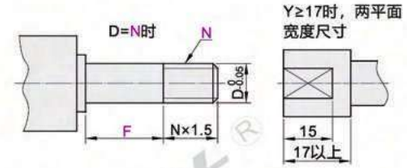


两端内螺纹型
E-MGC21/22/23/31



一端内螺纹一端外螺纹型
E-MGD41/42/43/51





◉ 表1

N	Y+F
M4	Y+F≥14.0
M5	Y+F≥16.2
M6	Y+F≥18.5
M8	Y+F≥23.5
M10	Y+F≥28.5
M12	Y+F≥35.3
M16	Y+F≥45.0
M20	Y+F≥55.0

! 外螺纹退刀槽尺寸见表2。

视角标准：第一视角

◉ 带挡圈槽型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	T	M	V	H	W	d	m	n
(SCr440) E-MGB01 E-MGB02 E-MGB03	6	6	4~65	5~80	1 3 5	M3	8	14	12	5	0.7	2
	8	8				M4	10	17	14	7	0.9	3
	10	10				M6	13	21	18	9.6	1.15	4
	12	12				M8	15	24	21	11.5		
	15	15					18	28	25	14.3		
(SUS304) E-MGB11	17	17		10~110	2 5 8		20	32	28	16.2		
	20	20					24	36	32	19	1.35	5
	25	25	4~80				29	43	38	23.9		
	30	30					34	50	44	28.6	1.65	

请按图示订货
E-MGB01—6—Y10—F15—T3

◉ 可选加工

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	T	可选加工代码
E-MGB01	6	6	4~65	5~80	1 3 5	PD ME
E-MGB02	8	8				

E-MGB01—6—Y10—F15—T3—PD

◉ 两端内螺纹型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	T	N	M	V	H	W
(SCr440) E-MGC21 E-MGC22 E-MGC23	6	6	4~65	5~80	1 3 5	3	M3	8	14	12
	8	8				4	M4	10	17	14
	10	10				4 5 6	M6	13	21	18
	12	12				5 6 8	M8	15	24	21
	15	15				6 8 10		18	28	25
	17	17		10~110	2 5 8			20	32	28
(SUS304) E-MGC31	20	20						24	36	32
	25	25				8 10 12		29	43	38
	30	30				8 10 12 16		34	50	44

请按图示订货
E-MGC21—6—Y10—F15—T3—N3

◉ 可选加工

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	T	N	可选加工代码
E-MGC21	6	6	4~65	5~80	1 3 5	3	PD
E-MGC22	8	8				4	

E-MGC21—6—Y10—F15—T3—N3—PD

◉ 一端内螺纹一端外螺纹型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	T	N	M	V	H	W
(SCr440) E-MGD41 E-MGD42 E-MGD43	6	6	4~65	5~80	1 3 5	4 5 6	M3	8	14	12
	8	8				5 6 8	M4	10	17	14
	10	10				6 8 10	M6	13	21	18
	12	12				6 8 10 12	M8	15	24	21
	15	15						18	28	25
	17	17		10~110	2 5 8	8 10 12 16		20	32	28
(SUS304) E-MGD51	20	20						24	36	32
	25	25				10 12 16 20		29	43	38
	30	30						34	50	44

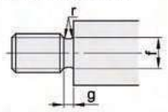
请按图示订货
E-MGD41—6—Y10—F15—T3—N4

◉ 可选加工

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	T	N	可选加工代码
E-MGD41	6	6	4~65	5~80	1 3 5	4 5 6	PD
E-MGD42	8	8				5 6 8	

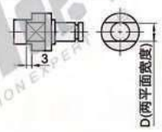
E-MGD41—6—Y10—F15—T3—N4—PD

◉ 表2：外螺纹退刀槽加工尺寸



粗牙螺纹 螺纹直径(N)	g	r	f
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9
8			6.3~6.6
10			8.1~8.3
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1
16			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2

可选加工

代码	技术说明	
PD	增加导向用平面 	选型方法 PD
ME	附带挡圈	选型方法 ME ! 规格6~8：E形挡圈；规格10~30：C形挡圈。 ! 仅适用带挡圈槽型。

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 2
! 无表面处理

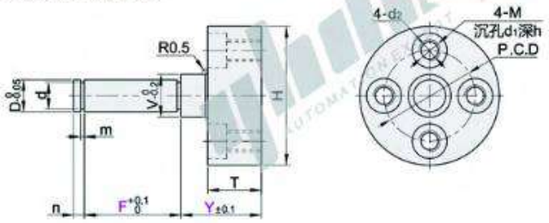
交货期 3
! 有表面处理

代码 圆法兰型	代码 对边法兰型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MGJ01	E-MGJ11	40Cr	SCr440	发黑
E-MGJ02	E-MGJ12			无电解镀镍
E-MGJ03	E-MGJ16			—
E-MGJ06	E-MGJ13	0Cr18Ni9	SUS304	

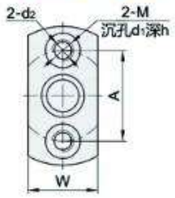
来图定制

! 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
! 此经济型不建议与轴承配合使用。

圆法兰型 E-MGJ01/02/03/06



对边法兰型 E-MGJ11/12/13/16



自制

视角标准：第一视角

◉ 圆法兰型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	V	H	T	M	d1	d2	h	P.C.D	d	m	n
	6	6			8	26						17	5	0.7	2
	6A					32		M4	6.5	3.5	3.5	23			
	8	8		5~110	10	28						19	7	0.9	
	8A					36		M5	8	4.3	4.4	26			3
	10	10			13	32		M4	6.5	3.5	3.5	23	9.6		
	10A		12~65			40	10					30			
(SCr440)	12	12			15	36						26	11.5		
E-MGJ01	13	13			16	38						27	12.4	1.15	
E-MGJ02	15	15			18	40		M5	8	4.3	4.4	30	14.3		
E-MGJ03	16	16			19	42						31	15.2		4
	17	17			20	44						32	16.2		
(SUS304)	18	18		10~160	21	46						34	17		
E-MGJ06	20	20			24	48						36	19	1.35	
	22	22			26	50		M6	9.5	5.2	5.4	39	21		
	25	25	17~80		29	54						42	23.9		
	30	30			34	62	15					49	28.6		
	35	35			39	70		M8	11	6.8	6.5	55	33	1.65	5
	40	40	20~80		44	80						63	38	1.9	
	50	50			54	90		M10	14	8.6	9	73	47	2.2	

◉ 对边法兰型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	V	H	T	M	d1	d2	h	d	m	n	W	A
	6	6			8	26						5	0.7	2	13	17
	8	8		5~110	10	28		M4	6.5	3.5	3.5	7	0.9	3	14	19
	10	10			13	32						9.6			15	23
	12	12			15	36						11.5			19	26
(SCr440)	13	13	12~65		16	38	10					12.4	1.15		21	27
E-MGJ11	15	15			18	40		M5	8	4.3	4.4	14.3			23	30
E-MGJ12	16	16			19	42						15.2		4	24	31
E-MGJ16	17	17			20	44						16.2			27	32
	18	18			21	46						17			30	34
(SUS304)	20	20		10~160	24	48						19	1.35		31	36
E-MGJ13	22	22			26	50		M6	9.5	5.2	5.4	21			33	39
	25	25	17~80		29	54						23.9			37	42
	30	30			34	62	15					28.6	1.65	5	41	49
	35	35			39	70		M8	11	6.8	6.5	33			49	55
	40	40	20~80		44	80						38	1.9		55	63
	50	50			54	90		M10	14	8.6	9	47	2.2		69	73

可选加工

代码	技术说明	
YC	**变更Y尺寸公差**	选型方法 YC ! 变更Y尺寸公差为±0.04
AD	**增加引导部**	选型方法 AD ! 在如左图所示位置增加引导部
ME	**附带挡圈**	选型方法 ME ! 规格6~8A：E形挡圈 规格10~50：C形挡圈

D	AD
6	8
8~30	10
35~50	12

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F
E-MGJ01	6	6	12~65	5~100
E-MGJ02	8	8		

E-MGJ01—6—Y20—F15

◉ 可选加工

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	可选加工代码
E-MGJ01	6	6	12~65	5~100	YC AD ME
E-MGJ02	8	8			

E-MGJ01—6—Y20—F15—YC

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ! 无表面处理

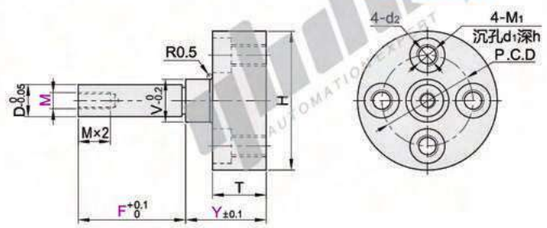
交货期 3 ! 有表面处理

代码 圆法兰型	代码 对边法兰型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MGJ21	E-MGJ31	40Cr	SCr440	发黑
E-MGJ22	E-MGJ32			无电解镀镍
E-MGJ23	E-MGJ36			—
E-MGJ26	E-MGJ33	0Cr18Ni9	SUS304	

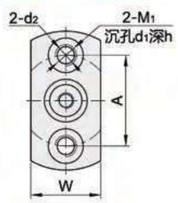
来图定制

! 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
! 此经济型不建议与轴承配合使用。

圆法兰型 E-MGJ21/22/23/26



对边法兰型 E-MGJ31/32/33/36



自制

视角标准：第一视角

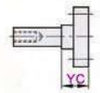
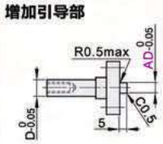
◉ 圆法兰型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	V	H	T	M1	d1	d2	h	P.C.D
	6	6			3	8	26						17
	6A						32		M4	6.5	3.5	3.5	23
	8	8		5~160	4	10	28						19
	8A						36		M5	8	4.3	4.4	26
	10	10			4 5 6	13	32		M4	6.5	3.5	3.5	23
	10A		12~65				40	10					30
(SCr440)	12	12			5 6 8	15	36						26
E-MGJ21	13	13				16	38						27
E-MGJ22	15	15				18	40		M5	8	4.3	4.4	30
E-MGJ23	16	16			6 8 10	19	42						31
	17	17				20	44						32
(SUS304)	18	18				21	46						34
E-MGJ26	20	20		10~160	6 8 10 12	24	48						36
	22	22				26	50		M6	9.5	5.2	5.4	39
	25	25	17~80		8 10 12 16	29	54						42
	30	30			8 10 12 16 20	34	62	15	M8	11	6.8	6.5	49
	35	35				39	70						55
	40	40	20~80		12 16 20	44	80		M10	14	8.6	9	63
	50	50			16 20	54	90						73

◉ 对边法兰型

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	V	H	T	M1	d1	d2	h	W	A
	6	6			3	8	26						13	17
	8	8		5~160	4	10	28		M4	6.5	3.5	3.5	14	19
	10	10			4 5 6	13	32						15	23
	12	12			5 6 8	15	36						19	26
(SCr440)	13	13	12~65			16	38	10					21	27
E-MGJ31	15	15				18	40		M5	8	4.3	4.4	23	30
E-MGJ32	16	16			6 8 10	19	42						24	31
E-MGJ36	17	17				20	44						27	32
	18	18				21	46						30	34
(SUS304)	20	20		10~160	6 8 10 12	24	48						31	36
E-MGJ33	22	22				26	50		M6	9.5	5.2	5.4	33	39
	25	25	17~80		8 10 12 16	29	54						37	42
	30	30			8 10 12 16 20	34	62	15	M8	11	6.8	6.5	41	49
	35	35				39	70						49	55
	40	40	20~80		12 16 20	44	80		M10	14	8.6	9	55	63
	50	50			16 20	54	90						69	73

可选加工

代码	技术说明	
YC	**变更Y尺寸公差** 	选型方法 YC ! 变更Y尺寸公差为±0.04
AD	**增加引导部** 	选型方法 AD ! 在如左图所示位置增加引导部

D	AD
6	8
8~30	10
35~50	12

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M
E-MGJ21	6	6	12~65	5~160	3
E-MGJ22	8	8			4

E-MGJ21—6—Y20—F15—M3

◉ 可选加工

型号 代码	型号 规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	可选加工代码
E-MGJ21	6	6	12~65	5~160	3	YC AD
E-MGJ22	8	8			4	

E-MGJ21—6—Y20—F15—M3—YC

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ! 无表面处理

交货期 3 ! 有表面处理

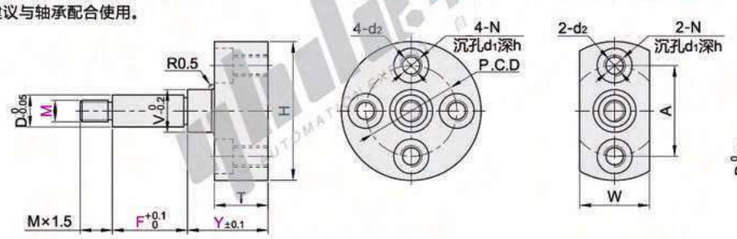
代码 圆法兰型	代码 对边法兰型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MGJ41	E-MGJ51	40Cr	SCr440	发黑
E-MGJ42	E-MGJ52			无电解镀镍
E-MGJ43	E-MGJ53			—
E-MGJ46	E-MGJ56	0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

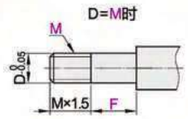
ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型不建议与轴承配合使用。

圆法兰型
E-MGJ41/42/43/46

对边法兰型
E-MGJ51/52/53/56



自制



视角标准：第一视角

ⓘ 外螺纹退刀槽尺寸见表1。

◉ 圆法兰型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	V	H	T	N	d1	d2	h	P.C.D
(SCr440) E-MGJ41 E-MGJ42 E-MGJ43 (SUS304) E-MGJ46	6	6	12~65	5~110	4 5 6	8	26	10	M4	6.5	3.5	3.5	17
	6A						32						23
	8	8			5 6 8	10	28		M5	8	4.3	4.4	19
	8A						36						26
	10	10			6 8 10	13	32		M4	6.5	3.5	3.5	23
	10A						40						30
	12	12			6 8 10 12	15	36						26
	13	13				16	38						27
	15	15			8 10 12 (15)	18	40		M5	8	4.3	4.4	30
	16	16				19	42						31
	17	17		10~160	10 12 (15) 16	20	44						32
	18	18				21	46						34
	20	20			10 12 (15) 16 20	24	48		M6	9.5	5.2	5.4	36
	22	22				26	50						39
	25	25	17~80		10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	54						42
	30	30				34	62	15	M8	11	6.8	6.5	49
	35	35			12 (15) 16 20 24 (25) 30	39	70						55
	40	40	20~80			44	80		M10	14	8.6	9	63
	50	50				54	90						73

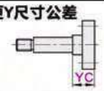
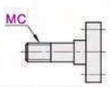
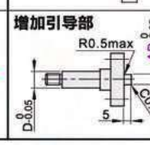
ⓘ 本表中（）内M尺寸为细牙螺纹，选型时请将M变更为MC。

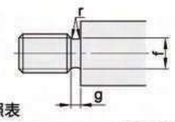
◉ 对边法兰型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	V	H	T	N	d1	d2	h	W	A
(SCr440) E-MGJ51 E-MGJ52 E-MGJ53 (SUS304) E-MGJ56	6	6	12~65	5~110	4 5 6	8	26	10	M4	6.5	3.5	3.5	13	17
	8	8			5 6 8	10	28						14	19
	10	10			6 8 10	13	32						15	23
	12	12			6 8 10 12	15	36						19	26
	13	13				16	38						21	27
	15	15			8 10 12 (15)	18	40		M5	8	4.3	4.4	23	30
	16	16				19	42						24	31
	17	17		10~160	10 12 (15) 16	20	44						27	32
	18	18				21	46						30	34
	20	20			10 12 (15) 16 20	24	48		M6	9.5	5.2	5.4	31	36
	22	22				26	50						33	39
	25	25	17~80		10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	54						37	42
	30	30				34	62	15	M8	11	6.8	6.5	41	49
	35	35			12 (15) 16 20 24 (25) 30	39	70						49	55
	40	40	20~80			44	80		M10	14	8.6	9	55	63
	50	50				54	90						69	73

ⓘ 本表中（）内M尺寸为细牙螺纹，选型时请将M变更为MC。

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ⓘ 变更Y尺寸公差为±0.04
MC	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 MC MC 螺距：M3 0.35；M4 M5 0.5；M6 0.75；M8 M10 1.0；M12 M15 1.0；M20 M25 M30 1.5
AD	增加引导部 	选型方法 AD ⓘ 在如左图所示位置增加引导部 D / AD：6 / 8；8~30 / 10；35~50 / 12



◉ 表1：外螺纹退刀槽加工尺寸参照表

粗牙螺纹 螺纹直径(M)	g	r	f	细牙螺纹 螺纹直径(MC)	g	r	f
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9	6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9
8			6.3~6.6	8			6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1	12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.7
16			13.6~13.8	15			13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~20.7	25	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~23.2
30			26.0~26.2	30			26.2~28.2

请按图示订货

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M
E-MGJ41	6	6	12~65	5~110	4 5 6
E-MGJ42	8	8			5 6 8

E-MGJ41—6—Y20—F15—M5

◉ 可选加工

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	M	可选加工代码
E-MGJ41	6	6	12~65	5~110	4 5 6	YC MC AD
E-MGJ42	8	8			5 6 8	

E-MGJ41—6—Y20—F15—M5—YC

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ⓘ 无表面处理

交货期 3 ⓘ 有表面处理

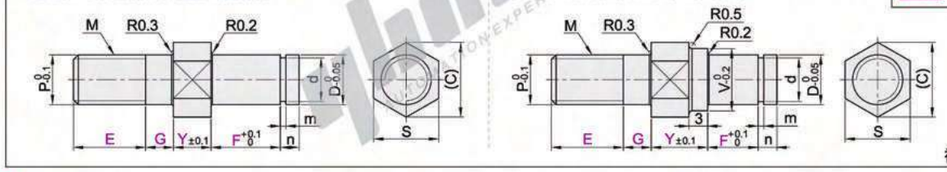
代码 标准型 螺纹长度固定型	代码 标准型 螺纹长度指定型	代码 台阶型 螺纹长度固定型	代码 台阶型 螺纹长度指定型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MGP01	E-MGP06	E-MGP11	E-MGP16	40Cr	SCr440	发黑
E-MGP02	E-MGP07	E-MGP12	E-MGP17			无电解镀镍
E-MGP03	E-MGP09	E-MGP13	E-MGP19			
E-MGP04	E-MGP08	E-MGP14	E-MGP18	0Cr18Ni9	SUS304	—

来图定制

ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型不建议与轴承配合使用。

标准型
E-MGP01/02/03/04/06/07/08/09

台阶型
E-MGP11/12/13/14/16/17/18/19



自制

视角标准：第一视角

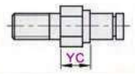
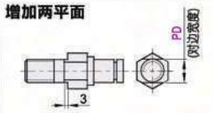
◉ 螺纹长度固定型

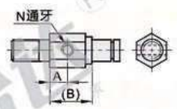
型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	E	P	M	V 仅台阶型	S	C	d	m	n
标准型 E-MGP01 E-MGP02 E-MGP03 E-MGP04 台阶型 E-MGP11 E-MGP12 E-MGP13 E-MGP14	6	6	5~65	5~110	5~12	9	6	M6	8	10	11.5	5	0.7	2
	8	8				12	8	M8	10	12	13.9	7	0.9	
	10	10				15	10	M10	13	14	16.2	9.6		3
	12	12			5~17	18	12	M12	15	17	19.6	11.5	1.15	
	13	13							16			12.4		
	15	15							18	19	21.9	14.3		
	16	16							19			15.2		
	17	17		10~160					20	22	27.5	16.2		4
	18	18							21	24	27.7	17		
	20	20				30	20	M20	24	27	31.2	19	1.35	
	20A						16	M16						
	22	22	5~80		5~22		20	M20	26			21		
	22A						16	M16						
	25	25					20	M20	29	30	34.6	23.9		5
	25A						16	M16						
	30	30					20	M20	34	36	41.6	28.6	1.65	
	30A						16	M16						

◉ 螺纹长度指定型

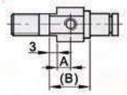
型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	E	P	M	V 仅台阶型	S	C	d	m	n
标准型 E-MGP06 E-MGP07 E-MGP08 E-MGP09 台阶型 E-MGP16 E-MGP17 E-MGP18 E-MGP19	6	6	5~65	5~110	5~12	6~15	6	M6	8	10	11.5	5	0.7	2
	8	8				8~18	8	M8	10	12	13.9	7	0.9	
	10	10				10~22	10	M10	13	14	16.2	9.6		3
	12	12			5~17	12~25	12	M12	15	17	19.6	11.5	1.15	
	13	13							16			12.4		
	15	15							18	19	21.9	14.3		
	16	16							19			15.2		
	17	17		10~160					20	22	27.5	16.2		4
	18	18							21	24	27.7	17		
	20	20				20~40	20	M20	24	27	31.2	19	1.35	
	20A						16	M16						
	22	22	5~80		5~22		20	M20	26			21		
	22A						16	M16						
	25	25					20	M20	29	30	34.6	23.9		5
	25A						16	M16						
	30	30					20	M20	34	36	41.6	28.6	1.65	
	30A						16	M16						

可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ⓘ 变更Y尺寸公差为±0.04
PD	增加两平面 	选型方法 PD
ME	附带挡圈	选型方法 ME ⓘ 规格6~8:E形挡圈 规格10~30A:C形挡圈

代码	技术说明	
BA	增加螺孔 	选型方法 BA ⓘ B尺寸指定见下表： D / A / N / B(最小)：6 / 10 / M4 / 15；8 / M5；10 / M6 / 16；12~18 / M8 / 18；20~25 / 15 / M10 / 25；30 / M12 / 27

ⓘ 与PD并用时，请将B尺寸加长3



请按图示订货

◉ 螺纹长度固定型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G
E-MGP01	6	6	5~65	5~110	5~12
E-MGP02	8	8			

E-MGP01—6—Y30—F50—G10

◉ 螺纹长度指定型

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	E
E-MGP06	6	6	5~65	5~110	5~12	6~15
E-MGP07	8	8				8~18

E-MGP06—6—Y30—F50—G10—E10

◉ 可选加工(螺纹长度固定型)

型号 代码	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	可选加工代码
E-MGP01	6	6	5~65	5~110	5~12	YC BA PD ME
E-MGP02	8	8				

E-MGP01—6—Y30—F50—G10—ME

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ⓘ 无表面处理

交货期 3 ⓘ 有表面处理

ALPHA 怡合达 AUTOMATION EXPERT

代码				材质		表面处理
标准型		台阶型		国标	相当	
螺纹长度固定型	螺纹长度指定型	螺纹长度固定型	螺纹长度指定型			
E-MGQ01	E-MGQ06	E-MGQ11	E-MGQ16	40Cr	SCr440	发黑
E-MGQ02	E-MGQ07	E-MGQ12	E-MGQ17			无电解镀镍
E-MGQ03	E-MGQ08	E-MGQ13	E-MGQ18			—
E-MGQ04	E-MGQ09	E-MGQ14	E-MGQ21	0Cr18Ni9	SUS304	

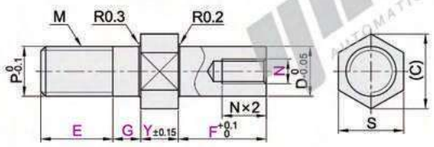
ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

表1

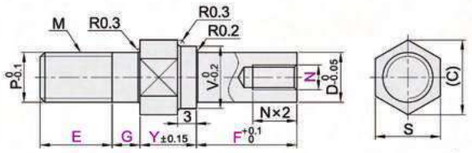
N	Y+F
M3	Y+F≥11.5
M4	Y+F≥14.0
M5	Y+F≥16.2
M6	Y+F≥18.5
M8	Y+F≥23.5
M10	Y+F≥28.5

来图定制

标准型
E-MGQ01/02/03/04/06/07/08/09



台阶型
E-MGQ11/12/13/14/16/17/18/21



视角标准：第一视角

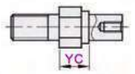
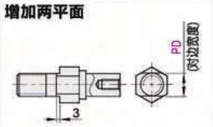
螺纹长度固定型

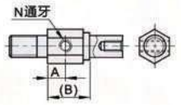
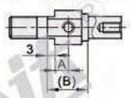
型号 代码 标准型	型号 代码 台阶型	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	N	E	P	M	V 仅台阶型	S	C
		6	6				3	9	6	M6	8	10	11.5
		8	8		5~110	5~12	4	12	8	M8	10	12	13.9
		10	10				4 5 6	15	10	M10	13	14	16.2
		12	12	5~65			5 6 8				15	17	19.6
		13	13			5~17					16		
E-MGQ01	E-MGQ11	15	15		5~160			18	12	M12	18	19	21.9
E-MGQ02	E-MGQ12	16	16								19		
E-MGQ03	E-MGQ13	17	17	5~80		5~22	6 8 10				20	22	27.5
E-MGQ04	E-MGQ14	18	18								21	24	27.7

螺纹长度指定型

型号 代码 标准型	型号 代码 台阶型	规格	D	最小单位1 Y	最小单位1 F	最小单位1 G	最小单位1 E	N	P	M	V 仅台阶型	S	C
		6	6				6~15	3	6	M6	8	10	11.5
		8	8		5~110	5~12	8~18	4	8	M8	10	12	13.9
		10	10				10~22	4 5 6	10	M10	13	14	16.2
		12	12	5~65				5 6 8			15	17	19.6
		13	13			5~17					16		
E-MGQ06	E-MGQ16	15	15		5~160		12~25		12	M12	18	19	21.9
E-MGQ07	E-MGQ17	16	16								19		
E-MGQ08	E-MGQ18	17	17	5~80		5~22		6 8 10			20	22	27.5
E-MGQ09	E-MGQ21	18	18								21	24	27.7

可选加工

代码	技术说明	
YC	**变更Y尺寸公差** 	选型方法 YC ⓘ 变更Y尺寸公差为±0.04
PD	**增加两平面** 	选型方法 PD

代码	技术说明	
BA	**增加螺孔**  ⓘ 与PD并用时，请将B尺寸加长3 	选型方法 BA ⓘ B尺寸指定见下表:

D	A	N	B(最小)
6	10	M4	18
8		M5	
10		M6	19
12~18		M8	21

请按图示订货

螺纹长度固定型

型号 代码	规格	D	Y	F	G	N
E-MGQ01	6	6	5~65	5~110	5~12	3
E-MGQ02	8	8				4

E-MGQ01—6—Y30—F50—G10—N3

螺纹长度指定型

型号 代码	规格	D	Y	F	G	E	N
E-MGQ06	6	6	5~65	5~110	5~12	6~15	3
E-MGQ07	8	8				8~18	4

E-MGQ06—6—Y30—F50—G10—E10—N3

可选加工(螺纹长度固定型)

型号 代码	规格	D	Y	F	G	N	可选加工代码
E-MGQ01	6	6	5~65	5~110	5~12	3	YC BA PD
E-MGQ02	8	8				4	

E-MGQ01—6—Y30—F50—G10—N3—BA

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ⓘ 无表面处理

交货期 3 ⓘ 有表面处理

开口销固定型

代码		材质		表面处理
L尺寸选择型	L尺寸指定型	国标	相当	
E-MHB01	E-MHB21	40Cr	SCr440	发黑
E-MHB03	E-MHB23			无电解镀镍
E-MHB07	E-MHB27			—
E-MHB06	E-MHB31	0Cr18Ni9	SUS304	

ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型产品不建议与轴承配合使用。
ⓘ 此产品不配开口销，需另行购买。

来图定制

※D0-0.05公差是指L尺寸部分，其它为一般公差。

视角标准：第一视角

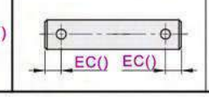
L尺寸选择型

型号 代码	D	L	L1	E	d	适用开口销型号
(SCr440) E-MHB01 E-MHB03 E-MHB07	3	10 12 14 15 16 18 20	L+4.8	2	0.8	BLK31-0.8-L8
	4		L+6	2.5	1	BLK31-1-L10
	5		L+7.2	3	1.2	BLK31-1.2-L10
	6	15 16 18 20 22 24 25 30	L+8.6	3.5	1.6	BLK31-1.6-L10
(SUS304) E-MHB06	8	15 16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	L+10	4	2	BLK31-2-L12
	10		L+12.5	5	2.5	BLK31-2.5-L15
	12	22 24 25 30 35 40 45 50	L+15.2	6	3.2	BLK31-3.2-L20

L尺寸指定型

型号 代码	D	最小单位0.1 L	L1	E	d	适用开口销型号
	3	5.0~60.0	L+4.8	2	0.8	BLK31-0.8-L8
	4		L+6	2.5	1	BLK31-1-L10
	5	10.0~80.0	L+7.2	3	1.2	BLK31-1.2-L10
	6	10.0~110.0	L+8.6	3.5	1.6	BLK31-1.6-L10
	8		L+10	4	2	BLK31-2-L12
(SCr440)	10	15.0~120.0	L+12.5	5	2.5	BLK31-2.5-L15
E-MHB21	12	15.0~200.0	L+15.2	6	3.2	BLK31-3.2-L20
E-MHB23	13	25.0~220.0	L+18	7	4	BLK31-4-L20
E-MHB27	14					
(SUS304)	15					
E-MHB31	16					
	17					BLK31-4-L25
	18					
	20	30.0~220.0	L+22	8.5	5	BLK31-5-L35
	22					
	25					

可选加工

代码	技术说明	
EC()	**变更开口销孔位置** 	选型方法 EC1.5 ⓘ L尺寸选择型不适用

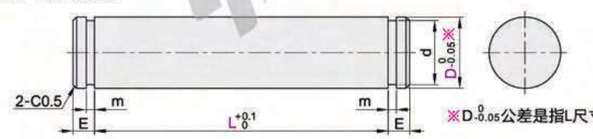
D	EC	D	EC
3	1.5	10	2.5 3
4	1.5	12	3 4 5
5	1.5 2 2.5	13~18	3 4 5 6
6.8	2 2.5	20~25	4 5 6 7

挡圈固定型

代码		材质		表面处理
L尺寸选择型	L尺寸指定型	国标	相当	
E-MHC01	E-MHC21	40Cr	SCr440	发黑
E-MHC03	E-MHC23			无电解镀镍
E-MHC07	E-MHC27			—
E-MHC06	E-MHC31	0Cr18Ni9	SUS304	

ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型产品不建议与轴承配合使用。
ⓘ 此产品不配挡圈，需另行购买。

来图定制



※D0-0.05公差是指L尺寸部分，其它为一般公差。

视角标准：第一视角

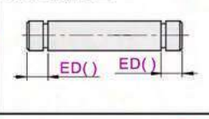
L尺寸选择型

型号 代码	D	L	m	E	d		适用挡圈 形状	规格
(SCr440) E-MHC01 E-MHC03 E-MHC07	3	10 12 14 15 16 18 20	0.5	2	2	+0.06 0	E型	2
	4		0.7		3			3
	5				4	+0.075 0		4
	6				5			5
(SUS304) E-MHC06	8	15 16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	0.9	3	7	+0.09 0		7
	10		1.15	4	9.6		C型	10
	12	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50			11.5	0 -0.11		12

L尺寸指定型

型号 代码	D	最小单位0.1 L	m	E	d		适用挡圈 形状	规格
	2	5.0~40.0	0.5	2	1.5	+0.06 0	E型	1.5
	3	5.0~60.0			2			2
	4		0.7		3			3
	5	10.0~80.0			4	+0.075 0		4
	6	10.0~110.0			5			5
(SCr440)	8		0.9	3	7	+0.09 0		7
E-MHC21	10	15.0~120.0			9.6	0 -0.09		10
E-MHC23	12	15.0~220.0			11.5			12
E-MHC27	13	25.0~220.0	1.15		12.4			13
	14				13.4			14
(SUS304)	15				14.3	0 -0.11	C型	15
E-MHC31	16			4	15.2			16
	17				16.2			17
	18	30.0~220.0			17			18
	20				19			20
	22		1.35		21	0 -0.21		22
	25				23.9			25

可选加工

代码	技术说明	
ED()	**变更挡圈槽位置** 	选型方法 ED3 ⓘ 最小单位0.1

D	ED	D	ED
2~4	1.5~3	8	2.4~5
5	1.7~3	10~18	2.7~5
6	1.9~4	20~25	2.9~5

ⓘ L尺寸选择型不适用

请按图示订货

L尺寸选择型

型号 代码	D	L
E-MHB01	3	10 12 14
E-MHB03	4	

E-MHB01—D3—L12

L尺寸指定型

型号 代码	D	L
E-MHB21	3	5.0~60.0
E-MHB23	4	

E-MHB21—D3—L12

可选加工(开口销固定型)

型号 代码	D	L	可选加工代码
E-MHB21	3	5.0~60.0	EC1
E-MHB23	4		

E-MHB21—D3—L12—EC1.5

可选加工(挡圈固定型)

型号 代码	D	L	可选加工代码
E-MHC21	3	5.0~60.0	ED1
E-MHC23	4		

E-MHC21—D3—L12—ED1.5

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ⓘ 无表面处理

交货期 3 ⓘ 有表面处理

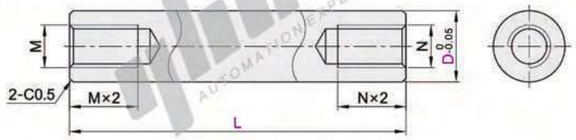
两端内螺纹型

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MHF01	两端内螺纹型	40Cr	SCr440	发黑
E-MHF03				无电解镀镍
E-MHF07				—
E-MHF11		0Cr18Ni9	SUS304	

! 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
! 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

来图定制

自制



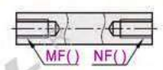
视角标准：第一视角

型号 代码	D	最小单位0.1 L	M	N
(SCr440) E-MHF01 E-MHF03 E-MHF07 (SUS304) E-MHF11	6	20.0~110.0	M3	M3
	8		M5	M5
	10	25.0~110.0	M6	M6
	12	25.0~220.0		
	13			
	14	35.0~220.0	M8	M8
	15			
	16		M10	M10
	17	40.0~220.0		
	18		M12	M12
	20			
	22	50.0~220.0	M16	M16
	25			

可选加工

代码	技术说明
	变更内螺纹直径

MF( ) NF( )



选型方法 NF3

D	MF、NF
8	3 4
10	4 5
12	4 5
13·14	5 6
15	5 6 8
16~18	6 8
20·22	8 10
25	10 12

! 仅适用于上表D规格

可选加工

型号 代码	D	L
E-MHF01	6	20.0~110.0
E-MHF03	8	

请按图示订货 E-MHF01—D8—L80

型号 代码	D	L	可选加工代码
E-MHF01	6	20.0~110.0	MF() NF()
E-MHF03	8		

E-MHF01—D8—L80—MF4

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ! 无表面处理

交货期 3 ! 有表面处理

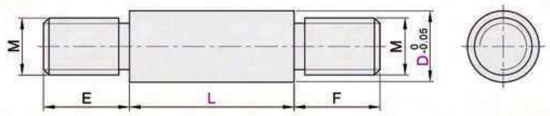
两端外螺纹型

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MHJ01	两端外螺纹型	40Cr	SCr440	发黑
E-MHJ03				无电解镀镍
E-MHJ07				—
E-MHJ05		0Cr18Ni9	SUS304	

! 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
! 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

来图定制

自制



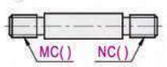
视角标准：第一视角

型号 代码	D	最小单位0.1 L	E·F	M
(SCr440) E-MHJ01 E-MHJ03 E-MHJ07 (SUS304) E-MHJ05	6	15.0~110.0	9	M3
	8	20.0~110.0		M5
	10	25.0~110.0	12	M6
	12		16	
	13	25.0~220.0		
	14			M8
	15		18	
	16			M10
	17	30.0~220.0		
	18		24	M12
	20			
	22	35.0~220.0		M16
	25			

可选加工

代码	技术说明
	变更内螺纹直径

MC( ) NC( )



选型方法 MC5

D	MC、NC
8	3 4
10	3 4 5
12	4 5 6
13·14	4 5 6 8
15	4 5 6 8 10
16~18	5 6 8 10
20·22	6 8 10 12
25	8 10 12 16

! 仅适用于上表D规格

型号 代码	D	L
E-MHJ01	6	15.0~110.0
E-MHJ03	8	20.0~110.0

请按图示订货 E-MHJ01—D8—L60

可选加工

型号 代码	D	L	可选加工代码
E-MHJ01	6	15.0~110.0	MC() NC()
E-MHJ03	8	20.0~110.0	

E-MHJ01—D8—L60—MC4

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

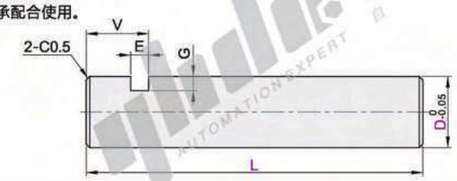
交货期 2 ! 无表面处理

交货期 3 ! 有表面处理

键固定型

代码 L尺寸选择型	代码 L尺寸指定型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MHE01	E-MHE21	40Cr	SCr440	发黑
E-MHE03	E-MHE23			无电解镀镍
E-MHE07	E-MHE27			—
E-MHE11	E-MHE31	0Cr18Ni9	SUS304	

! 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
! 此经济型产品不建议与轴承配合使用。



来图定制

自制

视角标准：第一视角

L尺寸选择型

型号 代码	D	L	V	E	G
(SCr440) E-MHE01 E-MHE03 E-MHE07 (SUS304) E-MHE11	3	10 12 14 15 16 18 20	8	2.6	1
	4				
	5				1.5
	6	15 16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50			
	8				2
	10	15 16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50			
	12	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50			

L尺寸指定型

型号 代码	D	最小单位0.1 L	V	E	G
(SCr440) E-MHE21 E-MHE23 E-MHE27 (SUS304) E-MHE31	3	10.0~60.0	8	2.6	1
	4				
	5	10.0~80.0			1.5
	6	10.0~110.0			
	8				
	10	15.0~120.0			2
	12	15.0~220.0			
	13	25.0~220.0			
	14				
	15				
	16	30.0~220.0		3.6	3
	17				
	18				
	20				
	22				
	25				

请按图示订货

L尺寸选择型

型号 代码	D	L	V
E-MHE01	3	10 12 14	8
E-MHE03	4		

E-MHE01—D3—L12

L尺寸指定型

型号 代码	D	L	V
E-MHE21	3	10.0~60.0	8
E-MHE23	4		

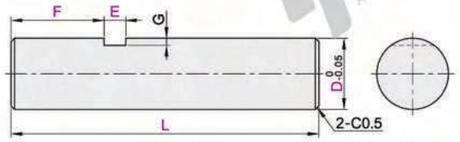
E-MHE21—D3—L12.1

止动螺丝固定型/双止动面型

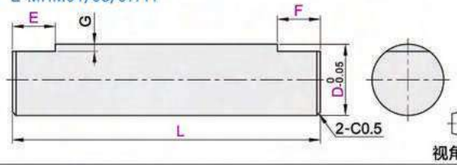
代码 止动螺丝固定型	代码 双止动面型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MHK01	E-MHM01	40Cr	SCr440	发黑
E-MHK03	E-MHM03			无电解镀镍
E-MHK07	E-MHM07			—
E-MHK11	E-MHM11	0Cr18Ni9	SUS304	

! 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
! 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

止动螺丝固定型
E-MHK01/03/07/11



双止动面型
E-MHM01/03/07/11



来图定制

自制

视角标准：第一视角

止动螺丝固定型

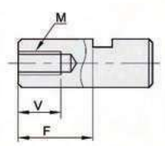
型号 代码	D	最小单位0.1 L	最小单位1 F	最小单位1 E	G
(SCr440) E-MHK01 E-MHK03 E-MHK07 (SUS304) E-MHK11	3	5.0~60.0	0≤F≤L/2	1≤E≤50	0.5
	4				
	5	10.0~80.0			
	6	10.0~110.0			1
	8				
	10	15.0~110.0			
	12	15.0~220.0			
	13	25.0~220.0			
	14				
	15				
	16	30.0~220.0			2
	17				
	18				
	20				
	22				
	25				

双止动面型

型号 代码	D	最小单位0.1 L	最小单位1 E	最小单位1 F	G
(SCr440) E-MHM01 E-MHM03 E-MHM07 (SUS304) E-MHM11	4	10.0~60.0	2≤E≤20	2≤F≤20	0.5
	5	10.0~80.0			
	6	10.0~110.0	2≤E≤30	2≤F≤30	
	8				
	10	15.0~110.0			
	12	15.0~220.0			1
	13	25.0~220.0			
	14		5≤E≤30	5≤F≤30	
	15				
	16				
	20	30.0~220.0			2
	25				

可选加工

代码	技术说明
MD	**增加单侧螺孔**



选型方法 MD

D	M	V
6	M3	6
8~14	M4	8
15~22	M6	12
25	M8	16

! 仅适用于上表D规格。
! 仅适用止动螺丝固定型。

止动螺丝固定型

型号 代码	D	L	F	E
E-MHK01	3	5.0~60.0	0≤F≤L/2	1≤E≤50
E-MHK03	4			

请按图示订货 E-MHK01—D3—L40—F6—E6

可选加工

型号 代码	D	L	F	E	可选加工代码
E-MHK01	3	5.0~60.0	0≤F≤L/2	1≤E≤50	MD
E-MHK03	4				

E-MHK01—D3—L40—F6—E6—MD

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ! 无表面处理

交货期 3 ! 有表面处理

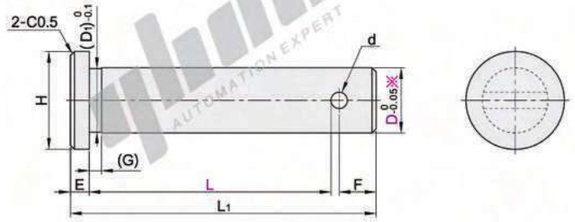
qhdlc 恰合达 AUTOMATION EXPERT 自动化专家

代码		材质		表面处理
L尺寸选择型	L尺寸指定型	国标	相当	
E-MIB01	E-MIB11	40Cr	SCr440	发黑
E-MIB03	E-MIB13			无电解镀镍
E-MIB07	E-MIB17			—
E-MIB06	E-MIB21	0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

自制

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型产品不建议与轴承配合使用。
- 此产品不配开口销，需另行购买。



※ $D^{0}_{-0.05}$公差是指L尺寸部分，其它为一般公差。

视角标准：第一视角

L尺寸选择型

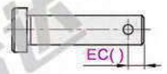
型号 代码	D	L	L1	F	(D1)	(G)	d	E	H	适用开口销型号
(SCr440) E-MIB01 E-MIB03 E-MIB07	3	10 12 14 15 16 18 20	L+4.4	2.5	2.9	1.5	0.8	1.5	5.5	BLK31-0.8-L8
	4		L+4.5		3.9		1		6.5	BLK31-1-L10
	5		L+5.6	3.5	4.9		1.2		8	BLK31-1.2-L10
	6	12 15 16 18 20 22 24 25 30	L+5.8		5.8		1.6		9	BLK31-1.6-L10
(SUS304) E-MIB06	8	16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	L+7	4	7.8		2	2	12	BLK31-2-L12
	10		L+8.25	5	9.8		2.5		14	BLK31-2.5-L15
	12	20 22 24 25 30 35 40 45 50	L+10.6	6	11.8		3.2	3	17	BLK31-3.2-L20

L尺寸指定型

型号 代码	D	L 最小单位0.1	L1	F	(D1)	(G)	d	E	H	适用开口销型号
(SCr440) E-MIB11 E-MIB13 E-MIB17 (SUS304) E-MIB21	3	5.0~60.0	L+4.4	2.5	2.9	1.5	0.8	1.5	5.5	BLK31-0.8-L8
	4		L+4.5		3.9		1		6.5	BLK31-1-L10
	5	10.0~60.0	L+5.6	3.5	4.9		1.2		8	BLK31-1.2-L10
	6	10.0~110.0	L+5.8		5.8		1.6		9	BLK31-1.6-L10
	8		L+7	4	7.8		2	2	12	BLK31-2-L12
	10	15.0~110.0	L+8.25	5	9.8		2.5		14	BLK31-2.5-L15
	12	15.0~220.0	L+10.6	6	11.8		3.2		17	BLK31-3.2-L20
	13		L+12	7	12.8		4	3	18	BLK31-4-L20
	14				13.8				19	
	15				14.8				20	
	16				15.8				21	
	17	20.0~220.0			16.8				22	BLK31-4-L25
	18				17.8				23	
	20		L+14.5	8	19.8		5	4	26	BLK31-5-L35
	22				21.8				27	
	25		L+15.5	9	24.8				30	

可选加工

代码	技术说明	
EE( )	变更肩部厚度	选型方法 EE3 最小单位0.5 EE=E~5
HA	增加肩部止动面	选型方法 HA D=3~10， HA=H/2-1 D=12~25，HA=H/2-2

代码	技术说明	
EC( )	变更开口销位置 	选型方法 EC1.5

D	EC
3	1.5
4	1.5 2
5	1.5 2 2.5
6·8	2 2.5 3
10	2.5 3 4
12	3 4 5
13~18	3 4 5 6
20~25	4 5 6 7

请按图示订货

L尺寸选择型

型号 代码	D	L
E-MIB01 E-MIB03	3	10 12 14 15
	4	16 18 20
	5	

E-MIB03—D3—L14

L尺寸指定型

型号 代码	D	L
E-MIB11 E-MIB13	3	5.0~60.0
	4	
	5	10.0~60.0

E-MIB13—D3—L30.1

可选加工

型号 代码	D	L	可选加工代码
E-MIB11 E-MIB13	3	5.0~60.0	EE( ) EC( ) HA
	4		
	5	10.0~60.0	

E-MIB13—D3—L30.1—EC1.5

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 — 无表面处理

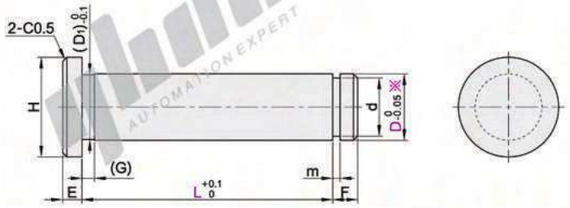
交货期 3 — 有表面处理

代码		材质		表面处理
L尺寸选择型	L尺寸指定型	国标	相当	
E-MIC01	E-MIC11	40Cr	SCr440	发黑
E-MIC03	E-MIC13			无电解镀镍
E-MIC07	E-MIC17			—
E-MIC06	E-MIC21	0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

自制

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型产品不建议与轴承配合使用。
- 此产品不配挡圈，需另行购买。



※ $D^{0}_{-0.05}$公差是指L尺寸部分，其它为一般公差。

视角标准：第一视角

L尺寸选择型

型号 代码	D	L	m	F	(D1)	(G)	d	E	H	适用挡圈 形状	规格
(SCr440) E-MIC01 E-MIC03 E-MIC07	3	10 12 14 15 16 18 20 22 24 25 30	0.5	2	2.9	1.5	2	1.5	5.5	E型	2
	4		0.7		3.9		3		6.5		3
	5				4.9		4		8		4
	6	15 16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50			5.8		5		9		5
(SUS304) E-MIC06	8	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	0.9	3	7.8		7	2	12		7
	10		1.15		9.8		9.6		14	C型	10
	12	22 24 25 30 35 40 45 50			11.8		11.5	3	17		12

L尺寸指定型

型号 代码	D	L 最小单位0.1	m	F	(D1)	(G)	d	E	H	适用挡圈 形状	规格
(SCr440) E-MIC11 E-MIC13 E-MIC17 (SUS304) E-MIC21	2	5.0~32.0	0.5	2	1.9	1.5	1.5	1.5	4.5	E型	1.5
	3	5.0~55.0			2.9		2		5.5		2
	4		0.7		3.9		3		6.5		3
	5	10.0~65.0			4.9		4		8		4
	6	10.0~110.0			5.8		5		9		5
	8		0.9	3	7.8		7	2	12		7
	10	15.0~110.0			9.8		9.6		14	C型	10
	12	15.0~220.0			11.8		11.5		17		12
	13		1.15		12.8		12.4		18		13
	14				13.8		13.4		19		14
	15				14.8		14.3	3	20		15
	16				15.8		15.2		21		16
	17	20.0~220.0			16.8		16.2		22		17
	18		1.35		17.8		17		23		18
	20				19.8		19		26		20
	22				21.8		21	4	27		22
	25				24.8		23.9		31		25

可选加工

代码	技术说明	
EE( )	变更肩部厚度	选型方法 EE3 最小单位0.5 EE=T~5
HA	增加肩部止动面	选型方法 HA D=2~10， HA=H/2-1 D=12~25，HA=H/2-2

代码	技术说明	
ED( )	变更挡圈槽位置	选型方法 ED3 最小单位0.1

D	ED
2~4	1.5~3
5	1.7~3
6	1.9~4
8	2.4~5
10~18	2.7~5
20~25	2.9~5

请按图示订货

L尺寸选择型

型号 代码	D	L
E-MIC01 E-MIC03	3	10 12 14 15
	4	16 18 20
	5	

E-MIC03—D3—L14

L尺寸指定型

型号 代码	D	L
E-MIC11 E-MIC13	3	5.0~55.0
	4	
	5	10.0~65.0

E-MIC13—D3—L30.1

可选加工

型号 代码	D	L	可选加工代码
E-MIC11 E-MIC13	3	5.0~55.0	EE( ) ED( ) HA
	4		
	5	10.0~65.0	

E-MIC13—D3—L30.1—ED1.5

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 — 无表面处理

交货期 3 — 有表面处理

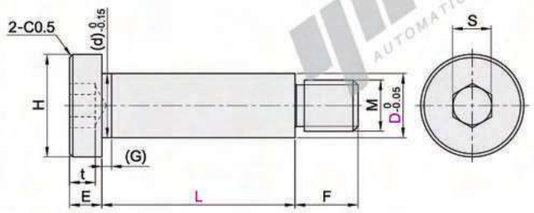
代码 标准型	代码 超薄头型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MIJ01	E-MIK01			发黑
E-MIJ03	E-MIK03	40Cr	SCr440	无电解镀镍
E-MIJ07	E-MIK07			—
E-MIJ11	E-MIK11	0Cr18Ni9	SUS304	

ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

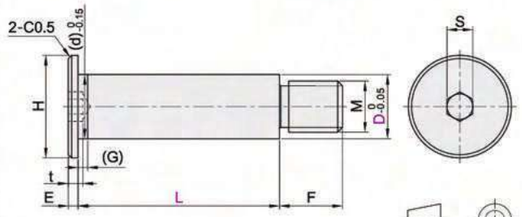
来图定制

自制

标准型
E-MIJ01/03/07/11



超薄头型
E-MIK01/03/07/11



ⓘ 直径(d)$^{0}_{-0.15}$为参考尺寸。

视角标准：第一视角

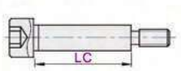
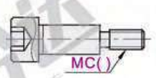
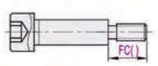
◉ 标准型

型号 代码	D	L 最小单位0.1	H	E	F	S	t	(d)	(G)	M
(SCr440) E-MIJ01 E-MIJ03 E-MIJ07 (SUS304) E-MIJ11	4	10.0~55.0	7	5	6	2.5	2	3.9	1.5	M3
	5	10.0~65.0	9					4.9		M4
	6	10.0~110.0	10		9	3		5.8		M5
	8		13			5	3	7.8		M6
	10		16		12			9.8		M8
	12	10.0~220.0	18		16	6	4	11.8		M10
	13		24		18			12.8		M12
	14							13.8		
	15					8	5	14.8		
	16							15.8		
	17	20.0~220.0						16.8		
	18							17.8		
	20		27		24	10	6	19.8		M16
	22							21.8		
	25		30			12	8	24.8		

◉ 超薄头型

型号 代码	D	L 最小单位0.1	H	E	F	S	t	(d)	(G)	M
(SCr440) E-MIK01 E-MIK03 E-MIK07 (SUS304) E-MIK11	4	10.0~55.0	7	1.5	6	2	2	3.9	1.5	M3
	5	10.0~65.0	9			2.5		4.9		M4
	6	10.0~110.0	10		9			5.8		M5
	8		13			3		7.8		M6
	10	15.0~110.0	16		12			9.8		M8
	12	15.0~220.0	18		16	4		11.8		M10
	13	25.0~220.0	24	2.5	18		3	12.8		M12
	14							13.8		
	15					5		14.8		
	16							15.8		
	20	30.0~220.0	27		24	6	4	19.8		M16
	25		30			8	5	24.8		

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ⓘ 变更L尺寸公差为±0.04	MC( )	变更螺纹直径 	选型方法 MC3 D / MC: 5: 3; 6: 3 4; 8: 3 4 5; 10: 4 5 6; 12: 5 6 8; 13~16: 6 8 10; 20: 8 10 12; 25: 10 12 ⓘ 仅适用于上表D规格
HA	增加肩部止动面	选型方法 HA ⓘ D=4~10, HA=H/2-1 D=12~25, HA=H/2-2	FC( )	变更螺纹部长度 	选型方法 FC4 ⓘ 最小单位1

请按图示订货

◉ 标准型

型号 代码	D	L
E-MIJ01	4	10.0~55.0
E-MIJ03	5	10.0~65.0

最小单位0.1

E-MIJ03—D5—L14.1

◉ 可选加工

型号 代码	D	L 最小单位0.1	可选加工代码
E-MIJ01	4	10.0~55.0	LC HA
E-MIJ03	5	10.0~65.0	FC( ) MC( )

E-MIJ03—D5—L14.1—MC3

来税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ⓘ 无表面处理

交货期 3 ⓘ 有表面处理

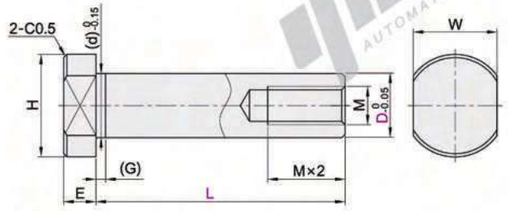
代码 标准型	代码 带内六角孔型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MIM01	E-MIP01			发黑
E-MIM03	E-MIP03	40Cr	SCr440	无电解镀镍
E-MIM07	E-MIP07			—
E-MIM11	E-MIP11	0Cr18Ni9	SUS304	

ⓘ 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
ⓘ 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

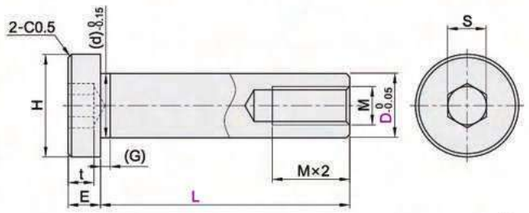
来图定制

自制

标准型
E-MIM01/03/07/11



带内六角孔型
E-MIP01/03/07/11



ⓘ 直径(d)$^{0}_{-0.15}$为参考尺寸。

视角标准：第一视角

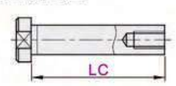
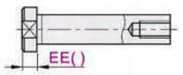
◉ 标准型

型号 代码	D	L 最小单位0.1	H	W	(d)	(G)	E	M
(SCr440) E-MIM01 E-MIM03 E-MIM07 (SUS304) E-MIM11	6	15.0~110.0	10	8	5.8	1.5	5	M3
	8		13	10	7.8			M5
	10	20.0~110.0	16	13	9.8			M6
	12	20.0~220.0	18	14	11.8			
	13	25.0~220.0	24	21	12.8			M8
	14				13.8			
	15				14.8			
	16				15.8			M10
	17	30.0~220.0			16.8			M12
	18				17.8			
	20	35.0~220.0	27	23	19.8			M16
	22				21.8			
	25		30	27	24.8			

◉ 带内六角孔型

型号 代码	D	L 最小单位0.1	H	E	S	t	(d)	(G)	M
(SCr440) E-MIP01 E-MIP03 E-MIP07 (SUS304) E-MIP11	6	15.0~110.0	10	5	3	2	5.8	1.5	M3
	8	20.0~110.0	13		5	3	7.8		M5
	10	25.0~110.0	16				9.8		M6
	12	25.0~220.0	18		6	4	11.8		
	13	30.0~220.0	24				12.8		M8
	14						13.8		
	15						14.8		
	16				8	5	15.8		M10
	17	35.0~220.0					16.8		M12
	18						17.8		
	20	40.0~220.0	27		10	6	19.8		M16
	22						21.8		
	25	55.0~220.0	30		12	8	24.8		

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ⓘ 变更L尺寸公差为±0.04	MC( )	变更螺纹直径	选型方法 MC2.6 D / MC: 6: 2.6; 8: 3 4; 10-12: 4 5; 13~15: 5 6; 16~18: 6 8; 20-22: 8 10; 25: 10 12
HA	增加肩部止动面	选型方法 HA ⓘ D=6~8, HA=H/2-1 D=10~25, HA=H/2-2	EE( )	变更肩部厚度 	选型方法 EE3 ⓘ 最小单位0.5 ⓘ EE=2~5 ⓘ 带内六角孔型不适用。

请按图示订货

◉ 标准型

型号 代码	D	L
E-MIM01	6	15.0~110.0
E-MIM03	8	
E-MIM07	10	20.0~110.0

最小单位0.1

E-MIM03—D6—L50

◉ 可选加工

型号 代码	D	L 最小单位0.1	可选加工代码
E-MIM01	6	15.0~110.0	LC HA
E-MIM03	8		EE( ) MC( )
E-MIM07	10	20.0~110.0	

E-MIM03—D6—L50—LC

来税价(元)

● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 ⓘ 无表面处理

交货期 3 ⓘ 有表面处理

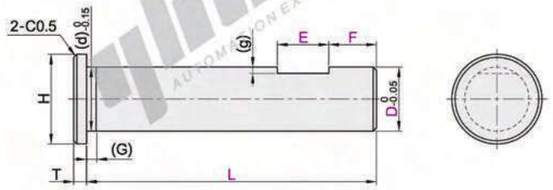
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MIR01	40Cr	SCr440	发黑
E-MIR03			无电解镀镍
E-MIR07			—
E-MIR11	0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

自制

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

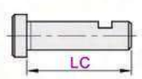


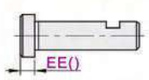
- 直径(d)0-0.15为参考尺寸。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L 最小单位0.1	最小单位0.01 E	最小单位0.01 F	H	(d)	T	(G)	(g)
(SCr440) E-MIR01 E-MIR03 E-MIR07 (SUS304) E-MIR11	3	5.0~55.0	1≤E≤55	F=0 或 2≤F≤L/2	5.5	2.9	1.5	1.5	0.5
	4				6.5	3.9			
	5	10.0~65.0			8	4.9			
	6	10.0~110.0			9	5.8	2		1
	8				12	7.8			
	10	15.0~110.0			14	9.8			
	12	15.0~ 220.0			17	11.8	3		
	13	20.0~ 220.0			18	12.8			2
	14				19	13.8			
	15				20	14.8			
	16				21	15.8			
	17				22	16.8			
	18				23	17.8			
	20				26	19.8	4		
	22				27	21.8			
	25				30	24.8			

可选加工

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC 变更L尺寸公差为±0.04

代码	技术说明	
EE( )	变更肩部厚度 	选型方法 EE3 最小单位0.5 EE=T~5

请按图示订货

型号 代码	D	L 最小单位0.1	最小单位0.01 E	最小单位0.01 F
E-MIR01	6	10.0~110.0	1≤E≤55	F=0或 2≤F≤L/2
E-MIR03	8			

E-MIR03 — D6 — L60 — E5 — F10

可选加工

型号 代码	D	L 最小单位0.1	最小单位0.01 E	最小单位0.01 F	可选加工代码
E-MIR01	6	10.0~110.0	1≤E≤55	F=0或 2≤F≤L/2	LC EE( )
E-MIR03	8				

E-MIR03 — D6 — L60 — E5 — F10 — LC

未税价(元)

优惠价		
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 — 无表面处理

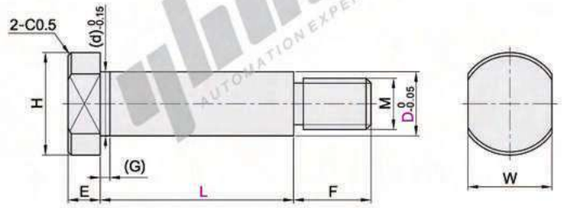
交货期 3 — 有表面处理

代码 L尺寸选择型	代码 L尺寸指定型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MIE01	E-MIE11	40Cr	SCr440	发黑
E-MIE03	E-MIE13			无电解镀镍
E-MIE07	E-MIE17			—
E-MIE06	E-MIE21	0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

自制

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型产品不建议与轴承配合使用。



- 直径(d)0-0.15为参考尺寸。

视角标准：第一视角

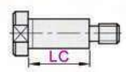
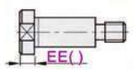
L尺寸选择型

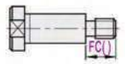
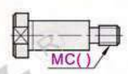
型号 代码	D	L	H	W	E	F	(d)	(G)	M
(SCr440) E-MIE01 E-MIE03 E-MIE07 (SUS304) E-MIE06	4	10 12 14 15 16 18 20 22 24 25 30	7	5	3	6	3.9	1.5	M3
	5		9	7	4		4.9		M4
	6	15 16 18 20 22 24 25 30	10	8	5	9	5.8		M5
	8	15 16 18 20 22 24 25 30 40 45 50	13	10			7.8		M6
	10	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	16	13		12	9.8		M8
	12	22 24 25 30 35 40 45 50	18	14		16	11.8		M10

L尺寸指定型

型号 代码	D	L 最小单位0.1	H	W	E	F	(d)	(G)	M
(SCr440) E-MIE11 E-MIE13 E-MIE17 (SUS304) E-MIE21	4	5.0~55.0	7	5	3	6	3.9	1.5	M3
	5	5.0~65.0	9	7	4		4.9		M4
	6	10.0~110.0	10	8	5	9	5.8		M5
	8		13	10			7.8		M6
	10		16	13		12	9.8		M8
	12	15.0~220.0	18	14		16	11.8		M10
	13	20.0~220.0	24	21		18	12.8		M12
	14						13.8		
	15						14.8		
	16						15.8		
	17						16.8		
	18						17.8		
	20		27	23		24	19.8		M16
	22						21.8		
	25		30	27			24.8		
	30	40.0~220.0	35	30		30	29.0		

可选加工

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC 变更L尺寸公差为±0.04
EE( )	变更肩部厚度 	选型方法 EE3 最小单位0.5 EE=2~5

代码	技术说明	
FC( )	变更螺纹部长度 	选型方法 FC4 最小单位1
MC( )	变更螺纹直径 	选型方法 MC3

D	MC	D	MC
5	3	12	5 6 8
6	3 4	13~18	6 8 10
8	3 4 5	20~22	8 10 12
10	4 5 6	25	10 12

- 仅适用于上表D规格

请按图示订货

L尺寸选择型

型号 代码	D	L
E-MIE01	4	10 12 14
E-MIE03	5	

E-MIE03—D5—L14

L尺寸指定型

型号 代码	D	L 最小单位0.1
E-MIE11	4	5.0~55.0
E-MIE13	5	5.0~65.0

E-MIE13—D5—L50

可选加工

型号 代码	D	L 最小单位0.1	可选加工代码
E-MIE11	4	5.0~55.0	LC EE( )
E-MIE13	5	5.0~65.0	FC( ) MC( )

E-MIE13—D5—L50—LC

未税价(元)

优惠价		
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2 — 无表面处理

交货期 3 — 有表面处理

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

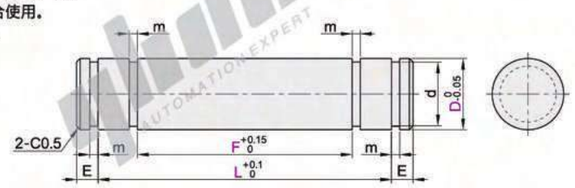
挡圈固定型

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MJD01	挡圈固定型	40Cr	SCr440	发黑
E-MJD02				无电解镀镍
E-MJD03				—
E-MJD11		0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

自制

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型产品不建议与轴承配合使用。
- 此产品不配挡圈，需另行购买。



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	最小单位1 L	最小单位1 F	E	d	m	适用挡圈 形状	适用挡圈 规格
(SCr440) E-MJD01 E-MJD02 E-MJD03 (SUS304) E-MJD11	3	8~65	5~47	2	2	0.5	E型	3
	4	9~65	5~48		3	0.7		4
	5	14~65	14~60		4			5
	6	14~110	10~96		5			6
	8			3	7	0.9		8
	10	20~110	15~95		9.6	1.15	C型	10
	12	20~220	15~195		11.5			12
	13	30~220	25~195	4	12.4			13
	14				13.4			14
	15				14.3			15
	16	35~220	30~195		15.2			16
	20				19	1.35		20
	25				23.9			25

请按图示订货

型号 代码	D	最小单位1 L	最小单位1 F
E-MJD01	8	14~110	10~96
E-MJD02	10	20~110	15~95
	12	20~220	15~195

E-MJD02—D8—L80—F20

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2

无表面处理

交货期 3

有表面处理

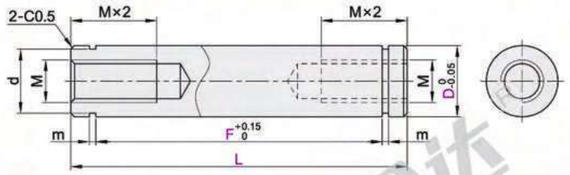
挡圈固定内螺纹型

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-MJE01	挡圈固定内螺纹型	40Cr	SCr440	发黑
E-MJE02				无电解镀镍
E-MJE03				—
E-MJE11		0Cr18Ni9	SUS304	

来图定制

自制

- 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
- 此经济型产品不建议与轴承配合使用。
- 此产品不配挡圈，需另行购买。



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	最小单位1 L	最小单位1 F	M	d	m	适用挡圈 形状	适用挡圈 规格
(SCr440) E-MJE01 E-MJE02 E-MJE03 (SUS304) E-MJE11	8	14~110	10~100	M4	7	0.9	E型	8
	10	20~110	15~100	M6	9.6	1.2	C型	10
	12	20~220	15~200		11.5			12
	13	30~220	25~200	M8	12.4			13
	14				13.4			14
	15				14.3			15
	16	35~220	30~200	M10	15.2			16
	20			M12	19	1.4		20
	25			M16	23.9			25

请按图示订货

型号 代码	D	最小单位1 L	最小单位1 F
E-MJE01	8	14~110	10~100
E-MJE02	10	20~110	15~100
	12	20~220	15~200

E-MJE02—D8—L80—F20

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 2

无表面处理

交货期 3

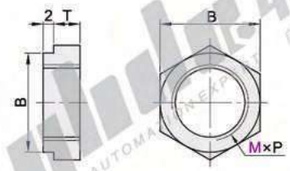
有表面处理

经济型锁紧螺帽

代码	类型	材质 国标	材质 相当	表面处理
E-PAW51	经济型锁紧螺帽	45	S45C	镀锌

来图定制

自制 RoHS



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 M×P(细牙螺纹)	T	B
E-PAW51	8×0.75	4	13
	10×1.0		17
	12×1.0		19
	16×1.5	5	22
	20×1.5		27
	24×1.5	8	32
	30×1.5		36

请按图示订货

型号 代码	M(细牙螺纹)	T
E-PAW51	8×0.75	4
	10×1.0	

E-PAW51 — M8

未税价(元)

优惠价

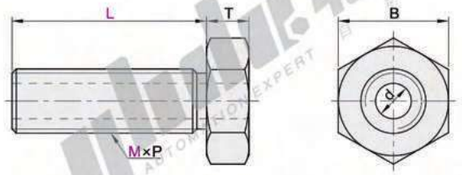
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

经济型调整螺栓

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
E-PAX01	经济型调整螺栓	标准型	45	S45C	镀锌

库存 自制 RoHS



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 M×P (细牙螺纹)	L 选择	d	T	B	适用螺栓
E-PAX01	10×1.0	15 20 25 30	5.5	4	17	M4/M5
	12×1.0	20 25 30 40	7		19	M6
	16×1.5	20 25 30 40 50	9	5	22	M8
	20×1.5	30 40 50 60	13		27	M10/M12

请按图示订货

型号 代码	M×螺距	L
E-PAX01	10×1.0	15 20 25 30
	12×1.0	20 25 30 40

E-PAX01—M10—L25

未税价(元)

优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

精密导向组件

库存 RoHS P485
标准型卸料板导套 胶粘型 油润滑/自润滑
OFC

RoHS P486
卸料板导套 钢球衬套一体型
OFF

RoHS P486
卸料板导套 钢球衬套用
OFF

RoHS P487
精密型卸料板导柱
OFA

RoHS P487
高刚性卸料板导柱
OFH

RoHS P488
模架用钢球导柱组件 装卸型
OFH

RoHS P489
模架用钢球导柱组件 压入型
OFH

RoHS P490
模架用导柱 装卸型
OFJ

RoHS P491
模架用钢球导套 LOCTITE粘接型/装卸型
OFT

RoHS P492
模架用滑动导套 LOCTITE粘接型/自润滑型
OFT

库存 RoHS P493
钢球型独立导柱组件 固定挡块
OFH

RoHS P494
滑动型独立导柱组件 自润滑型
OFH

RoHS P495
钢球衬套 卸料板导柱用/模架用导柱用/独立导柱用 高刚性/标准型
OFQ

P496
模架用滚针导柱组件 固定挡块
OGH

P497
高精度滚针型导柱 可动挡块
OGH

RoHS P498
微型滚珠衬套导向组件 标准型
LOC

RoHS P499
微型滚珠衬套导向组件 紧凑型
LOD

RoHS P500
微型滚珠衬套导向组件 整体型
LOE

库存 RoHS P500
微型滚珠衬套导向组件用衬套 法兰型
LOM

库存 RoHS P501
微型滚珠衬套导向组件用导向轴 标准型
LOG

库存 RoHS P501
微型滚珠衬套导向组件用导向轴 管型
LOJ

库存 RoHS P502
微型滚珠衬套导向组件用衬套 标准型/紧凑型
LOM

库存 RoHS P503
微型滚珠衬套导向组件用滚珠滑套 标准型/紧凑型
LOQ

库存 自制 RoHS P503
微型滚珠衬套导向组件用滚珠滑套 整体型
LOQ

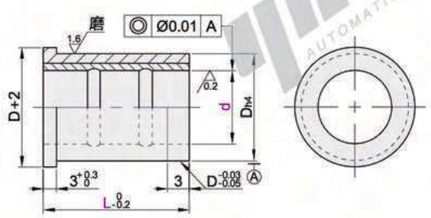
P504
高刚性滚针导向组件
LOK

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

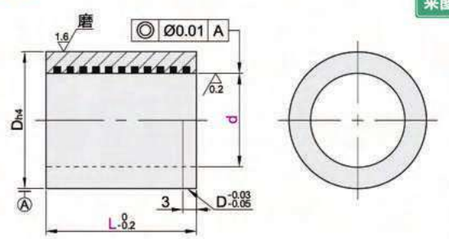
代码	类型		材质	外径公差	内径精度	使用温度	硬度
OFC12	油润滑	肩型	SUJ2+铜合金	h4	5μm	0~40℃	45HRC~
OFC21	自润滑	直柱型	FC250+MoS_2				—
OFC22		肩型	FC250+MoS_2				
OFC32			SUJ2+铜合金+MoS_2				45HRC~

来图定制

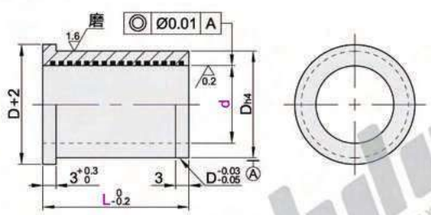
油润滑·肩型(材质：SUJ2+铜合金)
OFC12



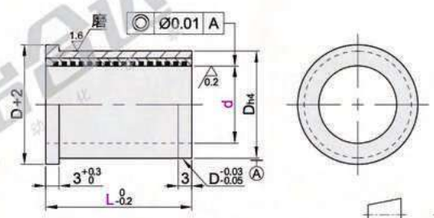
自润滑·直柱型(材质：FC250+MoS_2)
OFC21



自润滑·肩型(材质：FC250+MoS_2)
OFC22



自润滑·肩型(材质：SUJ2+铜合金+MoS_2)
OFC32



视角标准：第一视角

油润滑

型号 代码	d		L	Dh4	
OFC12	10	-0.003 -0.008	10 13 16 20 22 25	16	0 -0.005
	13		13 16 20 22 25 30	20	0 -0.006
	16		16 20 22 25 30 35	24	
	20		16 20 22 25 30 35	28	
	25		20 22 25 30 35	34	0 -0.007

自润滑(材质：SUJ2+铜合金+MoS_2)

型号 代码	d		L	Dh4	
肩型 OFC32	10	-0.003 -0.008	10 13 16 20 22 25	16	0 -0.005
	13		13 16 20 22 25 30	20	0 -0.006
	16		16 20 22 25 30 35	24	
	20		16 20 22 25 30 35	28	
	25		20 22 25 30 35	34	0 -0.007

自润滑(材质：FC250+MoS_2)

型号 代码	d		L	Dh4	
直柱型 OFC21	8	-0.003 -0.008	10 13 16 20	13	0 -0.005
	10		10 13 16 20 22 25	16	
	13		13 16 20 22 25 30	20	0 -0.006
肩型 OFC22	16		13 16 20 22 25 30 35	24	
	20		16 20 22 25 30 35	28	
	25		20 22 25 30 35	34	0 -0.007

自润滑

型号 代码	d	L
OFC21	8	10 13 16 20
OFC22	10	10 13 16 20 22 25

请按图示订货 OFC21— d8 — L10

未税价(元)

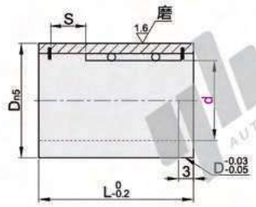
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

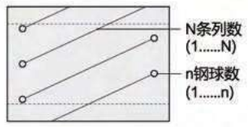
交货期 5

钢球衬套一体型

代码	类型		导套材质 国标	导套材质 相当	保持器材质	硬度
OFF01	压入型	直柱型	GCr15	SUJ2	A5056	58HRC~



钢球排列图



视角标准：第一视角

由于两端已用挡圈固定，因此钢球部不会从主体脱落。

型号 代码	d	L	Dn5		S	最大行程	N 条列数	n 钢球数	钢球直径
OFF01	8	24	16	+0.020 +0.012	7.8	15.6	5	55	Ø1.588(1/16")
	10	30	20	+0.024 +0.015	8.4	16.8			Ø2.381(3/32")
	13	35	25		9.25	18.5		66	Ø3.175(1/8")
	16	37	28		10.15	20.3	6	78	
	20	45	32	+0.028 +0.017	12.75	25.5		96	
	25	50	38		14	28	7	112	

请按图示订货

型号 代码	d	L
OFF01	8	24
	10	30

OFF01— d8

未税价(元)

优惠价

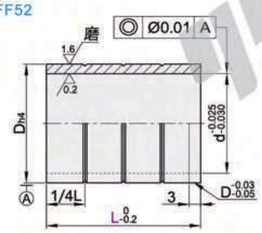
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 12

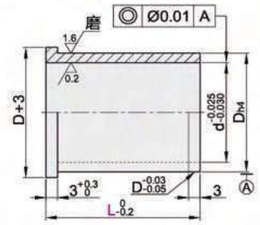
钢球衬套用

代码	类型		导套材质 国标	导套材质 相当	硬度
OFF52	LOCTITE粘接型	直柱型	GCr15	SUJ2	58HRC~
OFF53		肩型			

直柱型
OFF52



肩型
OFF53



视角标准：第一视角

直柱型

型号 代码	适用导柱直径	L	Dh4		d
OFF52	10	20 25 30	18	0 -0.005	14
	13	20 25 30	22	0 -0.006	17
	16	25 30 35	26		20
	20	25 30 35 40	31		26
	25	35 40	37	0 -0.007	31

肩型

型号 代码	适用导柱直径	L	Dh4		d
OFF53	10	20 25 30	18	0 -0.005	14
	13	20 25 30	22	0 -0.006	17
	16	20 25 30 35	26		20
	20	20 25 30 35 40	31		26
	25	35 40	37	0 -0.007	31

请按图示订货

型号 代码	适用导柱直径	L
OFF52	13	20 25 30
	16	25 30 35

OFF52— 13 — L25

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

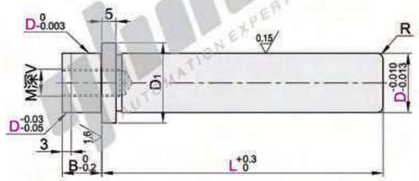
交货期 10

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

精密型卸料板导柱

代码	类型	公差精度	材质 国标	材质 相当	硬度
OFA03	装卸型	3μm	GCr15	SUJ2	58HRC~

! 当D≥13时，导柱端面有中心孔，孔径Ø2~Ø5，深度5~6。



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	L	M深V	D_1	B	R
OFA03	10	40 50 60	M5深12	16	8	1.0
	13	40 50 60 70	M6深15	20	10	1.5
	16	40 50 60 70 80 90 100		23		
	20	50 60 70 80 90 100	M8深20	27	13	2.0

请按图示订货

型号 代码	D	L
OFA03	10	40 50 60
	13	40 50 60 70

OFA03—D10—L50

未税价(元)

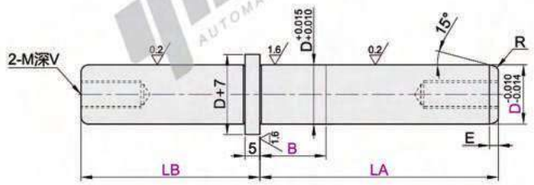
● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 12

高刚性卸料板导柱

代码	类型		材质 国标	材质 相当	硬度
OFH61	卸料板固定型	凸缘型	GCr15	SUJ2	58HRC~



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	LA	LB 最小单位10	B 最小单位1	M深V	E	R
OFH61	13	60	30~50	10~30	M5深22	2	1.5
		70	30~60				
		80	40~60				
	16	70	30~60		M6深25	3	2
		80	30~70				
		90	40~80				
	20	80	40~70		M8深25		
		90	40~70				
		100	50~80				
	25	90	50~70			4	3
		100	50~80				
		110	60~90				

请按图示订货

型号 代码	D	LA	LB 最小单位10	B 最小单位1
OFH61	13	60	30~50	10~30
		70	30~60	

OFH61—D13—LA60—LB50—B15

未税价(元)

● 优惠价

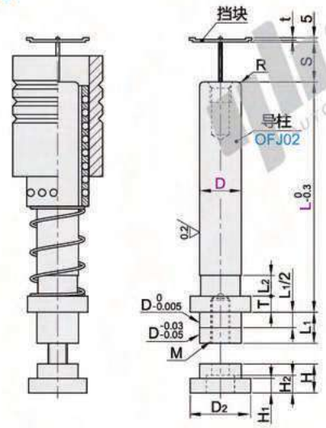
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 10

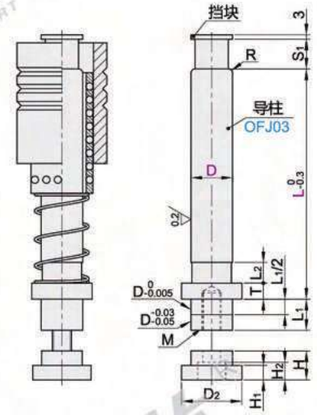
代码	类型		材质 导柱/导套	材质 钢球	材质 钢球保持架	材质 挡块	材质 弹簧	硬度 导柱	硬度 导套	硬度 钢球	表面处理 挡块
OFH21	装卸型	可动挡块	SUJ2	SUJ2	A5056	S45C	SWP-B	58HRC~ 高频淬火(深度1.5~2.0mm)	58HRC~	62~67 HRC	发黑
OFH25		固定挡块									

! 高刚性钢球导柱组件(使用的高刚性钢球衬套)的钢球数约为标准型钢球导柱组件的1.6倍，以低成本实现了接近于滑动导柱的刚性。

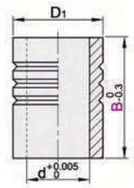
可动挡块
OFH21



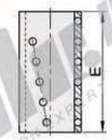
固定挡块
OFH25



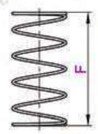
导套(OFT01)



钢球衬套(OFQ01)



弹簧



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	L	B	F 最小单位10	E
可动挡块 OFH21 / 固定挡块 OFH25	20	80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 200	50	40~190	50
			60		
	22	80 90 100 110 120	50	40~140	50
			60		60
	25	80 90 100 110 120 130	60	40~150	60
			80		75
	28	100 110 120 130 140 150 160	60	50~150	60
			80		75
			100		
	32	120 130 140 150 160	80	70~190	75
			100		90
	38	140 150 160 170 180	80	80~190	75
			100		90
	45	140 150 160 170 180	100	80~190	90
			120		110
	50	160 170 180 200	100	80~190	90
			120		110
	60	160 170 180 200	100	80~190	90
			120		110

E	S	S_1
50	0~19	15
60	0~23	20
75	0~30	25
90	0~37	30
110	0~47	35

D		D_2	L_1	L_2	H	H_1	H_2	T	t	M	R	导套 d	导套 D_1		附件螺钉
20	+0.020 +0.015	28	15	10	14	7	8.5	5	1.6	M8深18	2.0	26	37	0 -0.007	TAC01-M8-L25
22		30	16					8			3.0	28	40		
25		35	18									31	45		
28	+0.025 +0.020	36	20	12	16	8	10.5	10	2.0	M10深22	3.5	36	50	0 -0.008	TAC01-M10-L30
32		40	23									40	55		
38	+0.030 +0.025	49	27	15	18	10	12.5	12		M12深27	4.0	48	64		TAC01-M12-L35
45		55	32									55	74		
50	+0.035 +0.030	62	35		20	12	14.5	15		M14深31	4.5	60	83	0 -0.010	TAC01-M14-L40
60		72	42									70	95		

请按图示订货

型号 代码	D	L	B	F 最小单位10
OFH21	20	80 90 100 110 120	50	40~190
			60	

OFH21— D20 — L90 — B50 — F150

未税价(元)

● 优惠价

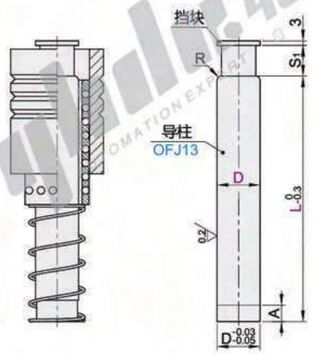
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

yhdt 怡合达 AUTOMATION EXPERT

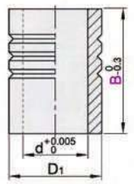
代码	类型		材质					硬度			表面处理
			导柱/导套	钢球	钢球保持架	挡块	弹簧	导柱	导套	钢球	挡块
OFH33	压入型	固定挡块	SUJ2	SUJ2	A5056	S45C	SWP-B	58HRC~高频淬火(深度1.5~2.0mm)	58HRC~	62~67HRC	发黑

- 高刚性钢球导柱组件(使用的高刚性钢球衬套)的钢球数约为标准型钢球导柱组件的1.6倍，以低成本实现了接近于滑动导柱的刚性。
- 导柱端面有中心孔，孔径Ø2~Ø5，深度5~6。

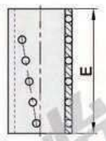


RoHS

导套(OFT01)



钢球衬套(OFQ01)



弹簧

视角标准：第一视角

型号 代码	D		L	B	F 最小单位10	E	A	R	d	D1	
OFH33	20	+0.020 +0.015	100 110 120 130 140 150 160 170 180	50	40~140	50	4	2.0	26	37	0 -0.007
	22		120 130 140 150 160 170 180	50	40~140	50		3.0	28	40	
				60		60					
	25		120 130 140 150 160 170 180	60	40~150	60			31	45	
				80		75					
	28	+0.025 +0.020	140 150 160 170 180 190 200	60	50~150	60	5	3.5	36	50	
				80		75					
	32		160 170 180 190 200 220 240	80	70~190	75			40	55	
				100		90					
	38	+0.030 +0.025	180 190 200 220 240 260	80	80~190	75	6	4.0	48	64	0 -0.008
				100		90					
	45		180 190 200 220 240 260	100	80~190	90			55	74	
				120		110					
	50	+0.035 +0.030	200 220 240 260	100	80~190	90	7	5.0	60	83	0 -0.010
				120		110					
	60		200 220 240 260	100	80~190	90			70	95	
				120		110					

E	S1
50	15
60	20
75	25
90	30
110	35

请按图示订货

型号 代码	D	L	B	F 最小单位10
OFH33	22	20 130 140 150	50 60	40~100

OFH33 — D22 — L120 — B50 — F100

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

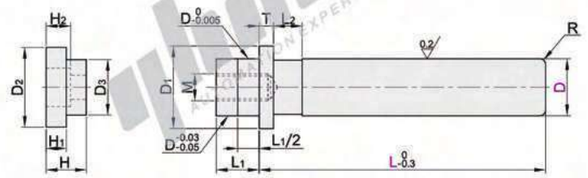
代码	类型		材质 国标	材质 相当	硬度
OFJ01	装卸型	无挡块	GCr15	SUJ2	58HRC~ 高频淬火(深度1.5~2.0mm)
OFJ02		可动挡块			

- 导柱采用高频淬火，中心无硬度，安装时请勿使用硬物敲击。
- 导柱端面有中心孔，孔径Ø2~Ø5，深度5~6(除OFJ02)。

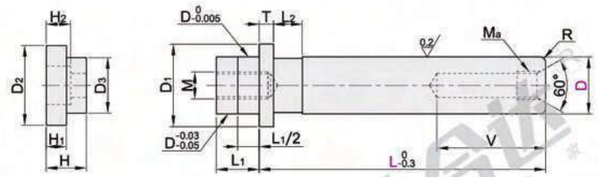
RoHS

来图定制

无挡块
OFJ01



可动挡块
OFJ02



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L
无挡块 OFJ01 / 可动挡块 OFJ02	20	80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 200
	22	80 90 100 110 120
	25	80 90 100 110 120 130
	28	100 110 120 130 140 150 160
	32	120 130 140 150 160
	38	140 150 160 170 180
	45	140 150 160 170 180
	50	160 170 180 200
	60	160 170 180 200

请按图示订货

型号 代码	D	L
OFJ01	20	80 90 100
	22	80 90 100

OFJ01 — D20 — L100

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

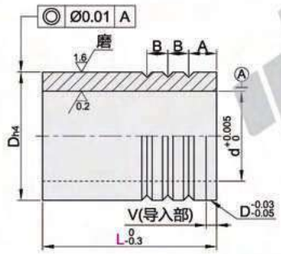
D		D1	Ma×螺距	L1	L2	V	T	M	R	D2	D3	H	H1	H2	附件螺钉
20	+0.020 +0.015	29	M10×1.5	15	10	38	5	M8深18	2.0	28	19.5	14	7	8.5	TAC01-M8-L25
22		31		16		42	8		3.0	30	21.5				
25		35	M12×1.5	18		50				35	24.5				
28	+0.025 +0.020	39		20			10	M10深22	3.5	36	27.5	16	8	10.5	TAC01-M10-L30
32		44		23	12	60				40	31.5				
38	+0.030 +0.025	53	M16×1.5	27			12	M12深27	4.0	49	37.5	18	10	12.5	TAC01-M12-L35
45		59		32	15	70				55	44.5				
50	+0.035 +0.030	69		35			15	M14深31	5.0	62	49.5	20	12	14.5	TAC01-M14-L40
60		79		42						72	59.5				

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

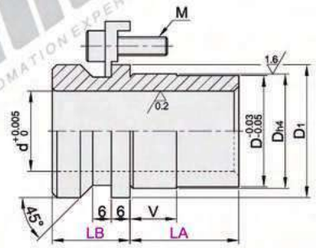
代码	类型	材质 国标	材质 相当	硬度
OFT01	LOCTITE粘接型	GCr15	SUJ2	58HRC～
OFT02	装卸型			

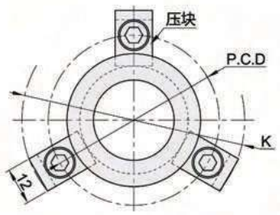
来图定制

LOCTITE粘接型
OFT01



装卸型
OFT02





视角标准：第一视角

LOCTITE粘接型

型号 代码	适用导柱直径		L	d	Dh4		A	B	V
OFT01	20	+0.020 +0.015	50 60	26	37	0 -0.007	10	6	4
	22		50 60	28	40				
	25		60 80	31	45		12	7	5
	28	+0.025 +0.020	60 80	36	50				
	32		80 100	40	55				
	38	+0.030 +0.025	80 100	48	64	0 -0.008	15	10	6
	45		100 120	55	74				
	50	+0.035 +0.030	100 120	60	83	0 -0.010			
	60		100 120	70	95				

装卸型

型号 代码	适用导柱直径		LA	LB	d	Dh4		D1	V	P.C.D	K	M	附件压块
OFT02	20	+0.020 +0.015	30	20	26	37	0 -0.007	43	15	55	71	M6	3PCS
			35	25									
	22		30	20	28	40		46		58	74		
			35	25									
	25		35	25	31	45		51		63	79		
			40	40									
	28	+0.025 +0.020	35	25	36	50		56	18	68	84		
			40	40									
	32		40	40	40	55	0 -0.008	61		73	89		
			50	50									
	38	+0.030 +0.025	40	40	48	64		70	20	82	98		4PCS
			50	50									

请按图示订货

LOCTITE粘接型

型号 代码	适用导柱直径	L
OFT01	20	50 60
	22	50 60

OFT01—20—L50

装卸型

型号 代码	适用导柱直径	LA	LB
OFT02	20	30	20
		35	25

OFT02—20—LA30—LB20

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

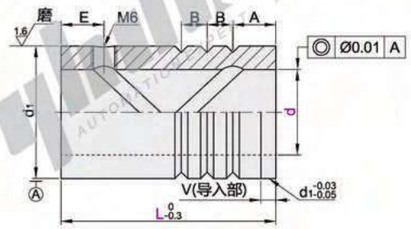
交货期 9 OFT01

交货期 12 OFT02

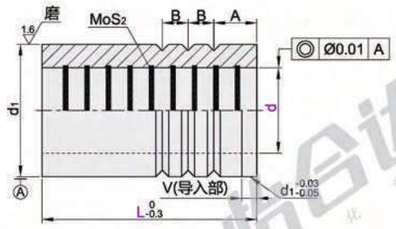
代码	类型	材质	硬度 (仅SUJ2部分)	附件
OFT21	LOCTITE粘接型	SUJ2	58HRC～	润滑脂油嘴(BLE11-6A)
OFT23	自润滑型	SUJ2+MoS2镶嵌		—

来图定制

LOCTITE粘接型
OFT21



自润滑型
OFT23



视角标准：第一视角

LOCTITE粘接型

型号 代码	d		L	d1		V	A	B	E
OFT21	20	+0.027 +0.022	50	31	0 -0.007	4	10	6	10
	22		50 60	34					
	25		60 80	37					
	28	+0.032 +0.027	60 80	42		5	12	7	
	32		80 100	46					L=80时，E=10 L=100时，E=15
	38	+0.037 +0.032	80 100	54	0 -0.008	6	15	10	
	45	+0.040 +0.035	100 120	62					
	50	+0.045 +0.040	100 120	70	0 -0.010				15
	60		100 120	80					

自润滑型

型号 代码	d		L	d1		V	A	B
OFT23	20	+0.027 +0.022	50	31	0 -0.007	4	10	6
	22		50 60	34				
	25		60 80	37				
	28	+0.032 +0.027	60 80	42		5	12	7
	32		80 100	46				
	38	+0.037 +0.032	80 100 120	54	0 -0.008	6	15	10
	45	+0.040 +0.035	80 100 120	62				
	50		100 120	70	0 -0.010			

请按图示订货

LOCTITE粘接型

型号 代码	d	L
OFT21	20	50
	22	50 60

OFT21—d22—L50

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 12

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台 最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！ 全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

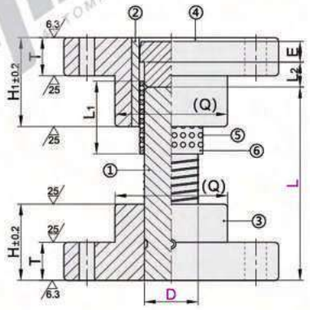
交期缩短

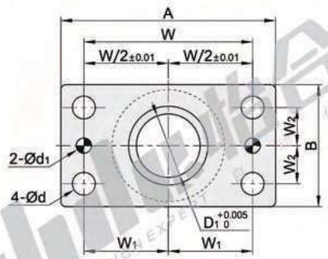
代码	类型		材质 ①导柱 ②导套	材质 ③导柱座 ④导座	材质 ⑤钢球	材质 ⑥钢球保持架	硬度 ①导柱	硬度 ②导套	硬度 ⑤钢球
OFH35	固定挡块	定位孔型	SUJ2	FC250	SUJ2	A5056	58HRC~高频淬火	58HRC~	62~67HRC
OFH36						聚缩醛			

ⓘ 钢球衬套详细尺寸见P495。
ⓘ 导柱端面有中心孔，孔径Ø2~Ø5，深度5~6。

库存
RoHS

来图定制





视角标准：第一视角

型号 代码	D	L
OFH35 OFH36	25	90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 200
	32	110 120 130 140 150 160 170 180 200 220 240 260
	38	130 140 150 160 170 180 200 220 240 260 300
	50	170 180 200 220 240 260 300 350
	60	200 220 240 260 300 350

D	D1	A	B	d	H	H1	T	Q (参考)	L1	L2 (固定挡块)	E	W	W1	W2	d1H7		附件螺钉	附件定位销
25	31	84	48	9	30	50	20	46	50	20	5	66	33	15	8	+0.015 0	TAC01-M8-L35	BLV61-m6-D8-L30
32	40	100	58	11	40	60		56	60	25		76	38	18			TAC01-M10-L40	
38	48	130	75		50	70	25	73	70	30	10	100	50	22	10		TAC01-M10-L45	BLV61-m6-D10-L40
50	60	155	90	14	65	90		87	90	40		125	62.5	30			TAC01-M12-L50	
60	70	190	120	18	75	100	30	117	100	50	15	150	75	40	13	+0.018 0	TAC01-M16-L60	BLV61-m6-D13-L50

请按图示订货

型号 代码	D	L
OFH35 OFH36	25	90 100 110 120 130

OFH35 — D25 — L100

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

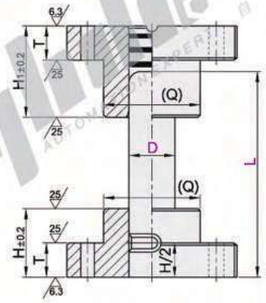
交期缩短

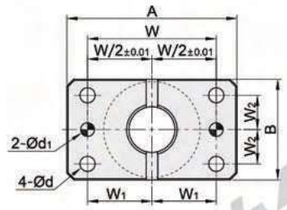
代码	类型		材质 ①导柱	材质 ②导座	材质 ③导柱座	硬度 ①导柱
OFH52	自润滑型	定位孔型	S45C	FC250+特殊固体润滑剂(镶嵌)	FC250	55HRC~高频淬火

ⓘ 导柱端面有中心孔，孔径Ø2~Ø5，深度5~6。

RoHS

来图定制





视角标准：第一视角

型号 代码	D	L
OFH52	20	80 90 100 110 120 130 140 150 160
	25	80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 200
	32	90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 200 220 250
	38	110 120 130 140 150 160 170 180 200 220 250 280 300
	50	160 170 180 200 220 250 280 300 350
	60	180 200 220 250 280 300 350 400

D	A	B	d	H	H1	T	Q(参考)	W	W1	W2	d1H7		附件螺钉	附件定位销
20	74	44	6.6	30	40	15	42	56	28	15	6	+0.012 0	TAC01-M6-L30	BLV61-m6-D6-L20
25	84	48	9		45	20	46	66	33		8	+0.015 0	TAC01-M8-L35	BLV61-m6-D8-L30
32	100	58	11	40	50		56	76	38	18			TAC01-M10-L40	
38	130	75		50	60	25	73	100	50	22	10		TAC01-M10-L45	BLV61-m6-D10-L40
50	155	90	14	65	85		87	125	62.5	30			TAC01-M12-L50	
60	190	120	18	75	100	30	117	150	75	40	13	+0.018 0	TAC01-M16-L60	BLV61-m6-D13-L50

请按图示订货

型号 代码	D	L
OFH52	20	80 90 100 110 120 130

OFH52 — D20 — L100

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

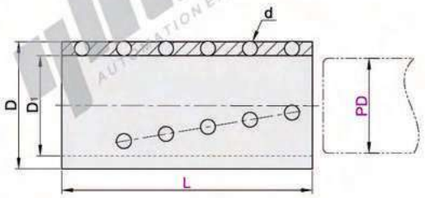
交货期 9

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型	材质 保持器	材质 钢球	硬度
OFQ01	高刚性	A5056	SUJ2	62~67HRC
OFQ02		聚缩醛		
OFQ03	标准型	A5056		
OFQ04		聚缩醛		

- 钢球球度0.25μm。
- 每批钢球直径误差≤3μm。
- 高刚性衬套钢球数约为标准型衬套(OFQ03/04)的1.6倍。

来图定制



视角标准：第一视角

卸料板导柱用

型号 代码	适用导柱直径 PD	L	D	D1	d 钢球直径
OFQ01 OFQ02	10	25 30 35	13.7	10.3	2
	13	25 30 35	16.7	13.3	
	16	30 35 40	19.7	16.3	
	20	30 35 40 45	25.5	20.5	3
	25	35 40 45 50	30.5	25.5	

模架用导柱用

型号 代码	适用导柱直径 PD		L	D	D1	d 钢球直径	钢球数 高刚性 OFQ01/02	钢球数 标准型 OFQ03/04	比率
高刚性 OFQ01 OFQ02 标准型 OFQ03 OFQ04	20	+0.020 +0.015	50	25.5	20.5	3	165	96	1.72
	22		50	27.5	22.5		180	112	1.61
			60				228	140	1.63
	25		60	30.5	25.5		266	160	1.66
			75				350	208	1.68
	28	+0.025 +0.020	60	35.5	28.5	4	204	112	1.82
			75				252	154	1.64
	32		75	39.5	32.5		294	176	1.67
			90				350	208	1.68
	38	+0.030 +0.025	75	47.5	38.5	5	238	144	1.65
			90				280	176	1.67
	45		90	54.5	45.5		320	198	1.70
			110				400	234	1.71
	50	+0.035 +0.030	90	59.5	50.5		360	220	1.72
			110				450	260	1.73
	60		90	69.5	60.5		400	242	1.74
			110				500	286	1.75

独立导柱用

型号 代码	适用导柱直径 PD	L	D	D1	d 钢球直径	钢球数 高刚性 OFQ01/02	钢球数 标准型 OFQ03/04	比率
高刚性 OFQ01 OFQ02 标准型 OFQ03 OFQ04	20	50	25.5	20.5	3	165	96	1.72
	25		30.5	25.5		210	128	1.79
	32	60	39.5	32.5	4	238		1.65
	38	70	47.5	38.5		210		1.64
	50	90	59.5	50.5	5	360	220	
	60	100	69.5	60.5		460	264	1.74

卸料板导柱用

型号 代码	适用导柱直径PD	L
OFQ01	◁D▷	25◁D▷35
OFQ02	13	25 30 35

请按图示订货 OFQ01—PD10—L30

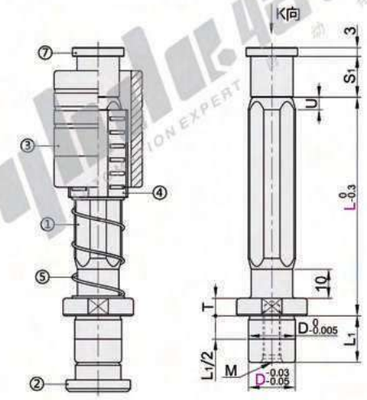
未税价(元)

优惠价

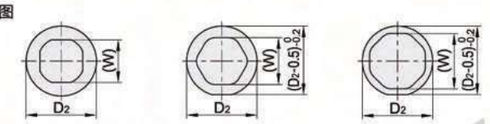
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

代码	类型	材质 ①导柱 ③导套	材质 ④滚针衬套	材质 ②紧固垫块 ⑦固定挡块	材质 ⑤弹簧	硬度 ①导柱 ③导套
OGH13	固定挡块	SKS3	SUJ2+超级工程塑料	S45C	SWP-B	60~62HRC

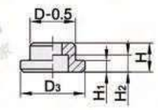


K向视图



D16 (4边形导向) D20/25/28/32/40/50/60 (6边形导向) D80 (8边形导向)

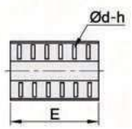
紧固垫块



导套

D16 (4边形导向) D20/25/28 D32/40/50/60 (6边形导向) D80 (8边形导向)

滚针衬套



弹簧

(自由长度)

当D=16时，带*尺寸为0。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L 最小单位5	F 最小单位5
OGH13	16	75~135	30~110
	20	75~140	40~120
	25	95~160	60~140
	28	95~160	50~140
	32	115~180	70~155

型号 代码	D	L 最小单位10	F 最小单位10
OGH13	40	120~220	70~200
	50	150~250	90~230
	60	150~250	70~210
	80	180~280	100~220

D	导柱 D2	D3	L1	H	H1	H2	(W)	T	M	U	S1	导套 D1	(W1)	槽数	滚针衬套 E	d	h	滚针数	附件螺钉
16	24	22	16	10	4	6.5	14.6	6	M6深10	4.3	14	30 0 -0.006	40	18.6	30	2.0	6.8	24	TAC01-M6-L10
20	29	28		14	7	8.5	19	8	M8深20	3.0	23	37	60	23	52			48	TAC01-M8-L15
25	35	35	18				24				28	45 0 -0.007	70	28	62		7.8	54	
28	37	36	20	16	8	10.5	26.7	10	M10深20	3.5	30	47	75	31.7	66	2.5		60	TAC01-M10-L20
32	42	40	23				31		M10深25		31	55	78	36	68				
40	54	50	35	18	9	12.5	39		M12深30	4.0	36	68 0 -0.008	92	45	78	3.0	9.8	72	TAC01-M12-L25
50	64	60					48.6	12		5.0	38	80	96	54.6	82		11.8	78	
60	74	72	42	20	12	14.5	58.4	15	M14深30		54	95	120	66.4	116	4.0	13.8	84	TAC01-M14-L30
80	98	105	45	26	13	17.5	79.4		M16深35	5.5	62	120 0 -0.010	145	87.4	130			124	TAC01-M16-L40

请按图示订货

型号 代码	D	L	F 最小单位5
OGH13	16	75~135	30~110
	◁D▷	75◁L▷140	40◁F▷120

OGH13—D20—L75—F50

未税价(元)

优惠价

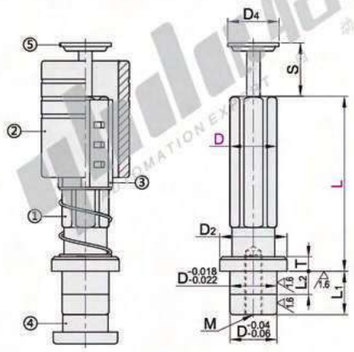
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 15

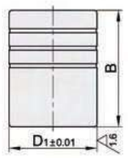
www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

交期缩短

代码	类型	材质			
		①导柱 ②导套	③滚针衬套	④紧固垫块	⑤可动挡块
OGH42	可动挡块	SUJ2	SUJ2+超级工程塑料	S45C	S45C+SPC-1



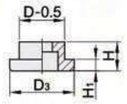
导套



滚针衬套

弹簧

紧固垫块



视角标准：第一视角

型号		L	F(弹簧)	导柱					导套			滚针衬套	紧固垫块			可动挡块	
代码	D			D2	L1	L2	T	M	D1	B		E	D3	H	H1	D4	S
OGH42	20	90	80	29	15	7.5	5	M8深18	37	50		40	28	14	7	24	17
		100	90														
		120	110														
	25	100	80	36	18	9	8	M8深18	44	61		51	35	14	7	29	21
		120	100														
		130	120														
	28	95	70	39	20	10	10	M10深22	47	67	±0.01	57	36	16	8	33	21
		120	90														
		140	100														
		160	130														
	32	120	95	44	23	11.5	10	M10深22	54	73		63	40	16	8	37	28
		140	115														
		160	145														
	38	140	105	53	27	13.5	12	M12深27	64	78		66	49	18	10	44	25
		160	135														
		180	155														

请按图示订货

型号		
代码	D	L
OGH42	20	90 / 100

OGH42— D20 — L90

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 15

数量≥100 6折起 DISCOUNT

交期缩短

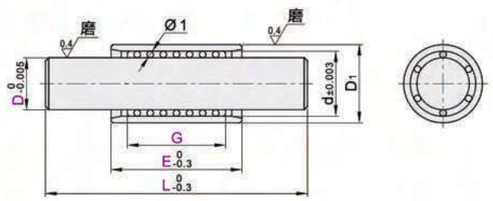
代码	类型	使用衬套	使用导向轴	材质			硬度	适用零件代码		
				衬套/导向轴	滚珠	滚珠保持器	衬套/导向轴/滚珠	导向轴	衬套	滚珠滑套
LOC01	标准型	无肩型	直杆型	SUJ2	SUJ2	C3604	58HRC~	LOF01	LOM01	LOQ01
LOC11								LOJ31		
LOC12			一端内螺纹管型	SUS440C	SUS440C		56HRC~	LOJ36	LOM06	LOQ06
LOC21			两端内螺纹型	SUJ2	SUJ2		58HRC~	LOG31	LOM01	LOQ01
LOC22				SUS440C	SUS440C		56HRC~	LOG36	LOM06	LOQ06
LOC61		带肩型	一端内螺纹管型	SUJ2	SUJ2		58HRC~	LOJ31	LOM21	LOQ01
LOC62				SUS440C	SUS440C		56HRC~	LOJ36	LOM26	LOQ06
LOC71			两端内螺纹型	SUJ2	SUJ2		58HRC~	LOG31	LOM21	LOQ01
LOC72				SUS440C	SUS440C		56HRC~	LOG36	LOM26	LOQ06

RoHS

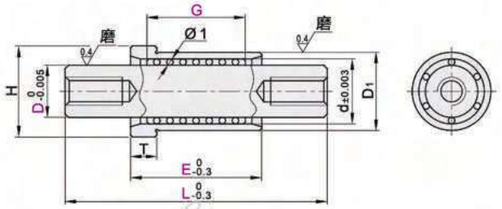
如若对防锈有要求，请选用SUS440C材质的规格型号。

来图定制

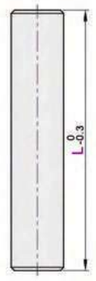
无肩型
LOC01/11/12/21/22



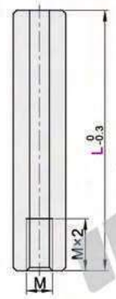
带肩型
LOC61/62/71/72



直杆型

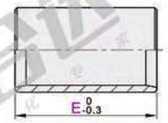


一端内螺纹管型

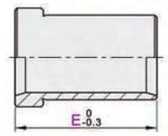


两端内螺纹型

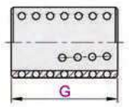
无肩型衬套



带肩型衬套



滚珠滑套



视角标准：第一视角

无肩型

型号		L		E	G	D1			d	M
代码	D	直杆型/一端内螺纹管型 (最小单位1)	两端内螺纹型 (最小单位10)	衬套长度	滚珠滑套长度					
LOC01 LOC11 LOC12 LOC21 LOC22	3	40~70	—	10 20 30	10 15 20	7	0 -0.006		5	—
	4					8			6	
	5	40~90	40~90			10			7	M3
	6			20 30 40	15 20 30	11	0 -0.011		8	
	8	40~150	40~100			12			10	M4
	10			30 40 50	20 30 40	16			12	M5
	12					18			14	M6

滚珠保持器的移动距离仅以衬套或导向轴行程长度的1/2进行同向滚动移动。

带肩型

型号		L		E	G	D1		T	H	d	M
代码	D	一端内螺纹管型 (最小单位1)	两端内螺纹型 (最小单位10)	衬套长度	滚珠滑套长度						
LOC61 LOC62 LOC71 LOC72	3	40~70	—	10 20 30	10 15 20	7	0 -0.006	2.5	9	5	—
	4					8		3	10	6	
	5	40~90	40~90			10			12	7	M3
	6			20 30 40	15 20 30	11	0 -0.011	4	13	8	
	8	40~150	40~100			12			14	10	M4
	10			30 40 50	20 30 40	16			18	12	M5
	12					18			20	14	M6

滚珠保持器的移动距离仅以衬套或导向轴行程长度的1/2进行同向滚动移动。

无肩型

型号		L		E	G
代码	D	直杆型/一端内螺纹管型	两端内螺纹型	衬套长度	滚珠滑套长度
LOC01	5	40~90	40~90	10 20 30	10 15 20
	6			20 30 40	15 20 30

请按图示订货

LOC01— D5 — L60 — E20 — G15

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

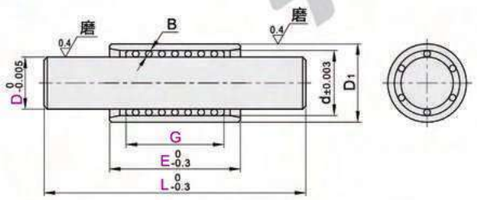
交货期 5

代码	类型	使用衬套	使用导向轴	材质 衬套/导向轴	材质 滚珠	材质 滚珠保持器	硬度 衬套/导向轴/滚珠	适用零件代码 导向轴	适用零件代码 衬套	适用零件代码 滚珠滑套
LOD01	紧凑型	无肩型	直杆型	SUJ2	SUJ2	C3604	58HRC~	LOF01	LOM51	LOQ21
LOD22			两端内螺纹型	SUS440C	SUS440C		56HRC~	LOG36	LOM56	LOQ26
LOD71		带肩型	两端内螺纹型	SUJ2	SUJ2	C3604	58HRC~	LOG31	LOM71	LOQ21
LOD72				SUS440C	SUS440C		56HRC~	LOG36	LOM76	LOQ26

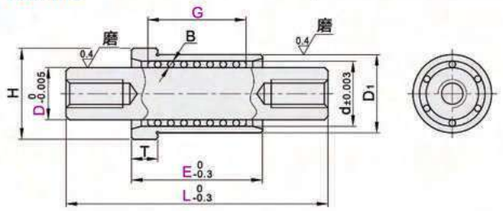
! 与标准型相对比，在相同的导向轴基础下，紧凑型的衬套外径要小1~2mm，更节省空间。
! 如若对防锈有要求，请选用SUS440C材质的规格型号。

来图定制

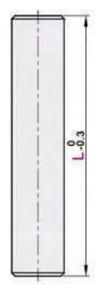
无肩型
LOD01/22



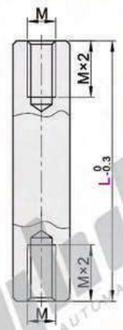
带肩型
LOD71/72



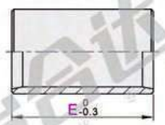
直杆型



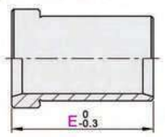
两端内螺纹型



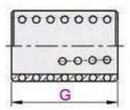
无肩型衬套



带肩型衬套



滚珠滑套



视角标准：第一视角

◉ 无肩型

型号 代码	型号 D	L 直杆型 (最小单位1)	L 两端内螺纹型 (最小单位10)	E 衬套长度	G 滚珠滑套长度	D1		d	M	B
LOD01 LOD22	(2)	30~50		10 15 20	10 15 20	5	0 -0.006	3.2		0.6
	(3)	40~70	—			6		4.2	—	
	(4)			10 20 30	10 15 20	7		5.2		
	5	40~90	40~90			8		6.2	M3	
	6			20 30 40	15 20 30	9	0 -0.011	7.2		
	8	40~150	40~100			11		9.2	M4	
	10			30 40 50	20 30 40	14		12	M5	1.0
	12					16		14	M6	

! 带有( )号的尺寸适用于LOD01。
! 滚珠保持器的移动距离仅以衬套或导向轴行程长度的1/2进行同向滚动移动。

◉ 带肩型

型号 代码	型号 D	L 直杆型 (最小单位1)	L 两端内螺纹型 (最小单位10)	E 衬套长度	G 滚珠滑套长度	D1		T	H	d	M	B
LOD71 LOD72	5	40~90	40~90	10 20 30	10 15 20	8	0 -0.006	3	10	6.2	M3	0.6
	6			20 30 40	15 20 30	9	0 -0.011	4	11	7.2		
	8	40~150	40~100			11			13	9.2	M4	
	10			30 40 50	20 30 40	14			16	12	M5	1.0
	12					16			18	14	M6	

! 滚珠保持器的移动距离仅以衬套或导向轴行程长度的1/2进行同向滚动移动。

◉ 无肩型

请按图示订货

型号 代码	型号 D	L 直杆型	L 两端内螺纹型	E 衬套长度	G 滚珠滑套长度
LOD01	5	40~90	40~90	10 20 30	10 15 20
LOD22	6			20 30 40	15 20 30

LOD01 — D5 — L60 — E20 — G15

未税价(元)

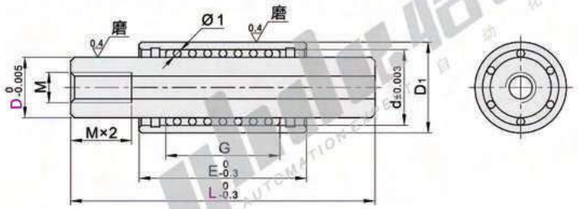
优惠价 数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

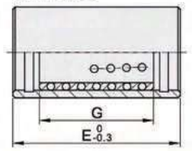
◉ 微型滚珠衬套导向组件·整体型

代码	类型	使用衬套	使用导向轴	材质 衬套/导向轴	材质 滚珠	材质 滚珠保持器	硬度 衬套/导向轴/滚珠	适用零件代码 导向轴	适用零件代码 滚珠滑套
LOE11	整体型	直柱型	一端内螺纹管型	SUJ2	SUJ2	C3604	58HRC~	LOJ31	LOQ41

来图定制



整体型衬套



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	L (最小单位1)	E	G	D1		d	M	最大行程
LOE11	5	40~90	17	6	10	0 -0.006	7	M3	13
	6		19	7	11		8		15
	8		25	8	13	0 -0.011	10	M4	24
	10	40~150	30	10	16		12	M5	30
	12		32	11	18		14	M6	32

请按图示订货

型号 代码	型号 D	L
LOE11	5	40~90
	6	

LOE11 — D5 — L40

未税价(元)

优惠价 数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

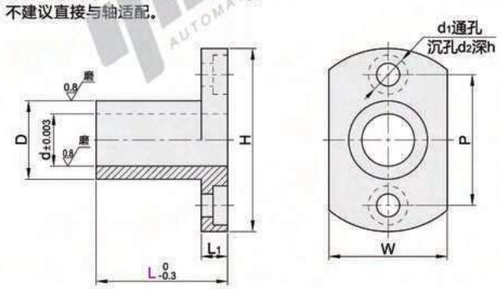
交货期 6

◉ 微型滚珠衬套导向组件用衬套·法兰型

代码	类型		材质	硬度
LOM81	法兰型	带安装孔型	SUJ2	58HRC~

! 规格为适配的轴径大小，需搭配轴(代码LOF/LOG/LOH/LOJ)、滚珠滑套(代码LOQ)使用，不建议直接与轴适配。

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	L	D		d	H	W	P	L1	d1	d2	h
LOM81	5	20	10	0 -0.006	7	25	16	17	4	3.5	6	2.2
		30										
	6	20	12	0 -0.011	8	28	18	20				
		30										
		40										
	8	20	14		10	29	20	21				
		30										
		40										
	10	30	16		12	34	22	25	5	4.5	7.5	3
		40										
		50										
	12	30	19		14	40	25	29				
		40										
		50										

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	L	D
LOM81	5	20	10
		30	

LOM81 — 5 — L20

未税价(元)

优惠价 数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

交货期 6

精密导向组件

微型滚珠衬套导向组件用导向轴

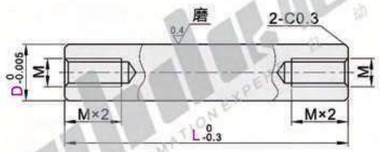
◀ 标准型/管型

数量≥100 6折起 DISCOUNT

标准型

代码	类型		材质	硬度
LOG31	标准型	两端内螺纹型	SUJ2	58HRC~

来图定制



库存 RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	M
LOG31	5	40 50 60 70 80 90	M3
	6		
	8	40 50 60 70 80 90 100	M4
	10		M5
	12		M6

请按图示订货

型号 代码	D	L	M
LOG31	5	40 / 50	M3

LOG31— D5 — L40

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

管型

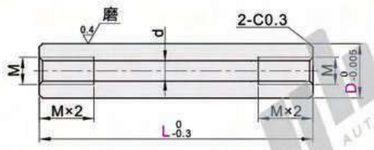
代码	类型		材质	硬度
LOJ51	管型	两端内螺纹型	SUJ2	58HRC~

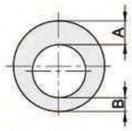
D部圆度：0.004以下。

来图定制

管的壁厚偏差量

D	5~6	8~12
偏差量	0.3以下	0.4以下





壁厚偏差量=A-B

库存 RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	d	M
LOJ51	5	40	2.5	M3
		50		
		60		
		70		
		80		
		90		
	6	40		
		50		
		60		
		70		
		80		
		90		
	8	40	3.3	M4
		50		
		60		
		70		
		80		
		90		
		100		

型号 代码	D	L	d	M
LOJ51	10	40	4.2	M5
		50		
		60		
		70		
		80		
		90		
		100		
	12	40	5	M6
		50		
		60		
		70		
		80		
		90		
		100		

请按图示订货

型号 代码	D	L	d
LOJ51	5	40 / 50	2.5

LOJ51— D5 — L40

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

数量≥100 6折起 DISCOUNT

标准型/紧凑型 ▶

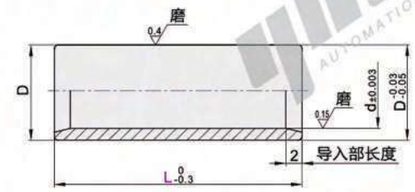
微型滚珠衬套导向组件用衬套

代码	类型		材质	硬度
LOM01	标准型	无肩型	SUJ2	58HRC~
LOM21		带肩型		
LOM71	紧凑型			

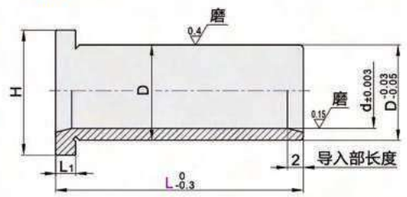
来图定制

库存 RoHS

无肩型
LOM01



带肩型
LOM21
LOM71



直柱型、肩型衬套建议使用乐泰胶粘接固定。

视角标准：第一视角

标准型（无肩型）

型号 代码	规格	L	D		d
LOM01	3	10 20 30	7	0 -0.006	5
	4		8		6
	5		10		7
	6	20 30 40	11	0 -0.011	8
	8		12		10
	10	30 40 50	16		12
	12		18		14

标准型（带肩型）

型号 代码	规格	L	D		L1	H	d
LOM21	3	10 20 30	7	0 -0.006	2.5	9	5
	4		8		3	10	6
	5		10		3	12	7
	6	20 30 40	11	0 -0.011	4	13	8
	8		12		4	14	10
	10	30 40 50	16		4	18	12
	12		18		4	20	14

紧凑型（带肩型）

型号 代码	规格	L	D		L1	H	d
LOM71	2	10 15 20	5	0 -0.006	2.5	7	3.2
	3	10 20 30	6		3	8	4.2
	4		7			9	5.2
	5		8			10	6.2
	6	20 30 40	9	0 -0.011	4	11	7.2
	8		11			13	9.2
	10	30 40 50	14			16	12.0
	12		16			18	14.0

请按图示订货

标准型（无肩型）

型号 代码	规格	L
LOM01	3	10 / 20

LOM01— 3— L10

标准型（带肩型）

型号 代码	规格	L
LOM21	3	10 / 20

LOM21 —3— L10

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

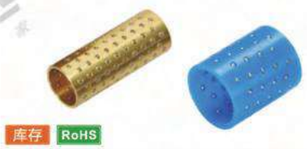
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

微型滚珠衬套导向组件用滚珠滑套

库存 次日发货 | 数量≥100 6折起 DISCOUNT

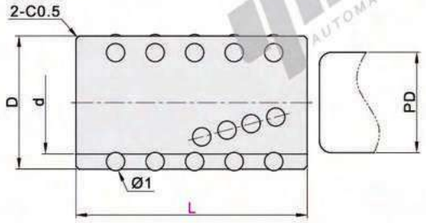
标准型/紧凑型

代码	类型	材质 滚珠	材质 保持器	硬度 滚珠
LOQ01	标准型	SUJ2	铜	58HRC~
LOQ06	标准型	SUS440C	铜	56HRC~
LOQ07	标准型	SUS440C	聚缩醛	56HRC~
LOQ21	紧凑型	SUJ2	铜	58HRC~

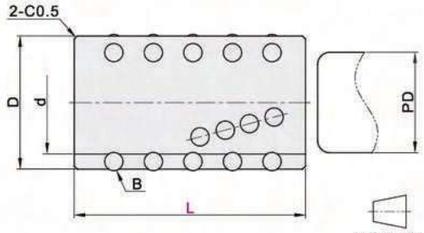


库存 RoHS

标准型
LOQ01
LOQ06
LOQ07



紧凑型
LOQ21



视角标准：第一视角

标准型

型号 代码	型号 规格	L	PD	D	d
LOQ01 LOQ06 LOQ07	3*	10 15 20	3	4.8	3.2
	4*	10 15 20	4	5.8	4.2
	5	10 15 20	5	6.8	5.2
	6	15 20 30	6	7.8	6.2
	8	15 20 30	8	9.8	8.2
	10	20 30 40	10	11.8	10.2
	12	20 30 40	12	13.8	12.2

带*规格不适用LOQ07。

紧凑型

型号 代码	型号 规格	L	PD	D	d	B
LOQ21	2	10 15 20	2	3.1	2.1	0.6
	3	10 15 20	3	4.1	3.1	
	4	10 15 20	4	5.1	4.1	
	5	10 15 20	5	6.1	5.1	
	6	15 20 30	6	7.1	6.1	
	8	15 20 30	8	9.1	8.1	
	10	20 30 40	10	11.8	10.2	1.0
	12	20 30 40	12	13.8	12.2	

请按图示订货

标准型

型号 代码	型号 规格	L	PD
LOQ01 LOQ06	3	10	3
		15	

LOQ01—3—L10

未税价(元)

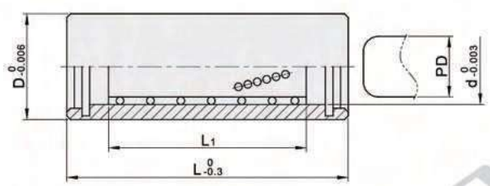
优惠价 数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5

整体型

代码	类型	材质 滚珠	材质 保持器	硬度 滚珠
LOQ41	整体型	SUJ2	铜	58HRC~

自制 库存 RoHS



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	PD	L	D	L_1	d
LOQ41	5	5	17	10	6	7
	6	6	19	11	7	8
	8	8	25	13	8	10
	10	10	30	16	10	12
	12	12	32	18	11	14

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	PD
LOQ41	5	5
	6	6

LOQ41—5

未税价(元)

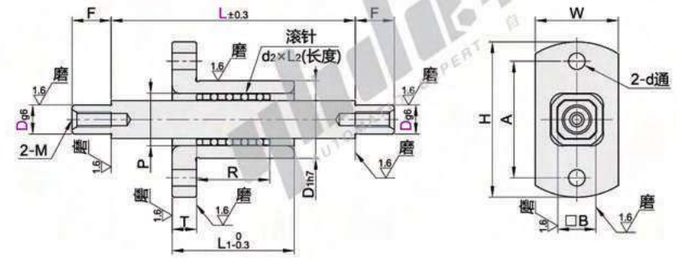
优惠价 数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 1

高刚性滚针导向组件

交期缩短

代码	使用衬套	使用导向轴	材质 导向轴/衬套	材质 保持器	材质 滚针	硬度 导向轴/衬套	硬度 滚针	使用环境温度
LOK02	法兰型	两端内螺纹型	SUJ2	聚缩醛	SUJ2	58HRC~	54HRC~	0~80℃



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D_{g6}	L 最小单位10	有效行程(往返)	导向轴 F	导向轴 B	导向轴 M	衬套 D_1	衬套 L_1	衬套 T	衬套 H	衬套 W	衬套 P	衬套 d	衬套 A	保持器 R	保持器 d_2	保持器 L_2(长度)	保持器 滚针数量
LOK02	6 (-0.004 -0.012)	50~70	20	8	7.8	M3深6	16	25	5	32	17	10.8	3.4	24	15	1.5	4.8	16
	10 (-0.005 -0.014)	60~80	30		11	M5深10	24	36		43	25	15	4.5	33	19	2		20
	12 (-0.006 -0.017)	90~120	40	10	14.6	M6深12	31	50	7	50	32	18.6	5.5	40	30		6.8	24
	16	100~130	50		18.9	M8深16	32	60		55	33	22.9	6.6	43	33			

请按图示订货

型号 代码	型号 D_{g6}	L 最小单位10
LOK02	6 (-0.004 -0.012)	50~70
	10 (-0.005 -0.014)	60~80

LOK02—D6—L50

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 12

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

脚杯

库存 自制 P506

中载型脚杯 铸造底座 固定调节型·无胶垫/带胶垫

WAD

库存 自制 P507

经济型脚杯 中载型 带定位孔·固定调节型·无胶垫/带胶垫

E-WAC

库存 自制 P509

经济型偏心脚杯 中载型·固定调节型·冲压鸭掌形底座

E-WAN

库存 自制 P510

经济型防震防滑脚杯 中载型 固定调节型

E-WAL

库存 自制 P511

重载型脚杯 固定调节型·带耳铸铁型

WAD

库存 自制 P511

重载型脚杯 固定调节型·车制底座

WAD

库存 自制 P512

重载型脚杯 固定调节型·带粘贴连接胶垫/带螺钉连接胶垫

BZS

库存 自制 P513

重载型防震脚杯 固定调节型·天然橡胶底部/EPDM底部/防静电橡胶底部

WAL

库存 自制 P515

超重载型脚杯 固定调节型·无胶垫/带胶垫

WAD

库存 自制 P516

重载型防滑脚杯 固定调节型·无胶垫/带胶垫

WAD

库存 自制 P518

超重载型带轴承型脚杯 固定调节型

WAD

库存 自制 P519

超重载型脚杯 万向调节型·带扳手槽

WAD

库存 自制 P519

超重载型脚杯 万向调节型·带防滑槽/无防滑槽

WAG

库存 自制 RoHS P520

超重载型脚杯 万向调节型·无胶垫/带胶垫

WAD

库存 自制 P521

超重载型防震脚杯 万向调节型
厚橡胶底部/薄橡胶底部/EPDM底部

WAG

库存 自制 P522

脚杯支架 带加强筋型

WAQ

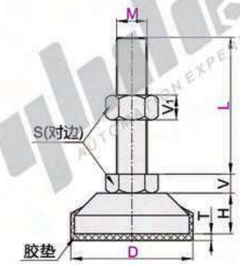
脚杯

固定调节型 · 无胶垫/带胶垫

铸造底座 中载型 (500kg~1199kg)

代码	类型		材质 底座	材质 底垫	材质 螺杆	表面处理 底座	表面处理 螺杆
WAD78	固定调节型	无胶垫	HT200	—	S45C	镀锌	电泳(黑色)
WAD77							
WAD74		带胶垫		天然橡胶(黑色)		镀锌	电泳(黑色)
WAD72 ●							

! 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



库存 自制

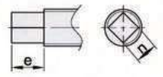
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	T 仅WAD72/74	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
无胶垫 WAD78 WAD77	60	16	100	2	18	24	3.5	10	13	700	0.44
			125								0.45
			150								0.46
		20	100	2.5		30		13	16	750	0.74
			125								0.75
			150								0.76
	80	16	100	2	33	24		10	13	800	0.90
			125								1.00
			150								1.10
		20	100	2.5		30		13	16	850	1.00
			125								1.10
			150								1.20
带胶垫 WAD74 WAD72		16	100	2		24		10	13	800	1.26
			125								1.28
			150								1.30
	100	20	100	2.5	37	30		13	16	900	1.34
			125								1.36
			150								1.38
		24	100	3		36		16	19	950	1.40
			125								1.43
			150								1.47
			200								1.52

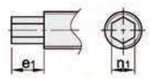
可选加工

代码	技术说明	选型方法	代码	技术说明	选型方法
WS	螺杆末端加工外四角	WS	NS	螺杆末端加工内四角	NS
WL	螺杆末端加工外六角	WL	NL	螺杆末端加工内六角	NL
BS	螺杆末端加工扳手槽	BS	MS	铆死底座与螺杆	MS



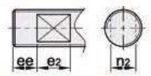
WS

M	n	e
10	6	10
12	8	
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22



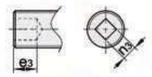
WL

M	n1	e1
10	6	10
12	8	
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21



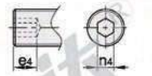
BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	12
12	10	10	
14	12		
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		



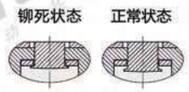
NS

M	n3	e3
10	5	10
12	6	
14		
16	8	12
20	10	13.5
24		15
30		20



NL

M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14	8	
16		10
20	10	12
24	12	15
30	16	18



MS

选型方法 MS

! 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；

! 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。

! 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。

! 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

! 加工部不带镀层，有防锈漆；

! 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAD78	60	16	100 / 125

WAD78—D60—M16—L100

◎ 可选加工

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAD78	60	16	100 / 125	WS WL BS...

WAD78—D60—M16—L100—WS

来税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

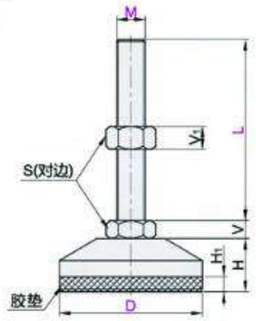
交货期 1

代码	类型		材质 螺杆	材质 底座	表面处理 螺杆	表面处理 底座
E-WAC65 ●	固定调节型	无胶垫	S45C	Q235	镀锌	镀锌
E-WAC59 ●					镀铬	镀铬
E-WAC60 ●			SUS304	SUS304	—	
E-WAC63		带胶垫	S45C	Q235+PVC(橙色)	镀锌	镀锌
E-WAC53					镀铬	镀铬
E-WAC61					镀锌	
E-WAC64				Q235+PVC(黑色)	镀锌	镀锌
E-WAC54					镀铬	镀铬
E-WAC62					镀锌	
E-WAC57			SUS304	SUS304+PVC(橙色)	—	
E-WAC58				SUS304+PVC(黑色)		

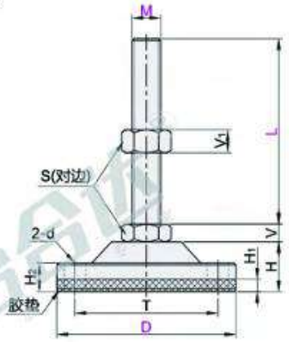
库存 自制
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 带胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- 带定位孔的规格具有可以保障较为精确的安装位置，固定牢固等优点。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

D: 60/80/100A/120A
(无定位孔)



D: 100/120/150
(带定位孔)

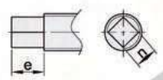
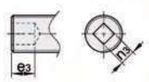
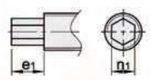
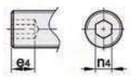
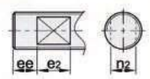


视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	带胶垫 H	带胶垫 H1	带胶垫 H2	无胶垫 H	无胶垫 H1	无胶垫 H2	V	V1	带定位孔 T	带定位孔 d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
无胶垫 E-WAC65 E-WAC59 E-WAC60 带胶垫 E-WAC63 E-WAC53 E-WAC61 E-WAC64 E-WAC54 E-WAC62 E-WAC57 E-WAC58	60	10	50	1.5	17	27.5	6.5	—	21		—	8	10	—	—	500	0.32
			75														0.33
			100														0.34
		12	100	1.75	19											600	0.37
			125														0.39
		16	100	2	24							10	13			700	0.4
			125														0.45
			150														0.51
		20	100	2.5	30							13	16			800	0.56
			125														0.59
			150														0.63
			200														0.68
	80	12	100	1.75	19	30	8.5		21.5	—		8	10			700	0.53
			125														0.58
		16	100	2	24							10	13			800	0.61
			125														0.66
			150														0.7
		20	100	2.5	30							13	16			850	0.68
			125														0.71
			150														0.75
			200														0.8
		24	100	3	36							16	19			900	0.75
			125														0.8
			150														0.86
			200														0.92
	100 100A	12	100	1.75	19	28	7	16	21		9	8	10	80	12	800	0.67
			125														0.69
		16	100	2	24							10	13			900	0.75
			125														0.8
			150														0.83
		20	100	2.5	30							13	16			950	0.8
			125														0.85
			150														0.9
			200														0.96
		24	100	3	36							16	19			1000	1.01
			125														1.09
			150														1.16
			200														1.21

型号 代码	D	M	L	螺距	S	带胶垫 H	带胶垫 H1	带胶垫 H2	无胶垫 H	无胶垫 H1	无胶垫 H2	V	V1	带定位孔 T	带定位孔 d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
无胶垫 E-WAC65 E-WAC59 E-WAC60 带胶垫 E-WAC63 E-WAC53 E-WAC61 E-WAC64 E-WAC54 E-WAC62 E-WAC57 E-WAC58		16	100	2	24							10	13			900	0.8
			125														0.85
			150														0.9
		20	100	2.5	30							13	16			1000	0.91
			125														0.95
			150														1.1
			200														1.25
	120 120A	24	100	3	36	31	10	20	21		10	16	19	103		1050	1.11
			125														1.2
			150														1.33
			200														1.45
		30	100	3.5	46							24	24			1100	1.16
			125														1.25
			150														1.38
			200														1.49
			250							—					12		1.54
	20		50	2.5	30							13	16			1050	0.93
			100														0.98
			125														1.02
			150														1.17
			200														1.32
	150	24	50	3	36	33	11	22	22		11	16	19	125		1100	1.13
			100														1.18
			125														1.27
			150														1.4
			200														1.52
		30	100	3.5	46							24	24			1150	1.42
			125														1.48
			150														1.53
			200														1.58
			250														1.63

可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
WS	螺杆末端加工外四角  选型方法 WS	NS	螺杆末端加工内四角  选型方法 NS
WL	螺杆末端加工外六角  选型方法 WL	NL	螺杆末端加工内六角  选型方法 NL
BS	螺杆末端加工扳手槽  选型方法 BS	MS	铆死底座与螺杆 铆死状态 正常状态 选型方法 MS

WS

M	n	e
10	6	10
12	8	
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

NS

M	n3	e3
10	5	10
12	6	
14		
16	8	12
20	10	13.5
24		15
30		20

WL

M	n1	e1
10	6	10
12	8	
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

NL

M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14	8	
16		10
20	10	12
24	12	15
30	16	18

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	12
12	10	10	
14	12		
16	13		
20	17	15	18
24	20		
30	26		

MS
- 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；
- 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。
- 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。

- 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- 加工部不带镀层，有防锈漆；
- 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
E-WAC53 E-WAC54	D60	M12	L100 125

E-WAC53 — D60 — M12 — L100

◎ 可选加工

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAC53 E-WAC54	D60	M12	L100 125	WS WL BS...

E-WAC53 — D60 — M12 — L100 — WS

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

经济型偏心脚杯

固定调节型 · 冲压鸭掌形底座

中载型 (500kg~1199kg)

大批量订购 BULK ORDER

代码	类型		材质 螺杆	材质 底部	表面处理
E-WAN30	固定调节型	冲压鸭掌形底座	Q235		镀锌
E-WAN31			SUS304		—

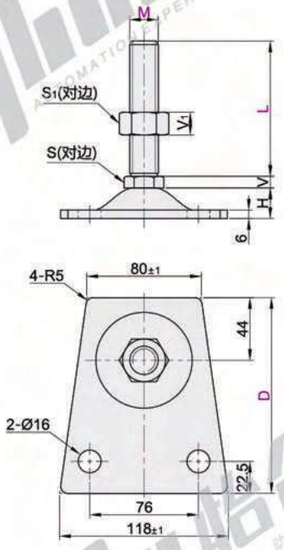
来图定制

库存 自制

特点：

- 鸭掌形状的设计增加了与地面的接触面积，可有效提高摩擦力，增强防滑效果；
- 脚杯底座带定位孔，可通过螺丝对脚杯进行固定。

! 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	M	L	螺距	S	S₁	H	V	V₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAN30 E-WAN31	138	12	100	1.75	19	19	22	10	10	800	0.66
			150								0.69
			200								0.74
		16	80	2	22	24		7	14	900	0.7
			100								0.75
			120								0.79
			150								0.83
			200								0.92
		20	100	2.5	24	30		8	16	1000	0.92
			120								0.98
			150								1.04
			200								1.17
			250								1.29
			300								1.42
		24	100	3	27	36		9.5	20	1100	1.14
			150								1.32
			200								1.5
			250								1.68
			300								1.86

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
E-WAN30 E-WAN31	138	12	100 150

E-WAN30—D138—M12—L100

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 10

经济型防震防滑脚杯

固定调节型

中载型 (500kg~1199kg)

大批量订购 BULK ORDER

代码	类型		材质 底座 外罩	材质 底座 底部	材质 螺杆	表面处理 外罩	表面处理 螺杆
E-WAL41●	固定调节型	橡胶底座	—	天然橡胶(黑色)	S45C	—	镀锌
E-WAL31●		车制带粘贴连接胶垫底座	S45C			镀锌	镀锌
E-WAL32●						镀铬	镀铬
E-WAL33		车制带螺纹连接胶垫底座				镀锌	镀锌
E-WAL34						镀铬	镀铬
E-WAL35						镀镍	镀镍

库存 自制

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

! 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

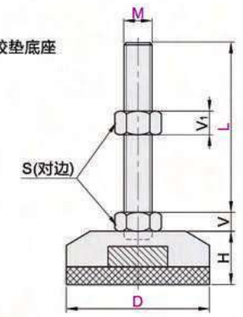
! 由于橡胶垫的泊松比接近0.5，理论上受压时体积变化较小，为了保证承载时橡胶垫不会存在明显的变形，建议在推荐负载值内使用。

! 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

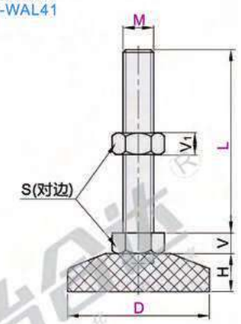
! E-WAL31/32底座与胶垫为单纯的胶水粘连，E-WAL33/34/35底座与胶垫是通过螺纹进行连接，并在螺纹处增加胶水粘连提高牢固性。E-WAL33/34/35的连接方式可以降低胶垫脱落的风险，E-WAL31/32的性价比则更高。

车制带粘贴连接胶垫底座
E-WAL31
E-WAL32

车制带螺纹连接胶垫底座
E-WAL33
E-WAL34
E-WAL35



橡胶底座
E-WAL41



视角标准：第一视角

车制带粘贴连接胶垫底座/车制带螺纹连接胶垫底座

型号 代码	型号 D	M	L	螺距	H	S	V	V₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
车制带粘贴连接胶垫底座 E-WAL31 E-WAL32 / 车制带螺纹连接胶垫底座 E-WAL33 E-WAL34 E-WAL35	60	16	100	2	24	24	10	13	700	0.52
			150							0.54
	80	16	100	2	27	24	10	13	800	0.53
			150							0.55
		20	100	2.5		30	13	16	850	0.54
			150							0.56
	100	16	100	2	32	24	10	13	800	0.74
			150							0.78
			200							0.82
			250							0.86
			300							0.9
		20	100	2.5		30	13	16	900	0.82
			150							0.86
			200							0.9
			250							0.95
			300							1.02
		24	100	3		36	16	19	950	0.88
			150							0.93
			200							0.98
			250							1.03
			300							1.08
			350							1.13
			400							1.18

橡胶底座

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAL41	60	16	100	2	25	24	10	13	700	0.31
			150							0.35
	80	16	100	2	30	24	10	13	800	0.57
			150							0.61
		20	100	2.5		30	13	16	850	0.64
			150							0.68
	100	16	100	2	35	24	10	13	800	0.92
			150							0.97
		20	100	2.5		30	13	16	900	1.10
			150							1.18
		24	100	3		36	16	19	950	1.31
			150							1.53

请按图示订货

橡胶底座

型号 代码	D	M	L	螺距
E-WAL41	60	16	100 150	2

E-WAL41—D60—M16—L100

可选加工(见P508)

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAL41	60	16	100 150	WS WL BS...

E-WAL41—D60—M16—L100—WS

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

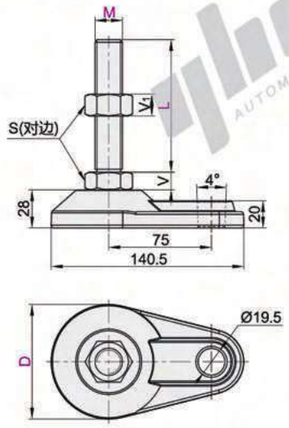
交货期 1

带耳铸铁型

代码	类型	材质		表面处理	
		底座	螺杆	底座	螺杆
WAD75●	带耳铸铁型	HT200	S45C	镀锌	
WAD76				电泳(黑色)	

! 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

库存 自制
RoHS 代码右侧带● 符合RoHS标准



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD75 WAD76	84	16	75	2	24	10	13	1500	0.99
			100						1.00
			125						1.01
			150						1.06
		20	75	2.5	30	13	16	2000	1.00
			100						1.01
			125						1.02
			150						1.07

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAD75	84	16	100 / 125

WAD75—D84—M16—L100

可选加工(见P508)

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAD75	84	16	100 / 125	WS WL BS...

WAD75—D84—M16—L100—WS

未税价(元)

优惠价

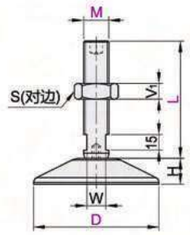
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

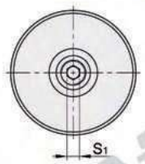
交货期 1

车制底座

代码	类型		胶垫类型	材质		
				底座	螺杆	胶垫
WAD20●	固定调节型	带扳手槽	无胶垫	SUS304	SUS304	—
WAD30			带胶垫			TPU (黑色)

! 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
! 螺杆顶部有内六角，底部有扳手位，可应对大多数设备的调节需求。
! D120/D150底座为镜面效果，且较为独特的设计，有利于为设备创造外观上的差异性。
! 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。
! 此产品为全固定型脚杯，螺丝与底座用全牙螺丝紧固，不能转动。





库存 自制
RoHS 代码右侧带● 符合RoHS标准

视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	S1	H WAD20	H WAD30	V1	W	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD20 WAD30	70	20	114	2.5	30	10	20	25	16	16	2000	0.465
			144									0.47
			174									0.475
			244									0.481
	120	24	113	3	36	12	25	30	19	18	2850	1.208
			143									1.213
			193									1.273
	150	30	112	3.5	46	14			24	22	2950	2.544
			142									2.713
			192									2.982

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAD20	70	20	144

WAD20—D70—M20—L114

未税价(元)

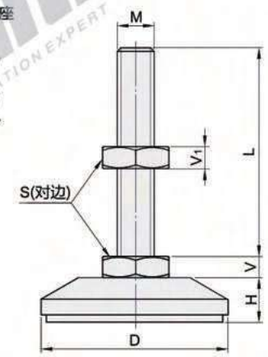
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

代码	类型	材质			表面处理
		外罩	螺杆	底部	
BZS01●	车制带粘贴连接胶垫底座	S45C	S45C	天然橡胶(黑色)	镀铬
BZS03		SUS304	SUS304		—
BZS02	车制带螺钉连接胶垫底座	S45C	S45C		镀铬
BZS04		SUS304	SUS304		—

! BZS01/03金属外罩与橡胶底部为胶水连接。
! BZS02/04金属外罩与橡胶底部为螺钉连接。
! 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
! 螺钉连接可以减少在设备需要移动时，因脚杯未离地间隙过小，导致胶垫与地面接触发生的脱落问题。
! 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



库存 自制
RoHS 代码右侧带● 符合RoHS标准

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	D	M×螺距	L	S	V1	V	H	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
车制带粘贴连接胶垫底座 BZS01	50850	50	M8×1.25	50	17	6.5	6	20	800	0.22
	50875			75						0.24
	508100			100						0.26
	501050		M10×1.5	50		8	7		1000	0.25
	501075			75						0.265
	5010100			100						0.28
	501275		M12×1.75	75	19	10	8		1200	0.27
	5012100			100						0.28
	5012125			125						0.29
	6012100	60	M14×2	100	22	11	9		1400	0.47
	6012125			125						0.49
	6014150			150						0.51
	6016100		M16×2	100	24	13	10			0.47
	6016125			125						0.5
	6016150			150						0.51
车制带粘贴连接胶垫底座 BZS01 BZS03	8012100	80	M12×1.75	100	19	10	8		1200	0.83
	8012150			150						0.85
	8014150		M14×2	150	22	11	9		1400	0.85
	8016100		M16×2	100	24	13	10		1600	0.87
	8016150			150						1.01
	8020100		M20×2.5	100	30	16	13		2000	1.1
	8020125			125						1.15
	8020150			150						1.2
车制带螺钉连接胶垫底座 BZS02 BZS04	10016100	100	M16×2	100	24	13	10	29	1800	1.26
	10016125			125						1.27
	10016150			150						1.32
	10020100		M20×2.5	100	30	16	13		2000	1.41
	10020125			125						1.43
	10020150			150						1.45
	10020200			200						1.49
	10024125		M24×3	125	36	19	16		2200	1.55
	10024150			150						1.58
	10024200			200						1.68

请按图示订货

型号 代码	规格
BZS01	501275 / 5012100

BZS01—501275

可选加工(见P508)

型号 代码	规格	可选加工代码
BZS01	501275 / 5012100	WS WL BS...

BZS01—501275—WS

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

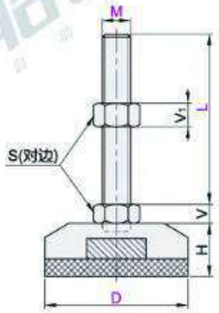
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型	材质 外罩/螺杆	材质 底部	表面处理 外罩/螺杆
WAL01●	天然橡胶底部	S45C	天然橡胶(黑色)	镀锌
WAL03●				镀铬
WAL02●				电泳(黑色)
WAL06●		SUS304		—
WAL11●	EPDM底部	S45C	EPDM(黑色)	镀锌
WAL13●				镀铬
WAL12●				电泳(黑色)
WAL16●		SUS304		—
WAL30	防静电橡胶底部	S45C	防静电橡胶(黑色)	镀锌
WAL33				镀铬
WAL32				电泳(黑色)
WAL36		SUS304		—

注意事项:
- 胶垫在高温和有油的环境里使用时，产品的颜色可能会染到地板上;
- 胶垫与化学物质接触时，可能会褪色或者在地板上留下印记;
- 使用该胶垫时，请确认所使用的地面上没有沙子石头等异物;
- 如果放在阳光直射的地方使用，会因日晒而发生褪色;
- 请不要靠近火源使用，否则会将胶垫引燃或者变形。

由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



库存 自制
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

视角标准: 第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V1	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
天然橡胶底部 WAL01 WAL02 WAL03 WAL06 EPDM底部 WAL11 WAL12 WAL13 WAL16 防静电橡胶底部 WAL30 WAL32 WAL33 WAL36	40	8	50	1.25	17	14	6	6	350	0.19
			75							0.20
			100							0.22
			125							0.23
			150							0.24
		10	50	1.5		17	7	8	400	0.20
			75							0.21
			100							0.22
			125							0.23
			150							0.25
		12	50	1.75		19	8	10	500	0.22
			75							0.23
			100							0.24
			125							0.25
			150							0.26
		14	50	2		22	9	11	550	0.23
			75							0.24
			100							0.25
			125							0.26
			150							0.28
	60	12	50	1.75	24	19	8	10	650	0.49
			75							0.52
			100							0.53
			125							0.56
			150							0.59
		14	50	2		22	9	11	700	0.49
			75							0.50
			100							0.51
			125							0.52
			150							0.53
		16	50	2		24	10	13	750	0.49
			75							0.51
			100							0.52
			125							0.53
			150							0.54
			200							0.55
			250							0.57
			300							0.59
	80	20	50	2.5	27	30	13	16	850	0.49
			75							0.50
			100							0.51
			125							0.52
			150							0.53
			200							0.55
			250							0.57
			300							0.59
		16	50	2		24	10	13	850	0.51
			75							0.52
			100							0.53
			125							0.54
			150							0.55
			200							0.57
			250							0.59
			300							0.61
		20	50	2.5		30	13	16	900	0.52
			75							0.53
			100							0.54
			125							0.55
			150							0.56
			200							0.58
			250							0.60
			300							0.62

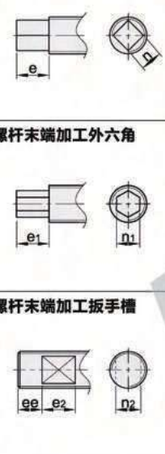
型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V1	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
天然橡胶底部 WAL01 WAL02 WAL03 WAL06 EPDM底部 WAL11 WAL12 WAL13 WAL16 防静电橡胶底部 WAL30 WAL32 WAL33 WAL36	80	24	50	3	32	27	36	16	19	950	0.53
			75								0.54
			100								0.55
			125								0.56
			150								0.57
			200								0.59
			250								0.61
			300								0.64
		12	50	1.75		19	8	10	750	0.65
			75								0.66
			100								0.67
			125								0.68
			150								0.69
		14	50	2		22	9	11	800	0.66
			75								0.67
			100								0.68
			125								0.69
			150								0.70
	100	16	50	2		24	10	13	850	0.71
			75								0.72
			100								0.74
			125								0.76
			150								0.78
			200								0.80
			250								0.82
			300								0.84
		20	50	2.5		30	13	16	950	0.79
			75								0.80
			100								0.82
			125								0.84
			150								0.86
			200								0.86
			250								0.88
			300								0.90
		24	50	3		36	16	19	1000	0.84
			75								0.86
			100								0.88
			125								0.91
			150								0.93
			200								0.97
			250								0.99
			300								1.03
			350								1.07
			400								1.15
	120	30	50	3.5		46	24	24	1000	0.98
			75								1.01
			100								1.03
			125								1.05
			150								1.09
			200								1.13
			250								1.17
			300								1.21
			350								1.25
			400								1.30
		20	50	2.5		34	30	13	16	1600	0.90
			75								0.92
			100								0.95
			125								0.98
			150								1.10
			200								1.15
			250								1.20
			300								1.30

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V1	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
天然橡胶底部 WAL01 WAL02 WAL03 WAL06 EPDM底部 WAL11 WAL12 WAL13 WAL16 防静电橡胶底部 WAL30 WAL32 WAL33 WAL36	120	24	50	3	34	36	16	19	1750	1.02
			75							1.06
			100							1.11
			125							1.24
			150							1.33
			200							1.42
			250							1.51
			300							1.60
			350							1.68
			400							1.78
		30	50	3.5		46	24	24	2000	1.52
			75							1.56
			100							1.62
			125							1.69
			150							1.78
			200							1.92
			250							2.06
			300							2.20
			350							2.34
			400							2.48

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V1	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
天然橡胶底部 WAL01 WAL02 WAL03 WAL06 EPDM底部 WAL11 WAL12 WAL13 WAL16 防静电橡胶底部 WAL30 WAL32 WAL33 WAL36	150	20	50	2.5	38	30	13	16	2000	2.76
			75							2.8
			100							2.85
			125							2.9
			150							3
			200							3.1
			250							3.15
			300							3.2
		24	50	3		36	16	19	2250	2.81
			75							2.86
			100							2.9
			125							2.95
			150							3
			200							3.1
			250							3.2
			300							3.3
			350							3.4
			400							3.5
		30	50	3.5		46	24	24	2500	3.01
			75							3.06
			100							3.1
			125							3.18
			150							3.26
			200							3.42
			250							3.58
			300							3.74
			350							3.90
			400							4.06

可选加工

代码	技术说明		
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS	
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL	
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS	
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS	
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL	
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS	



M	n	e
10	6	10
12	8	
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

M	n1	e1
10	6	10
12	8	
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

M	n2	ee	e2
10	8	8	12
12	10	10	
14	12		
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

M	n3	e3
10	5	10
12	6	
14		
16	8	12
20		13.5
24	10	15
30		20

M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14	8	
16		10
20	10	12
24	12	15
30	16	18

铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。
不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。

请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
加工部不带镀层，有防锈漆;
工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAL01 WAL02	D40	M12	L50 75

WAL01— D40 — M12 — L50

可选加工

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAL01 WAL02	D40	M12	L50 75	WS WL BS...

WAL01— D40 — M12 — L50 — WS

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

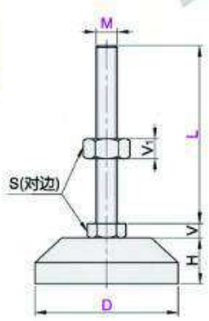
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率!
线上下单不止节省2小时!
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间!
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		材质 底座	材质 螺杆	材质 胶垫	表面处理
WAD02 ●	固定调节型	无胶垫	S45C	S45C	—	镀锌
WAD03 ●						镀铬
WAD04						镀硬铬
WAD01 ●			SUS304	SUS304		—
WAD07 ●		带胶垫	S45C	S45C	天然橡胶(黑色)	镀锌
WAD08 ●						镀铬
WAD09						镀硬铬
WAD06 ●			SUS304	SUS304		—

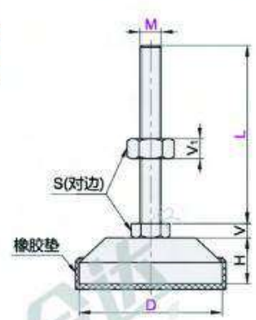
库存 自制
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

- 带胶垫的型号因胶垫存在受压变形的问题，在推荐负载内使用变形量不会过于明显。
- 如不考虑胶垫变形后外观问题，可以按照无胶垫的推荐负载上限来使用。
- 带胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

无胶垫
WAD01
WAD02
WAD03
WAD04



带胶垫
WAD06
WAD07
WAD08
WAD09



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V₁	垂直承载能力(Kg) 无胶垫	垂直承载能力(Kg) 带胶垫	参考重量(Kg/pcs)
无胶垫 WAD01 WAD02 WAD03 WAD04 / 带胶垫 WAD06 WAD07 WAD08 WAD09	80	12	50	1.75	19	26	8	10	800	400	0.78
			75								0.80
			100								0.82
			125								0.84
			150								0.86
		14	50	2	22		9	11	1000	600	0.69
			75								0.75
			100								0.82
			125								0.85
			150								0.88
		16	50	2	24		10	13	2000	1200	0.83
			75								0.85
			100								0.87
			125								0.94
			150								1.01
			200								1.09
			250								1.13
			300								1.17
		20	50	2.5	30		13	16	2500	1800	0.93
			75								0.95
			100								0.97
			125								1.05
			150								1.20
			200								1.23
			250								1.31
			300								1.39
		24	50	3	36		16	19	3500	2200	1.02
			75								1.08
			100								1.13
			125								1.20
			150								1.28
			200								1.41
			250								1.5
			300								1.59
			350								1.67
			400								1.74
	100	16	50	2	24		10	13	3000	1500	1.25
			75								1.27
			100								1.29
			125								1.36
			150								1.43
			250								1.5
			300								1.57

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V₁	垂直承载能力(Kg) 无胶垫	垂直承载能力(Kg) 带胶垫	参考重量(Kg/pcs)
无胶垫 WAD01 WAD02 WAD03 WAD04 / 带胶垫 WAD06 WAD07 WAD08 WAD09	100	20	50	2.5	30	26	13	16	4000	2200	1.35
			75								1.37
			100								1.39
			125								1.47
			150								1.62
			200								1.65
			250								1.7
			300								1.77
		24	50	3	36		16	19	5000	3000	1.38
			75								1.46
			100								1.55
			125								1.62
			150								1.7
			200								1.83
			250								1.93
			300								2.05
			350								2.18
			400								2.3
无胶垫 WAD01 WAD02 WAD03 WAD04	120	20	50	2.5	30		13	16	5000	—	1.31
			75								1.37
			100								1.44
			125								1.52
			150								1.67
			250								1.82
			300								1.92
		24	50	3	36		16	19	5500	—	1.47
			75								1.57
			100								1.63
			125								1.7
			150								1.75
			200								1.8
			250								1.85
			300								1.9
			350								1.97
			400								2.04
		30	50	3.5	46		24	24	6000	—	1.62
			75								1.67
			100								1.74
			125								1.87
			150								1.96
			200								2.08
			250								2.19
			300								2.31
			350								2.40
			400								2.51

代码 无胶垫	代码 带胶垫	类型	材质 底座	材质 螺杆	材质 胶垫	表面处理 底座	表面处理 螺杆
WAD32 ●	WAD42 ●	带防滑槽	S45C	S45C	NBR(黑色)	镀锌	镀锌
WAD33 ●	WAD43 ●					镀铬	镀铬
WAD34	WAD44					镀硬铬	镀硬铬
WAD31 ●	WAD41 ●					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAD37	WAD47					镀三价彩锌	镀三价彩锌
WAD36 ●	WAD46 ●		SUS304	SUS304		—	—

半导体行业适用

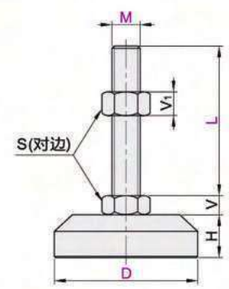
库存 自制
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

特点(WAD36):
- 用于外装，表面光亮。
- 不锈钢材质，防锈、耐腐蚀。
- 耐温范围：-35℃~80℃，耐温性能好。

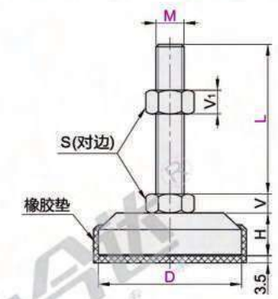
用途(WAD36):
- 医疗设备，半导体设备，工业机械。

- 带胶垫的型号因胶垫存在受压变形的问题，在推荐负载内使用变形量不会过于明显。
- 如不考虑胶垫变形后外观问题，可以按照无胶垫的推荐负载上限来使用。
- 带胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- 镀三价彩锌产品，其颜色在不同批次会有轻微差异。
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

无胶垫
WAD31
WAD32
WAD33
WAD34
WAD36
WAD37



带胶垫
WAD41
WAD42
WAD43
WAD44
WAD46
WAD47



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V₁	承载(Kg) 无胶垫	承载(Kg) 带胶垫	参考重量(Kg/pcs)
无胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD36 WAD37 / 带胶垫 WAD41 WAD42 WAD43 WAD44 WAD46 WAD47	40	8	50	1.25	15	14	6	6	400	—	0.20
			75								0.20
			100								0.21
			125								0.22
		12	50	1.75		19	8	10	500	—	0.22
			75								0.23
			100								0.24
			125								0.25
			150								0.26
无胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD36 WAD37 / 带胶垫 WAD41 WAD42 WAD43 WAD44 WAD46 WAD47	60	12	50	1.75	18	19	8	10	800	650	0.45
			75								0.46
			100								0.47
			125								0.48
			150								0.49
		16	75	2		24	10	13	1000	750	0.45
			100								0.47
			125								0.49
			150								0.51
		20	75	2.5		30	13	16	1500	850	0.49
			100								0.51
			125								0.53
			150								0.55
		(20A)	50	1.5		30	13	16	1500	850	0.47
			80								0.5
			100								0.53
			150								0.57
			200								0.61
		(24A)	50			36	16	19	1600	1000	0.49
			80								0.52
			100								0.55
			150								0.59
			200								0.63
	(70)	16	75	2	23	24	10	13	1100	—	0.47
			100								0.49
			125								0.51
			150								0.53
		20	75	2.5		30	13	16	1400	—	0.51
			100								0.53
			125								0.55
			150								0.57
		24	100	3		36	16	19	1800	—	0.55
			125								0.57
			130								0.59
			150								0.61
			180								0.62
			200								0.64

带( )规格仅适用于WAD32。

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V₁	承载(Kg) 无胶垫	承载(Kg) 带胶垫	参考重量(Kg/pcs)
无胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD36 WAD37 / 带胶垫 WAD41 WAD42 WAD43 WAD44 WAD46 WAD47	80	16	50	2	26	24	10	13	1400	900	0.74
			75								0.76
			100								0.78
			125								0.80
			150								0.82
		20	50	2.5		30	13	16	1800	1000	0.78
			75								0.80
			100								0.82
			125								0.84
			150								0.89
			200								0.92
		24	100	3		36	16	19	2200	1100	0.87
			125								0.89
			150								0.94
			200								1.04
	100	16	75	2		24	10	13	1800	1100	1.23
			100								1.25
			125								1.27
			150								1.29
			200								1.31
			250								1.33
			300								1.35
		20	75	2.5		30	13	16	2500	1200	1.32
			100								1.35
			125								1.38
			150								1.42
			200								1.46
			250								1.50
			300								1.53
		24	100	3		36	16	19	2600	1300	1.93
			125								1.98
			150								2.03
			200								2.15
			250								2.28
			300								2.40
			350								2.55
			400								2.65
		30	100	3.5		46	24	24	3200	1400	2.06
			125								2.10
			150								2.14
			200								2.24
			250								2.34
			300								2.44

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAD01	100	24	125

WAD01—D100—M24—L100

可选加工(见P514)

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAD01	100	24	125	WS WL BS...

WAD01—D100—M24—L100—WS

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

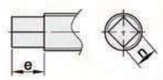
大批量订购 BULK ORDER

数量≥100 6折起 DISCOUNT

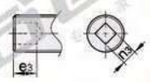
型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V_1	承载(Kg) 无胶垫	承载(Kg) 带胶垫	参考重量 (Kg/pcs)
无胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD36 WAD37 带胶垫 WAD41 WAD42 WAD43 WAD44 WAD46 WAD47	120	20	75	2.5	29	30	13	16	2800	1200	2.11
			100								2.14
			125								2.17
			150								2.22
			200								2.28
			250								2.31
			300								2.35
		24	100	3	29	36	16	19	3000	1300	2.14
			125								2.17
			150								2.20
			200								2.25
			250								2.28
			300								2.32
			350								2.35
			400								2.40
		30	100	3.5		46	24	24	3200	1400	2.16
			125								2.20
			150								2.24
			200								2.32
			250								2.36
			300								2.42
			350								2.48
			400								2.52
无胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD37	158	30	100	3.5	32	46	24	24	5000	—	4.85
			150								5.04
			200								5.25
			250								5.44
			300								5.63
			350								5.82
			400								6.01

可选加工

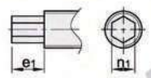
代码	技术说明
WS	**螺杆末端加工外四角** 选型方法 WS
NS	**螺杆末端加工内四角** 选型方法 NS
WL	**螺杆末端加工外六角** 选型方法 WL
NL	**螺杆末端加工内六角** 选型方法 NL
BS	**螺杆末端加工扳手槽** 选型方法 BS
MS	**铆死底座与螺杆** 铆死状态 正常状态 选型方法 MS



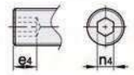
M	n	e
10	6	10
12	8	
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22



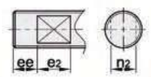
M	n3	e3
10	5	10
12	6	
14		
16	8	12
20	10	13.5
24		15
30		20



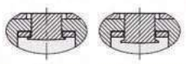
M	n1	e1
10	6	10
12	8	
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21



M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14	8	
16		10
20	10	12
24	12	15
30	16	18



M	n2	ee	e2
10	8	8	12
12	10	10	
14	12		
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		



- 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；
- 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。
- 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。

- 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- 加工部不带镀层，有防锈漆；
- 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAD32 WAD36	40	12	50 75

WAD32—D40—M12—L50

◉ 可选加工

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAD32 WAD36	40	12	50 75	WS WL BS...

WAD32—D40—M12—L50—WS

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

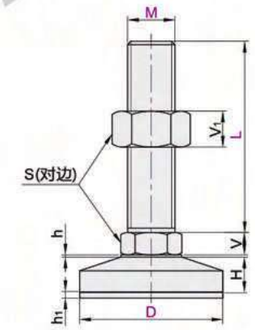
代码	类型	材质 本体	材质 轴承	表面处理	适用半导体行业
WAD55	固定调节型	S45C	SUJ2	镀锌	—
WAD56				镀铬	
WAD54		SUS304	SUJ2	电解抛光	是
WAD51●			SUS304		
WAD52●		S45C	SUS420	镀锌	—
WAD53●				镀铬	

半导体行业适用

库存 自制

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

- 用途(WAD51/54)：医疗设备，半导体设备，工业机械等。
- 当使用工况干燥时选择(WAD54/55/56)，轴承采用轴承钢材质。
- 当使用工况湿度大时采用(WAD51/52/53)，轴承采用不锈钢材质。
- D100A/120A带厚度为5mm的防滑胶垫，总高比标准品高5mm。
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 螺杆底部有推力球轴承，在负载工况下更容易调节高度。在确认高度后建议锁紧活动螺母，防止设备震动时在轴承帮助下使螺杆自转。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	h	h_1	V	V_1	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	60	16	100	2	24	28	2		10	13	1500	0.36
			125									0.4
			150									0.44
		20	100	2.5	30				13	16		0.38
			125									0.42
			150									0.46
	80	16	100	2	24				10	13		0.37
			125									0.41
			150									0.45
		20	100	2.5	30				13	16	1500	0.42
			125									0.46
			150									0.5
		24	100	3	36			—	16	19		0.47
			125									0.51
			150									0.55
	100	16	100	2	24				10	13	1500	0.44
			125									0.48
			150									0.54
		20	100	2.5	30				13	16	2000	0.46
			125									0.50
			150									0.54
		24	100	3	36	36.5	4		16	19	3500	0.51
			125									0.59
			150									0.65
			200									0.75
		30	100	3.5	46				24	24	4000	0.93
			150									1.02
			200									1.11
	100A	16	100	2	24				10	13	1500	0.44
			125									0.48
			150									0.54
		20	100	2.5	30				13	16	2000	0.46
			125									0.50
			150									0.54
		24	100	3	36			5	16	19	3500	0.51
			125									0.59
			150									0.65
			200									0.75
		30	100	3.5	46				24	24	4000	0.93
			150									1.02
			200									1.11

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	h	h_1	V	V_1	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	120	20	100	2.5	30	36.5	4	—	13	16	4500	0.56
			125									0.6
			150									0.64
		24	100	3	36				16	19		0.61
			125									0.69
			150									0.75
		30	100	3.5	46				24	24		0.85
			125									1.03
			150									1.12
			200									1.21
	120A	20	100	2.5	30			5	13	16		0.56
			125									0.6
			150									0.64
		24	100	3	36				16	19		0.61
			125									0.69
			150									0.75
		30	100	3.5	46				24	24		0.85
			125									1.03
			150									1.12
			200									1.21

请按图示订货

型号 代码	D	M	L	螺距
WAD51	60	16	100 125	2

WAD51—D60—M16—L100

◉ 可选加工(见P517)

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAD51	60	16	100 125	WS WL BS...

WAD51—D60—M16—L100—WS

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

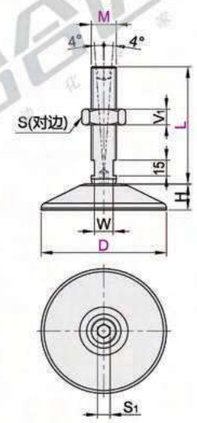
交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

带扳手槽

代码	类型		胶垫类型	材质 底座	材质 螺杆	材质 胶垫
WAD40	万向调节型	带扳手槽	无胶垫	SUS304	SUS304	—
WAD50			带胶垫			TPU (黑色)

- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 螺杆顶部有内六角，底部有扳手位，可应对大多数设备的调节需求。
- D120/D150底座为镜面效果，且较为独特的设计，有利于为设备创造外观上的差异性。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。
- 此产品为微调型脚杯，用半牙螺丝固定底座与螺杆，可以有相应的转动角度。



库存 自制

视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	S1	H WAD40	H WAD50	V1	W	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD40 WAD50	70	20	114	2.5	30	10	20	25	16	16	2000	0.465
			144									0.47
			174									0.475
			244									0.481
	120	24	113	3	36	12	25	30	19	18	2850	1.208
			143									1.213
			193									1.273
	150	30	112	3.5	46	14			24	22	2950	2.544
			142									2.713
			192									2.982

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAD40	70	20	114 144

WAD40—D70—M20—L114

未税价(元)

优惠价

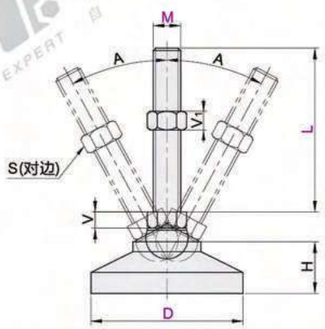
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

带防滑槽/无防滑槽

代码 带防滑槽	代码 无防滑槽	类型	材质	表面处理
WAG31	WAG41 ●	万向调节型	SUS304	—
WAG36	WAG46 ●		S45C	镀锌
WAG37	WAG47 ●			镀铬

- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



库存 自制

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
带防滑槽 WAG31 WAG36 WAG37 无防滑槽 WAG41 WAG46 WAG47	50	12	100	1.75	19	8	10	32	20°	300	0.28
			125								0.31
			150								0.35
		16	100	2	24	10	13			400	0.29
			125								0.32
			150								0.36
	60	16	100	2	24	10	13			500	0.3
			125								0.35
			150								0.4
		16	100	2	24	10	13			1000	0.49
			125								0.56
			150								0.6
	75	20	75	2.5	30	13	16	34	25°	1500	0.45
			100								0.5
			125								0.57
			150								0.62

型号 代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
带防滑槽 WAG31 WAG36 WAG37 无防滑槽 WAG41 WAG46 WAG47	100	20	100	2.5	30	13	16	28	25°	2000	0.95
			125								1.01
			150								1.07
		24	100	3	36	16	19			2500	1.15
			125								1.22
			150								1.29
			200								1.43
	120	24	100	3	36	16	19			3000	2.03
			125								2.10
			150								2.17
			200								2.31
		30	100	3.5	46	24	24			4000	2.35
			150								2.55
			200								2.75

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAG41 WAG46	50	12	100 125

WAG41—D50—M12—L100

可选加工(见P517)

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAG41 WAG46	50	12	100 125	WS WL BS...

WAG41—D50—M12—L100—WS

未税价(元)

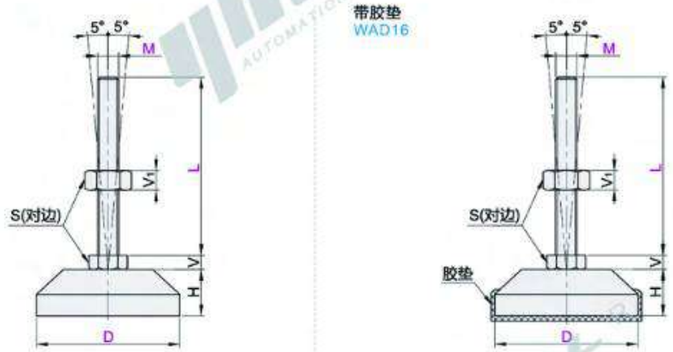
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

代码	类型		材质 底座	材质 螺杆	材质 胶垫	表面处理
WAD11	万向调节型	无胶垫	SUS304	SUS304	—	—
WAD16		带胶垫			天然橡胶(黑色)	

- 带胶垫的型号因胶垫存在受压变形的问题，在推荐负载内使用变形量不会过于明显。
- 如不考虑胶垫变形后外观问题，可以按照无胶垫的推荐负载上限来使用。
- 带胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



库存 自制 RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	垂直承载能力 (Kg) 无胶垫	垂直承载能力 (Kg) 带胶垫	参考重量 (Kg/pcs)
无胶垫 WAD11 带胶垫 WAD16	80	12	50	1.75	19	26	8	10	800	400	0.78
			75								0.80
			100								0.82
			125								0.84
			150								0.86
		14	50	2	22		9	11	1000	600	0.69
			75								0.75
			100								0.82
			125								0.85
			150								0.88
		16	50	2	24		10	13	2000	1200	0.83
			75								0.85
			100								0.87
			125								0.94
			150								1.01
			200								1.09
			250								1.13
			300								1.17
		20	50	2.5	30		13	16	2500	1800	0.93
			75								0.95
			100								0.97
			125								1.05
			150								1.20
			200								1.23
			250								1.31
			300								1.39
		24	50	3	36		16	19	3500	2200	1.02
			75								1.08
			100								1.13
			125								1.20
			150								1.28
			200								1.41
			250								1.5
			300								1.59
			350								1.67
			400								1.74

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	垂直承载能力 (Kg) 无胶垫	垂直承载能力 (Kg) 带胶垫	参考重量 (Kg/pcs)
无胶垫 WAD11 带胶垫 WAD16	100	16	50	2	24	26	10	13	3000	1500	1.25
			75								1.27
			100								1.29
			125								1.36
			150								1.43
			250								1.5
			300								1.57
		20	50	2.5	30		13	16	4000	2200	1.35
			75								1.37
			100								1.39
			125								1.47
			150								1.62
			200								1.65
			250								1.7
			300								1.77
		24	50	3	36		16	19	5000	3000	1.38
			75								1.46
			100								1.55
			125								1.62
			150								1.7
			200								1.83
			250								1.93
			300								2.05
			350								2.18
			400								2.3

请按图示订货

型号 代码	D	M	L
WAD11	100	24	100 125

WAD11—D100—M24—L100

可选加工(见P517)

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAD11	100	24	100 125	WS WL BS...

WAD11—D100—M24—L100—WS

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型	材质 外罩	材质 螺杆	材质 底部	表面处理 外罩	表面处理 螺杆	适用半导体行业
WAG73 ●	厚橡胶底部	S45C	S45C	天然橡胶(黑色)	镀锌	镀锌	—
WAG74 ●					镀铬	镀铬	
WAG71 ●		SUS304	SUS304		—	—	是
WAG69	薄橡胶底部	S45C	S45C	天然橡胶(黑色)	镀锌	镀锌	—
WAG70					镀铬	镀铬	
WAG68		SUS304	SUS304		—	—	是
WAG76	EPDM底部	S45C	S45C	EPDM(黑色)	镀锌	镀锌	—
WAG77					镀铬	镀铬	
WAG75		SUS304	SUS304		—	—	是

半导体行业适用

来图定制

库存 自制

RoHS 代码右侧带●符合RoHS标准

特点(WAG71/75):
- 表面光亮，用于外装。
- 不锈钢材质，防锈，耐腐蚀。
- 耐温范围：-35℃~80℃，耐温性能好。

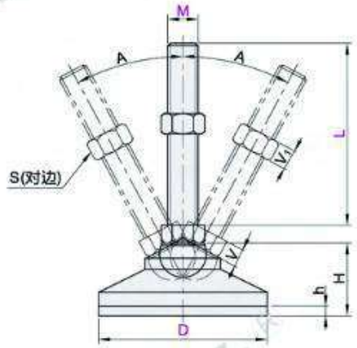
用途(WAG71/75):
- 医疗设备，半导体设备，工业机械。

由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。

EPDM材质对抗颜色迁移的能力更强，常规的橡胶底部在压力下静置一段时间后可能会在环境因素影响留下部分印子，对此要求高的客户可以选择EPDM材质底部。

标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	V	V₁	H	h	A	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
厚橡胶底部 WAG71 WAG73 WAG74 / 薄橡胶底部 WAG68 WAG69 WAG70 / EPDM底部 WAG75 WAG76 WAG77	60	12	50	1.75	19	8	10	38	8	30°	1600	0.45
			75									0.46
			100									0.47
			125									0.5
		16	75	2	24	10	13					0.47
			100									0.48
			125									0.51
			150									0.54
	80	16	100	2	24	10	13	41			1800	0.55
			125									0.58
			150									0.61
		20	100	2.5	30	13	16					0.57
			125									0.6
			150									0.63
			200									0.67
	100*	20	75	2.5	30	13	16				2000	0.6
			100									0.64
			125									0.67
			150									0.7
			200									0.74
			250									0.8
		24	100	3	36	16	19				4000	0.7
			125									0.74
			150									0.78
			200									0.82
			250									0.88
	120*	20	100	2.5	30	13	16	48(43)	10(5)		2000	0.94
			125									0.97
			150									1
			200									1.04
			250									1.1
		24	100	3	36	16	19				4000	1
			125									1.04
			150									1.08
			200									1.12
			250									1.18
		30	100	3.5	46	24	24				5000	1.1
			125									1.14
			150									1.18
			200									1.22
			250									1.28

WAG68/69/70仅适用带*的规格，且H、h尺寸为()内参数。

请按图示订货

型号 代码	D	M	L	螺距
WAG7	◁D	◁D	◁D 150	2.5

WAG71—D100—M20—L100

可选加工(见P517)

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAG7	◁D	◁D	◁D 150	WS WL BS...

WAG71—D100—M20—L100—WS

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

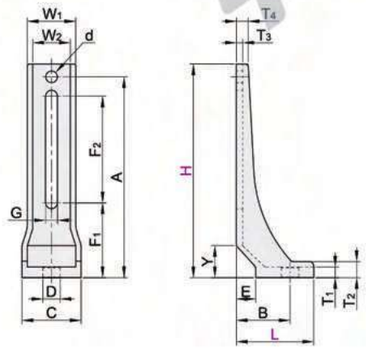
代码	类型		材质	表面处理
WAQ11	带加强筋型	单腰孔型	S45C	烤漆(黑色)
WAQ21				烤漆(银色)
WAQ12		双腰孔型		烤漆(黑色)
WAQ22				烤漆(银色)

来图定制

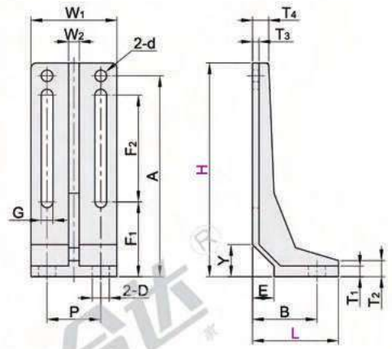
特点：主要在各种机械设备、流水线上使用，起到支撑设备、固定设备的作用。

库存 自制

单腰孔型
WAQ11
WAQ21



双腰孔型
WAQ12
WAQ22



视角标准：第一视角

型号 代码	H	L	C	T₁	T₂	T₃	T₄	W₁	W₂	D 通孔	D 适用螺钉	B	F₁	F₂	G 腰孔	G 适用螺钉	d	P	A	Y	E
单腰孔型 WAQ11 WAQ21	125	50	40	6	10	4	9	30	23	12	M8	35	50	50	7	M6	7		115	20	12
	160	60	45	8	12	5	10	35	27	14	M10	40	60	75	9	M8	9	—	150	25	15
	200	72	55	10	15	6	15	45	35	16	M12	50	70	100	11	M10	11		188	30	18
双腰孔型 WAQ12 WAQ22	150	60	—	8	12	5	10	65	8	14	M10	40	50	60	9	M8	9	30	140	25	15
	200	80		10	15	6	15	80	10	16	M12	60	70	100	11	M10	11	50	188	30	20

请按图示订货

型号 代码	H	L
WAQ1	◁25	◁50
WAQ21	160	60

WAQ11—H125—L50

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 10

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

锂电专用系列 (禁铜锌镍)

P525
日韩系列重型脚轮 容许载荷 300~350kg · 固定型
CPN

P525
日韩系列重型脚轮 容许载荷 300~350kg · 平底活动型
CPN

P526
美式系列中型脚轮 容许载荷 85~160kg ·固定型
CBK

P526
美式系列中型脚轮 容许载荷 85~160kg 平底活动型
CBL

P527
美式系列重型脚轮 容许载荷220~500kg·固定型
CEK

P527
美式系列重型脚轮 容许载荷220~500kg·平底活动型
CEL

库存 自制 P528
日韩系列低重心脚轮 容许载荷400~700kg·固定型
J-CRA

库存 自制 P528
日韩系列低重心脚轮 容许载荷400~700kg·平底活动型
J-CRB

P529
日韩系列低重心脚轮 容许载荷300~450kg·平底活动型
CEL

库存 自制 P530
日韩系列低重心脚轮 容许载荷300~600kg·固定型
CLB

库存 自制 P530
日韩系列低重心脚轮 容许载荷300~600kg·平底活动型
CEL

P531
美式系列低重心脚轮 容许载荷200kg·固定型
CDK

P531
美式系列低重心脚轮 容许载荷200kg·平底活动型
CDK

P532
美式系列低重心脚轮 容许载荷600~800kg·固定型
CGM

P532
美式系列低重心脚轮 容许载荷600~800kg·平底活动型
CGM

经济型 脚轮

P533
经济型美式系列低重心脚轮 容许载荷180~220kg·固定型
E-CBS

P533
经济型美式系列低重心脚轮 容许载荷180~220kg·平底活动型
E-CBT

P534
经济型日韩系列轻型脚轮 容许载荷10~55kg·固定型
E-CKC

P534
经济型日韩系列轻型脚轮 容许载荷10~55kg·平底活动型
E-CKD

P535
经济型美式系列轻型脚轮 容许载荷 30~40kg·固定型
E-CKJ

P535
经济型美式系列轻型脚轮 容许载荷 30~40kg ·平底活动型
E-CKK

P536
经济型美式系列轻型脚轮 容许载荷 30~40kg·丝杆活动型
E-CKM

P537
经济型美式系列中型脚轮 容许载荷80~120kg·固定型
E-CJS

P537
经济型美式系列中型脚轮 容许载荷80~120kg·平底活动型
E-CJF

P538
经济型美式系列重型脚轮 容许载荷180~400kg·固定型
E-CPC

P538
经济型美式系列重型脚轮 容许载荷180~400kg·平底活动型
E-CPC

P539
经济型日韩系列低重心脚轮 容许载荷120~200kg 固定型
E-CFM

P539
经济型日韩系列低重心脚轮 容许载荷120~200kg·平底活动型
E-CFM

自制 P540
经济型美式系列低重心脚轮 容许载荷300kg·平底活动型
E-CBT

P541
医疗系列脚轮(双轮) 容许载荷50~90kg·平底活动型
E-CVC

P541
医疗系列脚轮(双轮) 容许载荷50~90kg·丝杆活动型
E-CVC

P542
经济型福马水平调节脚轮 容许载荷50~1500kg·平底活动型
E-CXA

P543
经济型水平调节脚轮 容许载荷80~120kg·平底活动型
E-CLU

不锈钢 脚轮系列

P544
不锈钢脚轮 容许载荷45~50kg·固定型/平底活动型
CGK CGL

P544
不锈钢脚轮 容许载荷45~50kg·丝杆活动型
CGL

P545
不锈钢脚轮 容许载荷95~135kg·固定型/平底活动型
CGK CGL

P545
不锈钢脚轮 容许载荷95~135kg·丝杆活动型
CGL

P546
不锈钢脚轮 容许载荷95~135kg·孔顶活动型
CGL

P547
不锈钢脚轮 容许载荷250~600kg·固定型/平底活动型
CGK CGL

P548
不锈钢脚轮 容许载荷 180~432kg ·固定型
J-CPC

P549
不锈钢脚轮 容许载荷 180~432kg ·平底活动型
J-CPC

P550
不锈钢脚轮 容许载荷500~600kg·固定型/平底活动型
CGL

P551
不锈钢减震脚轮 容许载荷70~120kg·固定型/平底活动型
CGK CGL

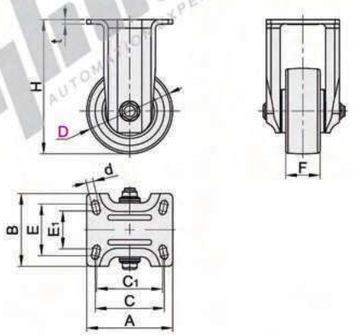
P552
不锈钢水平调节脚轮 容许载荷 95kg ·平底活动型
CLU

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CPN37	固定型	Q235A	电泳(黑色)	—	UV	聚氨酯	自然色	双轴承

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

轮部颜色说明：
聚氨酯吸收紫外线或照明光线，自然状态下颜色会产生变化，属于正常现象，但不影响其使用性能，轮部颜色请以实物为准。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	t	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
CPN37	100	UV	160	40	100	85	80	77	60	45	9	6	300	1.46
	130		186										320	1.75
	150		206										350	1.90

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
CPN37	100 / 130	UV

CPN37—D130—UV

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 17

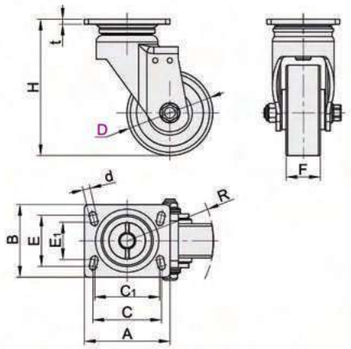
平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CPN42	平底活动型	Q235A	电泳(黑色)	—	UV	聚氨酯	自然色	双轴承
CPN43				尼龙单刹				

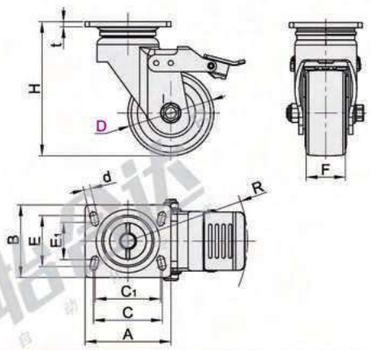
全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

轮部颜色说明：
聚氨酯吸收紫外线或照明光线，自然状态下颜色会产生变化，属于正常现象，但不影响其使用性能，轮部颜色请以实物为准。

无刹
CPN42



尼龙单刹
CPN43



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	R CPN42	R CPN43	t	容许载荷(kg)	参考重量(kg) CPN42	参考重量(kg) CPN43
无刹 CPN42	100	UV	160	40	100	85	80	77	60	45	9	102		6	300	2.30	2.54
	130		186									115	157		320	2.55	2.85
尼龙单刹 CPN43	150		206									125			350	2.98	3.15

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
CPN42 / CPN43	100 / 130	UV

CPN42—D130—UV

未税价(元)

优惠价

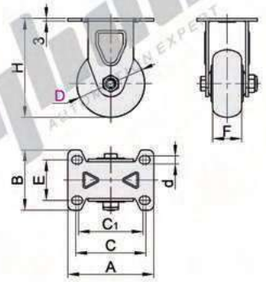
数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 17

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CBK04	固定型	Q235A	电泳(黑漆)	—	UB	聚氨酯	橙黄色	双滚珠
					NA	尼龙	白色	
					PB	聚丙烯	灰色	
					SD	人造胶	灰色	

全电泳：满足“禁铜、禁锌、禁镍”要求。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	d	容许载荷(kg) UB/PB	容许载荷(kg) NA	容许载荷(kg) SD	参考重量(kg)
CBK04	75	UB NA PB SD	110	32	95	67	77.5	71.5	45	9	100	110	85	0.41
	100		133								130	140	110	0.62
	125		158								140	160	120	0.67

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
CBK04	75 / 100	UB / NA

CBK04—D75—UB

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

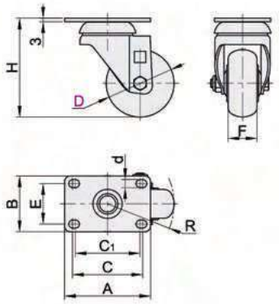
交货期 1

平底活动型

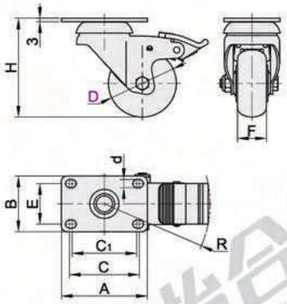
代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CBL04	平底活动型	Q235A	电泳(黑漆)	—	UB	聚氨酯	橙黄色	双滚珠
CBL14				塑料双刹	NA	尼龙	白色	
CBL24				五金边刹	PB	聚丙烯	灰色	
					SD	人造胶	灰色	

全电泳：满足“禁铜、禁锌、禁镍”要求。

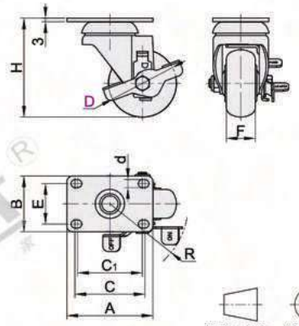
无刹
CBL04



塑料双刹
CBL14



五金边刹
CBL24



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	d	R CBL04	R CBL14	R CBL24	容许载荷(kg) UB/PB	容许载荷(kg) NA	容许载荷(kg) SD	参考重量(kg) CBL04	参考重量(kg) CBL14	参考重量(kg) CBL24
CBL04 CBL14 CBL24	75	UB NA PB SD	110	32	95	62	77.5	71.5	45	9	75		87	100	110	85	0.66	0.87	0.82
	100		133								89	117	90	130	140	110	0.78	0.97	0.95
	125		158								103		103	140	160	120	0.97	1.1	1.05

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
CBL04 CBL14	75 / 100	UB / NA

CBL04—D75—UB

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 1

美式系列重型脚轮

固定型/平底活动型

容许载荷220~500kg

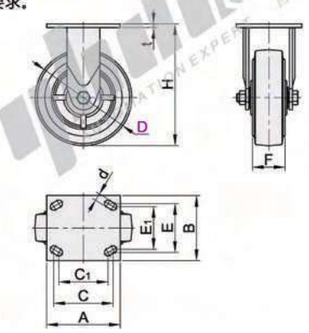
大批量订购 BULK ORDER

固定型

代码	支架				轮部				
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	硬度	轴承
CEK03	固定型	Q235A	电泳(黑色)	—	PB	聚丙烯	米黄色	65D	双滚珠
					AR	塑芯聚氨酯(平边)	橙色	95A	
					UA	铁芯聚氨酯(圆边)	橙黄色		

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

PB(聚丙烯) AR(塑芯聚氨酯) UA(铁芯聚氨酯)



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	t	容许载荷(Kg) PB	AR	UA	参考重量(Kg) PB	AR	UA
CEK03	100	PB AR UA	142	50	114	102	92	76	76	67	11	5.5	220	260	310	1.34	1.42	2.34
	125		165										290	330	350	1.48	1.58	2.57
	150		190										310	400	450	1.66	1.79	3.00
	200		239										350	450	500	2.32	2.50	4.12

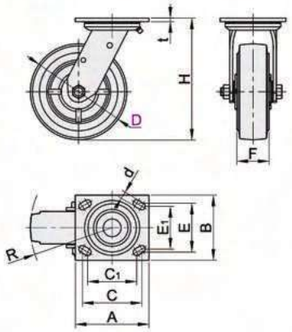
平底活动型

代码	支架				轮部				
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	硬度	轴承
CEL03	平底活动型	Q235	电泳(黑色)	—	PB	聚丙烯	米黄色	65D	双滚珠
CEL13				五金边刹	AR	塑芯聚氨酯(平边)	橙色	95A	
CEL23				五金双刹	UA	铁芯聚氨酯(圆边)	橙黄色		

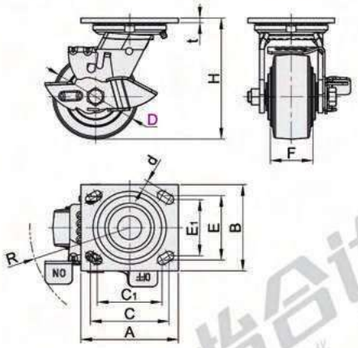
全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

PB(聚丙烯) AR(塑芯聚氨酯) UA(铁芯聚氨酯)

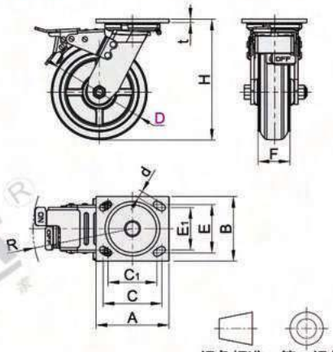
无刹 CEL03



五金边刹 CEL13



五金双刹 CEL23



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	R CEL03	CEL13	CEL23	t	容许载荷(Kg) PB	AR	UA	参考重量(Kg) PB	AR	UA
无刹 CEL03 五金边刹 CEL13 五金双刹 CEL23	100	PB AR UA	142	50	114	102	92	76	76	67	11	91	99	134.5	5.5	220	260	310	1.94	2.01	2.93
	125		165									109	109	146		290	330	350	2.25	2.35	3.33
	150		190									127	127.5	156		310	440	450	2.51	2.64	3.85
	200		239									156	165.5	178		400	450	500	3.16	3.34	5.06

平底活动型

型号 代码	D	轮部代号	H
CEL03	100	PB	142
CEL13	125	AR	165

CEL03 — D100 — PB

请按图示订货

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 9

日韩系列低重心脚轮

固定型/平底活动型

容许载荷400~700kg

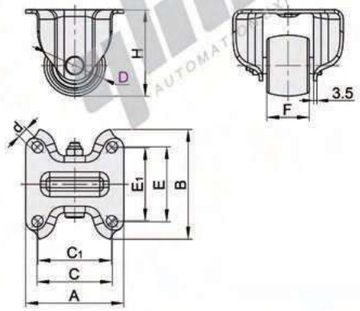
固定型

代码	支架				轮部				
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	硬度	轴承
J-CRA06	固定型	Q235A	电泳(黑色)	—	NM	强化尼龙	黑色	—	双滚珠
					UV	聚氨酯	自然色	90~96A	
					NX	MC尼龙	黑色	—	

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

库存 自制

轮部颜色说明：
聚氨酯吸收紫外线或照明光线，自然状态下颜色会产生变化，属于正常现象，但不影响其使用性能，轮部颜色请以实物为准。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
J-CRA06	65	NM	92	45	104	117	80	78	80	78	11	600	1.26
	75		106										1.38
	65	UV	92									400	1.20
	75		106									500	1.30
	65	NX	92									650	1.29
	75		106									700	1.41

平底活动型

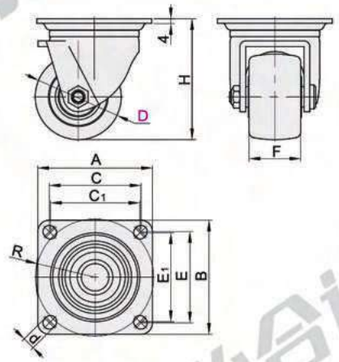
代码	支架				轮部				
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	硬度	轴承
J-CRB06	平底活动型	Q235A	电泳(黑色)	—	NM	强化尼龙	黑色	—	双滚珠
					UV	聚氨酯	自然色	90~96A	
					NX	MC尼龙	黑色	—	

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

特点：
- 双轴承结构，转向采用钢珠结构，灵活转动。
- 耐温性：-35℃~75℃。
- 移动速度2km/h。
- 安装高度低，设备移动平稳。
- 轮部材质：UV(聚氨酯)不掉粉尘。

用途：
- 半导体设备，锂电设备，医疗设备，有导电性要求的设备（导电需要另外咨询）。

库存 自制



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	R	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
J-CRB06	65	NM	92	45	100	100	80	78	80	78	11	55	600	1.26
	75		106											1.38
	65	UV	92										400	1.30
	75		106										500	1.40
	65	NX	92										650	1.28
	75		106										700	1.41

平底活动型

型号 代码	D	轮部代号	H
J-CRB06	65	NM	92
	75	UV	106

J-CRB06 — D65 — NM

请按图示订货

优惠价

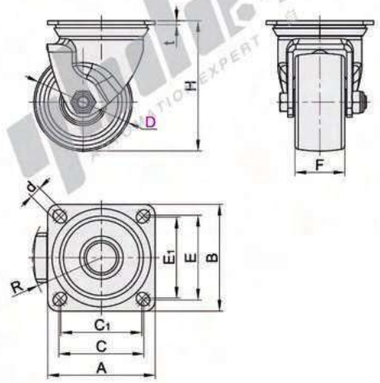
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 1

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CEL08	平底活动型	Q235A	电泳(黑漆)	—	NE	尼龙	黑色	双滚珠
					NU	浇铸尼龙	蓝色	

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	t	R	容许载荷(kg) NE	容许载荷(kg) NU	参考重量(kg) NE	参考重量(kg) NU
CEL08	50	NE NU	79	38	90	90	71	63	71	63	11	3	48	300	350	0.74	0.72
	50A				82	82	64		64		9					0.71	0.69
	65		90		90	90	71		71		11		49	350	400	0.88	0.86
	65A				82	82	64		64		9					0.86	0.84
	75		100		90	90	71		71		11		53	400	450	0.95	0.9
	75A				82	82	64		64		9					0.93	0.88

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
CEL08	50 / 50A	NE / NU

CEL08 — D50 — NE

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

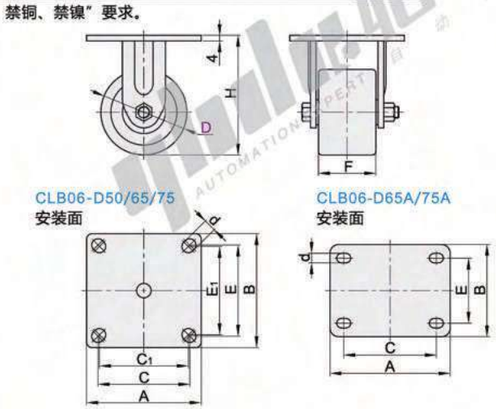
交货期 1

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CLB06	固定型	Q235A	电泳(黑漆)	—	N	尼龙	黑色	双滚珠

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

自制
库存



可与CEL31/41活动型脚轮配套使用，详细尺寸见下表。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
CLB06	50	N	79	38	84	84	64	53	64	53	8.5	300	0.80
	65		95	50	100	100	80	77.5	80	77.5	11	500	0.93
	65A		100	40	110	85	85	—	60	—	9	300	0.97
	75		105	50	100	100	80	77.5	80	77.5	11	600	1.08
	75A		105	45	110	85	85	—	60	—	9	400	1.10

平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CEL31	平底活动型	Q235A	电泳(黑漆)	—	N	尼龙	黑色	双滚珠
CEL41				塑料单刹	UU	聚氨酯	黄色	

半导体行业适用

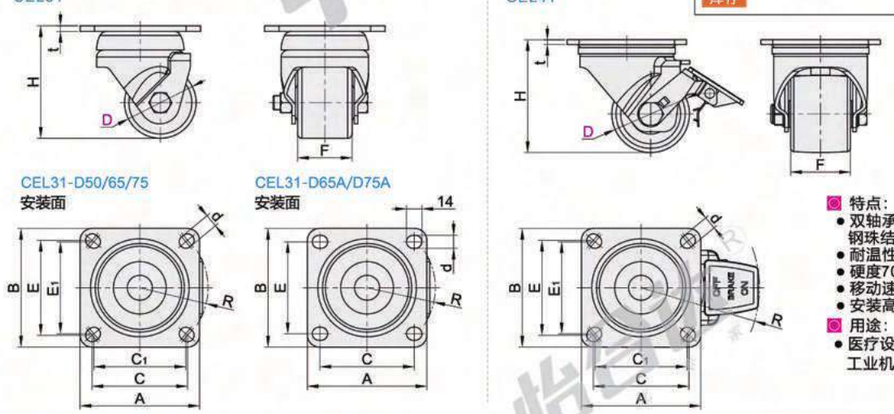
无刹　塑料单刹

自制
库存

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

无刹
CEL31

塑胶单刹
CEL41



特点：
- 双轴承结构，转向采用钢珠结构，灵活转动。
- 耐温性：-35℃~75℃。
- 硬度70D。
- 移动速度2km/h。
- 安装高度低，设备移动平稳。

用途：
- 医疗设备，半导体设备，工业机柜。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	t	R CEL31	R CEL41	容许载荷(kg)	参考重量(kg) CEL31	参考重量(kg) CEL41
无刹 CEL31 塑料单刹 CEL41	50	N UU	79	38(35)	84	84	64	52	64	52	8.5	4	44	81	300	0.70	0.70
	65	N	95	50	100	100	80	77.5	80	77.5	11	4	57	100	500	1.14	1.16
	(65A)		100	40	110	85	85	—	60	—	9	4.75	57	—	300	0.68	—
	75		105	50	100	100	80	77.5	80	77.5	11	4	55	102.5	600	1.12	1.60
	(75A)			45	110	85	85	—	60	—	9	4.75	62	—	400	1.56	—

带( )号D尺寸不适用CEL41。

CEL31-D50-UU的轮宽F值为( )内的值。

请按图示订货

平底活动型

型号 代码	D	轮部代号
CEL31	50	N UU
CEL41	65	N

CEL31 — D50 — UU

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

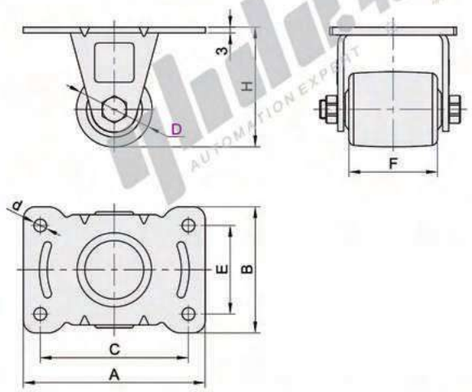
交货期 1

脚轮

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CDK06	固定型	Q235A	电泳(黑漆)	—	NQ	强力尼龙	黑色	双轴承

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。



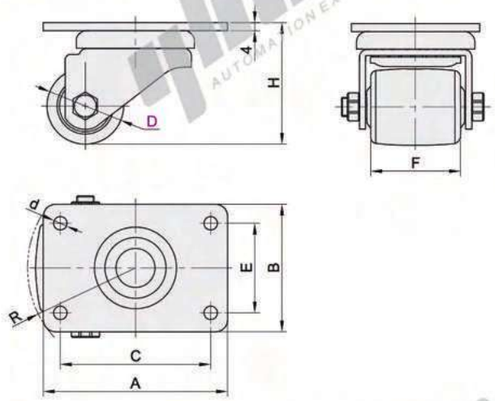
视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	E	d	容许载荷 (kg)	参考重量 (kg)
CDK06	38	NQ	61	44.5	92	64	75	45	6.8	200	0.36

平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CDK11	平底活动型	Q235A	电泳(黑漆)	—	NQ	强力尼龙	黑色	双轴承

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	E	d	R	容许载荷 (kg)	参考重量 (kg)
CDK11	38	NQ	61	44.5	92	64	75	45	6.8	49	200	0.595

请按图示订货

平底活动型

型号 代码	D	轮部代号	H
CDK11	38	NQ	61

CDK11 — D38 — NQ

未税价(元)

优惠价

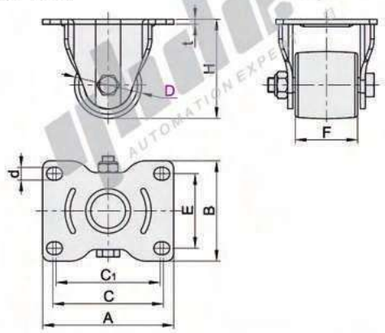
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGM11	固定型	Q235A	电泳(黑漆)	—	NQ	强力尼龙	黑色	双轴承
					NZ		白色	

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。



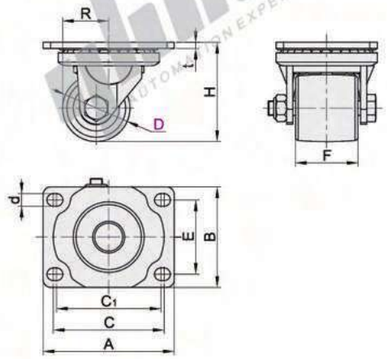
视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	d	t	容许载荷 (kg)	参考重量 (kg)
CGM11	54	NQ	80	50	105	81	88.6	83.4	60	10.4	4	600	0.7
	75	NZ	104									800	0.9

平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGM02	平底活动型	Q235A	电泳(黑漆)	—	NQ	强化尼龙	黑色	双滚珠轴承
					NS	MC尼龙	黑色	
					NL		白色	

全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	d	R	t	容许载荷 (kg)	参考重量 (kg)
CGM02	54	NQ	80	50	105	81	88.6	83.4	60	10.4	37	5	600	1.13
	75	NS NL	104								59.5		800	1.34

请按图示订货

固定型

型号 代码	D	轮部代号
CGM11	54	NQ
	75	NZ

CGM11 — D54 — NQ

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

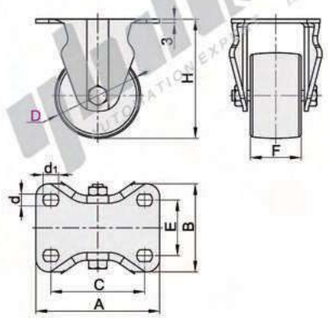
经济型美式系列低重心脚轮

◀ 固定型/平底活动型
容许载荷180~220kg

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CBS09	固定型	Q235A	电泳(黑色)	—	PF	聚丙烯	黑色	双滚珠轴承

ⓘ 全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	E	d	d1	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
E-CBS09	65	PF	95	40	95	68	72.5	43.5	9	12	180	0.47
	75		105	45	105	80	82.5	60	10.3	12.8	220	0.62

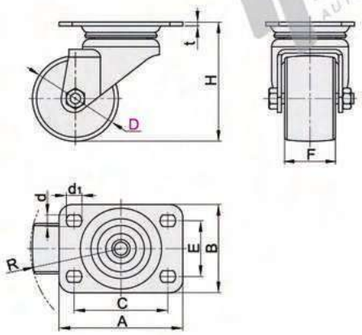
平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CBT09	平底活动型	Q235A	电泳(黑色)	—	PF	聚丙烯	黑色	双滚珠轴承
E-CBT10				塑料双刹				

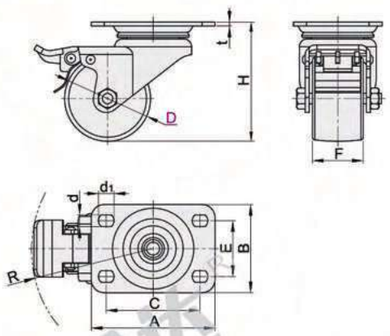
ⓘ 全电泳：满足“禁锌、禁铜、禁镍”要求。

无刹　　塑料双刹

无刹
E-CBT09



塑料双刹
E-CBT10



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	E	d	d1	R E-CBT09	R E-CBT10	t	容许载荷(kg)	参考重量(kg) E-CBT09	参考重量(kg) E-CBT10
无刹 E-CBT09	65	PF	95	40	95	68	72.5	43.5	9	12	63	97	3	180	0.65	0.73
塑料双刹 E-CBT10	75		105	45	105	80	82.5	60	10.3	12.8	67	100	3.5	220	0.87	0.97

请按图示订货

平底活动型

型号 代码	D	轮部代号
E-CBT09	65	PF
E-CBT10	75	

E-CBT09—D65—PF

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

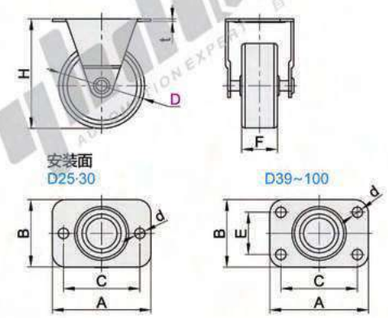
交货期 9

经济型日韩系列轻型脚轮

固定型/平底活动型 ▶
容许载荷10~55kg

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CKC01	固定型	Q235A	镀锌	—	PB	聚丙烯	白色	轴套
					RA	橡胶	黑色	



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	E	d	t	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
E-CKC01	25	PB RA	33	13	37.5	19.6	29	—	4.2	1	10	0.02
	30		36								15	0.03
	39		50	17	46	25	36	15	5	1.5	20	0.06
	50		63	21	58	40	45	25	6.2		30	0.13
	65		84	26	70	47	55	28	8.4	2	35	0.24
	75		95								45	0.29
	100		116		80	73	61	54			55	0.38

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
E-CKC01	25	PB
	30	RA

E-CKC01—D25—PB

未税价(元)

优惠价

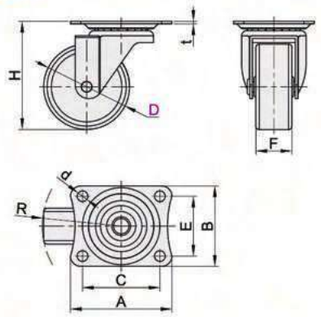
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 1

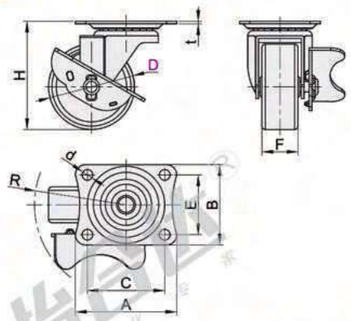
平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CKD01	平底活动型	Q235A	镀锌	—	PB	聚丙烯	白色	轴套
E-CKD02				五金边刹	RA	橡胶	黑色	

无刹
E-CKD01



五金边刹
E-CKD02



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	E	d	R E-CKD01	R E-CKD02	t	容许载荷(kg)	参考重量(kg) E-CKD01	参考重量(kg) E-CKD02
无刹 E-CKD01	(25)	PB RA	33	13	38	32	29.5	23.5	4.2	22	—	1	10	0.03	—
	(30)		36							28			15	0.05	
	39		50	17	47	39	35	28	5	33	39	1.5	20	0.08	0.1
	50		63	21	59	47	45	35	6.2	42	48		30	0.14	0.16
五金边刹 E-CKD02	65		84	26	70	58	53	41	8.4	55	57	2	35	0.24	0.26
	75		95							60	60		45	0.29	0.31
	100		116		85	72	61	54		68	68		55	0.38	0.4

ⓘ E-CKD02无( )内规格。

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
E-CKD01	25	PB
	30	RA

E-CKD01—D25—PB

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

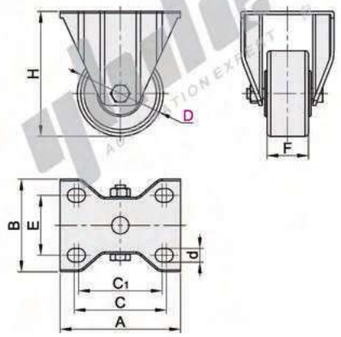
交货期 1

脚轮

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CKJ01	固定型	Q235A	电泳(黑漆)	—	PB	聚丙烯	白色	双滚珠
					PV	聚氨乙烯	黑色	

PB(聚丙烯) PV(聚氨乙烯)



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	d	容许载荷(kg)	参考重量(kg)	
代码	D											PB	PV
E-CKJ01	40	PB	60	22	59	46	47	41	30	6.3	30	0.107	0.115
	50	PV	73	24	70	54	53.5	48.5	35	8	40	0.166	0.182

请按图示订货

型号		轮部代号
代码	D	
E-CKJ01	40	PB
	50	PV

E-CKJ01 — D40 — PB

未税价(元)

优惠价

数量	1~2000	2001~
价格	100%	另行报价

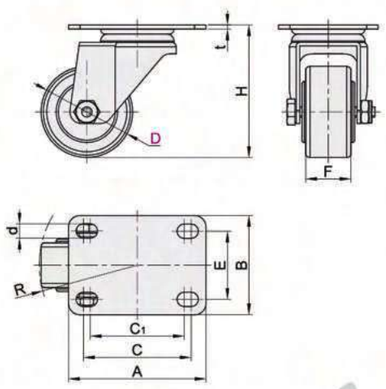
交货期 1

平底活动型

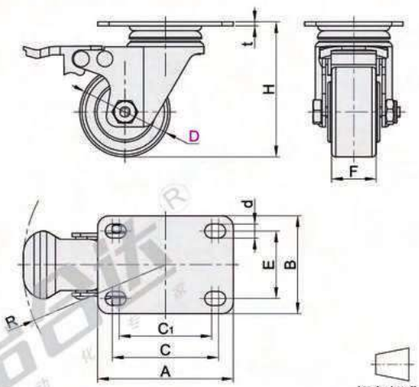
代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CKK01	平底活动型	Q235A	电泳(黑漆)	—	PB	聚丙烯	白色	双滚珠
E-CKK02				五金双刹	PV	聚氨乙烯	黑色	

PB(聚丙烯) PV(聚氨乙烯)

无刹
E-CKK01



五金双刹
E-CKK02



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	d	t	R		容许载荷(kg)	参考重量(kg)			
代码	D											E-CKK01	E-CKK02		E-CKK01		E-CKK02	
															PB	PV	PB	PV
无刹 E-CKK01	40	PB	60	22	60	43	47	41	30	6.3	1.8	43	64	30	0.144	0.152	0.182	0.189
五金双刹 E-CKK02	50	PV	73	24	71	51	53.5	48.5	35	8	2	49	78	40	0.215	0.23	0.26	0.275

请按图示订货

型号		轮部代号
代码	D	
E-CKK01	40	PB
E-CKK02	50	PV

E-CKK01 — D40 — PB

未税价(元)

优惠价

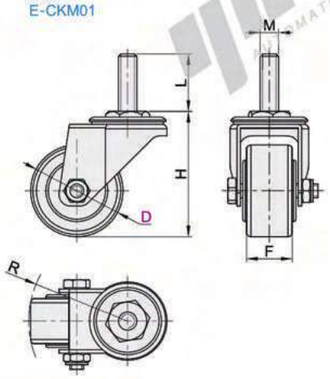
数量	1~2000	2001~
价格	100%	另行报价

交货期 1

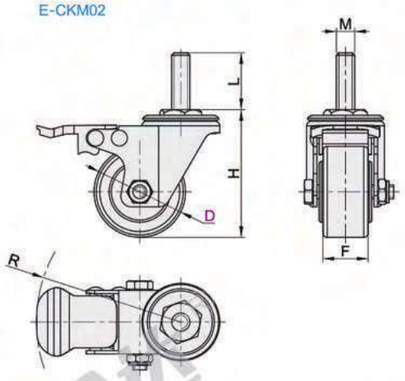
代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CKM01	丝杆活动型	Q235A	电泳(黑漆)	—	PB	聚丙烯	白色	双滚珠
E-CKM02				五金双刹	PV	聚氨乙烯	黑色	

PB(聚丙烯) PV(聚氨乙烯)

无刹
E-CKM01



五金双刹
E-CKM02



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	M	L	R		容许载荷(kg)	参考重量(kg)			
代码	D						E-CKM01	E-CKM02		E-CKM01		E-CKM02	
										PB	PV	PB	PV
无刹 E-CKM01 五金双刹 E-CKM02	40	PB	60	22	8	15	43	64	30	0.127	0.134	0.163	0.17
	50	PV	73	24	10	25	49	78	40	0.184	0.199	0.232	0.247

请按图示订货

型号		轮部代号
代码	D	
E-CKM01	40	PB
E-CKM02	50	PV

E-CKM01 — D40 — PB

未税价(元)

优惠价

数量	1~2000	2001~
价格	100%	另行报价

交货期 1

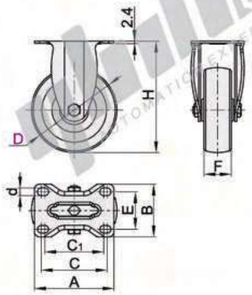
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

经济型美式系列中型脚轮

◀ 固定型/平底活动型
容许载荷80~120kg

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CJS01	固定型	Q235A	镀蓝白锌	—	PD	聚丙烯	白色	双滚珠
					UR	聚氨酯	暗红色	



视角标准：第一视角

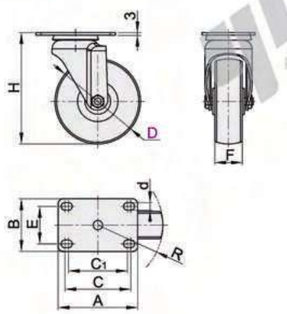
型号		轮部代号	H	F		A	B	C	C_1	E	d	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
代码	D			PD	UR								
E-CJS01	63	PD	93	32	—	93	61	78	70	45	8	80	0.32
	75	PD UR	108	30	32		67	76			8.5	80	0.37
	100		131									110	0.46
	125		158									120	0.55

平底活动型

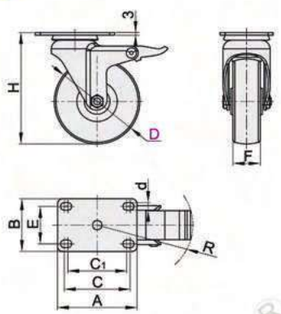
代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CJF01	平底活动型	Q235A	镀蓝白锌	—	PD	聚丙烯	白色	双滚珠
E-CJF02				五金双刹	UR	聚氨酯	暗红色	

无刹　　五金双刹

无刹
E-CJF01



五金双刹
E-CJF02



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F		A	B	C	C_1	E	d	R		容许载荷(kg)	参考重量(kg)	
代码	D			PD	UR							E-CJF01	E-CJF02		E-CJF01	E-CJF02
无刹 E-CJF01	63	PD	93	32	—	93	61	78	70	45	8	62	107	80	0.52	0.64
	75	PD UR	108	30	32		63	76			8.5	64		80	0.56	0.65
五金双刹 E-CJF02	100		131									80		110	0.65	0.74
	125		158									91		120	0.73	0.83

请按图示订货

平底活动型

型号		轮部代号
代码	D	
J-CJF01	63 / 75	PD

J-CJF01—D63—PD

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 9

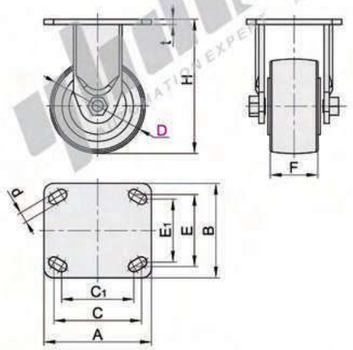
固定型/平底活动型 ▶ 经济型美式系列重型脚轮

容许载荷180~400kg

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CPC33	固定型	Q235A	镀锌	—	PG	聚丙烯	米黄色	双轴承
					UA	铁芯聚氨酯	红色	
					SA	人造胶	灰色	

PG(聚丙烯)　UA(铁芯聚氨酯)　SA(人造胶)



视角标准：第一视角

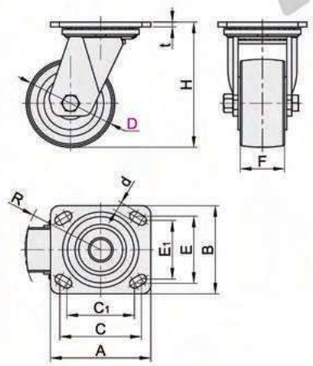
型号		轮部代号	H	F	A	B	C	C_1	E	E_1	d	t	容许载荷(kg)			参考重量(kg)		
代码	D												PG	UA	SA	PG	UA	SA
E-CPC33	100	PG UA SA	142	50	113	100	92	76	76	67	11	5.5	200	300	180	1.27	1.86	1.35
	125		163										250	350	200	1.43	2.14	1.53
	150		190										300	380	250	1.54	2.41	1.73
	200		240										350	400	300	1.88	3.2	2.25

平底活动型

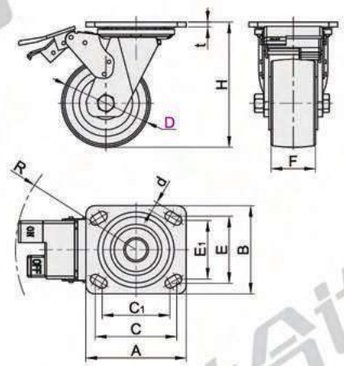
代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CPC34	平底活动型	Q235A	镀锌	—	PG	聚丙烯	米黄色	双轴承
E-CPC35				五金双刹	UA	铁芯聚氨酯	红色	
E-CPC36				五金边刹	SA	人造胶	灰色	

PG(聚丙烯)　UA(铁芯聚氨酯)　SA(人造胶)

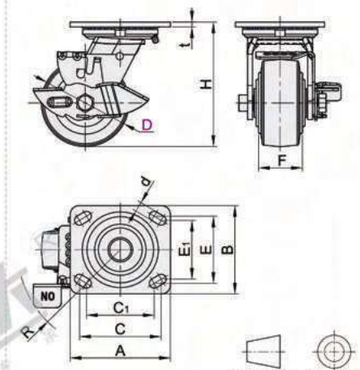
无刹
E-CPC34



五金双刹
E-CPC35



五金边刹
E-CPC36



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	A	B	C	C_1	E	E_1	d	t	R			容许载荷(kg)			参考重量(kg)		
代码	D												E-CPC34	E-CPC35	E-CPC36	PG	UA	SA	PG	UA	SA
E-CPC34 E-CPC35 E-CPC36	100	PG UA SA	142	50	113	100	92	76	76	67	11	5.5	85	135	110	200	300	180	1.98	2.55	1.99
	125		163										100			250	350	200	2.14	2.83	2.24
	150		190										117	155	117	300	380	250	2.31	3.2	2.5
	200		240										143		143	350	400	300	2.7	4.09	3.03

请按图示订货

固定型

型号		轮部代号
代码	D	
E-CPC33	100 / 125	PG UA SA

E-CPC33—D100—PG

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 1

脚轮

脚轮

经济型日韩系列低重心脚轮

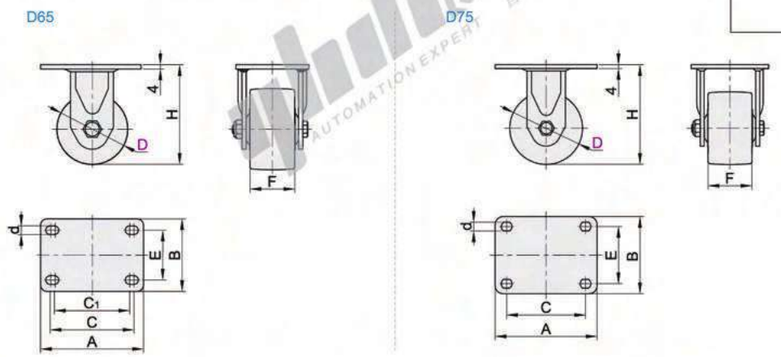
◀ 固定型/平底活动型
容许载荷120~200kg

平底活动型 ▶
容许载荷300kg

经济型美式系列低重心脚轮

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CFM01	固定型	Q235A	镀锌	—	N	尼龙	黑色	双轴承
					P	聚丙烯		



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	A	B	C	C_1	E	d	容许载荷(kg)		参考重量(kg)
代码	D										N	P	
E-CFM01	65	N	93	41	95	67	77.5	71.5	45	9	150	120	0.5
	75	P	105	45	105	80	81	—	59		200	170	0.74

请按图示订货

型号		轮部代号
代码	D	
E-CFM01	65	N
	75	P

E-CFM01—D65—N

未税价(元)

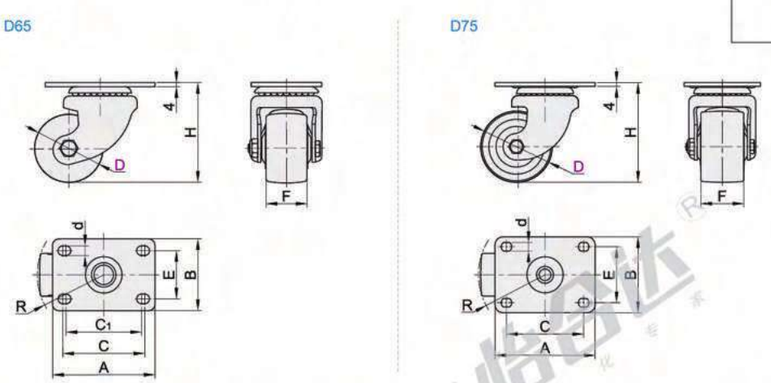
优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 1

平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CFM51	平底活动型	Q235A	镀锌	—	N	尼龙	黑色	双轴承
					P	聚丙烯		



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	A	B	C	C_1	E	d	R	容许载荷(kg)		参考重量(kg)
代码	D											N	P	
E-CFM51	65	N	93	41	95	62	77.5	71.5	45	9	121	150	120	0.8
	75	P	105	45	105	80	81	—	59		132	200	170	1

请按图示订货

型号		轮部代号
代码	D	
E-CFM51	65	N
	75	P

E-CFM51—D65—N

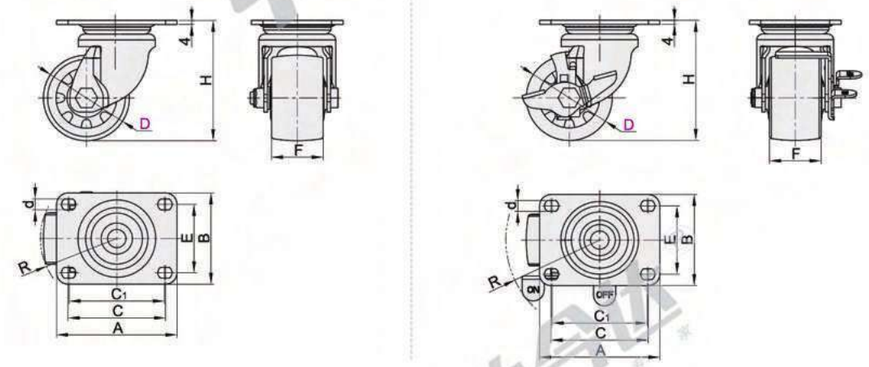
未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 1

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CBT11	平底活动型	Q235A	电泳(黑色)	—	PF	聚丙烯	黑色	双滚珠
E-CBT12				五金边刹				



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	A	B	C	E	C_1	d	R	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
代码	D												
E-CBT11	75	PF	105	45	105	80	85.5	60	82.5	9.5	67	300	0.86
E-CBT12											82		0.92

请按图示订货

型号		轮部代号
代码	D	
E-CBT11	75	PF
E-CBT12		

E-CBT12—D75—PF

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

脚轮

脚轮

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

医疗系列脚轮(双轮)

◀ 平底活动型/丝杆活动型
容许载荷50~90kg

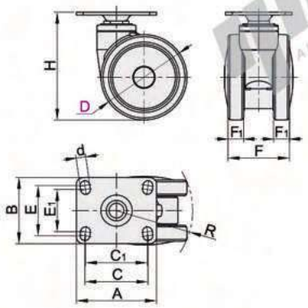
平底活动型 ▶
容许载荷50~1500kg

经济型福马水平调节脚轮

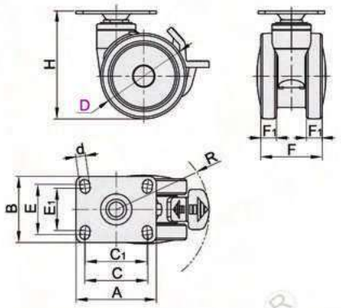
平底活动型

代码	支架			轮部			
	类型	材质	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CVC15	平底活动型	PA	—	SG	TPR	灰色	双轴承
E-CVC16			塑料双刹				

无刹
E-CVC15



塑料双刹
E-CVC16



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	F1	A	B	C	C1	E	E1	d	R E-CVC15	R E-CVC16	容许载荷(kg)	参考重量(kg) E-CVC15	参考重量(kg) E-CVC16
E-CVC15 E-CVC16	63	SG	84	48	11.5	60	49	46	45	35	30	6.5	56	69	50	0.16	0.17
	75		94.5	54	14	70	58	55	54	44	37	8.2	66	81	70	0.31	0.33
	100		126	68	18	90	75	70	60	55	50	8.5	87	104	90	0.56	0.61

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
E-CVC15	75	SG
E-CVC16	100	

E-CVC15—D100—SG

未税价(元)

优惠价

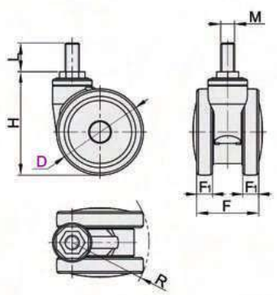
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

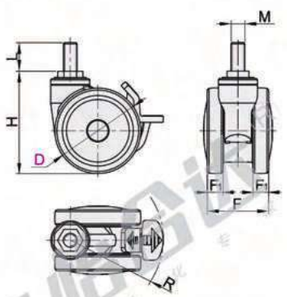
丝杆活动型

代码	支架			轮部			
	类型	材质	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CVC19	丝杆活动型	PA	—	SG	TPR	灰色	双轴承
E-CVC20			塑料双刹				

无刹
E-CVC19



塑料双刹
E-CVC20



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	F1	M	L	R E-CVC19	R E-CVC20	容许载荷(kg)	参考重量(kg) E-CVC19	参考重量(kg) E-CVC20
E-CVC19 E-CVC20	63	SG	84	48	11.5	10	20	56	69	50	0.17	0.18
	75		90	54	14	12	25	66.2	81	70	0.26	0.29
	100		120	68	18			86	104	90	0.45	0.49

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
E-CVC19	75	SG
E-CVC20	100	

E-CVC19—D100—SG

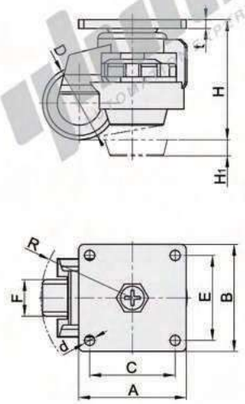
未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CXA01	平底活动型	ADC	喷塑(白色)	—	NJ	尼龙	黑色	轴套
					NP	MC尼龙	蓝色	



① 当福马轮移动时，需要将支撑ABS底座充分离开地面。如不遵守，当移动ABS底座接触到地面，会出现螺丝脱离而导致不可调节高低作用。
① 使用说明：福马轮四轮负荷承载建议为单个承载的2倍，将设备移动至理想位置后，调节调整块与地面接触。具备移动和固定功能，不适合专用推动设备。

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	轮部代号	D	H	H1	F	A	B	C	E	d	R	t	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
E-CXA01	40	NJ	39.5	71	10	18.5	55	55	42	42	6.5	51	3	50	0.4
	60		50	82		24	73	73	58	58	7	61	4	250	0.8
	80		62	102	16	27.5	90	90	70	70	9	78	4.5	500	1.4
	100		73	122		30	95	95			11	91	5	750	1.9
	120			120	12									1000	2.2
	150	NP	95	132	15	55	100	100			13	120	10	1500	3.5

请按图示订货

型号 代码	规格	轮部代号
E-CXA01	40	NJ
	60	

E-CXA01— 60 — NJ

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

脚轮

脚轮

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

经济型水平调节脚轮

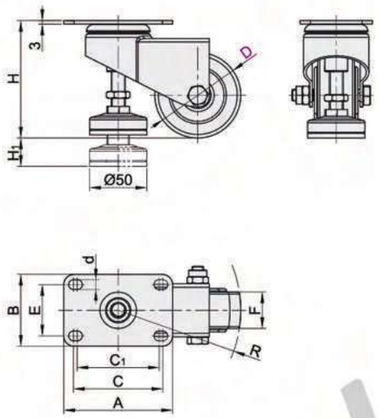
平底活动型

容许载荷80~120kg

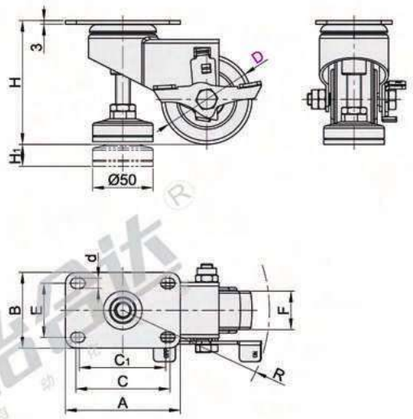
代码	支架					轮部			
	类型		材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
E-CLU03	平底活动型	带中心调整块	Q235A	镀锌	—	PB	聚丙烯	枣红色	双滚珠
E-CLU04					五金边刹				

无刹　　五金边刹

无刹
E-CLU03



五金边刹
E-CLU04



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	H1	F	A	B	C	C1	E	d	R		容许载荷(kg)	参考重量(kg)	
代码	D											E-CLU03	E-CLU04		E-CLU03	E-CLU04
无刹 E-CLU03	63	PB	89	19	32	95	63	78	71	45	8.5	88	109	80	0.758	0.821
五金边刹 E-CLU04	75		103	25								108	122	100	0.846	0.914
	100		130	18	30							130	137	120	1	1.078

请按图示订货

型号		轮部代号
代码	D	
E-CLU03	63 / 75	PB

E-CLU03 — D63 — PB

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 1

不锈钢脚轮

固定型/平底活动型/丝杆活动型

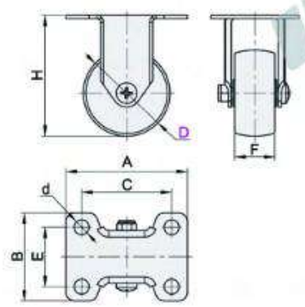
容许载荷45~50kg

固定型/平底活动型

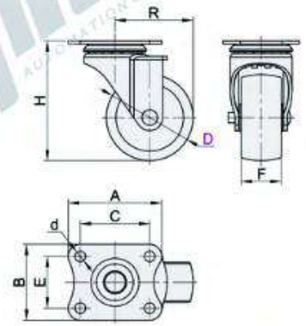
代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGK21	固定型	SUS304	抛光	—	NA	尼龙	白色	轴套
CGL21	平底活动型				SA	人造胶	灰色	
CGL22				五金双刹				

无刹　　无刹　　五金双刹

固定型
CGK21



平底活动型·无刹
CGL21



平底活动型·五金双刹
CGL22

视角标准：第一视角

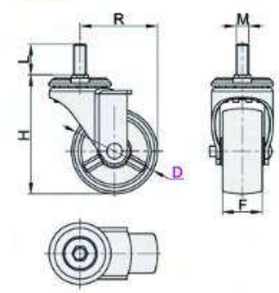
型号		轮部代号	H	F	A	B	C	E	d	R	R1	容许载荷(kg)	参考重量(kg)		
代码	D												CGK21	CGL21	CGL22
固定型 CGK21	38	NA SA	60	20	54	44	40	30	6	45	62	45	0.1	0.15	0.18
平底活动型 无刹 CGL21	50		70							48	68	50	0.12	0.17	0.2
五金双刹 CGL22															

丝杆活动型

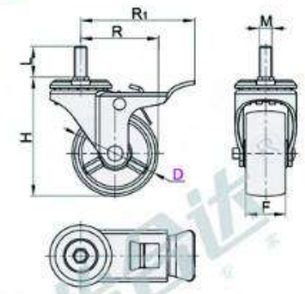
代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGL23	丝杆活动型	SUS304	抛光	—	NA	尼龙	白色	轴套
CGL24				五金双刹	SA	人造胶	灰色	

无刹　　五金双刹

无刹
CGL23



五金双刹
CGL24



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	M	L	R	R1	容许载荷(kg)	参考重量(kg)	
代码	D									CGL23	CGL24
无刹 CGL23	38	NA SA	64	20	10	25	45	62	45	0.14	0.17
五金双刹 CGL24	50		74				48	68	50	0.16	0.19

请按图示订货

丝杆活动型

型号		轮部代号	H
代码	D		
CGL23	38	NA	64
CGL24	50	SA	74

CGL23 — D38 — NA

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

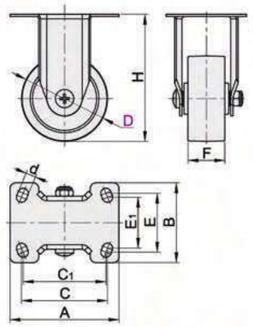
交货期 7

脚轮

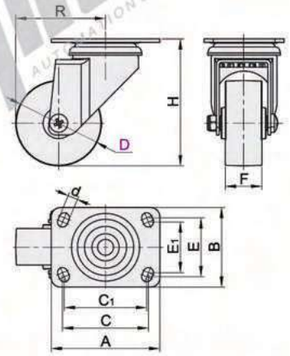
固定型/平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGK25	固定型	SUS304	抛光	—	NA	尼龙	白色	轴套
CGL25	平底活动型				SH	人造胶	灰色	单滚珠
CGL26				塑料双刹	AR	聚氨酯	红色	

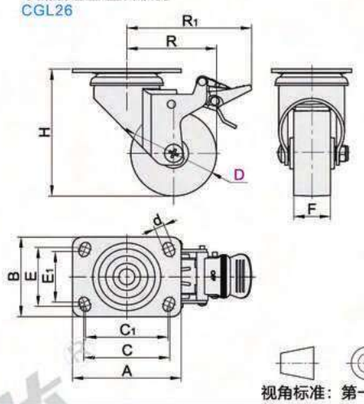
固定型
CGK25



平底活动型·无刹
CGL25



平底活动型·塑料双刹
CGL26



视角标准：第一视角

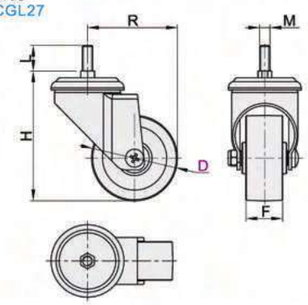
型号		轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	R	R1	容许载荷(kg)	参考重量(kg)		
代码	D														CGK25	CGL25	CGL26
固定型 CGK25	75	NA SH AR	112									80.5		95	0.35	0.56	0.66
平底活动型 无刹 CGL25	100		136	32*	95	70	75	72	52	45	9	96	108	120	0.46	0.64	0.78
塑料双刹 CGL26	125		162									107.5		135	0.58	0.75	0.89

*当轮部代号为NA，轮径D=100时，F=34；轮径D=125时，F=35。

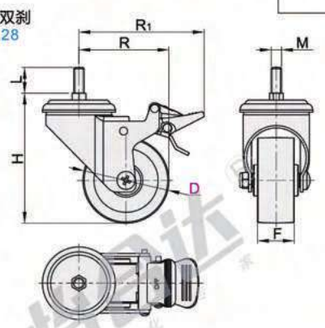
丝杆活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGL27	丝杆活动型	SUS304	抛光	—	NA	尼龙	白色	轴套
CGL28				塑料双刹	SH	人造胶	灰色	单滚珠
					AR	聚氨酯	红色	

无刹
CGL27



塑料双刹
CGL28



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	M	L	R	R1	容许载荷(kg)	参考重量(kg)	
代码	D									CGL27	CGL28
无刹 CGL27	75	NA SH AR	120	32*	12	28	80.5	108	95	0.5	0.62
塑料双刹 CGL28	100		145				96		120	0.6	0.72
	125		170				107.5		135	0.72	0.82

*当轮部代号为NA，轮径D=100时，F=34；轮径D=125时，F=35。

请按图示订货

丝杆活动型

型号		轮部代号	H
代码	D		
CGL27	75	NA	120
CGL28	100	SH	145

CGL27 — D75 — NA

未税价(元)

优惠价

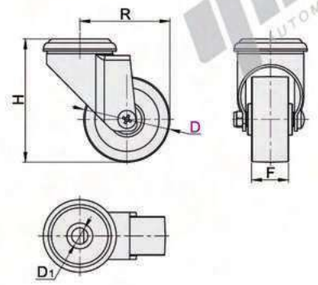
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

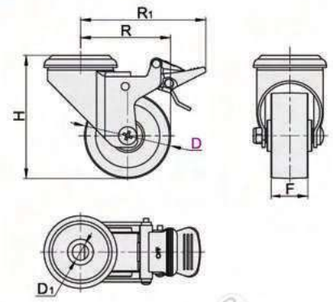
孔顶活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGL29	孔顶活动型	SUS304	抛光	—	NA	尼龙	白色	轴套
CGL30				塑料双刹	SH	人造胶	灰色	单滚珠
					AR	聚氨酯	红色	

无刹
CGL29



塑料双刹
CGL30



视角标准：第一视角

型号		轮部代号	H	F	D1	R	R1	容许载荷(kg)	参考重量(kg)	
代码	D								CGL29	CGL30
无刹 CGL29 塑料双刹 CGL30	75	NA	110	32*	13.5	71	106.5	95	0.5	0.62
	100	SH	135			83.5		120	0.6	0.72
	125	AR	160			96		135	0.72	0.82

*当轮部代号为AR时，F=30。

请按图示订货

型号		轮部代号	H
代码	D		
CGL29	75	NA	110
CGL30	100	SH	135

CGL29 — D75 — NA

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

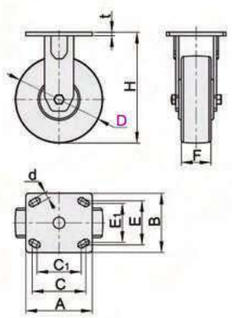
交货期 7

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

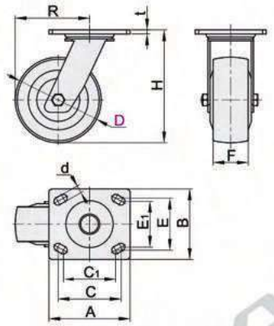
大批量订购 BULK ORDER

代码	支架				轮部				
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承	
CGK33	固定型	SUS304	抛光	—	NB	尼龙	白色	双滚珠	
CGL34	平底活动型				SK	人造胶	灰色		
CGL35				五金双刹	AR	聚氨酯	红色		
					ZA	不锈钢	银色		

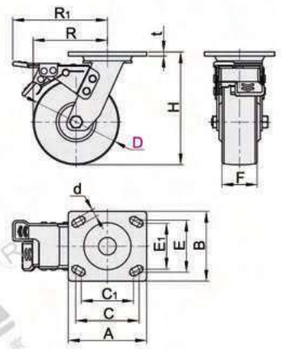
固定型
CGK33



平底活动型·无刹
CGL34



平底活动型·五金双刹
CGL35



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F NB	F SK	F AR	F ZA	A	B	C	C1	E	E1	t	d	R	R1	容许载荷(kg) NB/ZA	容许载荷(kg) SK/AR	参考重量(kg) NB/SK/AR CGK33	参考重量(kg) NB/SK/AR CGL34	参考重量(kg) NB/SK/AR CGL35	参考重量(kg) ZA CGK33	参考重量(kg) ZA CGL34	参考重量(kg) ZA CGL35
固定型 CGK33	100	NB SK AR ZA	144	48	42	42	46	115	100	92	76	76	67	5	11	89	139	300	250	1.32	1.44	1.68	3.3	3.8	4.6
平底活动型 无刹 CGL34	125		165													105	147	400	300	1.63	1.72	2.3	4.4	4.6	5.1
	150		191	50	40											126	147	500	350	1.83	2.16	2.53	5.5	6.1	6.5
五金双刹 CGL35	200		241													163	171	600	400	2.12	2.31	2.68	8.5	8.9	9.5

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号	H
CGK33 CGL34	100	NB	144
	125	SK	165

CGK33— D100— NB

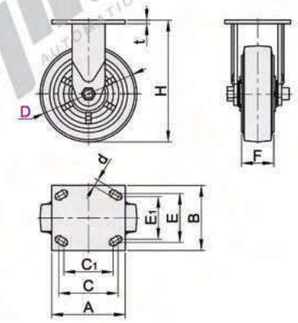
未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

代码	支架				轮部				
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	硬度	轴承
J-CPC25	固定型	SUS304	抛光	—	SK	超级人造胶	灰色	75A	双滚珠
					AR	塑芯聚氨酯	棕红色	95A	
					NB	尼龙	白色	65D	



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	t	容许载荷(Kg) SK	容许载荷(Kg) AR	容许载荷(Kg) NB	参考重量(Kg) SK	参考重量(Kg) AR	参考重量(Kg) NB
J-CPC25	100	SK AR NB	141.3	50	114.3	101.6	92	76	76	67	11.1	5	180	250	227	1.49	1.53	1.39
	125		164										230	325	295	1.65	1.71	2.71
	150		189.5										275	375	340	1.80	1.91	1.77
	200		238.5										365	430	432	2.55	2.62	2.71

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
J-CPC25	100	SK
	125	AR

J-CPC25—D125—SK

未税价(元)

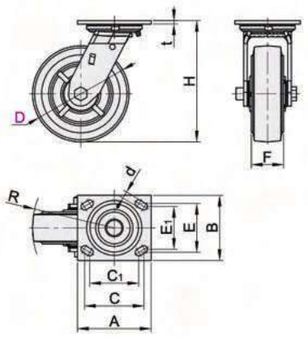
优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

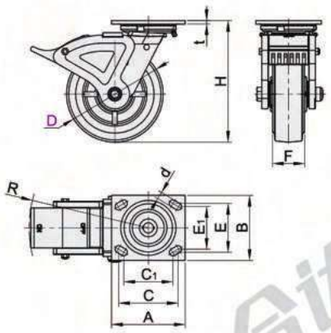
交货期 9

代码	支架				轮部				
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	硬度	轴承
J-CPC30	平底活动型	SUS304	抛光	—	SK	超级人造胶	灰色	75A	双滚珠
J-CPC31				塑料双刹	AR	塑芯聚氨酯	棕红色	95A	
J-CPC32				五金边刹	NB	尼龙	白色	65D	

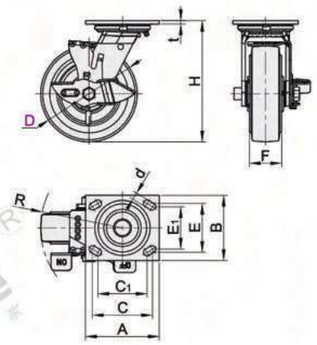
无刹
J-CPC30



塑料双刹
J-CPC31



五金边刹
J-CPC32



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C_1	E	E_1	d	R J-CPC30	R J-CPC31	R J-CPC32	t	容许载荷(Kg) SK	AR	NB
无刹 J-CPC30 塑料双刹 J-CPC31 五金边刹 J-CPC32	100	SK AR NB	141.25	50	114	101	92	76	76	67	11.1	91	172	99	5	180	250	227
	125		164									109	181	112		230	325	295
	150		189.5									128	183	127		275	375	340
	200		238.5									165	221	165		365	430	432

参考重量(Kg)

D	J-CPC30 SK	J-CPC30 AR	J-CPC30 NB	J-CPC31 SK	J-CPC31 AR	J-CPC31 NB	J-CPC32 SK	J-CPC32 AR	J-CPC32 NB
100	1.88	1.91	1.84	2.27	2.34	2.24	2.01	2.05	2.03
125	2.02	2	2.01	2.5	2.57	2.53	2.15	2.2	2.25
150	2.15	2.25	2.2	2.65	2.8	2.71	2.21	2.32	2.41
200	2.7	2.71	2.7	3.25	3.32	3.46	3	3.16	3.15

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
J-CPC30	100 / 125	SK / AR

J-CPC30—D125—SK

未税价(元)

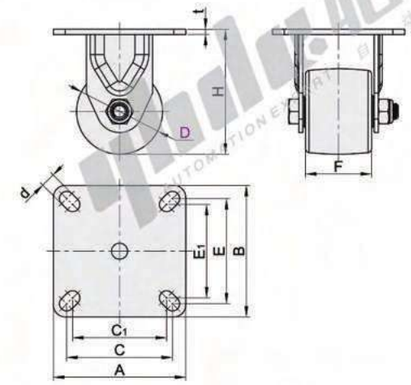
优惠价 数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 9

固定型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGL11	固定型	SUS304	—	—	N	尼龙	黑色	双滚珠轴承

采用不锈钢轴承。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C_1	E	E_1	d	t	容许载荷(kg)	参考重量(kg)
CGL11	65	N	95	50	100	100	80	71	80	71	11	4	500	0.743
	75		105										600	0.826

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
CGL11	65 / 75	N

CGL11—D65—N

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

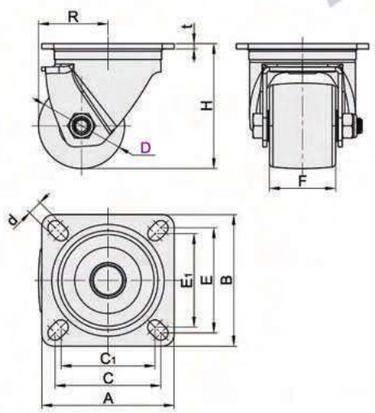
平底活动型

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGL16	平底活动型	SUS304	—	—	N	尼龙	黑色	双滚珠轴承
CGL17				塑料单刹				

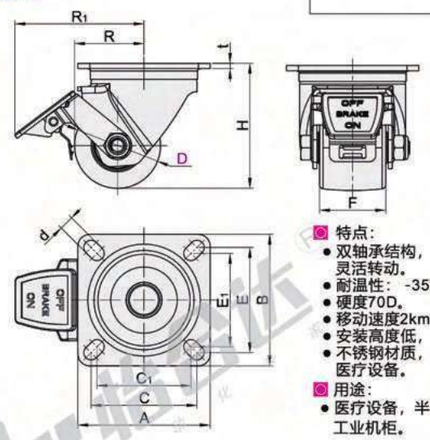
采用不锈钢轴承。

半导体行业适用

无刹
CGL16



塑料单刹
CGL17



特点：
- 双轴承结构，转向采用钢珠结构，灵活转动。
- 耐温性：-35℃~75℃。
- 硬度70D。
- 移动速度2km/h。
- 安装高度低，设备移动平稳。
- 不锈钢材质，适用于半导体设备，医疗设备。

用途：
- 医疗设备，半导体设备，工业机柜。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C_1	E	E_1	d	R	R_1	t	容许载荷(kg)	参考重量(kg) CGL16	CGL17
无刹 CGL16 塑料单刹 CGL17	65	N	95	50	100	100	80	71	80	71	11	52.5	97.4	4	500	1.102	1.153
	75		105									55	97.5		600	1.182	1.246

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
CGL16 CGL17	65 / 75	N

CGL16—D65—N

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

脚轮

不锈钢减震脚轮

固定型/平底活动型

容许载荷70~120kg

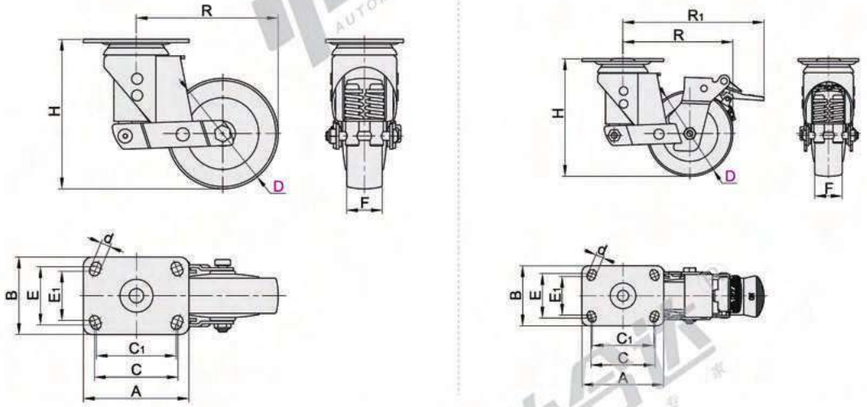
大批量订购 BULK ORDER

代码	支架				轮部			
	类型	材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CGK31	固定型	SUS304	抛光	—	SH	人造胶	灰色	单滚珠
CGL31	平底活动型							
CGL32				塑料单刹				

固定型
CGK31

平底活动型·无刹
CGL31

平底活动型·塑料单刹
CGL32



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	F	A	B	C	C1	E	E1	d	R	R1	容许载荷 (kg)	参考重量(kg) CGK31	CGL31	CGL32
固定型 CGK31	75		113									116.9	163.1	70	0.86	0.86	1.05
平底活动型 无刹 CGL31	100	SH	138	32	95	70	75	72	52	45	8.9	127.6	163.9	100	0.97	0.97	1.16
塑料单刹 CGL32	125		160									144.6	183.6	120	1.09	1.09	1.32

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号	H
CGK31	75	SH	113
CGL31	100		138

CGK31 — D75 — SH

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

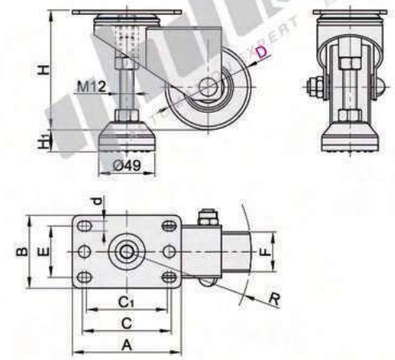
交货期 7

平底活动型 ▸ 不锈钢水平调节脚轮

容许载荷95kg

代码	支架					轮部			
	类型		材质	表面处理	刹车类型	代号	材质	颜色	轴承
CLU02	平底活动型	带中心调整块	SUS304	抛光	—	AQ	聚氨酯	枣红色	双滚珠
						NA	尼龙	白色	
						SA	人造胶	灰色	单滚珠

AQ(聚氨酯)　NA(尼龙)



视角标准：第一视角

型号 代码	D	轮部代号	H	H1	F	A	B	C	C1	E	d	R	容许载荷 (kg)	参考重量(kg) AQ	NA	SA
CLU02	75	AQ NA SA	105	15	32	95	64	77.5	71.5	45	8.5	109	95	0.902	0.903	0.884

请按图示订货

型号 代码	D	轮部代号
CLU02	75	AQ NA SA

CLU02 — D75 — AQ

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

脚轮

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

次日发货 交期缩短 数量≥100 7折起 DISCOUNT

工业滑轨

P554
轻载型 15系列 三节式(SUS304)·全长伸展
IDA

库存 RoHS P555
轻载型 20系列 三节式(SUS304)·全长伸展
IDA

库存 RoHS P555
轻载型 20系列 三节式(SPCC)·全长伸展
IDA

库存 RoHS P556
轻载型 公制 27系列 二节式(SUS304)·3/4伸展
IDA

自制 RoHS P557
轻载型 英制 27系列 三节式(SUS304)·全长伸展
IDA

库存 自制 RoHS P557
轻载型 公制 27系列 三节式(SPCC)·全长伸展
IDA

库存 RoHS P558
轻载型 公制 36系列 三节式(SPCC)·内轨可抽出
IDA

P558
轻载型 公制 36系列 三节式(SUS304)·内轨可抽出
IDA

库存 RoHS P559
中载型 35系列 二节式(SUS304)·3/4伸展
IDC

库存 自制 RoHS P560
中载型 35系列 三节式(SUS304)·全长伸展
IDC

库存 自制 RoHS P560
中载型 35系列 三节式(SPCC)·全长伸展
IDC

库存 RoHS P561
中载型 45系列 三节式(SPCC)·带手动解锁机构
IDB

P561
中载型 45系列 三节式(SUS304)·带手动解锁机构
IDB

价格下降15%
RoHS P562
重载型 28系列 三节式(CF53)·全长伸展
IDD

库存 RoHS P563
重载型 53系列·三节式(SPCC)·全长伸展
IDB

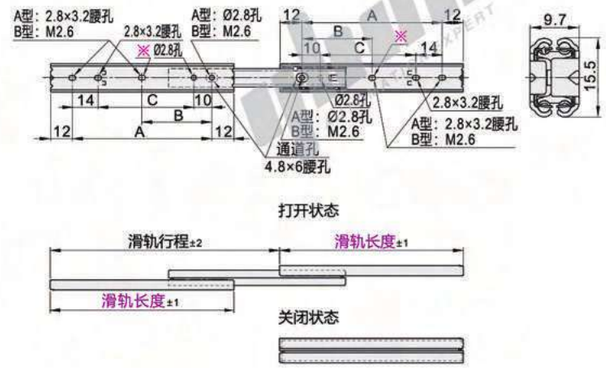
价格下降15%
P564
重载型 63系列 三节式(SPCC)·全长伸展
IDB

库存 RoHS P565
重载型 76系列 三节式(SPCC)·全长伸展
IDB

价格下降15%
RoHS P566
重载型 90系列 三节式(A6063)·全长伸展
IDB

RoHS P567
工业滑轨(单件) 双轴心滚轮·外置型·滑轨/滑块
IDE

代码	类型		宽度	材质
IDA21	三节式	全长伸展	15.5	SUS304



特点：
- 采用不易发生滚珠爬行的机构，操作力的变化小。
- 高度尺寸仅为15.5、变形小，适用于各种场所。

注意：
- 为防止各轨道、滚珠座的防脱落件受到强烈冲击，请另行设置止动器。
- 根据内轨动作频率（重复次数）及其他各条件的不同，滚珠座可能会发生偏移。此时，应将内轨向左或向右移动到底，修正偏移。

滑轨长度80时，无带※所示的孔。
推荐使用M2.6扁头螺钉。
按根销售。
承载与重量仅供参考。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 滑轨长度	安装孔类型	滑轨行程	A	B	C	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDA21	80	A(通孔) B(螺孔)	97	56	—	32	10kgf	0.04
	100		125	76	38	52	11kgf	0.05
	150		177	126	63	102	12kgf	0.07

请按图示订货

型号 代码	型号 滑轨长度	安装孔类型
IDA2	80	A(通孔)
	100	B(螺孔)

IDA21—100—B

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

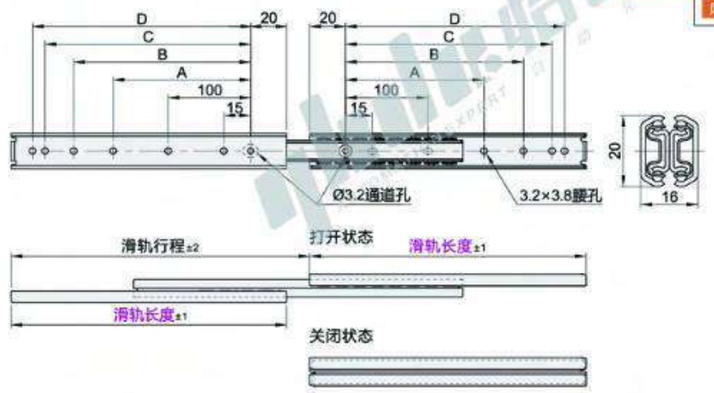
交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

SUS304

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDA62	三节式	全长伸展	20	SUS304	—

来图定制 RoHS 库存



注意：
- 下表所示的承重量为所有安装孔用螺钉、抽屉侧滑轨伸出时滑轨中部的静载荷。

按根销售。
推荐螺钉：M3扁头结合或圆头螺钉。
承载与重量仅供参考。

视角标准：第一视角

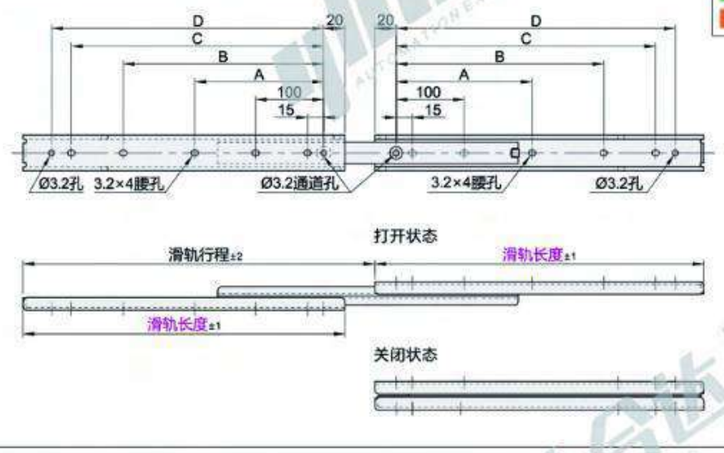
型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	承重(1副)	参考重量 (kg/pcs)
IDA62	200	229	—	—	145	160	17kgf	0.20
	250	269			195	210		0.26
	300	329		160	245	260		0.31
	350	369		210	295	310		0.36
	400	429		260	345	360		0.41
	450	469	205	310	395	410	16kgf	0.46
	500	529	230	360	445	460	13kgf	0.51

SPCC

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDA63	三节式	全长伸展	20	SPCC	环保镀锌(蓝白)

RoHS 库存

来图定制



注意：
下表所示的承重为抽屉侧滑轨伸出时滑轨中部的静载荷。
承载与重量仅供参考。
按根销售。
推荐螺钉：请使用M3扁头或M3圆头螺钉。

视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	承重(1副)	参考重量 (kg/pcs)
IDA63	200	231	—	—	145	160	17kgf	0.202
	250	280			195	210	19kgf	0.256
	300	329		160	245	260	20kgf	0.304
	350	379		210	295	310	20kgf	0.358
	400	428		260	345	360	18.5kgf	0.419
	450	477	205	310	395	410	16kgf	0.463
	500	526	230	360	445	460	13kgf	0.505
	550	575	255	410	495	510	10kgf	0.578

请按图示订货

SPCC

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程
IDA63	200	231
	250	280

IDA63 — 200

未税价(元)

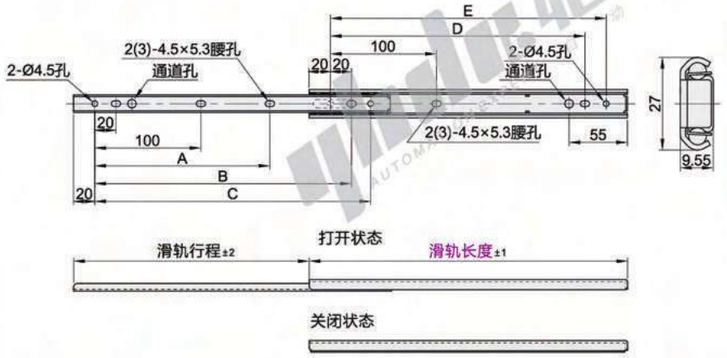
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDA72	二节式	3/4伸展	27	SUS304	—

来图定制 RoHS 库存



特点：
3/4伸展。

注意：
下表所示的承重为抽屉侧滑轨伸出时滑轨中部的静载荷。

按根销售。
推荐螺钉：标称尺寸4盘头自攻螺钉或M4盘头小螺钉。
承载与重量仅供参考。

视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	承重(1副)	参考重量 (kg/pcs)
IDA72	200	135	—	140	160	140	160	26kgf	0.17
	250	185	150	190	210	190	210		0.21
	300	222	190	240	260	240	260		0.25
	350	260	225	290	310	290	310		0.29
	400	297	265	340	360	340	360		0.33
	450	334	300	390	410	390	410		0.37
	500	371	337	440	460	440	460		0.41

请按图示订货

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程
IDA72	200	135
	250	185

IDA72 — 200

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

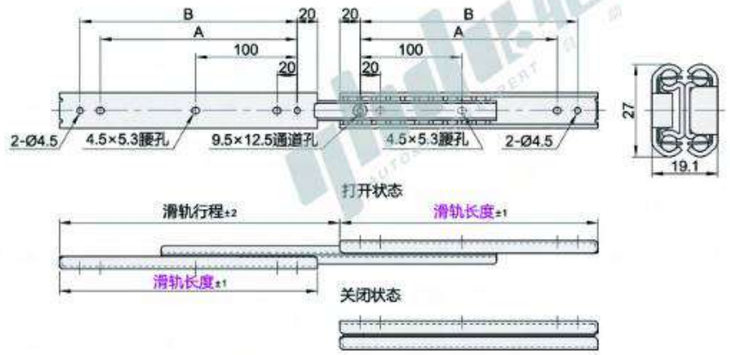
www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台 最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！ 全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

SUS304·英制

代码	类型			宽度	材质	表面处理
IDA76	三节式	全长伸展	普通型	27	SUS304	—

来图定制

RoHS 自制



特点:
- 滑轨采用耐腐蚀性能优异的SUS304不锈钢。
- 内轨不可抽。

注意:
- 水平安装使用时，负载能力下降到额定的25%左右(参考)。
- 安装滑轨的螺丝请使用M4内六角圆头螺栓，或者圆头小螺丝。

按根销售。

承载与重量仅供参考。

视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDA76	203.2	225.2	143.2	163.2	38kgf	0.67
	254	276.0	194.0	214.0	37kgf	0.83
	304.8	326.8	244.8	264.8	36kgf	1.0
	355.6	377.6	295.6	315.6	34kgf	1.16
	406.4	428.4	346.4	366.4	32kgf	1.32
	457.2	479.2	397.2	417.2	30kgf	1.48
	508	530.0	448.0	468.0	28kgf	1.64

请按图示订货 IDA76 — 203.2

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程
IDA76	203.2	225.2
	254	276.0

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

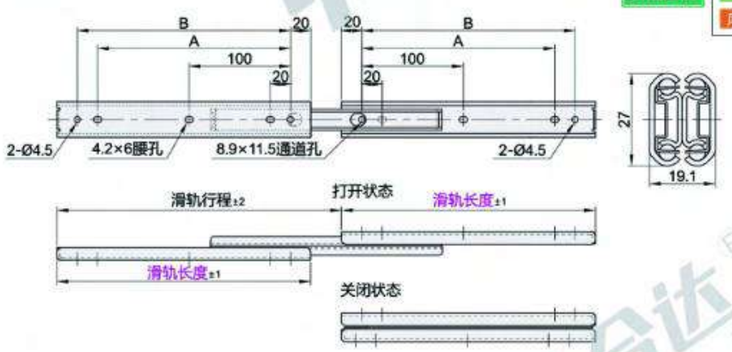
交货期 1

SPCC·公制

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDA77	三节式	全长伸展	27	SPCC	环保镀锌(蓝白)

来图定制

RoHS 库存 自制



特点:
- 滑轨主体为钢制、表面经三价铬处理。
- 内轨不可抽。

注意:
- 水平安装使用时，负载能力下降到额定的25%左右(参考)。
- 安装滑轨的螺丝请使用M4盘头小螺丝、大圆头小螺丝、或夹紧小螺丝。

按根销售。

依生产批次不同，截面形状有可能有稍微不同。

承载与重量仅供参考。

视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDA77	200	228.8	140	160	35kgf	0.58
	250	276.2	190	210	32kgf	0.74
	300	327.2	240	260	30kgf	0.9
	350	376.4	290	310	28kgf	1.06
	400	425.6	340	360	26kgf	1.22
	450	474.8	390	410	25kgf	1.38
	500	524.0	440	460	23kgf	1.54

请按图示订货 IDA77 — 200

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程
IDA77	200	228.8
	250	276.2

未税价(元)

优惠价

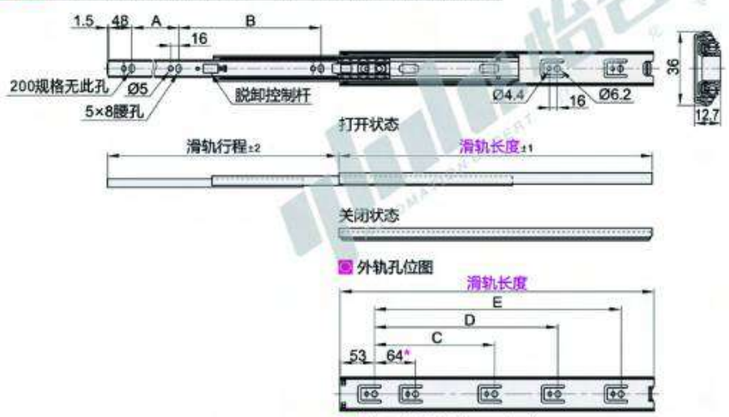
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

SPCC

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDA81	三节式	内轨可抽出	36	SPCC	环保镀锌(蓝白)

RoHS 库存



特点:
- 可将内轨完全抽出;
- 具有简易定位功能，当滑轨完全关闭时，可保持关闭状态;
- 可通过操作控制杆进行滑轨的脱卸;
- 脱卸控制杆部分左右。

注意：下表所示的承重量为抽屉侧滑轨伸出时滑轨中部的静载荷。

按副销售。

推荐螺钉：M4扁头小螺钉。

承载与重量仅供参考。

带*尺寸滑轨长度200时，为96。

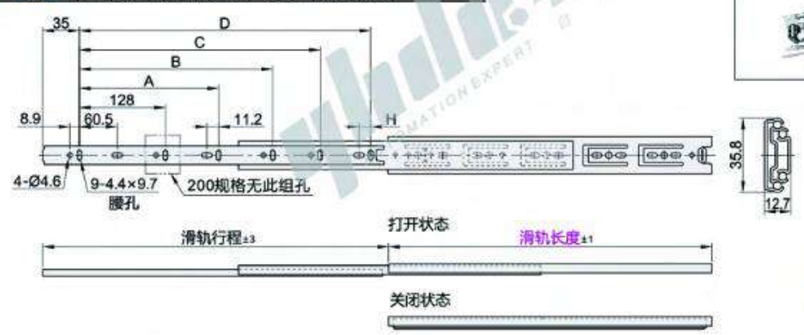
视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDA81	200	200	128	—	—			10kgf	0.22
	250	250	180		160	—		15kgf	0.274
	300	300	96	128			—	20kgf	0.336
	350	350		160	224				0.386
	400	400	128	192		288		25kgf	0.448

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDA81	450	450	160	192	224	352	—	25kgf	0.5
	500	500	192	224			416		0.568
	550	550	192	256			448	20kgf	0.64
	600	600	224	288			480		0.69

SUS304

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDA82	三节式	内轨可抽出	35.8	SUS304	—



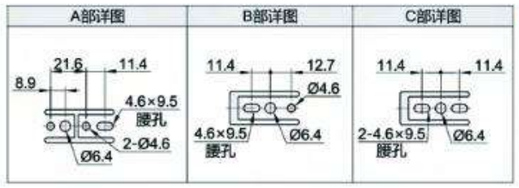
特点:
- 滑轨采用耐腐蚀性能优异的SUS304不锈钢;
- 可将内轨完全抽出;
- 具有简易定位功能，当滑轨完全关闭时，可保持关闭状态。

注意:
- 安装滑轨的螺钉请使用M4扁头小螺钉或扁圆头小螺钉。

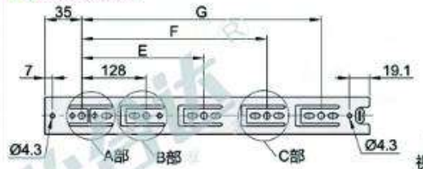
按根销售。

因生产批次不同，截面形状可能有稍微不同。

承载与重量仅供参考。



外轨安装孔位图



视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	F	G	H	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDA82	200	200				142	—			—	15kgf	0.52
	250	243				192		—			20kgf	0.574
	300	305		—		242					25kgf	0.636
	350	355			—	292			—			0.686
	400	406				342		320		11.2		0.748
	450	457				392	224	352			30kgf	0.82
	500	508		320		442		416				0.95
	550	559			416	492		352	448		25kgf	1.02
	600	610	224	416	—	542			480			1.15

SUS304

请按图示订货 IDA82 — 200

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程
IDA82	200	200
	250	243

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

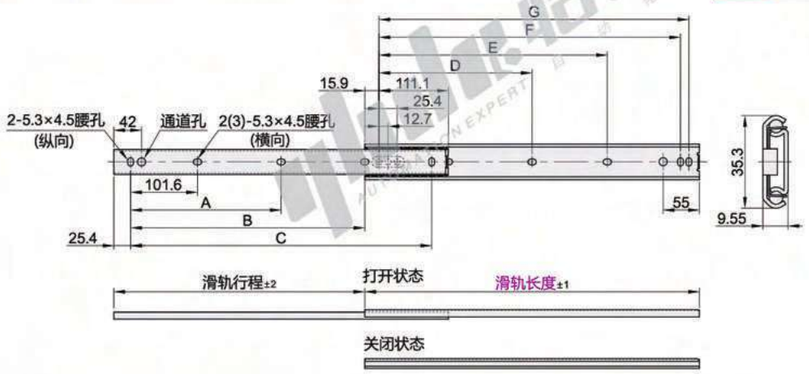
交货期 1 IDA81

交货期 7 IDA82

工业滑轨

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDC01	二节式	3/4伸展	35.3	SUS304	—

来图定制 RoHS 库存



特点：
3/4伸展。

注意：
下表所示的承重为抽屉侧滑轨伸出时滑轨中部的静载荷。

按根销售。
推荐螺钉：标称尺寸4盘头自攻螺钉或M4盘头小螺钉。
承载与重量仅供参考。

视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	F	G	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDC01	304.8	228.6		152.4	254		149.2	260.3	273	49kgf	0.31
	355.6	279.4	—	203.2	304.8	—	200	311.1	323.8	47kgf	0.36
	406.4	304.8		254	355.6		250.8	361.9	374.6	43kgf	0.41
	457.2	330.2	203.2	304.8	406.4	212.7	301.6	412.7	425.4	41kgf	0.46
	508	381	228.6	355.6	457.2	238.1	352.4	463.5	476.2	37kgf	0.51
	558.8	406.4	254	406.4	508	263.5	403.2	514.3	527	34kgf	0.56
	609.6	431.8	279.4	457.2	558.8	288.9	454	565.1	577.8	30kgf	0.61
	660.4	482.6	304.8	508	609.6	314.3	504.8	615.9	628.6	37kgf	0.66
	711.2	508	330.2	558.8	660.4	339.7	555.6	666.7	679.4	25kgf	0.71

请按图示订货

型号	
代码	滑轨长度
IDC01	304.8
	355.6

IDC01 — 304.8

未税价(元)

优惠价

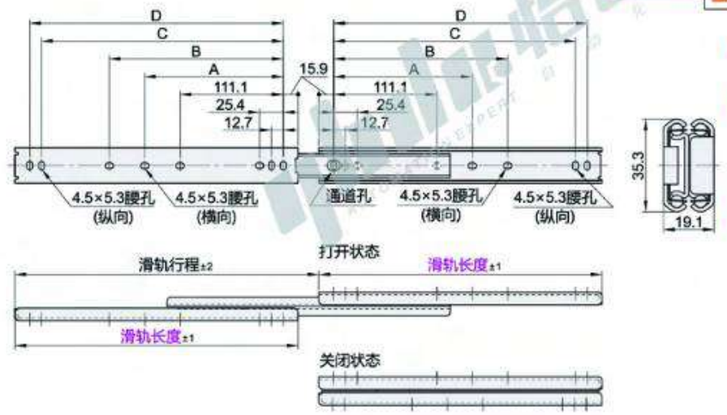
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

SUS304

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDC06	三节式	全长伸展	35.3	SUS304	—

来图定制 RoHS 库存 自制



特点：
- 滑轨采用耐腐蚀性能优异的SUS304不锈钢。
- 内轨不可抽。

注意：
- 水平安装使用时，负载能力下降到额定的25%左右(参考)。
- 安装滑轨的螺丝请使用M4圆头小螺丝、或夹紧小螺丝。

按根销售。
承载与重量仅供参考。

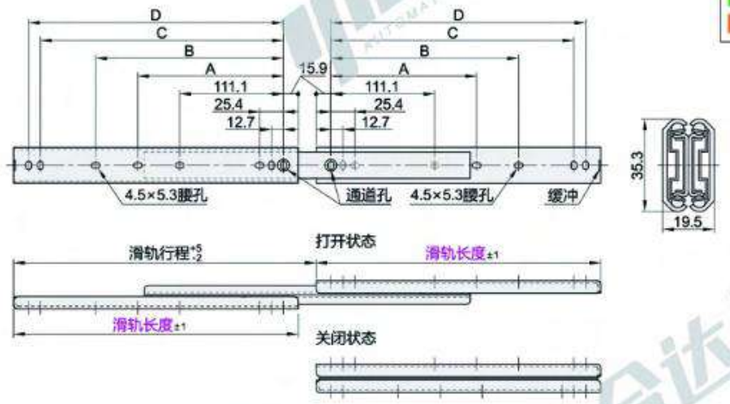
视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDC06	304.8	327.2		149.2	260.3	273.0	60kgf	0.78
	355.6	378.0	—	200.0	311.1	323.8	59kgf	0.90
	406.4	428.4		250.8	361.9	374.6	57kgf	1.03
	457.2	479.2	212.7	301.6	412.7	425.4	56kgf	1.15
	508.0	530.0	238.1	352.4	463.5	476.2	54kgf	1.21
	558.8	580.8	263.5	403.2	514.3	527.0	51kgf	1.28
	609.6	631.6	288.9	454.0	565.1	577.8	49kgf	1.35
	660.4	682.4	314.3	504.8	615.9	628.6	47kgf	1.43
	711.2	733.2	339.7	555.6	666.7	679.4	45kgf	1.52

SPCC

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDC07	三节式	全长伸展	35.3	SPCC	环保镀锌(蓝白)

RoHS 库存 自制



特点：
- 滑轨主体为钢制、表面经三价铬处理。
- 内轨不可抽。

注意：
- 水平安装使用时，负载能力下降到额定的25%左右(参考)。
- 安装滑轨的螺丝请使用M4圆头小螺丝、或夹紧小螺丝。

按根销售。
依生产批次不同，截面形状有可能有稍微不同。
承载与重量仅供参考。

视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDC07	305	324.2		149.2	260.3	273.0	50.0kgf	0.48
	356	375.4	—	200.0	311.1	323.8	52.9kgf	0.52
	406	424.6		250.8	361.9	374.6	50.0kgf	0.56
	457	475.8	212.7	301.6	412.7	425.4	46.1kgf	0.66
	508	527	238.1	352.4	463.5	476.2	45.1kgf	0.74
	559	578.2	263.5	403.2	514.3	527.0	40.2kgf	0.86
	610	629.4	288.9	454.0	565.1	577.8	35.3kgf	0.97
	660	678.6	314.3	504.8	615.9	628.6	33.3kgf	1.19
	711	729.8	339.7	555.6	666.7	679.4	29.4kgf	1.43

请按图示订货

SPCC

型号		
代码	滑轨长度	滑轨行程
IDC07	305	324.2
	356	375.4

IDC07 — 305

未税价(元)

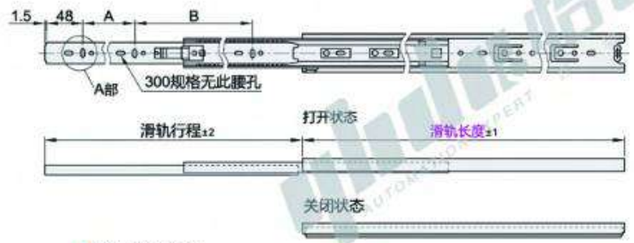
优惠价

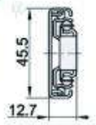
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

SPCC

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDB56	三节式	带手动解锁机构	45.5	SPCC	环保镀锌(蓝白)



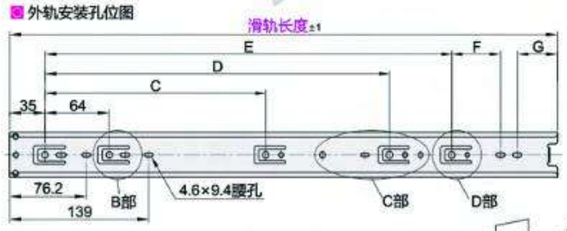


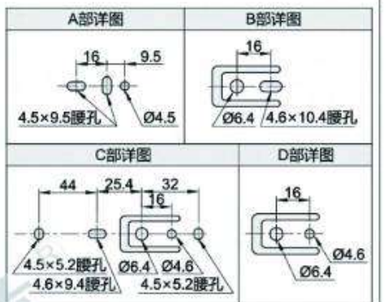
库存 RoHS

特点:
- 全程伸展;
- 前部可分离;
- 不分左右。

按副销售。
安装使用M4或#8平头螺丝。
承载与重量仅供参考。

外轨安装孔位图





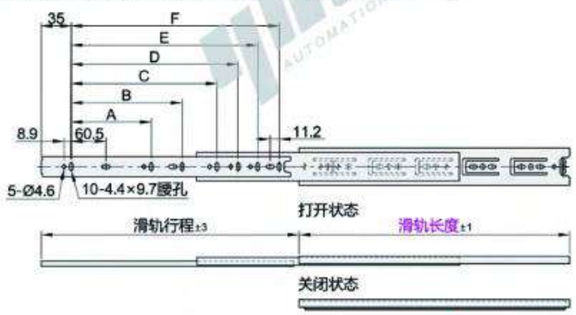
视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	F	G	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDB56	200	200	128	—	128	—	—	—	—	20kgf	0.60
	250	250	172		148					30kgf	0.75
	300	300	64	160	224					35kgf	0.90
	350	350	96						41		1.05
	400	400	128				288	50	—	40kgf	1.21

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	F	G	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDB56	450	450	128	224	256	224	352	—	—	45kgf	1.36
	500	500	160					416	50	40kgf	1.51
	550	550	192								1.65
	600	600	224	288				480		35kgf	1.87

SUS304

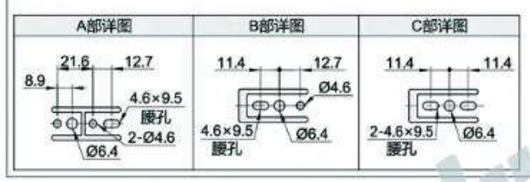
代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDB57	三节式	带手动解锁机构	45.5	SUS304	—

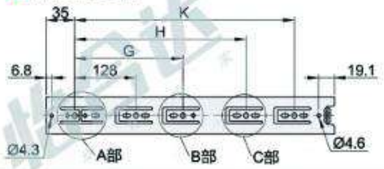


特点:
- 全程伸展;
- 前部可分离;
- 不分左右。

按副销售。
安装使用M4或#8平头螺丝。
承载与重量仅供参考。

外轨安装孔位图





视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	F	G	H	K	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDB57	250	243	—					192	—			35kgf	1.08
	300	305						242		—		40kgf	1.21
	350	355						292			—		1.39
	400	406		—				342		320		45kgf	1.54
	450	457			—			392		352		50kgf	1.68
	500	508	128			320		442	224	416		45kgf	1.83
	550	559					416	492			448		1.99
	600	610					—	542		352		40kgf	2.18
	650	660		224		416	544	592			544	35kgf	2.52
	700	711			288			642				30kgf	2.85

请按图示订货

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程
IDB57	250	243
	300	305

IDB57—250

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1 IDB56

交货期 7 IDB57

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDD13	三节式	全长伸展	28	CF53	镀锌(黑色)

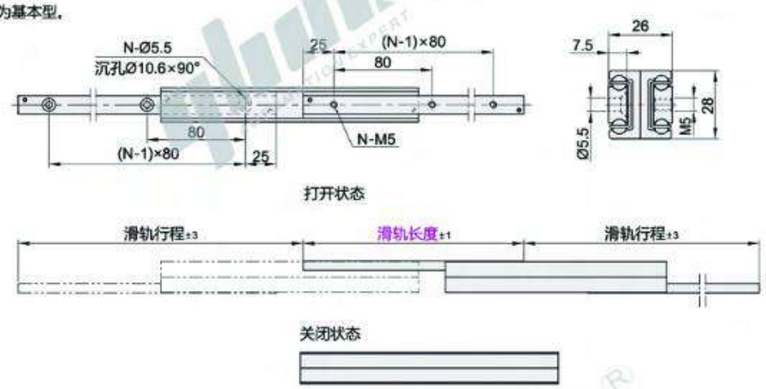
来图定制

价格下降15%

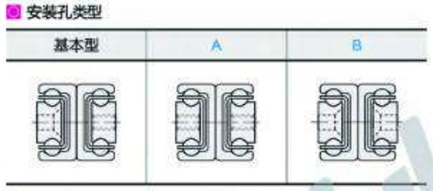
RoHS

特点:
- 总行程能达到甚至超过滑轨本身长度，为全长伸展滑轨;
- 一侧内轨固定，另一侧内轨安装在需要移动的设备上;
- 方形截面既实现了结构紧凑又满足了高承载、低变形量的要求。

按根销售。
承载与重量仅供参考。
图示安装孔类型为基本型。

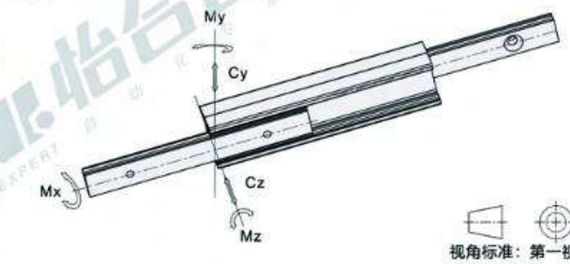


安装孔类型



安装孔应选用DIN7991 M5螺钉。

承载受力示意图



视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	安装孔类型	滑轨行程	N(安装孔数量)	承载力 Cy(N)	Cz(N)	Mx(N·m)	My(N·m)	Mz(N·m)	承载系数 C_{100}(N)	参考重量(kg/pcs)
IDD13	130	无指定(基本型)	148	2	236	165	16	21	29	358	0.52
	210		232	3	433	303	27	59	83	656	0.84
	290		296	4	768	538	40	133	187	1155	1.16
	370		380	5	969	472	51	214	306	1456	1.48
	450		464	6	1170	386	62	315	450	1760	1.80
	530		548	7	1108	326	73	436	620	2065	2.12
	610		633	8	956	281	83	577	820	2370	2.44
	690	A	717	9	845	248	94	736	1051	2673	2.76
	770	B	801	10	754	220	105	915	1308	2978	1.69
	850		866	11	712	209	118	1166	1667	3489	3.40
	930		950	12	647	190	130	1390	1985	3785	3.72
	1010		1034	13	593	175	140	1633	2329	4086	4.04
	1090		1118	14	548	161	151	1894	2704	4389	4.04

C_{100}代表内轨、滑块未伸出时所能承受的重量。
Cy/Cz代表内轨、滑块完全伸出时所能承受的重量。

请按图示订货

型号 代码	滑轨长度	安装孔类型
IDD13	130	无指定
	210	A
	290	B

IDD13—130

型号 代码	滑轨长度	安装孔类型
IDD13	130	无指定
	210	A
	290	B

IDD13—130—A

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

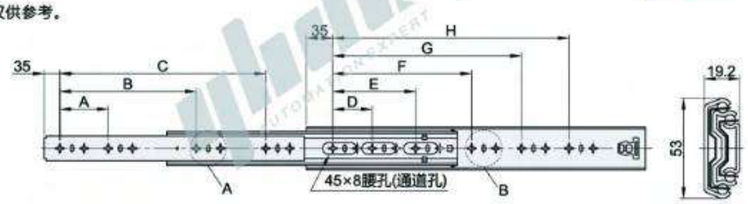
www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率! 线上下单不止节省2小时!
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间! 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDB21	三节式	全长伸展	53	SPCC	环保镀锌(蓝白)

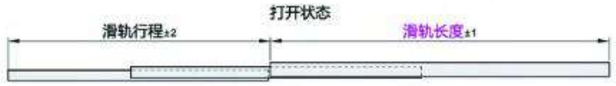
RoHS 库存

特点：
- 开启形式：全开。
- 适合各种重型抽屉。
- 经济型产品。

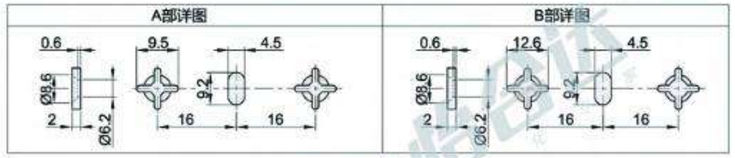
安装使用M5平头螺丝。
按副销售。
承载与重量仅供参考。



打开状态



关闭状态



视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	F	G	H	承重(1副)	重量 (kg/pcs)
IDB21	300	300	192	—	—	192	—				75kgf	0.9
	350	350	256				224	—			95kgf	1.05
	400	400	96	288			288		—		105kgf	1.61
	450	450	128	320	—		192	320		—	105kgf	1.75
	500	500	160	384			224	384			100kgf	1.81
	550	550	160	416			256	416			95kgf	1.89
	600	600	192	480					480		90kgf	1.95
	650	650		384	512	64		288	448	512	85kgf	2.05
	700	700		416	576			320	480	576	75kgf	2.15
	750	750		448	608			352	512	608	70kgf	2.25
	800	800	224	480	672		192	384	544	672	65kgf	2.32
	850	850		512	736			416	576	736	55kgf	2.47
	900	900		512	768			448	608	768	45kgf	2.61
	950	950		576	832			480	640	832	35kgf	2.76
	1000	1000		640	864				672	864	25kgf	2.92

请按图示订货

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程
IDB21	400	400
	450	450

IDB21 — 400

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

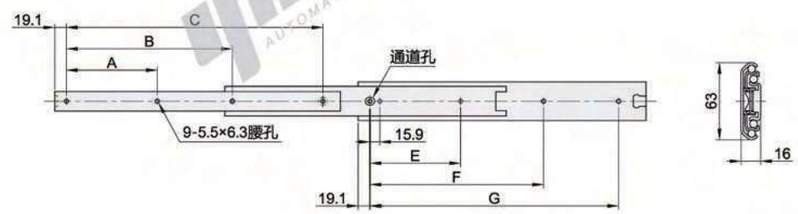
代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDB25	三节式	全长伸展	63	SPCC	环保镀锌(蓝白)

半导体行业适用

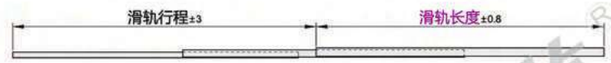
价格下降15%

特点：
- 滑轨主体为钢制，表面经三价铬处理；
- 滑轨闭合时有简易保持功能。

安装请使用M5扁头螺钉或十字圆头螺钉。
因生产批次不同，截面形状可能有稍微不同。
按根销售。
承载与重量仅供参考。



打开状态



关闭状态

视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	E	F	G	承重(1副)	参考重量 (kg/pcs)
IDB25	304.8	330	76.2	177.8	254	76.2	190.5	241.3	78.5kgf	0.97
	355.6	381	101.6	203.2	304.8	88.9	215.9	292.1	88.3kgf	1.15
	406.4	432	127	228.6	355.6	127	241.3	342.9	98.1kgf	1.32
	457.2	483		279.4	406.4		292.1	393.7	112.8kgf	1.49
	508	533	152.4	304.8	457.2	152.4	317.5	444.5		1.67
	558.8	584	177.8	330.2	508	177.8	342.9	495.3	122.6kgf	1.85
	609.6	635		381	558.8		393.7	546.1		2.01
	660.4	686	203.2	406.4	609.6	203.2	419.1	596.9	132.4kgf	2.19
	711.2	737	228.6	431.8	660.4	228.6	444.5	647.7	122.6kgf	2.37
	762	787	254	457.2	711.2	254	489.9	698.5	98.1kgf	2.55

请按图示订货

型号 代码	规格
IDB25	304.8
	355.6

IDB25—304.8

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

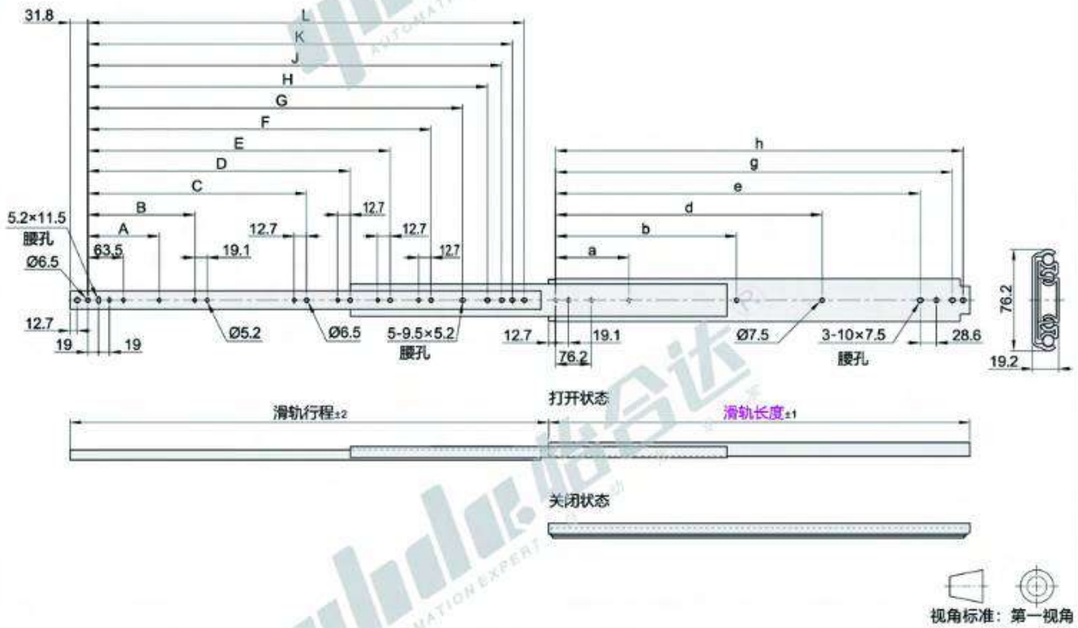
交货期 7

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDB31	三节式	全长伸展	76.2	SPCC	环保镀锌(蓝白)

特点:
- 开启形式：全开;
- 适合各种重型抽屉;
- 经济型产品。

外轨使用M6平头螺丝，内轨使用M5平头螺丝安装。
按副销售。
承载与重量仅供参考。



型号 代码	滑轨长度	滑轨行程	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	a	b	d	e	g	h	承重(1副)	参考重量(kg/副)
IDB31	304.8	304.8	—							153.9	179.3	198.4	217.4				203.2	260.4	279.4	192kgf	3.87
	355.6	355.6		—					—	204.7	230.1	249.2	268.2				254.0	311.2	330.2	198kgf	4.12
	406.4	406.4								255.5	280.9	299.9	319.0				304.8	362.0	381.0	200kgf	4.55
	457.2	457.2							246.1	306.3	331.7	350.8	369.8	—		—	355.6	412.8	431.8	210kgf	4.98
	508	508			—				296.9	357.1	382.5	401.6	420.6		—		406.4	463.6	482.6	225kgf	5.34
	558.8	558.8				—			347.7	407.9	433.3	452.4	471.4				457.2	514.4	533.4	230kgf	5.88
	609.6	609.6							398.5	458.7	484.1	503.2	522.2				508.0	565.2	584.2	250kgf	6.42
	660.4	660.4					—		449.3	509.5	534.9	554	573				558.8	616.0	635.0	210kgf	6.5
	711.2	711.2							500.1	560.3	585.7	604.8	623.8			450.9	609.6	666.8	685.8	190kgf	7
	762	762							550.9	611.1	636.5	655.6	674.6			501.7	660.4	717.6	736.6	180kgf	7.5
	812.8	812.8						—	601.7	661.9	687.3	706.4	725.4		393.7	552.5	711.2	768.4	787.4	162kgf	8
	863.6	863.6				469.9			652.5	712.7	738.1	757.2	776.2		419.1	603.3	762	819.2	838.2	153kgf	8.5
	914.4	914.4							703.3	763.5	788.9	808	827		444.5	654.1	812.8	870	889	142kgf	9
	965.2	965.2	127						754.1	814.3	839.7	858.8	877.8		469.9	704.9	863.6	920.8	939.8	137kgf	9.5
	1016	1016		190.5					804.9	865.1	890.5	909.6	928.6		495.3	755.7	914.4	971.6	990.6	110kgf	10
	1066.8	1066.8					673.1		855.7	915.9	941.3	960.4	979.4		520.7	806.5	965.2	1022.4	1041.4	105kgf	10.5
	1117.6	1117.6					723.9		906.5	966.7	992.1	1011.2	1030.2	234.9	546.1	857.3	1016	1073.2	1092.2	102kgf	11
	1168.4	1168.4			368.3				957.3	1017.5	1042.9	1062	1081				1066.8	1124	1143	92kgf	11.5
	1219.2	1219.2				520.7			1008.1	1068.3	1093.7	1112.8	1131.8				1117.6	1174.8	1193.8	83kgf	12
	1270	1270							1058.9	1119.1	1144.5	1163.6	1182.6				1168.4	1225.6	1244.6	81kgf	12.5
	1320.8	1320.8					825.5		1109.7	1169.9	1195.3	1214.4	1233.4		596.9	958.8	1219.2	1276.4	1295.4	70kgf	13
	1371.6	1371.6							1160.5	1220.7	1246.1	1265.2	1284.2				1270	1327.2	1346.2	63kgf	13.5
	1422.4	1422.4						1028.7	1211.3	1271.5	1296.9	1316	1335				1320.8	1378	1397	59kgf	14
	1473.2	1473.2						1079.5	1262.1	1322.3	1347.7	1366.8	1385.8				1371.6	1428.8	1447.8	52kgf	14.5
	1524	1524						1130.3	1312.9	1373.1	1398.5	1417.6	1436.6				1422.4	1479.6	1498.6	50kgf	15

请按图示订货

型号 代码	滑轨长度	滑轨行程
IDB31	304.8	304.8
	355.6	355.6

IDB31 — 355.6

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

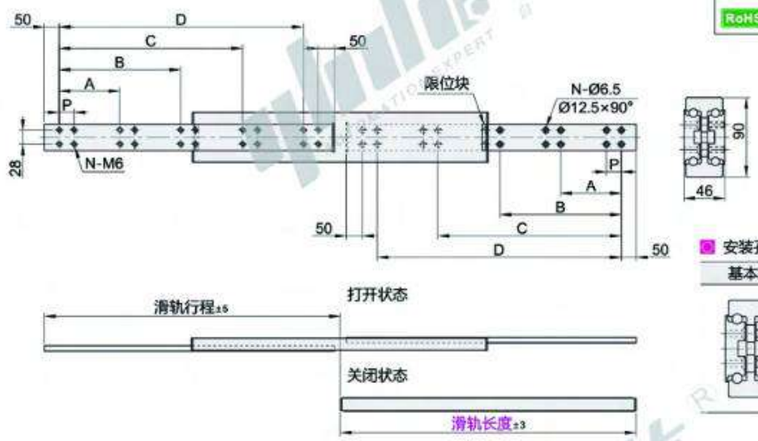
交货期 1

代码	类型		宽度	材质	表面处理
IDB35	三节式	全长伸展	90	A6063	本色阳极氧化

来图定制

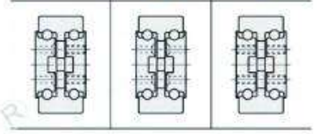
价格下降15%

特点：滑轨主体使用高强度铝合金，重量轻、承载高。
按根销售。
承载与重量仅供参考。
请注意区分安装孔类型。



安装孔类型

基本型	A	B



视角标准：第一视角

型号 代码	滑轨长度	安装孔类型	滑轨行程	A	B	C	D	N	P	承重(1副)	参考重量(kg/pcs)
IDB35	300	无指定(基本型)	300	320	640	—	130	8	50	1050kgf	3.11
	400		400	345	690		180			1020kgf	4.15
	450		450	357.5	715		230			950kgf	4.67
	500		500	370	740		280			865kgf	5.19
	550		550	382.5	765		330			790kgf	5.71
	600		600	395	790		380			725kgf	6.23
	650		650	407.5	815		430			655kgf	6.75
	700		700	420	840	240	480			605kgf	7.27
	750		750	432.5	865	265	530			570kgf	7.79
	800		800	445	890	290	580			540kgf	8.31
	850		850	457.5	915	315	630			505kgf	8.83
	900		900	470	940	340	680			475kgf	9.35
	950		950	482.5	965	365	730			455kgf	9.87
	1000		1000	495	990	390	780			430kgf	10.39
	1050		1050	507.5	1015	415	830	12		410kgf	10.91
	1100		1100	520	1040	440	880			402kgf	11.43
	1150		1150	532.5	1065	465	930			397kgf	11.95
	1200		1200	545	1090	490	980			385kgf	12.47
	1250		1250	557.5	1115	515	1030			380kgf	12.99
	1300		1300	570	1140	540	1080			375kgf	13.51
	1350		1350			565	1130			370kgf	14.03
	1400		1400			590	1180		100	365kgf	14.55
	1450		1450			615	1230			360kgf	15.07
	1500		1500			960	1280			355kgf	15.59
	1550		1550			997.5	1330			350kgf	16.11
	1600		1600			1035	1380			345kgf	16.63
	1650		1650			1072.5	1430			340kgf	17.15
	1700		1700			1110	1480			335kgf	17.67
	1750		1750			1147.5	1530			330kgf	18.19
	1800		1800			1185	1580			325kgf	18.71
	1850		1850			1222.5	1630			320kgf	19.23
	1900		1900			1260	1680			315kgf	19.75
	1950		1950			1297.5	1730			310kgf	20.27
	2000		2000			1335	1780	20		305kgf	20.79
	2050		2050			1372.5	1830			300kgf	21.31
	2100		2100			1410	1880			295kgf	21.83
	2150		2150			1447.5	1930			290kgf	22.35
	2200		2200			1485	1980			285kgf	22.87
	2250		2250			1522.5	2030			280kgf	23.39
	2300		2300			1560	2080			275kgf	23.91
	2350		2350			1597.5	2130			270kgf	24.43
	2400		2400			1635	2180			265kgf	24.95
	2450		2450			1672.5	2230			260kgf	25.47
	2500		2500			1710	2280			255kgf	25.99

请按图示订货

型号 代码	滑轨长度	安装孔类型
IDB35	300	A
	400	B

IDB35—300—A

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

代码	类型		材质	表面处理
IDE01	滑轨	外置型	A6063	亮光阳极氧化(黑色)
IDE02	滑块			喷砂阳极氧化(黑色)

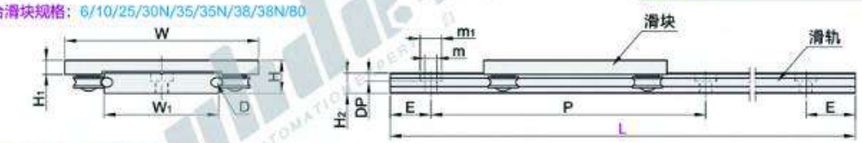
来图定制

RoHS

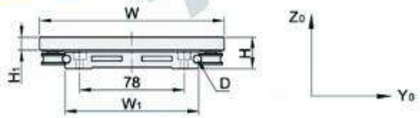
IDE01-25的表面处理为亮光阳极氧化(银色)。
IDE02-25的表面处理为喷砂阳极氧化(银色)。

滑轨
IDE01

配合滑块规格：6/10/25/30N/35/35N/38/38N/80

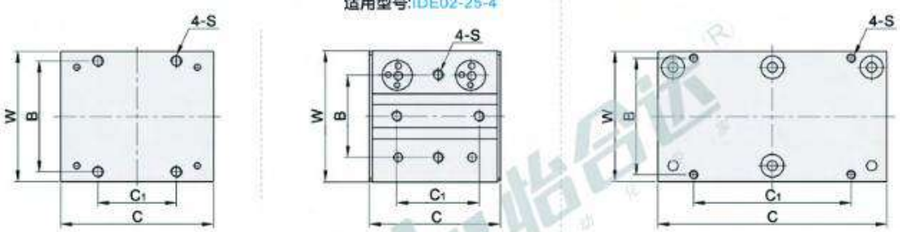


配合滑块规格：100/100N



滑块
IDE02

滚轮数量：4　　适用型号:IDE02-25-4　　滚轮数量：6



视角标准：第一视角

滑轨

型号 代码	型号 配合滑块规格	L 最小单位1	D	W1	H2	DP	P	m1	m	参考重量 (kg/m)
IDE01	6	200～5000	6	25	9.5	4.5	60	8	4.5	0.9
	10		5	50	11			9.5	5	1.76
	25		8	38	22	8		11	6.5	
	30N		5	30	11	4.5		8	4.5	1.25
	35		6	35						1.76
	35N					5				
	38				14					1.6
	38N									
	80		10	80	17.5	9	120	14	8.5	3.92
	100		6	100	12.5	5.5		9.5	5.5	1.17
	100N									3

滑块

型号 代码	型号 配合滑轨规格	滚轮数量	H	W	H1	C	B	C1	S	基本动力安全负载(N) Y0	Z0	动力矩(N-M) MX0	MY0	MZ0
IDE02	6	4	15	62	5.3	70	50	25	M5	496	470	19.8	28.6	26.1
		6				100		40		640	690	30.9	41.4	44.2
	10	4	18	84.5	8	80	72	41	M6	450	420	30.6	33.9	34.5
		6				120		80		675	630	45.9	50.8	51.6
	25	4	34	90	29	89	56	56		1000	1400	62	95	68
		6				129	68	60		1500	2100	93	142.5	102
	30N	4	18	64.5	8	70	52	31		400	380	14.8	20.8	22.6
		6				100		60		600	570	22.2	31.2	33.9
	35	4	22	73	9.7	80	60	30		700	660	24.6	34.5	36.8
		6				120		50		900	860	38.4	51.8	55.2
	35N	4	22.5	84		85	70	28		900	860	33.3	44.9	47.9
		6				120		60		1350	1290	49.9	67.3	71.8
	38	4	22	73	8.3	80	60	30		700	660	24.6	34.5	36.8
		6				120		50		900	860	38.4	51.8	55.2
	38N	4	22.5	84		85	70	28		900	860	33.3	44.9	47.9
		6				120		60		1350	1290	49.9	67.3	71.8
	80	4	34	150	14.5	100	130	25	M8	1800	2100	125.8	180.5	154.7
		6				120		45		2700	3150	188.7	270.7	232
	100	4	23.6	138	9.7	80	118	30	M6	700	660	24.6	34.5	36.8
		6				120		60		900	860	38.4	51.8	55.2
	100N	4		148	9.3	80	128	24		900	860	33.3	44.9	47.9
		6				120		44		1350	1290	49.9	67.3	71.8

请按图示订货

滑轨

型号 代码	型号 配合滑块规格	L 最小单位1
IDE01	10 / 25	200～5000

IDE01—10—L500

滑块

型号 代码	型号 配合滑轨规格	滚轮数量
IDE02	10	4 / 6

IDE02—10—4

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

N(安装孔数)/E(螺钉中心孔至端面距离)

P	L (滑轨长度)	N (安装孔数)	E
60	200～219	3	E=[L-(N-1)×60]/2
	220～279	4	
	280～339	5	
	340～399	6	
	400～459	7	
	460～519	8	
	520～579	9	
	580～639	10	
	640～699	11	
	700～759	12	
	760～819	13	
	820～879	14	
	880～939	15	
	940～999	16	
	1000～1059	17	
	1060～1119	18	
	1120～1179	19	
	1180～1239	20	
	1240～1299	21	
	1300～1359	22	
	1360～1419	23	
	1420～1479	24	
	1480～1539	25	
	1540～1599	26	
	1600～1659	27	
	1660～1719	28	
	1720～1779	29	
	1780～1839	30	
	1840～1899	31	
	1900～1959	32	
	1960～2019	33	
	2020～2079	34	
	2080～2139	35	
	2140～2199	36	
	2200～2259	37	
	2260～2319	38	
	2320～2379	39	
	2380～2439	40	
	2440～2499	41	
	2500～2559	42	
	2560～2619	43	

N(安装孔数)/E(螺钉中心孔至端面距离)

P	L (滑轨长度)	N (安装孔数)	E
60	2620～2679	44	E=[L-(N-1)×60]/2
	2680～2739	45	
	2740～2799	46	
	2800～2859	47	
	2860～2919	48	
	2920～2979	49	
	2980～3039	50	
	3040～3099	51	
	3100～3159	52	
	3160～3219	53	
	3220～3279	54	
	3280～3339	55	
	3340～3399	56	
	3400～3459	57	
	3460～3519	58	
	3520～3579	59	
	3580～3639	60	
	3640～3699	61	
	3700～3759	62	
	3760～3819	63	
	3820～3879	64	
	3880～3939	65	
	3940～3999	66	
	4000～4059	67	
	4060～4119	68	
	4120～4179	69	
	4180～4239	70	
	4240～4299	71	
	4300～4359	72	
	4360～4419	73	
	4420～4479	74	
	4480～4539	75	
	4540～4599	76	
	4600～4659	77	
	4660～4719	78	
	4720～4779	79	
	4780～4839	80	
	4840～4899	81	
	4900～4959	82	
	4960～5000	83	

N(安装孔数)/E(螺钉中心孔至端面距离)

P	L (滑轨长度)	N (安装孔数)	E
120	200～279	2	E=[L-(N-1)×120]/2
	280～399	3	
	400～519	4	
	520～639	5	
	640～759	6	
	760～879	7	
	880～999	8	
	1000～1119	9	
	1120～1239	10	
	1240～1359	11	
	1360～1479	12	
	1480～1599	13	
	1600～1719	14	
	1720～1839	15	
	1840～1959	16	
	1960～2079	17	
	2080～2199	18	
	2200～2319	19	
	2320～2439	20	
	2440～2559	21	
	2560～2679	22	
	2680～2799	23	
	2800～2919	24	
	2920～3039	25	
	3040～3159	26	
	3160～3279	27	
	3280～3399	28	
	3400～3519	29	
	3520～3639	30	
	3640～3759	31	
	3760～3879	32	
	3880～3999	33	
	4000～4119	34	
	4120～4239	35	
	4240～4359	36	
	4360～4479	37	
	4480～4599	38	
	4600～4719	39	
	4720～4839	40	
	4840～4959	41	
	4960～5000	42	

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

交期缩短

铰链

库存 自制 RoHS P570
树脂蝶形铰链 锥孔型/沉孔型
HFC

自制 RoHS P571
铝合金蝶形铰链 平型·锥孔型
HFC E-HFC

自制 RoHS P571
铝合金蝶形铰链 平型·沉孔型
HFC E-HFC

库存 自制 RoHS P572
经济型不锈钢蝶形铰链 平型·圆孔型
HFV E-HFV

库存 自制 RoHS P573
经济型不锈钢蝶形铰链 平型·圆孔型
HFV

自制 RoHS P574
经济型不锈钢蝶形铰链 平型·锥孔型
E-HFL HFL HFG

自制 RoHS P575
不锈钢蝶形铰链 平型·锥孔型
HFL

自制 RoHS P575
不锈钢蝶形铰链 加厚平型·锥孔型
E-HFG HFG

库存 RoHS P576
锌合金蝶形铰链 平型·锥孔型
HFR

P577
隐藏式铰链 内装门
HFN

库存 RoHS P578
拆卸式铰链 内装门
HFG

P579
平型扭矩蝶形铰链 阻尼型·任意角度定位型·圆孔型
HFK

库存 RoHS P580
平型扭矩蝶形铰链 方型·阻尼型
HFM

自制 RoHS P580
平型扭矩蝶形铰链 方型·可调阻尼型
HFK

RoHS P581
平型无尘蝶形铰链 轻载型·锥孔型
HFM E-HFM

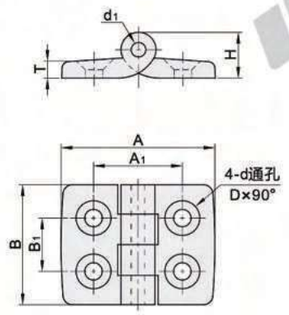
RoHS P582
无尘蝶形铰链 铝框架用
HFB

P582
无尘蝶形铰链 方型
HFB

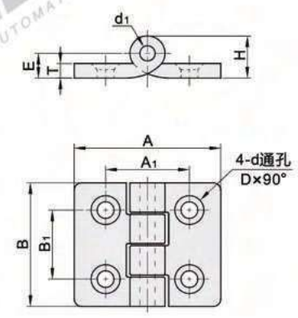
代码	类型		主体		转轴	
			材质	颜色	材质	表面处理
HFC01	经济型	锥孔型/沉孔型	PA6	黑色	SPCC	镀锌

库存 自制 RoHS

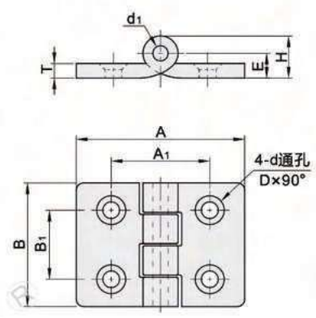
规格：30



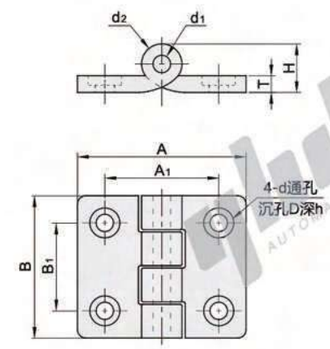
规格：45



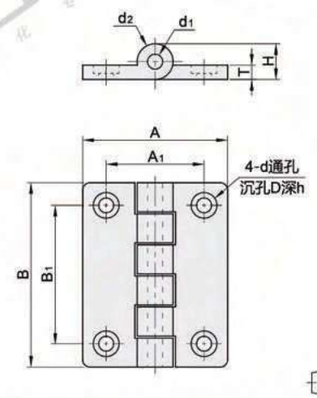
规格：45A



规格：50/50A



规格：102



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	A	B	A1	B1	H	h	T	E	D	d	d1	d2	负载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)
HFC01	30	39	30	20	14	9.5	—	5	—	8	4.2	3	—	7	0.01
	45	52.5	45	30	24	16		8	9	13	6.5	6		10	0.03
	45A	60		35										12	0.04
	50		50	40	30	18	6	10	—	12.5	8.3		18	12	
	50A	70		46		20				10	6.5			13	0.05
	102	80	102	49.5	72.5	19.5		11.5		14	9.4			16	0.08

① 容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	A
HFC01	30	39
	45	52.5

HFC01—30

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

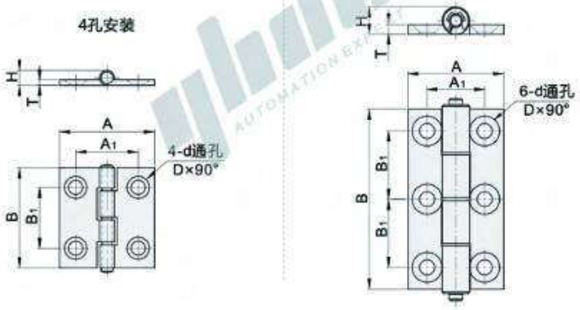
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

锥孔型

代码	类型		性价比	材质	表面处理/颜色
HFC21	平型	锥孔型	经济型	A6063-T5	拉丝本色阳极氧化
E-HFC03					喷砂本色阳极氧化
HFC22					拉丝黑色阳极氧化
E-HFC08					喷砂黑色阳极氧化

来图定制

自制 RoHS



① 转轴位置有POM衬套，可防止金属之间摩擦。

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	安装孔数	A	B	A_1	B_1	H	T	d	D	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFC21 HFC22	26	4孔	80	26	47	13	11	4.5	5.5	11	15	0.03
	35A		35		21		10	3.8		10.5	10	0.015
	35B			47		25						0.02
	48A		48	26	32	13	11		6.5	11		0.025
	48			47		30				13		0.03
	62		62	63	42	37						0.03
	62A			26		13			5.5	11		0.05
	79A		79	63	47	43		4.5	6.5	13		0.07
	35C	6孔	35	66	21	25	10	3.8	5.5	10.5	15	0.05
	48B		48	78	32	30	11		6.5	13		0.07
	62B		62	113	42	43						0.11
	79B		79		47			4.5			22	0.145

① 容许负载为使用2个时的数值。

型号 代码	规格	安装孔数	A	B	A_1	B_1	H	T	d	D	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
E-HFC03	35A	4孔	35	26	21	13	10	3.5	5.5	10.5	10	0.015
	35B			47		25						0.02
	48A		48	26	32	13	11		6.5	11		0.025
	48			47		30				13		0.03
	62		62	63	42	37						
	62A			26	47	13		4.5	5.5	11		0.05
	79		79								11.8	0.03
	79A			63		43			6.5	13	15	0.07
E-HFC08	35B	4孔	35	47	21	25	10	3.5	5.5	10.5	10	0.02
	48		48	63	32	30	11		6.5	13		0.03
	62		62		42	37	13					
	79A		79		47	43	11	4.5			15	0.07
	56	6孔	56	63	37.8	20	11	3.5	6.5	13	10	0.09

① 容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货 HFC21—26

型号 代码	规格
HFC21	26
HFC22	35A

未税价(元)

优惠价

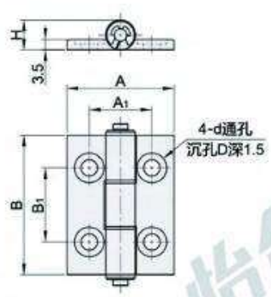
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

沉孔型

代码	类型		性价比	材质	表面处理
HFC81	平型	沉孔型	普通型	A6063-T5	拉丝本色阳极氧化
E-HFC85			经济型		喷砂本色阳极氧化

自制 RoHS



① 转轴位置有POM衬套，可防止金属之间摩擦。

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	A	B	A_1	B_1	H	d	D	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFC81 E-HFC85	47	35	47	21	25	10	5.5	9	10	0.02
	47A	48		32	30	11	6.5	11		0.03
	63	62	63	42	37					0.05

① 容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货 HFC81—47

型号 代码	规格	A
HFC81	47	35
	47A	48

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

代码	类型		性价比	材质	表面处理	适用半导体行业
HFV11	平型	圆孔型	经济型	SUS304	镜面抛光	是
E-HFV18					喷砂	—
E-HFV19					喷砂研磨	

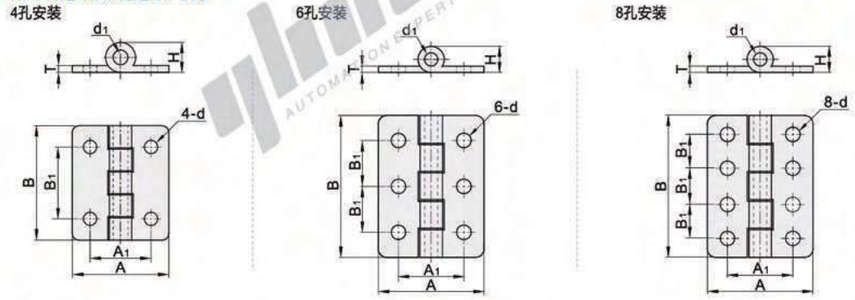
半导体行业适用

库存 自制 RoHS

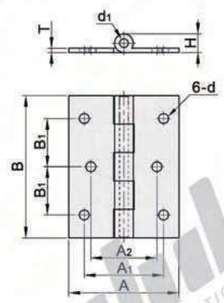
① 特点(HFV11)：采用不锈钢材质，耐腐蚀性优异。

① 用途(HFV11)：适用于半导体设备，医疗设备，车辆船只，厨房设备，室外机器。

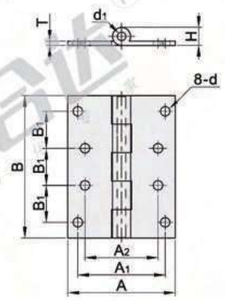
HFV11/E-HFV18/E-HFV19



E-HFV18 规格：65A/75A/90A



E-HFV18 规格：100A



视角标准：第一视角

型号 代码	规格	安装孔数	A	B	A_1	B_1	H	T	d	d_1	分段数	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFV11	25	4孔安装	20	25	12	16	3.8	0.8	3.4	2	3	1	0.01
	30			30		22							
	40		35	40	22	26	6	1.5	3.2	3	5	6	0.02
	50			50		34			4.3			8	0.03
	40A		30	40	22	28			3.4			6	0.01
	50A			50		36			4.5			7	0.02
	65	6孔安装	50	65	30	23	8	2	4.5	4	5	13	0.07
	75			75		27			5.3			15	0.08
	90		60	90	38	35	12	3	6.4	6		25	0.18
	100	8孔安装		100		26						30	0.20
E-HFV19	40	4孔安装	35	40	21	25	9	2	5.5	5	5	9	0.035
	47		47	47	32	30			6.5			12	0.05
	58		61	58	42	37	12.5	3		6		25	0.12
	65	6孔安装	35	65	21	25	9	2	5.5	5	5	11	0.06
	77		47	77	32	30			6.5			15	0.08
	95		61	95	42	37	12	3		6		35	0.20

① 容许负载为使用2个时的数值。

型号 代码	规格	安装孔数	A	B	A_1	B_1	A_2	H	T	d	d_1	分段数	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
E-HFV18	25	4孔安装	20	25	12	16	—	3.8	0.8	3.4	2	3	0.9	0.006
	30			30		22								0.007
	40		30	40	22	28		6.4	1.5		3		5.8	0.012
	50			50		36							6.8	0.016
	65	6孔安装	50	65	30	23		8.5	2	4.5	4	5	12.7	0.025
	65A				36	22	30							
	75			75	30	27	—			5.5			14.7	0.046
	75A				36	26	30							
	90	8孔安装	60	90	38	35	—	12.7	3	6.6	6		24.5	0.068
	90A				46	34	36							
	100			100	38	26	—					5	29.5	0.1
	100A				46		36							

① 容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货 HFV11 — 25

型号 代码	规格	A
HFV11	25	20
	30	

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

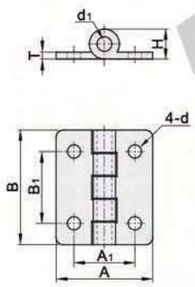
交货期 1

大批量订购 BULK ORDER

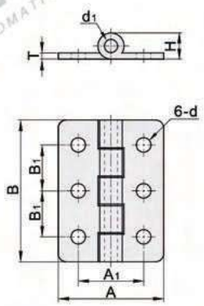
代码	类型		性价比	材质	表面处理
HFV14	平型	圆孔型	经济型	SUS304	—

RoHS 库存 自制

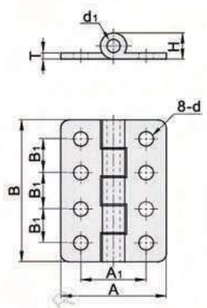
4孔安装



6孔安装



8孔安装



视角标准：第一视角

型号 代码	规格	安装孔数	A	B	A1	B1	H	T	d	d1	分段数	负载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)
HFV14	25	4孔安装	32	25	20	13	6.3	1.5	3.8	3	3	3	0.013
	30			30		16			3.4			4	0.016
	40			40		24						6	0.021
	50			50		30						7	0.026
	50A		35	50	22	34	8.5	2	4.2	4	4	9	0.03
	65	6孔安装	32	65	20	24	6.3	1.5	3.4	3	5	10	0.034
	75			75		28						11	0.039
	90			90		35						13	0.047
	100	8孔安装	32	100	20	26	6.3	1.5	3.4	3	5	15	0.052

① 容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货

型号 代码	规格	A
HFV14	65	32
	75	

HFV14 — 65

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

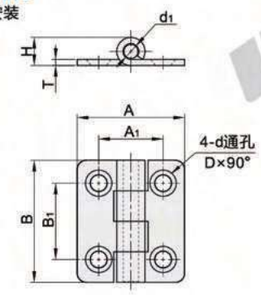
交货期 1

大批量订购 BULK ORDER

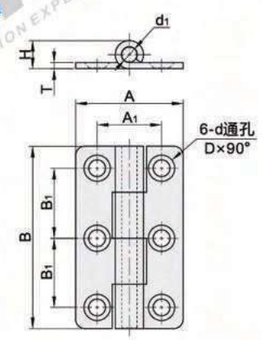
代码	类型	性价比	材质	表面处理
E-HFL14	锥孔型	经济型	SUS304	喷砂研磨
HFL12				电解抛光
HFG03			SUS316	拉丝

自制 RoHS

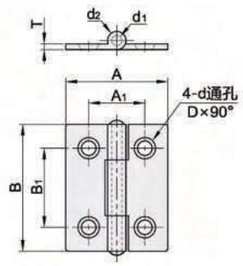
E-HFL14
4孔安装



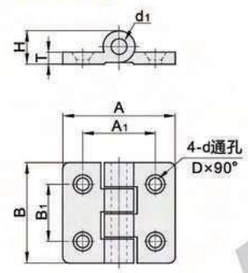
E-HFL14
6孔安装



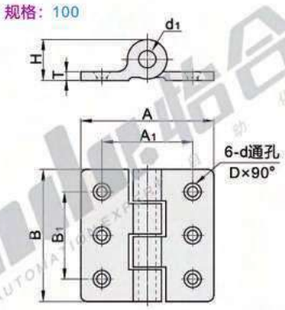
HFL12



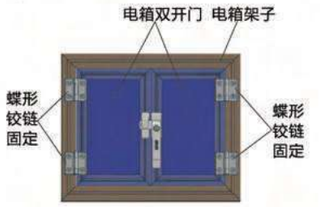
HFG03
规格：50/50A/65/75



规格：100



EX Example 使用示例



视角标准：第一视角

型号 代码	规格	安装孔数	A	B	A1	B1	H	T	D	d	d1	负载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)
E-HFL14	41	4孔安装	36	41	21	25	9.2	2	8.6	5.5	5	9	0.03
	48		48	48	32	30						12	0.05
	59		62	59	42	37	12.2	3	10.6	6.5	6	25	0.11
	70		80	70	47	43						30	0.16
	66	6孔安装	36	66	21	25	9.2	2	8.6	5.5	5	11	0.06
	78		48	78	32	30						15	0.08
	96		62	96	42	37	12.2	3	10.6	6.5	6	38	0.19
	113		80	113	47	43						40	0.27

① 容许负载为使用2个时的数值。

型号 代码	规格	A	B	A1	B1	T	段数	d1	d2	d	D	负载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)
HFL12	25	20	25	11	15.6	0.7	3	2	3.6	3.4	4.2	2.4	0.01
	32	22	32	13.8	21.5	0.8			3.8	3.4	4.4	3	
	38	26	38	15.7	27	0.9			4	3.5	4.7	4.5	

① 容许负载为使用2个时的数值。

型号 代码	规格	A	B	A1	B1	H	T	D	d	d1	负载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)
HFG03	50	50	50	30	30	12	6	12.6	6.5	6	35	0.11
	50A			35	35							0.12
	65	65	65	40	35	14					45	0.21
	75	75	75	50	40	15				7	65	0.33
	100	100	100	60	60	16				8	85	0.59

① 容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货

型号 代码	规格	A
HFL12	25	20
	32	22

HFL12 — 25

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

铰链

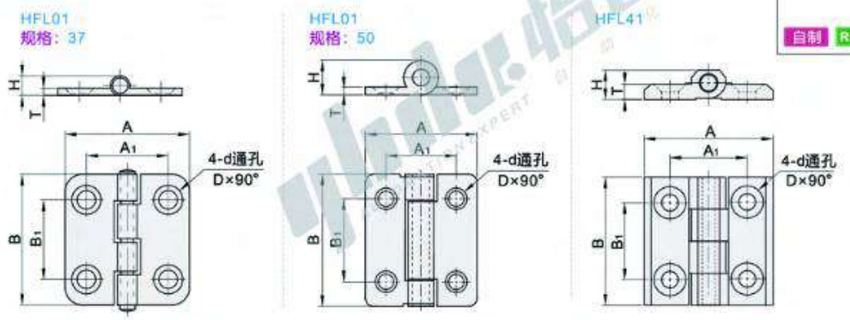
铰链

ylalr 怡合达 AUTOMATION EXPERT 自动化专家

大批量订购 BULK ORDER

平型

代码	类型	性价比	材质	表面处理
HFL01	锥孔型	普通型	SUS304	镜面抛光
HFL41				研磨抛光



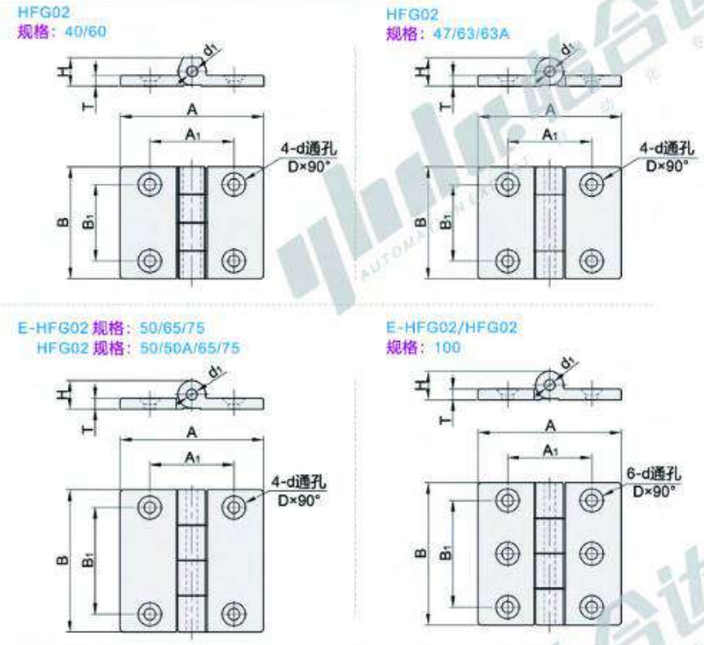
型号 代码	规格	A	B	A1	B1	T	D	d	H	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFL01	37	35	37	23	22.5	2	8.2	5.2	9	7	0.03
	50	32	50.8	20	30		7.5	4.5		6	

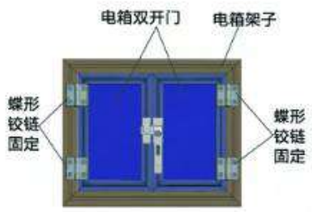
型号 代码	规格	A	B	A1	B1	H	T	D	d	参考重量(kg/pcs)
HFL41	50	50	50	30	30	11.5	6	12.4	6.3	0.10
	60	60	60	36	36	15	8	16.5	8.4	0.20

ⓘ 容许负载为使用2个时的数值。

加厚平型

代码	类型	性价比	材质	表面处理
E-HFG02	锥孔型	经济型	SUS316	镜面抛光
HFG02		普通型		





型号 代码	规格	A	B	A1	B1	H	T	D	d	d1	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFG02	40	40	40	25	25	9	5	10.4	5.2	4	30	0.06
	47	48	47	32	30	14	5	11	5.5	6	35	0.10
	50	50	50	30	30	12	6	12.6	6.5			0.11
	50A			35	35							0.11
	60	60	60	36	36	15	8	16.3	8.3	8	40	0.19
	63	62	63	42	37	14	5	13	6.5	6	45	0.15
	63A	80	63	47	43	16				8		0.23
	65	65	65	40	35	14				6		0.19
	75	75	75	50	40	15				7	65	0.26
	100	100	100	60	60	16	6	12.6		8	85	0.44
E-HFG02	50	50	50	30	30	12				6	35	0.11
	65	65	65	40	35	14				6	45	0.19
	75	75	75	50	40	15				7	65	0.26
	100	100	100	60	60	16				8	85	0.44

ⓘ 容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货

型号 代码	规格	A
HFG02	50	50
	50A	

HFG02 — 50

未税价(元)

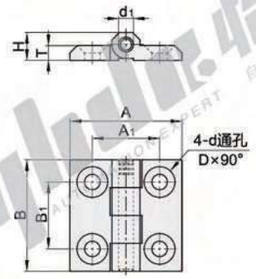
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

大批量订购 BULK ORDER

代码	类型	性价比	材质	表面处理/颜色
HFR07	锥孔型	经济型	ZDC	喷漆(银色)



型号 代码	规格	A	B	A1	B1	H	T	D	d	d1	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFR07	40	40	40	25	25	9	5	10.2	5.3	4	18	0.06
	50	50	50	30	30	11.5	6	12.4	6.3	6	18	0.09
	60	60	60	36	36	15	8	16.5	8.4	8	25	0.16
	40A	50	40	32	20	11	5.5	9	5.3	—	15	0.06
	50A	62	50	40	30	12	6.5	13	6.5			0.08

ⓘ 容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货

型号 代码	规格	A
HFR07	50	50
	60	60

HFR07 — 50

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

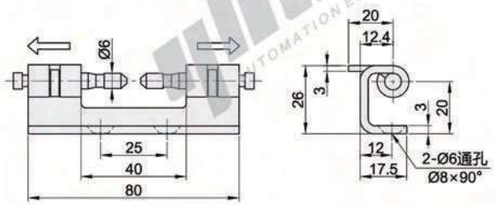
交货期 3

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

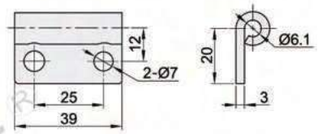
代码	类型			适用内/外装门	材质	表面处理
HFN94●	长型	快速拆卸型	圆孔+锥孔型	内装门	SPCC	镀锌
HFN95			圆孔+腰孔型		SUS304+SPCC	磁力振光

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

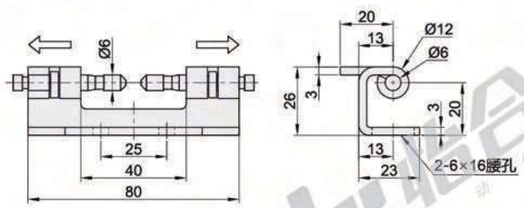
圆孔+锥孔型
HFN94



活动连接件(材质:SPCC)
HFN94/95



圆孔+腰孔型
HFN95



视角标准：第一视角

型号		负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
代码	规格		
HFN94	80	25	0.12
HFN95			0.14

! 容许负载使用2个时的数值。

请按图示订货

型号	
代码	规格
HFN94	80

HFN94—80

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期
1

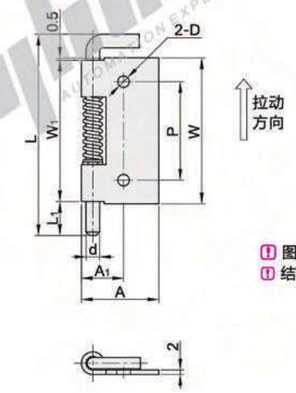
! HFN94

交货期
25

! HFN95

代码	类型		适用内/外装门	拔插方向	材质	表面处理
HFG81	单页弹簧型	圆孔型	内装门	左侧	SPCC	镀锌
HFG86				右侧		

库存 RoHS



! 图示为左开型。
! 结构说明：拉动销子脱离门框实现拆卸。

视角标准：第一视角

型号		A	A1	d	W	W1	P	L	L1	D	参考重量(kg/pcs)
代码	规格										
HFG81	17	17.6	13	5	60	59	45	84	14	5.1	0.1
HFG86	20	24	18	6			48	92	15.5	5.3	

请按图示订货

型号	
代码	规格
HFG81	17
HFG86	20

HFG81—17

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

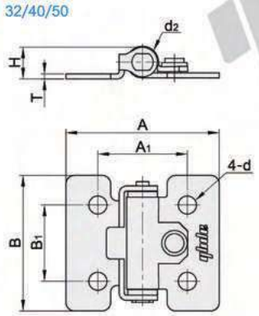
交货期
1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

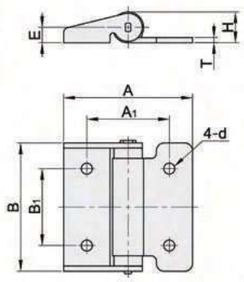
代码	类型		调整角度	材质	表面处理
HFK01●	阻尼型	圆孔型	任意角度定位型	SUS304	滚磨抛光
HFK13					光泽滚筒研磨

RoHS 代码右侧带●符合RoHS标准

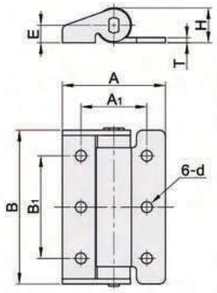
HFK01
规格：32/40/50



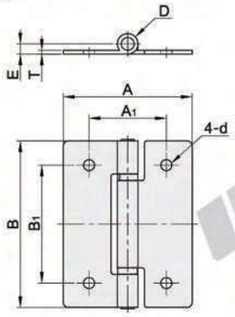
HFK01
规格：50A/65



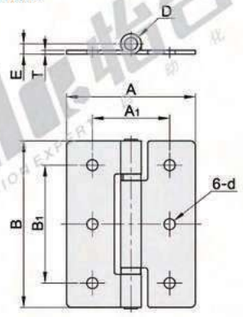
HFK01
规格：75



HFK13
规格：50



HFK13
规格：65/90



视角标准：第一视角

型号 代码	规格	A	B	A1	B1	H	T	d	d2	E	额定扭矩※ (N·m)	参考重量 (kg/pcs)
HFK01	32	36	32	21	18	8	1.2	4.3	7.5	—	$0.35^{+40\%}_{-20\%}$	0.015
	40	48	40	32	26	9			8.5		$0.7^{+40\%}_{-20\%}$	0.0275
	50		50		36	12.5			12		$1.5^{+40\%}_{-20\%}$	0.0641
	50A	50			30	12	2	5.3	—	6	2±25%	0.06
	65		65		40	14				7	3±25%	0.09
	75		75		50	17	2.5			8.5	4.5±25%	0.15

※考虑到扭矩会因长期使用，温度和湿度等因素而降低，出厂时设定的扭矩要高于额定扭矩。
ⓘ安装时，应确保各铰链的轴心水平且相互之间无偏差。
ⓘ扭矩值为单个铰链时的扭矩，建议一扇门使用不超过3个铰链。

型号 代码	规格	A	B	A1	B1	D	T	d	E	额定扭矩※ (N·m)	参考重量 (kg/pcs)
HFK13	50	35	50	22	34	7	1.5	4.3	3.5	0.49±20%	0.028
	65	50	65	30	46	8			4	0.98±20%	0.05
	90	60	90	38	70	11	2	6.4	5.5	1.96±30%	0.116

ⓘ扭矩值为单个铰链时的扭矩，建议一扇门使用不超过3个铰链。
ⓘ安装时，应确保各铰链的轴心水平且相互之间无偏差。

请按图示订货 型号 代码 HFK01 规格 32/40 HFK01—32

未税价(元) 优惠价 数量 1~9 10~ 价格 100% 另行报价

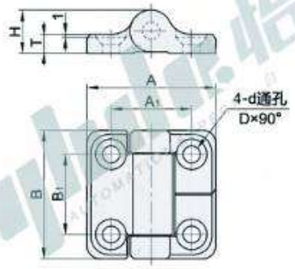
交货期 3 ⓘ HFK01-32/40/50

交货期 30 ⓘ HFK01-50A/65/75

交货期 35 ⓘ HFK13

阻尼型

代码	类型		调整角度	材质	表面处理/颜色
HFM26	阻尼型	锥孔型	任意角度定位型	ZDC	喷塑(麻面黑)



库存 RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	A	B	A1	B1	H	T	D	d	扭矩 (N·m)	参考重量 (kg/pcs)
HFM26	40	40	40	25	25	13.5	6	10.6	5.3	自由摆动	0.04
	40A									0.9±20%	
	40B									1.4±20%	
	40C									1.8±20%	
	40D									2.3±20%	
	50	50	50	30	30	15	7	12.8	6.3	自由摆动	0.06
	50A									1.8±20%	
	50B									2.3±20%	
	50C									3.4±20%	
	60	60	60	36	36	17	8	17.6	8.4	自由摆动	0.1
	60A									1.36±20%	
	60B									2.26±20%	
	60C									3.16±20%	
	60D									4.07±20%	

ⓘ扭矩值为单个铰链时的扭矩，建议一扇门使用不超过3个铰链。
ⓘ安装时，应确保各铰链的轴心水平且相互之间无偏差。
ⓘ自由摆动即为无阻尼效果，扭矩为0N·m。

请按图示订货 型号 代码 HFM26 规格 40 40A HFM26—40

未税价(元) 优惠价 数量 1~9 10~ 价格 100% 另行报价

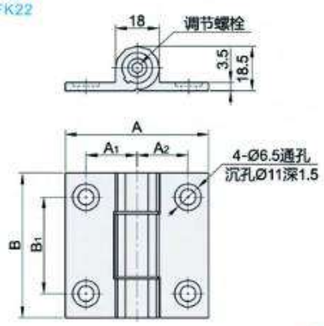
交货期 1

可调阻尼型

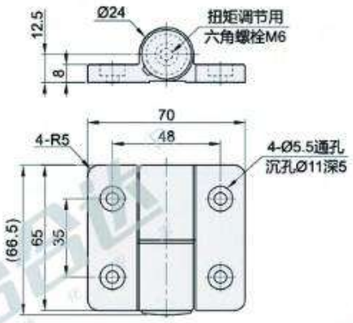
代码	类型		调整角度	材质	表面处理/颜色
HFK21	可调阻尼型	沉孔型	任意角度定位型	A6063	本色喷砂阳极氧化
HFK22					黑色喷砂阳极氧化
HFK23				ZDC	镀铬

自制 RoHS

HFK21
HFK22



HFK23



视角标准：第一视角

型号 代码	规格	A	B	A1	A2	B1	扭矩 (N·m)	参考重量 (kg/pcs)
HFK21 HFK22	60	59	60	16	16	40	0~2.5	0.05
	60A				21			
	60B			21				

ⓘ扭矩值为单个铰链时的扭矩，建议一扇门使用不超过3个铰链。
ⓘ安装时，应确保各铰链的轴心水平且相互之间无偏差。

型号 代码	规格	扭矩 (N·m)	参考重量 (kg/pcs)
HFK23	65	0~15	0.164

ⓘ扭矩值为单个铰链时的扭矩，建议一扇门使用不超过3个铰链。
ⓘ安装时，应确保各铰链的轴心水平且相互之间无偏差。

请按图示订货 型号 代码 HFK21 HFK22 规格 60 60A HFK21—60

未税价(元) 优惠价 数量 1~9 10~ 价格 100% 另行报价

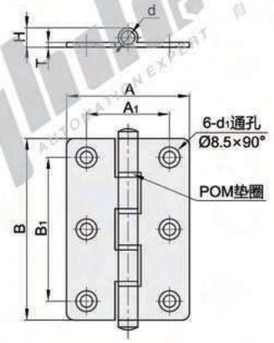
交货期 1

代码	类型		性价比	材质	表面处理
HFM81	锥孔型	轻载	普通型	SUS304	镜面抛光
E-HFM81		衬套防尘型	经济型	SPCC	镀铬

半导体行业适用

- 特点：轴部采用POM衬套，能抑制粉尘的产生。
- 用途：半导体制造装置，医疗设备，无尘室内各种设备。

RoHS



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	安装孔数	A	A1	B	B1	H	T	d	d1	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
(SUS304) HFM81 (SPCC) E-HFM81	36	4孔	48	36	36	20	9	2	5	4.5	7	0.04
	50		44	28	50	34	8		4		12	0.042
	75	6孔	50	34	75	59				5		0.055

容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货 型号 代码 HFM81 规格 36 50 — HFM81—36

未税价(元) 优惠价

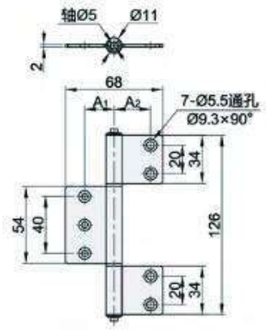
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

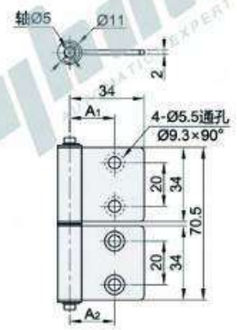
铝框架专用

代码	类型		安装方向	材质	表面处理
HFB45	铝框架专用	锥孔型	左侧安装	SUS420	纳米亚光
HFB46			右侧安装		

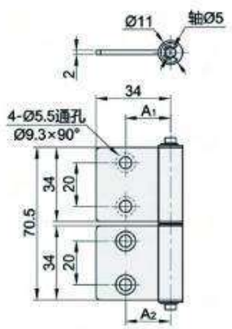
左侧安装 HFB45 规格：127/127A/127B



左侧安装 HFB45 规格：70.5/70.5A/70.5B



右侧安装 HFB46 规格：70.5/70.5A/70.5B



RoHS

转轴位置附带POM轴套及SUS304垫片，可防金属之间摩擦。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	A1	A2	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFB45 HFB46	70.5	21	21	20	0.068
	70.5A		26		
	70.5B	26			
HFB45	127	21	21	30	0.121
	127A		26		
	127B	26			

容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货 型号 代码 HFB45 HFB46 规格 70.5 70.5A 70.5B — HFB46 —70.5A

未税价(元) 优惠价

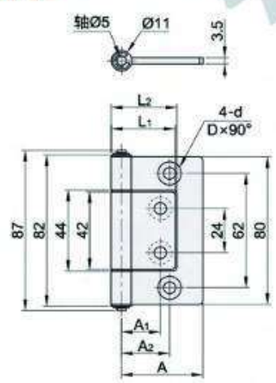
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

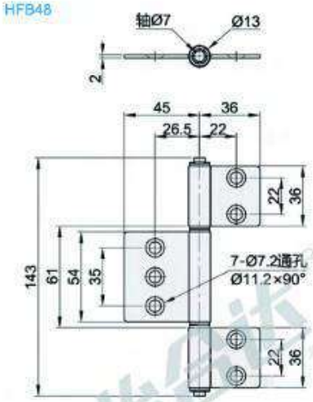
方型

代码	类型		安装方向	材质	表面处理
HFB47	方型	锥孔型	通用侧安装	A6063-T5	本色阳极氧化
HFB48				SUS304	拉丝

HFB47



HFB48



转轴位置附带POM轴套及SUS304垫片(HFB47无垫片)，可防金属之间摩擦。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	A	A1	A2	L1	L2	D	d	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFB47	3030	36	21	21	29	30	12.5	6.5	10	0.046
	4030	44		26						0.052
	4040		26		34	35	13	7		

容许负载为使用2个时的数值。

型号 代码	型号 规格	负载(kg)	参考重量(kg/pcs)
HFB48	143	30	0.188

容许负载为使用2个时的数值。

请按图示订货 型号 代码 HFB47 规格 3030 4030 4040 — HFB47 —4030

未税价(元) 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 15 HFB47

交货期 17 HFB48

扣类

经济型磁力扣 标准型
E-HFU

经济型磁力扣 防尘型
E-HGE E-HFU

经济型磁力扣 信号反馈型
E-HGE

经济型磁力扣 超薄型
E-HFU

经济型搭扣 轻载型·扁嘴型
E-HGA E-HFQ

经济型滚珠式球形扣 可调型 外装型
E-HFW

旋转压缩锁紧型密封扣 普通门用·紧固型
E-FHS

挂钩 中载型·双挂钩型
E-HFZ

挂钩 中载型·标准型
E-HFZ

按钮式插销 把手滚花型/轻便型/盒型
E-HFY

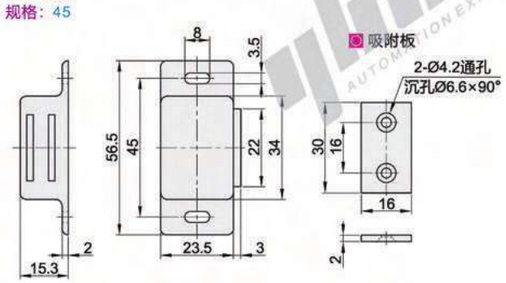
阻尼限位锁定型旋转撑杆 微型门用/小型门用·可任意停
E-HFX

阻尼限位锁定型旋转撑杆 普通门用 带阻尼直型/带阻尼弧型
E-HFX

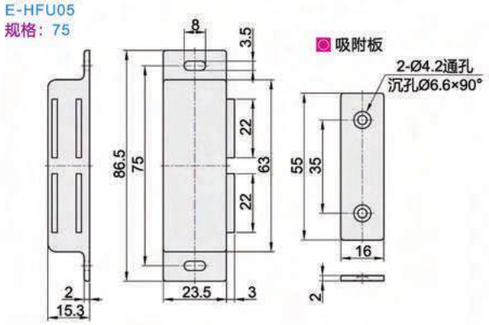
自动锁定型旋转撑杆 普通门用 管状
E-HFX

代码	类型			材质		表面处理	
				外壳	吸附板	外壳	吸附板
E-HFU05	侧面吸附力	超强吸力	多磁芯	SUS304	SPCC	滚磨抛光	镀镍
E-HFU09	正面吸附力						

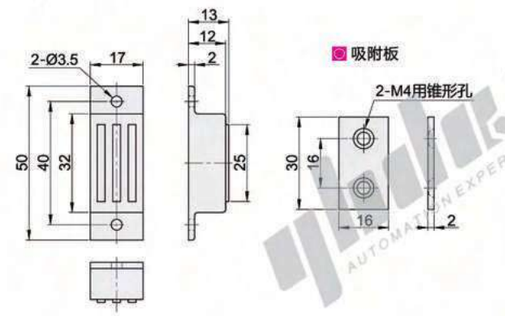
侧面吸附力
E-HFU05
规格：45



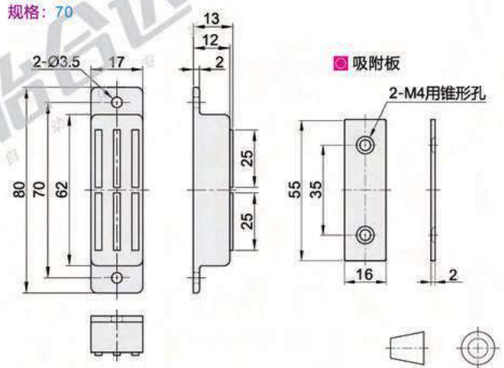
侧面吸附力
E-HFU05
规格：75



正面吸附力
E-HFU09
规格：40



正面吸附力
E-HFU09
规格：70



视角标准：第一视角

型号		吸引力 (kgf)	参考重量 (kg/pcs)
代码	规格		
E-HFU05	45	5.5	0.04
	75	9	0.07
E-HFU09	40	7	0.03
	70	10	0.07

请按图示订货

型号	
代码	规格
E-HFU05	45
	75

E-HFU05—45

未税价(元)

优惠价

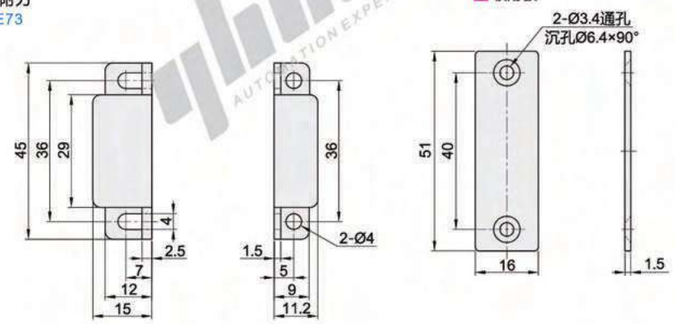
数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期
1

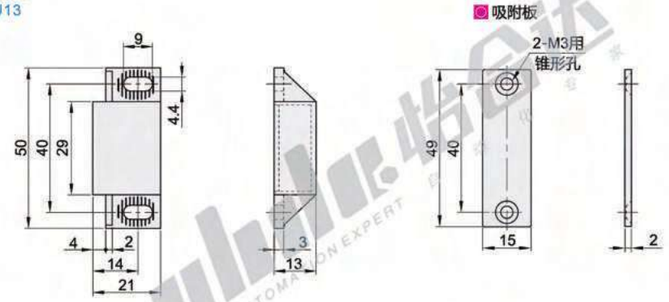
代码	类型		材质		表面处理/颜色	
			外壳	吸附板	外壳	吸附板
E-HGE73●	双面吸附力	强吸力	POM	SPCC	多色可选	镀镍
E-HFU13	侧面吸附力			SUS430	白色	—

RoHS 代码右侧带● 符合RoHS标准

双面吸附力
E-HGE73



侧面吸附力
E-HFU13



视角标准：第一视角

双面吸附力

型号		外壳颜色	吸引力 (kgf)	参考重量 (kg/pcs)
代码	规格			
E-HGE73	36	E(黑色)	1.0	0.02
		G(灰色)	1.4	
		R(乳白色)	2.0	
		W(白色)	3.3	0.03

侧面吸附力

型号		吸引力 (kgf)	参考重量 (kg/pcs)
代码	规格		
E-HFU13	40	3	0.021

请按图示订货

型号		外壳颜色
代码	规格	
E-HGE73	36	E(黑色) / G(灰色)

E-HGE73—36—E

型号	
代码	规格
E-HFU13	40

E-HFU13—40

未税价(元)

优惠价

数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期 1 E-HGE73

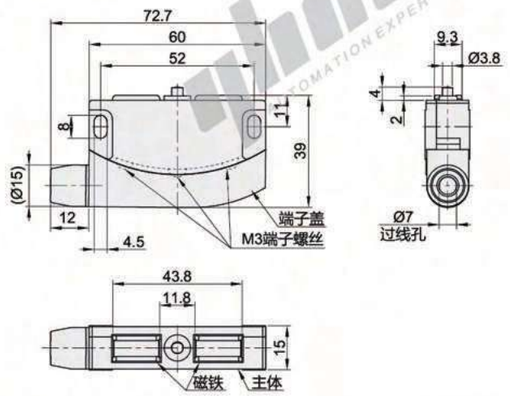
交货期 3 E-HFU13

信号反馈型

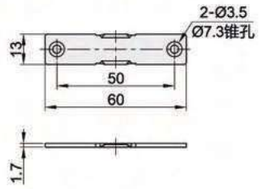
代码	类型			材质		表面处理/颜色	
				外壳	吸附板	外壳	吸附板
E-HGE21	侧面吸附力	强吸力	多磁芯	PBT	SPCC	灰色	镀镍
E-HGE11		普通吸力	双磁芯	PE		米黄色	镀锌

特点：
- 永磁铁带信号反馈；
- 根据接线示意图实现常开、常闭接线。

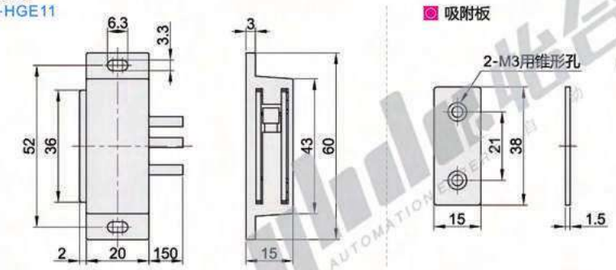
多磁芯
E-HGE21



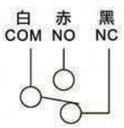
吸附板



双磁芯
E-HGE11



接线图



技术参数

最大开闭电压	AC 250V
最大开闭电流	10A

视角标准：第一视角

型号		吸附力 (kgf)	参考重量 (kg/pcs)
代码	规格		
E-HGE21	52	10	0.05
E-HGE11		2	0.04

请按图示订货

型号	
代码	规格
E-HGE21 / E-HGE11	52

E-HGE11—52

未税价(元)

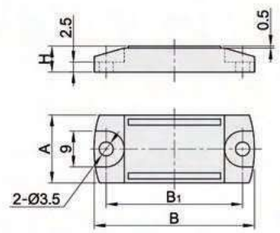
优惠价

数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

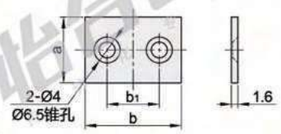
交货期 3

超薄型

代码	类型			材质		表面处理/颜色	
				外壳	吸附板	外壳	吸附板
E-HFU67	正面吸附力	强吸力	双磁芯	ABS	SPCC	黑色	镀铬



吸附板



视角标准：第一视角

型号		A	B	B1	H	a	b	b1	吸引力 (kgf)	参考重量 (kg)
代码	规格									
E-HFU67	44	23.5	59	44	7.2	23	34	20	2	0.03

请按图示订货

型号	
代码	规格
E-HFU67	44

E-HFU67—44

未税价(元)

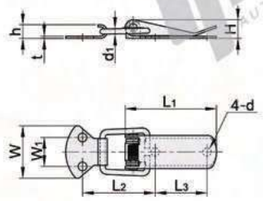
优惠价

数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

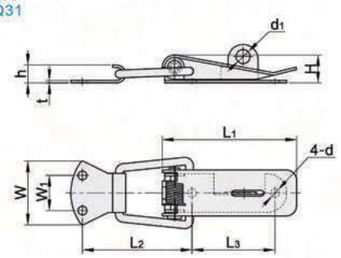
交货期 3

代码	类型			材质	表面处理
E-HGA21	轻载型	扁嘴型	无挂锁孔	SUS201	滚磨抛光
E-HFQ31			单挂锁孔		

无挂锁孔
E-HGA21



单挂锁孔
E-HFQ31



安装孔孔距

安装孔孔距

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	W	W1	L1	L2	L3	H	h	d	d1	t	参考重量 (kg/pcs)
E-HGA21	44	25.4	14	44	35	25	9	6.6	4.2	3	1	0.04
	56	31.5		55	39.5	33	12	8.4			1.2	0.06
	66	38.8	17	65	53	41	13.7	10.8		4		0.07
E-HFQ31	39	27	13	44	39	24.5	9	6.8	3.4	4.6	1	0.04
	53	38.8	17	65	53	41	13.7	10.8	4.5	5.5	1.2	0.05

请按图示订货

型号 代码	型号 规格
E-HFQ31	39
	53

E-HFQ31—39

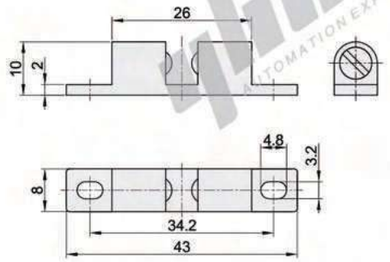
未税价(元)

优惠价 数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

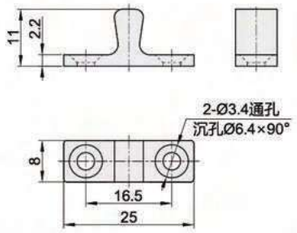
交货期 1

代码	类型	安装类型	材质	表面处理
E-HFW12	可调型	外装型	ZDC	镀铬

母扣



公扣



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	推入力 (kgf)	推出力 (kgf)	参考重量 (kg/pcs)
E-HFW12	43	2	1.3	0.02

请按图示订货

型号 代码	型号 规格
E-HFW12	43

E-HFW12—43

未税价(元)

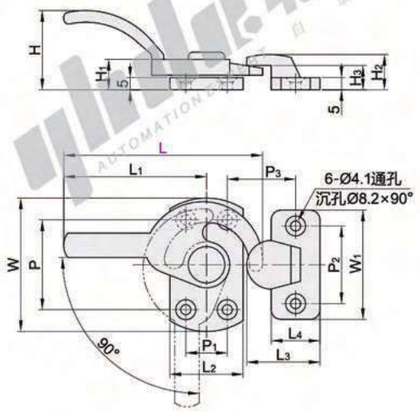
优惠价 数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		材质	表面处理
E-FHS01	紧固型	左侧拔插型	ZDC	镀铬
E-FHS11		右侧拔插型		

1 图示为左侧拔插型。



视角标准：第一视角

型号 代码	L	L1	L2	L3	L4	W	W1	H	H1	H2	H3	P	P1	P2	P3	参考重量 (kg)
E-FHS01 E-FHS11	89	65.5	30	30	20	55	45	29	12.5	14.5	10	37	17	32	28	0.15
	113	85.5				60			13			40	20			0.194
	125	98	32	31.5	23	65	50	39	14	17	11	43	22	35	30	0.21
	140	109	40	35	24	80		45	14.5	18	13	52	25	34	34	0.29
	170	127	45	40	28	90	52	49	16.8	19	14.5	70	34	40	43	0.45

请按图示订货

型号	
代码	L
E-FHS01 E-FHS11	89
	113

E-FHS01—L89

未税价(元)

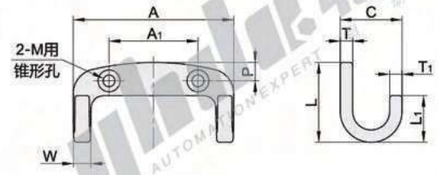
优惠价

数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期 5

双挂钩型

代码	类型	安装类型	材质	表面处理
E-HFZ27	双挂钩型	横向固定	SUS304	—



视角标准：第一视角

型号 代码	规格	A	A1	W	C	T	T1	P	L	L1	M	吊重 (N)	参考重量 (kg/pcs)
E-HFZ27	65	65	36	6.5	26.5	5	5	7.3	33	20	M3	200	0.052
	80	80	44	9	32	6	6	9	45	25	M4		0.093

请按图示订货

型号	
代码	规格
E-HFZ27	65
	80

E-HFZ27—65

未税价(元)

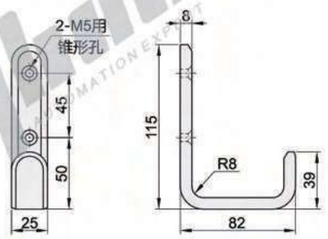
优惠价

数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期 5

标准型

代码	类型	安装类型	材质	表面处理
E-HFZ37	标准型	竖向固定	SUS304	拉丝



视角标准：第一视角

型号 代码	吊重 (N)	参考重量 (kg/pcs)
E-HFZ37	360	0.28

请按图示订货

型号 E-HFZ37

未税价(元)

优惠价

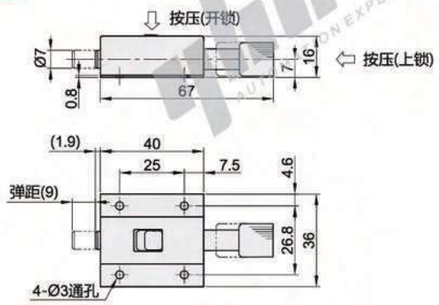
数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期 5

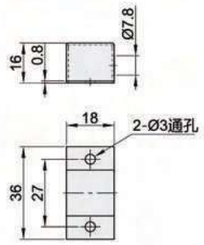
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型			材质
E-HFY21	带弹簧装置	短程距离	把手滚花型	SUS304
E-HFY22		中程距离	轻便型	ADC
E-HFY46		远程距离	盒型	SUS304

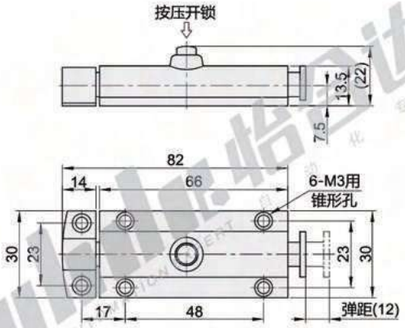
把手滚花型
E-HFY21



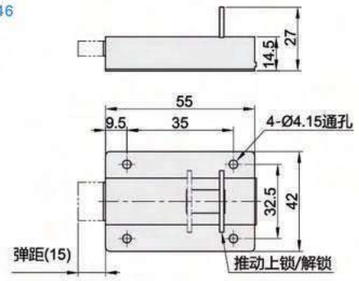
座扣



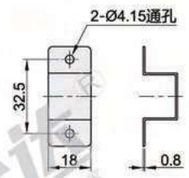
轻便型
E-HFY22



盒型
E-HFY46



座扣



视角标准：第一视角

型号		参考重量 (kg)
代码	规格	
E-HFY21	40	0.055
E-HFY22	82	0.06
E-HFY46	55	0.06

请按图示订货

型号	
代码	规格
E-HFY22	82

E-HFY22 — 82

未税价(元)

优惠价

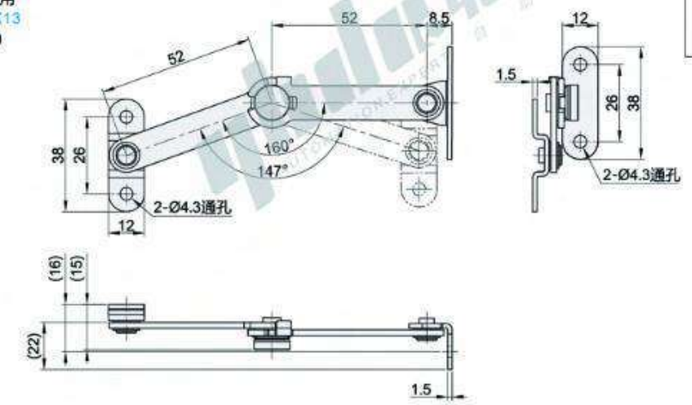
数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期 3

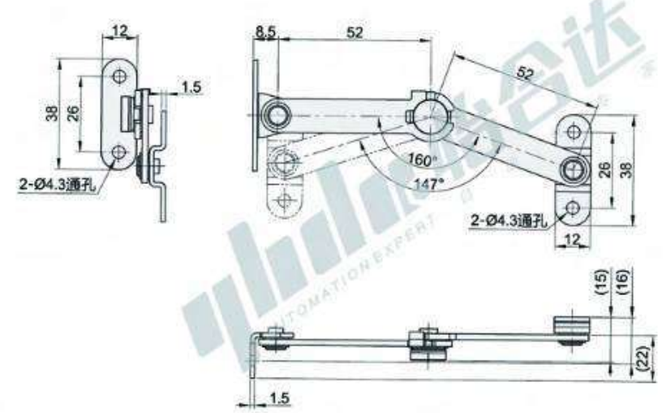
代码	类型		材质	表面处理
E-HFX13	可任意停	微型门用	SUS430	滚筒抛光
E-HFX14		小型门用		

本图显示为左用，右用与此左右对称。

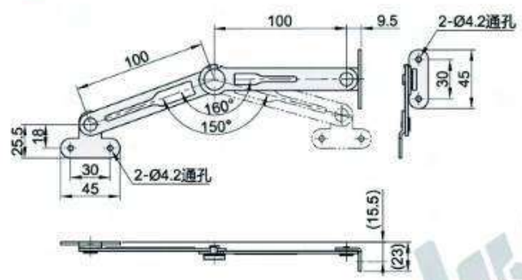
微型门用
E-HFX13
L(左用)



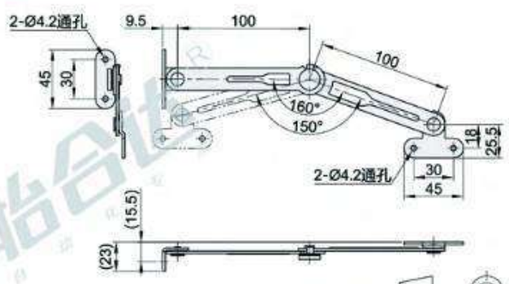
R(右用)



小型门用
E-HFX14
L(左用)



R(右用)



视角标准：第一视角

型号		扭矩 N·m/1根	拉伸承重 (N)	参考重量 (kg)
代码	左右			
E-HFX13	L(左用)	1.5±20%	100	0.04
E-HFX14	R(右用)	3.2±20%		0.1

请按图示订货

型号	
代码	左右
E-HFX13	L(左用)
E-HFX14	R(右用)

E-HFX13 — L

未税价(元)

优惠价

数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期 3

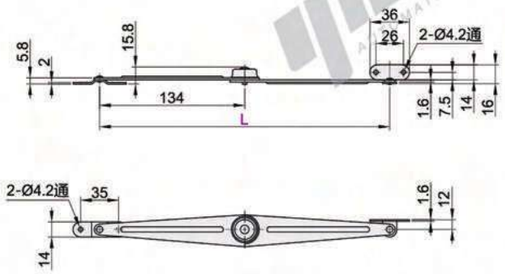
阻尼限位锁定型旋转撑杆

带阻尼直型/带阻尼弧型

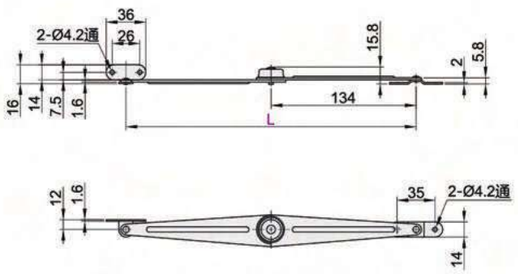
普通门用

代码	类型		材质	表面处理
E-HFX61	带阻尼直型	左用	Q235	镀镍
E-HFX62		右用		
E-HFX71	带阻尼弧型	左用		
E-HFX72		右用		

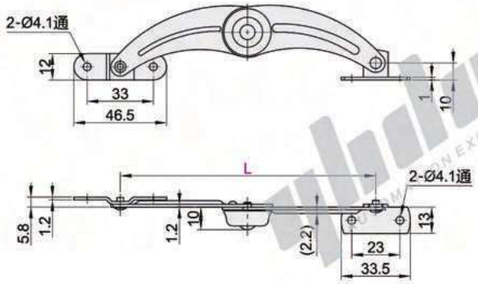
带阻尼直型
左用
E-HFX61



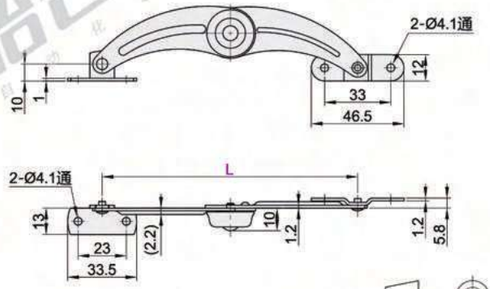
右用
E-HFX62



带阻尼弧型
左用
E-HFX71



右用
E-HFX72



视角标准：第一视角

型号		阻尼扭矩N·m		参考重量 (kg)
代码	L	顺时针	逆时针	
E-HFX61 E-HFX62	268	0.596	0.949	0.104
E-HFX71 E-HFX72	134	0.77	1.242	0.07

请按图示订货

型号	
代码	L
E-HFX61 E-HFX62	268

E-HFX61—L268

未税价(元)

优惠价

数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

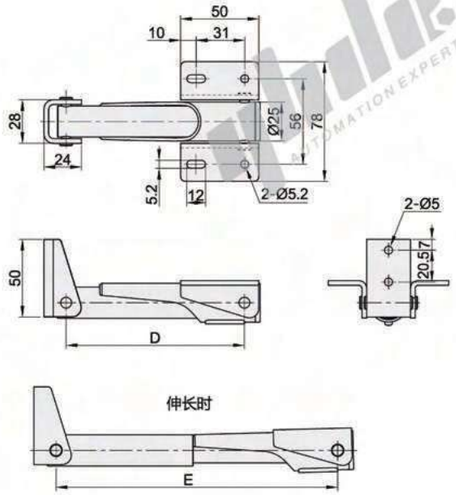
交货期 3

自动锁定型旋转撑杆

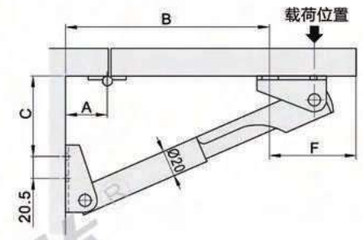
管状

普通门用

代码	类型		材质	表面处理
E-HFX31	四点固定	管状	A6063	本色阳极氧化



安装尺寸图



视角标准：第一视角

型号		A	B	C	D	E	F	拉伸承重 (N)	参考重量 (kg)
代码	规格								
E-HFX31	25	25~30	161	15	124	180	50	35	0.15
	30	25~39	252	45	172	276		55	0.19
	45	25~50	402	87	262	431		60	0.27
	60	25~40	549	137	373	586		80	0.34

请按图示订货

型号	
代码	规格
E-HFX31	25 30

E-HFX31—25

未税价(元)

优惠价

数量	1~1000	1001~
价格	100%	另行报价

交货期 3

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

门锁 密封条

P596
经济型把手锁
E-XAR

P597
经济型圆柱锁 20系列·止口高度18
E-XAS

P598
经济型圆柱锁 20系列·止口高度18
E-XAS

P599
经济型圆柱锁 20系列·止口高度16~30
E-XAS

P599
经济型圆柱锁 30系列·止口高度20
E-XAS

P600
压缩锁紧式圆柱锁 30系列
E-XAS E-XAU

P600
蝶形圆柱锁 40系列
E-XAS

P601
经济型平面锁 把手按压式·单点式·方形独立式按钮/锁芯一体式按钮
E-XBG E-XAT E-XAZ

P602
经济型平面锁 把手按压转动式·单点式·锁芯一体式按钮
E-XAT E-XAU E-XBT

P603
经济型平面锁 把手按压转动式·单点式·半圆一体式按钮/方形独立式按钮
E-XAT

P604
经济型平面锁 把手按压转动式·单点式·锁芯一体式按钮
E-XAT E-XAX

P605
经济型平面锁 把手按压转动式·三点式·锁芯一体式按钮/方形独立式按钮
E-XAT E-XAZ

P606
经济型平面锁 把手拉起转动式·单点式
E-XAT

P607
经济型平面锁 把手拉起转动式·三点式
E-XAX E-XAT

RoHS
P608
经济型连杆锁 把手按压转动式·三点式
E-XAU

P609
经济型连杆锁 把手按压转动式·三点式
E-XAU

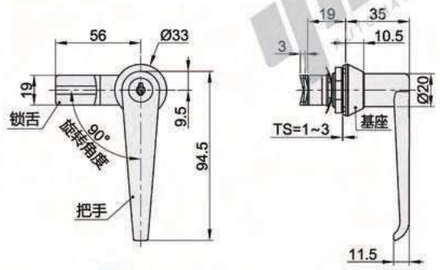
P609
经济型面板锁 插销式平面型把手
E-XAV

P610
密封条 自夹紧型
E-HGY

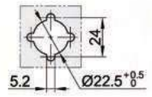
经济型把手锁

代码	类型	止口高度	锁芯	材质		表面处理	
				基座/把手	锁舌	基座/把手	锁舌
E-XAR22	L型把手	19	一字形锁芯	ADC	Q235	镀亮铬	镀白锌
E-XAR14		20					
E-XAR01		21					

止口高度：19
E-XAR22

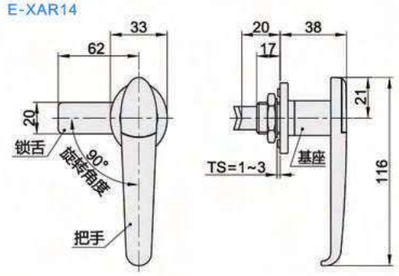


开孔尺寸



锁舌孔尺寸：腰孔Ø14.5×9
配置钥匙：2把

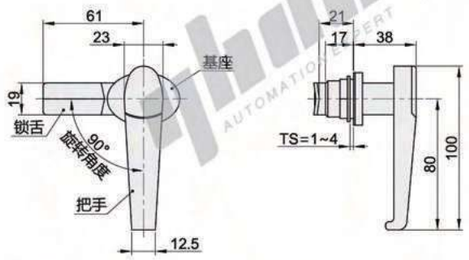
止口高度：20
E-XAR14



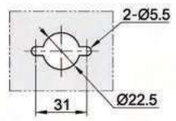
开孔尺寸

锁舌孔尺寸：○8×8
配置钥匙：2把

止口高度：21
E-XAR01



开孔尺寸



锁舌孔尺寸：□8×8
配置钥匙：2把

视角标准：第一视角

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAR14	0.252
E-XAR22	0.096
E-XAR01	0.064

请按图示订货

型号
E-XAR01

未税价(元) E-XAR14/22

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 3
E-XAR14/22

未税价(元) E-XAR01

优惠价

数量	1~999	1000~
价格	100%	另行报价

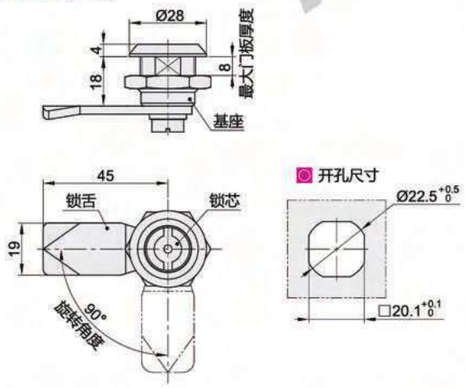
交货期 1
E-XAR01

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

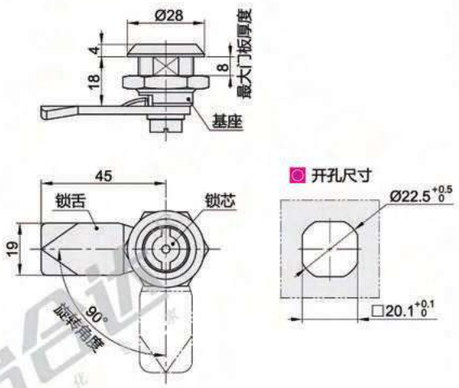
代码	类型	止口高度	锁芯	材质			表面处理			参考重量(kg)
				基座	锁芯	锁舌	基座	锁芯	锁舌	
E-XAS46	20系列	18	双牙形锁芯	Q235			镀亮光铬		镀蓝白锌	0.08
E-XAS47				ZDC		Q235		喷塑(黑色)	镀白锌	
E-XAS48										
E-XAS49				SUS304			抛光		—	
E-XAS56			三角形锁芯	Q235			镀亮光铬		镀蓝白锌	0.09
E-XAS57				ZDC		Q235		喷塑(黑色)	镀白锌	
E-XAS58										
E-XAS59				SUS304			抛光		—	

防护等级IP65。

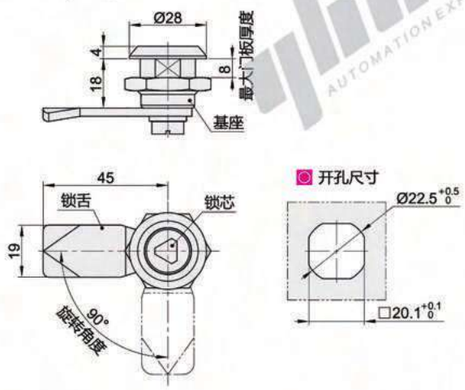
双牙形锁芯
E-XAS46(Q235)
E-XAS47/48(ZDC)



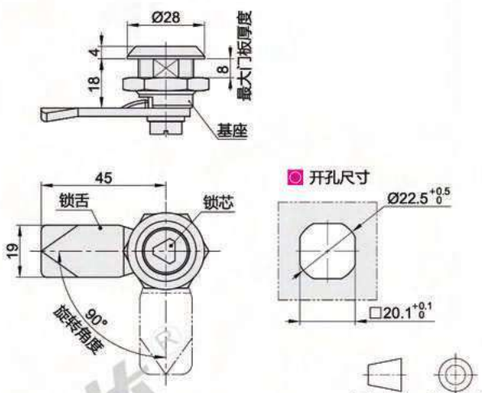
双牙形锁芯
E-XAS49(SUS304)



三角形锁芯
E-XAS56(Q235)
E-XAS57/58(ZDC)



三角形锁芯
E-XAS59(SUS304)



视角标准：第一视角

型号	
代码	选配钥匙
E-XAS46	无指定(无钥匙) Y (带钥匙)
E-XAS47	
E-XAS48	
E-XAS49	
E-XAS56	
E-XAS57	
E-XAS58	
E-XAS59	

请按图示订货

型号	
代码	选配钥匙
E-XAS46	无指定(无钥匙) Y(带钥匙)
E-XAS47	

E-XAS46—Y

未税价(元)

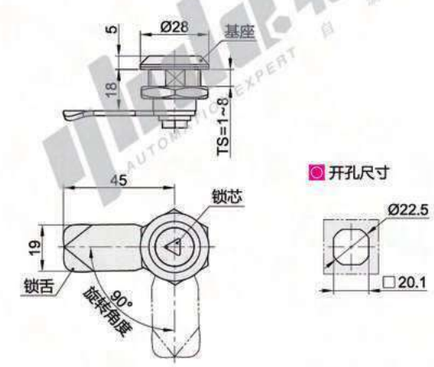
优惠价

数量	1~999	1000~
价格	100%	另行报价

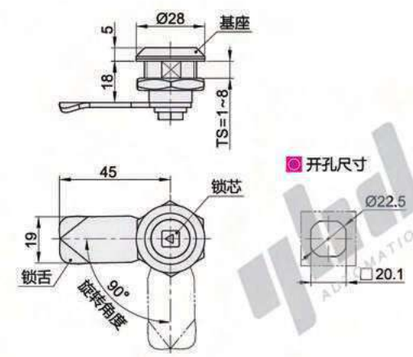
交货期 3

代码	类型	止口高度	锁芯	特点	材质		表面处理	
					基座/锁芯	锁舌	基座/锁芯	锁舌
E-XAS60	20系列	18	三角形锁芯	带指示标识	ZDC	Q235	镀铬	镀蓝白锌
E-XAS62			正方形锁芯					
E-XAS61				无指示标识	SUS304	SUS304	—	—

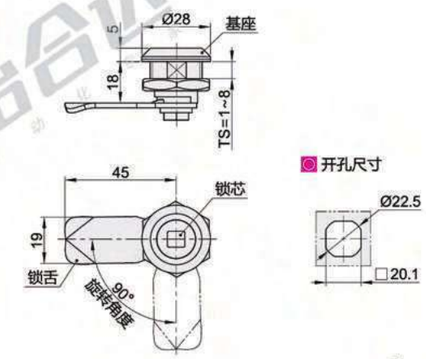
三角形锁芯
E-XAS60



正方形锁芯·带指示标识
E-XAS62



正方形锁芯·无指示标识
E-XAS61



视角标准：第一视角

型号		参考重量(kg)
代码	选配钥匙	
E-XAS60	无指定(无钥匙) Y(带钥匙)	0.08
E-XAS61		
E-XAS62		

请按图示订货

型号	
代码	选配钥匙
E-XAS60	无指定(无钥匙) Y(带钥匙)
E-XAS61	

E-XAS60 — Y

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

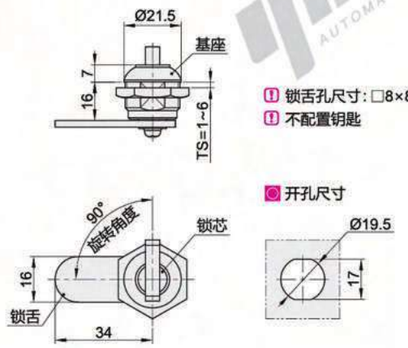
交货期 3

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

20系列

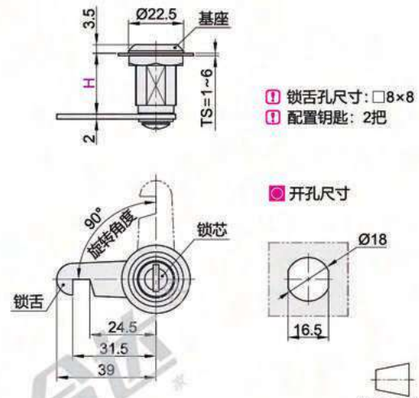
代码	类型	止口高度	锁芯	材质			表面处理		
				基座	锁芯	锁舌	基座	锁芯	锁舌
E-XAS50	20系列	16	一字形锁芯	ZDC		Q235	镀亮铬	喷塑黑	镀白锌
E-XAS92		16/20/25/30					镀亮铬		

止口高度：16
E-XAS50



锁舌孔尺寸：□8×8
不配置钥匙

止口高度：16/20/25/30
E-XAS92



锁舌孔尺寸：□8×8
配置钥匙：2把

视角标准：第一视角

型号	参考重量 (kg)
代码	
E-XAS50	0.053

型号		参考重量 (kg)
代码	H	
E-XAS92	16	0.046
	20	
	25	
	30	

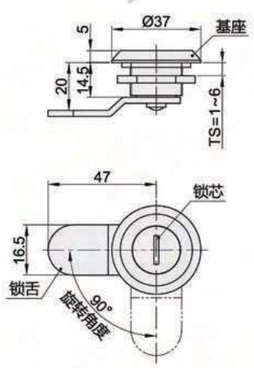
请按图示订货 型号 E-XAS50 未税价(元) 优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 3

30系列

代码	类型	止口高度	锁芯	材质			表面处理		
				基座	锁芯	锁舌	基座	锁芯	锁舌
E-XAS82	30系列	20	一字形锁芯	ZDC		Q235	镀亮铬		镀白锌



锁舌孔尺寸：□ 9×9
配置钥匙：2把

视角标准：第一视角

型号	参考重量 (kg)
代码	
E-XAS82	0.063

请按图示订货 型号 E-XAS82 未税价(元) 优惠价

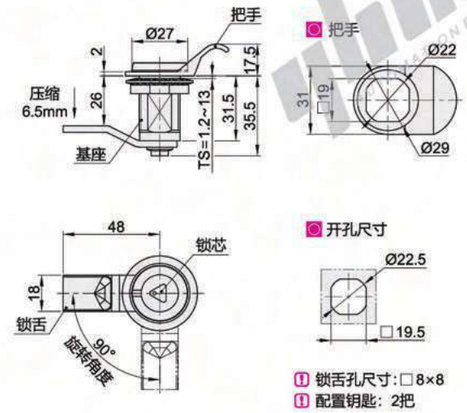
数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 3

压缩锁紧式圆柱锁

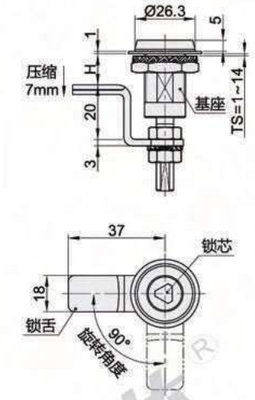
代码	类型	止口高度	锁芯	材质			表面处理		
				基座	锁芯	锁舌	基座	锁芯	锁舌
E-XAS02	30系列	26	三角形锁芯	ZDC		Q235	喷塑灰		镀蓝白锌
E-XAU94		20.5~34					镀亮铬		镀白锌

止口高度：26
E-XAS02



锁舌孔尺寸：□8×8
配置钥匙：2把

止口高度：20.5~34
E-XAU94



锁舌孔尺寸：腰孔Ø8.2×6.5
不配置钥匙

视角标准：第一视角

型号	参考重量 (kg)
代码	
E-XAS02	0.096

型号		参考重量 (kg)
代码	H	
E-XAU94	20.5~34	0.18

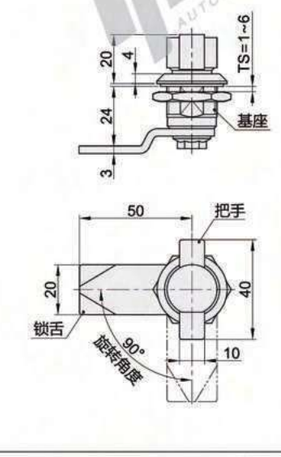
请按图示订货 型号 E-XAS02 未税价(元) 优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 3

蝶形圆柱锁

代码	类型	止口高度	锁芯	材质			表面处理		
				基座	把手	锁舌	基座	把手	锁舌
E-XAS71	40系列	24	无锁芯	ZDC	PA6	Q235	镀亮铬	—	镀白锌



锁舌孔尺寸：□ 8×8开孔
不配置钥匙

视角标准：第一视角

型号	参考重量 (kg)
代码	
E-XAS71	0.252

请按图示订货 型号 E-XAS71 未税价(元) 优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 3

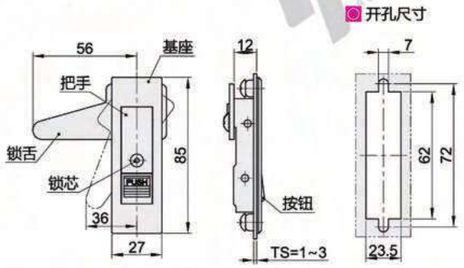
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		锁芯	止口高度	材质		表面处理	
					基座/把手	锁舌	基座/把手	锁舌
E-XBG18	把手按压式	方形独立式按钮	无锁芯	12	ZDC	Q235	喷砂镀铬	镀白锌
E-XAT31				15~30			喷砂镀镍	镀锌
E-XAT02			月牙形锁芯	12			喷砂镀铬	镀白锌
E-XAZ14		锁芯一体式按钮	一字形锁芯	5~35			亚光黑	镀蓝白锌

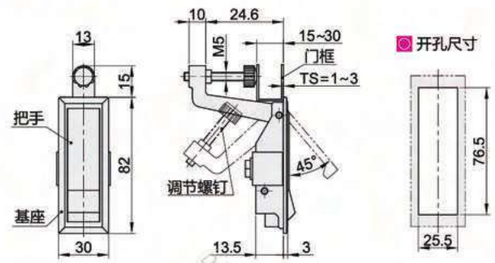
特点
- 按压按钮、把手弹起开锁，使用方便；
- 左右兼用锁。

带锁芯型配置钥匙：2把

止口高度：12
无锁芯 E-XBG18
带锁芯 E-XAT02



止口高度：15~30
无锁芯 E-XAT31



止口高度：5~35
带锁芯E-XAZ14

视角标准：第一视角

型号 代码	按钮颜色	参考重量 (kg)
E-XBG18	R(红色)	0.115
	W(白色)	

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAT31	0.162
E-XAT02	0.115

型号 代码	规格	L	H	参考重量 (kg)
E-XAZ14	93	25	5~15	0.25
		48	10~35	

请按图示订货

型号 代码	按钮颜色
E-XBG18	R(红色)
	W(白色)

E-XBG18 — R

未税价(元)

优惠价

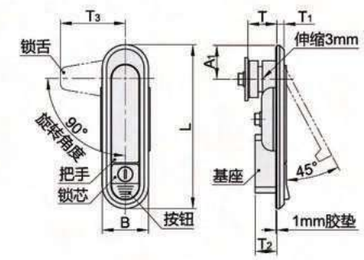
数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

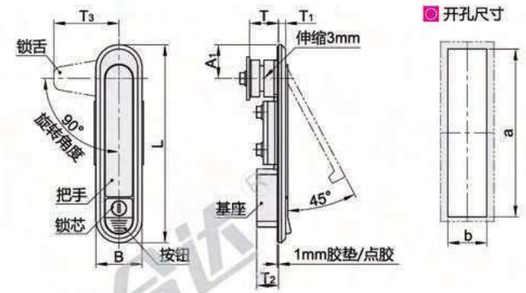
代码	类型		锁芯	止口高度	材质			表面处理	
					基座	把手	锁舌	基座	把手 锁舌
E-XAT83	把手按压转动式	锁芯一体式按钮	无锁芯	17、20	ZDC		Q235	镀珍珠镍	镀白锌
E-XAT90								喷涂亚光	
E-XAT84								喷涂亚黑	
E-XAT81			一字形锁芯					镀珍珠镍	
E-XAT89								喷涂亚光	
E-XAT82								喷涂亚黑	
E-XAU03				25	ADC			喷涂亚光白	
E-XBT68				27					
E-XBT67								喷涂亚光黑	

止口高度：17、20
E-XAT83 E-XAT90
E-XAT84 E-XAT81
E-XAT89 E-XAT82

规格：82

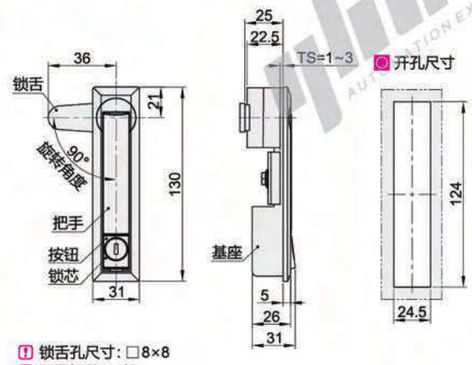


规格：110/138

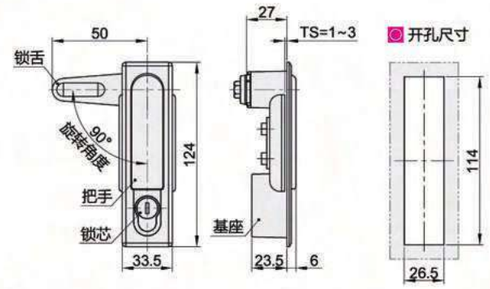


带锁芯型配置钥匙：2把
规格：82、110钥匙与标准型产品可互开，规格：138钥匙不可互开。
规格：82、110带密封垫片，规格：138点胶。

止口高度：25
E-XAU03



止口高度：27
E-XBT67/68



锁舌孔尺寸：□8×8
配置钥匙：2把

锁舌孔尺寸：○ 10×10
配置钥匙：2把

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	L	A_1	B	T	T_1	T_2	T_3	开孔尺寸 a	开孔尺寸 b	参考重量(kg) 带锁芯	参考重量(kg) 无锁芯
带锁芯 无锁芯	82	81.5	21	28	17	3.6	10	44.5	63	23	0.152	0.141
E-XAT81 E-XAT83	110	109							91		0.189	0.169
E-XAT82 E-XAT84												
E-XAT89 E-XAT90	138	138.5	23.5	32	20	5	15	45	117	27	0.32	0.315

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAU03	0.36
E-XBT67	0.12
E-XBT68	

请按图示订货

型号 代码	规格
E-XAT81	82
E-XAT82	110

E-XAT81 — 82

型号
E-XAU03

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

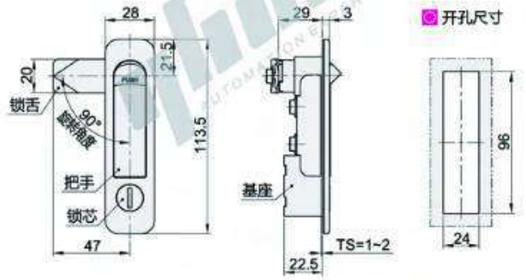
交货期 5

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		锁芯	止口高度	锁体长度	材质 基座/把手	材质 锁舌	表面处理 基座/把手	表面处理 锁舌
E-XAT46	把手按压转动式	半圆一体式按钮	一字形锁芯	29	113.5	ADC	Q235	喷涂亚光白	镀白锌
E-XAT11		方形独立式按钮		30	110	ADC		喷涂亚光白	
E-XAT06●						ZDC		喷银白漆	
E-XAT13					146	ADC		喷涂亚光白	

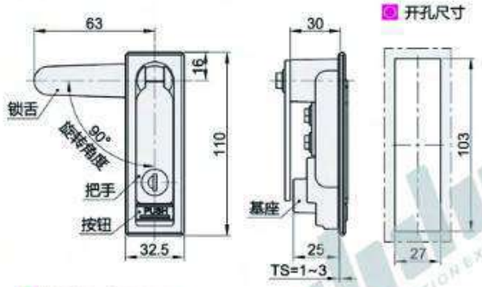
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

半圆一体式按钮
E-XAT46



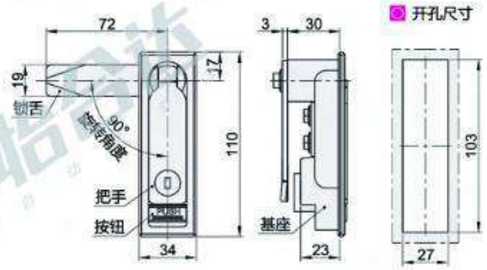
锁舌孔尺寸：□8×8
配置钥匙：2把

方形独立式按钮
E-XAT11



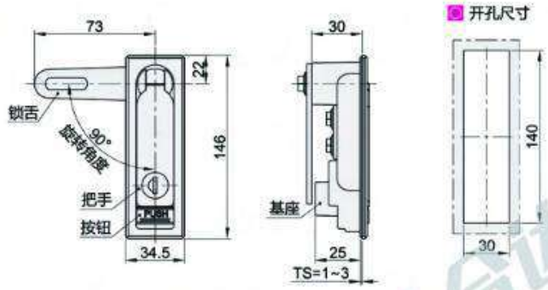
锁舌孔尺寸：□10×10
配置钥匙：2把

方形独立式按钮
E-XAT06



IP防护等级IP65。

方形独立式按钮
E-XAT13



锁舌孔尺寸：○ 10×10
配置钥匙：2把

视角标准：第一视角

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAT46	0.15
E-XAT11	0.252
E-XAT06	0.354
E-XAT13	0.23

请按图示订货 型号 E-XAT11

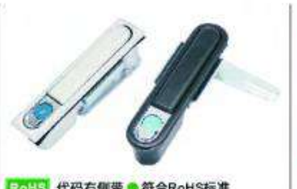
来报价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

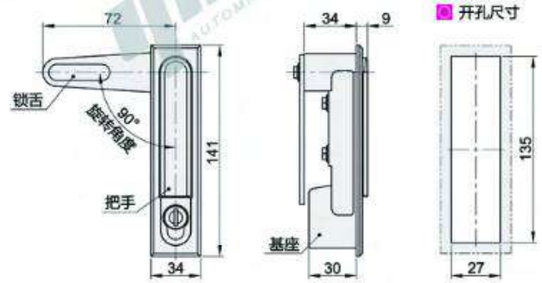
代码	类型		锁芯	止口高度	材质 基座/把手	材质 锁舌	表面处理 基座/把手	表面处理 锁舌
E-XAT07●	把手按压转动式	锁芯一体式按钮	一字形锁芯	34	ZDC	Q235	喷无光黑	镀白锌
E-XAT12					ADC		喷涂亚光黑	
E-XAT19							喷涂亚光白	
E-XAT72				35			亚光黑	镀蓝白锌
E-XAX16				36			喷涂亚光白	镀白锌



RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

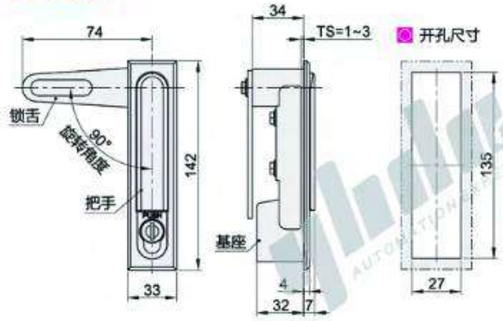
特点：
- 把手旋转90°实现开启或锁闭功能；
- 可左旋和右旋开门。

止口高度：34
E-XAT07



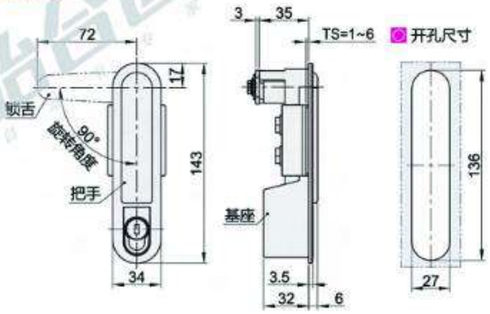
IP防护等级IP65。

止口高度：34
E-XAT12/19



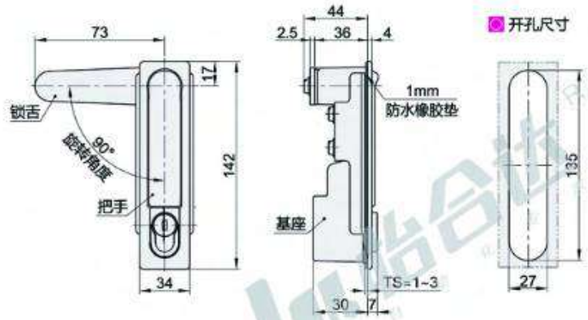
锁舌孔尺寸：□10×10
配置钥匙：2把

止口高度：35
E-XAT72



锁舌孔尺寸：□10×10
配置钥匙：2把

止口高度：36
E-XAX16



锁舌孔尺寸：○ 10×10
配置钥匙：2把

视角标准：第一视角

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAT07	0.408
E-XAT12	0.115
E-XAT19	
E-XAT72	0.275
E-XAX16	0.2

请按图示订货 型号 E-XAT19

来报价(元)

优惠价

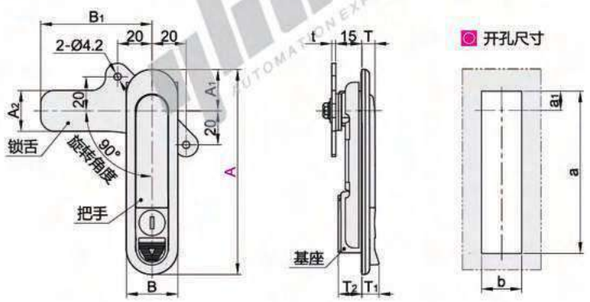
数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

代码	类型		锁芯	材质		表面处理	
				基座/把手	锁舌	基座/把手	锁舌
E-XAT03●	把手按压转动式	锁芯一体式按钮	一字形锁芯	ZDC	Q235	喷银白漆	镀蓝白锌
E-XAT04●						喷无光黑	
E-XAZ03		方形独立式按钮				亚光白	

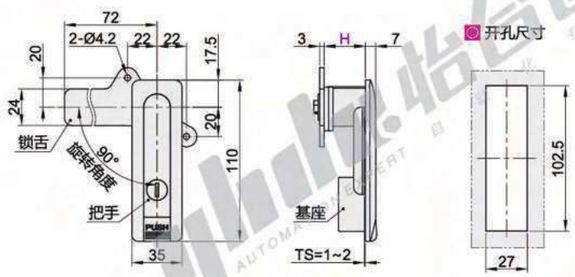
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

锁芯一体式按钮
E-XAT03/04



配置钥匙：2把

方形独立式按钮
E-XAZ03



锁舌孔尺寸：□10×10
配置钥匙：2把

视角标准：第一视角

锁芯一体式按钮

型号 代码	A	A1	A2	B	B1	T	T1	T2	t	a	b	a1	参考重量 (kg)
E-XAT03	87.5	24.3	24	28.5	65	8	10.5	11	2.3	62.5	24	12	0.215
E-XAT04	121			30				13.5		95.5			0.28
	147	28.5	25	33	72	9	11		3	117	27	13.5	0.37

方形独立式按钮

型号 代码	规格	H	参考重量 (kg)
E-XAZ03	110	22	0.329
		25	
		28	

请按图示订货

锁芯一体式按钮

型号 代码	A	A1
E-XAT03	87.5	24.3
E-XAT04	121	

E-XAT04 — A121

方形独立式按钮

型号 代码	规格	H
E-XAZ03	110	22
		25

E-XAZ03 — 110 — H25

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

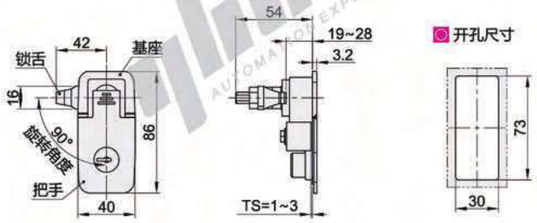
交货期 5 — E-XAZ03

交货期 3 — 其余

代码	类型	锁芯	材质		表面处理	
			基座/把手	锁舌	基座/把手	锁舌
E-XAT09●	把手拉起转动式	无锁芯	ADC	Q235	喷亚光黑	镀白锌
E-XAT22			ZDC		亚光黑	
E-XAT10●		一字形锁芯	ADC		喷银白漆	镀蓝白锌
E-XAT21			ZDC		亚光黑	

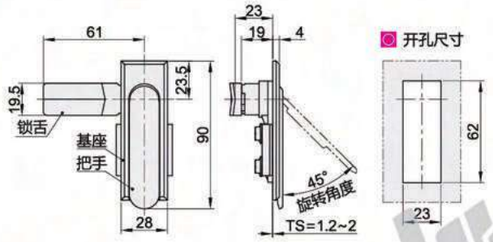
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

材质：ZDC
E-XAT21/22

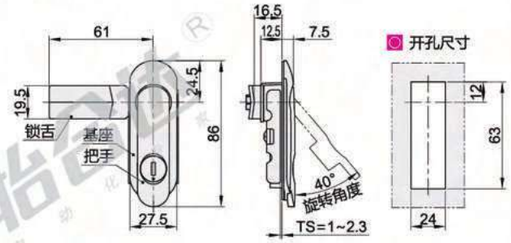


锁舌孔尺寸：腰孔8×6.5
带锁芯型配置钥匙：2把

材质：ADC
E-XAT09

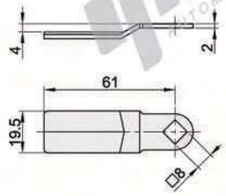


材质：ADC
E-XAT10

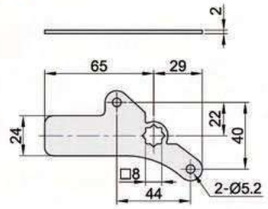


E-XAT09/10锁舌形状

锁舌：A



锁舌：B



视角标准：第一视角

型号 代码	锁舌形状	参考重量 (kg)
E-XAT09	A B	0.07
E-XAT10		0.06

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAT21	0.224
E-XAT22	

请按图示订货

型号 代码	锁舌形状
E-XAT09	A B
E-XAT10	

E-XAT10 — A

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 1 — E-XAT09/10

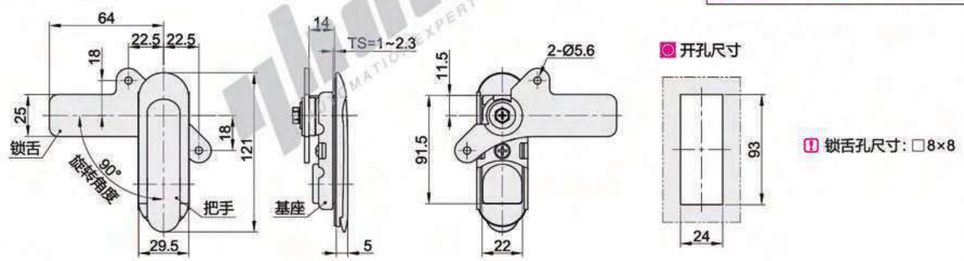
交货期 5 — E-XAT21/22

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型	锁芯	材质			表面处理		
			基座	把手	锁舌	基座	把手	锁舌
E-XAX66	把手拉起转动式	无锁芯	ADC		Q235	喷涂亚光白		镀白锌
E-XAT08●		一字形锁芯	SUS304			拉丝抛光		—
E-XAT05●			ZDC		Q235	喷银白漆		镀白锌

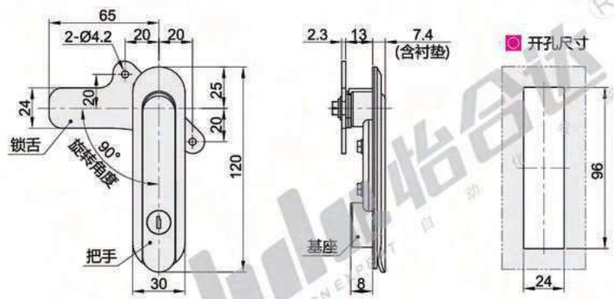
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

无锁芯(材质：ADC)
E-XAX66



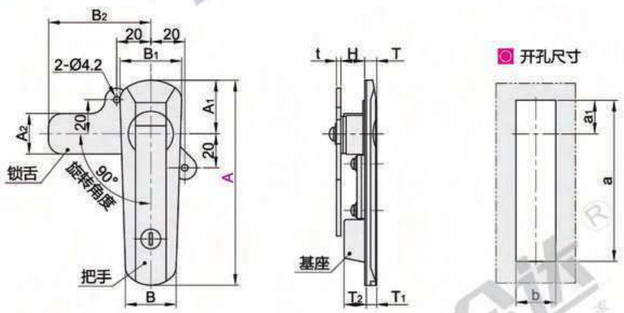
锁舌孔尺寸：□8×8

一字形锁芯(材质：SUS304)
E-XAT08



配置钥匙：2把

一字形锁芯(材质：ZDC)
E-XAT05



配置钥匙：2把

视角标准：第一视角

材质：ADC/SUS304

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAX66	0.127
E-XAT08	0.287

材质：ZDC

型号 代码	A	A_1	A_2	B	B_1	B_2	T	T_1	T_2	H	t	a	b	a_1	参考重量 (kg)
E-XAT05	93	25.75	24	28.5	33.5	65	6.5	6	12.5	14.5	2.3	62.5	24	12	0.215
	123	31		29.5	36.5		6		12.7	15		95.5		20	0.28
	151	33.5	25			72	6.5	5	13		3	117	27	13.5	0.34

请按图示订货

型号
E-XAX66

型号
代码 A
E-XAT05 123
151
E-XAT05 — A151

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

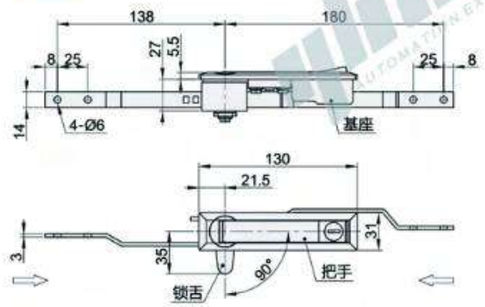
交货期 3
E-XAT05/08

交货期 5
E-XAX66

代码	类型		锁芯	材质			表面处理			参考重量 (kg)
				基座	把手	锁舌	基座	把手	锁舌	
E-XAU06	把手按压转动式	锁芯一体式	一字形锁芯	ZDC		Q235	电泳(黑色)			0.494
E-XAU15							镀亚光铬		镀白锌	0.37
E-XAU10		按钮	双月牙锁芯	ADC	ZDC		电泳(黑色)			0.34

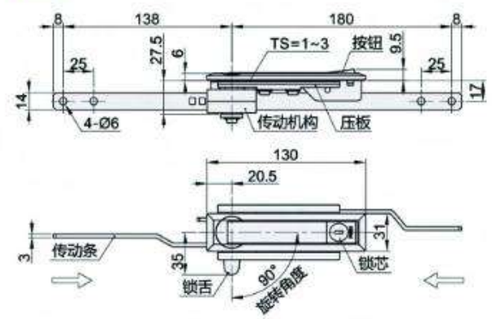
RoHS

E-XAU06



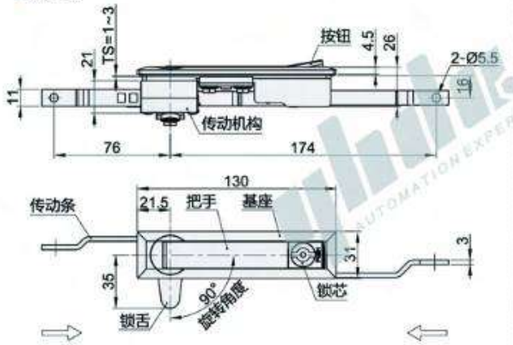
把手旋转90°时，沿此方向收缩15mm。
配置钥匙：2把。

E-XAU10



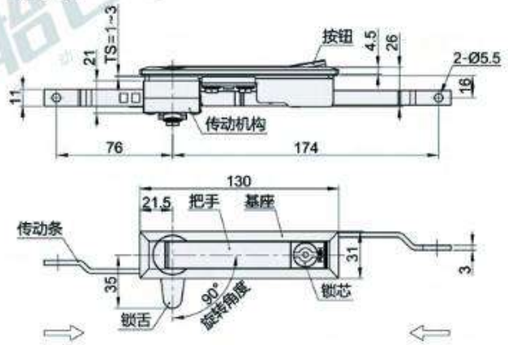
把手旋转90°时，沿此方向收缩15mm
配置钥匙：2把。
锁舌孔尺寸：□8×8

E-XAU15
L(左开门)



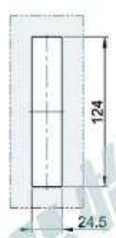
把手旋转90°时，沿此方向收缩15mm
锁舌孔尺寸：□8×8
配置钥匙：1把

E-XAU15
R(右开门)



把手旋转90°时，沿此方向收缩15mm
锁舌孔尺寸：□8×8
配置钥匙：1把

开孔尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	左/右开门
E-XAU15	L(左开门) R(右开门)

请按图示订货

型号
E-XAU06
E-XAU10

型号
代码 左/右开门
E-XAU15 L(左开门)
R(右开门)
E-XAU15 — L

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

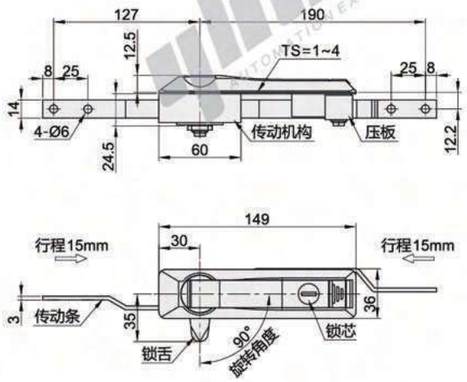
交货期 3
E-XAU06

交货期 1
其余

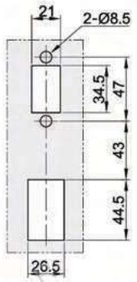
经济型连杆锁

代码	类型		锁芯	材质 基座	材质 把手	材质 锁舌	表面处理 基座	表面处理 把手	表面处理 锁舌
E-XAU02	把手按压转动式	锁芯一体式按钮	一字形锁芯	ADC	ZDC	Q235	喷涂亚黑		镀白锌
E-XAU09							喷涂亚光白		

- 把手旋转90°时，沿此方向收缩15mm
- 配置钥匙：2把
- 锁舌孔尺寸：□8×8



开孔尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAU02	0.516
E-XAU09	

请按图示订货

型号 E-XAU02

未税价(元)

优惠价

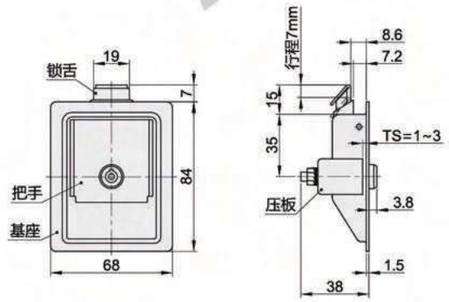
数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 7

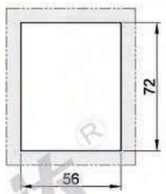
经济型平面锁

代码	类型	锁芯	材质 基座	材质 把手	材质 锁舌	表面处理 基座	表面处理 把手	表面处理 锁舌
E-XAV16	插销式平面型把手	弹子形锁芯	Q235			喷塑黑		镀白锌
E-XAV17		无锁芯						

- 带锁芯型配置钥匙：2把



开孔尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	参考重量 (kg)
E-XAV16	0.205
E-XAV17	0.183

请按图示订货

型号 E-XAV16

未税价(元)

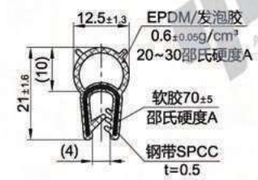
优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

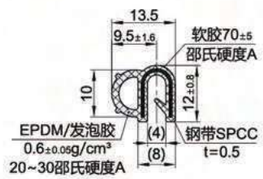
交货期 7

代码	类型	材质	颜色	使用温度
E-HGY11	自夹紧型	EPDM	黑色	-40~120℃

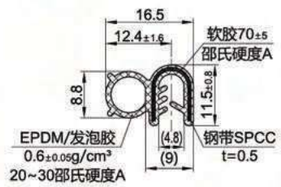
宽度：12.5



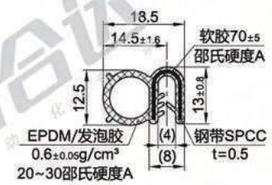
宽度：13.5



宽度：16.5



宽度：18.5



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 宽度	L长度(m) 最小单位1m	夹紧板厚 (mm)	最大压缩量 (mm)	整卷包装 (米/卷)
E-HGY11	12.5	1~	1.0~2.5	4	50m/卷
	13.5		0.5~2.0	2	
	16.5		1.0~2.5	3	
	18.5			4	

请按图示订货

型号 代码	宽度	L长度(m) 最小单位1m
E-HGY11	12.5	1~
	13.5	

E-HGY11—12.5—L10

未税价(元)

优惠价

数量	1~999	1000~
价格	100%	另行报价

交货期 3

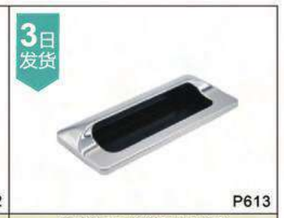
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

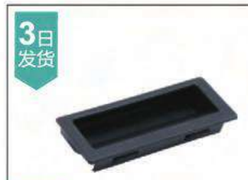
交期缩短 数量≥100 7折起 DISCOUNT

拉手

RoHS P612
方形拉手 外装型
XAB

RoHS P612
旋转型拉手 外装型
XAB


3日发货
P613
暗式拉手 内装型·标准型
XAM XAD


3日发货
RoHS P613
暗式拉手 内装型·快速安装型
XAD

RoHS P614
圆形拉手 外装型
XAJ

RoHS P614
压铸型拉手 外装型
XAK

P615
经济型暗式拉手 标准型
E-XAD

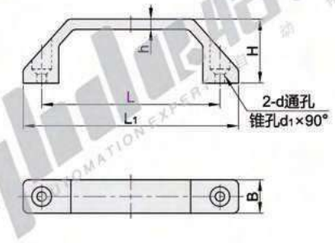
P615
经济型暗式拉手 快速安装型
E-XAD

P616
经济型圆形拉手 标准型·内装型
E-XAE

方形 拉手

代码	类型	材质	表面处理
XAB60	斜角型	SUS304	镜面抛光

RoHS



视角标准：第一视角

型号 代码	L	L1	B	H	h	d	d1	参考重量 (kg/pcs)
XAB60	100	120	18.5	36	6	5.3	11.5	0.16
	120	140	21	40			11	0.22
	150	170	25.5	50	8	6.5	13.5	0.36
	180	200	28	49		8.3	15	0.48

请按图示订货

型号	
代码	L
XAB60	100
	120
	140

XAB60— L100

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

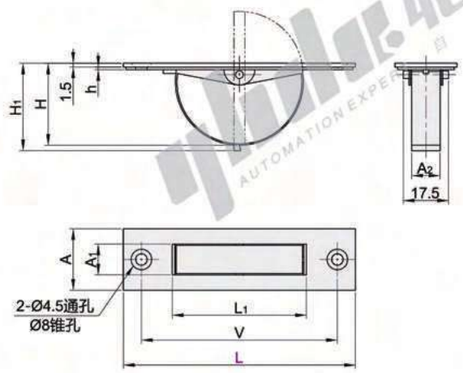
交货期 1

旋转型拉手

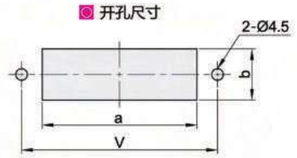
代码	类型	材质	表面处理
XAB86	标准型	SUS304	—

- 特点：适合于配电盘及检修口等不希望表面有突起物的场所使用。
- 用途：控制盘，配点盘，检修口等。
- 注意：纵向安装时，请注意正确区分上下。

RoHS



开孔尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	L	L1	V	A	A1	A2	H	H1	h	开孔尺寸 a	开孔尺寸 b	参考重量 (kg/pcs)
XAB86	90	52	76	24	12	11	32	36	1	60	20	0.04
	110	64	94				38	42		74		0.05
	135	90	115	25	12.2	12	50	55	1.2	102		0.08

请按图示订货

型号	
代码	L
XAB86	90

XAB86 — L90

未税价(元)

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

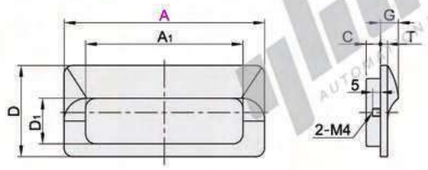
标准型

代码	类型	背面形状	材质	表面处理
XAM75	标准型	半弧形	SUS304+ABS	抛光
XAD01●		平面	SUS304	镜面抛光

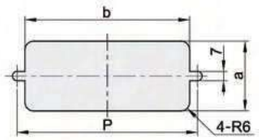
3日发货

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

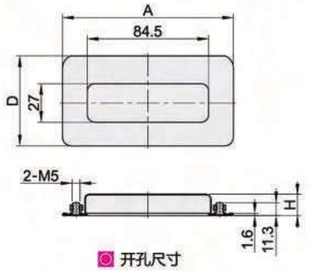
XAM75



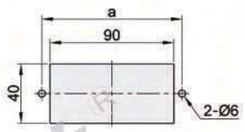
开孔尺寸



XAD01



开孔尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	A	A_1	D	D_1	C	G	T	开孔尺寸 P	a	b	参考重量 (kg/pcs)
XAM75	110	82	50	23	7.5	12.5	5	96	36	90	0.15
	140	108	64	32				126	48	116	0.22

型号 代码	胶垫	A	D	H	a	参考重量 (kg/pcs)
XAD01	无指定(带胶垫) N(不带胶垫)	119	60	15	100	0.07

请按图示订货 型号 代码 A XAM75 110 XAM75—A110

型号 代码 胶垫 XAD01 无指定(带胶垫) N(不带胶垫) XAD01—N

未税价(元) 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

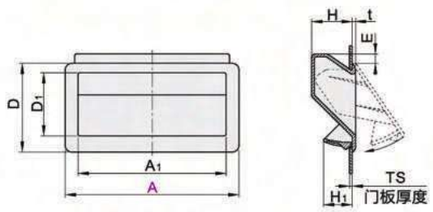
交货期 1

快速安装型

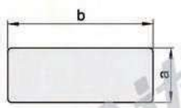
代码	类型		材质	颜色
XAD21	快速安装型	波浪形	PA	黑色

3日发货

RoHS



开孔尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	A	A_1	D	D_1	H	H_1	t	E	参考重量 (kg/pcs)
XAD21	94	80	41	28.7	17	13.5	1.5	5	0.02
	110	94	57	40.3	26	18.65	2	10	0.04

开孔尺寸参考

型号 代码	A	TS 门板厚度	开孔尺寸 a	b
XAD21	94	0.75~0.79	34.8	85
		0.8~1.4	35	
		1.5~2.2	36	
	110	1.5~2	49.6	100
		2.1~3.2	50.3	
		3.3~3.5	51	

请按图示订货 型号 代码 A A_1 XAD21 94 80 110 94 XAD21—A110

未税价(元) 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

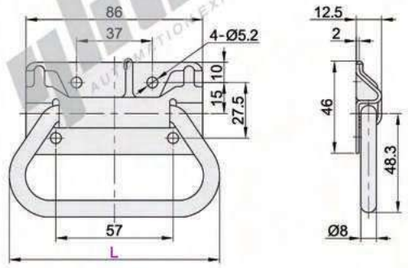
交货期 1

圆形拉手

代码	类型	材质	表面处理
XAJ56	自动复位型	SUS304	—

RoHS

特点
- 抓手部高出安装面，易于抓握。
- 弹簧的挂扣部位于中央，与传统产品相比，弹簧更不易脱落。
- 弹簧不会从挂扣部滑出。
- 手一离开拉手部，由于弹簧的作用， 拉手即恢复为图示状态。



视角标准：第一视角

型号 代码	L	参考重量 (kg/pcs)
XAJ56	102	0.15

请按图示订货 型号 代码 L XAJ56 102 XAJ56 — L102

未税价(元) 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

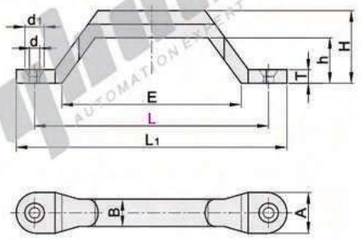
交货期 1

压铸型拉手

代码	类型		材质	表面处理
XAK01	外装型	方型	SUS304	镜面抛光

用途：室内外中型门用。

RoHS



视角标准：第一视角

型号 代码	L	L_1	H	h	T	A	B	E	d	d_1	容许负载 (N)	参考重量 (kg/pcs)
XAK01	80	96	32	20	6	18	12	56	4.5	8.5	500	0.16
	100	116						70				0.21
	150	170	46	30	9	22	16	110	6.5	12.5		0.31
	200	220						140				0.41

请按图示订货 型号 代码 L XAK01 80 100 XAK01—L80

未税价(元) 优惠价

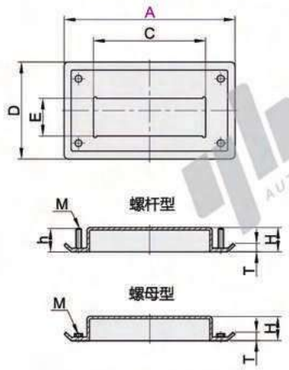
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

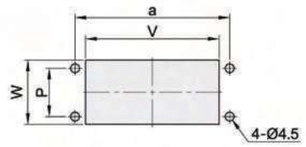
www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

标准型

代码	类型		安装孔	材质	表面处理
E-XAD07	标准型	平面	4外螺纹	SUS201	拉丝



开孔尺寸



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 A	安装方式	C	D	E	H	h	T	M	开孔尺寸 a	开孔尺寸 W	开孔尺寸 V	开孔尺寸 P	参考重量 (kg/pcs)
E-XAD07	94	G(螺杆型) M(螺母型)	60	60	25	17	15.5	5	M4	76	43	63	32	0.08
	109.5		69	64		19.5				88	42	73	38	0.10
	138		96	88	37	22.5				110	64	99	65	0.17

请按图示订货

型号 代码	型号 A	安装方式
E-XAD07	94	G(螺杆型)
	109.5	M(螺母型)

E-XAD07—A94—G

未税价(元)

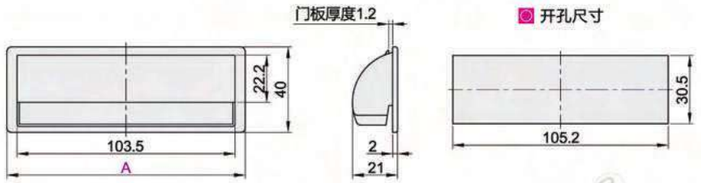
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 3

快速安装型

代码	类型		材质	颜色
E-XAD25	快速安装型	弧形	ABS	黑色
E-XAD26				白色



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 A	参考重量 (kg/pcs)
E-XAD25	110	0.02
E-XAD26		

请按图示订货

型号 代码	型号 A
E-XAD25	110
E-XAD26	

E-XAD25—A110

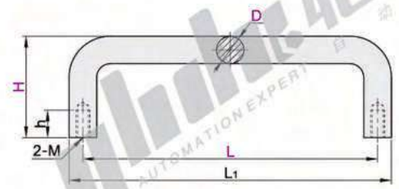
未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 3

代码	类型	材质	表面处理
E-XAE01	标准型	SUS304	抛光



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	L	H	L1	h	M	参考重量 (kg/pcs)
E-XAE01	10	80	37	90	10	M5	0.08
			45				0.09
		100	37	110			0.09
		120		130			0.1

请按图示订货

型号 代码	型号 D	L	H
E-XAE01	10	80	37
			45

E-XAE01—D10—L80—H37

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 3

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

交期缩短 数量≥100 8折起 DISCOUNT

把手

直纹把手
HAV

无压纹把手 无台阶
HAX

压纹把手 带台阶
HAW

手柄

手柄 固定型
HAA

手柄 紧定可调位型
HAD

手轮

压纹手轮 无手柄型
HBA

微调手轮 压纹表盘型
HAK

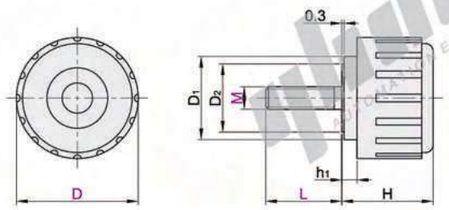
双幅条手轮 无手柄型
HAM

双幅条手轮 转动手柄型
HAM

经济型手轮 可折内波纹手轮
E-HAN

直纹把手

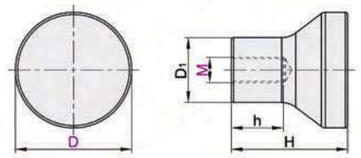
代码	类型		握柄部 材质	螺纹部 材质	螺纹部 表面处理
HAV32	标准型	外螺纹型	ABS	SUS304	—



视角标准：第一视角

无压纹把手

代码	类型		材质	表面处理
HAX01	无台阶	内螺纹型	SUS304	电解研磨



视角标准：第一视角

型号 代码	M	D	L	握柄部颜色	D_1	D_2	H	h_1	参考重量 (kg/pcs)
HAV32	3	16	10 15	E(黑色)	11	9	12	2	0.01
	4								
	5	16	10 15 20		15	10	14	4	0.02
		20	15 20						
		25	20 25		19		18	6	
		20	10 15 20		15		14	4	
	6	25	15 20		19	12	18	6	0.03
		32	20 25		24				
	8	32	15 25						

型号 代码	M	D	D_1	H	h	参考重量 (kg/pcs)
HAX01	4	21	12	21	8	0.030
	5				10	
	6	25	14	25		0.049
	8	33	18	33	14	0.113

直纹把手

型号 代码	M	D	L	握柄部颜色
HAV32	3	16	10 15	E(黑色)
	4			

请按图示订货

HAV32－M3－D16－L10－E

无压纹把手

型号 代码	M	D
HAX01	6	25
	8	33

HAX01－M8－D33

未税价(元)

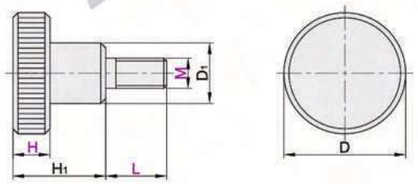
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

压纹把手

代码	类型			材质	表面处理
HAW28	加厚型	外螺纹型	L尺寸选择型	SUS303	发纹处理



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	H	H_1	D	D_1	参考重量 (kg/pcs)
HAW28	3	6 10	5	10	12	6	0.01
			6	11			
			8	13			
			12	17			
	4	6 10 16	7	13	16	8	
			9	15			
			11	17			
			17	23			
	5	10 16 20	8	15.5	20	10	0.02
			10	17.5			
			12	19.5			
			26	33.5			
	6	10 16 20 25 30	10	20	24	12	0.04
			13	23			
			15	25			
			25	35			
	8	16 20 25 30	12	24	30	16	0.08
			15	27			
			30	42			
	10	20 25 30 40	16	31	36	20	0.15
			20	35			
			40	55			

请按图示订货

型号 代码	M	L	H
HAW28	3	6 10	5
			6

HAW28－M3－L10－H5

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

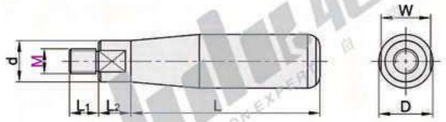
交货期 1

数量≥100 8.5折起 DISCOUNT
大批量订购 BULK ORDER

固定型

代码	类型	握柄部		螺杆	
		材质	表面处理	材质	表面处理
HAA01	外螺纹带扳手槽型	SUS304	电解研磨	SUS304	电解研磨

库存 RoHS



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	L1	L2	D	d	W	参考重量 (kg/pcs)
HAA01	5	39	6	6	10	8	6.5	0.025
	6	50	7	7	13	10	8	0.055
	8	60	8	8	16	13	10	0.100
	10	70	10	10	20	16	12	0.180

请按图示订货

型号 代码	M	L
HAA01	6	50
	8	60

HAA01—M6

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

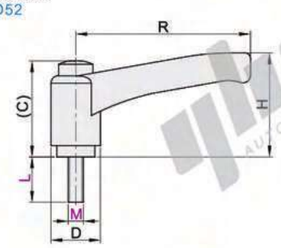
交货期 1

紧定可调位型

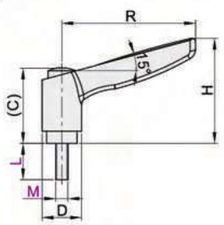
代码	类型		材质		表面处理/颜色	
			主体	螺杆	主体	螺杆
HAD52	凸缘圆弧形	B型	PA6	SUS304	黑色亚光	—
HAD38	直杆形		SUS304		抛光	—

库存 RoHS

凸缘圆弧形 HAD52

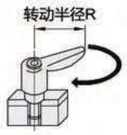


直杆形 HAD38

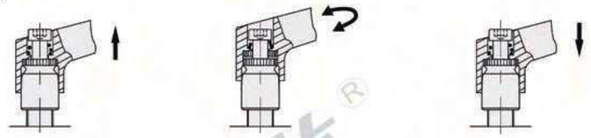


视角标准：第一视角

EX Example 使用示例



使用说明



1、抬起把手，则脱开把手与锯齿之间的啮合而解除锁定。

2、处于自由状态的把手可转动到任意位置。

3、松开把手，把手则会通过弹簧力的作用与锯齿啮合而再次锁定。

凸缘圆弧形

型号 代码	M	L	R	(C)	D	H	参考重量 (kg/pcs)
HAD52	4	12 16 20 25					0.025
	5	12 16 20 25 32	48	25.4	13	35	0.025
	6	12 16 20 25 32 40					0.03
	8	16 20 25 32 40 50	65	32.7	18	44.5	0.05
	10	20 25 32 40 50	82	37.7	21	54	0.09
	12	25 32 40 50	92	45.6	25	64	0.13

直杆形

型号 代码	M	L	R	(C)	D	H	参考重量 (kg/pcs)
HAD38	4	12 16 20 25					0.035
	5	12 16 20 25 32	44	25.4	13	34.5	0.035
	6	12 16 20 25 32					0.045
	8	16 20 25 32 40 50	62.5	32.7	17.5	44.8	0.07
	10	20 25 32 40 50	77.5	37.7	21	53.7	0.15
	12	25 32 40 50	92	45.6	24	67.22	0.22

请按图示订货

凸缘圆弧形

型号 代码	M	L
HAD52	5	12 16 20 25 32
	6	12 16 20 25 32 40

HAD52—M5—L20

直杆形

型号 代码	M	L
HAD38	5	12 16 20 25 32
	6	12 16 20 25 32

HAD38—M5—L20

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

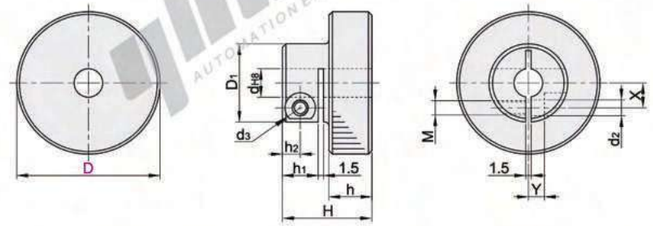
交货期 1

数量≥100 8.5折起 DISCOUNT

压纹手轮

代码	类型	安装方式	手轮主体	
			材质	表面处理
HBA51	无手柄型	螺钉锁紧型	A5056	喷砂黑色阳极氧化处理

库存 RoHS



视角标准：第一视角

型号 代码	D	d	H	h	h1	h2	D1	d2	d3	M	X	Y	参考重量 (kg/pcs)
HBA51	40	8	25	12	10	5	22	4.5	8.5	4	7	4.5	0.05
	50	10	28	13	11	5.5	27				9	5	0.09
	63	12	32	14	12	6	35	5.5	10	5	11	6	0.16

请按图示订货

型号 代码	D	d
HBA51	40	8
	50	10

HBA51—D40

未税价(元)

优惠价

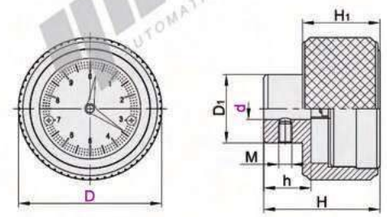
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

微调手轮

代码	类型	安装方式	联轴部分	手轮主体	
			材质	材质	表面处理
HAK04	压纹表盘型	螺钉锁紧型	ADC12	ADC12	烤漆(黑色)

库存



视角标准：第一视角

型号 代码	D	d	旋转方式	比率	H	h	H1	D1	M	参考重量 (kg/pcs)
HAK04	65	10	I(顺增) E(逆增)	10 15 20 30 50	46	18	29.5	32	6	0.24
		12								

请按图示订货

型号 代码	D	d	旋转方式	比率
HAK04	65	10	I(顺增)	10 15 20 30 50
		12	E(逆增)	

HAK04—D65—d10—E—10

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

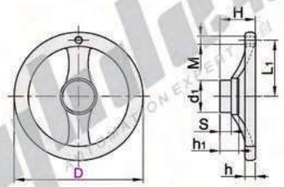
交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

无手柄型

代码	类型	安装方式	手轮主体		握柄安装部	
			材质	表面处理	材质	表面处理
HAM51	无手柄型	无孔型	SUS316	喷砂	SUS316	—

库存 RoHS



本产品可追加工螺钉锁紧型、键槽孔型、方孔型。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L1	M	H	h	h1	d1	S	参考重量 (kg/pcs)
HAM51	80	35.6	5	22	6.5	11.7	20	7	0.40
	100	43.5	6	27	7.5	14.6	25	8.7	0.55
	125	54.7		32	8	18.3	31	10.9	0.70
	140	62.5	8	36	9	20.5	35	12.2	0.88
	160	71.5		40	9	23.4	40	14	1.20
	200	90	10	50	11.3	32	50	17.4	2.00

请按图示订货

型号 代码	D	L1
HAM51	D80	35.6
	100	43.5

HAM51—D80

未税价(元)

优惠价

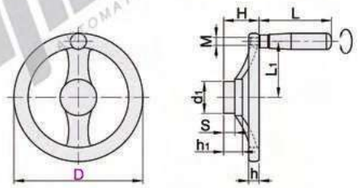
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

转动手柄型

代码	类型	安装方式	手轮主体		握柄		握柄螺纹部	
			材质	表面处理	材质	表面处理	材质	表面处理
HAM76	转动手柄型	无孔型	SUS316	喷砂	SUS304	电解研磨	SUS304	电解研磨

库存 RoHS



本产品可追加工螺钉锁紧型、键槽孔型、方孔型。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	L1	M	H	h	h1	d1	S	参考重量 (kg/pcs)
HAM76	80	45	35.6	5	22	6.5	11.7	20	7	0.43
	100	57	43.5	6	27	7.5	14.6	25	8.7	0.61
	125		54.7		32	8	18.3	31	10.9	0.76
	140	68	62.5	8	36	9	20.5	35	12.2	0.94
	160		71.5		40	9	23.4	40	14	1.30
	200	80	90	10	50	11.3	32	50	17.4	2.18

请按图示订货

型号 代码	D	L
HAM76	D80	45
	100	57

HAM76—D80

未税价(元)

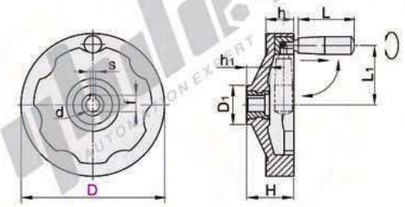
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

经济型手轮

代码	类型	安装方式	联轴部分	手轮主体	握柄安装部	握柄
			材质	材质	材质	材质
E-HAN11	手柄可折型	键槽孔型	S45C	PF	S45C	PF



视角标准：第一视角

型号 代码	D	d	L	L1	H	h	h1	D1	f	s	参考重量 (kg/pcs)
E-HAN11	100	12	50	40	41	26	22	40	13.8	4	0.30
	125		63	52	44	30		45			0.50
	160	16	80	68	54	32	24	52	18.3	5	0.74
	200	18	100	88	56	34	29	60	20.8	6	0.99

请按图示订货

型号 代码	D	d
E-HAN11	D125	12
	160	16

E-HAN11—D125

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

数量≥400 6.5折起 DISCOUNT

磁性零件

库存 RoHS P624
磁铁 圆型·轴向磁力型
BLS

库存 P625
磁铁 螺栓固定型·圆型/方型
BLS

RoHS P626
磁力棒 高强力型 圆型
BML

RoHS P627
磁力棒 高强力型 方型·纵向磁力
BML

P628
磁力棒 高强力型 方型·横向磁力
BML

RoHS P628
磁板 标准型
BML

库存 P629
带座磁铁 螺栓固定型
BMF

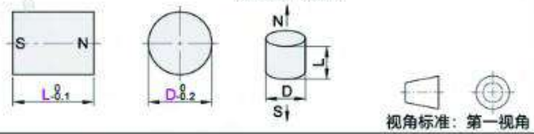
RoHS P630
磁力齿轮 烧结型 直交型 螺钉固定型/ 螺钉夹紧型
VNZ

代码	类型	磁力方向	材质	表面处理	耐热温度
BLS01	圆型	轴向	钕磁铁	镀镍	80℃
BLS02			强力钕磁铁		60℃
BLS03			耐热钕磁铁		150℃
BLS04			钴磁铁	—	200℃
BLS05				镀镍	
BLS11			钕磁铁	环氧树脂涂层	80℃

来图定制

库存 RoHS

磁力方向：轴向



■ 特点：钕磁铁拥有强大磁力，钴磁铁磁力弱于钕磁铁但具备良好的耐腐蚀性和耐高温性。二者都可应用在日常产品的吸附固定，也可以根据工程师主观能动性设计运用于各种自动化设备。

! 无论哪种磁铁材料都十分容易破碎，不能对其进行追加工；

! 磁铁如果承受了较强的冲击可能导致磁力降低，请避免磁铁受到直接冲击；

! 如果在超出最高使用温度的情况下使用，可能会导致磁铁产生退磁，请保证磁铁在标注的温度范围内使用。

型号 代码	D	L	吸引力N(kgf) BLS01/03	BLS02	BLS04/05	表面磁通密度高斯(G) BLS01/03	BLS02	BLS04/05
BLS01 BLS02 BLS03 BLS04 BLS05	1	2	0.05(0.005)	0.08(0.008)	—	1000~1300	1900~2100	—
		3	0.06(0.006)	0.09(0.009)	—	1100~1400	2100~2300	—
		5	0.07(0.007)	0.10(0.010)	—	1200~1500	2100~2300	—
	2	2	0.55(0.055)	0.77(0.08)	0.39(0.04)	2300~2600	3500~3700	2000~2200
		3	0.65(0.065)	0.90(0.09)	0.49(0.05)	3000~3300	3700~3900	2600~2800
		4	0.70(0.07)	0.93(0.09)	—	3200~3600	3700~3900	—
		5	0.75(0.075)	1.01(0.10)	0.49(0.05)	3000~3300	4100~4300	2600~2800
	3	1	1.05(0.105)	1.39(0.14)	—	1900~2400	2700~2900	—
		2	1.55(0.155)	2.05(0.21)	1.08(0.11)	3000~3300	3700~4000	2600~2800
		3	1.95(0.195)	2.55(0.26)	1.37(0.14)	3200~3500	4200~4500	2800~3000
		4	2.20(0.22)	2.93(0.30)	1.47(0.15)	3300~3600	4400~4700	2900~3100
		5	2.30(0.23)	3.06(0.31)	1.57(0.16)	3400~3700	4500~4800	2900~3100
		6	2.80(0.28)	3.60(0.37)	—	4000~4300	4600~4800	—
	4	1	1.45(0.145)	1.86(0.19)	—	1900~2200	2400~2600	—
		2	2.80(0.28)	3.69(0.38)	1.86(0.19)	3000~3300	3700~4000	2600~2800
		3	3.80(0.38)	4.97(0.51)	2.55(0.26)	3500~3800	4200~4500	3100~3300
		4	4.30(0.43)	5.60(0.57)	2.93(0.30)	3700~4000	4500~4800	3200~3400
		5	4.65(0.465)	6.11(0.62)	3.14(0.32)	3900~4200	4800~5100	3300~3600
		6	5.30(0.54)	6.90(0.70)	—	4300~4600	4800~5100	—
		8	6.80(0.68)	8.50(0.87)	—	4200~4700	5100~5400	—
		10	6.95(0.70)	9.05(0.92)	—	4200~4700	5200~5500	—
	5	1	1.43(0.143)	2.65(0.27)	—	1700~2000	2100~2300	—
		2	3.90(0.39)	5.10(0.52)	2.65(0.27)	2900~3200	3500~3700	2500~2700
		3	5.75(0.575)	7.51(0.77)	3.82(0.39)	3700~4000	4200~4500	3200~3400
		4	6.85(0.685)	8.92(0.91)	4.61(0.47)	3900~4200	4600~4900	3400~3600
		5	7.60(0.76)	9.93(1.01)	5.12(0.52)	4200~4500	4900~5100	3500~3800
		6	8.10(0.81)	10.57(1.08)	5.39(0.55)	4200~4500	5100~5400	3600~3800
		8	8.95(0.90)	11.64(1.19)	—	4500~4900	5200~5500	—
		10	9.80(1.00)	12.77(1.30)	—	4700~5000	5400~5700	—
	6	2	4.95(0.5)	6.50(0.66)	3.33(0.34)	2800~3100	3100~3400	2400~2600
		3	7.60(0.76)	9.93(1.01)	5.10(0.52)	3600~3900	4000~4300	3100~3300
		4	9.60(0.96)	12.48(1.27)	6.46(0.66)	3800~4100	4600~4900	3300~3500
		5	10.85(1.09)	14.05(1.43)	7.25(0.74)	4200~4500	4700~5000	3600~3800
		6	11.75(1.18)	15.29(1.56)	7.84(0.80)	4300~4600	5100~5400	3700~3900
		8	11.80(1.28)	15.34(1.66)	—	4500~4900	5400~5600	—
		10*	11.80(1.18)	15.39(1.69)	8.4(0.86)	4700~5000	5500~5800	4000~4300
	8	2	6.65(0.665)	8.64 (0.88)	4.41(0.45)	2300~2600	2600~2900	2000~2200
		3	10.75(1.075)	14.01(1.43)	7.45(0.76)	3100~3400	3500~3800	2700~2900
		4	13.35(1.33)	17.35(1.77)	—	3500-3800	4100~4400	—
		5	17.90(1.79)	23.33(2.38)	11.96(1.22)	4100~4400	4700~5000	3500~3700
		6	20.59(2.10)	26.76(2.73)	—	4700~4900	5100~5400	—
		8	23(2.3)	29.94(3.06)	15.39(1.57)	4500~4800	5400~5700	3900~4100
		10	24(2.4)	31.23(3.19)	—	4900~5200	5600~5900	—
	10	2	7.84(0.8)	10.19(1.03)	5.29(0.54)	1900~2200	2200~2500	1700~1900
		3	14.10(1.41)	18.34(1.87)	9.41(0.96)	2700~3000	3100~3400	2400~2600
		5	24.75(2.475)	32.23(3.29)	16.56(1.69)	3700~4000	4300~4600	3200~3400
		8	34(3.4)	40.68(4.15)	23.03(2.35)	4600~4900	5000~5300	4000~4200
		10	38(3.8)	49.43(5.04)	25.48(2.60)	4800~5100	5500~5800	4100~4300
	12	2	9(0.9)	14.71 (1.5)	5.98(0.61)	1500~1800	1900~2100	1250~1500
		3	16.45(1.645)	20.59 (2.1)	11.08(1.13)	2400~2700	2700~2900	2100~2300
		5	31.15(3.115)	33.34 (3.4)	20.87(2.13)	3500~3800	4000~4300	3000~3200
		8	46.50(4.65)	52.96 (5.4)	31.07(3.17)	4400~4700	5000~5300	3800~4000
		10	52.70(5.27)	60.02 (6.12)	35.28(3.60)	4700~5000	5400~5700	4000~4200
	15	2	10.55(1.055)	20.1 (2.05)	7.04(0.72)	1300~1600	1600~1800	1100~1300
		3	19.55(1.955)	26.97 (2.75)	13.13(1.34)	2200~2500	2200~2500	1950~2100
		5	39.55(4.03)	42.17 (4.3)	26.46(2.70)	3000~3300	3500~3800	2600~2800
		8	64.35(6.46)	69.63 (7.1)	43.02(4.39)	4100~4400	4600~4900	3500~3700
		10	75.85(7.74)	82.38 (8.4)	50.67(5.17)	4500~4800	5100~5400	3800~4000
	20	3	34.32(3.50)	40.21 (4.1)	—	1600~1900	1800~2000	—
		10	98.06(10.00)	112.78 (11.5)		4100~4400	4500~4800	

! 带*的规格不适用BLS04。 ! 吸引力、表面磁通密度是指磁铁单件的值（仅供参考）。

型号 代码	D	L	吸引力 N(kgf)	表面磁通密度 高斯(G)
BLS11	3	5	2.3(0.24)	4000~4200
	4		4.4(0.45)	4200~4400
	5	6	6.8(0.7)	4400~4600
	6		9.8(1.0)	4400~4600
	8	8	18.6(1.9)	4600~4800
	10	10	33.4(3.4)	4800~5000

! 利用树脂涂层提高了耐水性能和防锈效果。

! 吸引力、表面磁通密度是指磁铁单件的值（仅供参考）。

请按图示订货

型号 代码 BLS01 BLS02 D ① L 2 ③

BLS01 — D1 — L3

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 1

哈哈合达 AUTOMATION EXPERT 自动化专家

数量≥400 6.5折起 DISCOUNT

代码	类型		磁力方向	材质	耐热温度	表面处理	磁极 表面	磁极 反面	附件
BLS15	螺栓固定型	圆型	轴向	钕磁铁	80℃	环氧树脂涂层	S	N	不锈钢内六角沉头螺钉1个
BLS16							N	S	
BLS17				耐热钕磁铁	150℃		N	S	
BLS18							S	N	
BLS25		方型		钕磁铁	80℃		S	N	
BLS26							N	S	
BLS27				耐热钕磁铁	150℃		N	S	
BLS28							S	N	

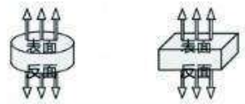
来图定制

特点：适用于禁铜、镍、锌工况下使用。

库存

圆型 BLS15/16/17/18　　方型 BLS25/26/27/28

磁力方向：轴向



视角标准：第一视角

圆型

型号 代码	A	T	d_1	d_2	附件	紧固扭矩 (N·m)	吸引力N(kgf) BLS15/16	吸引力N(kgf) BLS17/18	表面磁通密度高斯(G) BLS15/16	表面磁通密度高斯(G) BLS17/18
BLS15 BLS16 BLS17 BLS18	8	2	5.8*0.2	3	M2.5-L6	0.2	7.8 (0.8)	7.8 (0.8)	1900~2500	2000~2500
		3					10.8 (1.1)	10.8 (1.1)	2300~2800	2400~2800
		4*					12.5 (1.27)	—	2500~3000	—
	10	3	6.5*0.3	3.5	M3-L8	0.6	14.7 (1.5)	14.7 (1.5)	3400~4000	3500~4000
		4					18.6 (1.9)	18.6 (1.9)	3900~4200	4000~4200
		5*					21.5 (2.19)	—	4000~4400	—
	12	3	6.5*0.3	3.5	M3-L8	0.6	18.6 (1.9)	18.6 (1.9)	3500~4000	3600~4000
		4*					21.0 (2.14)	—	3800~4200	—
		4.5					23.5 (2.4)	23.5 (2.4)	4000~4300	4100~4300
		6*			M3-L10		30.4 (3.1)	—	4200~4700	—
	15	3	9*0.3	4.8	M4-L10	1.4	23.5 (2.4)	23.5 (2.4)	3400~3700	3200~3500
		4*					31.3 (3.19)	—	3900~4300	—
		5					41.1 (4.2)	41.1 (4.2)	4100~4500	4200~4500
	20	4	11*0.3	5.8	M5-L12	2.9	49.0 (5.0)	49.0 (5.0)	3700~4100	3800~4200
		5.5					54.8 (5.6)	54.8 (5.6)	4100~4400	4200~4400
		8*					58.8 (6.0)	—	4200~4500	—
	25	4	13*0.3	7	M6-L16	5.0	58.8 (6.0)	80.0 (8.16)	3600~4100	3400~3800
		5*					66.6 (6.8)	—	3400~3800	—
		6					78.4 (8.0)	78.4 (8.0)	4000~4400	4100~4400
	30*	5	13*0.3	7	M6-L16	5.0	80.4 (8.2)	—	2600~3000	—
		6					98.0 (10.0)		3000~3300	

带*的规格仅适用BLS15/16　紧固扭矩若超出上表值，将导致磁铁开裂。　磁铁为易碎品，该磁铁吸附力较强，在安装时避免直接高处放落安装。

方型

型号 代码	A	T	d_1	d_2	附件	紧固扭矩 (N·m)	吸引力N(kgf) BLS25/26	吸引力N(kgf) BLS27/28	表面磁通密度高斯(G) BLS25/26	表面磁通密度高斯(G) BLS27/28
BLS25 BLS26 BLS27 BLS28	8	2	5.8*0.2	3	M2.5-L6	0.2	10.8(1.1)	10.8(1.1)	2900~3400	2900~3200
		3					16.6(1.7)	16.6(1.7)	3100~3600	3200~3600
		4*			M2.5-L8		18.6(1.9)	—	3600~3900	—
	10	3	6.5*0.3	3.5	M3-L8	0.6	22.5(2.3)	22.5(2.3)	2900~3300	3400~3700
		4					24.5(2.5)	24.5(2.5)	3700~4000	3800~4000
		5*			M3-L10		31.3(3.2)	—	4000~4300	—
	12	3	6.5*0.3	3.5	M3-L8	0.6	24.5(2.5)	24.5(2.5)	3400~3800	3200~3500
		4.5					27.4(2.8)	27.4(2.8)	3800~4100	3900~4100
		6*			M3-L10		37.2(3.8)	—	4000~4300	—
	15	3	9*0.3	4.8	M4-L10	1.4	27.4(2.8)	39.2(4.0)	3300~3700	3200~3500
		4*					43.1(4.4)	—	3500~3800	—
		5					31.3(3.2)	54.8(5.6)	3900~4300	4000~4300
	20	4	11*0.3	5.8	M5-L12	2.9	33.2(3.4)	47.0(4.8)	3300~3700	2900~3200
		5.5					44.1(4.5)	78.4(8.0)	3900~4200	4000~4200
		6*					81.3(8.3)	—	3600~4000	—
	25	4	13*0.3	7	M6-L16	5.0	58.8(6.0)	58.8(6.0)	2800~3200	2800~3100
		5					86.2(8.8)	86.2(8.8)	3300~3500	3300~3500
		6					98.0(10.0)	98.0(10.0)	3800~4300	3900~4300
	30*	5	13*0.3	7	M6-L16	5.0	122.5(12.5)	—	2800~3200	—
		6					129.4(13.2)		3100~3400	

带*的规格仅适用BLS25/26。　紧固扭矩若超出上表值，将导致磁铁开裂。　磁铁为易碎品，该磁铁吸附力较强，在安装时避免直接高处放落安装。

请按图示订货

圆型

型号 代码	A	T
BLS15 BLS16	8	2 3

BLS15 — A8 — T2

方型

型号 代码	A	T
BLS25 BLS26	8	2 3

BLS25 — A8 — T2

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 7

代码	类型		材质 表层	材质 磁铁	耐热温度
BML81	圆型	标准型	SUS304	钕铁硼	80℃
BML82		一端内螺纹型			
BML83		两端内螺纹型			
BML84		一端外螺纹型			
BML85		两端外螺纹型			

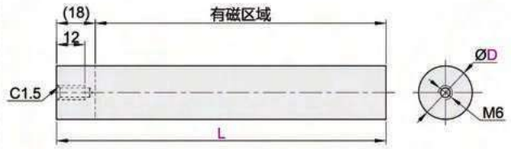
作为一种吸附工具，可用于去除各种原料（包括液体、粉末颗粒、浆料等）中的铁和带铁磁性杂质。

来图定制

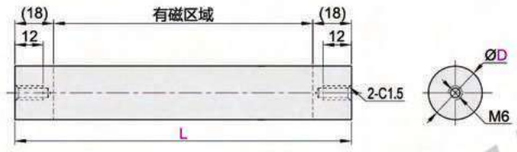
RoHS

标准型 BML81

一端内螺纹型 BML82



两端内螺纹型 BML83

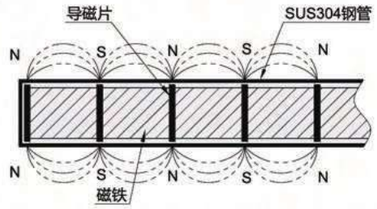


一端外螺纹型 BML84

两端外螺纹型 BML85

磁性示意图

表面N/S极交替等距分布，间距约27mm。



视角标准：第一视角

型号 代码	D		L		表面磁通密度高斯 (G)	
BML81 BML82 BML83 BML84 BML85	25	±0.5	200	±1	12000	±300
			250			
			300			

表面磁通密度值取的是峰值(磁极附近最高，两端磁极处低一些)。

请按图示订货

型号 代码	D		L	
BML81 BML82	25	±0.5	200 250	±1

BML81 — D25 — L200

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 8

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型	材质		耐热温度	磁力方向
		表层	磁铁		
BML86	方型	SUS304	钕铁硼	80℃	纵向

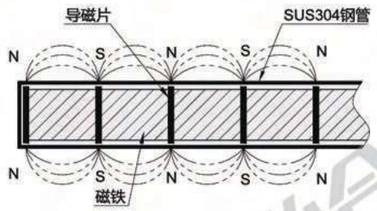
来图定制

RoHS

作为一种吸附工具，可用于去除各种原料(包括液体、粉末颗粒、浆料等)中的铁和带铁磁性杂质。

磁性示意图

表面N/S极交替等距分布，间距约27mm。



视角标准：第一视角

型号			B		L		表面磁通密度高斯(G)	
代码	A							
BML86	25	±0.5	25	±0.5	200 250 300	±1	12000	±300

表面磁通密度值取的是峰值(磁极附近最高，两端磁极处低一些)。

请按图示订货

型号			B		L	
代码	A					
BML86	25	±0.5	25	±0.5	200 250	±1

BML86 — A25 — B25 — L200

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 12

磁力棒

代码	类型		材质		耐热温度	表面磁通密度高斯(G)	磁力方向
			磁铁	表层			
BML92	磁力棒	高强力型	钕铁硼	SUS304	80℃	≥12000	横向
BML93						≥13000	

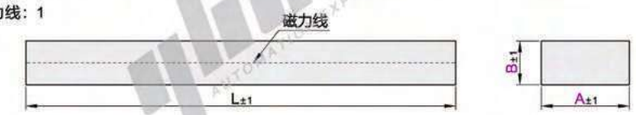
来图定制

横向磁力线为一整条连续无间断强磁线，在吸附过滤领域，能实现更彻底、更高效的除铁。

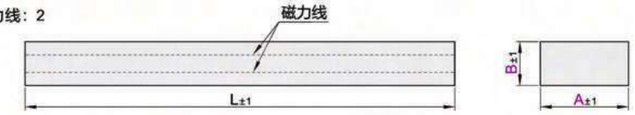
磁力棒表面材质304无缝焊接，表面抛光处理。

可定制产品大小、磁力线、锁紧固定结构。

磁力线：1



磁力线：2



视角标准：第一视角

型号		B	磁力线	L	表面磁通密度高斯(G)
代码	A				
BML92	40	20	1	200	≥12000
	50	25	2		
BML93			1		≥13000
	100		2		

表面磁通密度值取的是峰值。

请按图示订货

型号		
代码	A	B
BML92	40	20
BML93	50	25
	100	

BML92 — A40 — B20

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 20

磁板

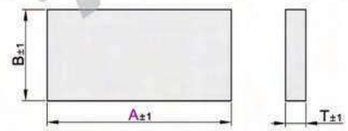
代码	类型		材质		耐热温度
			磁铁	表层	
BML91	磁板	标准型	钕铁硼	SUS304	80℃

来图定制

RoHS

作为一种吸附工具，一般用于砂砾、木材、矿产、食品生产以及其他颗粒或块状物料在运输过程中，清除铁丝、铁屑以及其他含铁杂质，目前国内外客户通常根据自身主观能动性将其设计运用到生产线上，具体用途可灵活变动。

如果在超出最高使用温度的情况下使用，可能会导致退磁，请保证在标注的温度范围内使用。



视角标准：第一视角

型号		B	T	表面磁通密度高斯(G)		吸附距离(mm)(参考)
代码	A					
BML91	200	120	30	8000	±300	35
	300	250				
	400	300	35	10000		50
	500	400				

表面磁通密度值取的是峰值(磁极附近最高，两端磁极处略低)。

请按图示订货

型号	
代码	A
BML91	200 300

BML91—A200

未税价(元)

优惠价

数量	1~3	4~
价格	100%	另行报价

交货期 15

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

数量≥50 8折起 DISCOUNT

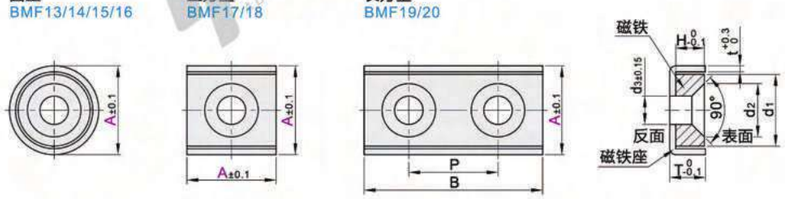
代码	类型	材质 磁铁座	材质 磁铁	表面处理 磁铁	耐热温度	磁极 表面	磁极 反面
BMF13	圆型	SS400	钕磁铁	环氧树脂涂层	80℃	N	S
BMF14						S	N
BMF15			耐热钕磁铁		150℃	N	S
BMF16						S	N
BMF17	正方型		钕磁铁		80℃	N	S
BMF18						S	N
BMF19	长方型					N	S
BMF20						S	N

来图定制

库存

特点：适用于禁铜、镍、锌工况下使用。

圆型 BMF13/14/15/16　正方型 BMF17/18　长方型 BMF19/20



视角标准：第一视角

型号 代码	A	T	H	d1	d2	d3	t	B	P	吸引力N(kgf) BMF13/14 BMF15/16	BMF17/18	BMF19/20	表面磁通密度 高斯(G)	附件(不锈钢内六角沉头螺钉) BMF11/12/13/14 BMF15/16/17/18	BMF19/20
圆型 BMF13 BMF14 BMF15 BMF16 正方型 BMF17 BMF18 长方型 BMF19 BMF20	8	4	3.2	6.4	5.5	3	0.6	15	8	3.9(0.4)	7.8(0.8)	17.6(1.8)	1300~3900	M2.5-L8 1个	M2.5-L8 2个
	10	5	4	8	6.5	3.5	0.8	20	10	5.8(0.6)	19.6(2.0)	39.2(4.0)	1500~4000	M3-L10 1个	M3-L10 2个
	12	6	4.8	9.6	6.5	3.5	1	25	12	15.7(1.6)	29.4(3.0)	68.6(7.0)	3200~4000	M3-L10 1个	M3-L10 2个
	15	6	4.8	12.6	9	4.8	1	30	15	24.5(2.5)	49.0(5.0)	98.1(10.0)	3800~4000	M4-L12 1个	M4-L12 2个
	20	7	5.6	17.2	11	5.8	1.2	40	20	58.8(6.0)	127.5(13.0)	230.5(23.5)	3800~4000	M5-L15 1个	M5-L15 2个
	25	8	6.2	21.2	13	7	1.6	50	30	152.0(15.5)	181.4(18.5)	294.2(30.0)	3700~4000	M6-L16 1个	M6-L16 2个
	28			24.2						199.9(20.3)	208.9(21.3)	327.1(33.3)	4200~4700		
	30			26.2						218.0(22.2)	236.2(24.1)	363.4(37)			

吸引力、表面磁通密度是指磁铁单件的值（仅供参考）。

请按图示订货

型号 代码	A	T
BMF13	8	4
BMF14	10	5

BMF13— A8

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 10

代码	类型	材质 支架	材质 磁环	表面处理 支架	表面处理 磁环
VNZ01	螺钉固定型	AL6061	钕烧结体	阳极氧化	镀镍
VNZ06	螺钉夹紧型				

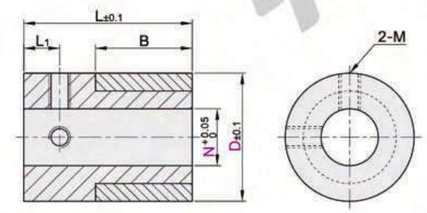
来图定制

RoHS

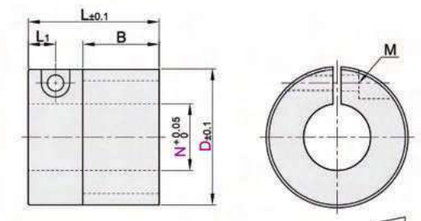
特点

- 磁力轮是通过磁场原理实现无接触的动力传动，有不产生静电、无粉尘、噪音小、无磨损、寿命长、不需维修更换等特点，在诸多工况中完美的替代了齿轮传动；
- 被广泛应用于LCD、PDP生产线、清洗线、半导体设备、精密检测设备等对传动有较高要求的行业；
- 磁力轮从大型机器到真空机器、电子产品、化学、医药、食品等广阔的领域，有着广泛的应用。

螺钉固定型 VNZ01



螺钉夹紧型 VNZ06



视角标准：第一视角

螺钉固定型

型号 代码	D	P 磁极数	N	L	B	L1	M	传动扭矩(N·m) 间隙1mm时
VNZ01	21	8	8 10 12	21	15	2.5	4	0.12
	25	10		22				0.15
	26	8	10 12 15	21	14	3.5		0.2
	30	10		25	18		5	0.28
	32	10		30	20	5		0.32
	35	8	12 15 20	32	21.5	5.25		0.55
	39	10	15 20	35.8	26.6	4.6		0.8
		12						0.58
	40	16	15 20 25	34	24	5		0.59
	42	12		30	21	4.5		0.85
	45	10	15 20	35	25	5		1.2
	52		20 25 30					1.5

直交型与平行型不能组合。　耐高温80°，可定制150°。

螺钉夹紧型

型号 代码	D	P 磁极数	N	L	B	L1	M	传动扭矩(N·m) 间隙1mm时
VNZ06	21	8	8 10 12	25	15	5	2.5	0.12
	25	10		22		3.5	3	0.15
	26	8		24	14	5		0.2
	30	10	10 12 15	27.5	18	4.75	4	0.28
	32	10		30	20	5		0.32
	35	8	12 15 20	32	21.5	5.25		0.55
	39	10	15 20	37	26.6	5.2		0.8
		12						0.58
	40	16	15 20 25	34	24	5		0.59
	42	12		30	21	4.5		0.85
	45	10	15 20	35	25	5		1.2
	52		20 25 30	37			5	1.5

直交型与平行型不能组合。　耐高温80°，可定制150°。

请按图示订货

螺钉固定型

型号 代码	D	P 磁极数	N
VNZ01	32	10	10 12 15

VNZ01 —D32— P10 —N12

螺钉夹紧型

型号 代码	D	P 磁极数	N
VNZ06	32	10	10 12 15

VNZ06 —D32— P10 —N12

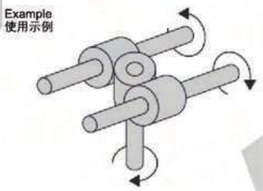
未税价(元)

优惠价

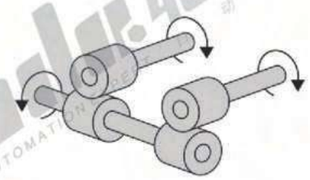
数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价

交货期 7

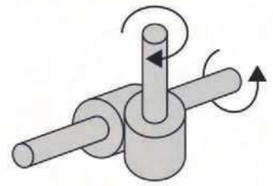
EX Example 使用示例



两轴旋转



搬动传递



角度转换

弹簧

P633
经济型 矩形弹簧 极轻载荷弹簧(黄色)
E-YSWF

P635
经济型 矩形弹簧 轻载荷弹簧(蓝色)
E-YSWL

P637
经济型 矩形弹簧 中载荷弹簧(红色)
E-YSWM

P639
经济型 矩形弹簧 重载荷弹簧(绿色)
E-YSWH

P641
经济型 矩形弹簧 超重载荷弹簧(棕色)
E-YSWB

库存 RoHS P643
拉伸弹簧 超轻载型
E-YAWA E-YAUA

库存 RoHS P643
拉伸弹簧 轻载型
E-YAWY E-YAUY

库存 RoHS P644
拉伸弹簧 中轻载型
E-YAWU E-YAUU

库存 RoHS P644
拉伸弹簧 中载型
E-YAWS E-YAUS

库存 RoHS P645
拉伸弹簧 中重载型
E-YAWF

库存 RoHS P645
拉伸弹簧 重载型 半圆形单挂钩
E-YAWT E-YAUT

RoHS P646
拉伸弹簧 重载型 圆形双重挂钩
E-YWBWT E-YWBUT E-YWAWT E-YWAUT

库存 RoHS P647
拉伸弹簧支柱 带扁方半牙型
E-FFD

RoHS P647
拉伸弹簧支柱 带扁方环槽型
E-FFM

库存 RoHS P647
拉伸弹簧支柱 一字槽带环槽半牙型
E-FFG

库存 RoHS P648
压缩弹簧 允许位移量=L×45~60% 内径基准不锈钢型
E-YVUF E-YVUR

库存 RoHS P648
压缩弹簧 允许位移量=L×35~40% 内径基准不锈钢型
E-YVUM E-YVUL

库存 RoHS P649
压缩弹簧 允许位移量=L×60~75% 外径基准不锈钢型
E-YUV E-YUY

库存 RoHS P649
压缩弹簧 允许位移量=L×45~60% 外径基准不锈钢型
E-YUF E-YUR

库存 RoHS P650
压缩弹簧 允许位移量=L×20~35% 外径基准不锈钢型
E-YUM E-YUH

库存 RoHS P651
压缩弹簧 允许位移量=L×15~40% 外径基准不锈钢型
E-YUTT E-YUBB

P652
压缩弹簧 中载/重载 允许位移量L×60% 外径基准型
YGWRA YGWRB

P653
压缩弹簧 中载/重载 允许位移量L×50% 外径基准型
YGWFA YGWFB

P654
压缩弹簧 中载/重载 允许位移量L×40% 外径基准型
YGWTA YGWTB

P655
压缩弹簧 中载/重载 允许位移量L×60% 外径基准不锈钢型
YGURA YGURB

P656
压缩弹簧 中载/重载 允许位移量L×50% 外径基准不锈钢型
YGUFA YGUFB

P657
压缩弹簧 中载/重载 允许位移量L×40% 外径基准不锈钢型
YGUTA YGUTB

库存 P658
氮气弹簧 头部安装U型
FHJ

库存 P658
氮气弹簧 头部安装限定型·反作用力固定型
E-FHJ

库存 RoHS P659
氮气弹簧 头部安装限定型·反作用力选择型
E-FHJ

库存 RoHS P660
氮气弹簧 头部安装万向型
E-FHJ

RoHS P661
经济型氮气弹簧 头部安装选择型·反作用力指定型
E-FHL

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率!
线上下单不止节省2小时!
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间!
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		材质	最大压缩量
E-YSWF	极轻载荷型	经济型	油冷回火弹簧钢	L×50%

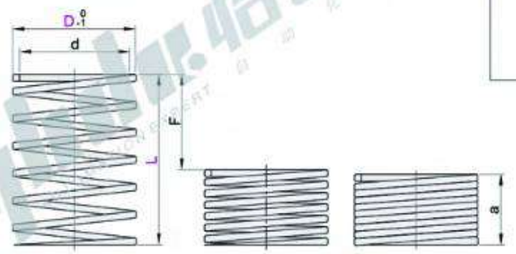
L尺寸公差

L	公差
<50	±0.75
≥50	±1.5%

d尺寸公差

d	公差
<15	$^{+1.0}_{+0.1}$
≥15	$^{+2.0}_{+0.1}$

- 载荷(±15%)
- 直角度(2°以下)
- 载荷(N)=定数(N/mm)×压缩量
- 寿命，负载测得是在常温条件下
- 1kgf=9.81N
- 压紧长度为参考值，加工时会有少许差异。
- 弹簧颜色和圈数可能会因生产批次不同而异，但产品性能均符合标准，不影响使用。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	内径 d	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×50% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×45% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×40% F(mm)	负载(N)
E-YSWF	8	10	4	15.24	4.5	5	78.5	4.5	68.6	4	58.8
		15		10.16	6.8	7.5		6.8		6	
		20		7.62	9	10		9		8	
		25		6.1	11.3	12.5		11.3		10	
		30		5.08	13.5	15		13.5		12	
		35		4.36	15.8	17.5		15.8		14	
		40		3.81	18	20		18		16	
		45		3.39	20.3	22.5		20.3		18	
		50		3.05	22.5	25		22.5		20	
		55		2.77	24.8	27.5		24.8		22	
		60		2.54	27	30		27		24	
		65		2.35	30.8	32.5		29.3		26	
		70		2.18	33.2	35		31.5		28	
		75		2.1	35.6	37.5		33.8		30	
		80		1.91	37.9	40		36		32	
		90		1.74	43.5	45		40.5		36	
		100		1.57	48.5	50		45		40	
	10	10	5	19.5	4.5	5	98.1	4.5	88.3	4	78.5
		15		13.2	6.8	7.5		6.8		6	
		20		9.81	9	10		9		8	
		25		7.85	11.3	12.5		11.3		10	
		30		6.54	13.5	15		13.5		12	
		35		5.61	15.8	17.5		15.8		14	
		40		4.91	18	20		18		16	
		45		4.36	20.3	22.5		20.3		18	
		50		3.92	22.5	25		22.5		20	
		55		3.57	24.8	27.5		24.8		22	
		60		3.27	27	30		27		24	
		65		3.02	29.3	32.5		29.3		26	
		70		2.8	31.5	35		31.5		28	
		75		2.62	33.8	37.5		33.8		30	
		80		2.45	36	40		36		32	
		90		2.18	40.5	45		40.5		36	
		100		1.96	48.4	50		45		40	
	12	15	6	18.2	6.7	7.5	137.3	6.8	122.6	6	107.9
		20		13.62	9	10		9		8	
		25		10.9	11.3	12.5		11.3		10	
		30		9.08	13.5	15		13.5		12	
		35		7.78	15.8	17.5		15.8		14	
		40		6.81	18	20		18		16	
		45		6.05	20.3	22.5		20.3		18	
		50		5.45	22.5	25		22.5		20	
		55		4.95	24.8	27.5		24.8		22	
		60		4.54	27	30		27		24	
		65		4.19	29.3	32.5		29.3		26	
		70		3.89	31.5	35		31.5		28	
		75		3.63	33.8	37.5		33.8		30	
		80		3.41	36	40		36		32	
		90		3.03	40.5	45		40.5		36	
		100		2.74	48.2	50		45		40	
	14	20	7	17.6	8.9	9.8	176.5	9.1	156.9	8.1	142.2
		25		13.95	11.3	12.5		11.3		10	
		30		11.62	13.5	15		13.5		12	
		35		9.96	15.8	17.5		15.8		14	
		40		8.72	18	20		18		16	
		45		7.75	20.3	22.5		20.3		18	
		50		6.97	22.5	25		22.5		20	
		55		6.34	24.8	27.5		24.8		22	
		60		5.81	27	30		27		24	
		65		5.36	29.3	32.5		29.3		26	
		70		4.98	31.5	35		31.5		28	
		75		4.65	33.8	37.5		33.8		30	
		80		4.36	36	40		36		32	
		90		3.87	40.5	45		40.5		36	
		100		3.49	45	50		45		40	
		125		2.8	61.2	62.5		56.25		50	

型号 代码	D	L	内径 d	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×50% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×45% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×40% F(mm)	负载(N)
E-YSWF	16	20	8	20.5	9.1	10.1	206	9.1	185	8.2	165
		25		16.56	11.3	12.5		11.3		10	
		30		13.8	13.5	15		13.5		12	
		35		11.83	15.8	17.5		15.8		14	
		40		10.35	18	20		18		16	
		45		9.2	20.3	22.5		20.3		18	
		50		8.28	22.5	25		22.5		20	
		55		7.53	24.8	27.5		24.8		22	
		60		6.9	27	30		27		24	
		65		6.37	29.3	32.5		29.3		26	
		70		5.91	31.5	35		31.5		28	
		75		5.25	33.8	37.5		33.8		30	
		80		5.18	36	40		36		32	
		90		4.6	40.5	45		40.5		36	
		100		4.14	45	50		45		40	
		125		3.31	56.3	62.5		56.3		50	
	18	20	9	25.5	9.1	10.1	255	9.1	226	8.2	206
		25		20.09	11.3	12.5		11.3		10	
		30		16.74	13.5	15		13.5		12	
		35		14.35	15.8	17.5		15.8		14	
		40		12.56	18	20		18		16	
		45		11.16	20.3	22.5		20.3		18	
		50		10.04	22.5	25		22.5		20	
		55		9.13	24.8	27.5		24.8		22	
		60		8.37	27	30		27		24	
		65		7.73	29.3	32.5		29.3		26	
		70		7.17	31.5	35		31.5		28	
		75		6.7	33.8	37.5		33.8		30	
		80		6.28	36	40		36		32	
		90		5.58	40.5	45		40.5		36	
		100		5.02	45	50		45		40	
		125		4.02	56.3	62.5		56.3		50	
	20	20	11	31.3	9.1	10.1	314	9.1	284	8.2	255
		25		25.24	11.3	12.5		11.3		10	
		30		21.04	13.5	15		13.5		12	
		35		18.03	15.8	17.5		15.8		14	
		40		15.78	18	20		18		16	
		45		14.02	20.3	22.5		20.3		18	
		50		12.62	22.5	25		22.5		20	
		55		11.47	24.8	27.5		24.8		22	
		60		10.52	27	30		27		24	
		65		9.71	29.3	32.5		29.3		26	
		70		9.02	31.5	35		31.5		28	
		75		8.41	33.8	37.5		33.8		30	
		80		7.89	36	40		36		32	
		90		7.01	40.5	45		40.5		36	
		100		6.31	45	50		45		40	
		125		5.05	56.3	62.5		56.3		50	
		150		4.21	67.5	75		67.5		60	
	22	20	11	39.2	9.5	10	392	9	353	8	314
		25		31.38	11.3	12.5		11.3		10	
		30		26.15	13.5	15		13.5		12	
		35		22.41	15.8	17.5		15.8		14	
		40		19.61	18	20		18		16	
		45		17.43	20.3	22.5		20.3		18	
		50		15.69	22.5	25		22.5		20	
		55		14.26	24.8	27.5		24.8		22	
		60		13.07	27	30		27		24	
		65		12.07	29.3	32.5		29.3		26	
		70		11.21	31.5	35		31.5		28	
		75		10.46	33.8	37.5		33.8		30	
		80		9.81	36	40		36		32	
		90		8.72	40.5	45		40.5		36	
		100		7.84	45	50		45		40	
		125		6.28	56.3	62.5		56.3		50	
		150		5.23	67.5	75		67.5		60	

型号 代码	D	L	内径 d	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×50% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×45% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×40% F(mm)	负载(N)
E-YSWF	25	20	13.5	49	9.45	10	490	9	441	8	392
		25		39.2	11.3	12.5		11.3		10	
		30		32.67	13.5	15		13.5		12	
		35		28	15.8	17.5		15.8		14	
		40		24.5	18	20		18		16	
		45		21.78	20.3	22.5		20.3		18	
		50		19.6	22.5	25		22.5		20	
		55		17.82	24.8	27.5		24.8		22	
		60		16.33	27	30		27		24	
		65		15.08	29.3	32.5		29.3		26	
		70		14	31.5	35		31.5		28	
		75		13.07	33.8	37.5		33.8		30	
		80		12.25	36	40		36		32	
		90		10.89	40.5	45		40.5		36	
		100		9.8	45	50		45		40	
		125		7.84	56.3	62.5		56.3		50	
		150		6.53	67.5	75		67.5		60	
		175		5.6	78.8	87.5		78.8		70	
		200		4.9	90	100		90		80	
	27	25	13.5	47.11	11.3	12.5	588	11.3	530	10	471
		30		39.26	13.5	15		13.5		12	
		35		33.65	15.8	17.5		15.8		14	
		40		29.44	18	20		18		16	
		45		26.17	20.3	22.5		20.3		18	
		50		23.56	22.5	25		22.5		20	
		55		21.41	24.8	27.5		24.8		22	
		60		19.63	27	30		27		24	
		65		18.12	29.3	32.5		29.3		26	
		70		16.83	31.5	35		31.5		28	
		75		15.7	33.8	37.5		33.8		30	
		80		14.72	36	40		36		32	
		90		13.09	40.5	45		40.5		36	
		100		11.78	45	50		45		40	
		125		9.42	56.3	62.5		56.3		50	
		150		7.85	67.5	75		67.5		60	
		175		6.73	78.8	87.5		78.8		70	
		200		5.89	90	100		90		80	
	30	25	16	56.62	11.3	12.5	706	11.3	637	10	569
		30		47.19	13.5	15		13.5		12	
		35		40.44	15.8	17.5		15.8		14	
		40		35.39	18	20		18		16	
		45		31.46	20.3	22.5		20.3		18	
		50		28.31	22.5	25		22.5		20	
		55		25.74	24.8	27.5		24.8		22	
		60		23.59	27	30		27		24	
		65		21.78	29.3	32.5		29.3		26	
		70		20.22	31.5	35		31.5		28	
		75		18.87	33.8	37.5		33.8		30	
		80		17.69	36	40		36		32	
		90		15.73	40.5	45		40.5		36	
		100		14.16	45	50		45		40	
		125		11.32	56.3	62.5		56.3		50	
		150		9.44	67.5	75		67.5		60	
		175		8.09	78.8	87.5		78.8		70	
		200		7.08	90	100		90		80	
	35	40	19	47.94	18	20	961	18	863	16	765
		45		42.62	20.3	22.5		20.3		18	
		50		38.36	22.5	25		22.5		20	
		55		34.87	24.8	27.5		24.8		22	
		60		31.96	27	30		27		24	
		65		29.5	29.3	32.5		29.3		26	
		70		27.4	31.5	35		31.5		28	
		75		25.57	33.8	37.5		33.8		30	
		80		23.97	36	40		36		32	
		90		21.31	40.5	45		40.5		36	
		100		19.18	45	50		45		40	
		125		15.34	56.3	62.5		56.3		50	
		150		12.79	67.5	75		67.5		60	
		175		10.96	78.8	87.5		78.8		70	
		200		9.59	90	100		90		80	

型号 代码	D	L	内径 d	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×50% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×45% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×40% F(mm)	负载(N)
E-YSWF	40	40	22	62.67	18	20	1255	18	1128	16	1000
		45		55.77	21.4	22.5		20.25		18	
		50		50.13	22.5	25		22.5		20	
		55		45.58	24.8	27.5		24.8		22	
		60		41.78	27	30		27		24	
		65		38.56	29.3	32.5		29.3		26	
		70		35.81	31.5	35		31.5		28	
		75		33.42	35.6	37.5		33.8		30	
		80		31.33	36	40		36		32	
		90		27.85	40.5	45		40.5		36	
		100		25.07	45	50		45		40	
		125		20.05	56.3	62.5		56.3		50	
		150		16.71	67.5	75		67.5		60	
		175		14.32	78.8	87.5		78.8		70	
		200		12.58	90	100		90		80	
		225		11.14	101.3	112.5		101.3		90	
		250		10.03	112.5	125		112.5		100	
		275		9.12	123.8	137.5		123.8		110	
		300		8.36	142.2	150		135		120	
	50	50	27.5	78.44	22.5	25	1961	22.5	1765	20	1568
		55		71.31	24.8	27.5		24.8		22	
		60		65.37	27	30		27		24	
		65		60.34	29.3	32.5		29.3		26	
		70		56.03	31.5	35		31.5		28	
		75		52.30	33.8	37.5		33.8		30	
		80		49.03	36	40		36		32	
		90		43.58	40.5	45		40.5		36	
		100		39.22	45 0	50		45		40	
		125		31.38	56.3	62.5		56.3		50	
		150		26.15	67.5	75		67.5		60	
		175		22.41	78.8	87.5		78.8		70	
		200		19.61	90	100		90		80	
		225		17.43	101.3	112.5		101.3		90	
		250		15.69	112.5	125		112.5		100	
		275		14.26	123.8	137.5		123.8		110	
		300		13.07	135	150		135		120	
	60	60	33	94.07	27	30	2820	27	2540	24	2260
		70		80.63	31.5	35		31.5		28	
		80		70.56	36	40		36		32	
		90		62.72	40.5	45		40.5		36	
		100		56.44	45	50		45		40	
		125		45.16	56.3	62.5		56.3		50	
		150		37.63	67.5	75		67.5		60	
		175		32.25	78.8	87.5		78.8		70	
		200		28.22	90	100		90		80	
		225		25.09	101.3	112.5		101.3		90	
		250		22.58	112.5	125		112.5		100	
		275		20.53	123.8	137.5		123.8		110	
		300		18.81	135	150		135		120	

请按图示订货

型号 代码	D	L	d 内径
E-YSWF	D8	L10	4

E-YSWF — D8 — L10

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大程度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		材质	最大压缩量
E-YSWL	轻载荷型	经济型	油冷回火弹簧钢	L×40%

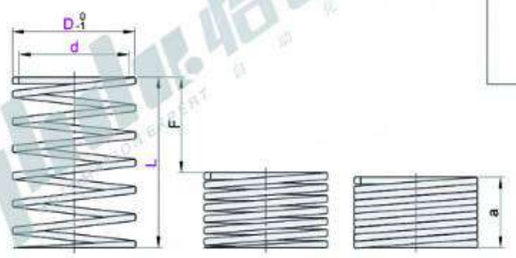
L尺寸公差

L	公差
<50	±0.75
≥50	±1.5%

d尺寸公差

d	公差
<15	$^{+1.0}_{+0.1}$
≥15	$^{+2.0}_{+0.1}$

- 载荷(±15%)
- 直角度(2°以下)
- 载荷(N)=定数(N/mm)×压缩量
- 寿命，负载测得是在常温条件下
- 1kgf=9.81N
- 压紧长度为参考值，加工时会有少许差异。
- 弹簧颜色和圈数可能会因生产批次不同而异，但产品性能均符合标准，不影响使用。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	内径 d	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×40% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×36% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×32% F(mm)	负载(N)
E-YSWL	8	10	4	24.53	5.4	4	98.1	3.6	88.3	3.2	78.5
		15		16.35	8.1	6		5.4		4.8	
		20		12.26	10.8	8		7.2		6.4	
		25		9.81	13.5	10		9		8	
		30		8.18	16.2	12		10.8		9.6	
		35		7.01	18.9	14		12.6		11.2	
		40		6.13	21.6	16		14.4		12.8	
		45		5.45	24.3	18		16.2		14.4	
		50		4.91	27	20		18		16	
		55		4.46	29.7	22		19.8		17.6	
		60		4.09	32.4	24		21.6		19.2	
		65		3.77	37.5	26		23.4		20.8	
		70		3.5	40.2	28		25.2		22.4	
		75		3.3	43.2	30		27		24	
		80		3.07	45.9	32		28.8		25.6	
		90		2.72	35.1	36		32.4		28.8	
		100		2.45	39.5	40		36		32	
	10	10	5	34.3	5.4	4	137	3.6	124	3.2	110
		15		22.9	8.1	6		5.4		4.8	
		20		17.71	10.8	8	142.2	7.2	127.5	6.4	112.8
		25		14.17	13.5	10		9		8	
		30		11.81	16.2	12		10.8		9.6	
		35		10.12	18.9	14		12.6		11.2	
		40		8.85	21.6	16		14.4		12.8	
		45		7.87	24.3	18		16.2		14.4	
		50		7.08	27	20		18		16	
		55		6.44	29.7	22		19.8		17.6	
		60		5.9	32.4	24		21.6		19.2	
		65		5.45	35.1	26		23.4		20.8	
		70		5.06	37.8	28		25.2		22.4	
		75		4.72	40.5	30		27		24	
		80		4.72	43.2	32		28.8		25.6	
		90		3.94	48.6	36		32.4		28.8	
		100		3.42	38.5	40	137	36	124	32	110
	12	15	6	34.3	8.1	6	206.8	5.4	186.3	4.8	166.7
		20		25.88	10.8	8		7.2		6.4	
		25		20.7	13.5	10		9		8	
		30		17.25	16.2	12		10.8		9.6	
		35		14.79	18.9	14		12.6		11.2	
		40		12.94	21.6	16		14.4		12.8	
		45		11.5	24.3	18		16.2		14.4	
		50		10.35	27	20		18		16	
		55		9.41	29.7	22		19.8		17.6	
		60		8.63	32.4	24		21.6		19.2	
		65		7.96	35.1	26		23.4		20.8	
		70		7.39	37.8	28		25.2		22.4	
		75		6.9	40.5	30		27		24	
		80		6.47	43.2	32		28.8		25.6	
		90		5.75	48.6	36		32.4		28.8	
		100		5.15	38.5	40		36		32	
	14	20	7	34.3	10.8	8	275	7.2	245	6.4	216
		25		27.22	13.5	10		9		8	
		30		22.69	16.2	12		10.8		9.6	
		35		19.44	18.9	14		12.6		11.2	
		40		17.01	21.6	16		14.4		12.8	
		45		15.12	24.3	18		16.2		14.4	
		50		13.61	27	20		18		16	
		55		12.37	29.7	22		19.8		17.6	
		60		11.34	32.4	24		21.6		19.2	
		65		10.47	35.1	26		23.4		20.8	
		70		9.72	37.8	28		25.2		22.4	
		75		9.07	40.5	30		27		24	
		80		8.51	43.2	32		28.8		25.6	
		90		7.56	48.6	36		32.4		28.8	
		100		6.81	54	40		36		32	
		125		5.5	48.5	50		45		40	

型号 代码	D	L	内径 d	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×40% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×36% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×32% F(mm)	负载(N)
E-YSWL	16	20	8	42.9	10.8	8	343	7.2	314	6.4	275
		25		34.89	13.5	10		9		8	
		30		29.07	16.2	12		10.8		9.6	
		35		24.92	18.9	14		12.6		11.2	
		40		21.81	21.6	16		14.4		12.8	
		45		19.38	24.3	18		16.2		14.4	
		50		17.44	27	20		18		16	
		55		15.86	29.7	22		19.8		17.6	
		60		14.54	32.4	24		21.6		19.2	
		65		13.42	35.1	26		23.4		20.8	
		70		12.46	37.8	28		25.2		22.4	
		75		11.63	40.5	30		27		24	
		80		10.9	43.2	32		28.8		25.6	
		90		9.69	48.6	36		32.4		28.8	
		100		8.72	54	40		36		32	
		125		6.98	67.5	50		45		40	
	18	20	9	52.7	10.8	8	422	7.2	382	6.4	333
		25		42.44	13.5	10		9		8	
		30		35.37	16.2	12		10.8		9.6	
		35		30.32	18.9	14		12.6		11.2	
		40		26.53	21.6	16		14.4		12.8	
		45		23.58	24.3	18		16.2		14.4	
		50		21.22	27	20		18		16	
		55		19.29	29.7	22		19.8		17.6	
		60		17.69	32.4	24		21.6		19.2	
		65		16.32	35.1	26		23.4		20.8	
		70		15.16	37.8	28		25.2		22.4	
		75		14.15	40.5	30		27		24	
		80		13.26	43.2	32		28.8		25.6	
		90		11.79	48.6	36		32.4		28.8	
		100		10.61	54	40		36		32	
		125		8.49	67.5	50		45		40	
	20	20	10	66.2	10.8	8	530	7.2	481	6.4	422
		25		53.44	13.5	10		9		8	
		30		44.54	16.2	12		10.8		9.6	
		35		38.17	18.9	14		12.6		11.2	
		40		33.4	21.6	16		14.4		12.8	
		45		29.69	24.3	18		16.2		14.4	
		50		26.72	27	20		18		16	
		55		24.29	29.7	22		19.8		17.6	
		60		22.27	32.4	24		21.6		19.2	
		65		20.4	35.1	26		23.4		20.8	
		70		19.09	37.8	28		25.2		22.4	
		75		17.81	40.5	30		27		24	
		80		16.7	43.2	32		28.8		25.6	
		90		14.85	48.6	36		32.4		28.8	
		100		13.36	54	40		36		32	
		125		10.69	67.5	50		45		40	
		150		8.91	81	60		54		48	
	22	20	11	82.13	7.5	8	657	7.2	588	6.4	530
		25		65.33	13.5	10		9		8	
		30		54.44	16.2	12		10.8		9.6	
		35		46.67	18.9	14		12.6		11.2	
		40		40.83	21.6	16		14.4		12.8	
		45		36.3	24.3	18		16.2		14.4	
		50		32.67	27	20		18		16	
		55		29.7	29.7	22		19.8		17.6	
		60		27.22	32.4	24		21.6		19.2	
		65		25.13	35.1	26		23.4		20.8	
		70		23.33	37.8	28		25.2		22.4	
		75		21.78	40.5	30		27		24	
		80		20.42	43.2	32		28.8		25.6	
		90		18.15	48.6	36		32.4		28.8	
		100		16.33	54	40		36		32	
		125		13.07	67.5	50		45		40	
		150		10.89	81	60		54		48	

型号 代码	D	L	内径 d	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×40% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×36% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×32% F(mm)	负载(N)
E-YSWL	25	20	12.5	103	7.5	8	824	7.2	745	6.4	657
		25		82.78	13.5	10		9		8	
		30		68.98	16.2	12		10.8		9.6	
		35		59.13	18.9	14		12.6		11.2	
		40		51.74	21.6	16		14.4		12.8	
		45		45.99	24.3	18		16.2		14.4	
		50		41.39	27	20		18		16	
		55		37.63	29.7	22		19.8		17.6	
		60		34.49	32.4	24		21.6		19.2	
		65		31.84	35.1	26		23.4		20.8	
		70		29.56	37.8	28		25.2		22.4	
		75		27.59	40.5	30		27		24	
		80		25.87	43.2	32		28.8		25.6	
		90		22.99	48.6	36		32.4		28.8	
		100		20.69	54	40		36		32	
		125		16.56	67.5	50		45		40	
		150		13.8	81	60		54		48	
		175		11.83	94.5	70		63		56	
		200		10.35	108	80		72		64	
	27	25	13.5	98.11	13.5	10	981	9	883	8	785
		30		81.76	16.2	12		10.8		9.6	
		35		70.08	18.9	14		12.6		11.2	
		40		61.32	21.6	16		14.4		12.8	
		45		54.51	24.3	18		16.2		14.4	
		50		49.06	27	20		18		16	
		55		44.6	29.7	22		19.8		17.6	
		60		40.88	32.4	24		21.6		19.2	
		65		37.74	35.1	26		23.4		20.8	
		70		35.04	37.8	28		25.2		22.4	
		75		32.7	40.5	30		27		24	
		80		30.66	43.2	32		28.8		25.6	
		90		27.25	48.6	36		32.4		28.8	
		100		24.53	54	40		36		32	
		125		19.62	67.5	50		45		40	
		150		16.35	81	60		54		48	
		175		14.02	94.5	70		63		56	
		200		12.26	108	80		72		64	
	30	25	15	118.78	13.5	10	1187	9	1069	8	951
		30		98.98	16.2	12		10.8		9.6	
		35		84.84	18.9	14		12.6		11.2	
		40		74.24	21.6	16		14.4		12.8	
		45		65.99	24.3	18		16.2		14.4	
		50		59.39	27	20		18		16	
		55		53.99	29.7	22		19.8		17.6	
		60		49.49	32.4	24		21.6		19.2	
		65		45.68	35.1	26		23.4		20.8	
		70		42.42	37.8	28		25.2		22.4	
		75		39.59	40.5	30		27		24	
		80		37.12	43.2	32		28.8		25.6	
		90		32.99	48.6	36		32.4		28.8	
		100		29.69	54	40		36		32	
		125		23.76	67.5	50		45		40	
		150		19.8	81	60		54		48	
		175		16.97	94.5	70		63		56	
		200		14.85	108	80		72		64	
	35	30	16	65.41	16.2	12	785	10.8	706	9.6	627
		35		56.06	18.9	14		12.6		11.2	
		40		49.06	21.6	16		14.4		12.8	
		45		43.6	24.3	18		16.2		14.4	
		50		39.24	27	20		18		16	
		55		35.68	29.7	22		19.8		17.6	
		60		32.7	32.4	24		21.6		19.2	
		65		30.19	35.1	26		23.4		20.8	
		70		28.03	37.8	28		25.2		22.4	
		75		26.16	40.5	30		27		24	
		80		24.53	43.2	32		28.8		25.6	
		90		21.8	48.6	36		32.4		28.8	
		100		19.62	54	40		36		32	
		125		15.7	67.5	50		45		40	
		150		13.8	81	60		54		48	
		175		16.97	94.5	70		63		56	
		200		14.85	108	80		72		64	
	35	40	17.5	101.5	21.6	16	1617	14.4	1461	12.8	1295
		45		90.19	24.3	18		16.2		14.4	
		50		81.17	27	20		18		16	
		55		73.79	29.7	22		19.8		17.6	
		60		67.64	32.4	24		21.6		19.2	
		65		62.44	35.1	26		23.4		20.8	
		70		57.98	37.8	28		25.2		22.4	
		75		54.11	40.5	30		27		24	
		80		50.73	43.2	32		28.8		25.6	
		90		45.09	48.6	36		32.4		28.8	
		100		40.58	54	40		36		32	
		125		32.47	67.5	50		45		40	
		150		27.06	81	60		54		48	
		175		23.19	94.5	70		63		56	
		200		20.29	108	80		72		64	

型号 代码	D	L	内径 d	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×40% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×36% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×32% F(mm)	负载(N)
E-YSWL	40	20	20	132.15	21.6	16	2120	14.4	1903	12.8	1697
		45		117.47	25.8	18		16.2		14.4	
		50		105.72	27	20		18		16	
		55		96.11	31.6	22		19.8		17.6	
		60		88.1	32.4	24		21.6		19.2	
		65		81.32	37.3	26		23.4		20.8	
		70		75.52	37.8	28		25.2		22.4	
		75		70.48	43.1	30		27		24	
		80		66.08	45.9	32		28.8		25.6	
		90		58.73	48.6	36		32.4		28.8	
		100		52.86	54	40		36		32	
		125		42.29	67.5	50		45		40	
		150		35.24	81	60		54		48	
		175		30.21	94.5	70		63		56	
		200		26.43	108	80		72		64	
		225		23.49	121.5	90		81		72	
		250		21.14	135	100		90		80	
		275		19.22	148.5	110		99		88	
		300		17.62	172.2	120		108		96	
	50	60	25	137.96	32.4	24	3310	21.6	2980	19.2	2650
		65		127.35	35.1	26		23.4		20.8	
		70		118.25	37.8	28		25.2		22.4	
		75		110.37	40.5	30		27		24	
		80		103.47	43.2	32		28.8		25.6	
		90		91.98	48.6	36		32.4		28.8	
		100		82.78	54	40		36		32	
		125		66.22	67.5	50		45		40	
		150		55.19	81	60		54		48	
		175		47.3	94.5	70		63		56	
		200		41.39	108	80		72		64	
		225		36.79	122	90		81		72	
		250		33.11	135	100		90		80	
		275		30.1	149	110		99		88	
		300		27.59	172.2	120		108		96	
	60	60	30	198.61	32.4	24	4770	21.6	4290	19.2	3810
		70		170.24	37.8	28		25.2		22.4	
		80		148.96	43.2	32		28.8		25.6	
		90		132.41	48.6	36		32.4		28.8	
		100		119.17	54	40		36		32	
		125		95.33	67.5	50		45		40	
		150		79.44	81	60		54		48	
		175		68.1	94.5	70		63		56	
		200		59.58	108	80		72		64	
		225		52.96	122	90		81		72	
		250		47.67	135	100		90		80	
		275		43.33	149	110		99		88	
		300		39.72	172.2	120		108		96	

请按图示订货

型号 代码	D	L	d 内径
E-YSWL	8	10 / 15	4

E-YSWL — D8 — L10 — d4

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

代码	类型		材质	最大压缩量
E-YSWM	中载荷型	经济型	油冷回火弹簧钢	L×32%

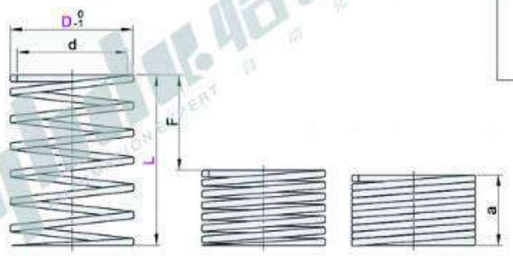
L尺寸公差

L	公差
<50	±0.75
≥50	±1.5%

d尺寸公差

d	公差
<15	$^{+1.0}_{+0.1}$
≥15	$^{+2.0}_{+0.1}$

- 载荷(±15%)
- 直角度(2°以下)
- 载荷(N)=定数(N/mm)×压缩量
- 寿命，负载测得是在常温条件下
- 1kgf=9.81N
- 压紧长度为参考值，加工时会有少许差异。
- 弹簧颜色和圈数可能会因生产批次不同而异，但产品性能均符合标准，不影响使用！



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×32% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×28.8% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×25.6% F(mm)	负载(N)
E-YSWM	8	10	4	42.57	6.3	3.2	137	2.9	123	2.6	108
		15		28.38	9.4	4.8		4.3		3.8	
		20		21.28	12.5	6.4		5.8		5.1	
		25		17.03	15.7	8		7.2		6.4	
		30		14.19	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		12.16	21.9	11.2		10.1		9	
		40		10.64	25	12.8		11.5		10.2	
		45		9.46	28.2	14.4		13		11.5	
		50		8.51	31.3	16		14.4		12.8	
		55		7.74	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		7.09	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		6.55	42.5	20.8		18.7		16.6	
		70		6.08	45.8	22.4		20.2		17.9	
		75		5.68	49.1	24		21.6		19.2	
		80		5.5	52.2	25.7		23.1		20.4	
		90		4.7	27.5	28.8		25.92		23.04	
		100		4.3	31	32		28.8		25.6	
	10	10	5	61.2	6.5	3.2	196	2.9	177	2.6	157
		15		40.8	9.8	4.7		4.3		3.7	
		20		30.64	12.5	6.4		5.8		5.1	
		25		24.51	15.7	8		7.2		6.4	
		30		20.43	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		17.51	21.9	11.2		10.1		9	
		40		15.32	25	12.8		11.5		10.2	
		45		13.62	28.2	14.4		13		11.5	
		50		12.26	31.3	16		14.4		12.8	
		55		11.14	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		10.21	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		9.43	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		8.75	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		8.17	47	24		21.6		19.2	
		80		7.66	50.1	25.6		23		20.5	
		90		6.81	56.3	28.8		25.9		23	
		100		6.1	31.2	32		28.8		25.6	
	12	15	6	59.1	9.7	4.8	284	4.3	255	3.7	226
		20		44.27	12.5	6.4		5.8		5.1	
		25		35.42	15.7	8		7.2		6.4	
		30		29.51	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		25.3	21.9	11.2		10.1		9	
		40		22.14	25	12.8		11.5		10.2	
		45		19.68	28.2	14.4		13		11.5	
		50		17.71	31.3	16		14.4		12.8	
		55		16.1	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		14.76	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		13.62	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		13.65	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		11.81	47	24		21.6		19.2	
		80		11.07	50.1	25.6		23		20.5	
		90		9.84	56.3	28.8		25.9		23	
		100		8.9	31.5	32		28.8		25.6	
	14	20	7	59.7	13.2	6.3	383	5.8	345	5.1	306
		25		47.64	15.7	8		7.2		6.4	
		30		39.7	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		34.03	21.9	11.2		10.1		9	
		40		29.77	25	12.8		11.5		10.2	
		45		26.47	28.2	14.4		13		11.5	
		50		23.82	31.3	16		14.4		12.8	
		55		21.65	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		19.85	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		18.32	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		17.01	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		15.88	47	24		21.6		19.2	
		80		14.89	50.1	25.6		23		20.5	
		90		13.23	56.3	28.8		25.9		23	
		100		11.91	62.6	32		28.8		25.6	
		125		9.6	39.4	40		36		32	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×32% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×28.8% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×25.6% F(mm)	负载(N)
E-YSWM	16	20	8	78.2	13.1	6.4	500	5.8	451	5.2	402
		25		62.64	15.7	8		7.2		6.4	
		30		52.2	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		44.74	21.9	11.2		10.1		9	
		40		39.15	25	12.8		11.5		10.2	
		45		34.8	28.2	14.4		13		11.5	
		50		31.32	31.3	16		14.4		12.8	
		55		28.47	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		26.1	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		24.09	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		22.37	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		20.88	47	24		21.6		19.2	
		80		19.57	50.1	25.6		23		20.5	
		90		17.4	56.3	28.8		25.9		23	
		100		15.66	62.6	32		28.8		25.6	
		125		12.53	78.3	40		36		32	
	18	20	9	99.5	13.2	6.4	637	5.8	569	5.1	510
		25		79.03	15.7	8		7.2		6.4	
		30		65.86	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		56.45	21.9	11.2		10.1		9	
		40		49.39	25	12.8		11.5		10.2	
		45		43.9	28.2	14.4		13		11.5	
		50		39.51	31.3	16		14.4		12.8	
		55		35.92	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		32.93	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		30.4	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		28.22	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		26.34	47	24		21.6		19.2	
		80		24.7	50.1	25.6		23		20.5	
		90		21.95	56.3	28.8		25.9		23	
		100		19.76	62.6	32		28.8		25.6	
		125		15.81	78.3	40		36		32	
	20	20	10	123	13.2	6.4	785	5.7	706	5.2	628
		25		98.06	15.7	8		7.2		6.4	
		30		81.71	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		70.04	21.9	11.2		10.1		9	
		40		61.28	25	12.8		11.5		10.2	
		45		54.48	28.2	14.4		13		11.5	
		50		49.03	31.3	16		14.4		12.8	
		55		44.57	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		40.86	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		37.71	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		35.02	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		32.6	47	24		21.5		19.2	
		80		30.5	20.1	25.6		23		20.5	
		90		27.2	56.3	28.8		25.9		23	
		100		24.4	62.5	32.1		28.9		25.6	
		125		19.5	78.3	40		36.1		32	
		150		16.2	93.96	48		43.2		38.4	
	22	20	11	148.6	5.9	6.4	951	5.76	853	5.12	765
		25		118.47	15.7	8		7.2		6.4	
		30		98.73	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		84.62	21.9	11.2		10.1		9	
		40		74.05	25	12.8		11.5		10.2	
		45		65.82	28.2	14.4		13		11.5	
		50		59.24	31.3	16		14.4		12.8	
		55		53.85	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		49.36	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		45.57	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		42.31	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		39.49	47	24		21.6		19.2	
		80		37.02	50.1	25.6		23		20.5	
		90		32.91	56.3	28.8		25.9		23	
		100		29.62	62.6	32		28.8		25.6	
		125		23.69	78.3	40		36		32	
		150		19.75	93.9	48		43.2		38.4	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×32% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×28.8% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×25.6% F(mm)	负载(N)
E-YSWM	25	20	12.5	197.8	5.8	6.4	1266	5.76	1098	5.12	981
		25		152.5	15.7	8		7.2		6.4	
		30		127.08	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		108.93	21.9	11.2		10.1		9	
		40		95.31	25	12.8		11.5		10.2	
		45		84.72	28.2	14.4		13		11.5	
		50		76.25	31.3	16		14.4		12.8	
		55		69.32	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		63.54	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		58.65	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		54.46	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		50.83	47	24		21.6		19.2	
		80		47.66	50.1	25.6		23		20.5	
		90		42.36	56.3	28.8		25.9		23	
		100		38.13	62.6	32		28.8		25.6	
		125		30.5	78.3	40		36		32	
		150		25.42	93.96	48		43.2		38.4	
		175		21.79	109.6	56		50.4		44.8	
		200		19.06	125.2	64		57.6		51.2	
	27	25	13.5	178.47	15.7	8	1432	7.2	1285	6.4	1145
		30		148.73	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		127.48	21.9	11.2		10.1		9	
		40		111.55	25	12.8		11.5		10.2	
		45		99.15	28.2	14.4		13		11.5	
		50		89.24	31.3	16		14.4		12.8	
		55		81.12	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		74.36	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		68.64	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		63.74	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		59.49	47	24		21.6		19.2	
		80		55.77	50.1	25.6		23		20.5	
		90		49.58	56.3	28.8		25.9		23	
		100		44.62	62.6	32		28.8		25.6	
		125		35.69	78.3	40		36		32	
		150		29.75	93.9	48		43.2		38.4	
		175		25.5	109.6	56		50.4		44.8	
		200		22.31	125.2	64		57.6		51.2	
	30	25	15	219.13	15.7	8	1765	7.2	1579	6.4	1412
		30		182.75	18.8	9.6		8.6		7.7	
		35		156.65	21.9	11.2		10.1		9	
		40		137.07	25	12.8		11.5		10.2	
		45		121.84	28.2	14.4		13		11.5	
		50		109.65	31.3	16		14.4		12.8	
		55		99.68	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		91.38	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		84.35	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		78.32	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		73.1	47	24		21.6		19.2	
		80		68.53	50.1	25.6		23		20.5	
		90		60.92	56.3	28.8		25.9		23	
		100		54.83	62.6	32		28.8		25.6	
		125		43.86	78.3	40		36		32	
		150		36.55	93	48		43.2		38.4	
		175		31.33	109.6	56		50.4		44.8	
		200		27.41	125.2	64		57.6		51.2	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×32% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×28.8% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×25.6% F(mm)	负载(N)
E-YSWM	35	40	17.5	187.5	25	12.8	2400	11.5	2160	10.2	1912
		45		166.67	28.2	14.4		13		11.5	
		50		150	31.3	16		14.4		12.8	
		55		136.36	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		125	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		115.38	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		107.14	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		100	47	24		21.6		19.2	
		80		93.75	50.1	25.6		23		20.5	
		90		83.33	56.3	28.8		25.9		23	
		100		75	62.6	32		28.8		25.6	
		125		60	78.3	40		36		32	
		150		50	93.9	48		43.2		38.4	
		175		42.86	109.6	56		50.4		44.8	
		200		37.5	125.2	64		57.6		51.2	
	40	40	20	245	25	12.8	3140	11.5	2820	10.2	2510
		45		217.59	29.4	14.4		13		11.5	
		50		195.83	31.3	16		14.4		12.8	
		55		178.03	36	17.6		15.8		14.1	
		60		163.19	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		150.64	42.5	20.8		18.7		16.6	
		70		139.88	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		130.56	49.1	24		21.6		19.2	
		80		122.4	50.1	25.6		23		20.5	
		90		108.8	56.3	28.8		25.9		23	
		100		97.92	62.6	32		28.8		25.6	
		125		78.33	78.3	40		36		32	
		150		65.28	93.9	48		43.2		38.4	
		175		55.95	109.6	56		50.4		44.8	
		200		48.96	125.2	64		57.6		51.2	
		225		43.52	140.9	72		64.8		57.6	
		250		39.17	156.5	80		72		64	
		275		35.61	172.2	88		79.2		70.4	
	50	50	25	306.25	31.3	16	4900	14.4	4410	12.8	3920
		55		278.41	34.4	17.6		15.8		14.1	
		60		255.21	37.6	19.2		17.3		15.4	
		65		235.58	40.7	20.8		18.7		16.6	
		70		218.75	43.8	22.4		20.2		17.9	
		75		204.17	47	24		21.6		19.2	
		80		191.41	50.1	25.6		23		20.5	
		90		170.14	56.3	28.8		25.9		23	
		100		153.13	62.6	32		28.8		25.6	
		125		122.5	78.3	40		36		32	
		150		102.08	93.9	48		43.2		38.4	
		175		87.5	109.6	56		50.4		44.8	
		200		76.56	125.2	64		57.6		51.2	
		225		68.06	140.9	72		64.8		57.6	
		250		61.25	156.5	80		72		64	
		275		55.68	172.2	88		79.2		70.4	
		300		51.04	187.8	96		86.4		76.8	

请按图示订货

型号 代码	D	L	d 内径
E-YSWM	③	⑩ 15	4

E-YSWM — D8 — L10

来税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		材质	最大压缩量
E-YSWH	重载荷型	经济型	油冷回火弹簧钢	L×24%

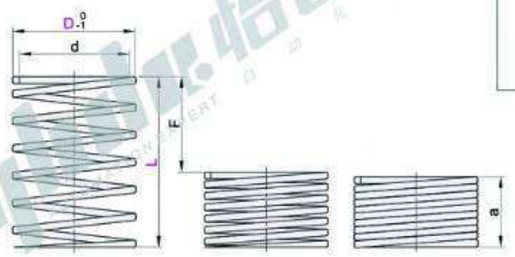
L尺寸公差

L	公差
<50	±0.75
≥50	±1.5%

d尺寸公差

d	公差
<15	+1.0 +0.1
≥15	+2.0 +0.1

- 载荷(±15%)
- 直角度(2°以下)
- 载荷(N)=定数(N/mm)×压缩量
- 寿命，负载测得是在常温条件下
- 1kgf=9.81N
- 压紧长度为参考值，加工时会有少许差异。
- 弹簧颜色和圈数可能会因生产批次不同而异，但产品性能均符合标准，不影响使用！



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×24% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×21.6% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×19.2% F(mm)	负载(N)
E-YSWH	8	10	4	86.25	7.2	2.4		2.2		1.9	
		15		57.5	10.8	3.6		3.2		2.9	
		20		43.13	14.4	4.8		4.3		3.8	
		25		34.5	18	6		5.4		4.8	
		30		28.75	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		24.64	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		21.56	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		19.17	32.4	10.8	206	9.7	186	8.6	167
		50		17.25	36	12		10.8		9.6	
		55		15.68	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		14.38	43.2	14.4		13		11.5	
		65		13.27	47.7	15.6		14		12.5	
		70		12.32	51.4	16.8		15.1		13.4	
		75		11.5	55.1	18		16.2		14.4	
		80		10.7	58.6	19.1		17.2		15.4	
	10	10	5	123	7.5	2.4		2.2		1.9	
		15		81.7	11.1	3.6		3.2		2.9	
		20		61.34	14.4	4.8		4.3		3.8	
		25		49.07	18	6		5.4		4.8	
		30		40.9	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		35.05	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		30.67	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		27.26	32.4	10.8	294	9.7	265	8.6	235
		50		24.54	36	12		10.8		9.6	
		55		22.31	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		20.45	43.2	14.4		13		11.5	
		65		18.87	46.8	15.6		14		12.5	
		70		17.53	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		16.36	54	18		16.2		14.4	
		80		15.34	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		13.63	64.8	21.6		19.4		17.3	
	12	15	6	117	11.1	3.6		3.2		2.9	
		20		86.34	14.4	4.8		4.3		3.8	
		25		69.07	18	6		5.4		4.8	
		30		57.56	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		49.34	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		43.17	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		38.37	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		34.54	36	12	422	10.8	373	9.6	333
		55		31.4	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		28.78	43.2	14.4		13		11.5	
		65		26.57	46.8	15.6		14		12.5	
		70		24.67	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		23.02	54	18		16.2		14.4	
		80		21.59	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		19.19	64.8	21.6		19.4		17.3	
	14	20	7	120	14.6	4.8		4.3		3.8	
		25		96.3	18	6		5.4		4.8	
		30		80.25	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		68.78	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		60.19	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		53.5	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		48.15	36	12		10.8		9.6	
		55		43.77	39.6	13.2	579	11.9	520	10.6	461
		60		40.12	43.2	14.4		13		11.5	
		65		37.04	46.8	15.6		14		12.5	
		70		34.39	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		32.1	54	18		16.2		14.4	
		80		30.09	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		26.75	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		24.07	72	24		21.6		19.2	
		125		19.3	28.5	30		27		24	
	16	20	8	157	14.8	4.8	755	4.3	677	3.8	608
		25		125.37	18	6		5.4		4.8	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×24% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×21.6% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×19.2% F(mm)	负载(N)
E-YSWH	16	30	8	104.48	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		89.55	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		78.36	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		69.65	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		62.69	36	12		10.8		9.6	
		55		56.99	39.6	13.2	755	11.9	677	10.6	608
		60		52.24	43.2	14.4		13		11.5	
		65		48.22	46.8	15.6		14		12.5	
		70		44.78	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		41.79	54	18		16.2		14.4	
		80		39.18	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		34.83	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		31.34	72	24		21.6		19.2	
		125		25.07	90	30		27		24	
	18	20	9	198	14.6	4.8		4.3		3.8	
		25		157.96	18	6		5.4		4.8	
		30		131.64	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		112.83	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		98.73	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		87.76	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		78.98	36	12		10.8		9.6	
		55		71.8	39.6	13.2	951	11.9	853	10.6	765
		60		65.82	43.2	14.4		13		11.5	
		65		60.75	46.8	15.6		14		12.5	
		70		56.42	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		52.65	54	18		16.2		14.4	
		80		49.36	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		43.88	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		39.49	72	24		21.6		19.2	
		125		31.59	90	30		27		24	
	20	20	10	245	14.6	4.8		4.3		3.8	
		25		196.11	18	6		5.4		4.8	
		30		163.43	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		140.08	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		122.57	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		108.95	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		98.06	36	12		10.8		9.6	
		55		89.14	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		81.71	43.2	14.4	1177	13	1059	11.5	941
		65		75.43	46.8	15.6		14		12.5	
		70		70.04	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		52.65	54	18		16.2		14.4	
		80		61.28	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		54.48	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		49.03	72	24		21.6		19.2	
		125		29.22	90	30		27		24	
		150		32.69	108	36		32.4		28.8	
	22	20	11	296.2	39.7	4.8		4.32		3.84	
		25		236.11	18	6		5.4		4.8	
		30		196.76	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		168.65	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		147.57	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		131.17	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		118.06	36	12		10.8		9.6	
		55		107.32	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		98.38	43.2	14.4	1422	13	1275	11.5	1138
		65		90.81	46.8	15.6		14		12.5	
		70		84.33	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		78.7	54	18		16.2		14.4	
		80		73.78	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		65.59	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		59.03	72	24		21.6		19.2	
		125		47.22	90	30		27		24	
		150		39.35	108	36		32.4		28.8	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×24% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×21.6% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×19.2% F(mm)	负载(N)
E-YSWH	25	20	12.5	382.1	4.5	4.8		4.32		3.84	
		25		306.85	18	6		5.4		4.8	
		30		255.71	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		219.18	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		191.78	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		170.47	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		153.43	36	12		10.8		9.6	
		55		139.48	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		127.85	43.2	14.4		13		11.5	
		65		118.02	46.8	15.6	1834	14	1657	12.5	1471
		70		109.59	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		102.28	54.4	18		16.2		14.4	
		80		95.89	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		85.24	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		76.71	72	24		21.6		19.2	
		125		61.37	90	30		27		24	
		150		51.14	108	36		32.4		28.8	
		175		43.84	126	42		37.8		33.6	
		200		38.36	144	48		43.2		38.4	
	27	25	13.5	357.78	18	6		5.4		4.8	
		30		298.15	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		255.56	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		223.61	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		198.77	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		178.89	36	12		10.8		9.6	
		55		162.63	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		149.07	43.2	14.4		13		11.5	
		65		137.61	46.8	15.6	2150	14	1932	12.5	1716
		70		127.78	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		119.26	54	18		16.2		14.4	
		80		111.81	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		99.38	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		89.44	72	24		21.6		19.2	
		125		71.56	90	30		27		24	
		150		59.63	108	36		32.4		28.8	
		175		51.11	126	42		37.8		33.6	
		200		44.72	144	48		43.2		38.4	
	30	25	15	440.74	18	6		5.4		4.8	
		30		367.28	21.6	7.2		6.5		5.8	
		35		314.81	25.2	8.4		7.6		6.7	
		40		275.46	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		244.86	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		220.37	36	12		10.8		9.6	
		55		200.34	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		183.64	43.2	14.4		13		11.5	
		65		169.52	46.8	15.6	2648	14	2380	12.5	2120
		70		157.41	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		146.91	54	18		16.2		14.4	
		80		137.73	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		122.43	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		110.19	72	24		21.6		19.2	
		125		88.15	90	30		27		24	
		150		73.46	108	36		32.4		28.8	
		175		62.96	126	42		37.8		33.6	
		200		55.09	144	48		43.2		38.4	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×24% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×21.6% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×19.2% F(mm)	负载(N)
E-YSWH	35	40	17.5	375	28.8	9.6		8.6		7.7	
		45		333.33	32.4	10.8		9.7		8.6	
		50		300	36	12		10.8		9.6	
		55		272.73	39.6	13.2		11.9		10.6	
		60		250	43.2	14.4		13		11.5	
		65		230.77	46.8	15.6		14		12.5	
		70		214.29	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		200	54	18	3600	16.2	3240	14.4	2870
		80		187.5	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		166.67	64.8	21.6		19.4		17.3	
		100		150	72	24		21.6		19.2	
		125		120	90	30		27		24	
		150		100	108	36		32.4		28.8	
		175		87.71	126	42		37.8		33.6	
		200		75	144	48		43.2		38.4	
	40	40	20	490	28.7	9.6		8.6		7.7	
		45		436.21	33	10.8		9.7		8.6	
		50		392.59	36	12		10.8		9.6	
		55		356.9	40.4	13.2		11.9		10.6	
		60		327.16	43.2	14.4		13		11.5	
		65		301.99	47.7	15.6		14		12.5	
		70		280.42	50.4	16.8		15.1		13.4	
		75		261.73	55.1	18		16.2		14.4	
		80		245.37	57.6	19.2		17.3		15.4	
		90		218.11	64.8	21.6	4710	19.4	4240	17.3	3770
		100		196.3	72	24		21.6		19.2	
		125		157.04	90	30		27		24	
		150		130.86	108	36		32.4		28.8	
		175		112.17	126	42		37.8		33.6	
		200		98.15	144	48		43.2		38.4	
		225		87.24	162	54		48.6		43.2	
		250		78.52	180	60		54		48	
		275		71.38	198	66		59.4		52.8	
		300		65.43	220.2	72		64.8		57.6	

请按图示订货

型号 代码	D	L	d 内径
E-YSWH	D8	L10 15	4

E-YSWH — D8 — L10

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 9

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		材质	最大压缩量
E-YSWB	超重载荷型	经济型	油冷回火弹簧钢	L×20%

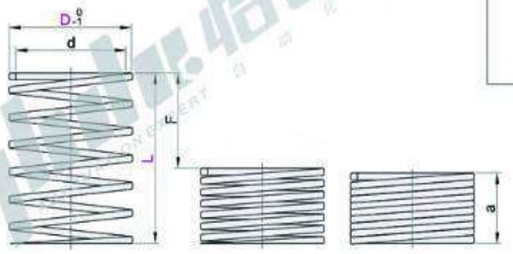
L尺寸公差

L	公差
<50	±0.75
≥50	±1.5%

d尺寸公差

d	公差
<15	$^{+1.0}_{+0.1}$
≥15	$^{+2.0}_{+0.1}$

- 载荷(±15%)
- 直角度(2°以下)
- 载荷(N)=定数(N/mm)×压缩量
- 寿命，负载测得是在常温条件下
- 1kgf=9.81N
- 压紧长度为参考值，加工时会有少许差异。
- 弹簧颜色和圈数可能会因生产批次不同而异，但产品性能均符合标准，不影响使用！



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×20% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×18% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×16% F(mm)	负载(N)
E-YSWB	8	10	4	162	7.7	2	323	1.8	291	1.6	258
		15		108	11.6	3		2.7		2.4	
		20		80.8	15.9	4		3.6		3.2	
		25		64.6	19.4	5		4.5		4	
		30		53.8	23.2	6		5.4		4.8	
		35		46.1	27.1	7		6.3		5.6	
		40		40.4	31	8		7.2		6.4	
		45		35.9	34.8	9		8.1		7.2	
		50		32.3	38.7	10		9		8	
		55		29.4	42.6	11		9.9		8.8	
		60		26.9	46.4	12		10.8		9.6	
		65		24.7	50.2	13		11.7		10.4	
		70		23.2	54.1	14		12.6		11.2	
		75		21.6	58.1	15		13.5		12	
		80		20.1	61.9	16		14.4		12.7	
		90		17.9	17.5	18		16.2		14.4	
		100		16.1	19.4	20		18		16	
	10	10	5	221	7.6	2	441	1.8	397	1.6	353
		15		147	11.5	3		2.7		2.4	
		20		110	15.5	4		3.6		3.2	
		25		88.2	19.4	5		4.5		4	
		30		73.5	23.2	6		5.4		4.8	
		35		63	27.1	7		6.3		5.6	
		40		55.1	31	8		7.2		6.4	
		45		49	34.8	9		8.1		7.2	
		50		44.1	38.7	10		9		8	
		55		40.1	42.6	11		9.9		8.8	
		60		36.8	46.4	12		10.8		9.6	
		65		33.9	50.3	13		11.7		10.4	
		70		31.5	54.2	14		12.6		11.2	
		75		29.4	58.1	15		13.5		12	
		80		27.6	61.9	16		14.4		12.8	
		90		24.4	69.6	18		16.2		14.4	
		100		22	19.5	20		18		16	
	12	15	6	190	11.5	3	569	2.7	512	2.4	455
		20		142	15.5	4		3.6		3.2	
		25		114	19.4	5		4.5		4	
		30		94.8	23.2	6		5.4		4.8	
		35		81.3	27.1	7		6.3		5.6	
		40		71.1	31	8		7.2		6.4	
		45		63.2	34.8	9		8.1		7.2	
		50		56.9	38.7	10		9		8	
		55		51.7	42.6	11		9.9		8.8	
		60		47.4	46.4	12		10.8		9.6	
		65		43.8	50.3	13		11.7		10.4	
		70		40.6	54.2	14		12.6		11.2	
		75		37.9	58.1	15		13.5		12	
		80		35.6	61.9	16		14.4		12.8	
		100		28.4	19.4	20		18		16	
	14	20	7	184	15.4	4	736	3.6	662	3.2	589
		25		147	19.4	5		4.5		4	
		30		123	23.2	6		5.4		4.8	
		35		105	27.1	7		6.3		5.6	
		40		92	31	8		7.2		6.4	
		45		81.8	34.8	9		8.1		7.2	
		50		73.6	38.7	10		9		8	
		55		66.9	42.6	11		9.9		8.8	
		60		61.3	46.4	12		10.8		9.6	
		65		56.6	50.3	13		11.7		10.4	
		70		52.6	54.2	14		12.6		11.2	
		75		49.1	58.1	15		13.5		12	
		80		46	61.9	16		14.4		12.8	
		90		40.9	69.7	18		16.2		14.4	
		100		36.7	77.4	20		18		16	
		125		29.5	24.3	25		22.5		20	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×20% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×18% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×16% F(mm)	负载(N)
E-YSWB	16	15	8	326.6	2.7	3	980	2.7	882	2.4	784
		20		245	15.4	4		3.6		3.2	
		25		196	19.4	5		4.5		4	
		30		163	23.2	6		5.4		4.8	
		35		140	27.1	7		6.3		5.6	
		40		123	31	8		7.2		6.4	
		45		109	34.8	9		8.1		7.2	
		50		98	38.7	10		9		8	
		55		89.1	42.6	11		9.9		8.8	
		60		81.7	46.4	12		10.8		9.6	
		65		75.4	50.3	13		11.7		10.4	
		70		70	54.2	14		12.6		11.2	
		75		65.3	58.1	15		13.5		12	
		80		61.3	61.9	16		14.4		12.8	
		90		54.4	69.7	18		16.2		14.4	
		100		49	77.4	20		18		16	
		125		39.2	24.5	25		22.5		20	
	18	20	9	306	15.4	4	1225	3.6	1103	3.2	980
		25		245	19.4	5		4.5		4	
		30		204	23.2	6		5.4		4.8	
		35		175	27.1	7		6.3		5.6	
		40		153	31	8		7.2		6.4	
		45		136	34.8	9		8.1		7.2	
		50		123	38.7	10		9		8	
		55		111	42.6	11		9.9		8.8	
		60		102	46.4	12		10.8		9.6	
		65		94.2	50.3	13		11.7		10.4	
		70		87.5	54.2	14		12.6		11.2	
		75		81.7	58.1	15		13.5		12	
		80		76.6	61.9	16		14.4		12.8	
		90		68.1	69.7	18		16.2		14.4	
		100		61.3	77.4	20		18		16	
		125		49	24.4	25		22.5		20	
	20	25	10	314	19.4	5	1568	4.5	1411	4	1254
		30		261	23.2	6		5.4		4.8	
		35		224	27.1	7		6.3		5.6	
		40		196	31	8		7.2		6.4	
		45		174	34.8	9		8.1		7.2	
		50		157	38.7	10		9		8	
		55		143	42.6	11		9.9		8.8	
		60		131	46.4	12		10.8		9.6	
		65		121	50.3	13		11.7		10.4	
		70		112	54.2	14		12.6		11.2	
		75		105	58.1	15		13.5		12	
		80		98	61.9	16		14.4		12.8	
		90		87.1	69.7	18		16.2		14.4	
		100		78.4	77.4	20		18		16	
		125		62.7	96.8	25		22.5		20	
		150		52.3	116.1	30		27		24	
	22	20	11	478	3.6	4	1912	3.6	1721	3.2	1530
		25		382	19.4	5		4.5		4	
		30		319	23.2	6		5.4		4.8	
		35		273	27.1	7		6.3		5.6	
		40		239	31	8		7.2		6.4	
		45		212	34.8	9		8.1		7.2	
		50		191	38.7	10		9		8	
		55		174	42.6	11		9.9		8.8	
		60		159	46.4	12		10.8		9.6	
		65		147	50.3	13		11.7		10.4	
		70		137	54.2	14		12.6		11.2	
		75		127	58.1	15		13.5		12	
		80		120	61.9	16		14.4		12.8	
		90		106	69.7	18		16.2		14.4	
		100		95.6	77.4	20		18		16	
		125		76.5	96.8	25		22.5		20	
		150		63.7	116.1	30		27		24	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×20% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×18% F(mm)	负载(N)	70万次F=L×16% F(mm)	负载(N)
E-YSWB	25	25	12.5	481	19	5	2403	4.5	2162	4	1922
		30		400	22.8	6		5.4		4.8	
		35		343	26.6	7		6.3		5.6	
		40		300	30.4	8		7.2		6.4	
		45		267	34.2	9		8.1		7.2	
		50		240	38	10		9		8	
		55		218	41.8	11		9.9		8.8	
		60		200	45.6	12		10.8		9.6	
		65		185	49.4	13		11.7		10.4	
		70		172	53.2	14		12.6		11.2	
		75		160	57	15		13.5		12	
		80		150	60.8	16		14.4		12.8	
		90		133	68.4	18		16.2		14.4	
		100		120	76	20		18		16	
		125		96.1	95	25		22.5		20	
		150		80.1	114	30		27		24	
		175		68.6	133	35		31.5		28	
		200		60.1	152	40		36		32	
	27	25	13.5	569	19	5	2844	4.5	2560	4	2275
		30		474	22.8	6		5.4		4.8	
		35		406	26.6	7		6.3		5.6	
		40		355	30.4	8		7.2		6.4	
		45		316	34.2	9		8.1		7.2	
		50		284	38	10		9		8	
		55		259	41.8	11		9.9		8.8	
		60		237	45.6	12		10.8		9.6	
		65		219	49.4	13		11.7		10.4	
		70		203	53.2	14		12.6		11.2	
		75		190	57	15		13.5		12	
		80		178	60.8	16		14.4		12.8	
		90		158	68.4	18		16.2		14.4	
		100		142	76	20		18		16	
		125		114	95	25		22.5		20	
		150		94.8	114	30		27		24	
		175		81.3	133	35		31.5		28	
		200		71.1	152	40		36		32	
	30	25	15	706	19	5	3530	4.5	3177	4	2824
		30		588	22.8	6		5.4		4.8	
		35		504	26.6	7		6.3		5.6	
		40		441	30.4	8		7.2		6.4	
		45		392	34.2	9		8.1		7.2	
		50		353	38	10		9		8	
		55		321	41.8	11		9.9		8.8	
		60		294	45.6	12		10.8		9.6	
		65		272	49.4	13		11.7		10.4	
		70		252	53.2	14		12.6		11.2	
		75		235	57	15		13.5		12	
		80		221	60.8	16		14.4		12.8	
		90		196	68.4	18		16.2		14.4	
		100		177	76	20		18		16	
		125		141	95	25		22.5		20	
		150		118	114	30		27		24	
		175		101	133	35		31.5		28	
		200		88.3	152	40		36		32	

型号 代码	D	L	d 内径	弹簧常数 (N/mm)	a 压紧长度	使用方法 20万次F=L×20% F(mm)	负载(N)	40万次F=L×18% F(mm)	负载(N)	70万/F=L×16% F(mm)	负载(N)
E-YSWB	35	40	17.5	600	31	8	4802	7.2	4322	6.4	3842
		45		534	34.8	9		8.1		7.2	
		50		480	38.7	10		9		8	
		55		437	42.6	11		9.9		8.8	
		60		400	46.4	12		10.8		9.6	
		65		369	50.3	13		11.7		10.4	
		70		343	54.2	14		12.6		11.2	
		75		320	58.1	15		13.5		12	
		80		300	61.9	16		14.4		12.8	
		90		267	69.7	18		16.2		14.4	
		100		240	77.4	20		18		16	
		125		192	96.8	25		22.5		20	
		150		160	116.1	30		27		24	
		175		137	135.5	35		31.5		28	
		200		120	154.8	40		36		32	
	40	40	20	784	31	8	6272	7.2	5645	6.4	5018
		50		627	38.7	10		9		8	
		60		523	46.4	12		10.8		9.6	
		70		448	54.2	14		12.6		11.2	
		80		392	61.9	16		14.4		12.8	
		90		348	69.7	18		16.2		14.4	
		100		314	77.4	20		18		16	
		125		251	96.8	25		22.5		20	
		150		209	116.1	30		27		24	
		175		179	135.5	35		31.5		28	
		200		157	154.8	40		36		32	
		225		139	174.1	45		40.5		36	
		250		125	193.5	50		45		40	
		275		114	212.8	55		49.5		44	
		300		105	232.1	60		54		48	

请按图示订货

型号 代码	D	L	d 内径
E-YSWB	D8	L10 / L15	4

E-YSWB — D8 — L10

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 9

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

超轻载型

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理	挂钩相对角度
E-YAWA	超轻载型	半圆形单挂钩	经济型	弹簧钢	SWP-A	发黑	180°
E-YAUA				0Cr18Ni9	SUS304-WPB	—	

来图定制

弹簧两端挂钩保持水平或者垂直状态，无法保证挂钩开口方向每批次都一致，不影响使用。

库存 RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWA E-YAUA	3	10	0.25	10.4	1.27	0.15	0.11
		15		23			0.049
		20		35.9			0.031
		25		47.9			0.024
	4	15	0.35	14.6	2.26	0.25	0.14
		20		24.1			0.083
		30		42.7			0.047
		40		60.3			0.033
	5	15	0.45	8.2	3.24	0.49	0.33
		25		21.5			0.13
		30		29.4			0.093
		35		35			0.078
		40		43			0.064

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWA E-YAUA	6	20	0.55	16.2	6.08	0.64	0.34
		25		25.2			0.22
		30		34.7			0.16
		35		42.7			0.13
		40		50.4			0.11
		45		61.6			0.088
		60		85.3			0.064
	8	25★	0.7	18.1	8.53	1.08	0.41
		35		36.2			0.21
		40		44.7			0.17

初始张力·弹簧常数为参考值。负载(kgf)=负载N×0.101972

带★号规格不适用E-YAUA。

请按图示订货

型号 代码	D	L	线径d
E-YAWA / E-YAUA	3	10 / 15	0.25

E-YAWA — D3 — L10

未税价(元)

优惠价 数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

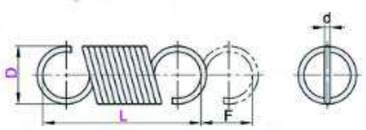
交货期 1

轻载型

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理	挂钩相对角度
E-YAWY	轻载型	半圆形单挂钩	经济型	弹簧钢	SWP-A	发黑	180°
E-YAUY				0Cr18Ni9	SUS304-WPB	—	

来图定制

弹簧两端挂钩保持水平状态，无法保证挂钩开口方向每批次都一致，不影响使用。



库存 RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWY E-YAUY	3	10	0.3	8.7	2.25	0.29	0.23
		15		16.6			0.12
		20		25			0.08
		25		33.3			0.06
	4	15	0.4	10	3.24	0.59	0.26
		20		16.8			0.16
		25		22.5			0.12
		30		28.4			0.09
		35		33.7			0.08
		40		38.5			0.07
	5	15	0.5	6.8	4.22	0.88	0.49
		20		11.7			0.28
		25		17			0.2
		30		21.2			0.16
		40		34			0.1
		45		37.7			0.09

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWY E-YAUY	6	20	0.6	14	8.14	1.27	0.49
		25		21.2			0.32
		30		28			0.25
		35		35			0.2
		40		41.1			0.17
		45		50			0.14
	8	25	0.8	15.1	12.75	2.35	0.69
		30		21.2			0.49
		35		26.5			0.39
		40		33.1			0.31

初始张力·弹簧常数为参考值。负载(kgf)=负载N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-YAWY / E-YAUY	3	10 / 15

E-YAWY — D3 — L10

未税价(元)

优惠价 数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 1

中轻载型

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理	挂钩相对角度
E-YAWU	中轻载型	半圆形单挂钩	经济型	弹簧钢	SWP-A	发黑	180°
E-YAUU				0Cr18Ni9	SUS304-WPB	—	

来图定制

弹簧两端挂钩保持水平状态，无法保证挂钩开口方向每批次都一致，不影响使用。

库存 RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWU E-YAUU	3	10	0.35	4.6	3.33	0.66	0.59
		15		9.1			0.29
		25		19.5			0.14
	4	15	0.45	7.5	4.81	0.98	0.51
		20		12.2			0.31
		25		16.9			0.23
		30		21.7			0.18
		40		30			0.13
	5	15	0.55	5.7	6.37	1.37	0.89
		20		9.8			0.51
		25		14.2			0.35
		30		18.9			0.26
		40		28.3			0.18
		50		36.4			0.14

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWU E-YAUU	6	20	0.7	9.6	12.94	1.67	1.18
		25		14.4			0.78
		30		20.2			0.56
		35		28.8			0.39
		40		30.3			0.37
		45		34.8			0.32
		50		41.1			0.27
	8	35★	0.9	18.8	18.63	3.92	0.78
		40		23.8			0.62
		45		28.3			0.52
		50		32.6			0.45
		60		41.7			0.35
	10	60	1.1	35.7	23.24	4.71	0.52

初始张力·弹簧常数为参考值。负载(kgf)=负载N×0.101972

带★号规格不适用E-YAWU。

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-YAWU / E-YAUU	3	10 / 15

E-YAWU — D3 — L10

未税价(元)

优惠价 数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

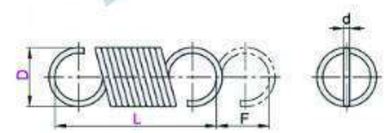
交货期 1

中载型

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理	挂钩相对角度
E-YAWS	中载型	半圆形单挂钩	经济型	弹簧钢	SWP-A	发黑	180°
E-YAUS				0Cr18Ni9	SUS304-WPB	—	

来图定制

弹簧两端挂钩保持水平状态，无法保证挂钩开口方向每批次都一致，不影响使用。



库存 RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWS E-YAUS	3	10	0.4	3.5	4.41	0.88	0.98
		15		6.0			0.59
		20		9.0			0.39
	4	15	0.5	6.5	6.37	1.18	0.78
		20		10.2			0.49
		25		13.9			0.39
		30		17.5			0.29
		40		24.0			0.22
	5	15	0.6	5.6	8.53	1.57	1.27
		20		8.9			0.78
		25		13.7			0.49
		30		17.3			0.39
		35		23.7			0.29
		40		24.5			0.28
	6	20	0.8	6.7	17.26	3.53	2.06
		25		9.3			1.47
		30		12.7			1.08
		35		15.6			0.88
		40		18.7			0.69
		45		20.6			0.68
		55		28.0			0.50

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWS E-YAUS	8	25	1.0	9.1	24.52	4.9	2.16
		30		12.5			1.57
		35		15.4			1.27
		40		19.2			0.98
		45		22.2			0.88
		50		25.0			0.78
		55		28.6			0.70
		60		33.3			0.60
	10	35	1.2	13.7	30.99	5.49	1.86
		40		17.3			1.47
		60		31.6			0.78

初始张力·弹簧常数为参考值。负载(kgf)=负载N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-YAWS / E-YAUS	3	10 / 15

E-YAUS — D3 — L10

未税价(元)

优惠价 数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 1

中重载型

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理	挂钩相对角度
E-YAWF	中重载型	半圆形单挂钩	经济型	弹簧钢	SWP-A	发黑	180°

ⓘ 弹簧两端挂钩保持水平或者垂直状态，无法保证挂钩开口方向每批次都一致，不影响使用。

来图定制

库存
RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWF	3	10	0.45	2.2	6.47	1.57	2.26
		15		4.5			1.08
		20		6.7			0.74
	4	15	0.55	4.5	8.43	1.86	1.47
		20		7.1			0.93
		25		10			0.66
		35		15.2			0.43
	5	15	0.7	3.9	14.71	2.45	3.14
		20		6.9			1.77
		25		9.6			1.28
		30		12.5			0.98
		35		15.6			0.78
		40		19.2			0.64

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWF	6	20	0.9	3.9	23.54	5.88	4.51
		25		6			2.94
		30		7.8			2.26
		35		10			1.77
		40		12			1.47
		50		16.4			1.08
	10	35	1.4	8.7	49.03	12.75	4.17
		40		10.7			3.39
		45		12.9			2.81
		50		15.2			2.39

ⓘ 初始张力·弹簧常数为参考值。负载(kgf)=负载N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	D	L	线径d
E-YAWF	D3	L10 / L15	0.45

E-YAWF－D3－L10

来税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

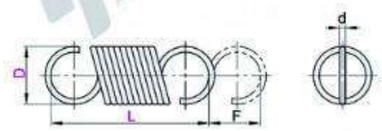
交货期 1

重载型

代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理	挂钩相对角度
E-YAWT	重载型	半圆形单挂钩	经济型	弹簧钢	SWP-A	发黑	180°
E-YAUT				0Cr18Ni9	SUS304-WPB	—	

ⓘ 弹簧两端挂钩保持水平状态，无法保证挂钩开口方向每批次都一致，不影响使用。

来图定制



库存
RoHS

视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWT E-YAUT	3	10	0.5	2.0	8.8	2.16	3.24
		15		3.7			1.77
		25		6.8			0.98
	4	15	0.6	4.0	11.1	2.55	2.16
		20		6.4			1.37
	5	15	0.8	2.9	20.79	5.1	5.39
		20		4.6			3.43
		25		6.4			2.45
		30		8.4			1.86
		35		10.0			1.57
	6	20	1.0	3.7	33.15	8.6	6.57
		25		5.3			4.61
		30		6.9			3.53
		35		8.3			2.94
		40		10.0			2.45
		55		14.3			1.71

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	动态负载时 最大载荷 N	初始张力 (N)	弹簧常数 N/mm
E-YAWT E-YAUT	8	25	1.2	5.3	41.19	9.81	5.88
		30		7.3			4.31
		35		9.1			3.43
		40		11.9			2.65
		50		15.5			2.06
		60		18.8			1.67
	10	30	1.6	5.2	77.47	20.59	10.89
		35		6.8			8.34
		40		8.4			6.77
		45		10.0			5.69
		50		11.6			4.90

请按图示订货

型号 代码	D	L	线径d
E-YAWT	D3	L10 / L15	0.5

E-YBWT－D3－L10

来税价(元)

优惠价

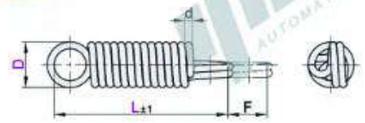
数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 1

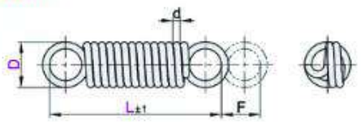
代码	类型			材质 国标	材质 相当	表面处理	挂钩相对角度
E-YWBWT	重载型	圆形双重挂钩	经济型	弹簧钢	SWP-A	发黑	90°
E-YWBUT				0Cr18Ni9	SUS304-WPB	—	
E-YWAWT				弹簧钢	SWP-A	发黑	180°
E-YWAUT				0Cr18Ni9	SUS304-WPB	—	

RoHS

挂钩相对角度90°
E-YWBWT
E-YWBUT



挂钩相对角度180°
E-YWAWT
E-YWAUT



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	线径 d	动态负载时 最大位移量 Fmax	最大载荷N SWP-A	最大载荷N SUS304-WPB	初始张力 (N) SWP-A	初始张力 (N) SUS304-WPB	弹簧常数 N/mm SWP-A	弹簧常数 N/mm SUS304-WPB
E-YWBWT E-YWBUT E-YWAWT E-YWAUT	5	15	0.8	2.9	24.72	20.31	7.32	6.01	6.00	4.93
		20		4.6	23.79	19.54			3.58	2.94
		25		6.4	23.65	19.43			2.55	2.10
		30		8.4	23.97	19.69			1.98	1.63
		35		10.0	23.52	19.32			1.62	1.33
		40		11.4	22.94	18.85			1.37	1.13
		45		13.3	23.11	18.98			1.19	0.98
		50		15.2	23.24	19.09			1.05	0.86
	6	20	1.0	3.7	39.62	32.55	12.61	10.36	7.30	6.00
		25		5.3	39.21	32.21			5.02	4.12
		30		6.9	39.00	32.04			3.82	3.14
		35		8.3	38.25	31.42			3.09	2.54
		40		10.0	38.52	31.64			2.59	2.13
		45		10.8	36.70	30.15			2.23	1.83
		50		12.5	37.10	30.47			1.96	1.61
		60		15.6	37.18	30.54			1.57	1.29
	8	25	1.2	5.3	47.55	39.06	14.14	11.62	6.30	5.18
		30		7.3	47.09	38.68			4.51	3.71
		35		9.1	46.13	37.89			3.51	2.89
		40		11.9	48.39	39.75			2.88	2.36
		45		13.6	47.28	38.84			2.44	2.00
		50		15.5	46.89	38.52			2.11	1.74
		60		18.8	45.51	37.39			1.67	1.37
	10	30	1.6	5.2	91.68	75.31	29.29	24.06	12.00	9.86
		35		6.8	90.27	74.16			8.97	7.37
		40		8.4	89.44	73.47			7.16	5.88
		45		10.0	88.88	73.01			5.96	4.90
		50		11.6	88.48	72.68			5.10	4.19
		60		15.2	89.54	73.55			3.96	3.26
		65		17.0	89.91	73.86			3.57	2.93
	12	40	2.0	6.6	146.81	120.60	50.45	41.45	14.60	11.99
		45		7.7	142.06	116.69			11.90	9.77
		50		9.4	144.81	118.95			10.04	8.25
		60		12.1	142.99	117.46			7.65	6.28
		65		13.1	139.98	114.99			6.83	5.61
	14	40	2.3	5.8	188.25	154.64	64.46	52.95	21.34	17.53
		45		7.0	182.61	150.01			16.88	13.86
		50		8.4	181.71	149.27			13.96	11.47
		60		10.9	177.49	145.80			10.37	8.52

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-YWBWT	D5	L15 / L20
E-YWBUT		

E-YWBWT－D5－L15

来税价(元)

优惠价

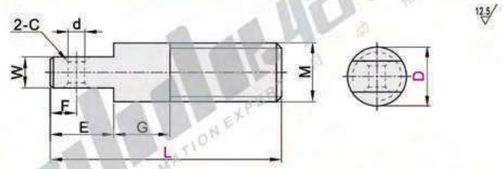
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大幅度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

带扁方半牙型

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件·材质
E-FFD01	带扁方半牙型	经济型	45	S45C	发黑	1个螺帽·S45C
E-FFD11			0Cr18Ni9	SUS304	—	1个螺帽·SUS304



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	M	d	W	G	E	F	C
E-FFD01 E-FFD11	3	15 20 25 30	M3	1.5	1.5	3	3.0	1.5	0.2
	4	15 20 25 30 35	M4		2.5	5	3.5	1.75	0.3
	5	15 20 25 30 35 40	M5	2.0	3.0		4.0	2.0	0.4
	6	20 25 30 35 40	M6	2.5	3.5		5.0	2.5	1.0
	8	25 30 35 40	M8	3.5	5.0		7.0	3.5	1.0

请按图示订货

型号 代码	D	L	M
E-FFD01	③	15 20 ㉕ 30	M3
E-FFD11	4	15 20 25 30 35	M4

E-FFD01— D3 — L25

未税价(元)

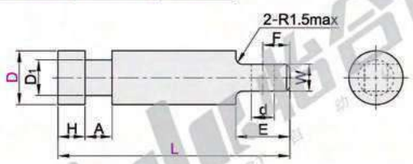
优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 1

带扁方环槽型

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理
E-FFM01	带扁方环槽型	经济型	45	S45C	发黑
E-FFM11			0Cr18Ni9	SUS304	—



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	A	H	D1	F	E	d	W	适用螺钉	适用六角支柱
E-FFM01 E-FFM11	8	30 40 50	3		5	4	8	3.4		TAM01-M3 TAM02-M3	RBC01-S6
	10	30 40 50 60		4	6	5.5	11	5.5	4	TAM01-M5 TAM02-M5	
	12	40 50 60 70	4		6.5	6.5	13	6.6		TAM01-M5/M6 TAM02-M5/M6	RBC01-S10 RBC01-S12

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-FFM01	8	30 40 50
E-FFM11	⑩	30 40 ㊿ 60

E-FFM01— D10 — L50

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

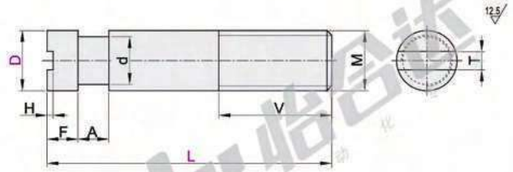
交货期 5

一字槽带环槽半牙型

代码	类型		材质 国标	材质 相当	表面处理	附件·材质
E-FFG01	一字槽带环槽半牙型	经济型	45	S45C	发黑	1个螺帽·S45C
E-FFG11			0Cr18Ni9	SUS304	—	1个螺帽·SUS304

L中带()尺寸的螺纹长度V。

代码	D-L	V
E-FFG01 E-FFG11	5-15	8
	6-20	12
	8-25	16



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	M	V	A	F	H	T	d
E-FFG01 E-FFG11	3	15 20 25	M3	10	1.0	3	1.0	1.2	1.8
	4	15 20 25 35	M4		1.2				2.0
	5	(15) 20 25 35	M5		2.0	4	2.0		3.0
	6	(20) 25 35 45	M6	16	3.0				3.6
	8	(25) 35 45	M8	20			2.5		5.0

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-FFG01	③	15 20 ㉕
E-FFG11	4	15 20 25 35

E-FFG01— D3 — L25

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 1

允许位移量=L×45~60%

代码	类型		材质 国标	材质 相当	允许位移量	弹簧常数公差
E-YVUF	内径基准不锈钢型	经济型	0Cr18Ni9	SUS304-WPB	L×45%	±10%
E-YVUR					L×60%	

特点：以内径为基准的圆线螺旋弹簧，内径相同时，负载为一定值。
压紧长度为参考值，因批量不同会有偏差。
使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
E-YVUF带( )的L规格两端均未进行磨削加工。
E-YVUR带( )的L规格两端进行磨削加工。
此系列产品因结构升级改进，产品尺寸略有变动，新旧款交替期间，出货时可能有不同款产品，均不影响使用。
此系列为内径基准型弹簧，以保证内径公差进行生产，内径为正公差，适合配轴使用，外径仅做参考(按正公差)，选型时请注意。

D尺寸公差

D	
8以下	+0.6 +0.1
10以上	+0.8 +0.1

L尺寸公差

L	
50以下	±1
55以上	±2

来图定制

视角标准：第一视角

E-YVUF 允许位移量Fmax=L×45%

型号 代码	D	L	D1	d	压紧长度	Fmax	允许负载Nmax	弹簧常数N/mm
E-YVUF	5	(15)	6.0	0.5	4.3	6.8	3.33	0.49
		(20)				9.0	4.41	
		25	6.2	0.6	8.4	11.3	5.49	
	6	15	7.2	0.6	6.0	6.8	3.33	
		20				9.0	4.41	
		25				11.3	5.49	
		30				13.5	6.57	
	8	20	9.4	0.7	6.0	9.0	4.41	
		25				11.3	5.49	
		30				13.5	6.57	
	10	20	11.6	0.8	6.4	9.0	4.41	
		30				13.5	6.57	
		40	11.8	0.9	9.9	18.0	8.82	

允许位移量Fmax：表示弹簧允许压缩的最大长度,超出此压缩量使用弹簧会缩短。
允许负载Nmax：表示压缩Fmax的负载，单位N。
弹簧常数N/mm=(Nmax)/(Fmax)。

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-YVUF	⑤	⑮
		(20)

E-YVUF—D5—L15

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

E-YVUR 允许位移量Fmax=L×60%

型号 代码	D	L	D1	d	压紧长度	Fmax	允许负载Nmax	弹簧常数N/mm
E-YVUR	5	15	5.9	0.45	5.0	9	2.65	0.29
		20				12	3.53	
		25	6.0	0.50	7.5	15	4.41	
		(30)	6.1	0.55	7.43	18	5.29	
	6	15	7.0	0.50	5.0	9	2.65	
		20	7.1	0.55	6.6	12	3.53	
		25				15	4.41	
		30				18	5.29	
		35	7.2	0.60	9.0	21	6.17	
		40				24	7.06	
	8	20	9.3	0.65	6.8	12	3.53	
		25				15	4.41	
		30	9.4	0.70	9.1	18	5.29	
		35				21	6.17	
		40				24	7.06	
	10	20	11.4	0.70	5.6	12	3.53	
		25	11.5	0.75	7.5	15	4.41	
		30	11.6	0.80	10.4	18	5.29	
		35				21	6.17	
		40				24	7.06	
	12	25	13.6	0.80	7.2	15	4.41	
		35	13.8	0.90	11.3	21	6.17	
	16	35	18.0	1.00	9.5	21	6.17	
		40				24	7.06	

允许位移量=L×35~40%

代码	类型		材质 国标	材质 相当	允许位移量	弹簧常数公差
E-YVUM	内径基准不锈钢型	经济型	0Cr18Ni9	SUS304-WPB	L×35%	±10%
E-YVUL					L×40%	

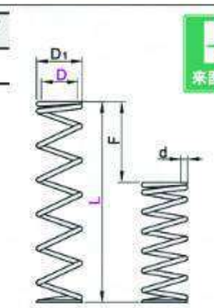
特点：以内径为基准的圆线螺旋弹簧，内径相同时，负载为一定值。
压紧长度为参考值，因批量不同会有偏差。
使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
两端均进行磨削加工。
此系列产品因结构升级改进，产品尺寸略有变动，新旧款交替期间，出货时可能有不同款产品，均不影响使用。
此系列为内径基准型弹簧，以保证内径公差进行生产，内径为正公差，适合配轴使用，外径仅做参考(按正公差)，选型时请注意。

D尺寸公差

D	
8以下	+0.6 +0.1
10以上	+0.8 +0.1

L尺寸公差

L	
50以下	±1
55以上	±2



来图定制

视角标准：第一视角

E-YVUM 允许位移量Fmax=L×35%

型号 代码	D	L	D1	d	压紧长度	Fmax	允许负载Nmax	弹簧常数N/mm
E-YVUM	5	15	6.6	0.8	6.8	5.3	15.39	2.90
		20	6.8	0.9	11.7	7.0	20.58	2.94
		40	7.0	1.0	14.5	14.0	41.16	2.94
	6	15	7.8	0.9	7.7	5.3	15.39	2.90
		20				7.0	20.58	2.94
		25	8.0	1.0	11.0	8.8	25.68	2.92
		30	8.2	1.1	16.5	10.5	30.87	2.94
	8	20	10.2	1.1	8.8	7.0	20.58	2.94
		25				8.8	25.68	2.92
		30	10.4	1.2	11.11	10.5	30.87	2.94
		35	10.6	1.3	15.6	12.3	35.97	2.92
	10	20	12.4	1.2	8.4	7.0	20.58	2.94
		25	12.6	1.3	10.4	8.8	25.68	2.92
		30				10.5	30.87	2.94
		35				12.3	35.97	2.92
	12	25	14.8	1.4	9.8	8.8	25.68	2.92
		30				10.5	30.87	2.94
	16	35	19.6	1.8	14.4	12.3	35.97	2.92

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-YVUM	⑤	⑮
		20

E-YVUM—D5—L15

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

E-YVUL 允许位移量Fmax=L×40%

型号 代码	D	L	D1	d	压紧长度	Fmax	允许负载Nmax	弹簧常数N/mm
E-YVUL	5	15	6.2	0.6	4.8	6	5.88	0.98
		20				8	7.84	
	6	15	7.4	0.7	6.3	6	5.88	
		20				8	7.84	
		25	7.6	0.8	10.4	10	9.80	
		30				12	11.76	
		35				14	13.72	
	8	20	9.8	0.9	9.5	8	7.84	
		25				10	9.80	
		35	10.0	1.0	14.0	14	13.72	
		40				16	15.68	
	10	20	12.0	1.0	8.5	8	7.84	
		25				10	9.80	
		30	12.2	1.1	12.7	12	11.76	
		35				14	13.72	
	12	25	14.4	1.2	12.6	10	9.80	
		30				12	11.76	
		35				14	13.72	

允许位移量Fmax：表示弹簧允许压缩的最大长度,超出此压缩量使用弹簧会缩短。
允许负载Nmax：表示压缩Fmax的负载，单位N。
弹簧常数N/mm=(Nmax)/(Fmax)。

外径基准不锈钢型 E-YUV / E-YUY

允许位移量=L×60~75%

代码	类型		材质 国标	材质 相当	允许位移量	弹簧常数公差
E-YUV E-YUY	外径基准不锈钢型	经济型	0Cr18Ni9	SUS304-WPB	L×70% L×(60~75)%	±10%

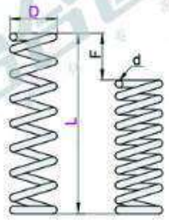
- 压紧长度为参考值，制作时会有少许差异。
- 使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
- 两端均未进行磨削加工。
- 此系列为外径基准型弹簧，以保证外径公差进行生产，外径为负公差，适合配孔使用，内径仅做参考(按负公差)，选型时请注意。

D尺寸公差

D	公差
10以下	0 / -0.5
12以上	0 / -0.8

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1.5
55以上	±2.5



来图定制 库存 RoHS

视角标准：第一视角

E-YUV 允许位移量Fmax=L×70%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUV	3	5	0.15	1.1	4	0.18	0.05
		10	0.18	2.5	7	0.35	
		15	0.18	2.5	11	0.53	
	4	5	0.18	1.2	4	0.18	
		10	0.2	1.7	7	0.35	
		15	0.23	3	11	0.53	
		20	0.23	3	14	0.7	
	5	10	0.23	1.8	7	0.35	
		15	0.26	2.9	11	0.53	
		20	0.29	4.5	14	0.7	
	6	10	0.26	2	7	0.35	
		15	0.3	3.3	11	0.53	
	8	10	0.3	1.9	7	0.35	
		15	0.35	3.2	11	0.53	
		20	0.35	3.2	14	0.7	
		25	0.4	5.6	18	0.88	
		40	0.45	9.3	28	1.4	

E-YUY 允许位移量Fmax=L×(60~75)%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUY	2	5	0.13	1.5	3	0.15	0.05
		10	0.13	1.5	6	0.29	
		15	0.15	2.7	9	0.44	
	3	10	0.2	2	7.5	0.74	0.10
		15	0.23	3.45	11.25	1.1	
	4	5	0.2	1.05	3.75	0.37	
		10	0.23	1.84	7.5	0.74	
		15	0.26	2.86	11.25	1.1	
		20	0.29	4.64	15	1.47	
		25	0.3	5.4	18.75	1.84	
		30	0.3	5.4	22.5	2.26	
	5	5	0.23	1.15	3.75	0.37	
		10	0.26	1.82	7.5	0.74	
		15	0.3	3.15	11.25	1.1	
		20	0.3	3.15	15	1.47	
		25	0.32	4.16	18.75	1.84	

E-YUY 允许位移量Fmax=L×(60~75)%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUY	6	5	0.26	1.24	3.5	0.34	0.1
		10	0.3	2.1	7.5	0.74	
		15	0.32	2.64	11.25	1.1	
		20	0.35	3.85	15	1.47	
		25	0.38	5.32	18.75	1.84	
		30	0.4	6.8	22.5	2.21	
	8	10	0.35	2.19	7.5	0.74	
		15	0.4	3.4	11.25	1.1	
		20	0.4	3.4	15	1.47	
		25	0.45	5.4	18.75	1.84	
		30	0.45	5.4	22.5	2.21	
		35	0.5	8.3	26.25	2.55	
	10	15	0.5	3.25	11.25	2.21	0.2
		20	0.55	4.4	15	2.94	
		25	0.55	4.4	18.75	3.68	
		30	0.6	6.15	22.5	4.41	
		35	0.6	6.3	26.25	5.1	
	12	15	0.55	3.3	11.25	2.206	

请按图示订货 型号 代码 E-YUV D ⑤ L ⑤ 10 — E-YUV—D5—L5

来税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

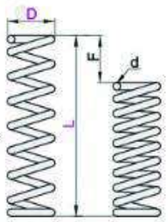
交货期 1

- 允许位移量Fmax：表示弹簧允许压缩的最大长度，超出此压缩量使用弹簧会缩短。
- 允许负载Nmax：表示压缩Fmax的负载，单位N。
- 弹簧常数N/mm=(Nmax)/(Fmax)。

允许位移量=L×45~60%

代码	类型		材质 国标	材质 相当	允许位移量	弹簧常数公差
E-YUF E-YUR	外径基准不锈钢型	经济型	0Cr18Ni9	SUS304-WPB	L×45% L×(50~60)%	±10%

- 此系列为外径基准型弹簧，以保证外径公差进行生产，外径为负公差，适合配孔使用，内径仅做参考(按负公差)，选型时请注意。
- 压紧长度为参考值，制作时会有少许差异。
- 请在允许位移量以内使用。
- 使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
- E-YUF带( )的L规格两端均未进行磨削加工。
- E-YUR两端均未进行磨削加工。
- 此系列产品因结构升级改进，产品尺寸略有变动，新旧款交替期间，出货时可能有不同款产品，均不影响使用。



D尺寸公差

D	公差
10以下	0 / -0.5
12以上	0 / -0.8

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1.5
55以上	±2.5

来图定制 库存 RoHS

视角标准：第一视角

E-YUF 允许位移量Fmax=L×45%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUF	2	(5)	0.2	2.35	2.25	0.66	0.29
		(10)			4.5	1.3	
	3	(5)	0.26	1.8	2.25	1.1	0.49
		(10)	0.32	3.5	4.5	2.2	
		(15)			6.7	3.2	0.48
		(20)	0.35	10.8	9	4.4	0.49
		(25)	0.4	13.2	11.2	5.5	
	4	(5)	0.32	2	2.25	1.1	
		(10)	0.35	3	4.5	2.2	
		(15)	0.4	5.2	6.7	3.2	0.48
		(20)			9	4.4	0.49
		(25)	0.45	9.5	11.2	5.5	
		(30)			13.5	6.6	
	5	(5)	0.35	2.01	2.25	1.1	0.49
		(10)	0.4	3.2	4.5	2.2	
		(15)			6.75	3.3	
		(20)	0.45	4.95	9	4.4	
		(25)	0.5	9.5	11.25	5.5	0.50
		(30)	0.55	13.28	13.5	6.7	
		35	0.55	14.85	15.75	7.7	
		40	0.6	19.5	18	8.8	0.49
	6	(10)	0.5	5	4.5	2.2	
		(15)	0.55	7.7	6.7	3.2	0.48
		(20)			9	4.4	0.49
		25	0.6	10.8	11.2	5.5	
		30	0.65	15.6	13.5	6.6	
		40			18	8.8	

E-YUF 允许位移量Fmax=L×45%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUF	8	10	0.6	5.4	4.5	2.2	0.49
		15	0.65	7.2	6.7	3.2	0.48
		20	0.7	10.5	9	4.4	0.49
		25			11.2	5.5	
		30	0.75	13.5	13.5	6.6	
		35			15.7	7.6	0.48
		40	0.8	18.4	18	8.8	0.49
		45			20	9.8	
	10	10	0.65	4.6	4.5	2.2	0.49
		15			6.7	3.2	0.48
		20	0.8	9.6	9	4.4	0.49
		25			11.2	5.5	
		30	0.85	12.8	13.5	6.6	0.48
		35			15.7	7.6	
	12	15	0.8	6.8	6.7	3.2	0.49
		20			9.0	4.4	
	16	25	1.0	7.7	11.2	5.5	
		35	1.1	12.1	15.7	7.6	0.48
		40	1.2	18	18	8.8	0.49
	20	25	1.3	9.1	11.3	11.1	0.98
		40	1.5	15.8	18	17.7	
		50	1.6	20.8	22.5	22.1	
		60	1.7	26.4	27	26.5	
		70			31.5	30.9	

- 允许位移量Fmax：表示弹簧允许压缩的最大长度，超出此压缩量使用弹簧会缩短。
- 允许负载Nmax：表示压缩Fmax的负载，单位N。

请按图示订货 型号 代码 E-YUF D ③ L ③ 10 — E-YUF—D3—L5

来税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

E-YUR 允许位移量Fmax=L×(50~60)%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUR	2	5	0.18	2.0	2.5	0.49	0.20
		10			5	0.98	
		15	0.23	6.0	7.5	1.5	
	3	5	0.23	1.6	3	0.9	0.30
		10	0.26	3.38	6	1.8	
		15	0.3	4.5	9	2.6	0.29
		20			12	3.5	
		25	0.32	6.4	15	4.4	
	4	5	0.26	1.4	3	0.9	0.30
		10	0.29	2	6	1.8	
		15	0.35	4.9	9	2.6	0.29
		20	0.38	6.1	12	3.5	
		25			15	4.4	
		30	0.40	8	18	5.3	
	5	10	0.35	2.71	6	1.8	0.30
		15	0.38	3.61	9	2.6	0.29
		20			12	3.5	
		25	0.45	7.43	15	4.4	
		30			18	5.3	
		35	0.5	12.25	21	6.2	0.30
	6	5	0.32	1.5	3	0.9	
		10	0.4	3	6	1.8	
		15			9	2.6	0.29
		20	0.5	7	12	3.5	
		25			15	4.4	
		30			18	5.3	
		35	0.55	11	21	6.2	0.30
	8	10	0.45	2.6	6	1.8	0.23
		15	0.5	3.6	9	2.6	0.29
		20			12	3.5	
		25	0.55	5.9	15	4.4	
		30	0.65	10.4	18	5.3	
		35			21	6.2	0.30
	10	10	0.55	3.3	6	1.8	
		15	0.6	4.2	9	2.6	0.29
		20	0.65	6.2	12	3.5	
		25			15	4.4	
		30	0.7	8.4	18	5.3	

- 弹簧常数N/mm=(Nmax)/(Fmax)。

外径基准不锈钢型 E-YUM / E-YUH

代码	类型		材质 国标	材质 相当	允许位移量	弹簧常数公差
E-YUM E-YUH	外径基准不锈钢型	经济型	0Cr18Ni9	SUS304-WPB	L×(28~35)% L×(20~30)%	±10%

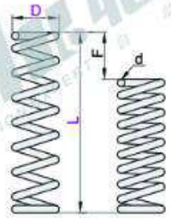
- 此系列为外径基准型弹簧，以保证外径公差进行生产，外径为负公差，适合配孔使用，内径仅做参考(按负公差)，选型时请注意。
- 压紧长度为参考值，制作时会有少许差异。
- 使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
- 带( )的L规格两端均未进行磨削加工。
- 此系列产品因结构升级改进，产品尺寸略有变动，新旧款交替期间，出货时可能有不同款产品，均不影响使用。

D尺寸公差

D	公差
10以下	0 / -0.5
12以上	0 / -0.8

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1.5
55以上	±2.5



来图定制 库存 RoHS

视角标准：第一视角

E-YUM 允许位移量Fmax=L×(28~35)%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUM	4	(5)	0.4	2.2	1.75	3.4	1.94
		(10)	0.5	4.9	3.5	6.8	
		15	0.55	7.5	5.25	10.3	1.96
		20	0.6	11.1	7	13.7	
		30	0.65	16.3	10.5	20.6	1.96
	5	(10)	0.5	3.13	3.5	6.8	1.94
		15	0.65	8.45	5.25	10.3	1.96
		20			7	13.7	
		30	0.75	17.83	10.5	20.6	1.96
		35	0.75	16.5	12.25	24	
	6	(5)	0.55	2.7	1.7	4.9	2.88
		10	0.7	5.6	3.5	10.8	3.09
		15	0.75	7.4	5.2	15.7	3.02
		20	0.8	9.6	7	20.6	2.94
		25	0.85	12.8	8.7	25.5	2.93
		30			10.5	31.4	2.99
		35	0.9	16.7	12.2	36.3	2.98
		40		16.8	14	41.2	2.94
	8	10	0.85	6.4	3.5	10.8	3.09
		15	0.9	7.9	5.2	15.7	3.02
		20			7	20.6	2.94
		25	1.0	12.0	8.7	25.5	2.93
		30	1.1	18.25	10.5	31.4	2.99
		35		18.3	12.2	36.3	2.98
	10	10	0.9	5.2	3.5	10.8	3.09
		15	1.0	7.3	5.2	15.7	3.02
		20			7	20.6	2.94
		25	1.1	10.5	8.7	25.5	2.93
		30			10.5	31.4	2.99
	13	15	1.2	8.4	5.2	15.7	3.02
		20	1.3	11.1	7	20.6	2.94
		25			8.7	25.5	2.93

E-YUH 允许位移量Fmax=L×(20~30)%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUH	4	(5)	0.45	2.7	1.5	4.4	2.93
		(10)	0.5	3.8	3	8.8	
		15	0.6	8.1	4.5	13.2	
	5	(5)	0.55	3.3	1.5	4.4	2.93
		10	0.6	4.65	3	8.8	
		15	0.65	6.5	4.5	13.2	
		20	0.75	11.81	6	17.6	
		25			7.5	22.1	2.95
	6	30	0.8	16	9	26.5	2.94
		(5)	0.65	3.2	1.5	8.8	5.87
		10	0.75	4.3	3	17.7	5.90
		15	0.85	7.7	4.5	26.5	5.89
		20	0.9	9.7	6	35.3	5.88
		25	1.0	15.5	7.5	44.1	
	8	10	0.9	5.3	3	17.7	5.90
		15	1	7	4.5	26.5	5.89
		20	1.1	11	6	35.3	5.88
		25	1.2	15	7.5	44.1	
		30		16.8	9	53	5.89
	10	10	1.1	6.9	3	17.7	5.90
		15			4.5	26.5	5.89
		20	1.2	9.3	6	35.3	5.88
		25	1.4	17.29	7.5	44.1	
		30		16.8	9	53	5.89
		35		17.5	10.5	61.8	
		40	1.5	23.24	12	70.6	5.88
	13	20	1.6	10.03	6	58.8	9.80
		25	1.8	16.2	7.5	73.5	
		30		18	9	88.3	9.81
		35			10.5	103	

- 允许位移量Fmax：表示弹簧允许压缩的最大长度，超出此压缩量使用弹簧会缩短。
- 允许负载Nmax：表示压缩Fmax的负载，单位N。
- 弹簧常数N/mm=(Nmax)/(Fmax)。

请按图示订货 型号 代码 E-YUH D ④ L ⑤ 10 15 d 0.45 0.5 0.6 — E-YUH—D4—L5

来税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

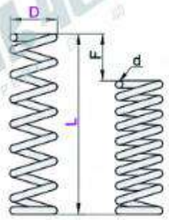
www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台 最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！提升效率！ 全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

大批量订购 BULK ORDER | 库存 次日发货 | 数量≥200 6折起 DISCOUNT

代码	类型		材质 国标	材质 相当	允许位移量	弹簧常数公差
E-YUTT	外径基准不锈钢型	经济型	0Cr18Ni9	SUS304-WPB	L×(27~40)%	±10%
E-YUBB					L×(15~25)%	

来图定制

- 此系列为外径基准型弹簧，以保证外径公差进行生产，外径为负公差，适合配孔使用，内径仅做参考(按负公差)，选型时请注意。
- 压紧长度为参考值，制作时会有少许差异。
- 使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
- 带( )的L规格两端均未进行磨削加工。
- 此系列产品因结构升级改进，产品尺寸略有变动，新旧款交替期间，出货时可能有不同款产品，均不影响使用。



库存 RoHS

视角标准：第一视角

D尺寸公差

D	公差
10以下	0 / -0.5
12以上	0 / -0.8

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1.5
55以上	±2.5

E-YUTT 允许位移量Fmax=L×(27~40)%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUTT	3	(5)	0.35	2.8	2	2.9	1.45
		(10)	0.4	4.8	4	5.9	1.48
		(15)	0.45	8.3	6	8.8	1.47
		(20)				8.8	
	4	(5)	0.4	2.6	2	2.9	1.45
		(10)	0.45	3.9	4	5.9	1.48
		(15)	0.5	6	6	8.8	1.47
		(20)	0.55	9.4	8	11.8	1.48
		25	0.6	14.4	10	14.7	1.47
		30				14.7	
	5	(5)	0.45	2.6	2	2.9	1.45
		(10)	0.5	3.6	4	5.9	1.48
		15	0.6	7.5	6	8.8	1.47
		20			8	11.8	1.48
		25	0.65	10.7	10	14.7	1.47
		30	0.7	15.4	12	17.7	1.48
	6	(5)	0.5	2.4	2	3.9	1.95
		10	0.6	4.2	4	7.8	
		15	0.7	7.4	6	11.8	1.97
		20	0.75	10	8	15.7	1.96
		25	0.8	13.6	10	19.6	
		30			12	23.5	
		35	0.85	17.5	14	27.5	
	8	10	0.75	5.3	4	7.8	1.95
		15			6	11.8	1.97
		20	0.9	10.4	8	15.7	1.96
		25			10	19.6	
		30	1	17	12	23.5	
		35			14	27.5	
		40		19.1	16	31.4	
	10	10	0.85	5.1	4	7.8	1.95
		15			6	11.8	1.97
		20	1	9.5	8	15.7	1.96
		25			10	19.6	
		30	1.1	14.3	12	23.5	
		35			14	27.5	
	13	15	1	5.75	6	11.8	1.97
		20	1.2	10.5	8	15.7	1.96
		25			10	19.6	
		30	1.3	15	12	23.5	
		35			14	27.5	
		40	1.4	20.3	16	31.4	
	16	15	1.2	7.2	6	11.8	1.97
		35	1.5	16.5	14	27.5	1.96

E-YUBB 允许位移量Fmax=L×(15~25)%

型号 代码	D	L	d	压紧长度	F max	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
E-YUBB	4	10	0.65	7	2.5	12.3	4.92
		15	0.7	10.3	3.75	18.4	4.91
		20	0.75	14.4	5	24.5	4.90
	5	5	0.6	2.9	1.25	6.1	4.88
		10	0.75	6.9	2.5	12.3	4.92
		15	0.8	9.8	3.75	18.4	4.91
		20	0.85	13.4	5	24.5	4.90
	6	10	0.9	6.8	2.5	24.5	9.80
		15	1	10.5	3.75	36.8	9.81
		20	1.1	14.6	5	49	9.80
		25		17.9	6.25	61.3	9.81
	8	10	1.1	6.9	2.5	24.5	9.80
		15	1.2	9.9	3.75	36.8	9.81
		20	1.3	14	5	49	9.80
		25		14.5	6.25	61.3	9.81
	10	15	1.4	10.2	3.75	36.8	9.81
		20	1.5	13.9	5	49	9.80
		25		16.1	6.25	61.3	9.81
		30	1.6	20.4	7.5	73.5	9.80
	12	15	1.5	9.4	3.75	36.8	9.81
		20	1.6	12.4	5	49	9.80
		30	1.8	20.3	7.5	73.5	9.80
	13	15	1.8	9.5	3.75	73.5	19.60
		20	1.9	12.9	5	98.1	19.62
		25	2	17	6.25	123	19.68
		30	2.1	20.5	7.5	147	19.60
		40	2.3	28.2	10	196	
	16	20	2.1	12.1	5	98.1	19.62
		30	2.4	21	7.5	147	19.60
	20	25	2.9	16.7	6.25	184	29.44
		30	3	20.3	7.5	221	29.47

- 允许位移量Fmax：表示弹簧允许压缩的最大长度，超出此压缩量使用弹簧会缩短。
- 允许负载Nmax：表示压缩Fmax的负载，单位N。
- 弹簧常数N/mm=(Nmax)/(Fmax)。

请按图示订货

型号 代码	D	L
E-YUTT	5	5 / 10

E-YUTT — D3 — L5

型号 代码	D	L
E-YUBB	4	10 / 15

E-YUBB — D4 — L10

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

代码	类型		负载	材质	表面处理	允许位移量
YGWRA	外径基准型	标准型	中载	SWP-A	发黑	F=L×60%
YGWRB			重载			

D尺寸公差

D	公差
14以下	±0.3
15以上	±0.4

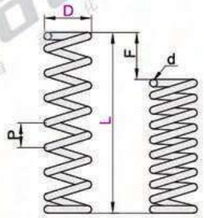
L尺寸公差

L	公差
50以下	±1
51~100	±2
101~250	±4

弹簧常数计算方法

$$弹簧常数=\frac{最大负载N(kgf)}{L\times容许位移量\%}$$

- 负载(kgf)=负载N×0.101972
- 注意事项：
  1. 线径d≤0.9时，两端均未进行磨削加工。
  2. 使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
  3. 请在允许位移量%以内使用。



视角标准：第一视角

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载 (N)	P节距 (参考)
YGWRA	5	15	0.4	2.8	1.8
		20			
	6	15	0.45	2.9	2
		17			
		29			
	7	15	0.5	3.1	2.2
		20			
		25			
	8	20	0.6	5.2	2.7
		25			
		30			
		40			
		45			
		60			
		70			
	9	19	0.7	8.1	2.9
		20			
	10	20	0.8	10.6	3.4
		21			
		25			
		30			
		35			
		40			
		45			
		50			
		70			
		90			
	11	21	0.8	9	3.5
	12	25	0.9	11	3.8
		35			
		40			
		80			
		140			
	13	25	0.9	10.5	4.2
		35			
		45			
		150			
	14	30	1	11.6	4.2
		35			
		50			
		160			
	15	27	1	11.4	5
		40			
		50			
		110			
		170			

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载 (N)	P节距 (参考)
YGWRA	16	30	1.2	19.4	5
		35			
		45			
		55			
		65			
		110			
		120			
	18	40	1.4	29.9	5.9
		200			
	20	40	1.6	42.7	6.7
		42			
		50			
		60			
		65			
		70			
		80			
		90			
		100			
		120			
		150			
		200			
	23	45	1.8	51.9	7.8
		60			
		75			
		100			
	25	50	2	64.5	7.8
		60			
		70			
		75			
		80			
		90			
		100			
		120			
		130			
		200			
		250			
	27	70	2.3	86	7.5
		80			
		100			
		120			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载 (N)	P节距 (参考)
YGWRB	5	15	0.4	3.7	2.3
		20			
	6	15	0.45	3.8	2.6
		25			
		30			
	7	15	0.5	4	2.9
	8	20	0.6	6.8	3.5
		30			
		40			
		100			
	10	20	0.8	13.7	4.4
		25			
		35			
		40			
		45			
		70			
		120			
	11	21	0.8	12.6	4.9
		27			
		50			
	12	25	0.9	14.2	4.9
		30			
		55			
	13	24	0.9	13.4	5.5
		145			
	14	30	1	15.1	5.5
		35			
		70			
		100			
	15	27	1	14.9	6.5
		30			
		65			
		120			
	16	30	1.2	25.1	6.5
		50			
		80			
		85			
		90			
		100			
	18	40	1.4	38.9	7.7
		60			
		90			
		150			
		200			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载 (N)	P节距 (参考)
YGWRB	20	40	1.6	55.2	8.7
		50			
		60			
		80			
		90			
		100			
		160			
		180			
		200			
	23	45	1.8	67.4	10.1
		65			
		200			
	25	50	2	82.4	10.2
		60			
		90			
		100			
		101			
		120			
		180			
		250			
	27	80	2.3	110.9	9.6
		90			
		125			
		250			

请按图示订货

型号 代码	D	L
YGWRA	5	15 / 20

YGWRA — D5 — L15

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

代码	类型		负载	材质	表面处理	允许位移量
YGWFA YGWFB	外径基准型	标准型	中载 重载	SWP-A	发黑	F=L×50%

D尺寸公差

D	公差
14以下	±0.3
15以上	±0.4

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1
51~100	±2
101~250	±4

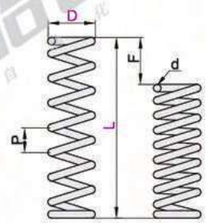
弹簧常数计算方法

弹簧常数= 最大负载N(kgf) / L×容许位移量%

负载(kgf)=负载N×0.101972

注意事项:

1.线径d≤0.9时，两端均未进行磨削加工。
2.使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
3.请在允许位移量%以内使用。



视角标准：第一视角

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGWFA	5	15	0.5	5.2	1.5
		20			
	6	15	0.6	7.3	1.7
		20			
		25			
		30			
		50			
	7	17	0.7	10.1	2
		20			
	8	20	0.8	12.2	2.2
		25			
		30			
		35			
		40			
	9	19	0.9	17.4	2.5
		30			
	10	20	1	19.2	2.8
		30			
		35			
	11	21	1	17.2	3.3
		25			
		28			
		40			
		100			
		110			
	12	25	1.2	27.6	3.3
		40			
		50			
		60			
		140			

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGWFA	13	24	1.2	26.5	3.9
		25			
		30			
		50			
		60			
		70			
	14	35	1.4	37.7	3.9
		45			
		125			
	15	30	1.4	36.8	4.5
		40			
		55			
		60			
	16	30	1.6	49.7	4.5
		40			
		120			
		180			
	18	75	1.8	62.1	5
		125			
	20	40	2	76.9	5.5
		80			
		100			
		130			
	23	45	2.3	103	6.4
		55			
	25	55	2.6	153.5	7.1
		80			
	27	70	2.9	195	7.4
		120			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGWFB	5	15	0.5	6.7	1.9
	6	15	0.6	9.6	2.3
		20			
		25			
	7	15	0.7	13.1	2.7
		20			
	8	20	0.8	15.9	2.9
		25			
	9	20	0.9	20.6	2.9
		22			
		30			
	10	20	1	24.9	3.6
		35			
		40			
		50			
		120			
	11	22	1	22.9	4.3
		40			
	12	25	1.2	35.8	4.3
		30			
		60			
		65			
	13	24	1.2	34.6	5.1
		25			
		30			
		140			
		150			
	14	35	1.4	48.9	5.1
	15	27	1.4	47.1	5.8
		40			
		45			
		65			
		120			
	16	30	1.6	64.5	5.8
		35			
		40			
		45			
		60			
		160			
	17	72	1.6	62	6.5
	18	200	1.8	80.7	6.5
	20	40	2	100	7.2
		60			
		100			
	23	45	2.3	133	8.1
	27	80	2.9	214.2	8.1

请按图示订货

型号 代码	D	L
YGWFA	5	15 20

YGWFA —D5—L15

未税价(元)

优惠价 数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

代码	类型		负载	材质	表面处理	允许位移量
YGWTA YGWTB	外径基准型	标准型	中载 重载	SWP-A	发黑	F=L×40%

D尺寸公差

D	公差
14以下	±0.3
15以上	±0.4

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1
51~100	±2
101~250	±4

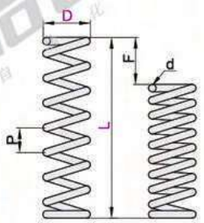
弹簧常数计算方法

弹簧常数= 最大负载N(kgf) / L×容许位移量%

负载(kgf)=负载N×0.101972

注意事项:

1.线径d≤0.9时，两端均未进行磨削加工。
2.使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
3.请在允许位移量%以内使用。



视角标准：第一视角

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGWTA	5	15	0.6	8.1	1.3
		25			
	6	15	0.7	9.9	1.5
		25			
		80			
	7	15	0.8	11.5	1.7
		20			
		35			
	8	20	0.9	13.8	1.9
		40			
	9	19	1	22.1	2.6
		25			
	10	20	1.2	30.5	2.5
		35			
		90			
	11	25	1.2	27.9	2.9
		32			
		80			
	12	25	1.4	37.7	2.9
		30			
	14	30	1.6	45.9	3.3
	16	50	1.8	55.1	3.7
		80			
	27	70	3.2	220.3	6.7
		100			
		250			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGWTB	5	15	0.6	10.6	1.7
		20			
		30			
	6	15	0.7	12.9	1.9
		20			
		25			
		28			
		30			
		45			
	7	15	0.8	14.9	2.2
		30			
	8	20	0.9	17.9	2.4
		40			
		80			
		100			
	9	20	1	27.5	3.3
		35			
	10	20	1.2	39.5	3.2
		22			
		50			
	11	35	1.2	36.3	3.8
		40			
		50			
	12	25	1.4	48.9	3.8
		30			
	13	24	1.4	46.4	4.3
		40			
		60			
		80			
	14	30	1.6	59.6	4.3
		40			
		50			
	15	40	1.6	56.6	4.8
		55			
	16	40	1.8	71.2	4.8
		50			
	20	50	2.3	128	6.3
		110			
	23	165	2.6	156	7.1
	25	150	2.9	214.3	7.9
	27	100	3.2	274	8.6
		120			
		250			

请按图示订货

型号 代码	D	L
YGWTA	5	15 25

YGWTA —D5—L15

未税价(元)

优惠价 数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

外径基准不锈钢型

中载/重载　允许位移量L×60%

代码	类型		负载	材质	表面处理	允许位移量
YGURA YGURB	外径基准不锈钢型	标准型	中载 重载	SUS304-WPB	—	F=L×60%

D尺寸公差

D	公差
14以下	±0.3
15以上	±0.4

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1
51~100	±2
101~250	±4

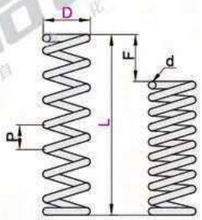
弹簧常数计算方法

$$弹簧常数=\frac{最大负载N(kgf)}{L\times容许位移量\%}$$

负载(kgf)=负载N×0.101972

注意事项：

1.线径d≤0.9时，两端均未进行磨削加工。
2.使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
3.请在允许位移量%以内使用。



视角标准：第一视角

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGURA	5	15	0.4	2.5	1.8
		20			
		25			
		30			
		65			
	6	15	0.45	2.5	2
		16			
		20			
		25			
		30			
		35			
	7	15	0.5	2.7	2.2
		20			
		25			
		30			
		90			
	8	20	0.6	4.6	2.7
		25			
		30			
		40			
		45			
		90			
		100			
	9	19	0.7	7.1	2.9
		20			
		30			
		90			
	10	20	0.8	9.3	3.4
		25			
		28			
		30			
		35			
		40			
		45			
		50			
		60			
		100			
		110			
	11	21	0.8	7.9	3.5
		25			
		40			
	12	25	0.9	9.6	3.8
		30			
		40			
		50			
		60			
		120			

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGURA	13	24	0.9	9.1	4.2
		25			
		30			
		40			
		60			
		100			
		150			
	14	30	1	10.1	4.2
		40			
		50			
		100			
	15	27	1	9.9	5
		30			
		35			
		40			
		50			
		85			
		120			
	16	30	1.2	17	5
		35			
		40			
		50			
		60			
	17	80	1.2	17.1	5.9
	18	35	1.4	26.2	5.9
		40			
		50			
		55			
		120			
		160			
	20	40	1.6	37.4	6.7
		50			
		60			
		80			
		85			
		95			
		100			
		110			
		120			
		140			
		200			
	23	45	1.8	45.4	7.8
		50			
		60			
		70			

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGURA	25	50	2	56.3	7.8
		55			
		60			
		65			
		70			
		75			
		80			
		100			
		110			
		120			
		125			
		150			
		250			
	27	70	2.3	75	7.5
		80			
		90			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGURA	5	15	0.4	3.3	2.3
		20			
	6	15	0.45	3.3	2.6
		20			
		40			
		50			
	7	15	0.5	3.5	2.9
		20			
		25			
		30			
YGURB	8	20	0.6	6	3.5
		25			
		27			
		35			
		50			
		100			
	9	60	0.7	8.7	3.5
	10	20	0.8	12.1	4.4
		21			
		25			
		50			
		60			
		100			
		120			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGURB	11	30	0.8	11	4.9
	12	25	0.9	12.5	4.9
		35			
		40			
		80			
	14	50	1	13.1	5.5
	15	30	1	14.9	6.5
		70			
		80			
		170			
	16	30	1.2	22	6.5
		40			
		70			
		80			
		100			
		160			
	18	35	1.4	34	7.7
		50			
		90			
		100			
	20	40	1.6	48.3	8.7
		60			
		70			
		75			
		100			
		150			
		200			
	23	45	1.8	58.9	10.1
		60			
		80			
		150			
	25	50	2	71.9	10.2	
		58			
		250			
	27	70	2.3	96.8	9.6
		90			
		100			

请按图示订货

型号		
代码	D	L
YGURA	5	15 20

YGURA — D5 — L15

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

外径基准不锈钢型

中载/重载　允许位移量L×50%

代码	类型		负载	材质	表面处理	允许位移量
YGUFA YGUFB	外径基准不锈钢型	标准型	中载 重载	SUS304-WPB	—	F=L×50%

D尺寸公差

D	公差
14以下	±0.3
15以上	±0.4

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1
51~100	±2
101~250	±4

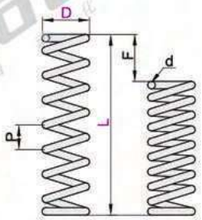
弹簧常数计算方法

$$弹簧常数=\frac{最大负载N(kgf)}{L\times容许位移量\%}$$

负载(kgf)=负载N×0.101972

注意事项：

1.线径d≤0.9时，两端均未进行磨削加工。
2.使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
3.请在允许位移量%以内使用。



视角标准：第一视角

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGUFA	5	15	0.5	4.5	1.5
		18			
		20			
		22			
		25			
		30			
		35			
		40			
	6	15	0.6	6.4	1.7
		16			
		18			
		20			
		25			
		30			
		50			
	7	15	0.7	8.8	2
		20			
		25			
		30			
		32			
		35			
		38			
		40			
		65			
	8	20	0.8	10.7	2.2
		22			
		25			
		30			
		35			
		36			
		40			
		45			
		55			
	9	19	0.9	15.2	2.5
		20			
		25			
		30			
		38			
	10	20	1	16.9	2.8
		22			
		25			
		30			
		35			
		40			
		45			
		50			
		120			

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGUFA	11	21	1	15	3.3
		25			
		30			
		35			
		40			
		45			
		50			
		60			
		64			
	12	25	1.2	24.1	3.3
		28			
		30			
		35			
		36			
		40			
		50			
		55			
		60			
	13	24	1.2	23.2	3.9
		25			
		30			
		35			
		40			
		50			
		65			
	14	30	1.4	33	3.9
		35			
		40			
		50			
		60			
		100			
	15	27	1.4	32.1	4.5
		30			
		35			
		40			
		45			
		50			
		80			
		90			
		100			
	16	30	1.6	43.4	4.5
		50			
		60			
	18	35	1.8	54.3	5
		55			
		65			
		70			
		85			

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGUFA	20	40	2	67.3	5.5
		50			
		60			
		70			
		80			
		122			
	23	45	2.3	90.2	6.4
		50			
		70			
		120			
	25	50	2.6	133.9	7.1
		60			
		70			
		150			
	27	70	2.9	170.2	7.4
		80			
		100			
		140			
		150			
		250			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGUFB	5	15	0.5	5.9	1.9
		20			
		32			
	6	15	0.6	8.4	2.3
		20			
		25			
		40			
	7	15	0.7	11.5	2.7
		20			
		25			
		30			
		90			
	8	20	0.8	13.9	2.9
		25			
		30			
		35			
		40			
		60			
	9	35	0.9	17.9	2.9
		40			
		70			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGUFB	10	20	1	21.8	3.6
		25			
		30			
		40			
		50			
		60			
		100			
	11	21	1	20	4.3
		22			
		25			
		30			
		35			
	12	25	1.2	31.3	4.3
		30			
		35			
		70			
	13	24	1.2	30.2	5.1
		25			
		30			
		35			
		50			
		80			
		120			
	14	30	1.4	42.8	5.1
		50			
		120			
	15	60	1.4	41.1	5.8
		65			
	16	60	1.6	56.5	5.8
		70			
	20	40	2	87.2	7.2
		90			
		100			
		120			
		200			
	23	90	2.3	113	8.1
		100			
	25	50	2.6	150.1	8
	27	70	2.9	187	8.1
		150			

请按图示订货

型号		
代码	D	L
YGUFA	5	15 18

YGUFA — D5 — L15

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

代码	类型		负载	材质	表面处理	允许位移量
YGUTA YGUTB	外径基准不锈钢型	标准型	中载 重载	SUS304-WPB	—	F=L×40%

D尺寸公差

D	公差
14以下	±0.3
15以上	±0.4

L尺寸公差

L	公差
50以下	±1
51~100	±2
101~250	±4

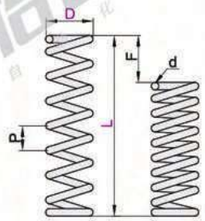
弹簧常数计算方法

弹簧常数= 最大负载N(kgf) / L×容许位移量%

负载(kgf)=负载N×0.101972

注意事项:

1.线径d≤0.9时，两端均未进行磨削加工。
2.使用次数：100万次（非保证值，产品设计优先保证压缩量与弹簧系数，部分型号寿命理论值达 不到百万次，对寿命有强制要求的请联系工程评估）。
3.请在允许位移量%以内使用。



视角标准：第一视角

中载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGUTA	5	15	0.6	7.1	1.3
		20			
	6	15	0.7	8.7	1.5
		20			
		30			
	7	15	0.8	10	1.7
		25			
	8	20	0.9	12.1	1.9
		25			
		30			
		60			
	9	19	1	19.3	2.6
		40			
		50			
	10	20	1.2	26.7	2.5
		120			
	11	21	1.2	24.4	2.9
		25			
		36			
	12	30	1.4	33	2.9
		35			
		40			
		50			
	13	70	1.4	31.1	3.3
	14	40	1.6	40.2	3.3
		50			
	15	50	1.6	38.8	3.7
		55			
	16	50	1.8	48.2	3.7
	23	50	2.6	106	5.5
	25	50	2.9	155.9	6.3
		80			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGUTB	5	15	0.6	9.3	1.7
		16			
		20			
		25			
	6	15	0.7	11.3	1.9
		20			
		25			
	7	15	0.8	13	2.2
		16			
		20			
	8	20	0.9	15.7	2.4
		25			
		30			
	9	30	1	24	3.3
		40			
	10	20	1.2	34.6	3.2
		30			
		35			
		40			
		45			
		70			
	11	21	1.2	31.7	3.8
		35			
	12	25	1.4	42.9	3.8
		30			
	13	30	1.4	40.5	4.3
	14	30	1.6	52.2	4.3
		36			
		50			
	15	60	1.6	49.4	4.8
	16	30	1.8	62.6	4.8
		45			
		50			

重载

型号 代码	D	L	d	最大负载(N)	P节距(参考)
YGUTB	18	50	2	74	5.4
		60			
		200			
	20	40	2.3	113	6.3
		110			
		120			
		130			
		140			
	23	45	2.6	137	7.1
		60			
		70			
	25	50	2.9	187	7.9
	27	70	3.2	239.1	8.6
		80			

请按图示订货

型号 代码	D	L
YGUTA	5	15 20

YGUTA — D5 — L15

未税价(元)

优惠价

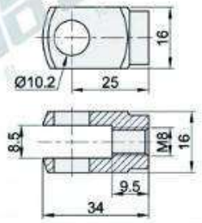
数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

头部安装U型

代码	类型		材质 气缸	活塞杆	前端部	表面处理 气缸	活塞杆	前端部	使用气体	使用温度
FHJ03	反作用力指定型	头部安装U型	STKM11A	S20C	Q235	(黑色亚光)	镀硬铬	镀彩锌	N_2	-20℃~60℃

氮气弹簧公差标准 力值(N)	公差范围	氮气弹簧公差标准 力值(N)	公差范围
≤100	-5/+15	601~800	-25/+50
101~200	-10/+20	801~1000	-30/+60
201~400	-15/+30	1001~1200	-35/+70
401~600	-20/+40	>1200	-40/+80



价格下降15%

库存

来图定制

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	弹簧反作用力(20℃)N 最小单位10N 最大长度-10mm时	行程	最大长度 Lmax	最小长度 Lmin	A	B	H
FHJ03	22080	80~800	80	314	234	22	10	210
	22090		90	344	254			229
	22120		120	424	304			279
	22130		130	454	324			299
	22180		180	594	414			388

请按图示订货

型号 代码	规格	弹簧反作用力(20℃)N 最小单位10N 最大长度-10mm时
FHJ03	22080 22090	80~800

FHJ03 — 22080 — 100

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 6

头部安装限定型

代码	类型		材质 气缸	活塞杆	衬套	前端部	表面处理 气缸	活塞杆	前端部	使用气体	使用温度
E-FHJ16	经济型	头部安装限定型	STKM11A	S20C	聚缩醛(白色)	Q235	烤漆(黑色亚光)	镀硬铬	烤漆(黑色亚光)	N_2	-20℃~60℃

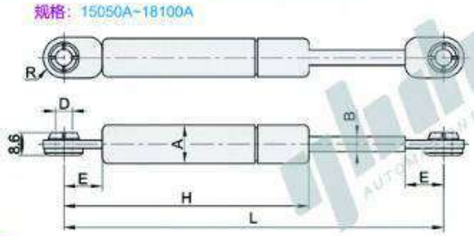
氮气弹簧公差标准 力值(N)	公差范围	氮气弹簧公差标准 力值(N)	公差范围
≤100	-5/+15	601~800	-25/+50
101~200	-10/+20	801~1000	-30/+60
201~400	-15/+30	1001~1200	-35/+70
401~600	-20/+40	>1200	-40/+80

来图定制

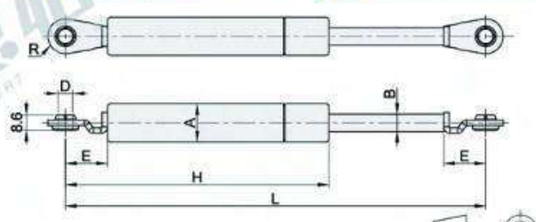
价格下降15%

库存

规格：15050A~18100A



规格：22080A~22356B



适用氮气弹簧支架详见官网。

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	最大长度 Lmax	最小长度 Lmin	行程	氮气弹簧反作用力(20℃) 最大长度-10mm时 (kgf)	最大长度-(s)mm时 (kgf)	A	B	E	D	R	H	适用安装支架	重量(g)
E-FHJ16	15050A	181	131	50	2.8	3.3(40)	15	6	15	6.5	8	111	FHJ21-6A	72
	15050B				8.7	10.4(40)								
	15050C				15	17.8(40)								
	15070A	221	151	70	8.3	10.4(40)						131		88
	15070B				12.1	12.6(41.5)								
	15090A	261	171	90	7	9.1(80)						151		106
	15090B				8.1	10.5(80)								
	15090C				9	11.7(80)								
	15090D				15	19.5(80)								
	15100A	281	181	100	7.8	10.5(90)						161		118
	15100B				20	26.2(90)								
	18090A	261	171	90	26.8	36(90)	18	8				154		168
	18100A	281	181	100	33	43.6(90)						163		188
	22080A	279	199	80	20	25(80)	22	10	24	8.5	11	169.5	FHJ22-8A FHJ22-8B FHJ22-8C FHJ22-8D FHJ22-8E	176
	22096A	306	210	96	40	51.6(91)						186		193
	22142A	472	330	142	28.5	37.6(125)						306		298
	22147A	412	265	147	15	19.7(130)						241		263
	22235A	580	344.5	235.5	13.2	19.9(206)		10				320.5		368
	22235B	580	344.5	235.5	25.3	31.9(206)						320.5		368
	22243A	627	384	243	20	30.7(215)						360		468
	22243B				44.2	67(215)								
	22270A	670	400	270	35	49.6(240)						376		498
	22270B				51.7	75.1(240)								
	22300A	700	400	300	76	118.3(275)		12						523
	22300B				86.2	134.6(275)								
	22356A	833	476.5	356.5	22	29.4(350)						452		528
	22356B				35.2	46.9(350)								

请按图示订货

型号 代码	规格
E-FHJ16	15050A 15050B

E-FHJ16 — 15050A

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 6

代码	类型	材质				表面处理			使用气体	使用温度
		气缸	活塞杆	衬套	前端部	气缸	活塞杆	前端部		
E-FHJ41	经济型	STKM11A	S20C	聚缩醛(白色)	Q235	烤漆(黑色亚光)	镀硬铬	烤漆(黑色亚光)	N_2	-20℃~60℃

价格下降15%

库存 RoHS

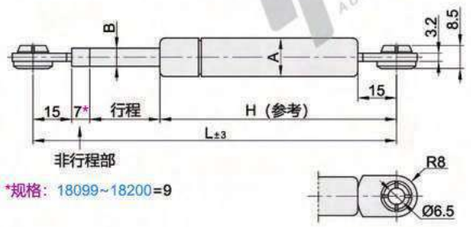
来图定制

规格15049的使用温度为0~60℃。

氮气弹簧公差标准	
力值(N)	公差范围
≤100	-5/+15
101~200	-10/+20
201~400	-15/+30
401~600	-20/+40

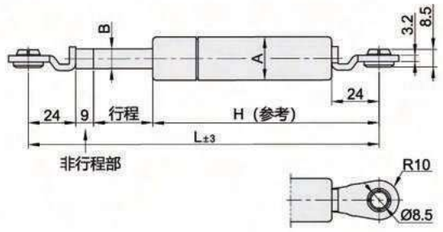
氮气弹簧公差标准	
力值(N)	公差范围
601~800	-25/+50
801~1000	-30/+60
1001~1200	-35/+70
>1200	-40/+80

规格：15049~18200



*规格：18099~18200=9

规格：22250



适用氮气弹簧支架详见官网。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	反作用力 Fa	最大长度 Lmax	最小长度 Lmin	行程 max	氮气弹簧反作用力(20℃) 最大长度-10mm行程时 Fa N	Fa kgf	最大长度-(s)mm行程时 Fb N	Fb kgf	(S)	A	B	H	适用安装支架	重量(g)
E-FHJ41	15049	070	181	132	49	70	7.1	89	9	39	15	6	110	FHJ51-6A FHJ51-6B FHJ51-6C FHJ51-6D	81
		085				85	9	109	11.1						
		150				150	15	191	19.5						
	15069	050	221	152	69	50	5	67	6.8	59			130		94
		080				80	8	107	10.9						
	15089	070	261	172	89	70	7	94	9.6	79			150		107
		100				100	10	135	13.8						
		150				150	15	202	20.6						
	15099	075	281	182	99	75	8	101	10.3	89			160		114
		120				120	12	162	16.5						
		200				200	20	270	27.6						
	18099	300	281	184	97	300	30.5	392	39.9						
		400				400	40.7	522	53.2						
	18120	100	365	245	120	100	10	123	13	110			221		181
		200				200	20	245	25						
		300				300	31	367	37						
		400				400	41	489	50						
	18150	100	420	270	150	100	10	126	12.9	140	18	8	246		203
		150				150	15	188	19.2						
		200				200	20	251	25.6						
		250				250	26	313	31.9					FHJ51-8A FHJ51-8B FHJ51-8C FHJ51-8D	
	18200	100	525	325	200	100	10	127	13	190			301		246
		150				150	15	190	19.4						
		200				200	20	253	25.8						
	22250	150	635	385	250	150	15.2	193	19.6	240	22	10	352		407
		200				200	20	257	26.2						
		300				300	31	384	39.2						

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	反作用力 Fa
E-FHJ41	15049	070
		085

E-FHJ41 — 15049 — 070

未税价(元)

优惠价 数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 6

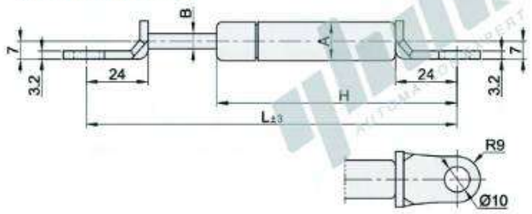
代码	类型	材质			表面处理			使用气体	使用温度
		气缸	活塞杆	前端部	气缸	活塞杆	前端部		
E-FHJ46	经济型	STKM11A	S20C	Q235	烤漆(黑色亚光)	镀硬铬	烤漆(黑色亚光)	N_2	-20℃~60℃

来图定制

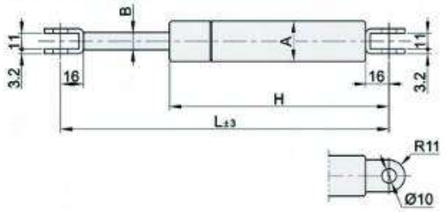
价格下降15%

库存 RoHS

规格：15050A~22300B



规格：27150A~27250A



适用氮气弹簧支架详见官网。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	最大长度 Lmax	最小长度 Lmin	行程	氮气弹簧反作用力(20℃) 最大长度-10mm行程时 Fa N	Fa kgf	最大长度-(s)mm行程时 Fb N	Fb kgf	(S)	A	B	H	适用安装支架	重量(g)
E-FHJ46	15050A	246	196	50	49	5	69	7	40	15	6	164	FHJ52-8A FHJ52-8B FHJ52-8C FHJ52-8D	123
	15050K				70	7.1	90	9.1						
	15050B				98	10	127	13						
	15080A	330	250	80	49	5	69	7	70			218		149
	15080B				98	10	127	13						
	15100A	386	286	100	49	5	69	7	90			254		168
	15100B				98	10	127	13						
	18100A	386	286	100	196	20	255	26		18	8	253		208
	18100B				294	30	382	39						
	18150A	526	376	150	196	20	265	27	140			343		278
	18150B				294	30	392	40						
	22050A	246	196	50	196	20	265	27	40	22	10	163		213
	22050B				294	30	402	41						
	22050C				392	40	529	54						
	22050D				490	50	655	66						
	22080A	330	250	80	196	20	274	28	70			217		268
	22080B				294	30	412	42						
	22080C				392	40	539	55						
	22080D				490	50	675	68						
	22090B	360	270	90	294	30	402	41	80			237		278
	22090D				490	50	659	67						
	22100A	386	286	100	196	20	274	28	90			253		303
	22100B				294	30	412	42						
	22100C				392	40	549	56						
	22120A	440	320	120	196	20	274	28	110			287		318
	22120B				294	30	402	41						
	22120C				392	40	539	55						
	22130A	470	340	130	196	20	274	28	120			307		328
	22130B				294	30	402	41						
	22130C				392	40	539	55						
	22150A	526	376	150	196	20	274	28	140			343		398
	22150B				294	30	402	41						
	22150C				392	40	539	55						
	22180A	610	430	180	196	20	274	28	170			397		418
	22180C				392	40	539	55						
	22200A	666	466	200	196	20	265	27	190			433		478
	22200B				294	30	402	41						
	22200C				392	40	529	54						
	22250A	750	500	250	196	20	304	31	240			467		538
	22250B				294	30	451	46						
	22250C				392	40	598	61						
	27150A	526	376	150	490	50	657	67	140	27.4	12.5	351	FHJ53-8F	608
	27150B				588	60	784	80						
	27150C				686	70	921	94						
	27200B	666	466	200	588	60	784	80	190			441		758
	27250A	750	500	250	490	50	725	74	240			475		898

请按图示订货

型号 代码	型号 规格	最大长度 Lmax
E-FHJ46	15050A	246
	15050K	

E-FHJ46 — 15050A

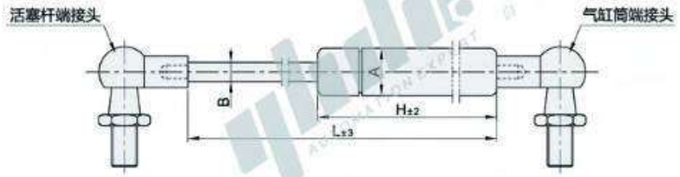
未税价(元)

优惠价 数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 6

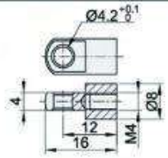
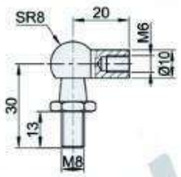
www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台 线上下单不止节省2小时！ 全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 使用范例 目录选型...

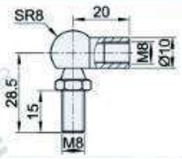
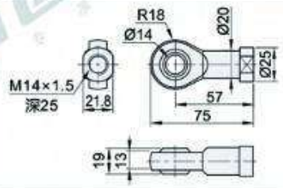
代码	类型	材质			表面处理		使用气体	使用温度
		气缸	活塞杆	前端部	气缸	活塞杆		
E-FHL76	反作用力指定型	STKM11A	S20C	Q235	黑色烤漆	镀硬铬	N_2	-20℃~80℃



氮气弹簧公差标准	
力值(N)	公差范围
≤100	-5/+15
101~200	-10/+20
201~400	-15/+30
401~600	-20/+40
601~800	-25/+50
801~1000	-30/+60
1001~1200	-35/+70
>1200	-40/+80

视角标准：第一视角

默认两端接头形状		外型图	表面处理
活塞杆端	气缸筒端		
L61A	R61A		镀黑锌
L62B	R62B		镀铬

默认两端接头形状		外型图	表面处理
活塞杆端	气缸筒端		
L63B	R63B		镀铬
L65A	R65A		镀锌

可选加工（更多接头选择）见下页。

型号		反作用力(20°C)N 最小单位1N	行程	A	B	Lmax	H	默认两端接头形状	
代码	规格	最大长度-5mm行程时						活塞杆端	气缸筒端
E-FHL76	12030	10~100	30	12	4	92	62	L61A	R61A
	12040		40			112	72		
	12050		50			132	82		
	12060		60			152	92		
	12080		80			192	112		
	12100		100			232	132		
	12120		120			272	152		
	12150		150			332	182		
	15020	40~400	20	15	6	68	48	L62B	R62B
	15040		40			108	68		
	15050		50			128	78		
	15060		60			148	88		
	15080		80			188	108		
	15100		100			228	128		
	15120		120			268	148		
	15150		150			328	178		
	15200		200			428	228		
	18050	50~700	50	18	8	164	114		
	18100		100			264	164		
	18150		150			364	214		
	18200		200			464	264		
	18250		250			564	314		
	18300		300			664	364		

请按图示订货

型号		反作用力(20°C)N
代码	规格	最大长度-5mm行程时
E-FHL76	12030	10~100
	12040	

E-FHL76—12040—20

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

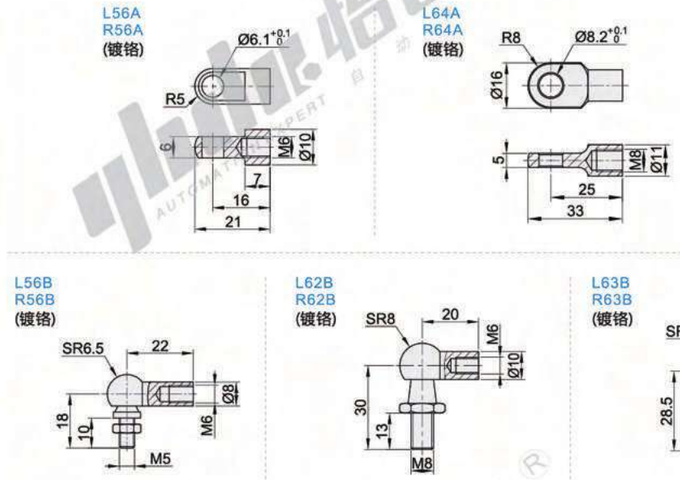
交货期 6

型号		反作用力(20°C)N 最小单位1N	行程	A	B	Lmax	H	默认两端接头形状	
代码	规格	最大长度-5mm行程时						活塞杆端	气缸筒端
E-FHL76	22050	80~1300	50	22*	10*	164	114	L63B	R63B
	22100		100			264	164		
	22150		150			364	214		
	22200		200			464	264		
	22250		250			564	314		
	22300		300			664	364		
	22350		350			764	414		
	22400		400			864	464		
	22450		450			964	514		
	22500		500			1064	564		
	22550		550			1164	614		
	22600		600			1264	664		
	22650		650			1364	714		
	22700		700			1464	764		
	28100	150~2500	100	28	14	262	162		
	28150		150			362	212		
	28200		200			462	262		
	28250		250			562	312		
	28300		300			662	362		
	28350		350			762	412		
	28400		400			862	462		
	28450		450			962	512		
	28500		500			1062	562		
	28550		550			1162	612		
	28600		600			1262	662		
	28650		650			1362	712		
	28700		700			1462	762		
	28750		750			1562	812		
	40100	500~4000	100	40	20	317	217	L65A	R65A
	40150		150			417	267		
	40200		200			517	317		
	40300		300			717	417		
	40400		400			917	517		
	40500		500			1117	617		
	40600		600			1317	717		
	40800		800			1717	917		
	401000		1000			2117	1117		

带*号的尺寸，当反作用力>1100N时，A值为23，B值为12。

可选加工

代码		技术说明
活塞杆端	气缸筒端	
L56A L64A L56B L62B L63B	R56A R64A R56B R62B R63B	变更前端部形状接头 选型方法 L56A



● 适用接头

A 气缸管径	适用接头 活塞杆端	适用接头 气缸筒端
15	L56A/L56B	R56A/R56B
18	L62B	R62B
22	L63B	R63B
28	L64A	R64A
40	L65A	R65A

请按图示订货

● 可选加工(变更活塞杆端接头)

型号		反作用力(20°C)N	可选加工代码
代码	规格	最大长度-5mm行程时	活塞杆端
E-FHL76	15020	40~400	L56A L64A L56B L62B L63B

E-FHL76—15020—40—L62B

● 可选加工(变更气缸筒端接头)

型号		反作用力(20°C)N	可选加工代码
代码	规格	最大长度-5mm行程时	气缸筒端
E-FHL76	15020	40~400	R56A R64A R56B R62B R63B

E-FHL76—15020—40—R62B

● 可选加工(变更活塞杆端与气缸筒端接头)

型号		反作用力(20°C)N	可选加工代码	
代码	规格	最大长度-5mm行程时	活塞杆端	气缸筒端
E-FHL76	15020	40~400	L56A L64A L56B L62B L63B	R56A R64A R56B R62B R63B

E-FHL76—15020—40—L62B—R62B

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

紧固件

RoHS P664
经济型内六角圆柱头螺钉 全牙/半牙·粗牙
E-TAC

RoHS P665
内六角圆柱头螺钉 锂电专用
TAC

P665
全螺纹六角头螺栓 锂电专用
TAC

P666
六角头带挡块螺栓 调节型·尾部平端型
E-TDB

P667
六角头带挡块螺栓 调节型·尾部内六角孔型
E-TDC

P667
内六角圆柱头带挡块螺钉 调节型·尾部平端型
E-TDC

P668
圆柱头挡块止动螺钉 直杆型 平头圆柱小挡块
E-TDA

P668
圆柱头挡块止动螺钉 调节型 平头圆柱小挡块
E-TDA

P669
圆柱头挡块止动螺钉 调节型 内六角孔型
E-TDC

P669
圆柱头挡块止动螺钉 调节型 扳手槽型
E-TDD

RoHS P670
圆柱头挡块止动螺钉 调节型 平头圆柱大挡块
TDD PACK-TDD

RoHS P671
圆柱头挡块固定座 外螺纹型
TDD PACK-TDD

RoHS P671
圆柱头挡块固定座 内螺纹型
TDD PACK-TDD

P672
定位柱 短行程不锈钢型
ZAP

P672
定位柱 中行程不锈钢型
ZAX

P673
无弹簧定位珠 紧定螺钉型
PKZ

P673
无弹簧定位珠 角座型
PKZ

P674
定位珠 螺纹安装型
ZAK

P674
定位珠 压入式
ZAL

P675
定位珠 不锈钢型
ZAF

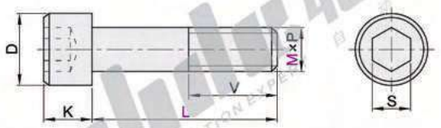
P675
定位珠 不锈钢短型
ZAF

P676
定位珠 不锈钢长型
ZAH

P676
定位珠 标准型
ZAC

代码	类型		螺纹	材质 国标	材质 相当	表面处理	强度等级
E-TAC01	经济型	全牙/半牙	粗牙	ML40Cr		发黑	12.9
E-TAC21		全牙		0Cr18Ni9	SUS304	—	A2-70

RoHS



适用标准：DIN 912-1983、GB/T 70.1-2000

视角标准：第一视角

ML40Cr

型号 代码	M	L	V	P 螺距	D max	D min	K max	K min	S max	S min
E-TAC01	2	3 4 5 6 8 10 12 14 16 20	全牙	0.4	3.98	3.62	2	1.86	1.56	1.52
	2.5	4 5 6 8 10 12 16 18 20 25 30	全牙	0.45	4.68	4.32	2.5	2.36	2.06	2.02
	2.6	4 5 6 8 10 12 16 18 20 25 30	全牙							
	3	4 5 6 8 10 12 14 16 18 20 22 25	全牙	0.5	5.68	5.32	3	2.86	2.58	2.52
		30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100	18							
	4	5 6 8 10 12 14 16 18 20 22 25	全牙	0.7	7.22	6.78	4	3.82	3.08	3.02
		30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100	20							
	5	6 8 10 12 14 16 18 20 22 25	全牙	0.8	8.72	8.28	5	4.82	4.095	4.02
		30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	22							
	6	8 10 12 14 16 18 20 22 25 30	全牙	1	10.22	9.78	6	5.7	5.14	5.02
		35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	24							
	8	10 12 14 16 18 20 22 25 30 35	全牙	1.25	13.27	12.73	8	7.64	6.14	6.02
		40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 170 180 190 200	28							
	10	16 18 20 22 25 30 35 40	全牙	1.5	16.27	15.73	10	9.64	8.175	8.025
		45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 170 180 190 200	32							
	12	16 20 25 30 35 40 45 50	全牙	1.75	18.27	17.73	12	11.57	10.175	10.025
		55 60 65 70 75 80 85 90 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250	36							
	14	25 30 35 40 45 50 55	全牙	2	21.33	20.67	14	13.57	12.212	12.032
		60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250	40							
	16	25 30 35 40 45 50 55 60	全牙		24.33	23.67	16	15.57	14.212	14.032
		65 70 75 80 85 90 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300	44							
	18	25 30 35 40 45 50 55 60 65	全牙		27.33	26.67	18	17.57		
		70 75 80 85 90 95 100 110 120 125 130 135 140 145 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300	48							
	20	30 35 40 45 50 55 60 65 70 75	全牙	2.5	30.33	29.67	20	19.48	17.23	17.05
		80 90 100 110 120 125 130 135 140 145 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300 310 320 330 340 350	52							
	22	30 35 40 45 50 55 60 65 70 75	全牙		33.39	32.61	22	21.48		
		80 85 90 95 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300 310 320 330 340 350	56							
	24	40 45 50 55 60 65 70 75 80 85	全牙	3	36.39	35.61	24	23.48	19.275	19.065
		90 95 100 110 120 125 130 135 140 145 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300 310 320 330 340 350	60							

SUS304

型号 代码	M	L	V	P 螺距	D max	D min	K max	K min	S max	S min
E-TAC21	1.6	3 4 5 6 8 10 12 14 16	全牙	0.35	3.14	2.86	1.6	1.46	1.56	1.52
	2	4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 25 30 35 40		0.4	3.98	3.62	2	1.86	1.56	1.52
	2.5	4 5 6 8 10 12 14 16 18 20 22 25 30		0.45	4.68	4.32	2.5	2.36	2.06	2.02
	3	4 5 6 8 10 12 14 15 16 18 20 22 25 30 35 40 45		0.5	5.68	5.32	3	2.86	2.58	2.52
	4	5 6 8 10 12 14 15 16 18 20 22 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90		0.7	7.22	6.78	4	3.82	3.08	3.02
	5	6 8 10 12 14 15 16 18 20 22 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100		0.8	8.72	8.28	5	4.82	4.095	4.02
	6	8 10 12 14 15 16 18 20 22 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 120 130		1	10.22	9.78	6	5.7	5.14	5.02
	8	10 12 14 15 16 18 20 22 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150		1.25	13.27	12.73	8	7.64	6.14	6.02
	10	15 16 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150		1.5	16.27	15.73	10	9.64	8.175	8.025
	12	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150		1.75	18.27	17.73	12	11.57	10.175	10.025
	14	30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140		2	21.33	20.67	14	13.57	12.212	12.032
	16	25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120			24.33	23.67	16	15.57	14.212	14.032
	20	30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 90 100 110 120		2.5	30.33	29.67	20	19.48	17.23	17.05
	24	50 55 60 65 70 75 80 90 100 110 120		3	36.39	35.61	24	23.48	19.275	19.065

请按图示订货

型号 代码	M	L
E-TAC01	2	3 4 5 6 8 10 12 14 16 20
	2.5	4 5 6 8 10 12 16 18 20 25 30

E-TAC01—M2—L20

来税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 7

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

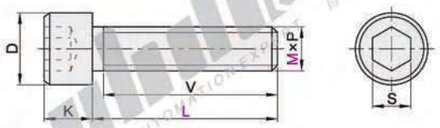
调节型·尾部平端型 经济型 六角头带挡块螺栓

内六角圆柱头螺钉

代码	类型		螺纹	材质 国标	材质 相当	强度等级
TAC60	锂电专用	全牙	粗牙	0Cr18Ni9	SUS304	A2-70

特点：铜锌含量≤1%。

RoHS



适用标准：DIN 912-1983、GB/T 70.1-2000

视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	V	P 螺距	D max	D min	K max	K min	S max	S min
TAC60	3	6 8 10 16 18 20	全牙	0.5	5.68	5.32	3	2.86	2.58	2.52
	4	6 8 10 16 18 20		0.7	7.22	6.78	4	3.82	3.08	3.02
	5	8 10 16 18 20 25		0.8	8.72	8.28	5	4.82	4.095	4.02
	6	10 12 16 18 20 25 30		1	10.22	9.78	6	5.7	5.14	5.02
	8	16 18 20 22 25 30		1.25	13.27	12.73	8	5.7	5.14	5.02

请按图示订货

型号 代码	M	L
TAC60	3	6 8 10 16 18 20
	4	

TAC60—M3—L6

未税价(元)

优惠价

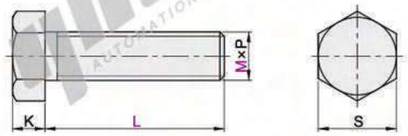
数量	1~200	201~
价格	100%	另行报价

交货期 15

全螺纹六角头螺栓

代码	类型		螺纹	强度等级	材质 国标	材质 相当	使用标准
TAC61	锂电专用	全牙	粗牙	A2-70	0Cr18Ni9	SUS304	DIN 933

特点：铜锌含量≤1%。



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	P 螺距	S max	S min	K max	K min
TAC61	3	12 16 20 25 30 35 40 45 50	0.5	5.5	5.32	2.12	1.88
	4	12 14 16 25 30 50	0.7	7	6.78	2.92	2.68
	5	8 10 12 14 16 20 25 30 35 40 45 50	0.8	8	7.78	3.65	3.35
	6	8 10 12 14 16 20 25 30 35 40 45 50 65 75 80 85	1	10	9.78	4.15	3.85
	8	10 12 14 16 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100	1.25	13	12.73	5.45	5.15
	10	16 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 80 100	1.5	17	16.73	6.56	6.22
	12	16 20 30 35 40 45 50 55 60	1.75	19	18.67	7.68	7.32

请按图示订货

型号 代码	M	L
TAC61	3	12 16 20 25
	4	12 14 16 25

TAC61—M3—L12

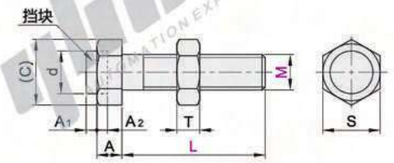
未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 7

代码	类型		螺纹	主体 材质	主体 表面处理	主体 强度等级	挡块 材质	挡块 颜色	挡块 硬度	附件(1个六角螺帽) 材质	附件(1个六角螺帽) 表面处理
E-TDB51	平头型	经济型	粗牙	SCM435	光泽镀锌	10.9	聚氨酯	黑色	肖氏A90	SS400	光泽镀锌
E-TDB71				SUS304	—	—				SUS304	—
E-TDB86							硅胶	浅灰色	肖氏A70		



视角标准：第一视角

主体：SCM435/挡块：聚氨酯

型号 代码	M	L	d	A	A1	A2	S	(C)	T max	T min
E-TDB51	5	16 20 25 30 35	6	3.5	1.5	1.5	8	9.2	4.7	4.4
	6	30 35 40 50 60	8	4	2	2	10	11.5	5.2	4.9
	8	30 35 40 50 60	10	5.5			13	15	6.8	6.44
	10	40 50 60 70	13	7			17	19.6	8.4	8.04
	12	50 60 70	15	8			19	21.9	10.8	10.37

主体：SUS304/挡块：聚氨酯

型号 代码	M	L	d	A	A1	A2	S	(C)	T max	T min
E-TDB71	4	16 20	5	2.8	1.5	1.5	7	8.1	3.2	2.9
	5	16 25 30	6	3.5			8	9.2	4	3.7
	6	30 35 40 50 60	8	4	2	2	10	11.5	5	4.7
	8	30 35 40 45 50 60	10	5.5			13	15	6.5	6.14
	10	40 50 60 70	13	7			17	19.6	8	7.64
	12	50 60 70	15	8			19	21.9	10	9.64

主体：SUS304/挡块：硅胶

型号 代码	M	L	d	A	A1	A2	S	(C)	T max	T min
E-TDB86	4	16 20	5	2.8	1.5	1.5	7	8.1	3.2	2.9
	5	20 30	6	3.5			8	9.2	4	3.7
	6	20 25 30 35 40	8	4	2	2	10	11.5	5	4.7
	8	30 35 40 50 60	10	5.5			13	15	6.5	6.14
	10	40 50 70	13	7			17	19.6	8	7.64

请按图示订货

型号 代码	M	L
E-TDB51	5	16 20 25 30 35
	6	30 35

E-TDB51—M5—L16

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

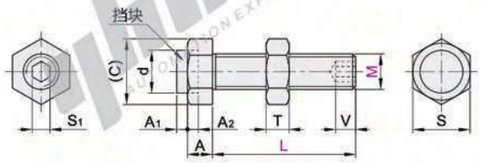
交货期 7

紧固件

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

六角头带挡块螺栓

代码	类型		螺纹	主体		挡块			附件(1个六角螺帽)	
				材质	表面处理	材质	颜色	硬度	材质	表面处理
E-TDC11	平头型	经济型	粗牙	SUS304	—	聚氨酯	黑色	肖氏A90	SUS304	—
E-TDC16						聚甲醛	白色	—		



视角标准：第一视角

挡块：聚氨酯

型号 代码	M	L	d	A	A₁	A₂	S	S₁	(C)	V	T max	T min
E-TDC11	5	20	6	3.5	1.5	1.5	8	2.5	9.2	2.8	4	3.7
	6	25 30 40	8	4			10	3	11.5	3	5	4.7
	8	40 50 60	10	5.5	2	2	13	4	15	4	6.5	6.14
	10	40 50 70	13	7			17	5	19.6	5	8	7.64

挡块：聚甲醛

型号 代码	M	L	d	A	A₁	A₂	S	S₁	(C)	V	T max	T min
E-TDC16	6	40 60	8	4	2	2	10	3	11.5	3	5	4.7
	8		10	5.5			13	4	15	4	6.5	6.14

请按图示订货

型号 代码	M	L
E-TDC11	5	20
	6	25 30 40

E-TDC11— M5 — L20

未税价(元)

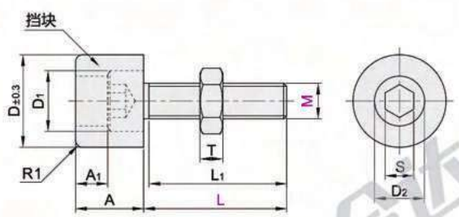
优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 7

内六角圆柱头带挡块螺钉

代码	类型		螺纹	主体		挡块			附件(1个六角螺帽)	
				材质	表面处理	材质	颜色	硬度	材质	表面处理
E-TDC71	内六角头型	经济型	粗牙	SUS304	—	低弹性橡胶	黑色	肖氏A57	SUS304	—



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	L₁	A	A₁	D	D₁	D₂	S	T max	T min	冲击吸收量 (kgf·cm)
E-TDC71	5	20	全螺纹	9.5	4.5	13	8.5	7	4	4	3.7	0.072

请按图示订货

型号 代码	M	L
E-TDC71	5	20

E-TDC71— M5 — L20

未税价(元)

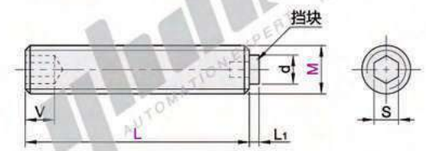
优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 7

直杆型

代码	类型		螺纹	主体		挡块
				材质	表面处理	材质
E-TDA11	直杆型	平头圆柱小挡块	粗牙	SCM435	发黑	易切削黄铜 (C3604BD)



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	L₁	d	S	V
E-TDA11	8	12	2	6	4	5

请按图示订货

型号 代码	M	L
E-TDA11	8	12

E-TDA11— M8 — L12

未税价(元)

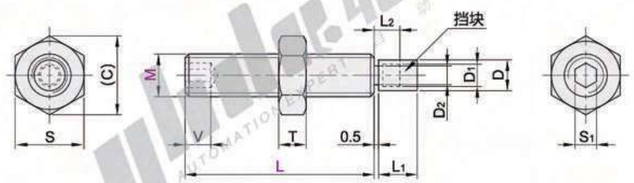
优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 7

调节型

代码	类型		螺纹	主体			挡块		附件(1个六角螺帽)	
				材质	表面处理	强度	材质	颜色	材质	表面处理
E-TDA56	调节型	平头圆柱小挡块	粗牙	SUM435	铬酸盐光泽处理	10.9	聚甲醛	白色	SS400	铬酸盐光泽处理



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	L₁	L₂	T max	T min	D	D₁	D₂	S	S₁	(C)	V
E-TDA56	5	30	4.5	3	4.7	4.4	4	2.6	2.2	8	2.5	9.2	2.8

请按图示订货

型号 代码	M	L
E-TDA56	5	30

E-TDA56 — M5 — L30

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 7

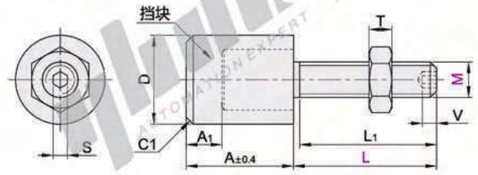
紧固件

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

数量≥100 8折起 DISCOUNT

内六角孔型

代码	类型		螺纹	主体			挡块			附件(1个六角螺帽)	
				材质	表面处理	强度等级	材质	颜色	硬度	材质	表面处理
E-TDC41	调节型	平头圆柱大挡块	粗牙	SCM435	铬酸盐光泽处理	10.9	聚氨酯	黑色	肖氏A90	SS400	铬酸盐光泽处理



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	L1	A	A1	D	S	V	T max	T min
E-TDC41	6	25 30 40 50	全螺纹	15	5	15	3	3	5.2	4.9
	8	25 30 40 50 60		16	6	20	4	4	6.8	6.44
	10	30 40 50 70				25	5	5	8.4	8.04

请按图示订货

型号 代码	M	L
E-TDC41	6	25 30 40 50
	8	25 30 40 50 60

E-TDC41 — M6 — L25

未税价(元)

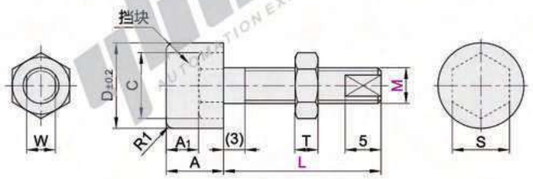
优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 7

扳手槽型

代码	类型		螺纹	主体		挡块			附件(1个六角螺帽)	
				材质	表面处理	材质	颜色	硬度	材质	表面处理
E-TDD01	调节型	平头圆柱大挡块	粗牙	SUS304	—	低弹性橡胶	黑色	肖氏A57	SUS304	—



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	D	C	S	A	A1	T max	T min	W	冲击吸收量 (kgf·cm)	耐负载 (kgf)
E-TDD01	3	20	8	6.15	5.5	6	4	2.4	2.15	2	0.045	2.2
	4	20 30	10	7.7	7	7	4.2	3.2	2.9	3	0.069	3.4
	6	20 30 40	15	11.1	10	9	5	5	4.7	4.5	0.207	9.4
	8	30 40 50	18	14.4	13	11	5.7	6.5	6.14	6.5	0.35	14.2
	10	50	21	17.8	16	12	5.6	8	7.64	8	0.517	23.4

请按图示订货

型号 代码	M	L
E-TDD01	3	20
	4	20 30

E-TDD01 — M3 — L20

未税价(元)

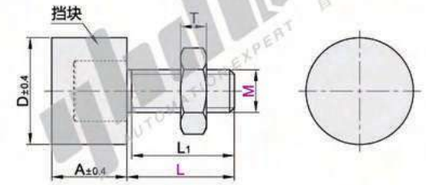
优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 7

代码	销售方式	类型		螺纹	主体 材质	挡块 材质	挡块 颜色	挡块 硬度	防静电值	附件(1个六角螺帽) 材质
TDD10	PCS	尾部平端型	标准型	粗牙	不锈钢	聚氨酯	绿色	肖氏A90	—	不锈钢
TDD11			防静电型						10^6~$10^9\Omega$	
PACK-TDD10	袋		标准型						—	
PACK-TDD11			防静电型						10^6~$10^9\Omega$	

RoHS



螺母T厚度标准：依据DIN 934。

视角标准：第一视角

销售方式：PCS

型号 代码	M	L	L1	D	A	T max	T min
标准型 TDD10 防静电型 TDD11	3	10 16	全螺纹	7.5	6	2.4	2.15
	4	10 16 20 25 30 35 40		10	7	3.2	2.9
	5	16 20 25 30 35 40 50		12.5	9	4	3.7
	6			15	10	5	4.7
	8	20 25 30 35 40 50 60		20	13	6.5	6.14
	10	30 35 40 50 60 70		25	15	8	7.64
	12	30 35 40 50		30	18	10	9.64

销售方式：袋

型号 代码	M	L	PCS/袋	L1	D	A	T max	T min
标准型 PACK-TDD10 防静电型 PACK-TDD11	3	10 16	10	全螺纹	7.5	6	2.4	2.15
	4	10 16 20 25 30 35 40			10	7	3.2	2.9
	5	16 20 25 30 35 40 50			12.5	9	4	3.7
	6				15	10	5	4.7
	8	20 25 30 35 40 50 60			20	13	6.5	6.14
	10	30 35 40 50 60 70			25	15	8	7.64
	12	30 35 40 50			30	18	10	9.64

请按图示订货

型号 代码	M	L
TDD10	3	10 16
TDD11	4	10 16 20 25 30

TDD10 — M3 — L16

未税价(元) TDD10/11

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

未税价(元) PACK-TDD10/11

优惠价

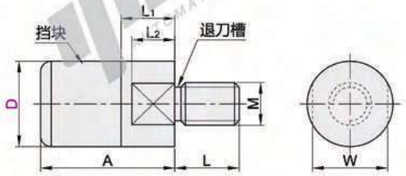
数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

交货期 7

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

外螺纹型

代码	销售方式	类型		螺纹	主体材质	挡块材质	挡块颜色	挡块硬度	防静电值
TDD20	PCS	外螺纹型	标准型	粗牙	不锈钢	聚氨酯	绿色	肖氏A90	—
TDD21							黑色	肖氏A70	
TDD22			防静电型				绿色	肖氏A90	10^6~$10^9\Omega$
TDD23							黑色	肖氏A70	
PACK-TDD20	袋		标准型				绿色	肖氏A90	—
PACK-TDD21							黑色	肖氏A70	
PACK-TDD22			防静电型				绿色	肖氏A90	10^6~$10^9\Omega$
PACK-TDD23							黑色	肖氏A70	



视角标准：第一视角

销售方式：PCS

型号 代码	D	A	M	L	L1	L2	W
标准型 防静电型 TDD20 TDD22 TDD21 TDD23	6	10	3	4.5	5	4	5
	8	12.5	4	6			7
	10	17	5	7			8
	12	18	6	10			10
	16	21	8	12	6	5	14
	20	25	10	14	8	6	17

销售方式：袋

型号 代码	D	PCS/袋	A	M	L	L1	L2	W
标准型 防静电型 PACK-TDD20 PACK-TDD22 PACK-TDD21 PACK-TDD23	6	10	10	3	4.5	5	4	5
	8		12.5	4	6			7
	10		17	5	7			8
	12		18	6	10			10
	16		21	8	12	6	5	14
	20		25	10	14	8	6	17

请按图示订货 ☞ 销售方式：PCS

型号 代码	D
TDD20	6
TDD21	8

TDD20—D8

未税价(元) ❶ TDD20/21/22/23

优惠价 数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

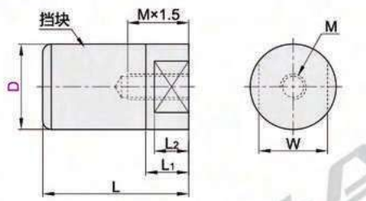
未税价(元) ❶ 其余

优惠价 数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

交货期 7

内螺纹型

代码	销售方式	类型		螺纹	主体材质	挡块材质	挡块颜色	挡块硬度	防静电值
TDD30	PCS	内螺纹型	标准型	粗牙	不锈钢	聚氨酯	绿色	肖氏A90	—
TDD31							黑色	肖氏A70	
TDD32			防静电型				绿色	肖氏A90	10^6~$10^9\Omega$
TDD33							黑色	肖氏A70	
PACK-TDD30	袋		标准型				绿色	肖氏A90	—
PACK-TDD31							黑色	肖氏A70	
PACK-TDD32			防静电型				绿色	肖氏A90	10^6~$10^9\Omega$
PACK-TDD33							黑色	肖氏A70	



视角标准：第一视角

销售方式：PCS

型号 代码	D	L	M	L1	L2	W
标准型 防静电型 TDD30 TDD32 TDD31 TDD33	10	17	3	5	4	8
	12	18	4			10
	16	21	5	6	5	14
	20	25	6	8	6	17

销售方式：袋

型号 代码	D	PCS/袋	L	M	L1	L2	W
标准型 防静电型 PACK-TDD30 PACK-TDD32 PACK-TDD31 PACK-TDD33	10	10	17	3	5	4	8
	12		18	4			10
	16		21	5	6	5	14
	20		25	6	8	6	17

请按图示订货 ☞ 销售方式：PCS

型号 代码	D
TDD30	10
TDD31	12

TDD30—D12

未税价(元) ❶ TDD30/31/32/33

优惠价 数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

未税价(元) ❶ 其余

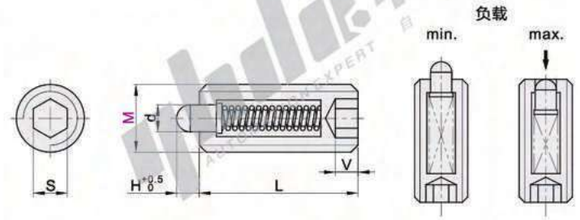
优惠价 数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

交货期 7

短行程不锈钢型

代码	类型		载荷	主体材质	销材质	销硬度	使用环境温度
ZAP55	无防松型	金属销	重载	相当SUS304	SUS303	—	-30~80℃

来图定制



❶ 没有前端部铆接用槽。

视角标准：第一视角

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) min.	负载(N) max.
ZAP55	3	1	2	10	1	1.5	2	5
	4	1.6			1.5	2	3	10
	5	2	3	12	2	2.5	4	20
	6	2.5			2.5	3	5	25
	8	3.1	5	16	2.5	4	8	30
	10	3.8		20	3	5	10	50

kgf=N×0.101972

请按图示订货 ☞

型号 代码	M
ZAP55	3
	4

ZAP55—M3

未税价(元)

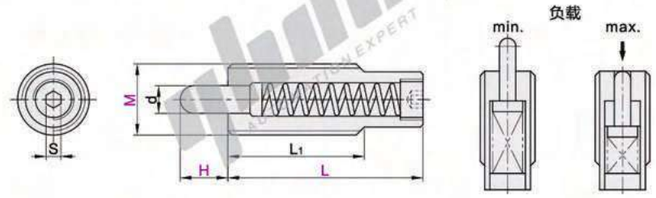
优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

中行程不锈钢型

代码	类型		载荷	主体材质	销材质	销硬度	弹簧材质
ZAX32	无防松型	金属销	轻载	SUS303	SUS303	20HRC~	SUS304
ZAX33			重载				

来图定制



❶ 当L=L1时，主体为全螺纹(尾部无台阶)。

视角标准：第一视角

型号 代码	M	H	L	L1	d	S	负载(N) 轻载ZAX32 min.	轻载ZAX32 max.	重载ZAX33 min.	重载ZAX33 max.
轻载 ZAX32 重载 ZAX33	3	3	15	15	1	0.9	0.3	1.5	0.6	3
	4	2			1.6	1.3	0.5	2	2	10
		4	24	24			1	5		
	5	3	20	20	2	1.5	2	10	5	18
		5	27	27			3	15	8	25
	6	3	25	25	2.5	2				
		5	30	30			5	20	10	30
	8	3	25	25	3.1	2.5				
		5	27	27			8	25	13	40
	10	5	30	30	3.8	3	5	20	15	45
	12	10	43	35	5.5	4	8	25	18	50

kgf=N×0.101972

请按图示订货 ☞

型号 代码	M	H	L
ZAX32	10	5	30
	12	10	43

ZAX32—M10—H5—L30

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

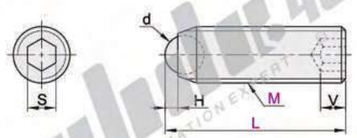
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

数量≥100 7折起 DISCOUNT

紧定螺钉型

代码	类型	主体			球头	
		材质	硬度	表面处理	材质	硬度
PKZ15	紧定螺钉型	相当40Cr	48HRC~	发黑	相当SUS440C	50~55HRC

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	d	S	V	H	耐负载 (kN)
PKZ15	3	5.2 10.2	1.5	1.5	2	0.5	0.5
	4	6.5 10.5 16.5	2.38	2	2.5	0.7	1.3
	5	8.6 12.6 20.6	3	2.5	3	0.9	1.4
	6	10.8 16.8 20.8 25.8	3.5	3	3.5	1.2	3.3
	8	11.2 21.2	5	4	5	1.7	3.9

kgf=N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	M	L
PKZ15	4	6.5 10.5 16.5
	5	8.6 12.6 20.6

PKZ15— M4 — L10.5

未税价(元)

优惠价

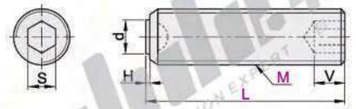
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

角座型

代码	类型	主体			挡块	
		材质	硬度	表面处理	材质	硬度
PKZ25	角座型	相当40Cr	48HRC~	发黑	相当SUS440C	50~55HRC

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	M	L	d	S	V	H	耐负载 (kN)
PKZ25	4	6 10	2	2	2.5	0.3	1.3
	5	8 20	2.5	2.5	3	0.4	1.4
	6	16 25	3.2	3	3.5	0.6	3.3
	8	12 20	4.5	4	5	0.8	3.9
	10	25	6	5	6		3.4

kgf=N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	M	L
PKZ25	4	6 10
	5	8 20

PKZ25— M4 — L10

未税价(元)

优惠价

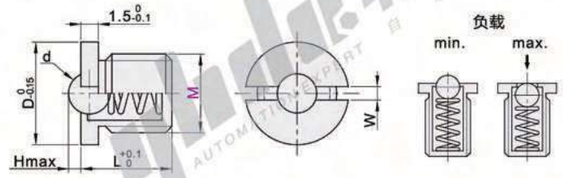
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

螺纹安装型

代码	类型		载荷	主体			球头		弹簧
				材质	硬度	表面处理	材质	硬度	材质
ZAK54	螺纹安装型	金属球头	轻载	S45C	29~35HRC	镀黑锌	SUS440C	52HRC~	SUS304
ZAK55				SUS303	—	—			

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	M	H	d	L	D	W	负载(N) min.	负载(N) max.
ZAK54 ZAK55	5	0.8	3	5	7	0.8	1	3
	6	1	4	6	8	1	3	8
	8	1.6	5	7	10		5	10
	10	1.9	6.35	9	12	1.5	6	15

kgf=N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	M	H
ZAK54	5	0.8
ZAK55	6	1

ZAK54— M6

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

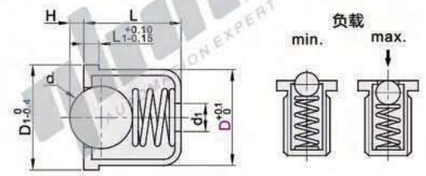
交货期 7

压入式

代码	类型		载荷	主体 材质	球头 材质	球头 硬度	弹簧 材质
ZAL05	压入式	金属球头	轻载	SUS303	SUS440C	50HRC~	SUS304
ZAL25				聚甲醛			
ZAL03			重载	SUS303			
ZAL27		树脂球头	轻载	聚甲醛	聚甲醛	—	

建议安装孔尺寸：$D^{+0.13}_{+0.08}$

来图定制



请在安装部位涂抹粘合剂后安装，以免脱落。

视角标准：第一视角

型号 代码	D	D_1	L	L_1	H SUS303	H 聚甲醛	d	d_1	负载(N) 轻载 ZAL05/ZAL25/ZAL27 min.	轻载 max.	重载 ZAL03 min.	重载 max.
ZAL03 ZAL05 ZAL25 ZAL27	3*	3.6	4	0.8	0.8	0.6	2.38	1	2	4	—	—
	4	4.6	5		1.1	0.9	3		3	5	3	10
	5	5.6	6	1	1.4	1.2	4		4	7	5	
	6	6.5	7		1.8	1.6	5		5	9		12
	8	8.5	9	1.2	2	1.8	6	1.5	7	11	6	15
	10	11	13	1.5	2.8	2.6	8		9	15		20

ZAL03无带*号规格。

kgf=N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	D	D_1
ZAL03	4	4.6
ZAL05	5	5.6

ZAL03— D4

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

紧固件

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

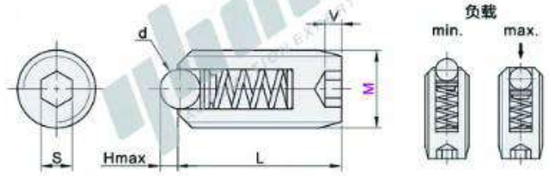
数量≥100 7折起 DISCOUNT

不锈钢型

代码	类型		载荷	主体 材质	球头 材质	球头 硬度	弹簧 材质	使用温度
ZAF06 ZAF07 ZAF08	不锈钢型	金属球头	超轻载 轻载 重载	SUS304	SUS304	56HRC~	SUS304	-30~80℃

来图定制

未进行防松动处理。



视角标准：第一视角

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) 超轻载 min.	负载(N) 超轻载 max.
ZAF06	4	2.38	0.8	10	1.5	2	1	3
	5	3	1	12	2	2.5	2	4
	6	3.5	1.2		2.5	3	3	5
	8	5	1.6	16		4	4	7

kgf=N×0.101972

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) 轻载 min.	负载(N) 轻载 max.
ZAF07	3	1.5	0.5	8	1	1.5	1.5	3
	4	2.38	0.8	10	1.5	2	2	5
	5	3	1	12	2	2.5	3	10
	6	3.5	1.2		2.5	3	5	15
	8	5	1.6	16		4	7	20
	10	6	2			5	9	25
	12	8	2.6	20	3	6	10	30
	16	10	3.3	25		8	15	50

kgf=N×0.101972

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) 重载 min.	负载(N) 重载 max.
ZAF08	3	1.5	0.5	8	1	1.5	2	5
	4	2.38	0.8	10	1.5	2	3	20
	5	3	1	12	2	2.5	4	
	6	3.5	1.2		2.5	3	5	30
	8	5	1.6	16		4	6	50
	10	6	2		3	5	10	60
	12	8	2.6	20		6	12	100

kgf=N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	M	d
ZAF06	4	2.38
	5	3

ZAF06 — M4

未税价(元)

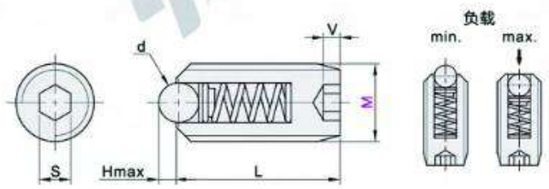
优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

不锈钢短型

代码	类型		载荷	主体 材质	球头 材质	球头 硬度	弹簧 材质	使用温度
ZAF31	不锈钢短型	金属球头	超重载	SUS304	SUS304	56HRC~	SUS304	-30~80℃

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) min.	负载(N) max.
ZAF31	3	1.5	0.5	6	1	1.5	2	5
	4	2.38	0.8		1.5	2	3	20
	5	3	1	8	2	2.5	4	
	6	3.5	1.2		2.5	3	5	30
	8	5	1.6	10		4	6	40

kgf=N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	M	d
ZAF31	4	2.38
	5	3

ZAF31 — M4

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

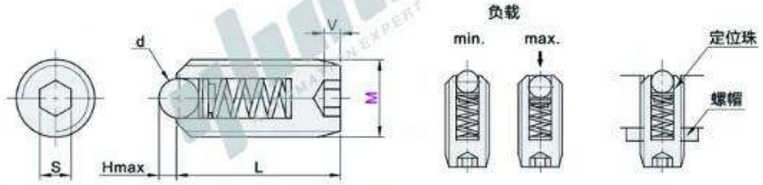
交货期 5

数量≥100 7折起 DISCOUNT

不锈钢长型

代码	类型		载荷	主体 材质	球头 材质	球头 硬度	弹簧 材质	调整环 材质	使用温度
ZAH57 ZAH58	不锈钢长型	金属球头	轻载 重载	相当于 SUS304	SUS304	55HRC~	SUS304	SUS304	-30~260℃

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) 轻载 min.	负载(N) 轻载 max.	负载(N) 重载 min.	负载(N) 重载 max.
ZAH57 ZAH58	3	1.5	0.5	12	1	1.5	1.5	3	2	5
	4	2.38	0.8	16	1.5	2	2	5	3	20
	5	3	1		2	2.5	3	10	4	
	6	3.5	1.2	20	2.5	3	5	15	5	30
	8	5	1.6	25		4	7	20	6	50

kgf=N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	M
ZAH57	3
ZAH58	4

ZAH57— M4

未税价(元)

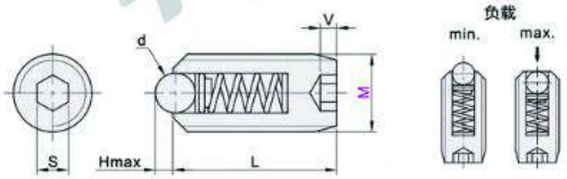
优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

标准型

代码	类型		载荷	主体 材质	主体 硬度	表面处理	球头 材质	球头 硬度	弹簧 材质	使用温度
ZAC30	无防松型	金属球头	超轻载	S45C	30~35HRC	镀黑锌	SUS440C	52HRC~	SUS304	-30~80℃
ZAC36			轻载			镀白锌				
ZAC37						镀黑锌				
ZAC51			重载			镀白锌				
ZAC52						镀黑锌				

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) 超轻载 min.	负载(N) 超轻载 max.
ZAC30	4	2.38	0.8	10	1.5	2	1	3
	5	3	1	12	2	2.5	2	4
	6	3.5	1.2		2.5	3	3	5
	8	5	1.6	16		4	4	7
	10	6	2		3	5	5	8
	12	8	2.6	20		6	6	10

kgf=N×0.101972

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) 轻载 min.	负载(N) 轻载 max.
ZAC36 ZAC37	3*	1.5	0.5	8	1	1.5	1.5	3
	4	2.38	0.8	10	1.5	2	2	5
	5	3	1	12	2	2.5	3	10
	6	3.5	1.2		2.5	3	5	15
	8	5	1.6	16		4	7	20
	10*	6	2		3	5	9	25

带*号规格仅适用ZAC37。

kgf=N×0.101972

型号 代码	M	d	H	L	V	S	负载(N) 重载 min.	负载(N) 重载 max.
ZAC51 ZAC52	4	2.38	0.8	10	1.5	2	3	20
	5	3	1	12	2	2.5	4	
	6	3.5	1.2		2.5	3	5	30
	8	5	1.6	16		4	6	50
	10*	6	2		3	5	10	60
	12*	8	2.6	20		6	12	100
	16*	10	3.3	25		8	30	110

带*号规格仅适用ZAC52。

kgf=N×0.101972

请按图示订货

型号 代码	M
ZAC30	5
	8

ZAC30— M5

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

紧固件

数量≥200 4折起 DISCOUNT 大批量订购 BULK ORDER

轴环
垫圈

库存 自制 P678

金属垫圈 经济型
E-UAC

库存 自制 P678

金属轴环 经济型
E-UBC

P679

经济型精密垫片卷
E-UEN

P680

精密垫片(矽钢片)
UEN

金属垫圈

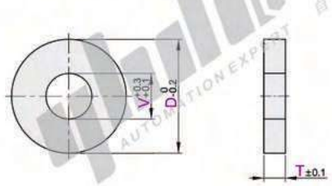
代码	类型	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
E-UAC13●	经济型	45	S45C	—	镀锌
E-UAC01					发黑
E-UAC03					无电解镀镍

! 如对防锈有要求，请优先选用无电解镀镍产品。

来图定制

库存 自制

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准



视角标准：第一视角

型号 代码	D	V 选择	T 选择
E-UAC13 E-UAC01 E-UAC03	5	3	1 2
	6	3	1 2 3 4
	8	3 4 5	1 2 3 4
	10	3 4 5 8	1 2 3
	12	4 5 6 8	1 2 3
	14	4 5 6 8	2 3
	15	4 5 6 8	2 3
	16	5 6 8 10	2 3 4
	20	6 8 10	2 3 4
	25	8 10 12 15	2 3 5
	30	8 10 12 15	2 3 5

请按图示订货

型号 代码	D	V	T
E-UAC01	5	3	1 2
E-UAC03	6	3	1 2 3 4
	8	3 4 5	1 2 3 4

E-UAC01—D5—V3—T2

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

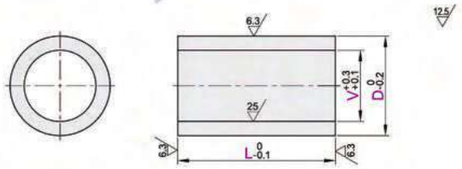
金属轴环

代码	类型	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
E-UBC03●	经济型	45	S45C	—	镀锌
E-UBC01					发黑
E-UBC02					无电解镀镍

! 如对防锈有要求，请优先选用无电解镀镍产品。

来图定制

库存 自制 RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准



视角标准：第一视角

型号 代码	V	D 选择	L 选择
E-UBC03 E-UBC01 E-UBC02	3	5 6 8	10
	4	6 8 10	10 12 15
	5	8 10 12	10 12 15
	6	8 10 12	10 12 15
		15 20	10 12 15 20
	8	10 12 15 20	10 12 15 20
	10	12 14 15 20	8 10 15 20
	12	15 16 20	8 10 15 20
	15	20	8 10 15 20
	20	25 30	8 10 15 20
	25	30	10 15 20 30

请按图示订货

型号 代码	V	D	L
E-UBC01	3	5 6 8	10
E-UBC02	4	6 8 10	10 12 15

E-UBC01—V4—D6—L12

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

轴 垫
环 圈

代码	类型	销售方式	材质	硬度
E-UEN02	方形	单个	SUS304H	370~420HV
E-UEN03		套装		

视角标准：第一视角

套装销售

型号 代码	型号 套装数量	套装类型	T 0.01	T 0.02	T 0.05	T 0.1
E-UEN03	2	A	●	●		
		B	●		●	
		C	●			●
		D		●	●	
		E		●		●
		F			●	●
	3	A	●	●	●	
		B	●	●		●
		C	●		●	●
		D		●	●	●
	4	A	●	●	●	●

! ●表示各套装类型所含单个产品的厚度及数量。

单个销售

型号 代码	T	
E-UEN02	0.01	±0.005
	0.02	
	0.05	±0.008
	0.1	

请按图示订货

单个销售

型号 代码	T
E-UEN02	0.01
	0.02

E-UEN02—T0.01

套装销售

型号 代码	套装数量	套装类型
E-UEN03	2	A
		B

E-UEN03—2—A

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 5

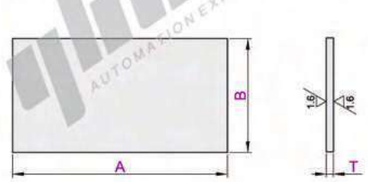
轴垫 环圈

代码	类型	销售方式	材质	硬度
UEN08	国产	卷装	不锈钢SUS304H	370~420HV
UEN09		套装		

特点：尺寸稳定、边角倒圆处理不伤手。

T公差表

T	公差
0.02~0.03	±0.002
0.04~0.06	±0.003
0.07~0.12	±0.004
0.15~0.18	±0.005
0.20~0.22	±0.006
0.25~0.30	±0.007



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 T	B	A	套装卷数选择 仅UEN09
卷装 UEN08 / 套装 UEN09	0.02	12.7	1000 5000	5(5卷) 10(10卷) 30(30卷)
	0.03			
	0.05			
	0.10			
	0.20			
	0.30			
	0.50			
	0.02	25	1000 5000	
	0.03			
	0.05			
	0.10			
	0.20			
	0.30			
	0.50			
	0.02	50	1000 5000	
	0.03			
	0.05			
	0.10			
	0.20			
	0.30			
	0.50			

请按图示订货

卷装销售

型号 代码	T	B	A
UEN08	0.02	12.7	1000 5000
	0.03		
	0.05		

UEN08—T0.02—B12.7—A1000

套装销售

型号 代码	T	B	A	套装卷数选择 仅UEN09
UEN09	0.02	12.7	1000 5000	5(5卷) 10(10卷)
	0.03			
	0.05			

UEN09—T0.02—B12.7—A1000—5

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

轴垫 环圈

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

锂电设备配件

P682
铁氟龙胶带 耐高温型
E-BLB

P682
铁氟龙胶带 无尘防护型
E-BLB

P682
铁氟龙胶带 抗静电型
E-BLB

P683
注液嘴
PACK-BLB

P684
注氦嘴
PACK-BLB

P685
化成嘴 双圈型
PACK-BLB

P685
化成嘴 花瓣型
PACK-BLB

P686
化成嘴 星型
PACK-BLB

P686
化成嘴 特殊型
PACK-BLB

P687
化成嘴 椭圆型
PACK-BLB

P688
堵头
PACK-BLB

P689
法兰注液阀 常规型/高压型 阀体材质PP(聚丙烯)
BLB

P690
法兰注液阀 常规型/高压型 阀体材质SUS316
BLB

P691
卡套接头注液阀 耐腐蚀型
BLB

P692
风速变送器
BMR

P693
风速变送器 高精密型
BMR

P694
气胀轴 法兰安装型
ZCF

P695
气胀轴 单侧安装型
ZCF

P696
气胀套
ZCF

P697
机械夹头 齿片式/键式
ZCF

P698
气胀夹头 瓦片式/鼓皮式
ZCF

P699
安全夹头 轴座型
BMD

P700
安全夹头 法兰型
BMD

耐高温型

代码	类型		材质	使用环境温度
E-BLB40	耐高温型	经济型	PTFE	-196~240℃

来图定制

◎ 产品简介：将玻璃纤维布含浸聚四氟乙烯氟素树脂，经高温烧成本多氟素玻璃纤维布，再涂布高耐热硅系黏着剂而成之耐高热型氟素感压胶带。

◎ 用途：适用各行业包装设备及高温环境固定。

视角标准：第一视角

型号 代码	W	L(m)	T
E-BLB40	13	10	0.13
	15		0.18
	19		
	25		
	30		
	38		
	50		

请按图示订货

型号 代码	W	L(m)	T
E-BLB40	13	10	0.13
	15		0.18

E-BLB40—W13—L10—T0.13

未税价(元)

优惠价

数量	1~199	200~
价格	100%	另行报价

交货期 12

无尘防护型

代码	类型		材质
E-BLB41	无尘防护型	经济型	PTFE

来图定制

◎ 产品简介：聚四氟乙烯薄膜涂布高耐热硅系黏着剂而成，并采用PP塑胶内管。

◎ 用途：适用于无尘室保护设备、产品等，光电、半导体等高科技行业。

视角标准：第一视角

型号 代码	W	L(m)	T
E-BLB41	13	10	0.13
	15		0.18
	19		
	25		
	30		
	38		
	50		

请按图示订货

型号 代码	W	L(m)	T
E-BLB41	13	10	0.13
	15		0.18

E-BLB41—W13—L10—T0.13

未税价(元)

优惠价

数量	1~199	200~
价格	100%	另行报价

交货期 12

抗静电型

代码	类型		材质	颜色
E-BLB42	抗静电型	经济型	PTFE	黑色

来图定制

◎ 产品简介：将玻璃纤维布含浸聚四氟乙烯氟素树脂，经高温烧成本多氟素玻璃纤维布，再涂布高耐热硅系黏着剂并覆盖剥离纸而成之耐高热型氟素感压胶带。

◎ 用途：适于大面积贴付，应用滚轮贴付、光电业。

视角标准：第一视角

型号 代码	W	L(m)	T
E-BLB42	450	10	0.13
			0.18

请按图示订货

型号 代码	W	L(m)	T
E-BLB42	450	10	0.13
			0.18

E-BLB42—W450—L10—T0.13

未税价(元)

优惠价

数量	1~199	200~
价格	100%	另行报价

交货期 12

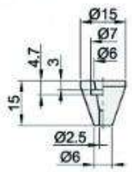
代码	类型	销售方式	材质	颜色
PACK-BLB70	注液嘴	袋	EPDM	黑色

来图定制

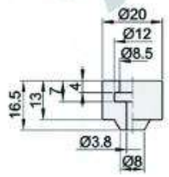
特点

- 极佳的耐电解液溶胀及耐腐蚀性，具有良好的耐候性及抗氧化性；
- 适用于注液工序，正负压场合密封，密封效果好。

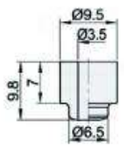
外径D：6



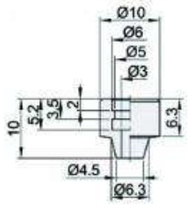
外径D：8



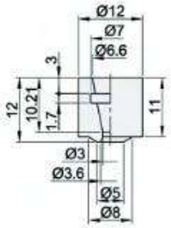
外径D：9.5



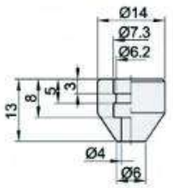
外径D：10



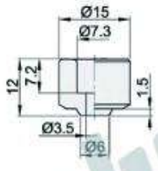
外径D：12



外径D：14

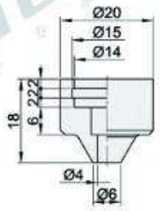


外径D：15

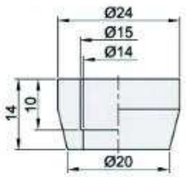


外径D：16

外径D：20



外径D：24



视角标准：第一视角

型号		包装数量
代码	外径D	
PACK-BLB70	6	10PCS/袋
	8	
	9.5	
	10	
	12	
	14	
	15	
	16	
	20	
	24	

请按图示订货

型号	
代码	外径D
PACK-BLB70	6
	8

PACK-BLB70 — D6

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 13

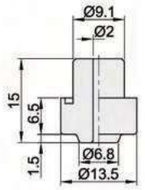
代码	类型	销售方式	材质	颜色
PACK-BLB71	注氮嘴	袋	EPDM	黑色

来图定制

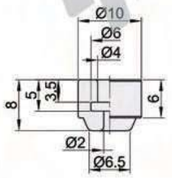
特点

- 适用于氮检工序，保持结构不易变形的基础上，密封效果极佳；
- 具有良好的耐用性，使用寿命长。

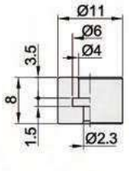
外径D：6.8



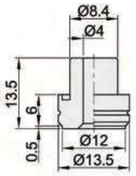
外径D：10



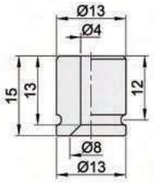
外径D：11



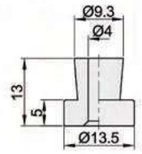
外径D：12



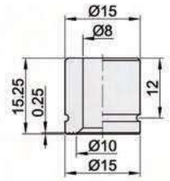
外径D：13



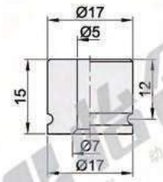
外径D：13.5



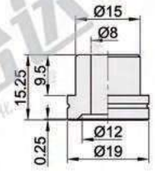
外径D：15



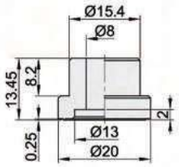
外径D：17



外径D：19



外径D：20



视角标准：第一视角

型号		包装数量
代码	外径D	
PACK-BLB71	6.8	10PCS/袋
	10	
	11	
	12	
	13	
	13.5	
	15	
	17	
	19	
	20	

请按图示订货

型号	
代码	外径D
PACK-BLB71	6.8
	10

PACK-BLB71 — D6.8

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 13

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

双圈型

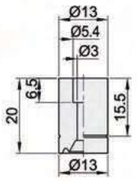
代码	类型	销售方式	材质	颜色
PACK-BLB72	双圈型	袋	EPDM	黑色

来图定制

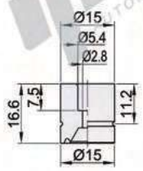
特点

- 双圈密封结构，稳定不易变形，密封性极佳；
- 适用于动力电池生产化成工序，有极佳的耐电解液溶胀及耐腐蚀性，具有良好的耐候性及抗氧化性。

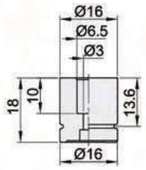
外径D：13



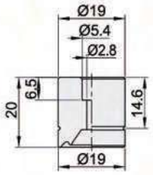
外径D：15



外径D：16



外径D：19



视角标准：第一视角

型号 代码	外径D	包装数量
PACK-BLB72	13	10PCS/袋
	15	
	16	
	19	

请按图示订货

型号 代码	外径D
PACK-BLB72	13
	15

PACK-BLB72 — D13

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 13

花瓣型

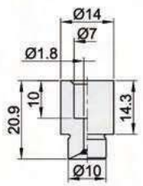
代码	类型	销售方式	材质	颜色
PACK-BLB73	花瓣型	袋	EPDM	黑色

来图定制

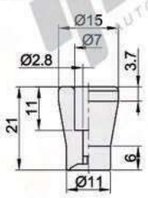
特点

- 花瓣结构，通用性强佳；
- 适用于动力电池生产化成工序，有极佳的耐电解液溶胀及耐腐蚀性，具有良好的耐候性及抗氧化性。

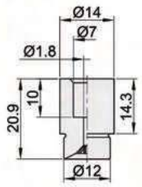
外径D：10



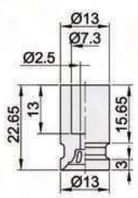
外径D：11



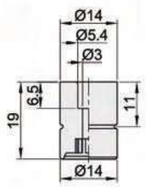
外径D：12



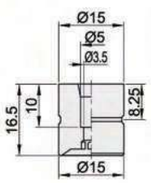
外径D：13



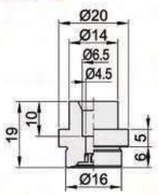
外径D：14



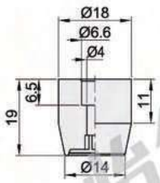
外径D：15



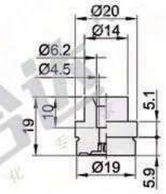
外径D：16



外径D：18



外径D：19



视角标准：第一视角

型号 代码	外径D	包装数量
PACK-BLB73	10	10PCS/袋
	11	
	12	
	13	
	14	
	15	
	16	
	18	
	19	

请按图示订货

型号 代码	外径D
PACK-BLB73	10
	11

PACK-BLB73 — D10

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 13

星型

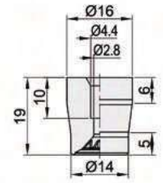
代码	类型	销售方式	材质	颜色
PACK-BLB74	星型	袋	EPDM	黑色

来图定制

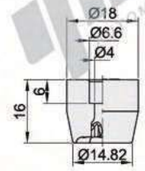
特点

- 星型结构，内腔符合流体力学曲面，更不容易积液，结晶粘附少；
- 适用于动力电池生产化成工序，有极佳的耐电解液溶胀及耐腐蚀性，具有良好的耐候性及抗氧化性。

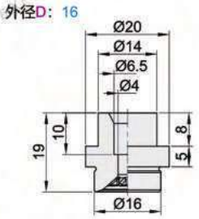
外径D：14



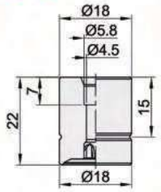
外径D：14.82



外径D：16



外径D：18



视角标准：第一视角

型号 代码	外径D	包装数量
PACK-BLB74	14	10PCS/袋
	14.82	
	16	
	18	

请按图示订货

型号 代码	外径D
PACK-BLB74	14
	14.82

PACK-BLB74 — D14

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 13

特殊型

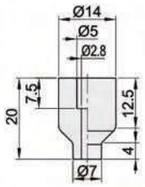
代码	类型	销售方式	材质	颜色
PACK-BLB75	特殊型	袋	EPDM	黑色

来图定制

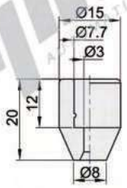
特点

- 适用于动力电池生产化成工序，有极佳的耐电解液溶胀及耐腐蚀性，具有良好的耐候性及抗氧化性。

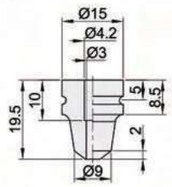
外径D：7



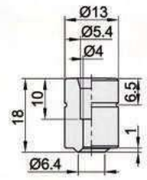
外径D：8



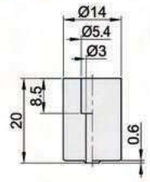
外径D：9



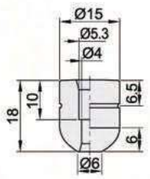
外径D：13



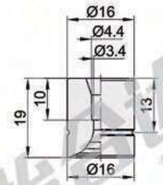
外径D：14



外径D：15



外径D：16



视角标准：第一视角

型号 代码	外径D	包装数量
PACK-BLB75	7	10PCS/袋
	8	
	9	
	13	
	14	
	15	
	16	

请按图示订货

型号 代码	外径D
PACK-BLB75	7
	8

PACK-BLB75 — D7

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 13

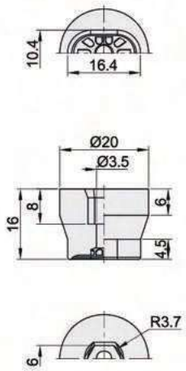
代码	类型	销售方式	材质	颜色
PACK-BLB76	椭圆型	袋	EPDM	黑色

来图定制

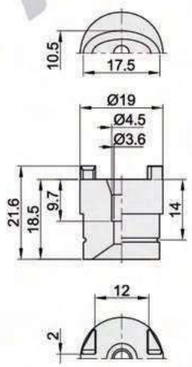
特点

- 适用于动力电池生产化成工序，有极佳的耐电解液溶胀及耐腐蚀性，具有良好的耐候性及抗氧化性。

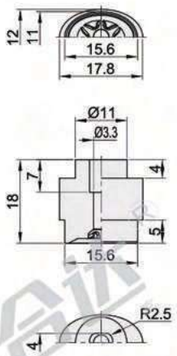
外径：10.4-16.4



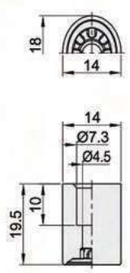
外径：10.5-17.5



外径：11-15.6



外径：14-18



视角标准：第一视角

型号		包装数量
代码	外径	
PACK-BLB76	10.4-16.4	10PCS/袋
	10.5-17.5	
	11-15.6	
	14-18	

请按图示订货

型号	
代码	外径
PACK-BLB76	10.4-16.4
	10.5-17.5

PACK-BLB76 — 10.4-16.4

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 13

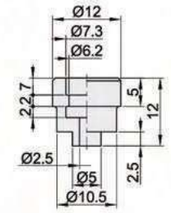
代码	类型	销售方式	材质	颜色
PACK-BLB77	堵头	袋	EPDM	黑色

来图定制

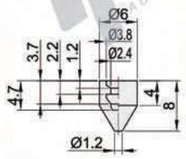
特点

- 极佳的耐电解液溶胀及耐腐蚀性，具有良好的耐候性及抗氧化性；
- 适用于小尺寸管道堵塞密封，多种规格可选，密封效果好。

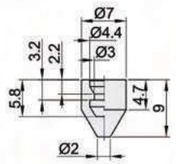
外径D：5



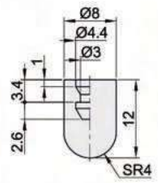
外径D：6



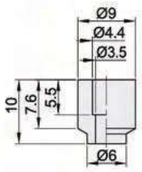
外径D：7



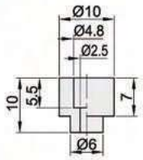
外径D：8



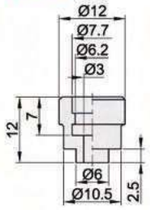
外径D：9



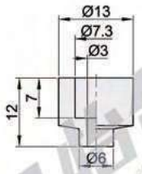
外径D：10



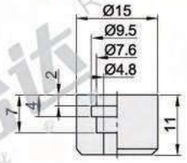
外径D：12



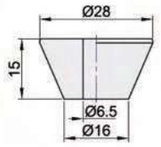
外径D：13



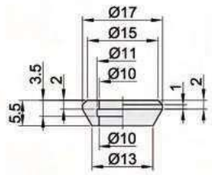
外径D：15



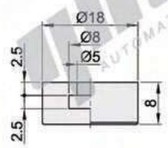
外径D：16



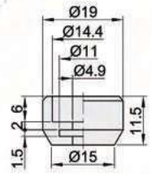
外径D：17



外径D：18



外径D：19



视角标准：第一视角

型号		包装数量
代码	外径D	
PACK-BLB77	5	10PCS/袋
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
	12	
	13	
	15	
	16	
	17	
	18	
	19	

请按图示订货

型号	
代码	外径D
PACK-BLB77	5
	6

PACK-BLB77 — D5

未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

交货期 13

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码	类型		材质			颜色			适用流体	流体温度范围	环境温度范围
			阀体/法兰	气控主体外壳	核心部件	阀体/法兰	气控主体外壳	核心部件			
BLB80	耐腐蚀型	常规型	PP(聚丙烯)	A6061	SUS316	白色	银白色	银白色	液体/真空/压缩空气	0~60℃	0~40℃
BLB81		高压型							液体/压缩空气		

来图定制

特点
- 大通径(防积液、防结晶);
- 气液分离设计;
- 耐腐蚀(如电解液);
- 开关位置检测。

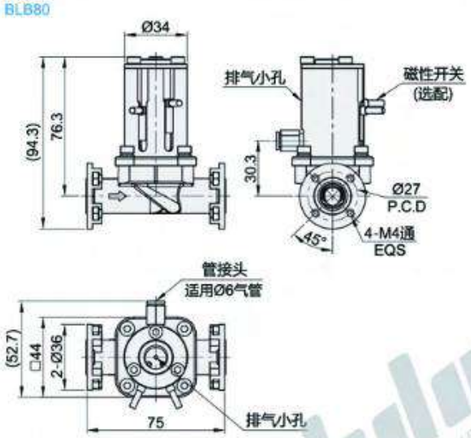
应用：直接连接设备末端用于锂电池生产注液工序或其他流体终端的开关控制。

BLB80选配磁性开关：品牌CKD，型号SW-T3V3/Z。

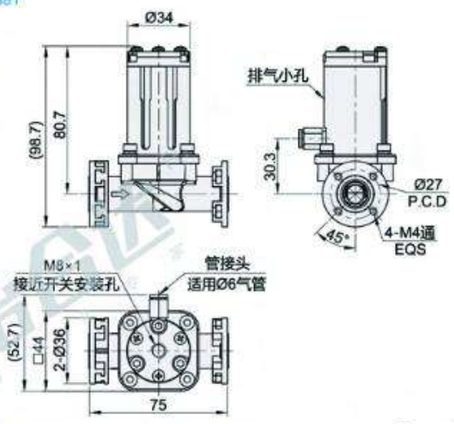
BLB81选配接近开关：型号LJ8A3-1-Z/AX。

若需搭配注液嘴PACK-BLB70使用，需联系我们，进行定制连接件(连接件需另购)，方可配套使用。

常规型
BLB80



高压型
BLB81



选择带接近开关时，接近开关已安装在产品上。

视角标准：第一视角

常规型

型号		最小通径	通断状态	工作压力	控制压力
代码	磁性开关数量				
BLB80	无指定(无磁性开关)	10mm	常闭	-100Kpa~0.4Mpa	0.4~0.6Mpa
	1				
	2				

高压型

型号		最小通径	通断状态	接近开关安装板	工作压力	控制压力
代码	接近开关数量					
BLB81	无指定(无接近开关)	10mm	常闭	—	0~0.7Mpa	0.5~0.6Mpa
	1			有		

请按图示订货

常规型

型号	
代码	磁性开关数量
BLB80	1
	2

BLB80 — 1

未税价(元)

优惠价

数量	1~100	101~
价格	100%	另行报价

交货期 23

代码	类型		材质			颜色			适用流体	流体温度范围	环境温度范围
			阀体/法兰	气控主体外壳	核心部件	阀体/法兰	气控主体外壳	核心部件			
BLB82	耐腐蚀型	常规型	SUS316	A6061	SUS316	银白色	银白色	银白色	液体/真空/压缩空气	0~80℃	0~60℃
BLB83		高压型							液体/压缩空气		

来图定制

特点
- 大通径(防积液、防结晶);
- 气液分离设计;
- 耐腐蚀(如电解液);
- 开关位置检测。

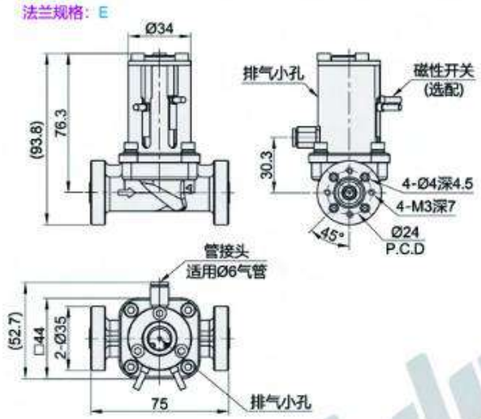
应用：直接连接设备末端用于锂电池生产注液工序或其他流体终端的开关控制。

BLB82选配磁性开关：品牌CKD，型号SW-T3V3/Z。

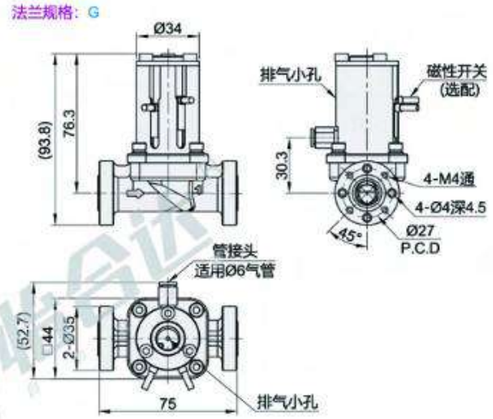
BLB83选配接近开关：型号LJ8A3-1-Z/AX。

若需搭配注液嘴PACK-BLB70使用，需联系我们，进行定制连接件(连接件需另购)，方可配套使用。

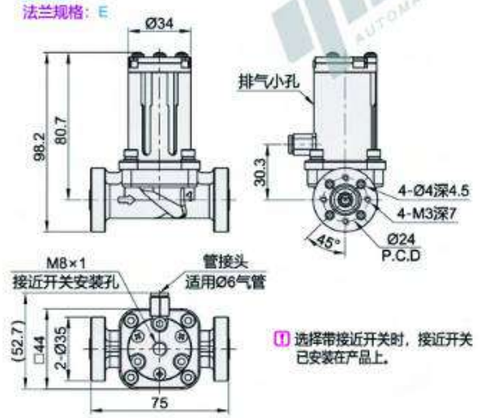
常规型
BLB82
法兰规格：E



法兰规格：G

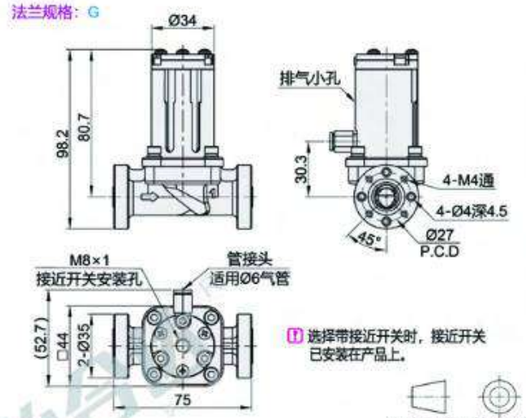


高压型
BLB83
法兰规格：E



选择带接近开关时，接近开关已安装在产品上。

法兰规格：G



选择带接近开关时，接近开关已安装在产品上。

视角标准：第一视角

常规型

型号		磁性开关数量	最小通径	通断状态	工作压力	控制压力
代码	法兰规格					
BLB82	E	无指定(无磁性开关)	10mm	常闭	-100KPa~0.4Mpa	0.4~0.6Mpa
	G	1				
		2				

高压型

型号		接近开关数量	最小通径	通断状态	接近开关安装板	工作压力	控制压力
代码	法兰规格						
BLB83	E	无指定(无接近开关)	10mm	常闭	—	0~0.7Mpa	0.5~0.6Mpa
		1			有		
	G	无指定(无接近开关)			—		
		1			有		

请按图示订货

常规型

型号		
代码	法兰规格	磁性开关数量
BLB82	E	无指定(无磁性开关)
	G	1
		2

BLB82— E —1

未税价(元)

优惠价

数量	1~100	101~
价格	100%	另行报价

交货期 53

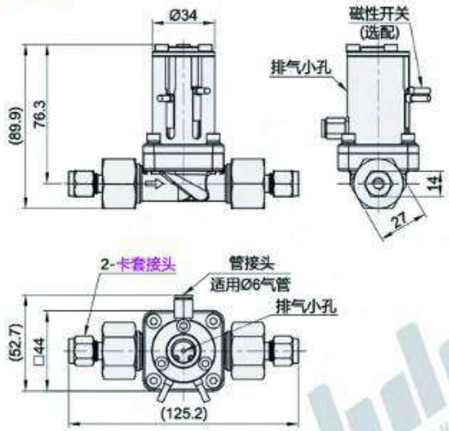
代码	类型		材质			颜色			适用流体	流体温度范围	环境温度范围
			阀体	气控主体外壳	核心部件/接头	阀体	气控主体外壳	核心部件/接头			
BLB84	耐腐蚀型	常规型	PP(聚丙烯)	A6061	SUS316	白色	银白色	银白色	液体/真空/压缩空气	0~60℃	0~40℃
BLB85		高压型							液体/压缩空气		

来图定制

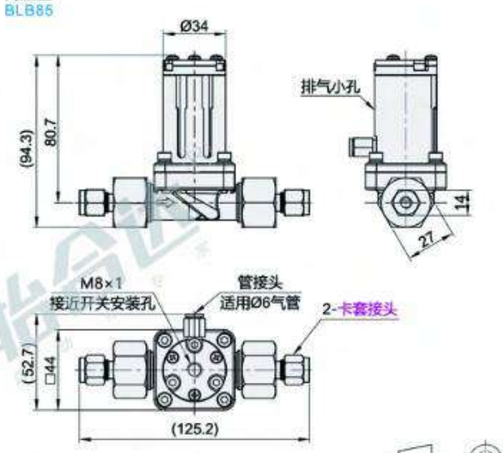
特点
- 大通径(防积液、防结晶);
- 气液分离设计;
- 耐腐蚀(如电解液);
- 开关位置检测。

应用：直接连接设备末端用于锂电池生产注液工序或其他流体终端的开关控制。
BLB84选配磁性开关：品牌CKD，型号SW-T3V3/Z。
BLB85选配接近开关：型号LJ8A3-1-Z/AX。
若需搭配注液嘴PACK-BLB70使用，需联系我们，进行定制连接件(连接件需另购)，方可配套使用。
控制压力建议使用范围≥0.55Mpa。

常规型
BLB84



高压型
BLB85



选择带接近开关时，接近开关已安装在产品上。

视角标准：第一视角

常规型

型号		磁性开关数量	最小通径	通断状态	工作压力	控制压力
代码	卡套接头规格					
BLB84	G1/2	无指定(无磁性开关)	≥10mm	常闭	-100Kpa~0.4Mpa	0.4~0.6Mpa
	1/4	1				
	1/2	2				

高压型

型号		接近开关数量	最小通径	通断状态	接近开关安装板	工作压力	控制压力
代码	卡套接头规格						
BLB85	G1/2	无指定(无接近开关)	≥10mm	常闭	—	0~0.7Mpa	0.5~0.6Mpa
		1			有		
	1/4	无指定(无接近开关)			—		
		1			有		
	1/2	无指定(无接近开关)			—		
		1			有		

请按图示订货

常规型

型号		接近开关数量
代码	卡套接头规格	
BLB84	G1/2	无指定(无磁性开关)
	1/4	2

BLB84—G1/2—1

来税价(元)

优惠价

数量	1~100	101~
价格	100%	另行报价

交货期 23

代码	类型	安装方式	输出信号	材质	
				主机外壳	皮托管探头
BMR61	耐高温防堵型	螺纹式	4~20mA/0~10V	ABS	SUS304
BMR62			RS485		
BMR63			4~20mA/0~10V+开关量		
BMR64			4~20mA/0~10V/RS485		
BMR66		法兰式	4~20mA/0~10V		
BMR67			RS485		
BMR68			4~20mA/0~10V+开关量		
BMR69			4~20mA/0~10V/RS485		

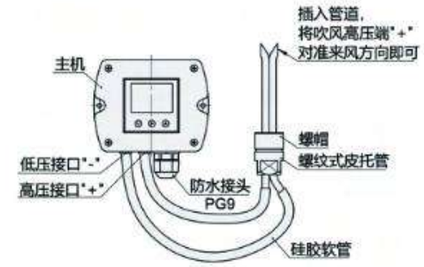
来图定制

注意
- 标配配件为HA55硅胶软管1PCS（长度4m，内径5mm，外径8mm）；
- 如需通过介质温度在250~450℃，可定制不锈钢探头；
- LCD显示默认为带显示。

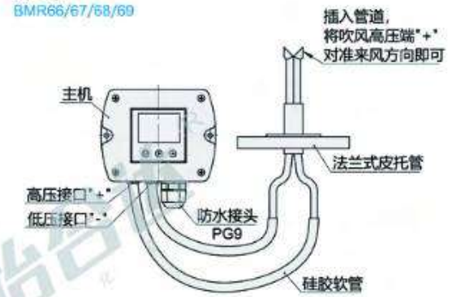
特点：
- 不锈钢皮托管耐温450℃，标配变送器主机；LCD显示，零位现场可调，满度现场可调；
- 稳定性好，满度、零位长期稳定性可达1%FS/年。主机在补偿温度0~70℃范围内，温度飘移低于1%FS，在整个允许工作温度范围内低于1%FS；
- 具有反向保护、限流保护电路，在安装时正负极接反不会损坏变送器，异常时变送器会自动限流在35mA以内；
- 固态结构，无可动部件，高可靠性，使用寿命长。

常用风速量程范围在3m/s以下时，请联系相关工程师推荐更合适产品。

螺纹式
BMR61/62/63/64

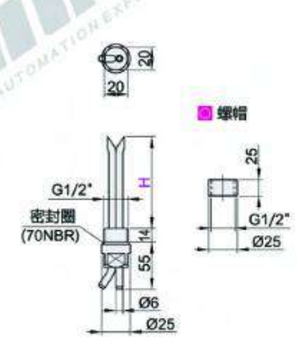


法兰式
BMR66/67/68/69



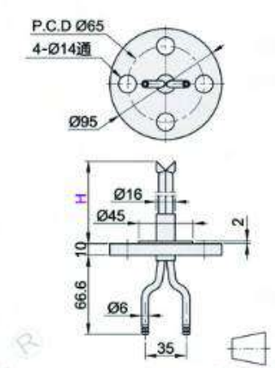
主体尺寸图

螺纹式皮托管尺寸图



螺帽

法兰式皮托管尺寸图



视角标准：第一视角

螺纹式

型号		规格	风速量程范围
代码	插入深度H		
BMR61 BMR62 BMR63 BMR64	40	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		25	0~25M/s
		30	0~30M/s
		40	0~40M/s
	60	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		25	0~25M/s
		30	0~30M/s
		40	0~40M/s
	80	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		25	0~25M/s
		30	0~30M/s
		40	0~40M/s

法兰式

型号		规格	风速量程范围
代码	插入深度H		
BMR66 BMR67 BMR68 BMR69	100	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		25	0~25M/s
		30	0~30M/s
		40	0~40M/s
	150	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		25	0~25M/s
		30	0~30M/s
		40	0~40M/s
	200	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		25	0~25M/s
		30	0~30M/s
		40	0~40M/s

参数表

最大过载	标准量程的5倍
输出形式	风速，风量
精度等级	3%F·S
显示分辨率	0.01
电源电压	24VDC
负载电阻	≤500Ω
长期稳定性	±1%F·S/年
环境相对湿度	0~95%
补偿温度	0~70℃
工作温度	-40~250℃
防护等级	IP54

请按图示订货

型号		规格
代码	插入深度H	
BMR61	40	05
		15

BMR61—H40—05

来税价(元)

优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价

交货期 10

锂电设备配件

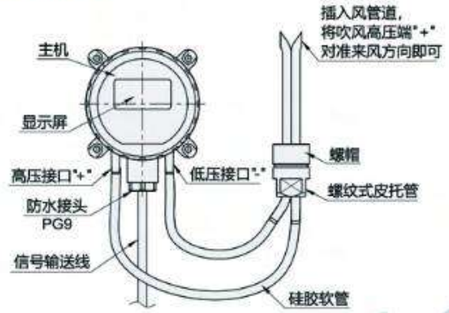
代码	类型		安装方式	输出信号	材质 主机外壳	材质 皮托管探头
BMR75	耐高温防堵型	高精密型	螺纹式	4~20mA/0~10V	ABS	SUS304
BMR76				RS485		
BMR77				4~20mA/0~10V+开关量		
BMR78			法兰式	4~20mA/0~10V		
BMR79				RS485		
BMR80				4~20mA/0~10V+开关量		

来图定制

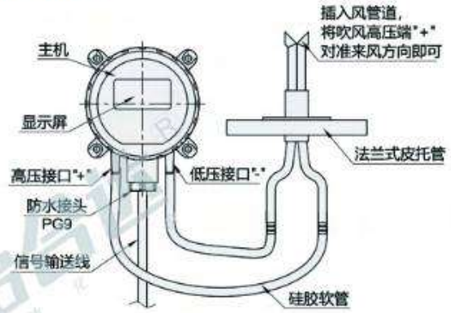
注意
- 标配配件为HA55硅胶软管1PCS（长度4m，内径5mm，外径8mm）；
- 如需通过介质温度在250~450℃，可定制耐高温材质探头；
- LCD显示默认为带显示。

特点
- 不锈钢皮托管耐温（450℃），标配变送器主机：LCD显示，零位现场可调，满度现场可调；
- 稳定性好，满度、零位长期稳定性可达1%FS/年。主机在补偿温度0~70℃范围内，温度飘移低于1%FS，在整个允许工作温度范围内低于1%FS；
- 具有反向保护、限流保护电路，在安装时正负极接反不会损坏变送器，异常时变送器会自动限流在35mA以内；
- 固态结构，无可动部件，高可靠性，使用寿命长；
- 可测低量程，最小0.2m/s有输出，最大20m/s，耐压100kpa测量灵敏度高，稳定性强。

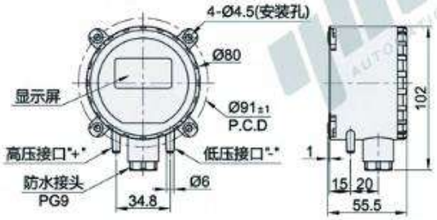
螺纹式
BMR75/76/77



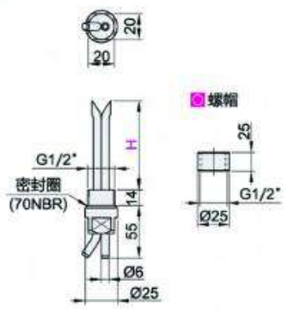
法兰式
BMR78/79/80



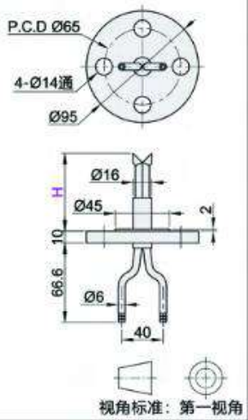
主机尺寸图



螺纹式皮托管尺寸图



法兰式皮托管尺寸图



螺纹式

型号 代码	型号 插入深度H	规格	风速量程范围
BMR75 BMR76 BMR77	40	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		20	0~20M/s
	60	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		20	0~20M/s
	80	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		20	0~20M/s

法兰式

型号 代码	型号 插入深度H	规格	风速量程范围
BMR78 BMR79 BMR80	100	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		20	0~20M/s
	150	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		20	0~20M/s
	200	05	0~5M/s
		15	0~15M/s
		20	0~20M/s

参数表

最大过载	标准量程的5倍
输出形式	风速，风量
精度等级	3%F·S
工作压力范围	高精度耐压100kpa
显示分辨率	0.01
电源电压	24V DC
负载电阻	≤500Ω
长期稳定性	±1% F·S/年
环境相对湿度	0~95%
补偿温度	0~70℃
工作温度	-20℃~450℃
防护等级	IP54

螺纹式

型号 代码	型号 插入深度H	规格
BMR75 BMR76	40	05
		15

请按图示订货

BMR75—H40—05

优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 10

代码	类型			材质	表面处理
ZCF11	法兰安装型	手动型	瓦片型	S45C	镀硬铬
ZCF12		气动型	瓦片型		
ZCF13			键条型		
ZCF17			通键型	AL5052	硬质氧化

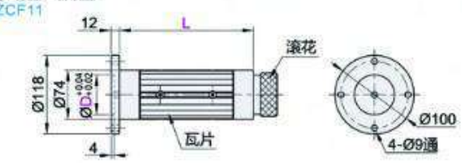
来图定制

产品特点
- 气胀轴是一种特制的收卷、放卷轴，也就是经过高压充气后表面可以突起的轴，放气后表面部分迅速缩回的轴。
- 手动型：内部采用楔形结构，通过旋紧和松开手轮，来实现部件的胀开和收缩，负载在30Kg以下。
- 气动型：键条型轴主体采用优质钢管，表面镀铬，铝制凸键伸缩灵活；配置优质橡胶内胆与快速充排气气嘴，密封效果好，使用寿命长，可拆卸轴头，维修方便。键条型膨胀起的是单个凸键，支点匀散，平衡受力，可适用机械放卷承载量较重的物品。
- 气动型·瓦片型膨胀部分是板片，支点匀散，受力均匀，通常胀起高度可达4~5mm，可适用收卷精密度较高的机械或收卷较轻的物品。

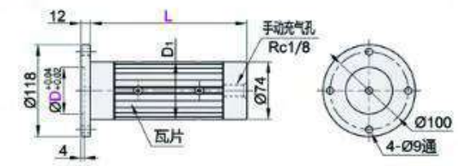
3寸气胀轴未充气前的标准外径为Ø74，此为行业标准，如无特殊要求，推荐以此外径为准。

瓦片型气胀轴：瓦片2端的固定的轴环长度以实物加工为准，如有需求可来图定制。

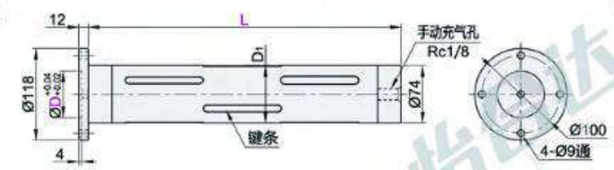
手动型·瓦片型
ZCF11

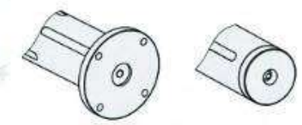


气动型·瓦片型
ZCF12



气动型·键条型
ZCF13

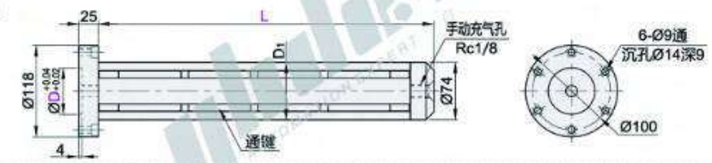




气胀轴法兰端　　气胀轴末端

图示为气胀轴末端开充气孔。

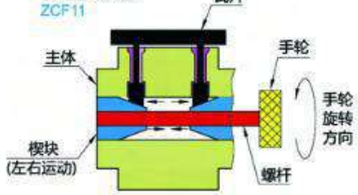
气动型·通键型
ZCF17



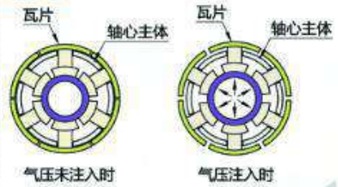
视角标准：第一视角

气胀轴工作原理

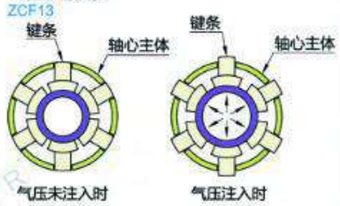
手动型·瓦片型
ZCF11



气动型·瓦片型
ZCF12



气动型·键条型
ZCF13



型号 代码	型号 L 最小单位50	D	充气孔位置	D1 气压未注入时	D1 气压注入时*	适用卷管内径
ZCF11	200~800	30 35 40 45 50 55 60	—	—	—	—
ZCF12			FA(气胀轴法兰端) FB(气胀轴末端)	Ø74	Ø76~80	Ø75.5~78
ZCF13						
ZCF17						

*使用气压范围0.2~0.5Mpa。

请按图示订货

型号 代码	型号 L	D	充气孔位置
ZCF12	200~800	30 35 40 45	FA(气胀轴法兰端) FB(气胀轴末端)

ZCF12—L300—D40—FA

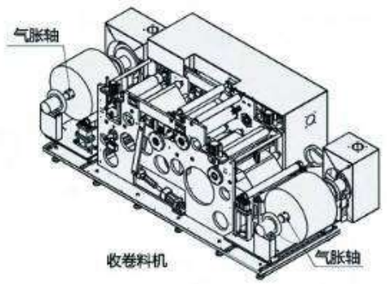
EX Example 使用示例

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 12



代码	类型			材质	表面处理
ZCF14	单侧安装型	手动型	瓦片型	S45C	镀硬铬
ZCF19					发黑
ZCF15		气动型	瓦片型		镀硬铬
ZCF20					发黑
ZCF16			键条型		镀硬铬
ZCF18			通键型	AL5052	硬质氧化

来图定制

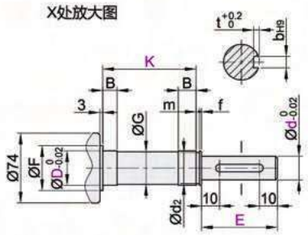
产品特点

- 气胀轴是一种特制的收卷、放卷轴，也就是经过高压充气后表面可以突起的轴，放气后表面部分迅速缩回的轴。
- 手动型：内部采用楔形结构，通过旋紧和松开手轮，来实现部件的胀开和收缩，负载在30Kg以下。
- 气动型：键条型轴主体采用优质钢管，表面镀铬，铝制凸键伸缩灵活；配置优质橡胶内胆与快速充排气气嘴，密封效果好，使用寿命长，可拆卸轴头，维修方便。键条型膨胀起的是单个凸键，支点匀散，平衡受力，可适用机械放卷承载量较重的物品。
- 气动型·瓦片型膨胀部分是板片，支点匀散，受力均匀，通常胀起高度可达4~5mm，可适用收卷精密度较高的机械或收卷较轻的物品。

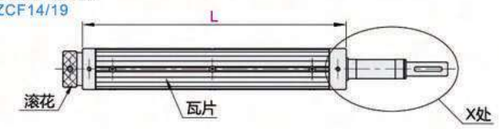
! 3寸气胀轴未充气前的标准外径为Ø74，此为行业标准，如无特殊要求，推荐以此外径为准。

! 瓦片型气胀轴：瓦片2端的固定的轴环长度以实物加工为准，如有需求可来图定制。

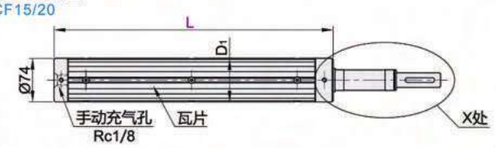
X处放大图



手动型·瓦片型
ZCF14/19

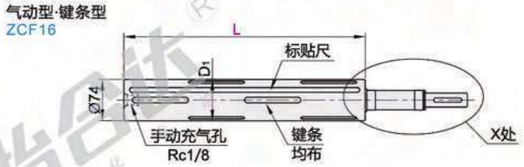


气动型·瓦片型
ZCF15/20

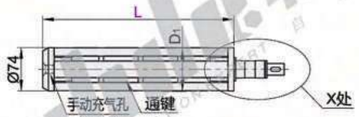


! 图示为气胀轴末端开充气孔。

气动型·键条型
ZCF16

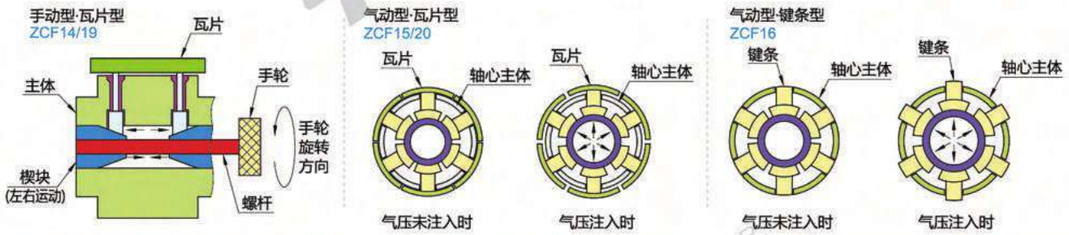


气动型·通键型
ZCF18



视角标准：第一视角

气胀轴工作原理



型号 代码	L 最小单位50	D	K 最小单位1	d 最小单位1	E 最小单位2	充气孔位置	G	F	D1 气压未注入时	D1 气压注入时*	适用卷管内径
ZCF14 ZCF19						—			—	—	—
ZCF15 ZCF18 ZCF16 ZCF20	200~800	30 35 40 45 50	50~120	20~40 (d<D)	30~80	FA(气胀轴轴头端) FB(气胀轴末端)	D-0.5	D+5	Ø74	Ø76~80	Ø75.5~78

! ZCF18不适用D50规格。 ! *使用气压范围0.2~0.5Mpa。

键槽尺寸表

d	b	t
20~22	6	3.5
23~30	8	4
31~38	10	5
39~40	12	

适用轴承、挡圈尺寸表

D	m	f	d2	适用挡圈	适用轴承	B轴承厚度
30	1.3	2.7	28.6	TBP31-30	BAY6206ZZ	16
35			33	TBP31-35	BAY6207ZZ	17
40	1.7	2.3	37.5	TBP31-40	BAY6208ZZ	18
45			42.5	TBP31-45	BAY6009ZZ	16
50	2.2	1.8	47	TBP31-50	BAY6010ZZ	

气胀轴轴头端

气胀轴末端

请按图示订货

型号 代码	L	D	K 最小单位1	d 最小单位1	E 最小单位2	充气孔位置
ZCF15	200~800	30 35 40	50~120	20~40	30~80	FA(气胀轴轴头端) FB(气胀轴末端)

ZCF15—L300—D40—K40—d35—E40—FA

未税价(元)

优惠价

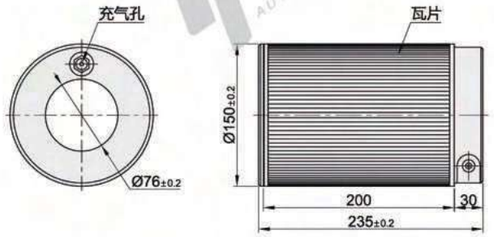
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 12

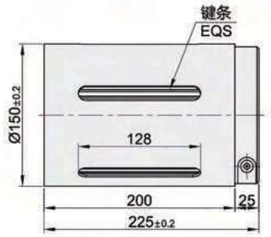
代码	类型	材质	表面处理
ZCF31	瓦片型	A6061	硬质氧化
ZCF32	键条型		

来图定制

瓦片型
ZCF31



键条型
ZCF32



视角标准：第一视角

型号 代码	充气前直径	充气后直径	适用卷管内径
ZCF31 ZCF32	Ø150	Ø152~156	Ø151~153

请按图示订货

型号 ZCF31

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

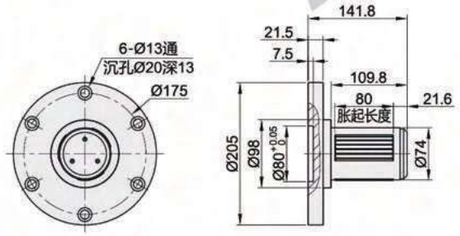
交货期 9

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

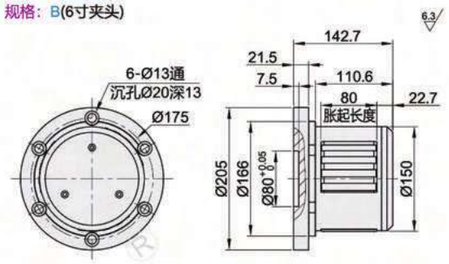
代码	类型		材质	表面处理
ZCF41	齿片式	单头	S45C	镀硬铬
ZCF44				镀镍
ZCF47				发黑
ZCF42		双头		镀硬铬
ZCF45				镀镍
ZCF48				发黑
ZCF43	键式	单头		镀硬铬
ZCF46				镀镍
ZCF49				发黑

来图定制

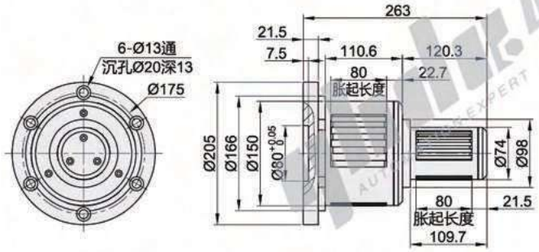
齿片式·单头
ZCF41/44/47
规格：A(3寸夹头)



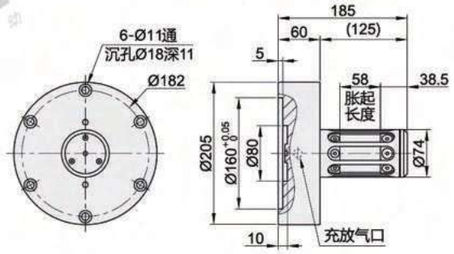
齿片式·单头
ZCF41/44/47
规格：B(6寸夹头)



齿片式·双头
ZCF42/45/48
规格：C(3寸+6寸夹头)



键式·单头
ZCF43/46/49
规格：A(3寸夹头)



视角标准：第一视角

型号		充气前直径	充气后直径	适用卷管内径
代码	规格			
ZCF41 ZCF44 ZCF47	A(3寸夹头)	Ø74	Ø80~82	Ø76.2
	B(6寸夹头)	Ø150	Ø156~158	Ø152
ZCF42 ZCF45 ZCF48	C(3寸+6寸夹头)	Ø74+Ø150	Ø80~82+Ø156~158	Ø76.2+Ø152
ZCF43 ZCF46 ZCF49	A(3寸夹头)	Ø74	Ø80~82	Ø76.2

请按图示订货

型号	
代码	规格
ZCF4	A(3寸夹头)
	B(6寸夹头)

ZCF41—A

未税价(元)

优惠价

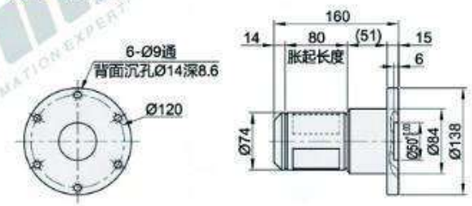
数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 28

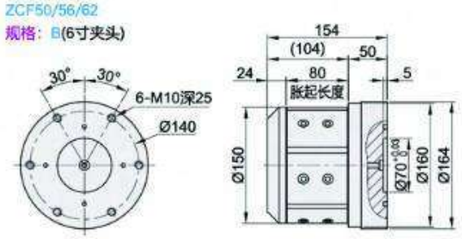
代码	类型		材质	表面处理
ZCF50	瓦片式	单头	S45C	镀硬铬
ZCF56				镀镍
ZCF62				发黑
ZCF51		双头		镀硬铬
ZCF57				镀镍
ZCF63				发黑
ZCF52	鼓皮式	普通型		镀硬铬
ZCF58				镀镍
ZCF64				发黑
ZCF53		重型		镀硬铬
ZCF59				镀镍
ZCF65				发黑
ZCF54		气缸斜推		镀硬铬
ZCF60				镀镍
ZCF66				发黑
ZCF55		双气孔		镀硬铬
ZCF61				镀镍
ZCF67				发黑

来图定制

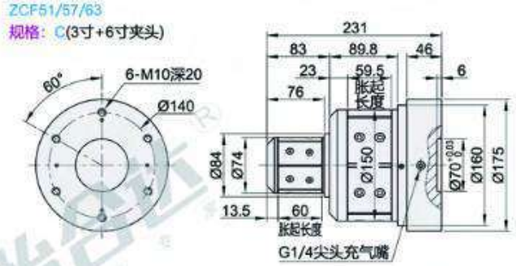
瓦片式·单头
ZCF50/56/62
规格：A(3寸夹头)



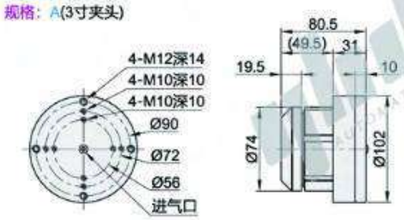
瓦片式·单头
ZCF50/56/62
规格：B(6寸夹头)



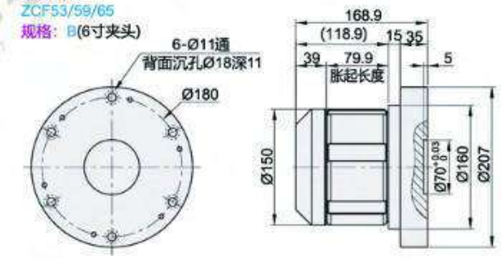
瓦片式·双头
ZCF51/57/63
规格：C(3寸+6寸夹头)



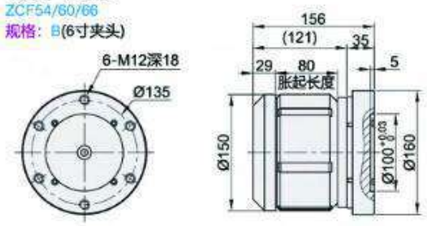
鼓皮式·普通型
ZCF52/58/64
规格：A(3寸夹头)



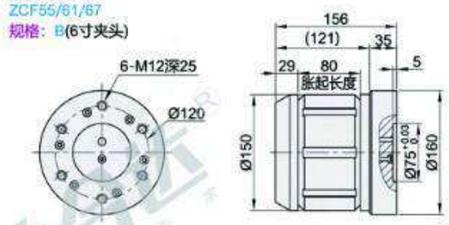
鼓皮式·重型
ZCF53/59/65
规格：B(6寸夹头)



鼓皮式·气缸斜推
ZCF54/60/66
规格：B(6寸夹头)



鼓皮式·双气孔
ZCF55/61/67
规格：B(6寸夹头)



视角标准：第一视角

型号		充气前直径	充气后直径	适用卷管内径
代码	规格			
ZCF50 ZCF56 ZCF62	A(3寸夹头)	Ø74	Ø80~82	Ø76.2
	B(6寸夹头)	Ø150	Ø156~158	Ø152
ZCF51 ZCF57 ZCF63	C(3寸+6寸夹头)	Ø74+Ø150	Ø80~82+Ø156~158	Ø76.2+Ø152
ZCF52 ZCF58 ZCF64	A(3寸夹头)	Ø74	Ø80~82	Ø76.2
ZCF53 ZCF59 ZCF65	B(6寸夹头)	Ø150	Ø156~158	Ø152
ZCF54 ZCF60 ZCF66				
ZCF55 ZCF61 ZCF67				

请按图示订货

型号	
代码	规格
ZCF5	A(3寸夹头)
	B(6寸夹头)

ZCF50—A

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 28

锂电设备配件

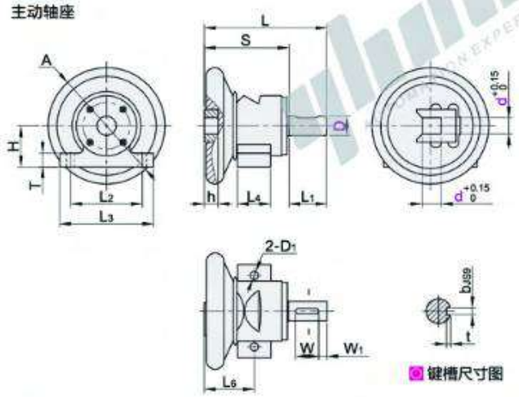
代码	类型		销售方式	材质
BMD80	轴座型	主动轴座+从动轴座	套	S45C

主动轴座与从动轴座配套使用，配套发货。

来图定制

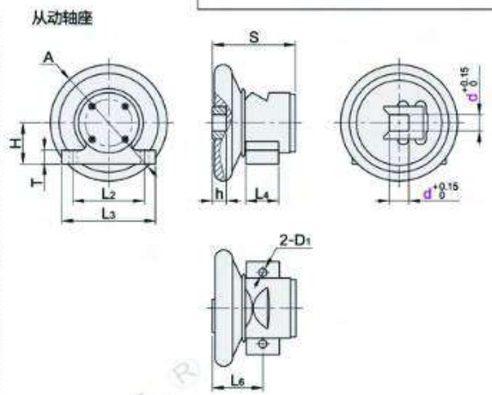
D28/D35

主动轴座



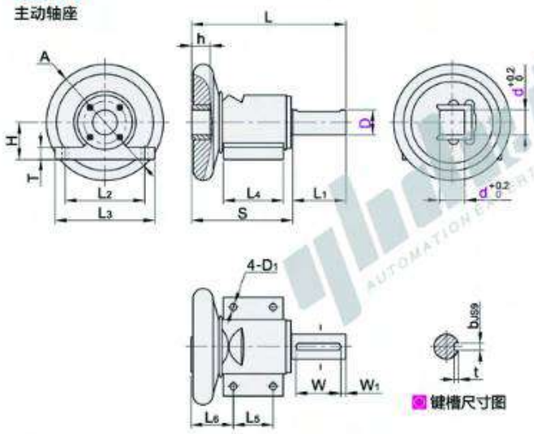
键槽尺寸图

从动轴座



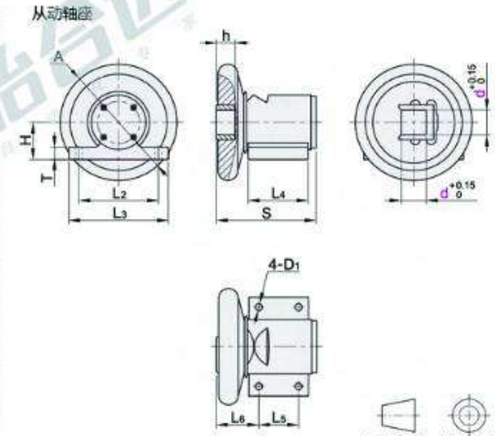
D50/D75

主动轴座



键槽尺寸图

从动轴座



视角标准：第一视角

型号 代码	Dh7	d	A	H	T	h	S	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	W	W1	D1	键槽 b	键槽 t	梁最大荷重(kg)	承受最大转矩(kg.m)	参考重量(套/kg)
BMD80	28	22	160	65	22	22	132	202		105	140	55		78			13	8	4	800	18	18
		25																				
		28																				
		30																				
	35	30	212	75	25	25	152	222	70	130	170	60	—	90	40	15	15	10	5	1600	35	25
		32																				
		35																				
		38																				
		40																				
	50	40	235	75	25	27	200	310	110	160	200	120	80	84	90	10	14	14	5.5	2800	110	50
		42																				
		45																				
		48																				
		50																				
	75	50	320	90	27	35	280	420	140	200	250	170	120	124	110	15	18	20	7.5	7000	235	85
		55																				
		65																				
		75																				
		80																				

请按图示订货

型号 代码	Dh7	d
BMD80	28	22
		25

BMD80—D28—d25

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 10

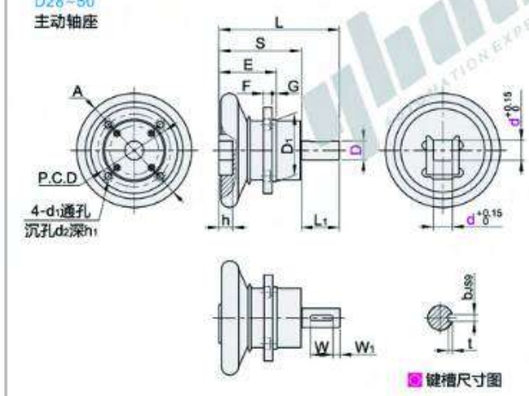
代码	类型		销售方式	材质
BMD81	法兰型	主动轴座+从动轴座	套	S45C

主动轴座与从动轴座配套使用，配套发货。

来图定制

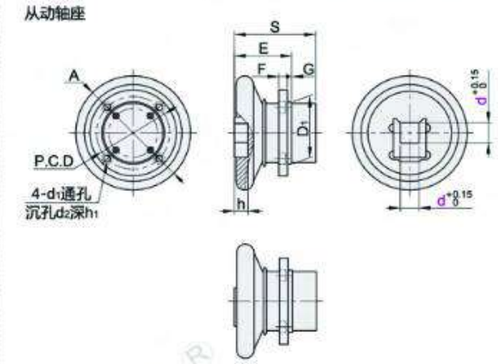
D28~50

主动轴座



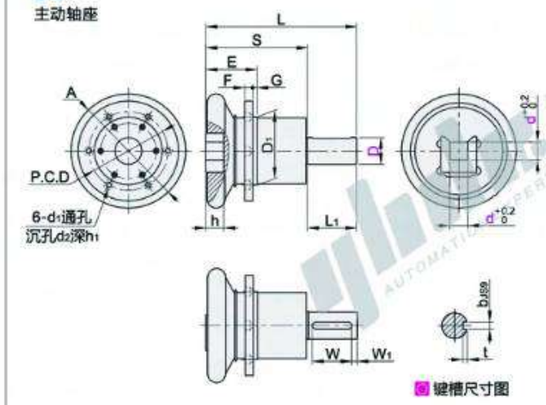
键槽尺寸图

从动轴座



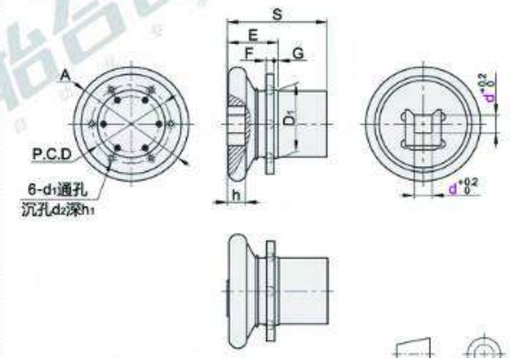
D75

主动轴座



键槽尺寸图

从动轴座



视角标准：第一视角

型号 代码	Dh7	d	A	P.C.D	h	S	L	L1	d1	d2	h1	W	W1	D1	E	F	G	键槽 b	键槽 t	梁最大荷重(kg)	承受最大转矩(kg.m)	参考重量(套/kg)
BMD81	28	22	160	115	22	132	202		11	18	10.5			$90^{-0.036}_{-0.071}$	95	15	4	8	4	800	18	18
		25																				
		28																				
		30																				
	35	30	212	135	25	152	222	70	13	20	8	40	15	$110^{-0.036}_{-0.071}$	106	16	8	10	5	1600	35	25
		32																				
		35																				
		38																				
		40																				
	50	40	235	170	27	200	310	110	18	26	10.5	90	10	$130^{0}_{-0.1}$	138	22	8	14	5.5	2800	110	50
		42																				
		45																				
		48																				
		50																				
	75	50	320	220	35	280	420	140	14	20	8	110	15	$185^{-0.015}_{-0.041}$	212	27	12	20	7.5	7000	235	85
		55																				
		65																				
		75																				
		80																				

请按图示订货

型号 代码	Dh7	d
BMD81	28	22
		25

BMD81—D28—d25

未税价(元)

优惠价 数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 10

隔热减震类

库存 RoHS P702
橡胶脚垫 轴环型 / 垫圈型
NHY

P703
气浮减震座 内螺纹固定板
NHF

P704
聚氨酯减震材料 沉孔型 自由指定型
NBF

P704
聚氨酯减震材料 沉孔型 尺寸选择型
NBE

P705
聚氨酯热粘接减震材料 轴环热粘接型
NBF

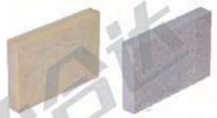
P705
聚氨酯热粘接减震材料 螺钉热粘接型
NBE

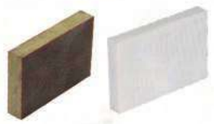
价格下降15%

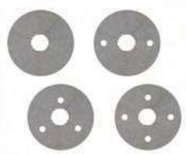
自制 P706
聚氨酯垫圈 普通级/精密级
NAC

P707
聚氨酯垫 正方型/标准型/孔加工型
NDC

P708
经济型隔热板 标准级
JAH


P709
隔热板 标准级/耐热级
JAC


P710
隔热板 高强度级/高温耐久级
JAF


P711
隔热板 圆型
JAL

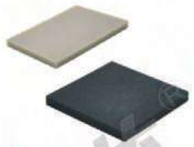
P712
隔热材料 日本进口材料
JAA

P712
橡胶垫圈
NFA

自制 RoHS P713
橡胶减震块 非污染性氯丁橡胶
NFK

自制 P714
橡胶减震垫 丁腈橡胶
NFK

自制 RoHS P715
橡胶减震垫 丁腈橡胶/氯丁橡胶
NFB


自制 RoHS P716
橡胶减震垫 乙丙橡胶/硅橡胶
NFC

P717
缓冲带
NFL

P718
海绵垫圈
NFD

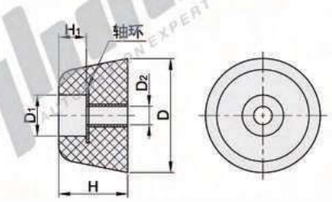
RoHS P718
海绵减震块
NFK

代码	类型		材质		表面电阻	橡胶硬度
			橡胶主体	金属零件		
NHY01	轴环型	导电型	导电性橡胶	SPCE (镀锌)	小于100KΩ	肖氏A65
NHY05	垫圈型					
NHY11		绝缘型	三元乙丙橡胶		大于1MΩ	

ⓘ 由于工艺原因，金属零件上可能存在橡胶残留，不影响产品使用。
ⓘ 由于产品含有老化添加剂，产品表面会持续缓慢析出白色蜡质，属于正常现象，不影响产品性能。

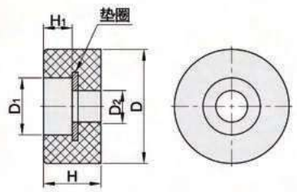
库存 RoHS

轴环型
NHY01

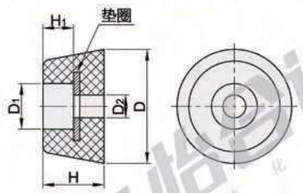


垫圈型
NHY05/11

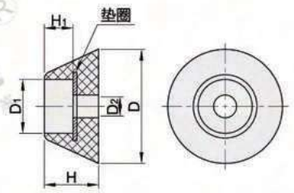
规格：10



规格：15/16/18/20/24/26/30/32



规格：36



视角标准：第一视角

型号 代码	规格	D	H	H_1	D_1	D_2	容许负载(N)
轴环型 NHY01	15	15	9	4	6	3	70
	20	20	12	7			160
	30	30	19	10		4	230
	32	32	25	12	14	5	335
	35	35	20	8			420
垫圈型 NHY05 NHY11	10	10	5	3	5	3	100
	15	15	8	5	6		150
	16	16	10				
	18	18	11	7	7	4	200
	20	20	12				
	24	24	10	5	9		
	26	26	15	10	10		300
	30	30	19		14		
	32	32	25	12		5	500
	36	36	17	9	17	6	300

请按图示订货

垫圈型

型号	
代码	规格
NHY05	<10>
NHY11	15

NHY05—10

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

气浮减震座 ◀ 内螺纹固定板

代码	类型		材质		硬度
			橡胶主体	金属零件	橡胶主体
NHF81	圆型	四孔型	天然橡胶	规格050：铝 其余：Q235B	肖氏A60

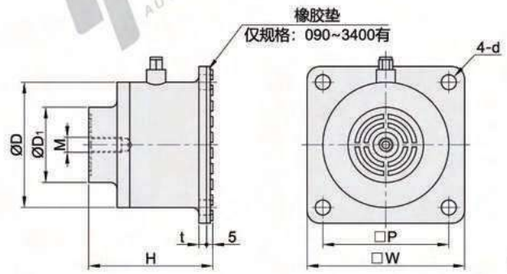
来图定制

注意事项：

- 所选择的型号不可超过其最高承重载荷。
- 必须在有负载的情况下充放气。
- 螺栓用手拧紧，尽量不要用扳手，容易损坏。
- 用气嘴分段充气，直至达到工作高度。

安装说明：

减震座先与设备通过螺栓固定就位，然后通过标准阀充气，起浮高度小于10mm，可以通过释放和增加空气量来调节减震座的高度，从而调整机器的水平度，最高可调整高度为10mm。



视角标准：第一视角

型号 代码	型号 规格	W	P	D	D_1	H	t	d	M	负载范围 (Kg)
NHF81	050	76	60	72.5	26	62.5	3	7	M10深10	30~50
	090	125	100	100	60	98.5	6	12	M12深15	50~100
	150									100~200
	300	160	125	138	80	100		14		200~400
	600	200	160	164	110	96				400~700
	1100	250	200	210	150	97			M16深15	900~1200
	1900	350	300	314	240	96	10			1600~2000
	3400	500	450	412	330	110		16	M20深15	2800~3500

请按图示订货

型号	
代码	规格
NHF81	1100 1900

NHF81—1900

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 15

大批量订购 BULK ORDER

自由指定型/尺寸选择型 ▶ 聚氨酯减震材料

沉孔型

自由指定型

代码 普通级	代码 精密级	类型	材质	硬度	颜色
NBF02	NBF52	沉孔型	聚氨酯	肖氏A90	自然色
NBF01	NBF51			肖氏A80	
NBF03	NBF53			肖氏A70	

聚氨酯经时间的增长可能会产生变色，但对其特性等并无影响。

来图定制

普通级D公差

D	公差
8~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40

精密级L公差

L	公差
6~100	$^{+0.2}_{0}$
100~200	$^{+0.3}_{0}$

普通级V·H·G公差

尺寸	公差		
	V	H	G
30以下	±0.20	±0.20	±0.20
31~90	±0.30	±0.50	±0.30
91~200	—	±0.50	—

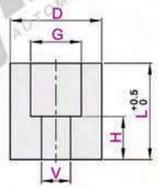
精密级V·H·G公差

尺寸	V	H·G
2~50	±0.14	±0.09
51~	±0.14	±0.14

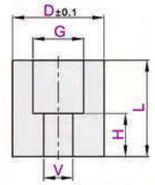
壁厚条件

L	G
30<L-H	G≤D-4
30≥L-H	G≤D-5

普通级
NBF02/01/03



精密级
NBF52/51/53



视角标准：第一视角

型号 代码	最小单位1 D	最小单位0.5 V	H	G	L
普通级 NBF02 NBF01 NBF03 精密级 NBF52 NBF51 NBF53	8~15	2~12	H=3~L	3~90	6.0~80
	16~30	2~18			
	31~45	5~40	H=2~L		8.0~150
	46~60	5~50			20.0~150
	61~80	5~70			20.0~200
	81~100	5~84			

请按图示订货

型号 代码	最小单位1 D	最小单位0.5 V	H	G	L
NBF01 NBF03	8~15	2~12	H=3~L	3~90	6.0~80

NBF01—D10—V4—H6—G6—L50

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

尺寸选择型

代码	类型	材质	硬度	颜色
NBE05	沉孔型	聚氨酯	肖氏A90	自然色
NBE01			肖氏A80	
NBE06			肖氏A70	
NBE07			肖氏A50	

聚氨酯经时间的增长可能会产生变色，但对其特性等并无影响。

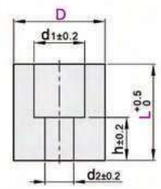
来图定制

适用螺钉孔径

螺钉尺寸	孔径 d_1	孔径 d_2
M3	6	3.5
M4	8	4.5
M5	9.5	5.5
M6	11	6.5
M8	14	9
M10	17	11
M12	19	13

D公差

D	公差
40以下	±0.20
50	±0.30
60	



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L 选择	M 适用螺钉	h
NBE05 NBE01 NBE06 NBE07	12	12 15	M3	5
	15	12 15		
		12 15 20	M4	
	20	15 20 25		6
			M5	
	25	15 20 25	M6	7
			M8	
	30	20 25 30	M6	9
			M8	
	40	20 25 30 40	M10	11
		20 25 30 40 50	M12	
	50	25 30 40 50	M10	14
			M12	
	60	25 30 40 50	M10	
			M12	

请按图示订货

型号		L	M
代码	D	选择	适用螺钉
NBE01	20	15 20 25	M4 M5

NBE01—D20—L20—M4

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

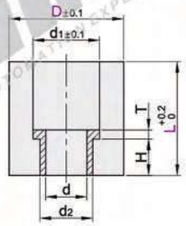
交货期 7

轴环热粘接型

代码	类型	主体材质	轴环材质	轴环表面处理	硬度	颜色
NBF76	轴环热粘接型	乙醚类聚氨酯	SUS304	—	肖氏A95	自然色
NBF71					肖氏A90	
NBF72			碳钢	无电解镀镍	肖氏A95	
NBF73					肖氏A90	
NBF74				发黑	肖氏A95	
NBF75					肖氏A90	

来图定制

聚氨酯经时间的增长可能会产生变色，但对其特性等并无影响。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	M 适用螺钉	d	d2	d1	T	H
NBF71 NBF72 NBF73 NBF74 NBF75 NBF76	15	12 15	M3	3.5	5.5	7.5	2	5
		15 20	M4	4.5	6.5	8.5		
	20	20 25	M5	5.5	8	10		7
	25		M6	6.6	9	12		8
			M8	9	11.5	14.5		
	30	20 25 30	M6	6.6	9	12		
		25 30 40	M8	9	11.5	14.5		
	40	30 40	M10	11	14	17	3	10
		30 40 50	M12	14	17	20		
	50	30 40	M10	11	14	17		
		40 50	M12	14	17	20		
	60	30 40	M10	11	14	17		
		40 50	M12	14	17	20		

请按图示订货

型号 代码	D	L	M 适用螺钉
NBF71 NBF76	15	12 15	M3
		15 20	M4

NBF71—D15—L12—M3

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

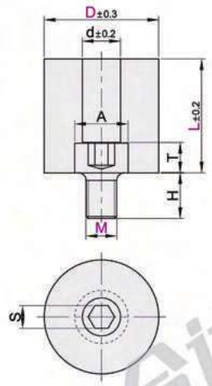
交货期 5

螺钉热粘接型

代码	类型	材质 聚氨酯	材质 螺钉	硬度	颜色
NBE72	螺钉热粘接型	乙醚类聚氨酯	相当于SUS304	肖氏A95	自然色
NBE71				肖氏A90	
NBE74		酯类聚氨酯		肖氏A70	
NBE73				肖氏A50	
NBE76		耐磨聚氨酯		肖氏A90	深棕色
NBE75				肖氏A70	

聚氨酯经时间的增长可能会产生变色，但对其特性等并无影响。

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	D	L	M	S	A	d	T	H
NBE71 NBE72 NBE73 NBE74 NBE75 NBE76	12	10 15	M4	3	7	5	4	6
	15	10 15 20	M4					
			M6	5	10	8	6	10
	20	20 25 30	M5	4	9	7	5	8
			M8	6	13	9	8	12
	25	20 25 30	M6	5	10	8	6	10
			M10	8	16	11	10	16
	30	20 25 30	M6	5	10	8	6	10
			M8	6	13	9	8	12
			M10	8	16	11	10	16

请按图示订货

型号 代码	D	L	M
NBE71 NBE76	15	10 15 20	M4
			M6

NBE71—D15—L15—M4

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 5

代码 普通级	代码 精密级	类型	材质	硬度	颜色
NAC01	NAC51	尺寸选择型	聚氨酯	肖氏A80	自然色
NAC04	NAC54			肖氏A70	
NAC05	NAC55		乙醚类聚氨酯	肖氏A95	
NAC02	NAC52			肖氏A90	
NAC11	NAC61	尺寸指定型	聚氨酯	肖氏A80	
NAC14	NAC64			肖氏A70	
NAC15	NAC65		乙醚类聚氨酯	肖氏A95	
NAC12	NAC62			肖氏A90	

来图定制

价格下降15%

自制

聚氨酯经时间的增长可能会产生变色，但对其特性等并无影响。

醚类产品硬度高，机械强度高，耐低温和缓冲性能好。

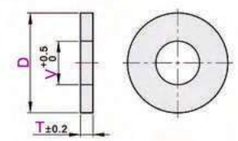
普通级D公差

D	公差
8~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40

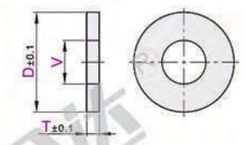
精密级V公差

V	公差
2~50	+0.1 0
51~90	+0.2 0

普通级
NAC01/04/05/02
NAC11/14/15/12



精密级
NAC51/54/55/52
NAC61/64/65/62



视角标准：第一视角

尺寸选择型

型号 代码	D	V	T
普通级 NAC01 NAC04 NAC05 NAC02 / 精密级 NAC51 NAC54 NAC55 NAC52	8	2 3 4	1 2 3
	10	2 3 4 5 6	1 2 3 5
	12	3 4 5 6 8	1 2 3 5
	15	3 4 5 6 8 10	1 2 3 5 6 10
	20	4 5 6 8 10 12	1 2 3 5 6 10
	25	4 5 6 8 10 12 16 20	2 3 5 6 10
	30	5 6 8 10 12 16 20	2 3 5 6 10
	35	6 8 10 12 16 20 25	3 5 6 10
	40	6 8 10 12 16 20 25 30	3 5 6 10
	50	6 8 10 12 16 20 25 30 40	3 5 6 10
	60	8 10 12 16 20 25 30 40	5 6 10

尺寸指定型

型号 代码	D 最小单位0.5	V 最小单位0.5	T 最小单位0.5
普通级 NAC11 NAC14 NAC15 NAC12 / 精密级 NAC61 NAC64 NAC65 NAC62	6~45	0(无孔) 2~40 (V≤D-4)	1.0~10
	46~80	0(无孔) 6~70 (V≤D-4)	
	81~100	0(无孔) 6~90 (V≤D-4)	

请按图示订货

尺寸选择型

型号 代码	D	V	T
NAC01	8	2 3 4	1 2 3
NAC04	10	2 3 4 5 6	1 2 3 5

NAC01—D8—V3—T2

尺寸指定型

型号 代码	D 最小单位0.5	V 最小单位0.5	T 最小单位0.5
NAC11 NAC14	6~45	0(无孔) 2~40	1.0~10.0

NAC11—D6—V2—T3

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！ 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

代码 正方型	代码 标准型	代码 孔加工型	材质	硬度	颜色
NDC17	NDC19	NDC41	聚氨酯	肖氏A95	自然色
NDC18	NDC20	NDC42		肖氏A90	
NDC01	NDC21	NDC31		肖氏A80	
NDC06●	NDC26●	NDC36●	制电性聚氨酯(防静电)	肖氏A50	灰色
NDC07●	NDC27●	NDC37●		肖氏A70	

ⓘ 聚氨酯经时间的增长可能会产生变色，但对其特性等并无影响。

T公差

尺寸	公差
1~4	±0.30
5~10	±0.40
15~30	±0.50

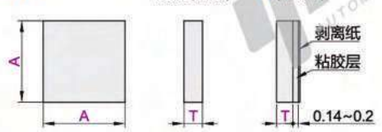
A/B公差

尺寸	公差
200以下	±0.4
201~300	±0.9
301~400	±1.1
401~550	±1.4

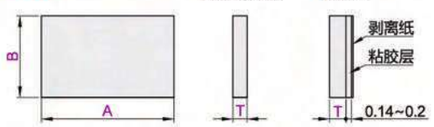
RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

来图定制

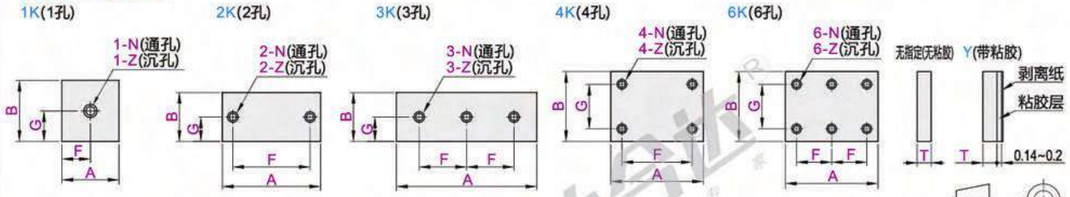
正方型
NDC01/06/07
NDC17/18



标准型
NDC19/20/21
NDC26/27



孔加工型
NDC31/36/37/41/42



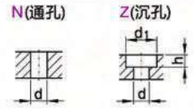
正方型

型号 代码	T	A	粘胶层
NDC01 NDC06 NDC07 NDC17 NDC18	1 2 3 4 5 6 8 10 15 20 25 30	300 500	无指定(无粘胶) Y(带粘胶)

标准型

型号 代码	T	最小单位1 A	最小单位1 B	粘胶层
NDC19 NDC20 NDC21 NDC26 NDC27	1 2 3 4 5 6 8 10 15 20 25 30	10~550	10~550	无指定(无粘胶) Y(带粘胶)

孔加工详图

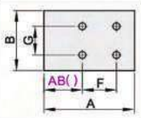
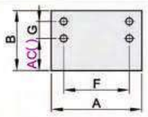


规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	8.5	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	17
h	3.5	4.5	5.5	6.5	8.5	10.5

孔加工型

型号 代码	规格	T	最小单位0.5 A	最小单位0.5 B	最小单位0.5 F	最小单位0.5 G	N(通孔)	Z(沉孔)	粘胶层
NDC31 NDC36 NDC37 NDC41 NDC42	1K	1	25~550	25~550	9~541 (1K/2K/4K型)	5~541 (1K/2K/3K型)	3	—	无指定(无粘胶) Y(带粘胶)
		2							
	2K	3							
		4					4		
		5					5		
	3K	6					6	3	
		8						3 4	
	4K	10			9~268 (3K/6K型)	9~541 (4K/6K型)	8	4 5 6 8	
		15						4 5 6 8	
	6K	20					10	4 5 6 8	
		25						4 5 6 8 10	
		30						4 5 6 8 10	

可选加工

可选加工代码	变更左端孔位 AB( )	变更下端孔位 AC( )
技术说明		
选型方法	AB10	AC10
	ⓘ 最小单位0.1	ⓘ 最小单位0.1
	ⓘ AB取值范围：5~542	ⓘ AC取值范围：5~542

ⓘ 选定F、G尺寸时,请考虑孔边距和孔间距。
ⓘ 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)二种型式中任选其一。

请按图示订货

正方型

型号 代码	T	A	粘胶层
NDC01 NDC06	1 2	300 500	无指定(无粘胶) Y(带粘胶)

NDC01—T2—A300

标准型

型号 代码	T	最小单位1 A	最小单位1 B	粘胶层
NDC21 NDC26	1 2	10~550	10~550	无指定(无粘胶) Y(带粘胶)

NDC21—T2—A300—B300

可选加工(孔加工型)

型号 代码	孔规格	T	最小单位0.5 A	最小单位0.5 B	最小单位0.5 F	最小单位0.5 G	N(通孔)	Z(沉孔)	粘胶层	可选加工代码
NDC31 NDC36	1K 2K	15 20	25~550	25~550	9~541	5~541	3 4 5	4 5 6 8 4 5 6 8	无指定(无粘胶) Y(带粘胶)	AB( ) AC( )

NDC31—2K—T15—A150—B100—F70—G50—Z8—AB20

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

来税价(元)

交货期 7
ⓘ NDC01/17/18/19
NDC20/21/31
NDC41/42

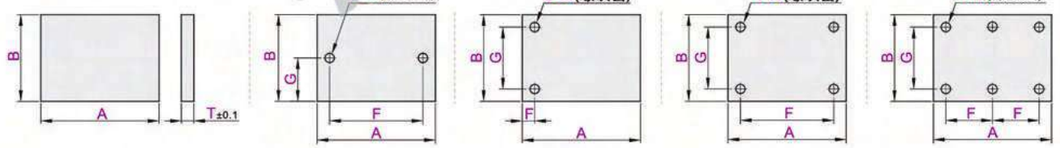
交货期 10
ⓘ 其余

代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm²) at23℃	抗折强度 (N/mm²) at23℃	密度 (g/cm³)
JAH01	标准级	标准型	树脂玻纤复合材料	黄色	常温~150℃	0.19	400	380	2.1
JAH03				黑灰色	常温~260℃		600	500	2
JAH02		孔加工型		黄色	常温~150℃		400	380	2.1
JAH04				黑灰色	常温~260℃		600	500	2

来图定制

标准型
JAH01
JAH03

孔加工型
JAH02
JAH04



ⓘ A≥B。

视角标准：第一视角

标准型

型号 代码	规格	最小单位1 A		最小单位1 B		T
黄色 JAH01	3	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	3
	5					5
	10					10
黑灰色 JAH03	15					15
	5P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5
	10P					10

孔加工图

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11
d1	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 —	10 15 —

选型方法 M4—L6 •L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号 代码	规格	孔型	最小单位1 A		最小单位1 B		T	F(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	F(最小单位0.5) 沉孔	G(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	G(最小单位0.5) 沉孔	N (通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	螺纹套 L(插入长度)
黄色 JAH02	3	2K	18~850 (2K·2KL·4K) 27~850(6K)	+1.0 0	18~650 (2K·2KL·4K) 27~650(6K)	+1.0 0	3	9~845.5(2KL)	10~845.5(2KL)	5~845.5(2K)	6~845.5(2K)	3	—	—	—
	5	2KL					5	9~832(2K·4K)	10~832(2K·4K)	5~832(2KL)	6~832(2KL)	4	—	3 4	从孔加工详图中选择
	10	4K					10	9~416(6K)	10~416(6K)	9~832(4K·6K)	10~832(4K·6K)	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
黑灰色 JAH04	15	6K					15					6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	5P		18~250 (2K·2KL·4K) 27~250(6K)	±0.3	18~250 (2K·2KL·4K) 27~250(6K)	±0.3	5	9~245.5(2KL)	10~245.5(2KL)	5~245.5(2K)	6~245.5(2K)	8	—	3 4	
	10P						10	9~232(2K·4K) 9~116(6K)	10~232(2K·4K) 10~116(6K)	5~232(2KL) 9~232(4K·6K)	6~232(2KL) 10~232(4K·6K)	10	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

ⓘ 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ⓘ 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

请按图示订货

标准型

型号 代码	规格	最小单位1 A	最小单位1 B	T
JAH01 JAH03	3 5 10	15~850	15~650	3 5 10

JAH03—3—A100—B50—T3

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 9

孔加工型

型号 代码	规格	孔型	最小单位1 A	最小单位1 B	T	F(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	G(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	螺纹套 L(插入长度)
JAH02 JAH04	3 5 10	2K 2KL 4K	18~850 (2K·2KL·4K)	18~650 (2K·2KL·4K)	3 5 10	9~845.5(2KL) 9~832(2K·4K)	6~845.5(2K) 5~832(2KL)	3 4 5	— 4 5 6	— 3 4 3 4 5 6 8 10	— 从孔加工详图中选择

JAH02—3—2K—A100—B50—T3—F60—G20—N3

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

隔热板 ◀ 标准级 ◀ 耐热级

数量≥50 6折起 DISCOUNT

代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数(W/m.k)	抗压强度(N/mm²) at23℃	抗折强度(N/mm²) at23℃	密度(g/cm³)
JAC01	标准级	标准型	树脂玻纤复合材料	淡黄色	常温~220℃	0.19	600	380	1.9
JAC02		孔加工型							
JAC21	耐热级	标准型	无机工程复合材料	银灰色	常温~600℃	0.12	400	200	2.1
JAC22		孔加工型							

来图定制

标准型 JAC01 JAC21

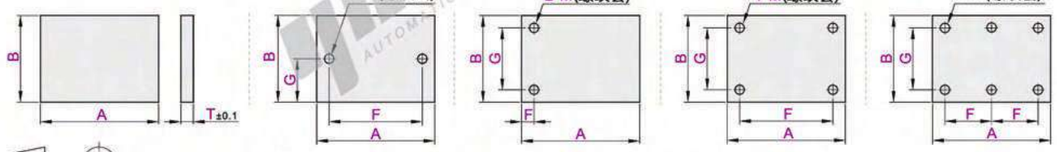
孔加工型 JAC02 JAC22

2K(2孔) 2-N(通孔) 2-Z(沉孔) 2-M(螺纹套)

2KL(2孔) 2-N(通孔) 2-Z(沉孔) 2-M(螺纹套)

4K(4孔) 4-N(通孔) 4-Z(沉孔) 4-M(螺纹套)

6K(6孔) 6-N(通孔) 6-Z(沉孔) 6-M(螺纹套)



视角标准：第一视角

A≥B。

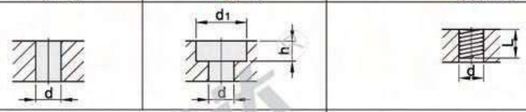
由于材料特性，螺纹套加工仅适用JAC02，不适用JAC22。

标准型

型号 代码	规格	最小单位1 A		B		T
标准级 JAC01	3	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	3
	5					5
	10					10
耐热级 JAC21	15					15
	5P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5
	10P					10

孔加工图

N(通孔) Z(沉孔) M(螺纹套)



规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11
d1	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 —	10 15 —

选型方法 M4—L6 •L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号 代码	规格	孔型	最小单位1 A		B		T	F(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	沉孔	G(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	沉孔	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	L(插入长度)
标准级 JAC02	3	2K	18~850(2K·2KL·4K) 27~850(6K)	+1.0 0	18~650(2K·2KL·4K) 27~650(6K)	+1.0 0	3					3	—	—	—
	5	2KL					5	9~845.5(2KL) 9~832(2K·4K) 9~416(6K)	10~845.5(2KL) 10~832(2K·4K) 10~416(6K)	5~845.5(2K) 5~832(2KL) 9~832(4K·6K)	6~845.5(2K) 6~832(2KL) 10~832(4K·6K)	4	—	3 4	从孔加工详图中选择
	10						10					5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
耐热级 JAC22	15	4K					15					6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	5P	6K	18~250(2K·2KL·4K) 27~250(6K)	±0.3	18~250(2K·2KL·4K) 27~250(6K)	±0.3	5	9~245.5(2KL) 9~232(2K·4K) 9~116(6K)	10~245.5(2KL) 10~232(2K·4K) 10~116(6K)	5~245.5(2K) 5~232(2KL) 9~232(4K·6K)	6~245.5(2K) 6~232(2KL) 10~232(4K·6K)	8	—	3 4	
	10P						10					10	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M（螺纹套）+L（插入长度）三种型式中任选其一。

请按图示订货

标准型

型号 代码	规格	最小单位1 A	B	T
JAC01 JAC21	3	15~850	15~650	3
	5			5
	10			10

JAC21—3—A100—B50—T3

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 7

孔加工型

型号 代码	规格	孔型	最小单位1 A	B	T	F(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	G(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	L(插入长度)
JAC02 JAC22	3	2K	18~850 (2K·2KL·4K)	18~650 (2K·2KL·4K)	3	9~845.5(2KL) 9~832(2K·4K)	5~845.5(2K) 5~832(2KL)	3	—	—	—
	5	2KL			5			4		3 4	从孔加工详图中选择
	10	4K			10			5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

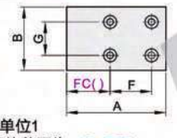
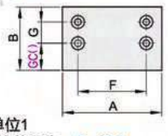
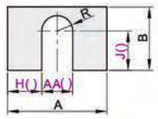
JAC02—3—2K—A100—B50—T3—F60—G20—N3

可选加工(孔加工型)

型号 代码	规格	孔型	最小单位1 A	B	T	F(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	G(最小单位0.5) 通孔	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	L(插入长度)	可选加工代码
JAC02 JAC22	3	2K	18~850 (2K·2KL·4K)	18~650 (2K·2KL·4K)	3	9~845.5(2KL) 9~832(2K·4K)	5~845.5(2K) 5~832(2KL)	3	—	—	—	FC() GC() AA()
	5	2KL			5			4		3 4	从孔加工详图中选择	
	10	4K			10			5	4 5 6	3 4 5 6 8 10		

JAC02—3—2K—A100—B50—T3—F60—G20—N3—FC15

可选加工

型号 代码	变更左端孔位 FC()	变更下端孔位 GC()	增加腰形孔 AA()
技术说明	选型方法 FC30	选型方法 GC10	选型方法 AA10—H50—J10
			
	最小单位1 FC取值范围为：5~832。 2KL不适用。	最小单位1 GC取值范围为：5~632。 2K、2KL不适用。	最小单位1 AA取值范围为：10~120。

高强度级 ▶ 高温耐久级 ▶ 隔热板

数量≥50 6折起 DISCOUNT

代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数(W/m.k)	抗压强度(N/mm²) at23℃	抗折强度(N/mm²) at23℃	密度(g/cm³)
JAF01	高强度级	标准型	树脂玻纤复合材料	棕褐色	常温~300℃	0.21	420	600	1.85
JAF02		孔加工型							
JAF21	高温耐久级	标准型	无机工程复合材料	银灰色	常温~500℃	0.12	400	200	2.1
JAF22		孔加工型							

来图定制

标准型 JAF01 JAF21

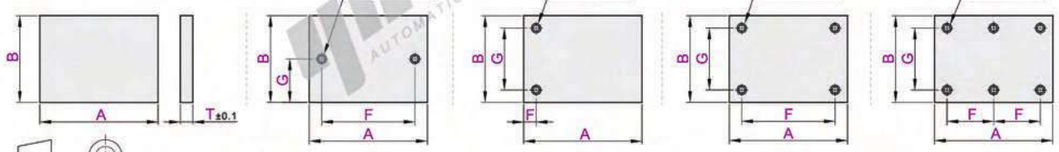
孔加工型 JAF02 JAF22

2K(2孔) 2-N(通孔) 2-Z(沉孔) 2-M(螺纹套)

2KL(2孔) 2-N(通孔) 2-Z(沉孔) 2-M(螺纹套)

4K(4孔) 4-N(通孔) 4-Z(沉孔) 4-M(螺纹套)

6K(6孔) 6-N(通孔) 6-Z(沉孔) 6-M(螺纹套)



视角标准：第一视角

A≥B。

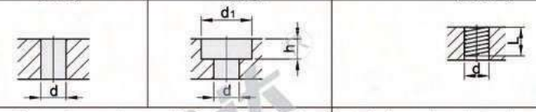
由于材料特性，螺纹套加工仅适用JAF02，不适用JAF22。

标准型

型号 代码	规格	最小单位1 A		B		T
高强度级 JAF01	3	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	3
	5					5
	10					10
高温耐久级 JAF21	15					15
	5P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5
	10P					10

孔加工图

N(通孔) Z(沉孔) M(螺纹套)



规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11
d1	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 —	10 15 —

选型方法 M4—L6 •L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号 代码	规格	孔型	最小单位0.5 A		B		T	F(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	沉孔	G(最小单位0.5) 通孔/螺纹套	沉孔	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	L(插入长度)
高强度级 JAF02	3	2K	18~850(2K·2KL·4K) 27~850(6K)	+1.0 0	18~650(2K·2KL·4K) 27~650(6K)	+1.0 0	3					3	—	—	—
	5	2KL					5	9~845.5(2KL) 9~832(2K·4K) 9~416(6K)	10~845.5(2KL) 10~832(2K·4K) 10~416(6K)	5~845.5(2K) 5~832(2KL) 9~832(4K·6K)	6~845.5(2K) 6~832(2KL) 10~832(4K·6K)	4	—	3 4	从孔加工详图中选择
	10						10					5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
高温耐久级 JAF22	15	4K					15					6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	5P	6K	18~250(2K·2KL·4K) 27~250(6K)	±0.3	18~250(2K·2KL·4K) 27~250(6K)	±0.3	5	9~245.5(2KL) 9~232(2K·4K) 9~116(6K)	10~245.5(2KL) 10~232(2K·4K) 10~116(6K)	5~245.5(2K) 5~232(2KL) 9~232(4K·6K)	6~245.5(2K) 6~232(2KL) 10~232(4K·6K)	8	—	3 4	
	10P						10					10	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M（螺纹套）+L（插入长度）三种型式中任选其一。

请按图示订货

标准型

型号 代码	规格	最小单位1 A	B	T
JAF01 JAF21	3	15~850	15~650	3
	5			5
	10			10

JAF21—3—A100—B50—T3

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 7

孔加工型

型号 代码	规格	孔型	最小单位1 A	B	T	F(最小单位0.5) 通孔	G(最小单位0.5) 通孔	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	L(插入长度)
JAF02 JAF22	3	2K	18~850 (2K·2KL·4K)	18~650 (2K·2KL·4K)	3	9~845.5(2KL) 9~832(2K·4K)	5~845.5(2K) 5~832(2KL)	3	—	—	—
	5	2KL			5			4		3 4	从孔加工详图中选择
	10	4K			10			5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

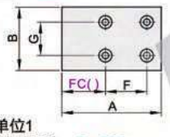
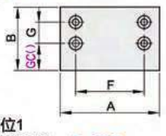
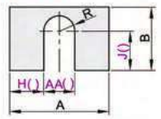
JAF22—10—2K—A300—B300—T10—F200—G200—Z4

可选加工(孔加工型)

型号 代码	规格	孔型	最小单位1 A	B	T	F(最小单位0.5) 通孔	G(最小单位0.5) 通孔	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	L(插入长度)	可选加工代码
JAF02 JAF22	3	2K	18~850 (2K·2KL·4K)	18~650 (2K·2KL·4K)	3	9~845.5(2KL) 9~832(2K·4K)	5~845.5(2K) 5~832(2KL)	3	—	—	—	FC() GC() AA()
	5	2KL			5			4		3 4	从孔加工详图中选择	
	10	4K			10			5	4 5 6	3 4 5 6 8 10		

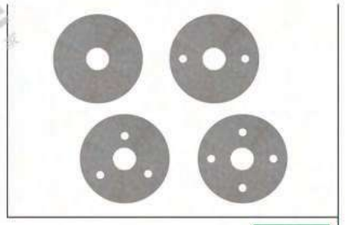
JAF02—3—2K—A100—B100—T3—F60—G20—N3—FC15

可选加工

型号 代码	变更左端孔位 FC()	变更下端孔位 GC()	增加腰形孔 AA()
技术说明	选型方法 FC30	选型方法 GC10	选型方法 AA10—H50—J10
			
	最小单位1 FC取值范围为：5~832。 2KL不适用。	最小单位1 GC取值范围为：5~632。 2K、2KL不适用。	最小单位1 AA取值范围为：10~120。

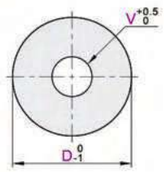
数量≥50 6折起 DISCOUNT

代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm²) at23℃	抗折强度 (N/mm²) at23℃	密度 (g/cm³)
JAL01	标准级	标准型	树脂玻纤复合材料	白色	常温~280℃	0.20	400	120	1.8
JAL02		孔加工型							
JAL11	耐热级	标准型	无机工程复合材料	银灰色	常温~600℃	0.12		200	2.1
JAL12		孔加工型							

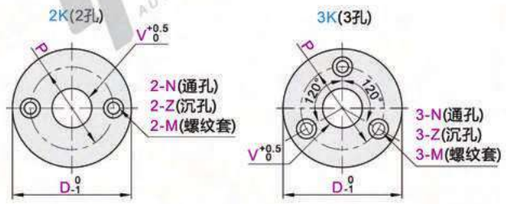


来图定制

标准型 JAL01/11



孔加工型 JAL02/12



ⓘ 由于材料特性，螺纹套加工仅适用JAL02，不适用JAL12。

视角标准：第一视角

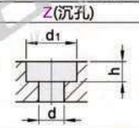
标准型

型号 代码	T		最小单位1 D	V
标准级 JAL01	5	±0.10	40~400	0~55 (V≤D-11)
	10			
	15			
耐热级 JAL11	5			
	10			
	15			

孔加工图

N(通孔)

Z(沉孔)



M(螺纹套)

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	—
h	4	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 —

选型方法 M4—L6 •L≤T •L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号 代码	规格	T	最小单位1 D	V	P	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	L(插入长度)
JAL02 JAL12	2K	5	40~400	0~55 (V≤D-10)	10~390	3 4 5 6 8 10	—	3 4	从孔加工详图中选择
	3K	10					4 5 6	3 4 5 6	
	4K	15					4 5 6 8	3 4 5 6 8	

ⓘ 选择P尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。

ⓘ 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M（螺纹套）+L（插入长度）三种型式中任选其一。

标准型

请按图示订货

型号 代码	T	最小单位1 D	V
JAL01	5	40~400	0~55
	10		
	15		

JAL01—T5—D70—V35

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 7

孔加工型

型号 代码	规格	T	最小单位1 D	V	P	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套 M	L(插入长度)
JAL02 JAL12	2K	5	40~400	0~55 (V≤D-10)	10~390	3 4 5 6 8	—	3 4	从孔加工详图中选择
	3K	10					4 5 6	3 4 5 6	
	4K	15					4 5 6 8	3 4 5 6 8	

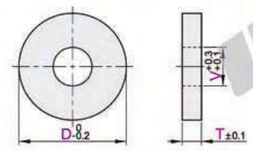
JAL02—3K—T5—D70—V20—P40—M4—L6

隔热材料

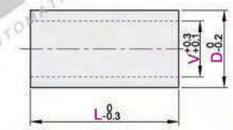
代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm²) at23°C	抗折强度 (N/mm²) at23°C	密度 (g/cm³)
JAA41	垫圈	高温隔热级	硅酸盐类粘接剂	白色	-80~400°C	0.24	439	145	2.0
JAA42	轴环								
JAA43	肩型轴环								

来图定制

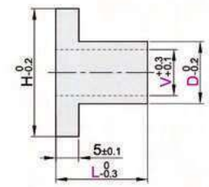
垫圈 JAA41



轴环 JAA42



肩型轴环 JAA43



视角标准：第一视角

垫圈

型号 代码	D	V	T
JAA41	10	3 4 5	3 5
	12	4 5 6	
	16	5 6 8	
	20		
	25	5	5
		6 8 10	3 5

轴环

型号 代码	D	V	L
JAA42	8	3 4 5	10 30
	10	4 5 6	
	12	4 5 6 8	
	16	5 6 8	
	20	5 6 8 10	

肩型轴环

型号 代码	V	D	L	H
JAA43	3	8	10	12
	4	8 10	10 15	14
	5	10 12	10 15 20	15
	6	10 12	10 15 20	20
	8	12	10 15 20	25
	10	20	10 15 20	30

请按图示订货

垫圈

型号 代码	D	V	T
JAA41	10	3 4 5	3 5
	12	4 5 6	
	16	5 6 8	

JAA41—D10—V4—T5

未税价(元)

优惠价

数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价

肩型轴环

型号 代码	V	D	L
JAA43	3	8	10
	4	8 10	10 15
	5	10 12	10 15 20

JAA43—V3—D8—L10

交货期 7

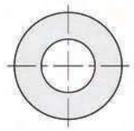
橡胶垫圈

代码 袋装	代码 单件	类型	材质	硬度	颜色
NFA01●	NFA02	尺寸选择型	丁腈橡胶	肖氏A70	黑色
NFA16●	NFA15		硅橡胶	肖氏A50	乳白色
NFA17●	NFA18			肖氏A70	浅灰色

来图定制

RoHS 代码右侧带●符合RoHS标准

无粘胶型



Y(有粘胶型)

视角标准：第一视角

型号 代码 袋装	单件	D	V	T	粘胶层	公差 T1/T3 D	T1/T3 V	T5 D	T5 V	每袋数量 T1/T3	T5
NFA01	NFA02	8	3 4	1 3	无指定(无粘胶型)	±0.6	+0.6 0	±0.7	+0.7 0	100个	50个
NFA16	NFA15	10	3 4 5 6	1 3 5							
NFA17	NFA18	12	5 6 8	1 3 5		±0.8	+0.8 0	±0.9	+0.8 0		
		15	6 8 10	1 3 5							
		20	8 10 12	3 5	Y(有粘胶型)	±0.9	+0.9 0	±1.0	+1.0 0		
		25	10 12 16	3 5						50个	
		30	10 12 16	3 5							

请按图示订货

型号 代码	D	V	T	粘胶层
NFA01	8	3 4	1 3	无指定(无粘胶型)
	10	3 4 5 6	1 3 5	Y(有粘胶型)

NFA01—D8—V3—T3

未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

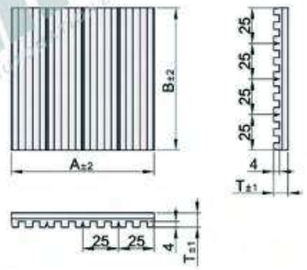
交货期 7

橡胶减震块 ◀ 非污染性氯丁橡胶
双面横纹

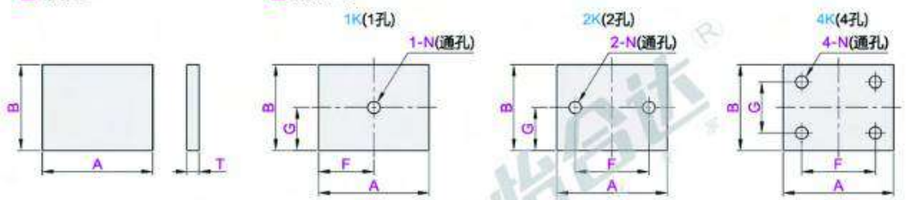
代码	类型	材质	硬度
NFK21	标准型	非污染性氯丁橡胶	肖氏A70
NFK22			肖氏A50
NFK26	孔加工型		肖氏A70
NFK27			肖氏A50

◎ 非污染性氯丁橡胶的特点
一般来说橡胶成分中所含的部分油分和交联剂会转移，可能污染相接触材料。非污染性氯丁橡胶能有效防止污染，其性能与氯丁橡胶一样。

突起详图



◎ 标准型　◎ 孔加工型



◎ 标准型

型号 代码	T	A	B	适用负载N(kgf) NFK21	适用负载N(kgf) NFK22	位移量特性N/mm(kgf/mm) NFK21	位移量特性N/mm(kgf/mm) NFK22
NFK21 NFK22	10	50	50	500~1097(46~107)	269~500(22~46)	700(70)	408(48)
			150	1505~3292(149~331)	809~1505(78~149)	2855(276)	1365(124)
			300	3008~6578(305~672)	1619~3004(166~307)	5710(553)	2730(249)
		100	100	2006~4388(175~418)	1079~2006(130~120)	3640(341)	1653(139)
			200	4021~8779(410~896)	2159~3283(221~410)	7858(753)	3884(348)
			300	6319~13468(595~1324)	3539~6319(311~595)	11795(1155)	5834(547)
		150	150	4664~10026(421~968)	2579~4664(208~421)	8840(853)	3500(358)
		200	200	8426~17958(805~1777)	4719~6140(427~625)	9980(1000)	4050(410)
		300	300	19258~40805(1905~4092)	11018~19358(1054~1905)	35161(3416)	17277(1592)
	20	50	50	426~1634(38~161)	214~743(17~71)	325(39)	116(18)
			150	1279~4903(125~495)	643~2231(61~223)	1116(100)	488(50)
			300	2557~9807(261~1001)	1287~4462(132~456)	2234(198)	976(100)
		100	100	1705~6538(144~637)	858~2975(58~274)	1322(105)	620(60)
			200	3410~13076(348~1335)	1716~5950(176~508)	3223(281)	1546(110)
			300	5415~19915(503~1982)	2875~9225(244~892)	4844(446)	2327(190)
		150	150	3986~14861(352~1462)	2081~6844(158~644)	3626(322)	1739(130)
		200	200	7220~26554(682~2655)	3833~12300(337~1201)	6371(512)	3016(170)
		300	300	16645~60146(1629~6068)	9025~28076(852~2796)	14306(1290)	6756(520)

◎ 孔加工型

型号 代码	T	孔规格	最小单位0.5 A	最小单位0.5 B	最小单位0.5 F	最小单位0.5 G	最小单位1 N
NFK26 NFK27	10 20	1K	50~300	50~300	5~295	5~295	3~20
		2K					
		4K					

ⓘ 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。

请按图示订货

◎ 标准型

型号 代码	T	A	B
NFK21 NFK22	10	50	50 150

NFK21—T10—A50—B50

◎ 孔加工型

型号 代码	T	孔规格	最小单位0.5 A	最小单位0.5 B	最小单位0.5 F	最小单位0.5 G	最小单位1 N
NFK26 NFK27	10 20	1K 2K	50~300	50~300	5~295	5~295	3~20

NFK26—T10—1K—A50—B50—F5—G5—N3

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

大批量订购 BULK ORDER

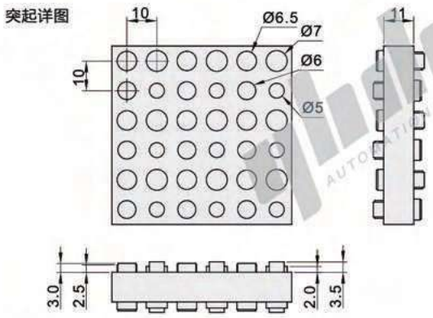
标准型/孔加工型 ▶ 橡胶减震垫
丁腈橡胶

代码	类型	材质	硬度
NFK01	标准型	丁腈橡胶	肖氏A35
NFK11	孔加工型		

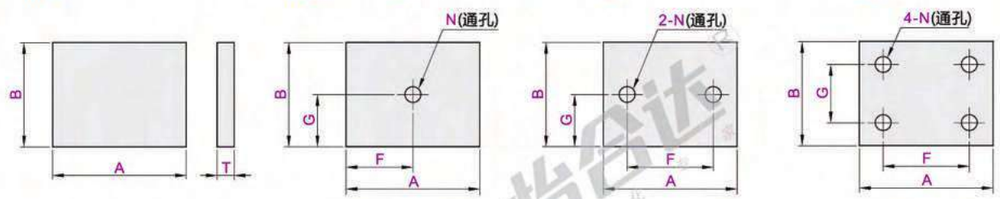
ⓘ 选择孔加工型产品时，孔位边缘可能存在瑕疵现象，但不影响产品性能和使用。

来图定制

突起详图



标准型 NFK01　孔加工型 NFK11



◎ 标准型

型号 代码	T	A	B	适用负载 N(kgf)	位移量特性 N/mm(kgf/mm)
NFK01	18	60	60	230~1000(23.5~102)	115(11.7)
		120	120	980~4000(100~408)	245(25)
		180	180	2480~8000(253~897)	895(91.3)
		240	240	4000~16000(408~1632)	1450(148)
		300	300	—	—
		360	360		
		420	420		
		480	480		

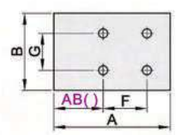
◎ 孔加工型

型号 代码	T	孔类型	最小单位60 A	最小单位60 B	最小单位1 F	最小单位1 G	最小单位1 N(孔径)	容许载荷 N(kgf)/cm²	位移特性 N/mm(kgf/mm)/cm²
NFK11	18	1K	60~500	60~500	5~495	5~495	3~20	9(0.92)	3.8(0.39)
		2K							
		4K							

ⓘ 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。

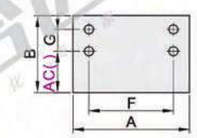
可选加工

代码	技术说明
AB( )	从左端面指定孔位置



选型方法 AB15
ⓘ 最小单位1
ⓘ AB取值范围：3~287
ⓘ 仅2K、4K型适用。

代码	技术说明
AC( )	从右端面指定孔位置



选型方法 AC38
ⓘ 最小单位1
ⓘ AC取值范围：3~287
ⓘ 仅4K型适用。

请按图示订货

◎ 孔加工型

型号 代码	T	孔类型	A	B	F	G	N
NFK11	18	1K 2K	60~500	60~500	5~495	5~495	3~20

NFK11—T18—1K—A60—B60—F30—G30—N6

◎ 可选加工

型号 代码	T	孔类型	A	B	F	G	N	可选加工代码
NFK11	18	1K 2K	60~500	60~500	5~495	5~495	3~20	AB( ) AC( )

NFK11—T18—2K—A60—B60—F30—G30—N6—AB15

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期 7

隔热减震类

交期缩短

丁腈橡胶(NBR)

代码	类型		材质	硬度	颜色
NFB01	正方形	标准型	丁腈橡胶(NBR)	肖氏A50	黑色
NFB02				肖氏A70	
NFB06	方形	标准型		肖氏A50	
NFB07				肖氏A70	
NFB11		孔加工型		肖氏A50	
NFB12				肖氏A70	

氯丁橡胶(CR)

代码	类型		材质	硬度	颜色
NFB21	正方形	标准型	氯丁橡胶(CR)	肖氏A65	黑色
NFB26	方形	标准型			
NFB31		孔加工型			

T公差

T	公差
0.5~3	±0.20
5~10	±0.30

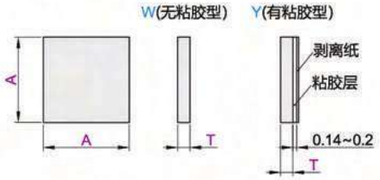
A·B公差

A·B	公差
200以下	±0.5
201~300	±1.0
301~500	±1.5

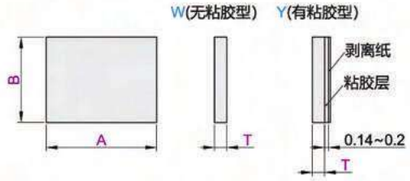
自制 RoHS

有粘胶型T5以上的产品，可能会因自重使粘接胶带剥落。只能用作临时固定，或同时使用螺栓固定。

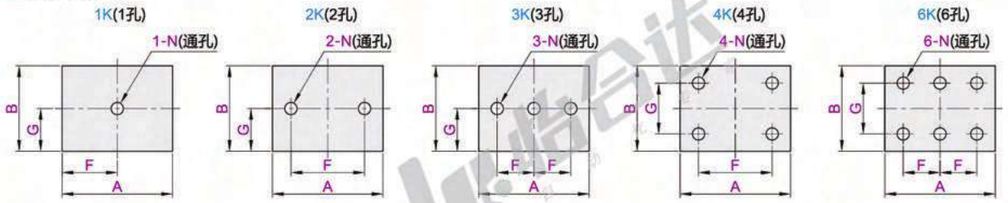
正方形



方形·标准型



方形·孔加工型



视角标准：第一视角

正方形

型号 代码	T	A	粘胶层
NFB01 NFB02 NFB21	0.5 1 2 3 5 10	200 300 500	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

方形·标准型

型号 代码	T	最小单位1 A	最小单位1 B	粘胶层
NFB06 NFB07 NFB26	0.5 1 2 3 5 10	10~500	10~500	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

方形·孔加工型

型号 代码	孔规格	T	最小单位0.5 A	最小单位0.5 B	最小单位0.5 F	最小单位0.5 G	N通孔	粘胶层
NFB11 NFB12 NFB31	1K 2K 3K 4K 6K	0.5 1 2 3 5 10	25~500	25~500	9~491 (1K/2K/4K型) 9~250 (3K/6K型)	5~491 (1K/2K/3K型) 5~491 (4K/6K型)	3 4 5 6 8 10	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。

请按图示订货

正方形

型号 代码	T	A	粘胶层
NFB01 NFB02	1 2	200 300 500	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

NFB01— T1— A200 — W

方形·标准型

型号 代码	T	最小单位1 A	最小单位1 B	粘胶层
NFB06 NFB07	1 2	10~500	10~500	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

NFB06 — T1— A10 — B10 — W

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

方形·孔加工型

型号 代码	孔规格	T	最小单位0.5 A	最小单位0.5 B	最小单位0.5 F	最小单位0.5 G	N通孔	粘胶层
NFB11 NFB12	1K 2K	1 2	25~500	25~500	9~491 (1K/2K/4K型)	5~491 (1K/2K/3K型)	3 4	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

NFB11— 1K — T1— A25 — B25 — F9 — G5 — N3 — W

交货期 5

交期缩短

乙丙橡胶(EPDM)

代码	类型		材质	硬度	颜色
NFC01	正方形	标准型	乙丙橡胶(EPDM)	肖氏A65	黑色
NFC06	方形				
NFC11		孔加工型			

硅橡胶(SI)

代码	类型		材质	硬度	颜色
NFC21	正方形	标准型	硅橡胶(SI)	肖氏A50	乳白色
NFC22				肖氏A70	浅灰色
NFC26	方形			肖氏A50	乳白色
NFC27				肖氏A70	浅灰色
NFC31		孔加工型		肖氏A50	乳白色
NFC32				肖氏A70	浅灰色

T公差

T	公差
0.5~3	±0.20
5~10	±0.30

A·B公差

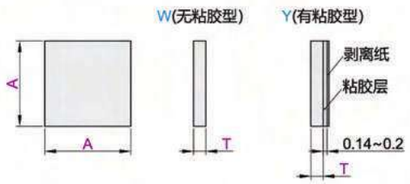
A·B	公差
200以下	±0.5
201~300	±1.0
301~500	±1.5

自制 RoHS

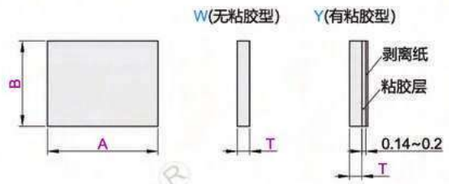
来图定制

有粘胶型T5以上的产品，可能会因自重使粘接胶带剥落。只能用作临时固定，或同时使用螺栓固定。

正方形



方形·标准型



方形·孔加工型

视角标准：第一视角

正方形

型号 代码	T	A	粘胶层
NFC01 NFC21 NFC22	0.5 1 2 3 5 10	200 300 500	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

方形·标准型

型号 代码	T	最小单位1 A	最小单位1 B	粘胶层
NFC06 NFC26 NFC27	0.5 1 2 3 5 10	10~500	10~500	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

方形·孔加工型

型号 代码	孔规格	T	最小单位0.5 A	最小单位0.5 B	最小单位0.5 F	最小单位0.5 G	N通孔	粘胶层
NFC11 NFC31 NFC32	1K 2K 3K 4K 6K	0.5 1 2 3 5 10	25~500	25~500	9~491 (1K/2K/4K型) 9~250 (3K/6K型)	5~491 (1K/2K/3K型) 5~491 (4K/6K型)	3 4 5 6 8 10	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。

请按图示订货

正方形

型号 代码	T	A	粘胶层
NFC01 NFC21	1 2	200 300 500	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

NFC01— T1— A200 — W

方形·标准型

型号 代码	T	最小单位1 A	最小单位1 B	粘胶层
NFC06 NFC26	1 2	10~500	10~500	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

NFC06 — T1— A10 — B10 — W

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

方形·孔加工型

型号 代码	孔规格	T	最小单位0.5 A	最小单位0.5 B	最小单位0.5 F	最小单位0.5 G	N通孔	粘胶层
NFC11 NFC31	1K 2K	1 2	25~500	25~500	9~491 (1K/2K/4K型)	5~491 (1K/2K/3K型)	3 4	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

NFC11— 1K — T1— A25 — B25 — F9 — G5 — N3 — W

交货期 5

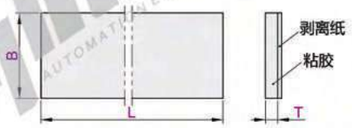
代码	类型	材质	硬度	颜色
NFL71●	缓冲带	乙丙橡胶海绵	Asker C18	黑色
NFL72●		硅橡胶海绵	Asker C25	橙色
NFL75			Asker C35	灰色
NFL73●		EPDM发泡体	Asker C18	黑色
NFL74●		氯丁橡胶海绵	Asker C25	

ⓘ 粘胶耐热温度80℃。
ⓘ 粘胶层的厚度为0.17~0.2mm。

RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

◉ 公差

代码	T	B	L
NFL71	±0.5	±1.5	±5
NFL72			
NFL75			
NFL73	±1	±2.5	+14 -6
NFL74			±5



视角标准：第一视角

型号 代码	T	B	L
NFL71 NFL72 NFL75 NFL73 NFL74	3 5 10	10 15 20 30	1000

请按图示订货

型号 代码	T	B	L
NFL71	3	10	1000
NFL72	5	15	

NFL71—T3—B10—L1000

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 3

◉ 海绵垫圈

代码 尺寸选择型 袋装	单件	尺寸指定型 袋装	类型	材质	硬度	颜色
NFD51	NFD56	NFD61	圆形	氯丁橡胶	Asker C25	黑色
NFD52	NFD57	NFD62		乙丙橡胶	Asker C8	
NFD53	NFD58	NFD63		丁腈橡胶	Asker C30	
NFD54	NFD59	NFD64		硅橡胶	Asker C35	橙色

◉ T公差

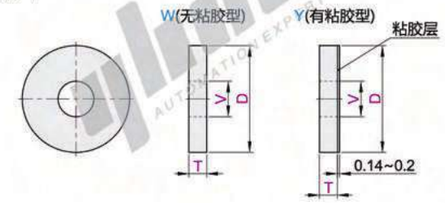
T	公差
2~8	±1.0
10	±1.5

◉ D/V公差

尺寸	公差
2~40	±1.0
41~60	±1.5
61~100	±2.0

◉ 应用

- 用于垫在螺栓，螺母等紧固件下，防止紧固件划伤，开裂等；
- 防止冲击件的损坏，衰减震动传导。



◉ 产品外侧拉腰变形

ⓘ 当T≥8时，会出现程度不等的拉腰现象，此为圆形垫圈冲切时的固有现象无法避免。

视角标准：第一视角

◉ 尺寸选择型

型号 代码	D	V	T	粘胶层	销售方式 仅NFD51~54
(袋装) (单件) NFD51 NFD56 NFD52 NFD57 NFD53 NFD58 NFD54 NFD59	6	2	3	W (无粘胶型) Y (有粘胶型)	袋 (50PCS/袋)
	8	2 3 4			
	10	3 4 5 6	3 5		
	12	4 5 6 8			
	15	4 5 6 8 10			
	20	5 6 8 10 12	3 5 8 10		
	25	5 6 8 10 12 16 20			
	30	5 6 8 10 12 16 20			
	35	8 10 12 16 20 25	5 8 10		
	40	8 10 12 16 20 25 30			
	50	8 10 12 16 20 25 30			
	60	12 16 20 25 30 40			

◉ 尺寸指定型

型号 代码	D 最小单位1	V 最小单位1	T	粘胶层	销售方式
(袋装) NFD61 NFD62 NFD63 NFD64	10~100	0(无孔) 5~80 (D≤40时，D-V≥5; D>40时，D-V≥8)	2	W (无粘胶型) Y (有粘胶型)	袋 (50PCS/袋)
			3		
			5		
			8		
			10		

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 7

◉ 尺寸选择型

型号 代码	D	V	T	粘胶层
NFD51	6	2	3	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)
NFD52	8	2 3 4		

请按图示订货

NFD51—D6—V2—T3—W

◉ 尺寸指定型

型号 代码	D	V	T	粘胶层
NFD61 NFD62	10~100	0(无孔) 5~80	2 3	W(无粘胶型) Y(有粘胶型)

NFD61—D10—V5—T3—W

◉ 海绵减震块

代码	类型	材质 ①减震块	材质 ②粘胶层	颜色	硬度
NFK81	方形	EPDM发泡体	含无纺织物基材的粘接材料	黑色	C25
NFK82			无粘胶型		
NFK83		聚氨酯发泡	含无纺织物基材的粘接材料		C10
NFK84			无粘胶型		
NFK86		EVA	含无纺织物基材的粘接材料		C38
NFK87			无粘胶型		
NFK88		氯丁胶海绵	含无纺织物基材的粘接材料		C25
NFK89			无粘胶型		
NFK91		硅橡胶海绵	含无纺织物基材的粘接材料	灰色	C35
NFK92			无粘胶型		
NFK73			含无纺织物基材的粘接材料	橙色	C25
NFK74			无粘胶型		

◉ A·B尺寸公差

A·B	公差
20	±2.0
30~50	±2.5
60~140	±3.5
150~290	±6.5
300~500	±9.0

◉ T尺寸公差

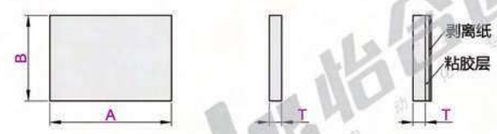
T	公差
3~10	±1.0
15~25	±2.0
30	±2.5

来图定制

RoHS

无粘胶型
NFK74/82/84
NFK87/89/92

有粘胶型
NFK73/81/83
NFK86/88/91



视角标准：第一视角

型号 代码	最小单位10 A	最小单位10 B	T
NFK81 NFK88 NFK82 NFK89 NFK83 NFK91 NFK84 NFK92 NFK86 NFK73 NFK87 NFK74	20~500	20~400	3 5 8 10 15 20 25 30

请按图示订货

型号 代码	最小单位10 A	最小单位10 B	T
NFK81 NFK82	20~500	20~400	3 5 8

NFK81—A20—B20—T3

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

探针类

P720
探针(ICT测试用) 最小安装中心距120mil/3.0mm·最大行程10mm
PLS

P721
大电流探针/针套(ICT测试用) 最小安装中心距160mil/4.0mm·最大行程5.3mm
PLA PRA

P721
大电流探针/针套(ICT测试用) 最小安装中心距187mil/4.75mm·最大行程6.3mm
PLA PRA

P722
探针/针套(ICT测试用) 最小安装中心距200mil/5.08mm·最大行程6.3mm
PLA PRA

P722
探针/针套(ICT测试用) 最小安装中心距276mil/7.0mm·最大行程20mm
PLS

RoHS P723
整体探针 大电流探针 最小安装中心距 100mil/2.54mm
PNP

RoHS P723
整体探针 大电流探针 最小安装中心距 100mil/2.55mm
PNP PRP

RoHS P724
整体探针 大电流探针 最小安装中心距 100mil/2.56mm
PNP PRP

RoHS P724
整体探针 大电流探针 最小安装中心距100mil/2.57mm
PNP PRP

RoHS P725
整体探针 大电流探针 最小安装中心距156mil/3.96mm
PNP

P725
整体探针 大电流探针 最小安装中心距276mil/7.0mm
PNP PRP

P726
探针(OCV测试用) 最小安装中心距1500mil/38.0mm·最大行程9.8mm
PWD

P727
探针(OCV测试用) 最小安装中心距2360mil/60.0mm·最大行程5mm
PWD

RoHS P727
探针(OCV测试用) 最小安装中心距3000mil/76.0mm·最大行程10mm
PWD

RoHS P728
探针 温度测试用
PWD

RoHS P728
探针 高频测试用·最小安装间距2250mil/53.3mm·最大行程4.0mm
PWD

P728
探针 高频测试用 · 最大行程4.1mm
PWD

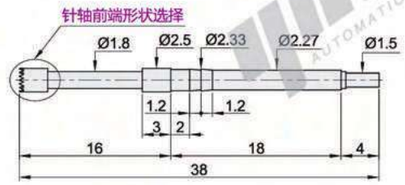
P729
化成分容测试用 最小安装中心距25.4mm·最大工作行程9.1mm
LP

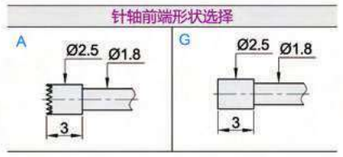
P729
化成分容测试用 最小安装中心距38.0mm·最大工作行程10.5mm
LP

P729
化成分容测试用 最小安装中心距38.0mm·最大工作行程13.5mm
LP

RoHS P730
整体探针
PNP

代码	类型		材质			表面处理		
			针轴	针管	弹簧	针轴	针管	弹簧
PLS04	探针	ICT测试用	铍铜	黄铜	SUS304	镀金	镀镍	—





视角标准：第一视角

型号		安装间距 (mm)	工作行程 (mm)	最大行程 (mm)	工作弹力 (g)	最大弹力 (g)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	更换参考使用次数
代码	针轴形状								
PLS04	A	3	6	10	168	250	≤30	≤2	5万次
	G								

请按图示订货

型号	
代码	针轴形状
PLS04	A
	G

PLS04 —A

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 线上下单不止节省2小时！ 提升效率！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

最小安装中心距160mil/4.0mm·最大行程5.3mm

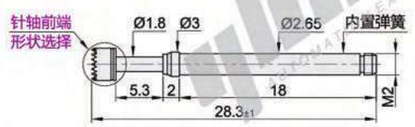
探针

代码	类型		材质			表面处理			可选针套	温度使用范围
			针轴	针管	弹簧	针轴	针管	弹簧		
PLA-120	ICT测试用	标准型	3(铍铜)	磷铜	SUS304	镀金	镀金	—	PRA-120	-40℃~80℃

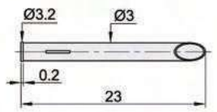
针套

代码	类型		材质	表面处理	可选探针
PRA-120	ICT测试用	针套	黄铜	镀金	PLA-120系列

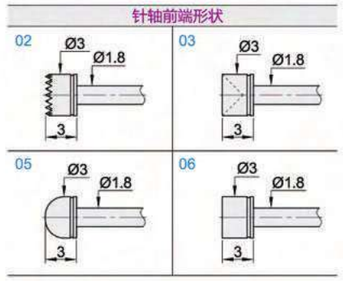
探针
PLA-120



针套
PRA-120-23-G



针轴前端形状



视角标准：第一视角

探针

型号		针轴前端形状	针头直径	镀层	工作弹力(N)	安装尺寸	机械数据		电气数据	
代码	针头材质						工作行程(mm)	最大行程(mm)	额定电流(A)	额定电阻(mΩ)
PLA-120	3(铍铜)	02 03 05 06	300(3.00mm)	A(镀金)	15(1.5N)	00(不带卡环)	4.3	5.3	≤24	≤5

针套

型号	带探针的安装高度(mm)	建议钻孔尺寸(mm)			
		压环沉孔		压环用作挡块	
		环氧玻璃布纸基板	环氧树脂材料	环氧玻璃布纸基板	环氧树脂材料
代码					
PRA-120-23-G	30.3mm/可变	Ø3.05~Ø3.10		Ø3.00~Ø3.05	

最小安装中心距187mil/4.75mm·最大行程6.3mm

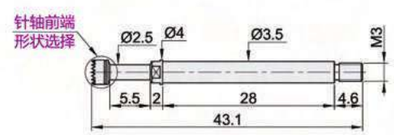
探针

代码	类型		材质			表面处理			可选针套
			针轴	针管	弹簧	针轴	针管	弹簧	
PLA-151	ICT测试用	标准型	3(铍铜)	黄铜	SUS304	镀金	镀金	—	PRA-151

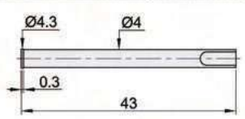
针套

代码	类型		材质	表面处理	可选探针
PRA-151	ICT测试用	针套	黄铜	镀金	PLA-151系列

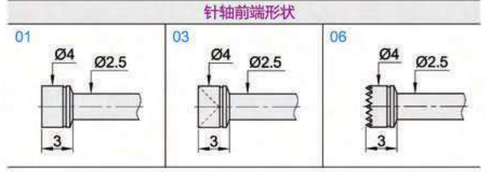
探针
PLA-151



针套
PRA-151-30-G



针轴前端形状



视角标准：第一视角

探针

型号		针轴前端形状	针头直径	镀层	工作弹力(N)	安装尺寸	机械数据		电气数据	
代码	针头材质						工作行程(mm)	最大行程(mm)	额定电流(A)	额定电阻(mΩ)
PLA-151	3(铍铜)	01 03 06	400(4.00mm)	A(镀金)	30(3N)	00(不带卡环)	4.3	6.3	≤50	≤10

针套

型号	带探针的安装高度(mm)	建议钻孔尺寸(mm)			
		压环沉孔		压环用作挡块	
		环氧玻璃布纸基板	环氧树脂材料	环氧玻璃布纸基板	环氧树脂材料
代码					
PRA-151-30-G	53.5mm/可变	Ø3.99~Ø4.00		Ø3.99~Ø4.00	Ø3.96~Ø3.98

请按图示订货

探针

型号			针轴前端形状	针头直径	镀层	工作弹力(N)	安装尺寸
代码	针头材质						
PLA-151	3(铍铜)		01 03	400(4.00mm)	A(镀金)	30(3N)	00(不带卡环)

PLA-151—3—03—400—A—30—00

针套

型号
PRA-151-30-G

未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

最小安装中心距200mil/5.08mm·最大行程6.3mm

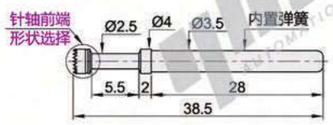
探针

代码	类型		材质			表面处理			可选针套	温度使用范围
			针轴	针管	弹簧	针轴	针管	弹簧		
PLA-150	ICT测试用	标准型	3(铍铜)	磷铜	SUS304	镀金	镀金	—	PRA-150	-40℃~80℃

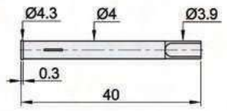
针套

代码	类型		材质	表面处理	可选探针
PRA-150	ICT测试用	针套	黄铜	镀金	PLA-150系列

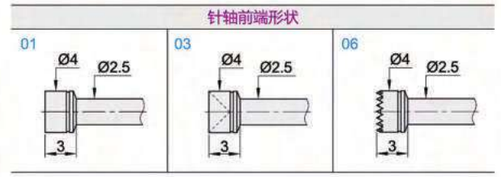
探针
PLA-150



针套
PRA-150-30



针轴前端形状



视角标准：第一视角

探针

型号		针轴前端形状	针头直径	镀层	工作弹力(N)	安装尺寸	机械数据		电气数据	
代码	针头材质						工作行程(mm)	最大行程(mm)	额定电流(A)	额定电阻(mΩ)
PLA-150	3(铍铜)	01 03 06	400(4.00mm)	A(镀金)	30(3N)	00(不带卡环)	4.3	6.3	≤50	≤10

针套

型号	带探针的安装高度(mm)	建议钻孔尺寸(mm)			
		压环沉孔		压环用作挡块	
		环氧玻璃布纸基板	环氧树脂材料	环氧玻璃布纸基板	环氧树脂材料
代码					
PRA-150-30	50.5mm/可变	Ø3.99~Ø4.00		Ø3.99~Ø4.00	Ø3.96~Ø3.98

请按图示订货

探针

型号			针轴前端形状	针头直径	镀层	工作弹力(N)	安装尺寸
代码	针头材质						
PLA-150	3(铍铜)		01 03	400(4.00mm)	A(镀金)	30(3N)	00(不带卡环)

PLA-150—3—03—400—A—30—00

针套

型号
PRA-150-30

未税价(元)

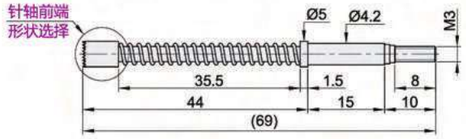
优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

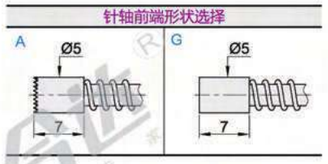
交货期 5

最小安装中心距276mil/7.0mm·最大行程20mm

代码	类型		材质			表面处理		
			针轴	针管	弹簧	针轴	针管	弹簧
PLS05	ICT测试用	标准型	磷铜	黄铜	SUS304	镀金	镀金	—



针轴前端形状选择



视角标准：第一视角

型号		安装间距(mm)	工作行程(mm)	最大行程(mm)	工作弹力(g)	最大弹力(g)	额定电流(A)	额定电阻(mΩ)	更换参考使用次数
代码	针轴形状								
PLS05	A G	7	15	20	1000	1500	≤40	≤2	5万次

请按图示订货

型号

代码	针轴形状
PLS05	A G

PLS05—A

未税价(元)

优惠价

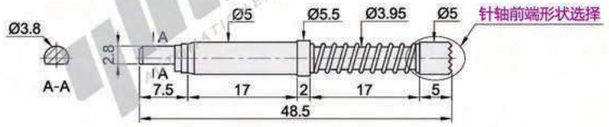
数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

大电流探针·最小安装中心距100mil/2.54mm

代码	类型	最小安装中心距	针轴		针管		弹簧
			材质	表面处理	材质	表面处理	材质
PNP80	大电流探针	100mil/2.54mm	铍铜	镀金	黄铜	镀镍	不锈钢

RoHS



视角标准：第一视角

型号		安装间距 (mm)	最大行程 (mm)	工作行程 (mm)	工作弹力 (N)	最大弹力 (N)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	参考使用次数	建议安装尺寸 (mm)
代码	针轴形状									
PNP80	H	≥7.0	12	7	6	9	≤80	≤1	5万次	Ø5

大电流探针·最小安装中心距100mil/2.55mm

大电流探针

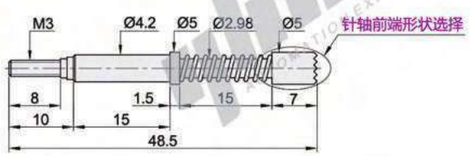
代码	类型	最小安装中心距	针轴		针管		弹簧
			材质	表面处理	材质	表面处理	材质
PNP100	大电流探针	100mil/2.55mm	铍铜	镀金	黄铜	镀金	不锈钢

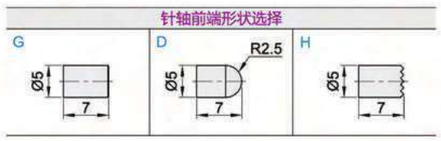
探针用螺母

代码	类型	材质	表面处理	适用探针
PRP100	螺母	黄铜	镀金	PNP100

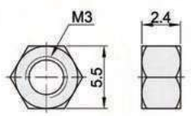
RoHS

大电流探针
PNP100





探针用螺母
PRP100



视角标准：第一视角

型号		安装间距 (mm)	最大行程 (mm)	工作行程 (mm)	工作弹力 (N)	最大弹力 (N)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	参考使用次数	建议安装尺寸 (mm)
代码	针轴形状									
PNP100	G D H	≥7.0	9.0	6.0	6.6	10	≤100	≤1	5万次	Ø4.2

请按图示订货

大电流探针

型号	
代码	针轴形状
PNP100	H

PNP100 — H

探针用螺母

型号
PRP100

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 5

最小安装中心距100mil/2.56mm

大电流探针

代码	类型	最小安装中心距	针轴		针管		弹簧
			材质	表面处理	材质	表面处理	材质
PNP110	大电流探针	100mil/2.56mm	铍铜	镀金	黄铜	镀镍	不锈钢

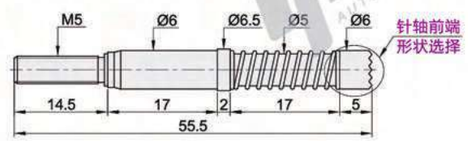
探针用螺母

代码	类型	材质	表面处理	适用探针
PRP110	螺母	黄铜	镀金	PNP110

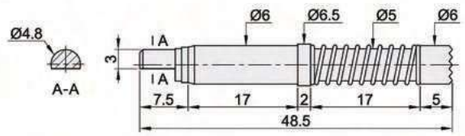
RoHS

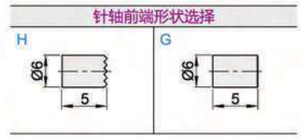
大电流探针
PNP110

接线方式：M

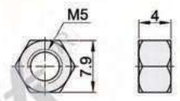


接线方式：W





探针用螺母
PRP110



视角标准：第一视角

型号		针轴形状	安装间距 (mm)	最大行程 (mm)	工作行程 (mm)	工作弹力 (N)	最大弹力 (N)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	参考使用次数	建议安装尺寸 (mm)
代码	接线方式										
PNP110	M(螺纹)	H	≥8.0	10.0	7.0	12	18	≤110	≤1	5万次	Ø6
		G									
	W(焊接)	—									

请按图示订货

大电流探针

型号		
代码	接线方式	针轴形状
PNP110	M	H

PNP110 — M — H

探针用螺母

型号
PRP110

未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 5

最小安装中心距100mil/2.57mm

大电流探针

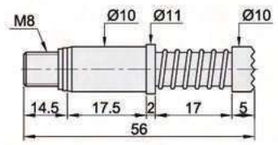
代码	类型	最小安装中心距	针轴		针管		弹簧
			材质	表面处理	材质	表面处理	材质
PNP200	大电流探针	100mil/2.57mm	铍铜	镀金	黄铜	镀镍	不锈钢

探针用螺母

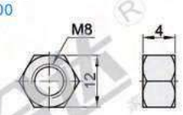
代码	类型	材质	表面处理	适用探针
PRP200	螺母	黄铜	镀金	PNP200

RoHS

大电流探针
PNP200



探针用螺母
PRP200



视角标准：第一视角

型号	安装间距 (mm)	最大行程 (mm)	工作行程 (mm)	工作弹力 (N)	最大弹力 (N)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	参考使用次数	建议安装尺寸 (mm)
代码									
PNP200	≥14.0	10.0	7.0	12	20	≤200	≤1	5万次	Ø10

请按图示订货

大电流探针

型号
代码
PNP200

PNP200

探针用螺母

型号
PRP200

未税价(元)

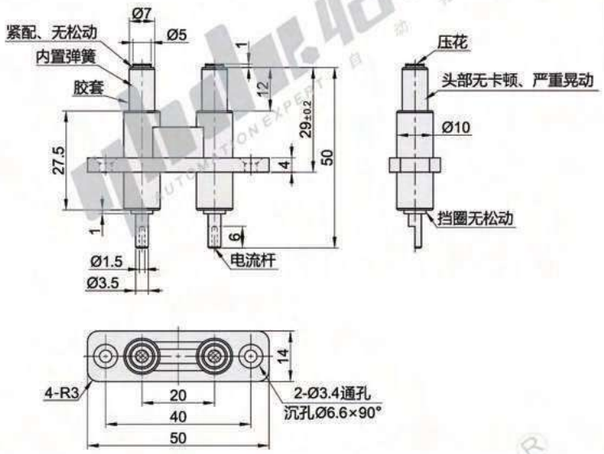
优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 5

大电流探针·最小安装中心距156mil/3.96mm

代码	类型	最小安装中心距	电流杆		挡圈		胶套	弹簧	
			材质	表面处理	材质	表面处理	材质	材质	表面处理
PNP300	大电流探针	156mil/3.96mm	铜	镀金	铜	镀金	PA4T	SUS304	镀镍



视角标准：第一视角

型号 代码	安装间距 (mm)	最大行程 (mm)	工作行程 (mm)	工作弹力 (g)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	参考使用次数
PNP300	≥7.0	12	5.0	1000	≤30	≤3	3万次

型号 PNP300 请按图示订货

未税价(元)

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 5

大电流探针·最小安装中心距276mil/7.0mm

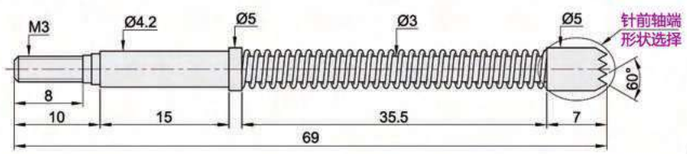
大电流探针

代码	类型	最小安装中心距	材质				表面处理
			针管	弹簧	针轴	针头	
PNP40	大电流探针	276mil/7.0mm	黄铜	不锈钢	磷铜	铍铜	镀金

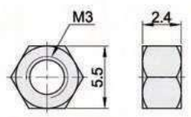
探针用螺母

代码	类型	材质	表面处理	适用探针
PRP40	螺母	黄铜	镀金	PNP40

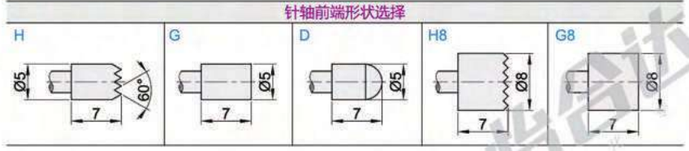
大电流探针
PNP40



探针用螺母
PRP40



针轴前端形状选择



视角标准：第一视角

型号 代码	针轴形状	安装间距 (mm)	最大行程 (mm)	工作行程 (mm)	工作弹力 (N)	最大弹力 (N)	额定电流 (A)	额定电阻 (mΩ)	参考使用次数	建议安装尺寸 (mm)
PNP40	H	7	20	15	10	15	≤40	≤2	5万次	Ø4.22
	G									
	D									
	H8									
	G8									

请按图示订货

大电流探针 型号 代码 PNP40 针轴形状 H PNP40—H

探针用螺母 型号 PRP40

未税价(元)

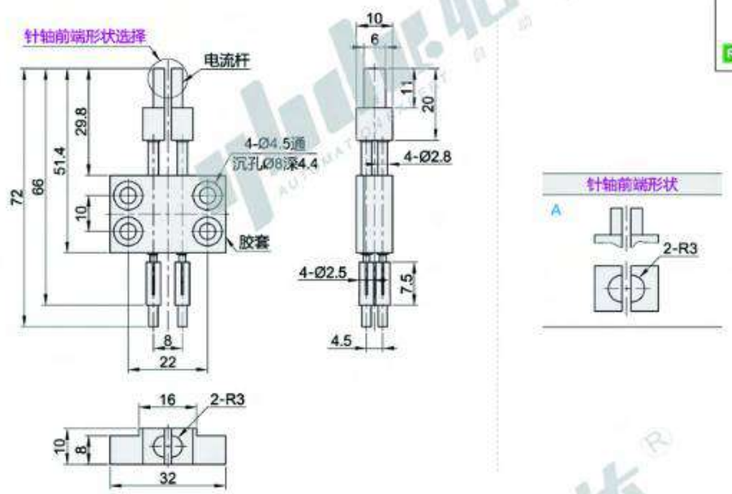
数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 5

工作弹力600g

代码	类型		材质			表面处理
			电流杆	胶套	弹簧	电流杆
PWD01	探针	OCV测试用	铍铜	POM	SUS304	镀金

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	针轴形状	工作行程 (mm)	最大行程 (mm)	工作弹力 (g)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	更换参考使用次数
PWD01	A	5.0	9.8	600	≤50	≤2	30万次

请按图示订货

型号 代码 PWD01 针轴形状 A PWD01—A

未税价(元)

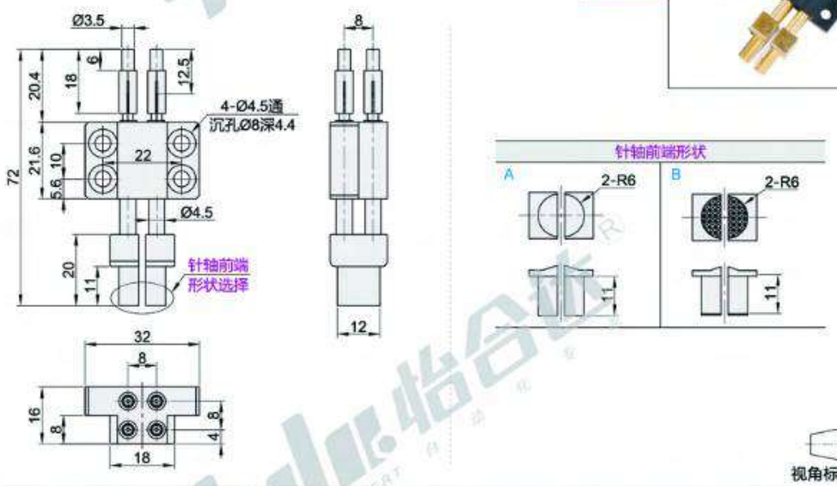
数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

交货期 20

工作弹力840g

代码	类型		材质			表面处理
			电流杆	胶套	弹簧	电流杆
PWD07	探针	OCV测试用	黄铜	POM	SUS304	镀金

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	针轴形状	工作行程 (mm)	最大行程 (mm)	工作弹力 (g)	最大弹力 (g)	额定电流 (A)	接触电阻 (mΩ)	更换参考使用次数
PWD07	A	6.5	9.8	840	1040	≤50	≤2	3万次
	B							

请按图示订货

型号 代码 PWD07 针轴形状 A PWD07—A

未税价(元)

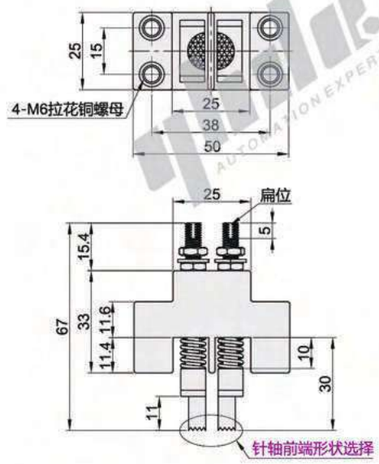
数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

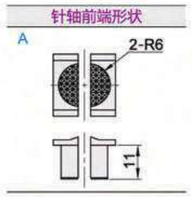
交货期 20

最小安装中心距2360mil/60.0mm·最大行程5mm

代码	类型		材质			表面处理
			电流杆	胶套	弹簧	电流杆
PWD03	探针	OCV测试用	黄铜	POM	SUS304	镀金

来图定制





视角标准：第一视角

型号		工作行程 (mm)	最大行程 (mm)	工作弹力 (g)	最大弹力 (g)	额定电流 (A)	接触电阻 (mΩ)	更换参考使用次数
代码	针轴形状							
PWD03	A	3.4	5	4000	5100	≤50	≤2	3万次

请按图示订货 型号 代码 PWD03 针轴形状 A → PWD03—A

未税价(元) 优惠价 数量 1~99 100~ 价格 100% 另行报价

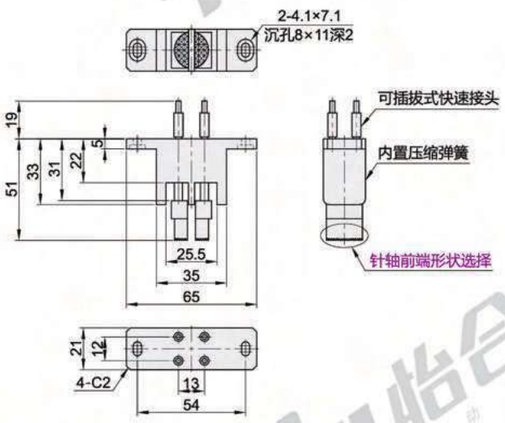
交货期 20

最小安装中心距3000mil/76.0mm·最大行程10mm

代码	类型		材质			表面处理
			电流杆	胶套	弹簧	电流杆
PWD02	探针	OCV测试用	磷青铜	POM	SUS304	镀金

来图定制

RoHS



视角标准：第一视角

型号		工作行程 (mm)	最大行程 (mm)	工作弹力 (g)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	更换参考使用次数
代码	针轴形状						
PWD02	A	8	10	4000	≤50	≤2	10万次

请按图示订货 型号 代码 PWD02 针轴形状 A → PWD02—A

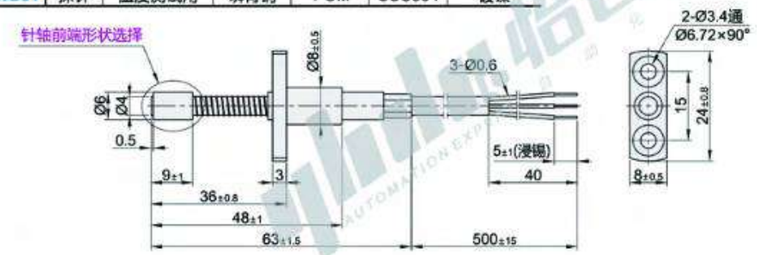
未税价(元) 优惠价 数量 1~99 100~ 价格 100% 另行报价

交货期 20

温度测试用

代码	类型		材质			表面处理
			电流端子	胶套	弹簧	电流端子
PWD31	探针	温度测试用	磷青铜	POM	SUS304	镀镍

RoHS



视角标准：第一视角

型号		工作行程 (mm)	最大行程 (mm)	工作弹力 (g)	接触阻值(25℃环境下) (KΩ)	更换参考使用次数
代码	针轴形状					
PWD31	A	10.0	16.0	300	10±1%	5万次

请按图示订货 型号 代码 PWD31 针轴形状 A → PWD31—A

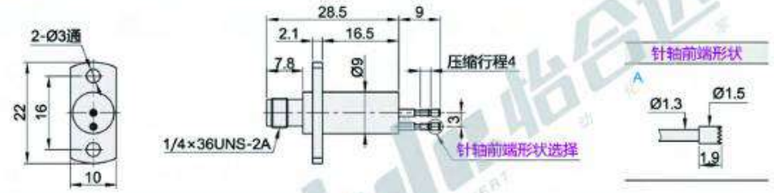
未税价(元) 优惠价 数量 1~99 100~ 价格 100% 另行报价

交货期 5

高频测试用 · 最小安装间距2250mil/53.3mm · 最大行程4.0mm

代码	类型		材质			表面处理	
			插针	绝缘件	外壳	插针	外壳
PWD32	探针	高频测试用	铍青铜	聚四氟乙烯	黄铜	镀金	

RoHS



视角标准：第一视角

型号		工作行程 (mm)	最大行程 (mm)	工作弹力 (g)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	更换参考使用次数
代码	针轴形状						
PWD32	A	3.0	4.0	300	5	100	1万次

请按图示订货 型号 代码 PWD32 针轴形状 A → PWD32—A

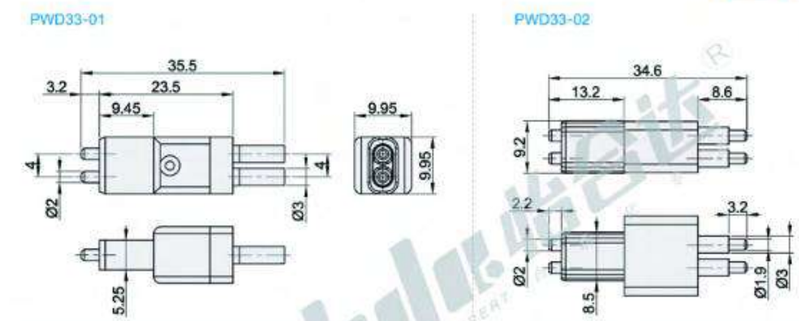
未税价(元) 优惠价 数量 1~99 100~ 价格 100% 另行报价

交货期 5

高频测试用 · 最大行程4.1mm

代码	类型		材质					表面处理		
			外壳	针轴	针管	弹簧	绝缘件	针轴	针管	弹簧
PWD33	探针	高频测试用	铝合金	铍铜	黄铜	不锈钢	PEEK	镀金	镀金	—

来图定制



视角标准：第一视角

型号		工作行程 (mm)	最大行程 (mm)	工作弹力 (g)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	频率范围	驻波比	插入损耗
代码	规格								
PWD33	01(2合1) 02(4合1)	3.2	4.1	550±20%	3	≤50	DC-6GHz	≤1.5	≤0.55dB

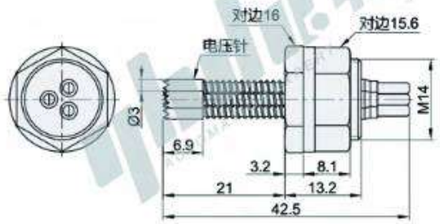
请按图示订货 型号 代码 PWD33 规格 01 02 → PWD33—01

未税价(元) 优惠价 数量 1~9 10~ 价格 100% 另行报价

交货期 25

■ 最小安装中心距25.4mm·最大行程9.1mm

代码	类型	电压针		针管		弹簧	安装件
		材质	表面处理	材质	表面处理	材质	材质
LP-30	锂电行业用整体探针	磷铜	镀金	黄铜	镀镍	不锈钢	PEEK

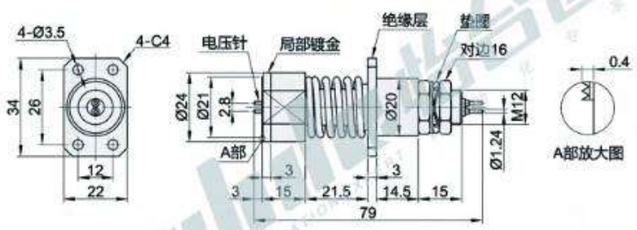


视角标准：第一视角

型号 代码	额定电流 (A)	额定电阻 (mΩ)	最大行程 (mm)	最大弹力 (g)
LP-30	≤30	≤20	9.1	960

■ 最小安装中心距38.0mm·最大行程10.5mm

代码	类型	电压针		针管		弹簧	绝缘层	垫圈	螺母		安装件
		材质	表面处理	材质	表面处理	材质	材质	材质	材质	表面处理	材质
LP-200	锂电行业用整体探针	SK4	镀金	黄铜	局部镀金	不锈钢	PTFE	65Mn	黄铜	镀镍	POM



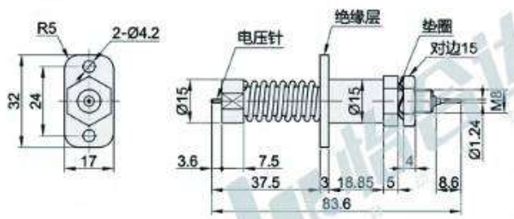
视角标准：第一视角

型号 代码	额定电流 (A)	额定电阻 (mΩ)	最大行程 (mm)	最大弹力 (Kg)
LP-200	≤200	≤10	10.5	16

■ 最小安装中心距38.0mm·最大行程13.5mm

代码	类型	电压针		针管		弹簧	绝缘层	垫圈	螺母		安装件
		材质	表面处理	材质	表面处理	材质	材质	材质	材质	表面处理	材质
LP-100	锂电行业用整体探针	SK4	镀金	黄铜	局部镀金	不锈钢	PTFE	65Mn	黄铜	镀镍	PA66

来图定制



视角标准：第一视角

型号 代码	额定电流 (A)	额定电阻 (mΩ)	最大行程 (mm)	最大弹力 (Kg)
LP-100	≤100	≤15	13.5	10

请按图示订货 ☞ 型号 LP-100

来税价(元)

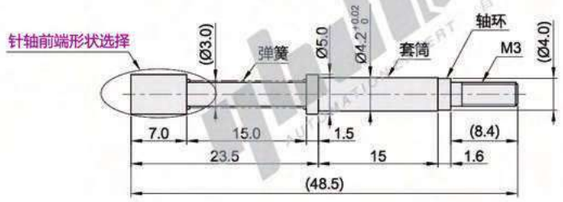
优惠价

数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价

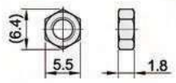
交货期 10

代码	类型	材质						表面处理
		针轴		套筒	轴环	弹簧	螺帽	
		国标	相当					
PNP50	螺纹接线型	T10	SK4	黄铜	黄铜	琴钢线	SUS	镀金

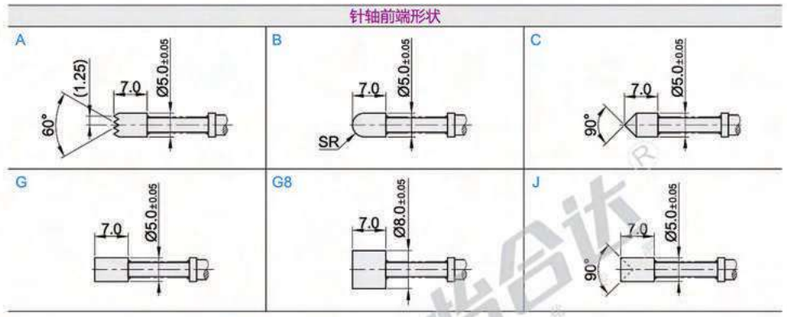
■ 特点：将圆形压接端子或制成圆圈状的导线套在螺丝上，用螺帽固定，无需焊接的类型。



■ 螺帽



针轴前端形状



视角标准：第一视角

型号 代码	针轴形状	安装距离 (min.)	全行程 (额定行程)	初期弹簧压力 (g)	2/3弹簧压力 (g)	额定电流 (A)	接触阻值 (mΩ)	更换参考使用次数	压入用安装孔尺寸(参考)(mm)
PNP50	A	276mil/7.0mm	7.6mm (5.0mm)	228	455	20	35	30万次	Ø4.18~4.2
	B								
	C								
	G								
	G8								
	J								

请按图示订货 ☞ 型号 代码 PNP50 针轴形状 A B → PNP50—B

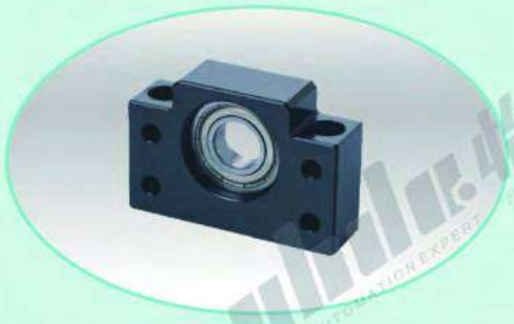
来税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价

交货期 5

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...



常用符号与单位

- 汉语拼音字母・希腊字母・国内与国外部分标准代号 …… 733
- 化学元素符号 …… 734
- 国际单位制(SI)单位 …… 735

常用数学公式

- 几何图形面积的计算方法① …… 737
- 几何图形体积的计算方法② …… 738
- 三角函数 …… 739

工程材料及其热处理与表面处理

- 钢材种类及用途 …… 740
- 日本主要钢铁公司钢号对照表 …… 743
- 钢材代码及化学成份 …… 744
- JIS标准与其他国家标准钢号对照表 …… 747
- 主要钢材的硬度和对应工具表 …… 752
- 强度硬度换算表 …… 753

公差与配合

- 基本偏差系列示意图・基孔制/基轴制优先、常用配合 …… 754
- 优先配合、常用配合的特征及应用 …… 755
- 常用配合的尺寸公差(轴/孔) …… 756
- 形状与位置公差带定义与图示方法 …… 757
- 未注公差值 …… 758
- 表面粗糙度的常用术语、符号及定义 …… 759
- 不同加工方法可能达到的表面粗糙度 …… 760
- 新旧国标与JIS表面粗糙度对照表 …… 761

标准件

- 公制粗牙螺纹参数表 …… 762
- 公制细牙螺纹参数表 …… 763
- 管用锥螺纹参数表 …… 764
- 螺栓扭矩表 …… 765
- 螺纹拧入深度和钻孔深度/普通螺纹的内、外螺纹余留长度、钻孔余留深度 …… 766
- 螺栓和螺钉通孔尺寸/沉头自攻螺钉/半沉头自攻螺钉沉孔/沉头螺钉及半沉头螺钉用沉孔尺寸 …… 767
- 内六角圆柱头螺栓用沉头孔尺寸/内六角花形圆柱头螺钉用沉头尺寸/六角头螺栓和六角头螺母用沉孔尺寸 …… 768
- 螺丝攻牙孔径对照表 …… 769
- 轴承与轴的推荐配合/各标准轴承等级对照表 …… 772
- 六角螺帽/开口销 …… 773
- 弹簧销/E型挡圈 …… 774
- C型挡圈 …… 775
- 沉头槽与键槽 …… 777

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

汉语拼音字母

大写	小写	名称	读音	大写	小写	名称	读音	大写	小写	名称	读音
A	a	阿	阿	J	j	街	基	S	s	诶思	思
B	b	玻诶	玻	K	k	科诶	科	T	t	特诶	特
C	c	雌诶	雌	L	l	诶勒	勒	U	u	乌	乌
D	d	得诶	得	M	m	诶摸	摸	V	v	物诶	维
E	e	鹅	鹅	N	n	讷诶	讷	W	w	哇	屋
F	f	诶佛	佛	O	o	喔	喔	X	x	希	希
G	g	哥诶	哥	P	p	坡诶	坡	Y	y	呀	衣
H	h	哈	喝	Q	q	邱	欺	Z	z	资诶	资
I	i	衣	衣	R	r	阿儿	日				

希腊字母

正体 大写	正体 小写	斜体 大写	斜体 小写	英文名称（国际音标注音）	正体 大写	正体 小写	斜体 大写	斜体 小写	英文名称（国际音标注音）
Α	α	*Α*	*α*	alpha[ˈælfə]	Ν	ν	*Ν*	*ν*	nu[ˈnjuː]
Β	β	*Β*	*β*	beda[ˈbiːtə]	Ξ	ξ	*Ξ*	*ξ*	xi[ˈksai]
Γ	γ	*Γ*	*γ*	gamma[ˈgæmə]	Ο	ο	*Ο*	*ο*	omicron[ouˈmaikreən]
	δ		*δ*	delta[ˈdeltə]	Π	π	*Π*	*π*	pi[pai]
Ε	ε	*Ε*	*ε*	epsilon[ˈepsilən]	Ρ	ρ	*Ρ*	*ρ*	rho[rou]
Ζ	ζ	*Ζ*	*ζ*	zeta[ˈiːtə]	Σ	σ	*Σ*	*σ*	sigma[ˈsigmə]
Η	η	*Η*	*η*	eta[ˈiːtə]	Τ	τ	*Τ*	*τ*	tau[tau]
Θ	θ	*Θ*	*θ*	theta[ˈθiːtə]	Υ	υ	*Υ*	*υ*	upsilon[ˈjuːpsilon]
Ι	ι	*Ι*	*ι*	jota[aiˈoutə]	Φ	φ, ϕ	*Φ*	*φ, ϕ*	phi[fai]
Κ	κ	*Κ*	*κ*	kappa[ˈkæpə]	Χ	χ	*Χ*	*χ*	chi[kai]
Λ	λ	*Λ*	*λ*	lambda[ˈlæmdə]	Ψ	ψ	*Ψ*	*ψ*	psi[psiː]
Μ	μ	*Μ*	*μ*	mu[ˈmjuː]		ω		*ω*	omega[ˈoumigə]

国内部分标准代号

名称	代号	名称	代号	名称	代号
强制性国家标准	GB	电子行业标准	SJ	地质矿产行业标准	DZ
推荐性国家标准	GB/T	黑色冶金行业标准	YB	水力行业标准	SL
国家军用标准	GJB	煤炭行业标准	MT	石油天然气行业标准	SY
国家建筑材料行业标准	JC	石油化工行业标准	SH	纺织业行业标准	FZ
机械行业标准	JB	化学行业标准	HG	轻工业行业标准	QB

国外部分标准代号

名称	代号	名称	代号
国际标准化组织标准	ISO	加拿大标准协会标准	CSA
国际标准化协会标准	ISA	美国国家标准	ANSI
国际电工委员会标准	IEC	美国汽车协会标准	SAE
联合国工业发展组织标准	IDO	美国国家标准局标准	NBS
法国标准协会标准	AFNOR	美国标准协会标准	ASA
法国国家标准	NF	美国钢铁协会标准	AISI
日本工业标准	JIS	美国齿轮制造者协会标准	AGMA
日本工业产品标准统一调查会标准	JES	美国机械工程师协会标准	ASME
日本机械学会标准	JSME	美国材料和实验协会标准	ASTM
日本齿轮工业协会标准	JGMA	美国航空材料的技术规格	AMS
英国标准	BS	俄罗斯国家标准	TOCT
德国工业标准	DIN	意大利国家标准	UNI
德国工程师协会标准	VDI	瑞典国家标准	SIS

化学元素符号表

原子序数	元素名称 英文	元素名称 中文	符号	原子序数	元素名称 英文	元素名称 中文	符号	原子序数	元素名称 英文	元素名称 中文	符号	原子序数	元素名称 英文	元素名称 中文	符号
1	hydrogen	氢	H	29	copper (cuprum)	铜	Cu	56	barium	钡	Ba	83	bismuth	铋	Bi
2	helium	氦	He	30	zinc	锌	Zn	57	lanthanum	镧	La	84	polonium	钋	Po
3	lithium	锂	Li	31	gallium	镓	Ga	58	cerium	铈	Ce	85	astatine	砹	At
4	beryllium	铍	Be	32	germanium	锗	Ge	59	praseodymium	镨	Pr	86	radon	氡	Rn
5	boron	硼	B	33	arsenic	砷	As	60	neodymium	钕	Nd	87	francium	钫	Fr
6	carbon	碳	C	34	selenium	硒	Se	61	promethium	钷	Pm	88	radium	镭	Ra
7	nitrogen	氮	N	35	bromine	溴	Br	62	samarium	钐	Sm	89	actinium	锕	Ac
8	oxygen	氧	O	36	krypton	氪	Kr	63	europium	铕	Eu	90	thorium	钍	Th
9	fluorine	氟	F	37	rubidium	铷	Rb	64	gadolinium	钆	Gd	91	protactinium	镤	Pa
10	neon	氖	Ne	38	strontium	锶	Sr	65	terbium	铽	Tb	92	uranium	铀	U
11	sodium (natrium)	钠	Na	39	yttrium	钇	Y	66	dysprosium	镝	Dy	93	neptunium	镎	Np
12	magnesium	镁	Mg	40	zirconium	锆	Zr	67	holmium	钬	Ho	94	plutonium	钚	Pu
13	aluminium	铝	Al	41	niobium	铌	Nb	68	erbium	铒	Er	95	americium	镅	Am
14	silicon	硅	Si	42	molybdenum	钼	Mo	69	thulium	铥	Tm	96	curium	锔	Cm
15	phosphorus	磷	P	43	technetium	锝	Tc	70	ytterbium	镱	Yb	97	berkelium	锫	Bk
16	sulfur	硫	S	44	ruthenium	钌	R	71	lutetium	镥	Lu (Cp)	98	americium	锎	Cf
17	chlorine	氯	Cl	45	rhodium	铑	Rh	72	hafnium	铪	Hf	99	einsteinium	锿	Es
18	agron	氩	Ar	46	palladium	钯	Pd	73	tantalum	钽	Ta	100	fermium	镄	Fm
19	potassium (kakium)	钾	K	47	silver (argenturm)	银	Ag	74	tungsten (wolfram)	钨	W	101	mendelevium	钔	Md
20	calcium	钙	Ca	48	cadmium	镉	Cd	75	rhenium	铼	Re	102	nodelium	锘	No
21	scandium	钪	Sc	49	indium	铟	In	76	osmium	锇	Os	103	lawrencium	铹	Lr
22	titanium	钛	Ti	50	tin (stannum)	锡	Sn	77	iridium	铱	Ir	104	unnilquadium		Unq
23	vanadium	钒	V	51	antimony (stibium)	锑	Sb	78	platinum	铂	Pt	105	unnilpentium		Unp
24	chromium	铬	Cr	52	tellurium	碲	T	79	gold (aurum)	金	Au	106	unnilhexium		Unh
25	manganese	锰	Mn	53	iodine	碘	I	80	mercury (hydrargyrum)	汞	Hg	107	unnulseptium		Uns
26	iron (ferrum)	铁	Fe	54	xenon	氙	Xe	81	thallium	铊	Tl	108	unniloctium		Uno
27	cobalt	钴	Co	55	caesium	铯	Cs	82	lead (plumbum)	铅	Pb	109	unnilennium		Une
28	nickel	镍	Ni												

国际单位制(SI)及其使用方法

①适用范围　本表中规定了以下三种单位及其使用方法①国际单位制②由国际单位制导出的单位③可与国际单位制导出单位并用的单位。

②术语与定义　本表中使用的主要术语及其定义如下:

- 国际单位制(SI)　是被国际度量衡总会采用并推荐的完整的单位制。由基本单位、辅助单位和这些单位的10的整数倍构成。SI是国际单位制的简称。
- SI单位　是国际单位制(SI)中的基本单位、辅助单位及组合单位的总称。
- 基本单位　(■基本单位)所示的内容即为基本单位。
- 辅助单位　(■辅助单位)所示的内容即为辅助单位。

基本单位

量	单位的名称	单位符号	定　义
长度	米	m	米是指在 $\frac{1}{299\ 792\ 458}$ 秒的时间内，光在真空中所传播的距离。
质量	千克	kg	千克是指(既不是重量也不是力)质量单位，其值等于国际千克原器的质量。
时间	秒	s	秒是指铯133原子基态下两种超微能级之间跃迁所对应辐射的9 192 631 770个周期的持续时间。
电流	安培	A	安培是指在真空中以1米间隔平行放置2条通电的无限长导体，截面为无限小的圆形，这2根导体在每1米长度上受到2×10^{-7}牛顿力时所流过的稳定电流。
热力学温度	开[尔文]	k	开氏温度是指水的三相点的热力学温度的 $\frac{1}{273.16}$。
物质的量	摩尔	mol	摩尔是指与0.012kg碳12中的原子数相等的元素微粒※或元素微粒的化合物(只限于组成成分明确的化合物)所构成的物质的量。使用时对元素微粒或元素粒的化合物有特别规定。
发光强度	坎[德拉]	cd	坎德拉是指放射强度为 $\frac{1}{683}$ 瓦每球面度的光源在规定方向上放射出540×10^{12}Hz的单色光，在该方向上的发光强度就规定为1个单位发光强度。

ⓘ 元素微粒※，是指原子、分子、离子、电子和其它粒子。

ⓘ [ ]内的文字，在不致引起误解的情况下可省略。

辅助单位

量	单位的名称	单位符号	定　义
平面角弧度	弧度	rad	弧度是指一个圆内2条半径之间所夹的平面角，此2条半径在圆周上所截的弧长与半径相等。
立体角球面度	球面度	sr	球面度是指在球的表面上截取一个立体角，该立体角的面积与以球心为顶点，以球的半径为一边的正方形面积相等。

组合单位

是使用基本单位以及辅助单位并以代数方法(使用乘法，除法的数学符号)表示的单位，称为辅助单位。此外，具有固有名称的组合单位如(表1)所示。

例：基于基本单位表示的组合单位示例

量	组合单位	
	名　称	符　号
面积	平方米	m^2
体积	立方米	m^3
速度	米每秒	m/s
加速度	米每二次方秒	m/s^2
波数	每米	m^{-1}
密度	千克每立方米	kg/m^3
电流密度	安培每平方米	A/m^2
磁场强度	安培每米	A/m
(物质的)浓度	摩尔每立方米	mol/m^3
比容	立方米每千克	m^3/kg
发光强度	坎德拉每平方米	cd/m^2

具有固有名称的组合单位(表1)

量	组合单位		基于基本单位或辅助单位的组合方法或基于其他单位的组合方法
	名称	符号	
频率	赫兹	Hz	1 Hz = $1s^{-1}$
力	牛顿	N	1 N = $1kg\cdot m/s^2$
压力、应力	帕斯卡	Pa	1 Pa = $1N/m^2$
能量、功、热	焦耳	J	1 J = 1N·m
功率、动力、电力	瓦特	W	1 W = 1J/s
电荷、电量	库仑	C	1 C = 1A·s
电压、电位差、电压、电动势	伏特	V	1 V = 1J/C
静电容量、电容	法拉	F	1 F = 1C/V
电阻	欧姆	Ω	1 q = 1V/A
电导	西门子	S	1 S = $1q^{-1}$
磁通量	韦伯	Wb	1 Wb = 1V·s
磁通量密度、磁感应强度	特斯拉	T	1 T = 1Wb/m
电感	亨利	H	1 H = 1Wb/A
摄氏温度	摄氏度或度	℃	1 tA = (t+ 273.15)k
光通量	流明	lm	1 lm = 1cd·sr
光照度	勒克斯	lx	1 lx = $1lm/m^2$
放射性活度	贝克勒尔	Bq	1 Bq = $1s^{-1}$
辐射吸收剂量	戈瑞	Gy	1 Gy = 1J/kg
辐射剂量当量	希沃特	Sv	1 Sv = 1J/kg

SI单位的整数倍

ⓘ 词头　构成SI单位的10的整数倍的倍数、词头的名称及词头的符号下表所示。

可与单位相乘的倍数	词头 名称	词头 符号	可与单位相乘的倍数	词头 名称	词头 符号	可与单位相乘的倍数	词头 名称	词头 符号
10^{18}	艾可萨	E	10^{2}	百	h	10^{-9}	纳诺	n
10^{15}	拍它	P	10^{1}	十	da	10^{-12}	皮可	p
10^{12}	太拉	T	10^{-1}	分	d	10^{-15}	飞	f
10^{9}	吉咖	G	10^{-2}	厘	c	10^{-18}	阿	a
10^{6}	兆	M	10^{-3}	毫	m			
10^{3}	千	k	10^{-6}	微	μ			

在与SI单位的转换中有问题的单位换算率表

ⓘ 用粗线框起的单位是SI的导出单位。

力	N	dyn	kgf
	1	1×10^{5}	$1.019\ 72\times10^{-1}$
	1×10^{-5}	1	$1.019\ 72\times10^{-6}$
	9.806 65	$9.806\ 65\times10^{5}$	1

粘度	Pa·s	CP	P
	1	1×10^{3}	1×10
	1×10^{-3}	1	1×10^{-2}
	1×10^{-1}	1×10^{2}	1

ⓘ 1P=1dyn·s/cm²=1g/cm·s
1Pa·s=1N·s/m²，1CP=1mpa·s

应力	Pa或N/m²	MPa或N/mm²	kgf/mm²	kgf/cm²
	1	1×10^{-6}	$1.019\ 72\times10^{-7}$	$1.019\ 72\times10^{-6}$
	1×10^{6}	1	$1.019\ 72\times10^{-1}$	$1.019\ 72\times10$
	$9.806\ 65\times10^{6}$	9.806 65	1	1×10^{2}
	$9.806\ 65\times10^{4}$	$9.806\ 65\times10^{-2}$	1×10^{-2}	1

ⓘ 1Pa=1N/m²，1MPa=1N/mm²
1pa=1N/m²，1Mpa=1N/mm²

运动粘度	m²/s	Cst	St
	1	$1.\times10^{6}$	$1.\times10^{4}$
	$1.\times10^{-6}$	1	$1.\times10^{-2}$
	$1.\times10^{-4}$	$1.\times10^{2}$	1

ⓘ 1St=1cm²/s，1CSt=1mm²/s

压力	Pa	Kpa	Mpa	bar	kgf/cm²	atm	mmH₂0	mmHg 或 Torr
	1	1×10^{-3}	1×10^{-6}	1×10^{-5}	$1.019\ 72\times10^{-6}$	$9.869\ 23\times10^{-6}$	$1.019\ 72\times10^{-1}$	$7.500\ 62\times10^{-3}$
	1×10^{3}	1	1×10^{-3}	1×10^{-2}	$1.019\ 72\times10^{-2}$	$9.869\ 23\times10^{-3}$	$1.019\ 72\times10^{2}$	7.500 62
	1×10^{6}	1×10^{3}	1	1×10	$1.019\ 72\times10$	9.869 23	$1.019\ 72\times10^{5}$	$7.500\ 62\times10^{3}$
	1×10^{5}	1×10^{2}	1×10^{-1}	1	1.019 72	$9.869\ 23\times10^{-1}$	$1.019\ 72\times10^{4}$	$7.500\ 62\times10^{2}$
	$9.806\ 65\times10^{4}$	9.806 65×10	$9.806\ 65\times10^{-2}$	$9.806\ 65\times10^{-1}$	1	$9.678\ 41\times10^{-1}$	1×10^{4}	$7.355\ 59\times10^{3}$
	$1.013\ 25\times10^{5}$	$1.013\ 25\times10^{2}$	$1.013\ 25\times10^{-1}$	1.013 25	1.033 23	1	$1.033\ 23\times10^{4}$	$7.600\ 00\times10^{2}$
	9.806 65	$9.806\ 65\times10^{-3}$	$9.806\ 65\times10^{-6}$	$9.806\ 65\times10^{-5}$	1×10^{-4}	$9.678\ 41\times10^{-5}$	1	$7.355\ 59\times10^{-2}$
	$1.333\ 22\times10^{2}$	$1.333\ 22\times10^{-1}$	$1.333\ 22\times10^{-4}$	$1.333\ 22\times10^{-3}$	$1.359\ 51\times10^{-3}$	$1.315\ 79\times10^{-3}$	1.359 51×10	1

ⓘ 1Pa=1N/m²

功·能量·热量	J	kw·h	kgf·m	kcal
	1	$2.777\ 78\times10^{7}$	$1.019\ 72\times10^{-1}$	$2.388\ 89\times10^{-4}$
	3.600×10^{6}	1	$3.670\ 98\times10^{5}$	$8.600\ 0\times10^{2}$
	9.806 65	$2.724\ 07\times10^{-6}$	1	$2.342\ 70\times10^{-3}$
	$4.186\ 05\times10^{3}$	$1.162\ 79\times10^{-3}$	$4.268\ 58\times10^{2}$	1

ⓘ 1J=1W·S，1J=1N·m

热传导率	W(m·k)	kcal(h·m·℃)
	1	$8.600\ 0\times10^{-1}$
	1.162 79	1

热传导系数	W(m²·k)	kcal(h·m²·℃)
	1	$8.600\ 0\times10^{-1}$
	1.162 79	1

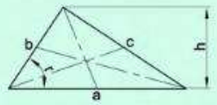
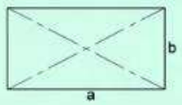
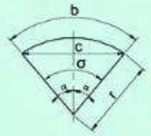
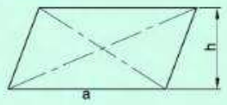
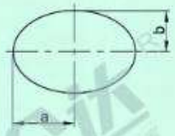
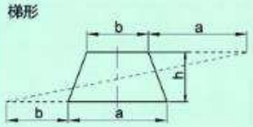
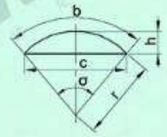
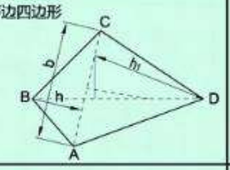
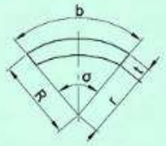
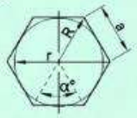
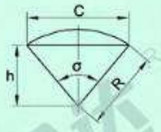
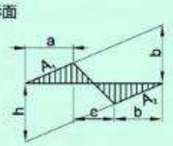
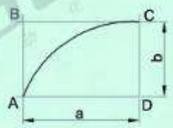
功率(功率·动力)热流	W	kgf·m/s	PS	kcal/h
	1	$1.019\ 72\times10^{-1}$	$1.359\ 62\times10^{-3}$	$8.600\ 0\times10^{-1}$
	9.80665	1	$1.333\ 33\times10^{-2}$	8.43371
	$7.355\ \times10^{2}$	7.5×10	1	$6.325\ 29\times10^{2}$
	1.16279	$1.185\ 72\times10^{-1}$	$1.580\ 95\times10^{-3}$	1

ⓘ 1W=1J·S，PS：法力

比热	J(kg·k)	kcal(kg·℃) cal(g·℃)
	1	$2.388\ 89\times10^{-4}$
	$4.186\ 05\times10^{3}$	1

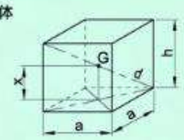
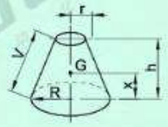
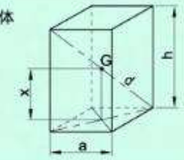
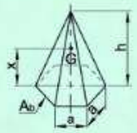
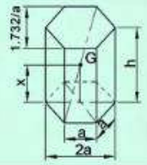
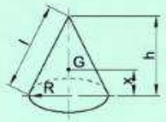
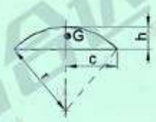
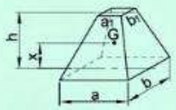
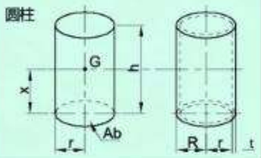
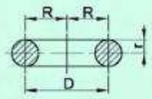
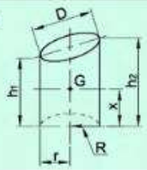
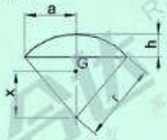
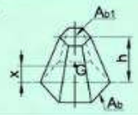
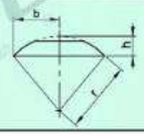
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大幅度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

几何图形面积的计算方法

A=面积		A=面积	
三角形 	$A=\frac{ah}{2}=\frac{ab\sin r}{2}$	环形	$A=\pi\frac{D^2-d^2}{4}=\pi(R^2-r^2)$
长方形 	A=ab	扇形 	$A=\frac{br}{2}=\frac{\varphi}{360}\pi r^2$
平行四边形 	A=ah	椭圆形 	$A=\pi ab$
梯形 	$A=\frac{a+b}{2}h$	弓形 	$A=\frac{r^2}{2}(\frac{\varphi\pi}{180}-\sin\varphi)$ $=\frac{r(b-c)+ch}{2}$
不等边四边形 	$A=\frac{h+h_1}{2}b$	拱形 	$A=\frac{\varphi\pi}{360}(R^2-r^2)$
等多边形 	$A=\frac{na^2}{2}\cos\frac{\alpha^2}{2}=\frac{nR^2}{4}\sin\alpha$ $=nr^2\tan\alpha$	拱形 	$A=\frac{\pi R^2\sigma}{360}-\frac{Ch}{2}$
投影面 	$A_1=\frac{h}{2}\frac{a^2}{a+b}$ $A_2=\frac{h}{2}\frac{b^2}{a+b}$ $A_2-A_1=\frac{h}{2}(b-a)$	抛物线 	面积ACD $A_1=\frac{2}{3}ab$ 面积ABC $A_2=\frac{1}{3}ab$
圆	$A=d^2\frac{\pi}{4}=\pi r^2=\frac{sd}{4}$ 周长$s=\pi d$		

几何图形体积的计算方法

V=体积 S=表面积 As=侧面积 Ab=底面积 X=底面到重心的距离

正方体 	$A=a^3$ $S=6a^2$ $As=4a^3$ $x=\frac{a}{2}$ $d=\sqrt{3}a=1.7321a$	圆台 	$V=\frac{\pi h}{3}(R^2+Rr+r^2)$ $=\frac{h}{4}(\pi a^2+\frac{1}{3}\pi b^2)$ $As=\pi la$ $a=R+r$ $b=R-r$ $l=\sqrt{b^2+h^2}$ $x=\frac{h4R^2+2Rr+3r^2}{R^2+Rr+r^2}$
长方体 	$V=abh$ $S=2(ab+ah+bh)$ $As=2h(a+b)$ $x=\frac{h}{2}$ $d=\sqrt{a^2+b^2+h^2}$	棱锥 	$V=\frac{Abh}{3}$ $x=\frac{h}{4}$
正六边棱柱 	$V=2.598a^2h$ $S=5.1963^2a+6ah$ $As=6ah$ $x=\frac{h}{2}$ $d=\sqrt{h+4a^2}$	球	$V=\frac{4\pi r^3}{3}=4.188790205r^3$ $=\frac{\pi d^3}{6}=0.523598776d^3$ $S=4\pi^2=\pi d^2$ $r=\sqrt[3]{\frac{3v}{4\pi}}=0.620351\sqrt[3]{v}$
圆锥 	$V=\frac{\pi R^2h}{3}$ $As=\pi Rl$ $l=\sqrt{R_2+h_2}$ $X=\frac{h}{2}$	球缺 	$V=\frac{\pi h}{6}=(3a^2+h^2)=\frac{\pi h^2}{6}(3r-h)$ $A_s=2\pi Vh=\pi(a^2+h^2)$ $a_2=\pi(2r-h)$ $x=\frac{3}{4}\frac{(2r-h)^2}{3r-h}$
正多边棱柱 a =边长 n =边数 A_b =底面积	$V=A_bh$ $S=2A_b+nha$ $As=nha$ $X=\frac{h}{2}$	棱台 	$v=\frac{h}{6}[(2a+a_1)b+(2a_1+a)b_1]$ $=\frac{h}{6}[ab+(a+a_1)(b+b_1)+a_1b_1]$ $x=\frac{h}{2}\frac{ab+ab_1+a_1b+3a_1b_1}{2ab+ab_1+a_1b+2a_1b_1}$
圆柱 	$V=\pi r^2h$ $=Ash$ $S=2\pi r(r+h)$ $As=2\pi rh$ $X=\frac{h}{2}$ ／ $V=\pi h(R^2-r^2)$ $=\pi ht(2R-t)$ $=\pi ht(2r+t)$ $X=\frac{h}{2}$	圆环 	$V=2\pi^2Rr^2=19.739Rr^2$ $=\frac{1}{4}\pi^2Dd^2=2.4674Dd^2$ $S=4\pi^2Rr=39.478Rr$ $=\pi^2Dd=9.8696Dd$
斜截圆柱 	$V=\pi R^2\frac{h_1+h_2}{2}$ $As=\pi R(h_1+h_2)$ $D=\sqrt{4R^2+(h_2-h_1)^2}$ $X=\frac{h_1+h_2}{2}$	球面扇形体 	$V=\frac{2\pi r^2h}{2}=2.0943951024r^2h$ $S=\pi r(2h+a)$ $x=\frac{3}{8}(2r-h)$
正棱台 	$V=\frac{h}{3}(A_b+A_{b1}+\sqrt{AbA_{b1}})$ $x=\frac{h}{4}\frac{(A_b+2\sqrt{A_bA_{b1}}+3A_{b1})}{(A_b+\sqrt{A_bA_{b1}}+A_{b1})}$	球台 	$V=\frac{\pi h}{6}(3a^2+3b^2+h^2)$ $As=2\pi rh$ $r^2=a^2+(\frac{a^2-b^2-h^2}{2h})^2$

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台
最大幅度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

和差化积公式

1) $\sin\alpha+\sin\beta=2\sin\frac{1}{2}(\alpha\pm\beta)\cos\frac{1}{2}(\alpha-\beta)$

2) $\sin\alpha-\sin\beta=2\cos\frac{1}{2}(\alpha\pm\beta)\sin\frac{1}{2}(\alpha-\beta)$

3) $\cos\alpha+\cos\beta=2\cos\frac{1}{2}(\alpha\pm\beta)\cos\frac{1}{2}(\alpha-\beta)$

4) $\cos\alpha-\cos\beta=-2\sin\frac{1}{2}(\alpha\pm\beta)\sin\frac{1}{2}(\alpha-\beta)$

5) $\tan\alpha\pm\tan\beta=\frac{\sin(\alpha\pm\beta)}{\cos\alpha\cos\beta}$

6) $\cos\alpha+\cos\beta=\frac{\sin(\beta\pm\alpha)}{\sin\alpha\sin\beta}$

7) $\sin^2\alpha-\sin^2\beta=\cos^2\beta-\cos^2\alpha=\sin(\alpha\pm\beta)\sin(\alpha-\beta)$

8) $\cos^2\alpha-\sin^2\beta=\cos^2\beta-\sin^2\alpha=\cos(\alpha\pm\beta)\cos(\alpha-\beta)$

9) $\sin\alpha\pm\cos\alpha=\pm\sqrt{1\pm\sin2\alpha}=\sqrt{2}\sin(\alpha\pm\frac{\pi}{4})$

则 $a>0,b>0,c=\sqrt{a^2+b^2}$，A,B,为正锐角，$\tan A=\frac{a}{b}$，$\tan B=\frac{b}{a}$，则有

10) $a\cos\alpha+b\sin\alpha=c\sin(A+\alpha)=c\cos(B-\alpha)$

11) $a\cos\alpha-b\sin\alpha=c\sin(A-\alpha)=c\cos(B+\alpha)$

倍角公式

1) $\sin2\theta=2\sin\theta\cos\theta$

2) $\sin3\theta=\sin\theta(3-4\sin^2\theta)$

3) $\sin4\theta=\sin\theta\cos\theta(4-8\sin^2\theta)$

4) $\sin5\theta=\sin\theta(5-20\sin^2\theta+16\sin^4\theta)$

5) $\sin6\theta=\sin\theta\cos\theta(6-32\sin^2\theta+32\sin^4\theta)$

6) $\sin7\theta=\sin\theta(7-56\sin^2\theta+112\sin^4\theta-64\sin^6\theta)$

7) $\cos2\theta=2\cos^2\theta-1$

8) $\cos3\theta=\cos\theta-(4\cos^2\theta-3)$

9) $\cos4\theta=8\cos^4\theta-8\cos^2\theta+1$

10) $\cos5\theta=\cos\theta(16\cos^4\theta-20\cos^2\theta+5)$

11) $\cos6\theta=32\cos^6\theta-48\cos^4\theta+18\cos^2\theta-1$

12) $\cos7\theta=\cos\theta(64\cos^6\theta-112\cos^4\theta+56\cos^2\theta-7)$

13) $\tan2\theta=\frac{2\tan\theta}{1-\tan^2\theta}$

14) $\tan3\theta=\frac{3\tan\theta-\tan^3\theta}{1-3\tan^2\theta}$

半角公式

1) $\sin\frac{1}{2}\alpha=\pm\sqrt{\frac{1-\cos\alpha}{2}}=\pm\frac{1}{2}\sqrt{1+\sin\alpha}\pm\frac{1}{2}\sqrt{1-\cos\alpha}$

2) $\cos\frac{1}{2}\alpha=\pm\sqrt{\frac{1+\cos\alpha}{2}}=\pm\frac{1}{2}\sqrt{1+\sin\alpha}\pm\frac{1}{2}\sqrt{1-\sin\alpha}$

3) $\tan\frac{1}{2}\alpha=\frac{\sin\alpha}{1+\cos\alpha}=\frac{1-\cos\alpha}{\sin\alpha}=\pm\sqrt{\frac{1-\cos\alpha}{1+\cos\alpha}}$

4) $\cot\frac{1}{2}\alpha=\frac{\sin\alpha}{1-\cos\alpha}=\frac{1+\cos\alpha}{\sin\alpha}=\pm\sqrt{\frac{1+\cos\alpha}{1-\cos\alpha}}$

5) $\sec\frac{1}{2}\alpha=\pm\sqrt{\frac{2\sec\alpha}{\sec\alpha+1}}$

6) $\csc\frac{1}{2}\alpha=\pm\sqrt{\frac{2\sec\alpha}{\sec\alpha-1}}$

和差角公式

1) $\sin(\alpha\pm\beta)=\sin\alpha\cos\beta\pm\cos\alpha\sin\beta$

2) $\cos(\alpha\pm\beta)=\cos\alpha\cos\beta\pm\sin\alpha\sin\beta$

3) $\tan(\alpha\pm\beta)=\frac{\tan\alpha\pm\tan\beta}{1\pm\tan\alpha\tan\beta}$

4) $\cot\alpha(\alpha\pm\beta)=\frac{\cot\alpha\cot\beta\pm1}{\cot\alpha\pm\cot\beta}$

积化和公式

1) $\sin\alpha\sin\beta=\frac{1}{2}\cos(\alpha-\beta)-\frac{1}{2}\cos(\alpha\pm\beta)$

2) $\cos\alpha\cos\beta=\frac{1}{2}\cos(\alpha-\beta)+\frac{1}{2}\cos(\alpha+\beta)$

3) $\sin\alpha\sin\beta=\frac{1}{2}\sin(\alpha+\beta)+\frac{1}{2}\sin(\alpha-\beta)$

4) $\tan\alpha\tan\beta=\frac{\tan\alpha\pm\tan\beta}{\cot\alpha+\cot\beta}=-\frac{\tan\alpha-\tan\beta}{\cot\alpha-\cot\beta}$

5) $\cos\alpha\cos\beta=\frac{\cot\alpha+\cot\beta}{\tan\alpha+\tan\beta}=-\frac{\cot\alpha-\cot\beta}{\tan\alpha-\tan\beta}$

反三角函数间的关系

1) $\arcsin\chi+\arccos\chi=\frac{1}{2}\pi$

2) $\arctan\chi+\operatorname{arccot}\chi=\frac{1}{2}\pi$

3) $\arcsin\chi=+\arccos\sqrt{1-\chi^2}=\arctan(\chi/\sqrt{1-\chi^2})$
正负与 χ 相同

4) $\arccos\chi=\arcsin\sqrt{1-\chi^2}=\arctan(\sqrt{1-\chi^2}/\chi),(\chi>0)$

5) $\arccos\chi=\pi-\arcsin\sqrt{1-\chi^2},(\chi<0)$

6) $\arccos\chi=\pi+\arctan(\sqrt{1-\chi^2}/\chi),(\chi<0)$

7) $\arctan\chi=\arcsin(\chi/\sqrt{1+\chi^2})=\pm\arccos(1/\sqrt{1+\chi^2})$
正负与 χ 相同

8) $\arctan\chi=\operatorname{arccot}(1/\chi),(\chi>0)$

9) $\arctan\chi=\operatorname{arccot}(1/\chi),(\chi<0)$

10) $\arcsin\chi\pm\arcsin\gamma=\arcsin(\chi\sqrt{1-\gamma^2}\pm\gamma\sqrt{1-\chi^2})$

11) $-\frac{1}{2}\pi\leqslant\arcsin\chi\pm\arcsin\gamma\leqslant\frac{1}{2}\pi$

12) $\arccos\chi\pm\arccos\gamma=\arccos(\chi\gamma\pm\sqrt{1-\chi^2}\times\sqrt{1-\gamma^2})$

13) $0\leqslant\arccos\chi\pm\arccos\gamma\leqslant\pi$

14) $\arctan\chi\pm\arctan\gamma=\arctan\frac{\chi\pm\gamma}{1\mp\chi\gamma}$

15) $-\frac{\pi}{2}<\arctan\chi\pm\arctan\gamma<\frac{\pi}{2}$

16) $\arcsin(-\chi)=-\arcsin\chi$

17) $\arccos(-\chi)=\pi-\arccos\chi$

18) $\arctan(-\chi)=-\arctan\chi$

19) $\operatorname{arccot}(-\chi)=\pi-\operatorname{arccot}\chi$

正弦和余弦的幂

1) $2\sin^2\theta=1-\cos2\theta$

2) $4\sin^3\theta=3\sin\theta-\sin3\theta$

3) $8\sin^4\theta=3-4\cos2\theta+\cos4\theta$

4) $16\sin^5\theta=10\sin\theta-5\sin3\theta+\sin5\theta$

5) $32\sin^6\theta=10-15\cos2\theta+6\cos4\theta-\cos6\theta$

6) $64\sin^7\theta=35\sin\theta-21\sin3\theta+7\sin5\theta-\sin7\theta$

7) $2\cos^2\theta=\cos2\theta+1$

8) $4\cos^3\theta=\cos3\theta+3\cos\theta$

9) $8\cos^4\theta=\cos4\theta+4\cos2\theta+3$

10) $16\cos^5\theta=\cos5\theta+5\cos3\theta+10\cos\theta$

11) $32\cos^6\theta=\cos6\theta+6\cos4\theta+15\cos2\theta+10$

13) $64\cos^7\theta=\cos7\theta+7\cos5\theta+21\cos3\theta+35\cos\theta$

三角函数间的关系

1) $\sin^2\alpha+\cos^2\alpha=1$

2) $\sec^2\alpha-\tan^2\alpha=1$

3) $\csc^2\alpha-\cot^2\alpha=1$

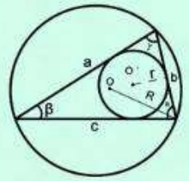
4) $\tan\alpha=\frac{\sin\alpha}{\cos\alpha}$

5) $\cot\alpha=\frac{\cos\alpha}{\sin\alpha}$

6) $\tan\alpha=\frac{1}{\cot\alpha}$

7) $\sec\alpha=\frac{1}{\cos\alpha}$

8) $\csc\alpha=\frac{1}{\sin\alpha}$



平面三角形计算简图
$a+b+c=2s$

三角形（见上图）

1) 内角和 $\alpha+\beta+\gamma=180°$

2) 正弦定理 $\frac{a}{\sin\alpha}=\frac{b}{\sin\beta}=\frac{c}{\sin\gamma}=2R$

3) 第一余弦定理
$a=c\cos\beta+b\cos\gamma$
$b=a\cos\gamma+c\cos\alpha$
$c=b\cos\alpha+a\cos\beta$

4) 第二余弦定理
$a^2=b^2+c^2-2bc\cos\alpha$
$b^2=c^2+a^2-2ca\cos\beta$
$c^2=a^2+b^2-2ab\cos\gamma$

5) 正切定理
$\frac{a+b}{a-b}=\frac{\tan\frac{1}{2}(\alpha+\beta)}{\tan\frac{1}{2}(\alpha-\beta)}=\frac{\sin\alpha+\sin\beta}{\sin\alpha-\sin\beta}$

6) 半角公式
$\sin\frac{1}{2}\alpha=\sqrt{\frac{(s-b)(s-c)}{bc}}$
$\cos\frac{1}{2}\alpha=\sqrt{\frac{s(s-b)}{bc}}$
$\tan\frac{1}{2}\alpha=\sqrt{\frac{(s-b)(s-c)}{s(s-c)}}$

7) 面积公式
$s=\frac{1}{2}bc\sin\alpha=\sqrt{s(s-a)(s-b)(s-c)}$

8) 内接圆半径
$r=\frac{S}{s}s\tan\frac{\alpha}{2}\tan\frac{\beta}{2}\tan\frac{\gamma}{2}=\sqrt{\frac{(s-a)(s-b)(s-c)}{s}}$

9) 外接圆半径
$R=\frac{abd}{4S}=\frac{abc}{4\sqrt{s(s-a)(s-b)(s-c)}}$

一般钢铁材料

种类	材料符号	用途	特点	JIS	扁钢	方钢	六角钢	圆棒	钢板	型钢
一般结构用轧制钢	SS400	一般机械零件	加工性、焊接性良好。	JIS G 3101	√	√		√	√	√
研磨条钢（冷轧、拉拔）	SS400D	一般机械零件	精度、表面粗糙度良好，可直接或稍微切削后使用。	—	√	√	√	√		
机械结构用碳素钢	S45C	一般机械零件	可淬火。抗拉强度为58kgf/mm²。	JIS G 4051	√	√	√	√	√	
	S50C		可淬火。抗拉强度为66kgf/mm²。							
碳素工具钢	SKS93	轴、销等	钻杆材料（圆棒）将SK4材料冷轧、拉伸后，经切削加工而成的材料。有7级（—DG7）=h7 8级（—DG8）=h8 9级（—DG9）=h9 三种。	JIS G 4401	√	√		√		
	SK4				√			√		
	SK5				√			√	√	
合金工具钢	SKS3	淬火零件	因淬火所引起的变形明显比SK材料少很多。	JIS G 4404	√	√		√		
铬钼钢	SCM435	有强度要求的一般机械零件螺丝等	SCM435 抗拉强度为70kgf/mm² 经淬火、回火后，抗拉强度在95kgf/mm²以上 硬度在HB270以上。表面淬火后，在HRC50以上。	JIS G 4105	√	√	√	√	√	
	SCM415									
	SCM420									
硫磺及硫磺复合快削钢	SUM21	一般机械零件（快削用钢材）	为了提高被切削性，添加了硫磺的碳素钢。	JIS G 4804		√	√	√		
	SUM22L		除了硫磺外，还添加了铅的碳素钢。							
	SUM24L									
高碳素铬轴承钢	SUJ2	滚子轴承等	轴承钢	JIS G 4805				√		
冷轧钢板	SPCC	外罩、外壳等	硬度高，加工相对困难，但不易变形；强度较低，表面光洁美观，一般为薄板，可作为冲压用板。	JIS G 3141					√	
热轧钢板	SPHC	一般机械结构用零件	硬度低，加工容易，延展性好；强度较低，表面质量差，有氧化，光洁度低，一般为中厚板。	JIS G 3131					√	

不锈钢材料

分类	材料符号	用途	特点	磁性	JIS	扁钢	方钢	六角钢	圆棒	钢板	型钢
奥氏体类	SUS303	用于需要防锈的机械零件	18-8类快削不锈钢，无磁性。比SUS304的切削性良好。	无*	JIS G 4303	√			√		
奥氏体类	SUS304	用于需要防锈的机械零件	作为一般耐腐蚀钢、耐热钢，通用性最广。	无*		√	√	√	√	√	√
奥氏体类	SUS316	用于需要防锈的机械零件	对海水和各种介质，比304更具优越的耐海水性。	无*		√			√	√	
马氏体类	SUS440C	用于需要防锈的机械零件（耐腐蚀性比奥氏体差）	可淬火。	有					√		
马氏体类	SUS410	用于需要防锈的机械零件（耐腐蚀性比奥氏体差）	可淬火，加工性良好。	有					√		

*马氏体类有磁性。奥氏体类在加工后也可带磁性。

铝合金材料

分类	材料符号	用途	特点	JIS	扁钢	方钢	圆棒	钢板	型钢
Al-Cu类合金	A2011	用于一般强力材料	快削合金。加工性优越，但耐腐蚀性差。硬铝	JIS H 4000			√		
Al-Cu类合金	A2017	用于一般强力材料	强度高，加工性良好。硬铝		√		√	√	
Al-Mg类合金	A5052	一般机械零件外罩、外壳等	具有中等强度，是最具代表性的铝合金。虽然强度不很高，但却具有很高的抗疲劳强度，耐海水性也很优越。		√			√	
Al-Mg类合金	A5056	一般机械零件	耐海水性很优越，经切削加工后的表面处理良好。				√		
Al-Mg-Si类合金	A6061	一般机械零件	热处理型的耐腐蚀合金。经T6处理后，具有很强的耐腐蚀性。		√		√		
Al-Mg-Si类合金	A6063	一般机械零件结构材料	比具有代表性的挤压用铝合金6061的强度低，但挤压性优越，可形成各种复杂的截面形状。耐腐蚀性、表面处理性能优越。		√	√			√
Al-Zn-Mg类合金	A7075	夹具、模具	是铝合金中强度最高的合金之一，但耐腐蚀性差，为超硬铝合金。		√				

标示非铁产形状的JIS符号

P	板、条、圆板
PC	组合板
BE	挤压棒
BD	拉拔棒
W	拉拔线
TE	挤压型无缝钢管
TD	拉拔无缝钢管

TW	焊接管
TWA	电弧焊接管
S	挤压型材
BR	铆接材料
FD	模锻件
FH	自由锻造件

铝及铝合金的识别符号

符号		定义	说明
F		胚料	特别表示生产时未指定调质的状态。在挤压完成的状态下，未经加工的铸件状态下，未进行调质的材料。
H112		表示未在延展材料上积极地进行加工硬化，以生产时的状态保持其机械特性的材料。	
O		经退火而变为最软状态的材料	表示退火后完全再结晶的状态。热处理合金时，需要根据退火温度进行缓慢冷却，以便完全保证淬火的效果。
H	H1n	经过冷轧而加工硬化的材料	n表示加工硬化的程度，用1~9的数字来表示。即8表示硬质材料，4表示O与硬质材料的中间硬度(1/2)的加工硬化状态。2和6各表示O和1/2硬质，1/2硬质与硬质之间的加工硬化状态。
	H2n	将加工硬化的材料适当地进行了软化热处理的材料	
	H3n	经过冷轧加工，进一步进行了稳定处理的材料	
T	T1	从高温加工经冷却后，经过自然时效的材料	像挤压材料一样，从热轧加工工序快速冷却后，在常温下进行时效硬化处理。进行矫正等冷轧加工时，请不用影响强度。适用于像6063一样的合金，在热轧加工（挤压）后进行冷却，容易达到淬火效果。
	T3	在溶体化处理后，经过冷轧加工，进一步经过了自然时效处理的材料	对板、棒、管等进行该加工时，有时为了进一步提高强度，需要进行冷轧加工。有时为了提高矫正尺寸的精度而进行冷轧加工，会达到一定的加工效果。冷轧加工度比T3大时，用T361来表示。
	T351	在溶体化处理后，经过冷轧加工，除去残留应力，进一步经过了自然时效的材料	在溶体化处理后，进行冷轧加工以增加强度。通过施加1.5%以上、3%以下的永久变形的拉伸加工来除去应力后，进一步经过了自然时效处理的材料。
	T4	在溶体化处理后，经过了自然时效的材料	通常在常温下放置4天后使时效结束，但7NO1却会长期进行,因此以一个月后的拉伸性质为参考值进行了规定。根据规定进行了T4处理的材料被称为T42。
	T5	从高温加工急速冷却后，经过了人工时效硬化处理的材料	为了提高机械性能，稳定尺寸，需要进行人工时效处理。使用于像6063一样的合金或铸件，在热轧加工（挤压）后进行冷却，容易得到淬火效果。
	T6	在溶体化处理后，经过了人工时效硬化处理的材料	无需根据热处理合金的代表性热处理来进行冷轧加工便可得到良好的强度。根据规定进行了T6处理的材料被称为T62。
	T61	延展材料：用温水淬火进行溶体化处理后，经过人工时效硬化处理的材料 铸件：淬火后经过了回火处理的材料	为防止淬火时的变形，进行温水淬火。 为得到比一般的T6更高的强度，调整了人工时效硬化处理的条件。
	T7	在溶体化处理后，又进行了稳定化处理的材料	在一定程度上牺牲了强度，为了调整特别的性质，超过为了获得最大的人工时效硬化处理条件，进行了过时效处理的材料。
	T73	在溶体化处理后，又进行了过时效处理的材料	为改善应力腐蚀破裂，在溶体处理后进行了过时效处理的材料。在JIS中，在锻造品的7075中有规定。
	T7352	在溶体化处理后，除去残留应力，又进行了过时效处理的材料	为改善应力腐蚀破裂，在溶体处理后，进行残留1%到5%的永久变形的压缩加工，在去除残留应力后，进行过时效处理的材料。在7075的锻造件中有规定。
	T8	在溶体化处理后，经过冷轧加工，然后经过了人工时效硬化处理的材料	为提高机械性质，或为了提高矫正和尺寸精度，进行冷轧加工，以达到冷轧加工效果被人们承认。当冷轧加工时的截面减少率为3%和6%时，分别用T83和T86来表示。均在提高强度时进行。
	T9	经过溶体化处理，在人工时效硬化处理后，又进行了冷轧加工的材料	为了增加强度而进行冷轧加工。

铜合金材料

种类	材料符号	用途	特点	JIS	方钢	六角钢	圆棒	钢板
黄铜板	C2801P	用于钣金加工。铭牌、测量仪器板。	强度高，有延展性。可用于滑动部，黄铜。	JIS H 3100				√
快削黄铜（挤压棒）	C3604BD	用于一般拉手用的螺栓、螺丝、螺母等。	被削性优越	JIS H 3250	√	√	√	

锻造件及铜合金铸件

种类	材料符号	用途	特点	JIS
灰口铸件3种	FC200	铸造机械零件	—	JIS G 5501
灰口铸件4种	FC250		—	JIS G 5501
球状黑铅灰口铸件4种	FCD600		—	JIS G 5502
青铜铸件6种	BC6	轴承、套筒、衬套、一般机械零件	耐压性、耐磨耗性、被削铸造性好。	JIS H 5111

钢管材料

种类	材料符号	用途	特点	JIS
配管用碳素钢管	白管（镀锌）SGP 黑管(无电镀)	配管零件	使用压力为10kgf/mm²常温使用(气管) A为厘米，B为英寸	JIS G 3452
压力配管用碳素钢管	STPG370 (STPG38)	配管零件	使用压力为100kgf/mm²常用温度350°C A为厘米，B为英寸	JIS G 3454
机械结构用碳素钢管	STKM	一般机械用零件中空轴	种类有11种到20种	JIS G 3445
黄铜无缝钢管（普通级）	C2700T	—	延展性、弯曲性、拉伸性、电镀性良好。	JIS H 3300

弹簧用材料

种类	材料符号	用途	使用容许温度°C	JIS
钢琴丝	SWP-A SWP-B	强度高、等质性优越的冷轧拉拔材料。用于高质量弹簧或成形用。	110	JIS G 3522
硬钢丝	SWB	适用于普通的应力。用于低价格弹簧或成形用。	110	JIS G 3521
	SWC	用于高质量弹簧或成形用。	110	
弹簧用碳素钢油回火钢丝	SWO-A SWO-B	淬火、回火后的材料。用于一般目的的弹簧。	120	JIS G 3560
阀弹簧用碳素钢油回火钢丝	SWO-V	淬火、回火后的材料。表面状态良好，具有均等的抗拉强度。	120	JIS G 3561
阀弹簧用Cr-V钢油回火钢丝	SWOCV-V	淬火、回火后的材料。用于冲击负载或稍微的高温。	220	JIS G 3565
阀弹簧用Ci-Cr钢油回火钢丝	SWOSC-V	淬火、回火后的材料。用于冲击负载或稍微的高温。	245	JIS G 3566
弹簧用不锈钢丝	SUS302 (-WPA) (-WPB)	一般性耐腐蚀、耐热用。用于弹簧时带有磁性。	290	JIS G 4314
	SUS316 (-WPA) (-WPB)	耐热性良好，比302的耐腐蚀性强。用于弹簧时带有磁性。	290	
	SUS631 J1-WPC	弹簧加工后进行析出硬化。强度高，用于一般的耐腐蚀材料。用于弹簧时带有磁性。	340	

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

日本主要钢铁公司钢号对照表

【技术参数】

节选自《社团法人特殊钢材俱乐部钢号对照表》

冷作模具钢

分类	JIS相当	日本主要钢铁公司钢号							
		爱知制钢	神户制钢所	山阳特殊钢	大同特殊制钢	日本高周波钢业	日立金属	不二越	理研制钢
碳素工具钢	SK105(旧SK3)	SK3	—	QK3	YK3	K3	YC3	—	—
合金工具钢	SKS93	SK301	—	QK3M	YK30	K3M	YCS3	SK3M	RS3
	SKS3	SKS3	—	QKS3	GOA	KS3	SGT	SKS3	—
	SKD1	SKD1	—	QC1	DC1	KD1	CRD	—	—
	SKD11	SKD11	—	QC11	DC11	KD11	SLD	CDS11	RD11
	SKD11(改)	AUD15	—	QCM8	DC53	KD11S KD21	SLD8	MDS9	—
	中CrSKD	SXACE	—	QCM7	DCX	—	ARK1	—	—
	SKD12	SKD12	—	—	DC12	KD12	SCD	CDS12	—
	预硬钢40HRC	—	—	—	GO40F	KAP65	HPM2T	—	—
	预硬钢 50HRC以上	—	—	—	CX1	RC55	PRE2	—	—
	火焰淬火钢	SX105V SX4	—	QF3	GO5	FH5	HMD5 HMD1	—	—
	低温风冷钢	AKS3	—	—	GO4	KSM	ACD37	—	—
	耐冲击钢	AKS4	—	QF1	GS5	KTV5	YSM	SRS6	—
	其它	AUD11 SX5 SX44	—	QCM10	—	—	ACD8 SLD10	ICS22 MCR1	—
高速工具钢	SKH51	—	—	QH51	MH51	H51	YXM1	SKH9	RHM1
	SKH55系列	—	—	—	MH55	HM35	YXM4	HM35 HS53M	RHM5
	SKH57系列	—	—	—	MH8	MV10	XVC5	HS93R HS98M FM38V	RHM7
	高强度钢	—	—	QHZ	MH85 MH88	KXM KMX2 KMX3	YXR33 YXR3 YXR7	MDS1 MDS3 MDS7 MATRIX2 ATM3	—
粉末高速工具钢	SKH40	—	KHA30	—	DEX40	—	HAP40	FAX38	—
	高强度钢	—	KHA3VN	—	DEX-M1 DEX-M3	—	HAP5R	—	—
	其它	—	KHA32 KHA60 KHA33N KHA30N	SPM23 SPM30 SPM60	DEX20 DEX60 DEX80	—	HAP10 HAP72	FAX18 FAX31 FAX55 FAXG1 FAXG2	—

节选自JIS G 4401/4404(2000)

碳素工具钢

单位：%

钢种代码	ISO代码	化学成份					应用实例（参考）
		C	Si	Mn	P	S	
SK140(SK1)	—	1.30~1.50	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	锉刀、砂纸
SK120(SK2)	TC120	1.15~1.25	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	钻头、小冲头、手用锉刀、刃具 手用锯、剃刀、发条
SK105(SK3)	TC105	1.00~1.10	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	手用锯、冲模、工夹具、刃具、 量规、钢凿、发条
SK95(SK4)	—	0.90~1.00	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	木工钻、斧头、钢凿、发条、 笔尖、冲模、量规、织机针
SK90	TC90	0.85~0.95	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	冲模、量规、针、发条
SK85(SK5)	—	0.80~0.90	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	钢印、冲模、带锯、工夹具、刃具、 圆盘锯、量规、针、发条
SK80	TC80	0.75~0.85	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	钢印、冲模、发条
SK75(SK6)	—	0.70~0.80	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	钢印、冲模、发条、圆盘锯、卡环
SK70	TC70	0.65~0.75	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	钢印、冲模、发条、卡环
SK65(SK7)	—	0.60~0.70	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	钢印、冲模、刀具、卡环
SK60	—	0.55~0.65	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	钢印、冲模、卡环

① 各钢种中杂质不超过下列数值：Cu0.25%、Cr0.30%、Ni0.25%。 ①括号内（SK**）为旧JIS钢种、TC**为ISO/FDIS4957:1998标准钢种。

合金工具钢/切削工具钢

单位：%

钢种代码	化学成份									应用实例（参考）
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	W	V	
SKS11	1.20~1.30	0.50以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	—	0.20~0.50	3.00~4.00	0.10~0.30	车刀、冷位模、中心钻
SKS2	1.00~1.10	0.35以下	0.80以下	0.030以下	0.030以下	—	0.50~1.00	1.00~5.00	(1)	丝锥、钻头、盘铣刀、 冲模、滚（搓）丝模
SKS21	1.00~1.10	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	—	0.20~0.50	0.50~1.00	0.10~0.25	
SKS5	0.75~0.85	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	0.70~1.30	0.20~0.50	—	—	圆盘锯、带锯
SKS51	0.75~0.85	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	1.30~2.00	0.20~0.50	—	—	
SKS7	1.10~1.20	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	—	0.20~0.50	2.00~2.50	(1)	手用锯
SKS81	1.10~1.30	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	—	0.20~0.50	—	—	刀片、刃具、手用锯
SKS8	1.30~1.50	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	—	0.20~0.50	—	—	锉刀、组锉

① SKS2和SKS7中可添加0.20%以下的钒（V）。①各钢种中Ni杂质不超过0.25%（SKS5各SKS51除外），Cu不超过0.25%。

合金工具钢/耐冲击工具钢

单位：%

钢种代码	化学成份									应用实例（参考）
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	W	V	
SKS4	0.45~0.55	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	—	0.50~1.00	0.50~1.00	—	钢凿、冲头、剪床刀刃
SKS41	0.35~0.45	0.35以下	0.50以下	0.030以下	0.030以下	—	1.00~1.50	2.50~3.50	—	
SKS43	1.00~1.10	0.10~0.30	0.10~0.40	0.030以下	0.030以下	—	—	—	0.10~0.20	凿岩机活塞、镦头模
SKS44	0.80~0.90	0.25以下	0.30以下	0.030以下	0.030以下	—	—	—	0.10~0.25	钢凿、镦头模

① 所有钢种中作为杂质Ni、Cu均不应超过0.25%。 ① Cr在SKS43和SKS44中作为杂质不应超过0.20%。

钢材代码及化学成份②

【技术参数】

节选自JIS G 4401/4404(2000)

合金工具钢/冷作模具钢

单位：%

钢种代码	化学成份									应用实例（参考）
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V	
SKS3	0.90～1.00	0.35以下	0.90～1.20	0.030以下	0.030以下	0.50～1.00	—	0.50～1.00	—	量规、剪床刀、冲模滚（搓）丝模
SKS31	0.95～1.05	0.35以下	0.90～1.20	0.030以下	0.030以下	0.80～1.20	—	1.00～1.50	—	量规、冲模、搓（滚）丝模
SKS93	1.00～1.10	0.50以下	0.80～1.10	0.030以下	0.030以下	0.20～0.60	—	—	—	剪床刀刃、量规、冲模
SKS94	0.90～1.00	0.50以下	0.80～1.10	0.030以下	0.030以下	0.20～0.60	—	—	—	
SKS95	0.80～0.90	0.50以下	0.80～1.10	0.030以下	0.030以下	0.20～0.60	—	—	—	
SKD1	1.90～2.20	0.10～0.60	0.20～0.60	0.030以下	0.030以下	11.00～13.00	—	—	(※)	拉丝模、冲模、砖模、粉末成形模具
SKD2	2.00～2.30	0.10～0.40	0.30～0.60	0.030以下	0.030以下	11.00～13.00	—	0.60～0.80	—	—
SKD10	1.45～1.60	0.10～0.60	0.20～0.60	0.030以下	0.030以下	11.00～13.00	0.70～1.00	—	0.70～1.00	—
SKD11	1.40～1.60	0.40以下	0.60以下	0.030以下	0.030以下	11.00～13.00	0.80～1.20	—	0.20～0.50	量规、螺纹轧制模、刀具类、冲模成形轧辊
SKD12	0.95～1.05	0.10～0.40	0.40～0.80	0.030以下	0.030以下	4.80～5.50	0.90～1.20	—	0.15～0.35	

(※) SKD1可添加0.30%以下的钒（V）.

热作模具钢

单位：%

钢种代码	化学成份											应用实例（参考）
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	W	V	Co	
SKD4	0.25～0.35	0.40以下	0.60以下	0.030以下	0.020以下	—	2.00～3.00	—	5.00～6.00	0.30～0.50	—	冲模、压铸模、挤压模具、剪床刀刃
SKD5	0.25～0.35	0.10～0.40	0.15～0.45	0.030以下	0.020以下	—	2.50～3.20	—	8.50～9.50	0.30～0.50	—	
SKD6	0.32～0.42	0.80～1.20	0.50以下	0.030以下	0.020以下	—	4.50～5.50	1.00～1.50	—	0.30～0.50	—	
SKD61	0.35～0.42	0.80～1.20	0.25～0.50	0.030以下	0.020以下	—	4.80～5.50	1.00～1.50	—	0.80～1.15	—	
SKD62	0.32～0.40	0.80～1.20	0.20～0.50	0.030以下	0.020以下	—	4.75～5.50	1.00～1.60	1.00～1.60	0.20～0.50	—	冲模、挤压模具
SKD7	0.28～0.35	0.10～0.40	0.15～0.45	0.030以下	0.020以下	—	2.70～3.20	2.50～3.00	—	0.40～0.70	—	
SKD8	0.35～0.45	0.15～0.50	0.20～0.50	0.030以下	0.020以下	—	4.00～4.70	0.30～0.50	3.80～4.50	1.70～2.10	4.00～4.50	冲模、压铸模、挤压模具
SKT3	0.50～0.60	0.35以下	0.60以下	0.030以下	0.020以下	0.25～0.60	0.90～1.20	0.30～0.50	—	(※)	—	冲模、锻模、挤压模具
SKT4	0.50～0.60	0.10～0.40	0.60～0.90	0.030以下	0.020以下	1.50～1.80	0.80～1.20	0.35～0.55	—	0.05～0.15	—	
SKT6	0.40～0.50	0.10～0.40	0.20～0.50	0.030以下	0.020以下	3.80～4.30	1.20～1.50	0.15～0.35	—	—	—	

(※) SKT3可添加0.20%以下的钒（V）.

钢材代码及化学成份③

【技术参数】

节选自JIS G 4401/4404(2000)

高速工具钢

单位：%

钢种代码	化学成份											应用实例（参考）
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	W	V	Co	
SKH2	0.73～0.83	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	—	17.20～18.70	1.00～1.20	—	一般切削用各种工具
SKH3	0.73～0.83	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	—	17.00～19.00	0.80～1.20	4.50～5.50	高速切削用各种工具
SKH4	0.73～0.83	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	—	17.00～19.00	1.00～1.50	9.00～11.00	难切削材料用各种工具
SKH10	1.45～1.60	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	—	11.50～13.50	4.20～5.20	4.20～5.20	高种难切削材料用各种工具
SKH40	1.23～1.33	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	4.70～5.30	5.70～6.70	2.70～3.20	8.00～8.80	
SKH50	0.77～0.87	0.70以下	0.45以下	0.030以下	0.030以下	—	3.50～4.50	8.00～9.00	1.40～2.00	1.00～1.40	—	
SKH51	0.80～0.88	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	4.70～5.20	5.90～6.70	1.70～2.10	—	具有一定韧性的一般切削用各种工具
SKH52	1.00～1.10	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	5.50～6.50	5.90～6.70	2.30～2.60	—	较高韧性的高硬度材料切削用各种工具
SKH53	1.15～1.25	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	4.70～5.20	5.90～6.70	2.70～3.20	—	
SKH54	1.25～1.40	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	4.20～5.00	5.20～6.00	3.70～4.20	—	
SKH55	0.87～0.95	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	4.70～5.20	5.90～6.70	1.70～2.10	4.50～5.00	较高韧性的高速重切削用各种工具
SKH56	0.85～0.95	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	4.70～5.20	5.90～6.70	1.70～2.10	7.00～9.00	
SKH57	1.20～1.35	0.45以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.80～4.50	3.20～3.90	9.00～10.00	3.00～3.50	9.50～10.50	
SKH58	0.95～1.05	0.70以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.50～4.50	8.20～9.20	1.50～2.10	1.70～2.20	—	具有一定韧性的一般切削用各种工具
SKH59	1.05～1.15	0.70以下	0.40以下	0.030以下	0.030以下	—	3.50～4.50	9.00～10.00	1.20～1.90	0.90～1.30	7.50～8.50	具有较高韧性的高速重切削用各种工具

[1] 各钢种中的杂质Cu不超过0.25%。

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大程度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

JIS标准与其它国家标准钢号对照表①

【技术参数】

■ 本表做为标准使用，收录了JIS类似的其他国家标准，所标注的内容均参考了相应的标准。
需详细内容时，请分别参考相应标准。

■ 本表中涉及的其他国家标准符号如下：

ISO：国际标准化组织
AISI：美国钢铁协会
ASTM:美国材料与实验协会
SAE：美国汽车工程师协会
UNS：AISI,ASTM,SAE等关于金属合金的统一代号系统
BS：英国标准学会
DIN：德国标准学会
VDEH:德国钢铁学会制定的标准
NF：法国国家标准（由法国标准协会发行）
ГOCT:原苏联国家标准（由苏联标准化委员会制定）

■ 工具钢

日本工业标准		主要国家相关标准					
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国AISI/ASTM	英国BS	德国DIN/VDEH	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГOCT
JIS G 4401 碳素工具钢	Sk140(旧SK1)	TC 140	—	—	—	C140E3U	Y13
	Sk120(旧SK2)	TC 120	W1-11 1/2	—	—	C120E3U	Y12
	Sk105(旧SK3)	TC 105	W 1-10	—	C105W1	C105E2U	Y11
	Sk95 (旧SK4)	TC 90	W 1-9	—	—	C90E2U	Y10
	SK85(旧SK5)	TC 90 TC 80	W 1-8	—	C80W1	C90E2 U C80E2U	Y8Г Y9Г
	SK75(旧SK6)	TC 80 TC 70	—	—	C80W1	C80E2U C70E2U	Y8
	SK65(旧SK7)	—	—	—	C70W2	C70E2U	Y7
JIS G 4403 高速工具钢	SKH2	HS 18-0-1	T1	BT1	—	HS 18-0-1	P18
	SKH3	HS 18-1-1-5	T4	BT4	S18-1-2-5	HS 18-1-1-5	—
	SKH4	HS 18-0-1-10	T5	BT5	—	HS 18-0-2-9	—
	SKH10	HS 12-1-5-5	T15	BT15	S12-1-4-5	HS 12-1-5-5	—
	SKH51	HS 6-5-2	M2	BM2	S6-5-2	HS 6-5-2	—
	SKH52	—	M3-1	—	—	—	—
	SKH53	HS 6-5-3	M3-2	—	S6-5-3	HS 6-5-3	—
	SKH54	—	M4	BM4	—	HS 6-5-4	—
	SKH55	HS 6-5-2-5	—	BM35	S6-5-2-5	HS 6-5-2-5HC	P6M5K5
	SKH56	—	M36	—	—	—	—
	SKH57	HS 10-4-3-10	—	BT42	S10-4-3-10	HS 10-4-3-10	—
	SKH58	HS 2-9-2	M7	—	—	HS 2-9-2	—
	SKH59	HS 2-9-1-8	M42	BM42	S2-10-1-8	HS 2-9-1-8	—
JIS G 4404 合金工具钢	SKS11	—	F2	—	—	—	XB4
	SKS2	105WCr1	—	—	105WCr6	105WCr5	XBГ
	SKS21	—	—	—	—	—	—
	SKS5	—	—	—	—	—	—
	SKS51	—	L6	—	—	—	—
	SKS7	—	—	—	—	—	—
	SKS8	—	—	—	—	Y₂140C	13X
	SKS4	—	—	—	—	—	—
	SKS41	—	—	—	—	—	—
	SKS43	TCV105	W2-9 1/2	BW2	—	100V2	—
	SKS44	—	WZ-8 1/2	—	—	—	—
	SKS3	—	—	—	—	—	9XB
	SKS31	105WCr1	—	—	105WCr6	105WCr5	XBГ
	SKS93	—	—	—	—	—	—
	SKS94	—	—	—	—	—	—
	SKS95	—	—	—	—	—	—
	SKD1	210Cr12	D3	BD3	X210Cr12	X200Cr12	X12
	SKD11	—	D2	BD2	—	X160CrMoV12	—
	SKD12	100Cr1MoV5	A2	BA2	—	X100CrMoV5	—
	SKD4	30WCrV5	—		—	X32WCrV3	—
	SKD5	30WCrV9	H21	BH21	—	X30WCrV9	—
	SKD6	—	H11	BH11	X38CrMoV51	X38CrMoV5	4X5MØC
	SKD61	40CrMoV5	H13	BH13	X40CrMoV51	X40CrMoV5	4X5MØ1C
	SKD62	—	H12	BH12	—	X35CrWMoV5	3X3M3Ø
	SKD7	30CrMoV3	H10	BH10	X32CrMoV33	32CrMoV12-28	—
	SKD8	—	H19	BH19	—	—	—
	SKT3	—	—	—	—	55CrNiMoV4	—
	SKT4	55NiCrMoV2	—	BH224/5	55NiCrMoV6	55NiCrMoV7	5XHM

JIS标准与其它国家标准钢号对照表②

【技术参数】

■ 机械结构用碳素钢/合金钢①

日本工业标准		主要国家相关标准					
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国AISI/SAE	英国BS	德国DIN	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГOCT
		ISO683-1,10,11	—	BS 970Part1,3 BS EN 10083-1,2	DIN EN 10084 DIN EN 10083-1,2	NF A35-551 NF EN 10083-1,2	ГOCT4543
JIS G 4051 机械结构用碳素钢	S10C	C10	1010	040A10 045A10 045M10	C10E C10R	XC10	—
	S12C	—	1012	040A12	—	XC12	—
	S15C	C15E4 C15M2	1015	055M15	C15E C15R	—	—
	S17C	—	1017	—	—	XC18	—
	S20C	—	1020	070M20 C22 C22E C22R	C22 C22E C22R	C22 C22E C22R	—
	S22C	—	1023	—	—	—	—
	S25C	C25 C25E4 C25M2	1025	C25 C25E C25R	C25 C25E C25R	C25 C25E C25R	—
	S28C	—	1029	—	—	—	25
	S30C	C30 C30E4 C30M2	1030	080A30 080M30 C30 C30E C30R	C30 C30E C30R	C30 C30E C30R	30Г
	S33C	—	—	—	—	—	30Г
	S35C	C35 C35E4 C35M2	1035	C35 C35E C35R	C35 C35E C35R	C35 C35E C35R	35Г
	S38C	—	1038	—	—	—	35Г
	S40C	C40 C40E4 C40M2	1039 1040	080M40 C40 C40E C40R	C40 C40E C40R	C40 C40E C40R	40Г
	S43C	—	1042 1043	080A42	—	—	40Г
	S45C	C45 C45E4 C45M2	1045 1046	C45 C45E C45R	C45 C45E C45R	C45 C45E C45R	45Г
	S48C	—	—	080A47	—	—	45Г
	S50C	C50 C50E4 C50M2	1049	080M50 C50 C50E C50R	C50 C50E C50R	C50 C50E C50R	50Г
	S53C	—	1050 1053	—	—	—	50Г
	S55C	C55 C55E4 C55M2	1055	070M55 C55 C55E C55R	C55 C55E C55R	C55 C55E C55R	—
	S58C	C60 C60E4 C60M2	1059 1060	C60 C60E C60R	C60 C60E C60R	C60 C60E C60R	60Г
	S09CK	—	—	045A10 045M10	C10E	XC10	—
	S15CK	—	—	—	C15E	XC12	—
	S20CK	—	—	—	—	XC18	—
JIS G 4102 镍铬钢	SCN236	—	—	—	—	—	40XH
	SCN415	—	—	—	—	—	—
	SCN631	—	—	—	—	—	30XH3A
	SCN815	15NiCr13	—	655M13	15NiCr13	—	—
	SCN836	—	—	—	—	—	—
JIS G 4203 镍铬钼钢	SNCM220	20NiCrMo2 20NiCrMoS2	8615 8617 8620 8622	805A20 805M20 805A22 805M22	20NiCrMo2 20NiCrMoS2	20NCD2	—
	SNCM240	41NiCrMo2 41NiCrMoS2	8637 8640	—	—	—	—
	SNCM415	—	—	—	—	—	—
	SNCM420	—	4320	—	—	—	20XH2M(20XHM)
	SNCM431	—	—	—	—	—	—
	SNCM439	—	4340	—	—	—	—
	SNCM447	—	—	—	—	—	—
	SNCM616	—	—	—	—	—	—
	SNCM625	—	—	—	—	—	—
	SNCM630	—	—	—	—	—	—
	SNCM815	—	—	—	—	—	—

机械结构用碳素钢·碳素钢②

日本工业标准		主要国家相关标准					
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国AISI/SAE	英国BS	德国DIN	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГОСТ
		ISO683-1,10,11	—	BS 970Part1,3 BS EN 10083-1,2	DIN EN 10084 DIN EN 10083-1,2	NF A35-551 NF EN 10083-1,2	ГОСТ4543
JIS G 4104 铬钢	SCr415	—	—	—	17Cr3 17CrS3	—	15X 15XA
	SCr420	20Cr4 20CrS4	5120	—	—	—	20X
	SCr430	34Cr4 34CrS4	5130 5132	34Cr4 34CrS4	34Cr4 34CrS4	34Cr4 34CrS4	30X
	SCr435	34Cr4 34CrS4 37Cr4 37CrS4	5132	37Cr4 37CrS4	37Cr4 37CrS4	37Cr4 37CrS4	35X
	SCr440	37Cr4 37CrS4 41Cr4 41CrS4	5140	530M40 41Cr4 41CrS4	41Cr4 41CrS4	41Cr4 41CrS4	40X
	SCr445	—	—	—	—	—	45X
JIS G 4105 铬钼钢	SCM415	—	—	—			—
	SCM418	18CrMo4 18CrMoS4	—	—	18CrMo4 18CrMoS4	—	20XM
	SCM420	—	—	708M20	—	—	20XM
	SCM421	—	—	—	—	—	—
	SCM430	—	4131	—	—	—	30XM 30XMA
	SCM432	—	—	—	—	—	—
	SCM435	34CrMo4 34CrMoS4	4137	34CrMo4 34CrMoS4	34CrMo4 34CrMoS4	34CrMo4 34CrMoS4	35XM
	SCM440	42CrMo4 42CrMoS4	4140 4142	708M40 709M40 42CrMo4 42CrMoS4	42CrMo4 42CrMoS4	42CrMo4 42CrMoS4	—
	SCM445	—	4145 4147	—	—	—	—
	SCM822	—	—	—	—	—	—
JIS G 4106 机械结构用 锰钢及铬锰钢	SMn420	22Mn6	1522	150M19	—	—	—
	SMn433	—	1534	150M36	—	—	30Г2 35Г2
	SMn438	36Mn6	1541	150M36	—	—	35Г2 40Г2
	SMn443	42Mn6	1541	—	—	—	40Г2 45Г2
	SMnC420	—	—	—	—	—	
	SMnC443	—	—	—	—	—	—
JIS G 4202 铝铬钼钢	SACM654	41CrAlMo74	—	—	—	—	—
JIS G 4052 保证淬透性的 结构用钢(H)钢	SMn420H	22Mn6	1522H	—	—	—	—
	SMn433H	—	—	—	—	—	—
	SMn438H	36Mn6	1541H	—	—	—	—
	SMn443H	42Mn6	1541H	—	—	—	—
	SMnC420H	—	—	—	—	—	—
	SMnC443H	—	—	—	—	—	—
	SCr415H	—	—	—	17Cr3 17CrS3	—	15X
	SCr420H	20Cr4 20CrS4	5120H	—	—	—	20X
	SCr430H	34Cr4 34CrS4	5130H 5132H	34Cr4 34CrS4	34Cr4 34CrS4	34Cr4 34CrS4	30X
	SCr435H	34Cr4 34CrS4 37Cr4 37CrS4	5135H	37Cr4 37CrS4	37Cr4 37CrS4	37Cr4 37CrS4	35X
	SCr440H	37Cr4 37CrS4 41Cr4 41CrS4	5140H	41Cr4 41CrS4	41Cr4 41CrS4	41Cr4 41CrS4	40X

机械结构用碳素钢·合金钢③

日本工业标准		主要国家相关标准					
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国AISI/SAE	英国BS	德国DIN	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГОСТ
		ISO683-1,10,11	—	BS 970Part1,3 BS EN 10083-1,2	DIN EN 10084 DIN EN 10083-1,2	NF A35-551 NF EN 10083-1,2	ГОСТ4543
JIS G 4052 保证淬透性的 结构用钢（H钢）	SCM415H	—	—	—	—	—	—
	SCM418H	18CrMo4 18CrMoS4	—	—	18CrMo4 18CrMoS4	—	—
	SCM420H	—	—	708H20	—	—	—
	SCM435H	34CrMo4 34CrMoS4	4135H 4137H	34CrMo4 34CrMoS4	34CrMo4 34CrMoS4	34CrMo4 34CrMoS4	—
	SCM440H	42CrMo4 42CrMoS4	4140H 4142H	42CrMo4 42CrMoS4	42CrMo4 42CrMoS4	42CrMo4 42CrMoS4	—
	SCM445H	—	4145H 4147H	—	—	—	—
	SCM822H	—	—	—	—	—	—
	SNC415H	—	—	—	—	—	—
	SNC613H	—	—	—	—	—	—
	SNC815H	15NiCr13	—	655H13	15NiCr13	—	—
	SNCM220H	20NiCrMo2 20NiCrMoS2	8617H 8620H 8622H	805H17 805H20 805H22	—	20NCD2	—
	SNCM420H	—	4320H	—	—	—	—
JIS G 4107 高温合金钢 螺栓用钢	SNB5	—	501	—	—	—	—
	SNB7	42CrMo4 42CrMoS4	4140 4142 4145	708M40 709M40 42CrMo4[1]	42CrMo4[2]	42CrMo4[4]	—
	SNB16	—	—	40CrMoV4-6[1]	40CrMoV47[3]	40CrMoV4-6[4]	—
JIS G 4108 特殊用途合金钢 螺栓用圆钢	SNB21-1~5	—	—	40CrMoV4-6[1]	40CrMoV47[3]	40CrMoV4-6[4]	—
	SNB22-1~5	42CrMo4 42CrMoS4	4142H	—	42CrMo4[2]	—	—
	SNB23-1~5	—	E4340H	—	—	—	—
	SNB24-1~5	—	4340	—	—	—	—

弹簧钢

日本工业标准		主要国家相关标准					
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国AISI/SAE	英国BS	德国DIN	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГОСТ
JIS G 4801 弹簧钢	SUP3	—	1078	—	—	—	75 85 80
	SUP6	59Si7	—	—	—	RH388	60C2
	SUP7	59Si7	9260	—	—	—	60C2Г
	SUP9	55Cr3	5155	—	55Cr3	55C3	—
	SUP9A	—	5160	—	—	—	—
	SUP10	51CrV4	6150	735A51,735H51	50CrV4	50VC4	XØA50XГØA
	SUP11A	60CrB3	51B60	—	—	—	50XГP
	SUP12	55SiCr63	9254	685A57,685H57	54SiCr6	—	—
	SUP13	60CrMo63	4164	705A60,705H60	—	—	—

易切钢

日本工业标准		主要国家相关标准					
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国AISI/SAE	英国BS	德国DIN	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГОСТ
JIS G 4804 硫及硫复 合易切钢	SUM11	—	1110	—	—	—	—
	SUM12	—	1109	—	—	—	—
	SUM21	9S20	1212	—	—	—	—
	SUM22	11SMn28	1213	220M07,230M07	9SMn28	S250	—
	SUM22L	11SMnPb28	12L13	—	9SMnPb28	S250Pb	—
	SUM23	—	1215	—	—	—	—
	SUM23L	—	12L15	—	—	—	—
	SUM24L	11SMnPb28	12L14	—	9SMnPb28	S250Pb	—
	SUM25	12SMn35	—	—	9 SMn36	S300	—
	SUM31	—	1117	—	15S10	—	—
	SUM31L	—	11L17	—	—	—	—
	SUM32	—	—	—	—	13MF14	—
	SUM41	—	1137	—	—	35MF6	—
	SUM42	—	1141	—	—	45MF6.1	—
	SUM43	44SMn28	1144	226M44	—	45MF6.3	—

轴承钢

日本工业标准		主要国家相关标准					
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国AISI/SAE	英国BS	德国DIN	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГОСТ
JIS G 4805 高碳素钢 轴承钢	SUJ1	—	51100	—	—	—	—
	SUJ2	B1	52100	—	100Cr6	100Cr6	ШХ15
	SUJ3	B2	ASTM A 485 Grade 1	—	—	—	—
	SUJ4	—	—	—	—	—	—
	SUJ5	—	—	—	—	—	—

不锈钢①

日本工业标准		主要国家相关标准								
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国		欧洲标准EN		英国BS	德国DIN	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГОСТ
			UNS	AISI	种类	序号				
JIS G 4303 不锈钢圆钢	SUS 201	○	S20100	201	X12CrMnNiN17-7-5	1.4372	—	—	Z12CMN17-07Az	—
	SUS 202	—	S20200	202	X12CrMnNiN18-9-5	1.4373	284S16	—	—	12X17Г9AH4
	SUS 301	○	S30100	301	X5CrNi17-7	1.4319	301S21	X12CrNi17-7	Z11CN17-08	07X16H6
	SUS 301L	○	—	—	X2CrNiN18-7	1.4318	—	X2CrNiN18-7	—	—
	SUS 301J1	—	—	—	—	—	—	X12CrNi17-7	—	—
	SUS 302	—	S30200	302	—	—	302S25	—	Z12CN18-09	12X18H10
	SUS 302B	—	S30215	302B	—	—	—	—	—	—
	SUS 303	○	S30300	303	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	X10CrNiS18-9	Z8CNF18-09	—
	SUS 303Se	—	S30323	303Se	—	—	303S41	—	—	12X18H10E
	SUS 303Cu	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 304	○	S30400	304	X5CrNi18-10	1.4301	304S31	X5CrNi18-10	Z7CN18-09	08X18H10
	SUS 304L	○	S30403	304L	X2CrNi19-11	1.4307	304S11	X2CrNi19-11	Z3CN19-11	03X18H11
	SUS 304N1	○	S30451	304N	X2CrNi18-9	1.4306	—	—	Z6CN19-09Az	—
	SUS 304N2	—	S30452	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 304LN	○	S30453	304LN	X2CrNiN18-10	1.4311	—	X2CrNiN18-10	Z3CN18-10Az	—
	SUS 304J1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 304J2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 304J3	—	S30431	30431	—	—	—	—	—	—
JIS G 4304 热轧不锈钢板及钢带	SUS 305	○	S30500	305	X4CrNi18-12	1.4303	305S19	X5CrNi18-12	Z8CN18-12	06X18H11
	SUS 305J1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 309S	—	S30908	309S	—	—	—	—	Z10CN24-13	—
JIS G 4305 冷轧不锈钢板及钢带	SUS 310S	—	S31008	310S	X6CrNi25-20	—	310S31	—	Z8CN25-20	10X23H18
	SUS 315J1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 315J2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
JIS G 4308 不锈钢钢丝	SUS 316	○	S31600	316	X4CrNiMo17 -12 -2	1.4401	316S31	X5CrNiMo17 -12 -2	Z7CND17-12-02	—
	SUS 316F	○	—	—	X4CrNiMo17 -13-3	1.4436	—	X5CrNiMo17 -13 -3	Z6CND18-12-03	—
JIS G 4309 不锈钢钢丝	SUS 316L	○	S31603	316L	X2CrNiMo17 -12-2 X2CrNiMo17 -13-3 X2CrNiMo18 -14-3	1.4404 1.4432 1.4435	316S11	X2CrNiMo17 -13 -2 X2CrNiMo17 -14 -3	Z3CND17-12-02 Z3CND17-13-03	03X17H14M3
	SUS 316N	—	S31651	316N	—	—	—	—	—	—
JIS G 4313 弹簧用不锈钢钢带	SUS 316LN	○	S31653	316LN	X2CrNiMoN17 -11-2 X2CrNiMoN17 -13-3	1.4406 1.4429	—	X2CrNiMoN17 -12 -2 X2CrNiMoN17 -13 -3	Z3CND17-11Az Z3CND17-12Az	—
	SUS 316Ti	○	S31635	—	X6CrNiMoTi17 -12-2	1.4571	—	X6CrNiMoTi17 -12-2	Z6CNDT17-12	08X17H13M2T
	SUS 316J1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
JIS G 4314 弹簧用不锈钢钢丝	SUS 316J1L	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 317	—	S31700	317	—	—	317S16	—	—	—
	SUS 317L	○	S31703	317L	X2CrNiMo18 -5-4	1.4438	317S12	X2CrNiMo18 -16-4	Z3CND19-15-04	—
JIS G 4315 冷轧不锈钢钢丝	SUS 317LN	○	S31753	—	X2CrNiMoN18 -12-4	1.4434	—	—	Z3CND19-14Az	—
	SUS 317J1	—	—	—	X2CrNiMoN17 -13-5	1.4439	—	—	—	—
	SUS 317J2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
JIS G 4317 热轧不锈钢等边角钢	SUS 317J3L	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 836L	—	N08367	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 890L	○	N08904	N08904	X1CrNiMoCuN25 -25-5	1.4539	904S14	—	Z2NCDU25-20	—
JIS G 4318 冷轧精制不锈钢圆钢	SUS 321	○	S32100	321	X6CrNiTi18 -10	1.4541	321S31	X6CrNiTi18 -10	Z6CNT18-10	08X18H10T
	SUS 347	○	S34700	347	X6CrNiNb18 -10	1.4550	347S31	X6CrNiNb18 -10	Z6CNNb18-10	08X18H12Б
	SUS 384	○	S38400	384	—	—	—	—	Z6NC18-10	—
	SUS XM7	○	S30430	304Cu	X3CrNiCu18 -9-4	1.4587	394S17	—	Z2CNU18-10	—
JIS G 4319 不锈钢锻件用钢板	SUS XM15J1	—	S38100	—	X1CrNiSi18 -15-4	1.4381	—	—	Z15CNS20-12	—
	SUS 329J1	—	S32900	329	—	—	—	—	—	—
	SUS 329J3L	○	S31803	31803	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	—	—	Z3CNDU22-05Az	08X21H6M2T
	SUS 329J4L	○	S32250	32250	X2CrNiMoCuN25-6-3	1.4507	—	—	Z3CNDU25-07Az	—
JIS G 4320 冷轧不锈钢等边角钢	SUS 405	○	S40500	405	X6CrAl13	1.4002	405S17	X6CrAl13	Z8CA12	—
	SUS 410L	—	—	—	—	—	—	—	Z3C14	—
	SUS 429	—	S42900	429	—	—	—	—	—	—
	SUS 430	○	S43000	430	X6Cr17	1.4016	430S17	X6Cr17	Z8C17	12X17
	SUS 430F	○	S43020	430F	X6CrMoS17	1.4105	—	X7CrMoS18	Z8CF17	—
	SUS 430LX	○	S43035	—	X3CrTi17 X2CrTi17	1.4510 1.4520	—	X6CrTi17 X6CrTi17	Z4CT17	—
	SUS 430J1L	—	—	—	X3CrNb17	1.4511	—	—	Z4CNb17	—
	SUS 434	○	S43400	434	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	X6CrMo17-1	Z8CD17-01	—
	SUS 436L	—	S43600	436	X1CrMoTi16-1	1.4513	—	—	—	—
	SUS 436J1L	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 444	○	S44400	444	X2CrMoTi18-2	1.4521	—	—	Z3CDT18-02	—
	SUS 445J1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 445J2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS 447J1	—	S44700	—	—	—	—	—	—	—

不锈钢②

日本工业标准		主要国家相关标准								
标准序号·名称	代码	国际标准ISO	美国		欧洲标准EN		英国BS	德国DIN	法国NF	俄罗斯（原苏联）ГОСТ
			UNS	AISI	种类	序号				
JIS G 4303~4320 续	SUSXM27	—	S44627	—	—	—	—	—	Z1CD26-01	—
	SUS403	—	S40300	403	—	—	—	—	—	—
	SUS410	○	S41000	410	X12Cr3	1.4006	410S21	X10Cr13	Z13C13	—
	SUS410S	○	S41008	410S	X6Cr13	1.4000	403S17	X6Cr13	Z8C12	08X13
	SUS410F2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS410J1	—	S41025	—	—	—	—	—	—	—
	SUS416	○	S41600	416	X12CrS13	1.4005	416S21	—	Z11CF13	—
	SUS420J1	○	S42000	420	X20Cr13	1.4021	420S29	X20Cr13	Z20C13	20X13
	SUS420J2	○	S42000	420	X30Cr13	1.4028	420S37	X30Cr13	Z33C13	30X13
	SUS420F	—	S42020	420F	X29CrS13	1.4029	—	—	Z30CF13	—
	SUS420F2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS429J1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUS431	○	S43100	431	X19CrNi172	1.4057	431S29	X20CrNi17-2	Z15CN16-02	20X17H2
	SUS440A	—	S44002	440A	X70Crmo15	1.4109	—	—	Z70C15	—
	SUS440B	—	S44003	440B	X105CrMo17	—	—	—	—	—
	SUS440C	—	S44004	440C	—	1.4125	—	—	Z100CD17	95X18
	SUS440F	—	S44020	S44020	X5CrNiCuNb16-4	—	—	—	—	—
	SUS630	○	S17400	S17400	X7CrNiAl17-7	1.4542	—	—	Z6CNU17-04	—
	SUS631	○	S17700	S17700	—	1.4568	—	X7CrNiAl17-7	Z9CNA17-07	09X17H7 I0
	SUS632J1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
JIS G 4311 耐热钢圆钢 JIS G 4312 耐热钢钢板	SUH31	—	—	—	—	—	331S42	—	Z35CNWS14-14	45X14H14B2M
	SUH35	—	—	—	—	—	349S52	—	Z52CMN21-09Az	—
	SUH36	—	S63008	—	—	—	349S54	X53CrMnNi21 -9	Z55CMN21-09Az	55X20Г9AH4
	SUH37	—	S63017	—	—	—	381S34	—	—	—
	SUH38	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SUH309	—	S30900	309	—	—	309S24	—	Z15CN24-13	—
	SUH310	—	S31000	310	—	—	310S24	CrNi2520	Z15CN25-20	20X25H20C2
	SUH330	—	N08330	N08330	—	—	—	—	Z12NCS35-16	—
	SUH660	—	S66286	—	—	—	—	—	Z6NCTV25-20	—
	SUH661	—	R30155	—	X6CrTi12	—	—	CrAl1205	—	—
	SUH21	—	—	—	X2CrTi12	—	—	X6CrTi12	—	—
	SUH409	○	S40900	409	—	—	409S19	—	Z6CT12	—
	SUH409L	○	—	—	—	1.4512	—	—	Z3CT12	—
	SUH446	—	S44600	446	—	—	—	X45CrSi9-3	Z12C25	15X28
	SUH1	—	S65007	—	—	—	401S45	—	Z45CS9	—
	SUH3	—	—	—	—	—	—	—	Z40CSD10	40X10C2M
	SUH4	—	—	—	—	—	443S65	—	Z80CSN20-02	—
	SUH11	—	—	—	—	—	—	—	—	40X9C2
	SUH600	—	—	—	—	—	—	—	—	20X12BHMБØP
	SUH616	—	S4200	—	—	—	—	—	—	—

① 参考资料

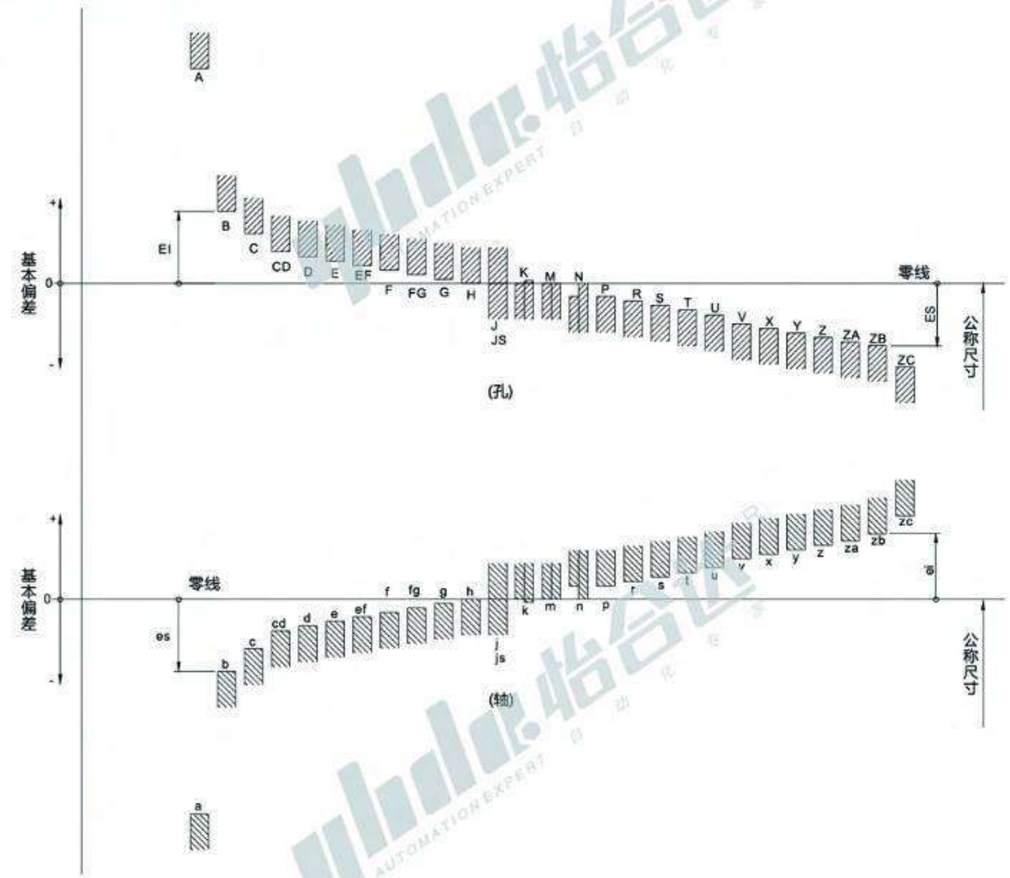
- ISO摘自ISO TR 15510：1997。L-No.因其根据钢种的追加有所变更，确认前在对应钢种处做“0”标记。代码与EN相同。
- 美国的数据参考了UNS注册编号和AISI钢材手册。
- 欧州标准依据EN10088-1：1995。
- 欧州各国的数据虽然参考了BS、DIN、N F等资料，但根据EN的规定，各国标准都将作废。
- 俄罗斯标准摘自ГОСТ5632。

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大幅度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

强度硬度换算表

序号	洛氏硬度 HRC	洛氏硬度 HRA	表面洛氏硬度 HR15N	表面洛氏硬度 HR30N	表面洛氏硬度 HR45N	维氏硬度 HV	布氏硬度 HB30D²	布氏硬度 d_{10}、$2d_5$、$4d_{2.5}$mm	抗拉强度 σ_bMPa 碳钢	铬钢	铬钒钢	铬镍钢	铬钼钢	铬镍钼钢	铬锰硅钢	超高强度钢	不锈钢	不分钢种
1	17		67.3	37.9	15.6	211	211	4.15	736	706	705	772	726		757		703	724
2	17.5		67.6	38.4	16.2	214	214	4.13	744	714	712	775	731		763		711	731
3	18		67.8	38.9	16.8	216	216	4.11	753	723	719	779	737		769		719	737
4	18.5		68	39.3	17.4	218	218	4.09	762	731	727	783	743		776		728	744
5	19		68.3	39.8	18	221	220	4.07	771	739	735	788	749		782		737	752
6	19.5		68.5	40.3	18.6	223	222	4.05	780	748	743	792	755		789		745	759
7	20		68.8	40.7	19.2	226	225	4.03	790	757	751	797	761		796		754	767
8	20.5		69	41.2	19.8	229	227	4.02	799	766	759	802	768		803		764	774
9	21		69.3	41.7	20.4	231	227	4	809	775	767	807	775	—	810		773	782
10	21.5		69.5	42.2	21	234	232	3.97	819	785	776	813	782		817		782	791
11	22		69.8	42.6	21.5	237	234	3.95	829	794	785	819	789		825		792	799
12	22.5		70	43.1	22.1	240	237	3.93	839	804	794	825	797		832		802	808
13	23		70.3	43.6	22.7	243	240	3.91	849	814	803	831	805		840		812	816
14	23.5		70.6	44	23.3	246	242	3.89	860	824	813	838	813		848		822	825
15	24		70.8	44.5	23.9	249	245	3.87	870	834	823	845	821		856		832	835
16	24.5		71.1	45	24.5	252	248	3.85	881	844	833	852	830		865		843	844
17	25		71.4	45.5	25.1	255	251	3.83	892	855	843	860	838		874		853	854
18	25.5		71.6	45.9	25.7	258	254	3.8	903	865	853	868	847	866	882		864	864
19	26		71.9	46.4	26.3	261	257	3.78	914	876	864	876	857	876	892		875	874
20	26.5		72.2	46.9	26.9	264	260	3.76	926	887	875	884	867	886	901		885	884
21	27		72.4	47.3	27.5	268	263	3.74	937	898	886	893	877	897	910		897	895
22	27.5	—	72.7	47.8	28.1	271	266	3.72	949	909	897	902	887	907	920	—	908	906
23	28		73	48.3	28.7	274	269	3.7	961	920	909	912	897	918	930		919	917
24	28.5		73.3	48.7	29.3	278	273	3.67	972	932	921	922	908	930	941		931	928
25	29		73.5	49.2	29.9	281	276	3.65	984	943	933	932	919	941	951		942	940
26	29.5		73.8	49.7	30.5	285	280	3.63	997	955	946	942	931	953	962		954	951
27	30		74.1	50.2	31.1	298	283	3.61	1009	967	959	953	943	966	973		966	964
28	30.5		74.4	50.6	31.7	292	287	3.59	1021	979	972	964	955	978	985		978	976
29	31		74.7	51.1	32.3	296	291	3.56	1034	991	985	976	967	991	996		990	989
30	31.5		74.9	51.6	32.9	300	294	3.54	1047	1004	999	988	980	1005	1008		1003	1001
31	32		75.2	52	33.5	304	298	3.52	1060	1016	1013	1001	993	1018	1020		1015	1015
32	32.5		75.5	52.5	34.1	308	302	3.5	1073	1029	1027	1013	1007	1032	1033		1028	1028
33	33		75.8	53	34.7	312	306	3.48	1086	1042	1042	1027	1020	1047	1046		1041	1042
34	33.5		76.1	53.4	35.3	316	310	3.46	1100	1055	1057	1040	1035	1062	1059		1054	1056
35	34		76.4	53.9	35.9	320	314	3.43	1113	1068	1072	1054	1049	1077	1073		1067	1070
36	34.5		76.7	54.4	36.5	324	318	3.41	1127	1082	1088	1069	1064	1092	1086		1081	1085
37	35		77	54.8	37	329	323	3.39	1141	1095	1104	1084	1079	1108	1101		1095	1100
38	35.5		77.2	55.3	37.6	333	327	3.37	1156	1109	1120	1099	1095	1125	1115		1109	1115
39	36		77.5	55.8	38.2	338	332	3.34	1170	1124	1136	1115	1111	1141	1130		1123	1131
40	36.5		77.8	56.2	38.8	342	336	3.32	1185	1138	1153	1131	1128	1158	1146		1138	1147
41	37		78.1	56.7	39.4	347	341	3.3	1200	1153	1171	1148	1144	1176	1161		1153	1163
42	37.5		78.4	57.2	40	352	345	3.28	1215	1168	1188	1165	1162	1194	1177		1168	1180
43	38		78.7	57.6	40.6	357	350	3.26	1231	1184	1206	1182	1179	1212	1194		1184	1197
44	38.5		79	58.1	41.2	362	355	3.24	1246	1199	1225	1200	1197	1231	1211	1193	1200	1214
45	39	70	79.3	58.6	41.8	367	360	3.21	1263	1216	1243	1219	1216	1250	1228	1218	1216	1232
46	39.5	70.3	79.6	59	42.4	372	365	3.19	1279	1232	1262	1238	1235	1270	1246	1243	1233	1250
47	40	70.5	79.9	59.5	43	377	370	3.17	1296	1249	1282	1257	1254	1290	1264	1267	1250	1268
48	40.5	70.8	80.2	60	43.6	382	375	3.15	1213	1267	1302	1277	1274	1310	1283	1291	1268	1287
49	41	71.1	80.5	60.4	44.2	388	380	3.13	1331	1284	1322	1298	1294	1331	1302	1315	1286	1307
50	41.5	71.3	80.8	60.9	44.8	393	385	3.11	1348	1303	1343	1319	1315	1353	1322	1339	1305	1327
51	42	71.6	81.1	61.3	45.4	399	391	3.09	1367	1322	1364	1340	1336	1375	1342	1362	1325	1347
52	42.5	71.8	81.4	61.8	45.9	405	396	3.07	1386	1341	1385	1362	1357	1397	1362	1385	1345	1368
53	43	72.1	81.7	62.3	46.5	411	401	3.05	1405	1361	1407	1385	1379	1420	1384	1409	1366	1389
54	43.5	72.4	82	62.7	47.1	417	407	3.03	1425	1382	1429	1408	1402	1443	1405	1432	1387	1411
55	44	72.6	82.3	63.2	47.7	423	413	3.01	1445	1403	1452	1431	1425	1467	1427	1455	1410	1434
56	44.5	72.9	82.6	63.6	48.3	429	418	2.99	1466	1426	1475	1455	1448	1491	1450	1478	1433	1457

基本偏差系列示意图(孔)/(轴)



基孔制优先、常用配合

基准孔	轴 a	b	c	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
	间隙配合								过渡配合			过盈配合									
H6						H6/f5	H6/g5	H6/h5	H6/js5	H6/k5	H6/m5	H6/n5	H6/p5	H6/r5	H6/s5	H6/t5					
H7						H7/f6	◤H7/g6	◤H7/h6	H7/js6	◤H7/k6	H7/m6	◤H7/n6	◤H7/p6	H7/r6	◤H7/s6	H7/t6	◤H7/u6	H7/v6	H7/x6	H7/y6	H7/z6
H8					H8/e7	◤H8/f7	H8/g7	◤H8/h7	H8/js7	H8/k7	H8/m7	H8/n7	H8/p7	H8/r7	H8/s7	H8/t7	H8/u7				
				H8/d8	H8/e8	H8/f8		H8/h8													
H9			H9/c9	◤H9/d9	H9/e9	H9/f9		◤H9/h9													
H10			H10/c10	H10/d10				H10/h10													
H11	H11/a11	H11/b11	◤H11/c11	H11/d11				◤H11/h11													
H12		H12/b12						H12/h12													

[1] $\frac{H6}{n5}$、$\frac{H7}{p6}$ 在公称尺寸小于或等于3mm和 $\frac{H8}{r7}$ 在小于或等于100mm时,为过渡配合。

[1] 标注◤的配合为优先配合。

基轴制优先、常用配合

基准轴	孔 A	B	C	D	E	F	G	H	Js	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
	间隙配合								过渡配合			过盈配合									
h5						F6/h5	G6/h5	H6/h5	Js6/h5	K6/h5	M6/h5	N6/h5	P6/h5	R6/h5	S6/h5	T6/h5					
h6						F7/h6	◤G7/h6	◤H7/h6	Js6/h6	◤K7/h6	M7/h6	N7/h6	◤P7/h6	R7/h6	◤S7/h6	T7/h6	◤U7/h6				
h7					E8/h7	◤F8/h7		◤H8/h7	Js8/h7	◤K8/h7	M8/h7	N8/h7									
h8				D8/h8	E8/h8	F8/h8		H8/h8													
h9				◤D9/h9	E9/h9	F9/h9		◤H9/h9													
h10				D10/h10				H10/h10													
h11	A11/h11	B11/h11	◤C11/h11	D11/h11				◤H11/h11													
h12		B12/h12						H12/h12													

[1] 标注◤的配合为优先配合。

新旧国标与JIS表面粗糙度对照表

基本偏差		轴或孔						
		a A	b B	c C	d D	e E	f F	g G
配合种类		间隙配合						
配合特征 / 基准孔或基准轴		可得到特别大的间隙，用于高温工作。很少用	可得到特大的间隙，用于高温工作。一般少用	可得到很大的间隙，高温工作时间。	具有显著的间隙，适用于松动的配合	有相当的间隙，适用于高速运动，大跨距、多支承配合	配合间隙适中，用于一般转速的动配合	配合间隙很小，用于不回转的精密滑动配合
H6	h5						H6 f5 / H6 h5	H6 g5 / H6 h5
H7	h6						H7 f6 / H7 h6	H7 g6 / H7 h6
H8	h7					H8 e7 / H8 h7	H8 f7 / H8 h7	H8 g7
	h8				H8 d8 / H8 h8	H8 e8 / H8 h8	H8 f8 / H8 h8	
H9	h9			H9 c9	H9 d9 / H9 h9	H9 e9 / H9 h9	H9 f9 / H9 h9	
H10	h10			H10 c10	H10 d10 / H10 h10			
H11	h11	H11 a11 / H11 h11	H11 b11 / H11 h11	H11 c11 / C11 h11	H11 d11 / D11 h11			
H12	h12		H12 b12 / B12 h12					
按配合特征、装配方法及其应用分类		液体摩擦情况较差，有紊流。间隙非常大，用于高温工作和很松的转动配合；要求大公差、大间隙的外露组件、要求装配很松的配合			液体摩擦情况尚好、用于精度非主要要求有大的温度变动，高转速或大的轴径压力时的自由转动配合		带层流、流体摩擦情况良好，配合间隙适中，能保证轴与孔相对旋转时最好的润滑条件	

基本偏差		轴或孔						
		h H	js Js	k K	m M	n N	p P	r R
配合种类		间隙配合	过渡配合				过盈配合	
配合特征 / 基准孔或基准轴		装配后多少有点间隙，但在最大实体状态下间隙为零，一般用于间隙定位配合	为完全对称偏差，平均起来稍有间隙的过渡配合（约有2%的过盈）	平均起来没有间隙的过渡配合(约有30%的过盈)	平均起来没有具有不大过盈的过渡配合(约有30%的过盈)	平均过盈稍大，很少得到间隙（约有60%到84%的过盈）	与H6、H7配合时是真正的过盈配合，但与H8配合时是过渡配合	与H6、H7配合时是过盈配合，但当基本尺寸至100mm时与H8配合为过渡配合（约80%的过盈）
H6	h5	H6 h5 / H6 h5	H6 js5 / Js6 h5	H6 k5 / K6 h5	H6 m5 / M6 h5	H6 n5 / N6 h5	H6 p5 / P6 h5	H6 r5 / R6 h5
H7	h6	H7 h6 / H7 h6	H7 js6 / Js7 h6	H7 k6 / K7 h6	H7 m6 / M7 h6	H7 n6 / N7 h6	H7 p6 / P7 h6	H7 r6 / R7 h6
H8	h7	H8 h7 / H8 h7	H8 js7 / Js8 h7	H8 k7 / K8 h7	H8 m7 / M8 h7	H8 n7 / N8 h7	H8 p7	H8 r7
	h8	H8 h8 / H8 h8						
H9	h9	H9 h9 / H9 h9						
H10	h10							
H11	h11	H11 h11 / H11 h11						
H12	h12	H12 h12 / H12 h12						
按配合特征、装配方法及其应用分类		有较好的保持孔、轴的同轴主，但无法容纳足够的润滑油，不适于自由转动的配合	用手或木锤装配是略有过盈的定位配合	用木锤装配，是稍有过盈的定位配合，消除振动时用	用铜锤装配、在最大实体状态时要有相当的压入力	用铜锤或压力机装配，用于紧密的组合件配合	约有67%到94%的过盈，用压力机装配	属于轻型压入配合，用在传递较小转矩或轴向力时（较中型压入配合小一半左右）若承受冲击载荷，则应加辅助紧固件

基本偏差		轴或孔						
		s S	t T	u U	v V	x X	y Y	z Z
配合种类		过盈配合						
配合特征 / 基准孔或基准轴		相对平均过盈为大于0.0005至0.0018	相对平均过盈大于0.00072至0.0018；相对最小过盈大于0.00026至0.00105	相对平均过盈为大于0.00095至0.0022；相对最小过盈大于0.00038至0.00112	相对平均过盈为大于0.00117至0.00125；相对最小过盈为大于0.00125至0.00132	相对平均过盈为大于0.00117至0.0031；相对最小过盈为大于0.0061至0.0019	相对平均过盈为大于0.0021至0.0029；相对最小过盈为大于0.002左右	相对平均过盈为大于0.0026至0.004；相对最小过盈为大于0.00244至0.0027
H6	h5	H6 s5 / S6 h5	H6 t5 / T6 h5					
H7	h6	H7 s6 / S7 h6	H7 u6 / U7 h6	H7 u6 / U7 h6	H7 v6	H7 x6	H7 y6	H7 z6
H8	h7	H8 s7	H8 t7	H8 u7				
	h8							
H9	h9							
H10	h10							
H11	h11							
H12	h12							
按配合特征、装配方法及其应用分类		属于中型压入配合，用在传递较小转矩或轴向力时不需加辅助件（较重弄压入配合小三分之一至二分之一），若承受变动载荷，振动冲击时需加辅助件		属于重型压入配合，用压力机或热胀（孔套）冷缩（轴）的方法装配，能传递大转矩，变动载荷。材料许用应力要大		属于重型压入配合，用压力机或热胀（孔套）或冷缩（轴）的方法装配，能传递大转矩，承受变动载荷，振动和冲击（较重型压力配合大一倍），材料许用应力要相当大		

常用配合中轴的尺寸公差

单位μm

基准尺寸的分类(mm) 大于	至	b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	js5	js6	js7
—	3	−140 −165	−60 −85	−20 −34	−20 −45	−14 −24	−14 −28	−14 −39	−6 −12	−6 −16	−6 −20	−2 −6	−2 −6	0 −4	0 −6	0 −10	0 −14	0 −25	±2	±3	±5
3	6	−140 −170	−70 −100	−30 −48	−30 −60	−20 −32	−20 −38	−20 −50	−10 −16	−10 −22	−10 −28	−4 −9	−4 −12	0 −5	0 −8	0 −12	0 −18	0 −30	±2.5	±4	±6
6	10	−150 −186	−80 −116	−40 −62	−40 −76	−25 −40	−25 −47	−25 −61	−13 −22	−13 −28	−13 −35	−5 −11	−5 −14	0 −6	0 −9	0 −15	0 −22	0 −36	±3	±4.5	±7.5
10	14	−150 −193	−95 −138	−50 −77	−50 −93	−32 −50	−32 −59	−32 −75	−16 −27	−16 −34	−16 −43	−6 −14	−6 −17	0 −8	0 −11	0 −18	0 −27	0 −43	±4	±5.5	±9
14	18																				
18	24	−160 −212	−110 −162	−65 −98	−65 −117	−40 −61	−40 −73	−40 −92	−20 −33	−20 −41	−20 −53	−7 −16	−7 −20	0 −9	0 −13	0 −21	0 −33	0 −52	±4.5	±6.5	±10.5
24	30																				
30	40	−170 −232	−120 −182	−80	−80	−50	−50	−50	−25	−25	−25	−9	−9	0	0	0	0	0	±5.5	±8	±12.5
40	50	−180 −242	−130 −192	−119	−142	−75	−89	−112	−41	−50	−64	−20	−25	−11	−16	−25	−39	−62			
50	65	−190 −264	−140 −214	−100	−100	−60	−60	−60	−30	−30	−30	−10	−10	0	0	0	0	0	±6.5	±9.5	±15
65	80	−200 −274	−150 −224	−146	−174	−90	−106	−134	−49	−60	−76	−23	−29	−13	−19	−30	−46	−74			
80	100	−220 −307	−170 −257	−120	−120	−72	−72	−72	−36	−36	−36	−12	−12	0	0	0	0	0	±7.5	±11	±17.5
100	120	−240 −327	−180 −267	−174	−207	−107	−126	−159	−58	−71	−90	−27	−34	−15	−22	−35	−54	−87			
120	140	−260 −360	−200 −300																		
140	160	−280 −380	−210 −310	−145 −208	−145 −245	−85 −125	−85 −148	−85 −185	−43 −68	−43 −83	−43 −106	−14 −32	−14 −39	0 −18	0 −25	0 −40	0 −63	0 −100	±9	±12.5	±20
160	180	−310 −410	−230 −330																		
180	200	−340 −455	−240 −355																		
200	225	−380 −495	−260 −375	−170 −242	−170 −285	−100 −146	−100 −172	−100 −215	−50 −79	−50 −96	−50 −122	−15 −35	−15 −44	0 −20	0 −29	0 −46	0 −72	0 −115	±10	±14.5	±23
225	250	−420 −535	−280 −395																		
250	280	−480 −610	−300 −430	−190	−190	−110	−110	−110	−56	−56	−56	−17	−17	0	0	0	0	0	±11.5	±16	±26
280	315	−540 −670	−330 −460	−271	−320	−162	−191	−240	−88	−108	−137	−40	−49	−23	−32	−52	−81	−130			
315	355	−600 −740	−360 −500	−210	−210	−125	−125	−125	−62	−62	−62	−18	−18	0	0	0	0	0	±12.5	±18	±28.5
355	400	−680 −820	−400 −540	−299	−350	−182	−214	−265	−98	−119	−151	−43	−54	−25	−36	−57	−89	−140			
400	450	−760 −915	−440 −595	−230	−230	−135	−135	−135	−68	−68	−68	−20	−20	0	0	0	0	0	±13.5	±20	±31.5
450	500	−840 −995	−480 −635	−327	−385	−198	−232	−290	−108	−131	−165	−47	−60	−27	−40	−63	−97	−155			

基准尺寸的分类(mm) 大于	至	k5	k6	m5	m6	n5 *	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6
—	3	+4 0	+6 0	+6 +2	+8 +2	+8 +4	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	—	+24 +18	+26 +20
3	6	+6 +1	+9 +1	+9 +4	+12 +4	+13 +8	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	—	+31 +23	+36 +28
6	10	+7 +1	+10 +1	+12 +6	+15 +6	+16 +10	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	—	+37 +28	+43 +34
10	14	+9 +1	+12 +1	+15 +7	+18 +7	+20 +12	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	—	+44 +33	+51 +40 +56 +45
14	18												
18	24	+11 +2	+15 +2	+17 +8	+21 +8	+24 +15	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	—	+54 +41	+67 +54
24	30											+54 +41	+77 +64
30	40	+13 +2	+18 +2	+20 +9	+25 +9	+28 +17	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	—	+64 +48	+76 +60
40	50											+70 +54	+86 +70
50	65	+15 +2	+21 +2	+24 +11	+30 +11	+33 +20	+39 +20	+51 +32	+60 +41	+72 +53	—	+85 +66	+106 +87
65	80								+62 +43	+78 +59		+94 +75	+121 +102
80	100	+18 +3	+25 +3	+28 +13	+35 +13	+38 +23	+45 +23	+59 +37	+73 +51	+93 +71	—	+113 +91	+146 +124
100	120								+76 +54	+101 +79		+126 +104	+166 +144
120	140	+21 +3	+28 +3	+33 +15	+40 +15	—	+52 +27	+68 +43	+88 +63	+117 +92	—	+147 +122	—
140	160								+90 +65	+125 +100		+159 +134	
160	180								+93 +68	+133 +108		+171 +146	
180	200	+24 +4	+33 +4	+37 +17	+46 +17	—	+60 +31	+79 +50	+106 +77	+151 +122	—	—	—
200	225								+109 +80	+159 +130			
225	250								+113 +84	+169 +140			
250	280	+27 +4	+36 +4	+43 +20	+52 +20	—	+66 +34	+88 +56	+126 +94	—	—	—	—
280	315								+130 +98				
315	355	+29 +4	+40 +4	+46 +21	+57 +21	—	+73 +37	+98 +62	+144 +108	—	—	—	—
355	400								+150 +114				
400	450	+32 +5	+45 +5	+50 +23	+63 +23	—	+80 +40	+108 +68	+166 +126	—	—	—	—
450	500								+172 +132				

常用配合中孔的尺寸公差

单位μm

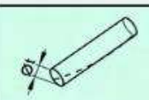
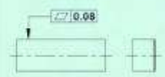
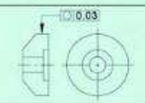
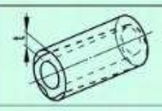
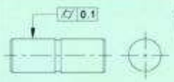
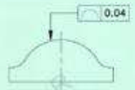
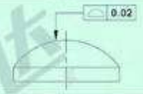
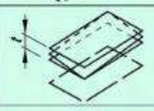
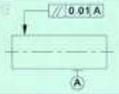
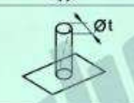
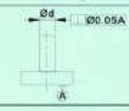
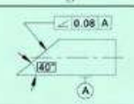
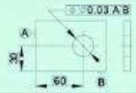
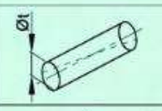
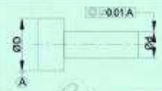
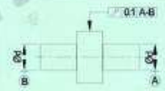
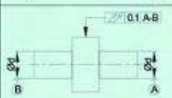
基准尺寸的分类(mm) 大于	至	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10	JS6	JS7
—	3	+180 +140	+85 +60	+100 +60	+34 +20	+45 +20	+60 +20	+24 +14	+28 +14	+39 +14	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+8 +2	+12 +2	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	±3	±5
3	6	+188 +140	+100 +70	+118 +70	+48 +30	+60 +30	+78 +30	+32 +20	+38 +20	+50 +20	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+12 +4	+16 +4	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	±4	±6
6	10	+208 +150	+116 +80	+138 +80	+62 +40	+76 +40	+98 +40	+40 +25	+47 +25	+61 +25	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+14 +5	+20 +5	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	±4.5	±7.5
10	14	+220 +150	+138 +95	+165 +95	+77 +50	+93 +50	+120 +50	+50 +32	+59 +32	+75 +32	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+17 +6	+24 +6	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	±5.5	±9
14	18																					
18	24	+244 +160	+162 +110	+194 +110	+98 +65	+117 +65	+149 +65	+61 +40	+73 +40	+92 +40	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+20 +7	+28 +7	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	±6.5	±10.5
24	30																					
30	40	+270 +170	+182 +120	+220 +120	+119	+142	+180 +80	+75 +50	+89 +50	+112 +50	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+25 +9	+34 +9	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0	±8	±12.5
40	50	+280 +180	+192 +130	+230 +130	+80	+80																
50	65	+310 +190	+214 +140	+260 +140	+146	+174	+220 +100	+90 +60	+106 +60	+134 +60	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+29 +10	+40 +10	+19 0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0	±9.5	±15
65	80	+320 +200	+224 +150	+270 +150	+100	+100																
80	100	+360 +220	+257 +170	+310 +170	+174	+207	+260 +120	+107 +72	+126 +72	+159 +72	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+34 +12	+47 +12	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	±11	±17.5
100	120	+380 +240	+267 +180	+320 +180	+120	+120																
120	140	+420 +260	+300 +200	+360 +200																		
140	160	+440 +280	+310 +210	+370 +210	+208 +145	+245 +145	+305 +145	+125 +85	+148 +85	+185 +85	+68 +43	+83 +43	+106 +43	+39 +14	+54 +14	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	±12.5	±20
160	180	+470 +310	+330 +230	+390 +230																		
180	200	+525 +340	+355 +240	+425 +240																		
200	225	+565 +380	+375 +260	+445 +260	+242 +170	+285 +170	+355 +170	+146 +100	+172 +100	+215 +100	+79 +50	+96 +50	+122 +50	+44 +15	+61 +15	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	±14.5	±23
225	250	+605 +420	+395 +280	+465 +280																		
250	280	+690 +480	+430 +300	+510 +300	+271	+320	+400 +190	+162 +110	+191 +110	+240 +110	+88 +56	+108 +56	+137 +56	+49 +17	+69 +17	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	+210 0	±16	±26
280	315	+750 +540	+460 +330	+540 +330	+190	+190																
315	355	+830 +600	+500 +360	+590 +360	+299	+350	+440 +210	+182 +125	+214 +125	+265 +125	+98 +62	+119 +62	+151 +62	+54 +18	+75 +18	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	±18	±28.5
355	400	+910 +680	+540 +400	+630 +400	+210	+210																
400	450	+1010 +760	+595 +440	+690 +440	+327	+385	+480 +230	+198 +135	+232 +135	+290 +135	+108 +68	+131 +68	+165 +68	+60 +20	+83 +20	+40 0	+63 0	+97 0	+155 0	+250 0	±20	±31.5
450	500	+1090 +840	+635 +480	+730 +480	+230	+230																

基准尺寸的分类(mm) 大于	至	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7
—	3	0 −6	0 −10	−2 −8	−2 −12	−4 −10	−4 −14	−6 −12	−6 −16	−10 −20	−14 −24	—	−18 −28	−20 −30
3	6	+2 −6	+3 −9	−1 −9	0 −12	−5 −13	−4 −16	−9 −17	−8 −20	−11 −23	−15 −27	—	−19 −31	−24 −36
6	10	+2 −7	+5 −10	−3 −12	0 −15	−7 −16	−4 −19	−12 −21	−9 −24	−13 −28	−17 −32	—	−22 −37	−28 −43
10	14	+2 −9	+6 −12	−4 −15	0 −18	−9 −20	−5 −23	−15 −26	−11 −29	−16 −34	−21 −39	—	−26 −44	−33 −51 −38 −56
14	18													
18	24	+2 −11	+6 −15	−4 −17	0 −21	−11 −24	−7 −28	−18 −31	−14 −35	−20 −41	−27 −48	—	−33 −40	−46 −56
24	30											−33 −54	−40 −61	−56 −77
30	40	+3 −13	+7 −18	−4 −20	0 −25	−12 −28	−8 −33	−21 −37	−17 −42	−25 −50	−34 −59	−39 −64	−51 −76	—
40	50											−45 −70	−61 −86	
50	65	+4 −15	+9 −21	−5 −24	0 −30	−14 −33	−9 −39	−26 −45	−21 −51	−30 −60	−42 −72	−55 −85	−76 −106	—
65	80									−32 −62	−48 −78	−64 −94	−91 −121	
80	100	+4 −18	+10 −25	−6 −28	0 −35	−16 −38	−10 −45	−30 −52	−24 −59	−38 −73	−58 −93	−78 −113	−111 −146	—
100	120									−41 −76	−66 −101	−91 −126	−131 −166	
120	140	+4 −21	+12 −28	−8 −33	0 −40	−20 −45	−12 −52	−36 −61	−28 −68	−48 −88	−77 −117	−107 −147		—
140	160									−50 −90	−85 −125	−119 −159		
160	180									−53 −93	−93 −133	−131 −171		
180	200	+5 −24	+13 −33	−8 −37	0 −46	−22 −51	−14 −60	−41 −70	−33 −79	−60 −106	−105 −151	—	—	—
200	225									−63 −109	−113 −159			
225	250									−67 −113	−123 −169			
250	280	+5 −27	+16 −36	−9 −41	0 −52	−25 −57	−14 −66	−47 −79	−36 −88	−74 −126	—	—	—	—
280	315									−78 −130				
315	355	+7 −29	+17 −40	−10 −46	0 −57	−26 −62	−16 −73	−51 −87	−41 −98	−87 −144	—	—	—	—
355	400									−93 −150				
400	450	+8 −32	+18 −45	−10 −50	0 −63	−27 −67	−17 −80	−55 −95	−45 −108	−103 −166	—	—	—	—
450	500									−109 −172				

① 表中的各段中，上侧的数值为尺寸容许公差的上限，下侧的数值为尺寸容许公差的下限。
① *: n5为旧的JIS规格。

节选自GB/T1182-2008

■ 几何公差的种类及其符号

公差的种类		符号	公差带的定义		图示和解释	
形状公差	直线度公差	—		在表示公差带的数值前，如果有Ø符号，则该公差带为直径Øt的圆柱中之区域。		表示圆柱直径的尺寸中如果有公差的框格时，该圆柱的轴线必须在直径0.04mm的圆柱内。
	平面度公差	▱		公差带是夹在间隔t的2个平行平面之间的区域。		该表面必须在间隔0.08mm的2个平行平面之间。
	圆度公差	○		对象的平面内公差带为相隔t之2个同心圆之间的区域。		任意的轴正截面的外圆，必须在同一平面上相隔0.03mm的2个同心圆之间。
	圆柱度公差	⌭		公差带为相隔t的二个同轴圆柱面之间的区域。		对象面必须在相隔0.1mm的2个同轴圆柱面之间。
	线轮廓度公差	⌒		公差带是指在理论上将中心放到正确的轮廓线上，以Øt作直径划圆时，两条包络线之间相夹的区域。		在平行于投影面的任意截面上，对象轮廓线必须在理论上正确之轮廓线为中心上，直径为0.04 mm的圆形成之2个包络线之间。
	面轮廓度公差	⌓		公差带是指在理论上将中心放到正确的轮廓线上，以t作直径划球时，2个包络面之间相夹的区域。		对象面必须是指在理论上将中心放到正确的轮廓线上，作直径0.02mm的圆时，两个包络面之间相夹的区域。
定向公差	平行度公差	//		公差带是平行于基准平面，且夹在相隔t的2个平行平面之间的区域。		指示线箭头表示的面，应平行于已知平面A，且在指示线的方向上相隔0.01mm的2个平面之间。
	垂直度公差	⊥		在表示公差的数值前带有Ø符号时，该公差带则为垂直于基准平面的直径t的圆柱内的区域。		指示线的箭头表示的圆柱的轴线应在垂直于基准平面A、且直径为0.05mm的圆柱内。
	倾斜度公差	∠		公差带是相对基准平面倾斜一定角度，且夹在相隔t的二个平面之间的区域。		指示线的箭头表示之面必须在相对基准平面A，理论上正确地倾斜40，并在指示线箭头方向上相隔0.08mm的二个平行面之间。
定位公差	位置度公差	⌖		公差带是指以作为对象点的理论上正确位置(下面称为实际位置)为中心，直径为t的圆或球体的内部区域。		指示线的箭头表示的点应在以距离基准直线A60mm及距离基准直线B30mm的实际位置为中心，并在直径0.03mm的圆内。
	同轴度公差 或 同心度公差	◎		在表示公差的数值前带有Ø符号时，该公差带是以基准轴为轴线的直径t的圆柱中之区域。		指示线的箭头所示的轴线必须在以基准轴线A作轴线的、直径为0.01mm的圆柱之内。
	对称度	⌯		公差带是与已知中心平面呈对称配置，彼此相距t的二个平面之间的区域。		指示线的箭头所示的中心面必须位于与基准中心平面间隔0.08 mm对称的两个平行平面之间。
跳动公差	圆跳动公差	↗		公差带是指中心在垂直于基准轴直线的任意测定平面上，并在与基准轴直线一致的，半径方向上间隔t的2个同心圆之间的区域。		指示线的箭头所表示的圆柱面半径方向的跳动，是在周围基准轴直线A-B旋转一周后，必须在垂直于基准轴直线的任意测定平面上，不能超过0.1mm。
	全跳动公差	⌰		公差带指的是轴线和基准轴直线一致的，半径方向上间隔t的2个同轴圆柱之间的区域。		指示线的箭头所表示的圆柱面半径方向的跳动，是在周围基准轴直线A-B旋转一周后，在圆柱表面上的任意点上不能超过0.1mm。

节选自GB/T1184-1996

■ 线性尺寸的极限偏差数值（mm）

公差等级	尺寸分段							
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
精密级 f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	—
中等级 m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
粗糙级 c	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4
最粗级 v		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8

■ 直线度和平面度未注公差值（mm）

公差等级	直线度和平面度基本长度的范围					
	~10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000
H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4
K	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6

■ 垂直度未注公差值（mm）

公差等级	垂直度公差短边基本长度的范围			
	≤100	>100~300	>300~1000	>1000~3000
H	0.2	0.3	0.4	0.5
K	0.4	0.6	0.8	1
L	0.6	1	1.5	2

■ 圆跳动未注公差值（mm）

公差等级	圆跳动公差值
H	0.1
K	0.2
L	0.5

■ 对称度未注公差值（mm）

公差等级	对称度公差基本长度的范围			
	≤100	>100~300	>300~1000	>1000~3000
H	0.5	0.5	0.5	0.5
K	0.6	0.6	0.8	1
L	0.6	1	1.5	2

■ 倒圆半径和倒角高度尺寸的极限偏差值（mm）

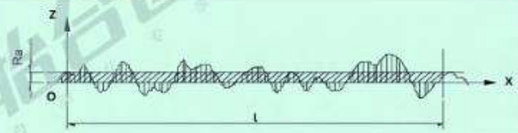
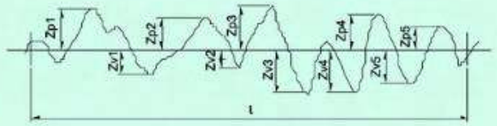
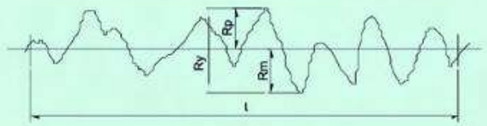
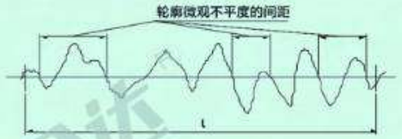
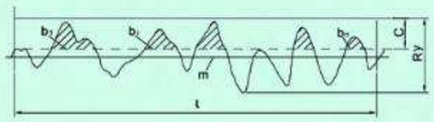
公差等级	基本尺寸分段			
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30
精密级 f	±0.2	±0.5	±1	±2
中等级 m				
粗糙级 c	±0.4	±1	±2	±4
最粗级 v				

■ 角度尺寸的极限偏差数值（mm）

公差等级	长度分段				
	~10	>10~50	>5~120	>120~400	>400
精密级 f	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′
中等级 m					
粗糙级 c	±1°30′	±1°	±30′	±15′	±10′
最粗级 v	±3°	±2°	±1°	±30′	±20′

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

表面粗糙度常用术语

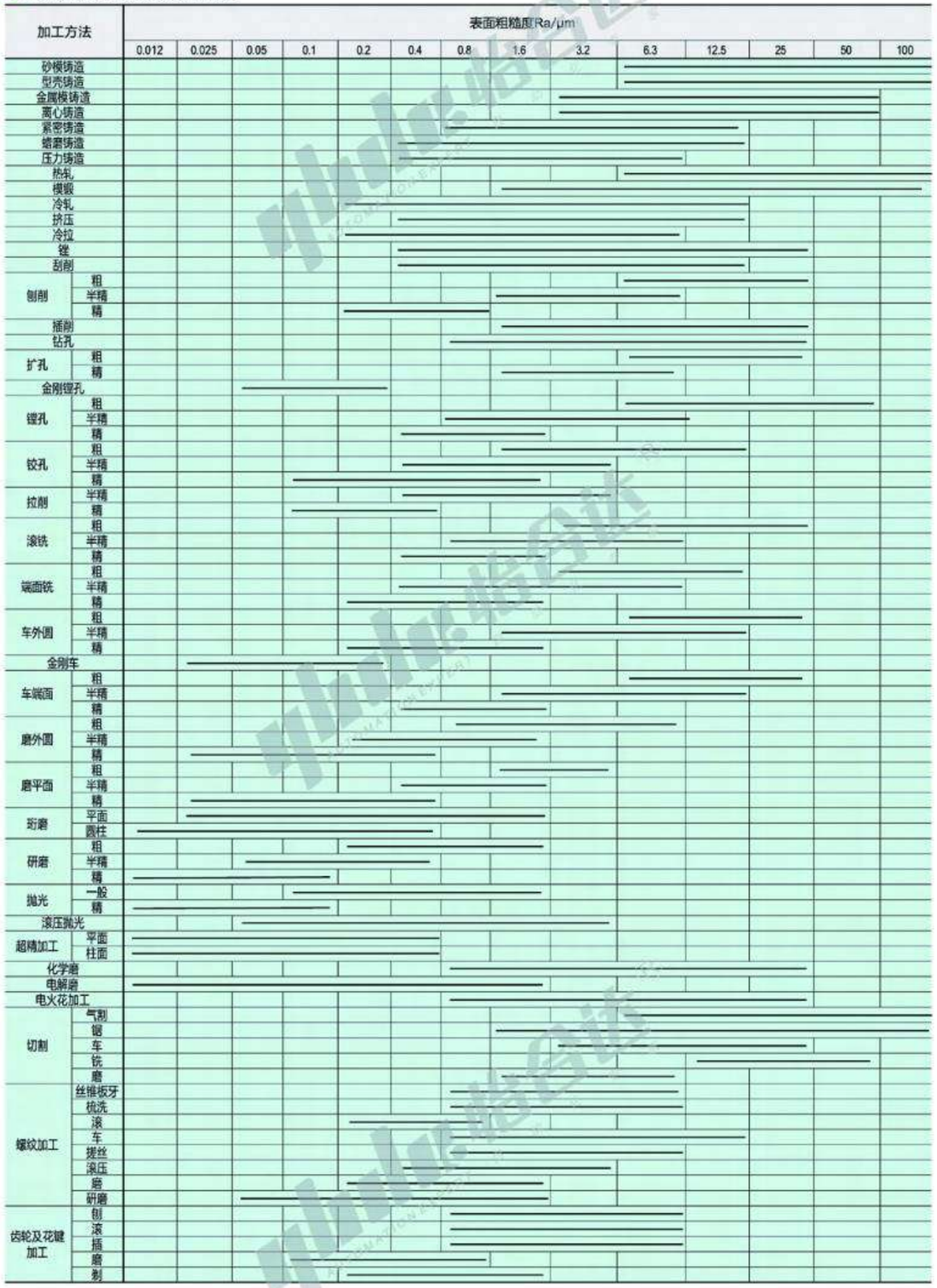
轮廓算数平均偏差R_a	在取样长度L内轮廓偏距绝对值的算术平均值 $R_a=\frac{1}{l}\int_0^l\lvert z(x)\rvert dx$或近似为：$R_a=\frac{1}{n}\sum_{i=1}^{n}\lvert Z_i\rvert$	
微观不平度十点高度R_z	在取样长度内5个最大的轮廓峰高的平均值与5个最大的轮廓谷深的平均值之和 $R_z=\frac{\sum_{i=1}^{5}Z_{pi}+\sum_{i=1}^{5}Z_{vi}}{5}$ 式中：Z_{pi}是第i个最大的轮廓峰高 Z_{vi}是第i个最大限度的轮廓谷深	
轮廓最大高度R_y	在取格长度内轮廓峰顶线和轮廓谷底线之间的距离	
轮廓微观不平度的间距	含有一个轮廓峰和相邻轮廓谷的一段中线长度	轮廓微观不平度的间距 
轮廓微观不平度的平均间距S_m	在取样长度内轮廓微观不平度的间距的平均值 $S_m=\frac{\sum_{i=1}^{n}S_{mi}}{n}$	
轮廓的单峰间距	两相邻单峰的最高点之间的距离投影在中线上的长度	轮廓的单峰间距
轮廓的单峰平均间距S	在取样长度内轮廓的单峰间距的平均值	
轮廓的单峰平均间距S	两相邻单峰的最高点之间的距离投影在中线上的长度	
轮廓支承长度η_p	在取样长度内，一平行于中线的线与轮廓相截线长之和（评定轮廓支承长度所用的取样长度可以比评定其他表面粗糙度参数时常用的取样长度大。按功能要求来确定评定时，应选用取样长度还是其他评定长度）	$\eta_p=b_1+\cdots b_i+\cdots b_n$
轮廓支承长度率t_p	轮廓支承长度η_p与取样长度L之比 $t_p=\frac{\eta_p}{l}$ （t_p值是对应不同水平截距C而给出的，它是反映表面粗糙度表面状况的综合性参数）	

表面粗糙度符号及意义

轮廓算数平均偏差Ra	意义
√	基本符号，表示表面可以用任何方法获得。当不加注粗糙度参数值或有关说明时，仅适用于简化代号标注。
⊽	基本符号加一横线，表示表面是用去除材料的方法获得。例如：车、铣、钻、磨、抛光、电火花加工等。
⊽	基本符号加一圆圈，表示表面是采用不去除材料的方法获得。例如：锻造、铸造、冲压变形、热轧、冷轧、粉末冶金等或者用于保持原供应状况的表面（包括保持上道工序的状况）。
√ ⊽ ⊽	在上述三个符号的长边上均加入一横线，用于标有关参数和说明。
√ ⊽ ⊽	在上述三个符号均加入一圆圈，表示所有表面具有相同的表面粗糙要求。

以上符号是用于表示表面加工完成后的要求，可用于金属表面或非金属表面。

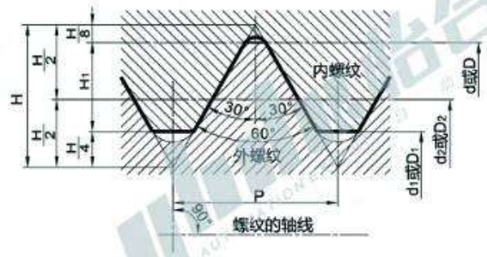
不同加工方法可能达到的表面粗糙度



■新旧国标与JIS表面粗糙度对照表

标准代号	旧国标 GB 1031-68 Rz 6~7级 1.6 其余2			新国标 GB 1031 83(≈ ISO 468-83 1.25)			日标JIS B0601-702			
参数	Ra (μ)	Rz (μ)	等级代号	Ra (μ)	Ra Ry (μ)	标注示例	Ra (μ)	Rz (μ)	Rmax (μ)	标注示例
表面粗糙度数值和代号	0.01	0.05	▽14	0.008	0.032	0.012 0.008	(0.0125a)	(0.05s)	(0.05s)	▷▷▷▷
				0.01	0.04					
				0.012*	0.05*					
	0.02	0.10	▽13	0.016	0.063	0.025	0.05a	0.1z	0.1s	
				0.02	0.08					
				0.025*	0.10*					
	0.04	0.20	▽12	0.032	0.125	0.05		0.2z	0.2s	
				0.04	0.16					
				0.05*	0.20*					
	0.08	0.40	▽11	0.063	0.25	0.10	0.1a	0.4z	0.4s	
				0.08	0.32					
				0.10*	0.40*					
	0.16	0.80	▽10	0.125	0.50	Rz0.8	0.2a	0.8z	0.8s	
				0.16	0.63					
				0.20*	0.80*					
	0.32	1.60	▽9	0.25	1	Rz1.6	0.4a	1.6z	1.6s	▷▷▷
				0.32	1.25					
				0.40*	1.6*					
	0.63	3.20	▽8	0.50	2	0.80	0.8a	3.2z	3.2s	
				0.63	2.5					
				0.8*	3.2*					
	1.25	6.30	▽7	1	4	1.60	1.6a	6.3z	6.3s	
				1.25	5					
				1.6*	6.3*					
	2.5	10	▽6	2	8	3.2	3.2a	12.5z	12.5s	▷▷
				2.5	10					
				3.2*	12.5*					
	5	20	▽5	4	16	6.3	6.3a	(18z)	(18s)	
				5	20			25z	25s	
				6.3*	25*					
	10	40	▽4	8	32	Rz50	12.5a	35z	35s	▷
				10	40			50z	50s	
				12.5*	50*					
	20	80	▽3	16	63	25	25a	(70z)	(70s)	
				20	80					
				25*	100*			100z	100s	
	40	160	▽2	32	125	Rz200	(50a)	140z	140s	S
				40	160			200z	200s	
				125*	200*					
	80	320	▽1	63	250	100	(100a)	280z	280s	
				80	320			400z	400s	
				250*	400*					

① Ra-轮廓算术平均偏差(不平度算术平均偏差)
Rz-微观不平度十点高度(不平度平均高度)
Ry-轮廓最大高度(不平度最大高度)
*标记为新国标优先选用系列
μ-微米
μ=0.001mm=0.000001m



基本尺寸计算公式
$H=0.866025P$
$H_1=0.541266P$
$d_2=d-0.649519P$
$d_1=d-1.082532P$
$D=d$
$D_2=d_2$
$D_1=d1$

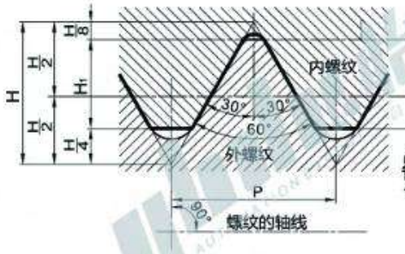
单位: mm

公称直径 第1系列	公称直径 第2系列	公称直径 第3系列	螺距 P	螺纹旋合高度 H_1	内螺纹 螺纹牙根直径D	内螺纹 有效直径D_2	内螺纹 内径D_1	外螺纹 外径d	外螺纹 有效直径d_2	外螺纹 螺纹牙根直径d_1
M 1	M 1.1	-	0.25	0.135	1.000	0.838	0.729	1.000	0.838	0.729
			0.25	0.135	1.100	0.938	0.829	1.100	0.938	0.829
M 1.2			0.25	0.135	1.200	1.038	0.929	1.200	1.038	0.929
M 1.6	M 1.4	-	0.3	0.162	1.400	1.205	1.075	1.400	1.205	1.075
			0.35	0.189	1.600	1.373	1.221	1.600	1.373	1.221
	M 1.8		0.35	0.189	1.800	1.573	1.421	1.800	1.573	1.421
M 2	M 2.2	-	0.4	0.217	2.000	1.740	1.567	2.000	1.740	1.567
			0.45	0.244	2.200	1.908	1.713	2.200	1.908	1.713
M 2.5			0.45	0.244	2.500	2.208	2.013	2.500	2.208	2.013
M 3	M 3.5	-	0.5	0.271	3.000	2.675	2.459	3.000	2.675	2.459
			0.6	0.325	3.500	3.110	2.850	3.500	3.110	2.850
M 4			0.7	0.379	4.000	3.545	3.242	4.000	3.545	3.242
M 5	M 4.5	-	0.75	0.406	4.500	4.013	3.688	4.500	4.013	3.688
			0.8	0.433	5.000	4.480	4.134	5.000	4.480	4.134
M 6			1	0.541	6.000	5.350	4.917	6.000	5.350	4.917
M 8	-	M 7	1	0.541	7.000	6.350	5.917	7.000	6.350	5.917
			1.25	0.677	8.000	7.188	6.647	8.000	7.188	6.647
		M 9	1.25	0.677	9.000	8.188	7.647	9.000	8.188	7.647
M10	-	M11	1.5	0.812	10.000	9.026	8.376	10.000	9.026	8.376
			1.5	0.812	11.000	10.026	9.376	11.000	10.026	9.376
M12			1.75	0.947	12.000	10.863	10.106	12.000	10.863	10.106
M16	M14	-	2	1.083	14.000	12.701	11.835	14.000	12.701	11.835
			2	1.083	16.000	14.701	13.835	16.000	14.701	13.835
	M18		2.5	1.353	18.000	16.376	15.294	18.000	16.376	15.294
M20	M22	-	2.5	1.353	20.000	18.376	17.294	20.000	18.376	17.294
			2.5	1.353	22.000	20.376	19.294	22.000	20.376	19.294
M24			3	1.624	24.000	22.051	20.752	24.000	22.051	20.752
M30	M27	-	3	1.624	27.000	25.051	23.752	27.000	25.051	23.752
			3.5	1.894	30.000	27.727	26.211	30.000	27.727	26.211
	M33		3.5	1.894	33.000	30.727	29.211	33.000	30.727	29.211
M36	M39	-	4	2.165	36.000	33.402	31.670	36.000	33.402	31.670
			4	2.165	39.000	36.402	34.670	39.000	36.402	34.670
M42			4.5	2.436	42.000	39.077	37.129	42.000	39.077	37.129
M48	M45	-	4.5	2.436	45.000	42.077	40.129	45.000	42.077	40.129
			5	2.706	48.000	44.752	42.587	48.000	44.752	42.587
	M52		5	2.706	52.000	48.752	46.587	52.000	48.752	46.587
M56	M60	-	5.5	2.977	56.000	52.428	50.046	56.000	52.428	50.046
			5.5	2.977	60.000	56.428	54.046	60.000	56.428	54.046
M64			6	3.248	64.000	60.103	57.505	64.000	60.103	57.505
	M68		6	3.248	68.000	64.103	61.505	68.000	64.103	61.505

① 优先选用原则为第1、第2、第3系列

www.yhdfa.com 工厂自动化一站式采购平台 最大幅度降低采购成本 提升效率! 线上下单不止节省2小时! 全面提速设计，缩减50%以上的设计时间! 免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

节选自GB/T 196-2003



基本尺寸计算公式

$H=0.866025P$

$H_1=0.541266P$

$d_2=d-0.649519P$

$d_1=d-1.082532P$

$D=d$

$D_2=d_2$

$D_1=d_1$

单位：mm

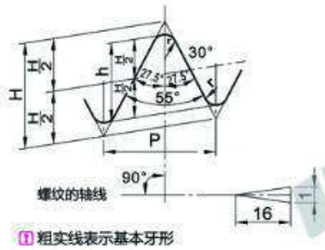
公称直径	螺距 P	螺纹工作高度 H_1	内螺纹 大径D	内螺纹 中径D_2	内螺纹 内径D_1	外螺纹 大径d	外螺纹 中径d_2	外螺纹 内径d_1
M 1 x 0.2	0.2	0.108	1.000	0.870	0.783			
M 1.1 x 0.2	0.2	0.108	1.100	0.970	0.883			
M 1.2 x 0.2	0.2	0.108	1.200	1.070	0.983			
M 1.4 x 0.2	0.2	0.108	1.400	1.270	1.183			
M 1.6 x 0.2	0.2	0.108	1.600	1.470	1.383			
M 1.8 x 0.2	0.2	0.108	1.800	1.670	1.583			
M 2 x 0.25	0.25	0.135	2.000	1.838	1.729			
M 2.2 x 0.25	0.25	0.135	2.200	2.038	1.929			
M 2.5 x 0.35	0.35	0.189	2.500	2.273	2.121			
M 3 x 0.35	0.35	0.189	3.000	2.773	2.621			
M 3.5 x 0.35	0.35	0.189	3.500	3.273	3.121			
M 4 x 0.5	0.5	0.271	4.000	3.675	3.459			
M 4.5 x 0.5	0.5	0.271	4.500	4.175	3.959			
M 5 x 0.5	0.5	0.271	5.000	4.675	4.459			
M 5.5 x 0.5	0.5	0.271	5.500	5.175	4.959			
M 6 x 0.75	0.75	0.406	6.000	5.513	5.188			
M 7 x 0.75	0.75	0.406	7.000	6.513	6.188			
M 8 x 1	1	0.541	8.000	7.350	6.917			
M 8 x 0.75	0.75	0.406	8.000	7.513	7.188			
M 9 x 1	1	0.541	9.000	8.350	7.917			
M 9 x 0.75	0.75	0.406	9.000	8.513	8.188			
M10 x 1.25	1.25	0.677	10.000	9.188	8.647			
M10 x 1	1	0.541	10.000	9.350	8.917			
M10 x 0.75	0.75	0.406	10.000	9.513	9.188			
M11 x 1	1	0.541	11.000	10.350	9.917			
M11 x 0.75	0.75	0.406	11.000	10.513	10.188			
M12 x 1.5	1.5	0.812	12.000	11.026	10.376			
M12 x 1.25	1.25	0.677	12.000	11.188	10.647			
M12 x 1	1	0.541	12.000	11.350	10.917			
M14 x 1.5	1.5	0.812	14.000	13.026	12.376			
M14 x 1.25	1.25	0.677	14.000	13.188	12.647			
M14 x 1	1	0.541	14.000	13.350	12.917			
M15 x 1.5	1.5	0.812	15.000	14.026	13.376			
M15 x 1	1	0.541	15.000	14.350	13.917			
M16 x 1.5	1.5	0.812	16.000	15.026	14.376			
M16 x 1	1	0.541	16.000	15.350	14.917			
M17 x 1.5	1.5	0.812	17.000	16.026	15.376			
M17 x 1	1	0.541	17.000	16.350	15.917			
M18 x 2	2	1.083	18.000	16.701	15.835			
M18 x 1.5	1.5	0.812	18.000	17.026	16.376			
M18 x 1	1	0.541	18.000	17.350	16.917			
M20 x 2	2	1.083	20.000	18.701	17.835			
M20 x 1.5	1.5	0.812	20.000	19.026	18.376			
M20 x 1	1	0.541	20.000	19.350	18.917			
M22 x 2	2	1.083	22.000	20.701	19.835			
M22 x 1.5	1.5	0.812	22.000	21.026	20.376			
M22 x 1	1	0.541	22.000	21.350	20.917			
M24 x 2	2	1.083	24.000	22.701	21.835			
M24 x 1.5	1.5	0.812	24.000	23.026	22.376			
M24 x 1	1	0.541	24.000	23.350	22.917			

单位：mm

公称直径	螺距 P	螺纹工作高度 H_1	内螺纹 大径D	内螺纹 中径D_2	内螺纹 内径D_1	外螺纹 大径d	外螺纹 中径d_2	外螺纹 内径d_1
M25 x 2	2	1.083	25.000	23.701	22.835			
M25 x 1.5	1.5	0.812	25.000	24.026	23.376			
M25 x 1	1	0.541	25.000	24.350	23.917			
M26 x 1.5	1.5	0.812	26.000	25.026	24.376			
M27 x 2	2	1.083	27.000	25.701	24.835			
M27 x 1.5	1.5	0.812	27.000	26.026	25.376			
M27 x 1	1	0.541	27.000	26.350	25.917			
M28 x 2	2	1.083	28.000	26.701	25.835			
M28 x 1.5	1.5	0.812	28.000	27.026	26.376			
M28 x 1	1	0.541	28.000	27.350	26.917			
M30 x 3	3	1.624	30.000	28.051	26.752			
M30 x 2	2	1.083	30.000	28.701	27.835			
M30 x 1.5	1.5	0.812	30.000	29.026	28.376			
M30 x 1	1	0.541	30.000	29.350	28.917			
M32 x 2	2	1.083	32.000	30.701	29.835			
M32 x 1.5	1.5	0.812	32.000	31.026	30.376			
M33 x 3	3	1.624	33.000	31.051	29.752			
M33 x 2	2	1.083	33.000	31.701	30.835			
M33 x 1.5	1.5	0.812	33.000	32.026	31.376			
M35 x 1.5	1.5	0.812	35.000	34.026	33.376			
M36 x 3	3	1.624	36.000	34.051	32.752			
M36 x 2	2	1.083	36.000	34.701	33.835			
M36 x 1.5	1.5	0.812	36.000	35.026	34.376			
M38 x 1.5	1.5	0.812	38.000	37.026	36.376			
M39 x 3	3	1.624	39.000	37.051	35.752			
M39 x 2	2	1.083	39.000	37.701	36.835			
M39 x 1.5	1.5	0.812	39.000	38.026	37.376			
M40 x 3	3	1.624	40.000	38.051	36.752			
M40 x 2	2	1.083	40.000	38.701	37.835			
M40 x 1.5	1.5	0.812	40.000	39.026	38.376			
M42 x 4	4	2.165	42.000	39.402	37.670			
M42 x 3	3	1.624	42.000	40.051	38.752			
M42 x 2	2	1.083	42.000	40.701	39.835			
M42 x 1.5	1.5	0.812	42.000	41.026	40.376			
M45 x 4	4	2.165	45.000	42.402	40.670			
M45 x 3	3	1.624	45.000	43.051	41.752			
M45 x 2	2	1.083	45.000	43.701	42.835			
M45 x 1.5	1.5	0.812	45.000	44.026	43.376			
M48 x 4	4	2.165	48.000	45.402	43.670			
M48 x 3	3	1.624	48.000	46.051	44.752			
M48 x 2	2	1.083	48.000	46.701	45.835			
M48 x 1.5	1.5	0.812	48.000	47.026	46.376			
M50 x 3	3	1.624	50.000	48.051	46.752			
M50 x 2	2	1.083	50.000	48.701	47.835			
M50 x 1.5	1.5	0.812	50.000	49.026	48.376			
M52 x 4	4	2.165	52.000	49.402	47.670			
M52 x 3	3	1.624	52.000	50.051	48.752			
M52 x 2	2	1.083	52.000	50.701	49.835			
M52 x 1.5	1.5	0.812	52.000	51.026	50.376			
M55 x 4	4	2.165	55.000	52.402	50.670			
M55 x 3	3	1.624	55.000	53.051	51.752			
M55 x 2	2	1.083	55.000	53.701	52.835			
M55 x 1.5	1.5	0.812	55.000	54.026	53.376			

节选自GB/T 7306-2000

■ 锥形内外螺纹的基本牙形



1 粗实线表示基本牙形

基本尺寸计算公式

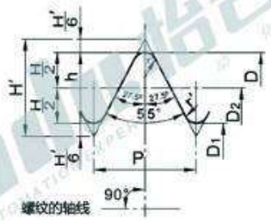
$P=\frac{25.4}{n}$

$H=0.960237P$

$h=0.640327P$

$r=0.137278P$

■ 圆柱内螺纹基本牙形



1 粗实线表示基本牙形

基本尺寸计算公式

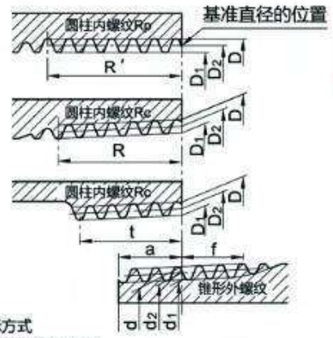
$P=\frac{25.4}{n}$

$H'=0.960491P$

$h=0.640327P$

$r'=0.137329P$

■ 圆锥外螺纹与圆锥内螺纹或圆柱内螺纹的配合



1 表示方式

圆锥外螺纹 R 1½

圆锥内螺纹 R_c 1½

圆柱内螺纹 R_p 1½

公称尺寸※	牙形 牙数 25.4（mm） n	牙形 螺距 P(参考)	牙形 牙高 h	牙形 牙底圆弧半径 r或r'	基准直径 外螺纹 大径 d	基准直径 外螺纹 中径 d_2	基准直径 外螺纹 小径 d_1	基准直径 内螺纹 大径 D	基准直径 内螺纹 中径 D_2	基准直径 内螺纹 小径 D_1	基准直径的位置 外螺纹 从管端起 基准长度 a	基准直径的位置 外螺纹 从管端起 轴线方向公差 ±b	基准直径的位置 外螺纹 从管端起 轴线方向公差 ±c	基准直径的位置 内螺纹 管端	平行内螺纹的D、D_2与D_1的公差	有效螺纹长度（最小） 外螺纹 从基准位置向大端方向 f	有效螺纹长度（最小） 内螺纹 有不完全螺纹时 圆锥内螺纹 从基准直径起向小端方向 R	有效螺纹长度（最小） 内螺纹 有不完全螺纹时 圆柱内螺纹 从管端或管接头端部起 R'	有效螺纹长度（最小） 内螺纹 无不完全螺纹时 圆锥内螺纹和圆柱内螺纹 从基准直径或管接头端算起 T	碳钢管尺寸（参考） 大径	碳钢管尺寸（参考） 壁厚
R 1/16	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97	0.91	1.13	0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	--	
R 1/8	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	0.91	1.13	0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	10.5	2.0
R 1/4	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01	1.34	1.67	0.104	3.7	9.4	11.0	6.7	13.8	2.3
R 3/8	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	1.34	1.67	0.104	3.7	9.7	11.4	7.0	17.3	2.3
R 1/2	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	1.81	2.27	0.142	5.0	12.7	15.0	9.1	21.7	2.8
R 3/4	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	1.81	2.27	0.142	5.0	14.1	16.3	10.2	27.2	2.8
R1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	2.31	2.89	0.181	6.4	16.2	19.1	11.6	34	3.2
R1 1/4	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	42.7	3.5
R1 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	48.6	3.5
R2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88	2.31	2.89	0.181	7.5	22.8	25.7	16.9	60.5	3.8
R2 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46	3.46	3.46	0.216	9.2	26.7	30.1	18.6	76.3	4.2
R3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64	3.46	3.46	0.216	9.2	29.8	33.3	21.1	89.1	4.2
R4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40	3.46	3.46	0.216	10.4	35.8	39.3	25.9	114.3	4.5
R5	11	2.3091	1.479	0.32	138.430	136.951	135.472	28.58	3.46	3.46	0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	139.8	4.5
R6	11	2.3091	1.479	0.32	163.830	162.351	160.872	28.58	3.46	3.46	0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	165.2	5.0

注 ※ 此公称尺寸针对圆锥外螺纹，当圆锥内螺纹或圆柱内螺纹时，将代号R变更为Rc或Rp。

1. 牙形与中心轴线垂直，螺距为沿中心轴线测量。
2. 所谓有效螺纹长度是指到完全牙形终止处的螺纹部长度，最后的几个牙顶也可残留管或管接头的面，另外，即使管或管接头末端的倒角也会包含在有效螺纹里。
3. a、f数值，表中没有时，可做特殊订货处理。

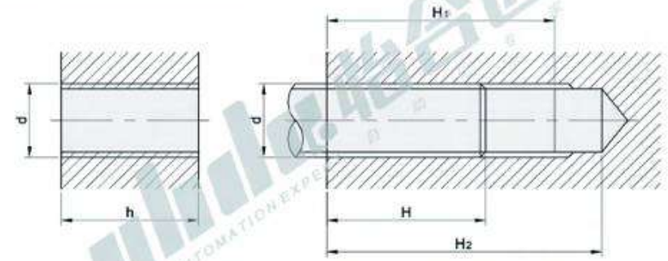
www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

螺栓扭矩表

螺栓规格	强度等级 4.6 Nm	4.6 Kgm	5.6 (A4-50) Nm	5.6 (A4-50) Kgm	6.9 (A4-70) Nm	6.9 (A4-70) Kgm	8.8 (A4-80) Nm	8.8 (A4-80) Kgm	10.9 Nm	10.9 Kgm	12.9 Nm	12.9 Kgm
M4	1	0.1	1.3	0.13	2.4	0.24	2.8	0.28	3.9	0.39	4.9	0.49
M5	1.8	0.18	2.5	0.25	4.7	0.47	5.6	0.56	7.8	0.78	9.3	0.93
M6	2.8	0.28	3.9	0.39	7.8	0.78	9.8	0.98	13.7	1.37	15.7	1.57
(M7)	4.9	0.49	6.9	0.69	12.8	1.28	15.7	1.57	22.6	2.26	26.5	2.65
M8	7.8	0.78	9.8	0.98	19.6	1.96	24.5	2.45	34.3	3.43	39.2	3.92
M10	14.7	1.47	19.6	1.96	39.2	3.92	44.1	4.41	63.8	6.38	78.5	7.85
M12	24.5	2.45	33.4	3.34	58	5.8	78.5	7.85	113	11.3	137	13.7
(M14)	39.2	3.92	54	5.4	108	10.8	128	12.8	181	18.1	216	21.6
M16	61	6.1	82	8.2	167	16.7	196	19.6	267	26.7	320	32
(M18)	84	8.4	114	11.4	231	23.1	260	26	366	36.6	439	43.9
M20	121	12.1	163	16.3	324	32.4	373	37.3	525	52.5	628	62.8
(M22)	164	16.4	221	22.1	432	43.2	500	50	711	71.1	853	85.3
M24	208	20.8	282	28.2	559	55.9	638	63.8	903	90.3	1079	107.9
(M27)	314	31.4	422	42.2	824	82.4	961	96.1	1354	135.4	1638	163.8
M30	422	42.2	569	56.9	1109	110.9	1315	131.5	1844	184.4	2217	221.7
(M33)	579	57.9	785	78.5	1511	151.1	1795	179.5	2531	253.1	3021	302.1

Nm=0. 101972mKg

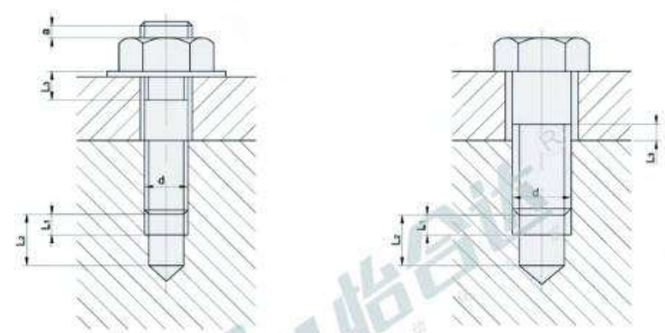
粗牙螺栓、螺钉的拧入深度、攻螺纹深度和钻孔深度



单位: mm

公称直径 d	钢和青铜 通孔 拧入深度h	钢和青铜 不通孔 拧入深度H	钢和青铜 不通孔 攻螺纹深度H₁	钢和青铜 不通孔 钻孔深度H₂	铸铁 通孔 拧入深度h	铸铁 不通孔 拧入深度H	铸铁 不通孔 攻螺纹深度H₁	铸铁 不通孔 钻孔深度H₂	铝 通孔 拧入深度h	铝 不通孔 拧入深度H	铝 不通孔 攻螺纹深度H₁	铝 不通孔 钻孔深度H₂
3	4	3	4	7	6	5	6	9	8	6	7	10
4	5.5	4	5.5	9	8	6	7.5	11	10	8	10	14
5	7	5	7	11	10	8	10	14	12	10	12	16
6	8	6	8	13	12	10	12	17	15	12	15	20
8	10	8	10	16	15	12	14	20	20	16	18	24
10	12	10	13	20	18	15	18	25	24	20	23	30
12	15	12	15	24	22	18	21	30	28	24	27	36
16	20	16	20	30	28	24	28	33	36	32	36	46
20	25	20	24	36	35	30	35	47	45	40	45	57
24	30	24	30	44	42	35	42	55	55	48	54	68
30	36	30	36	52	50	45	52	68	70	60	67	84
36	45	36	44	62	65	55	64	82	80	72	80	98
42	50	42	50	72	75	65	74	95	95	85	94	115
48	60	48	58	82	85	75	85	108	105	95	105	128

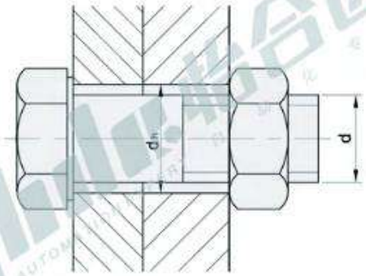
普通螺纹的内、外螺纹余留长度、钻孔余留深度



单位: mm

	螺距P	0.5	0.7	0.75	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6
余留长度	内螺纹L₁	1	1.5	1.5	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	钻孔L₂	4	5	6	6	7	9	10	13	14	17	20	23	26	30	33	36	40
	外螺纹L₃	2	2.5	2.5	2.5	3.5	4	4.5	5.5	6	7	8	9	10	11	13	16	18
末端长度a		1~2	2~3			2.5~4		3.5~5		4.5~6.5		5.5~8		7~11		10~15		

螺栓和螺钉通孔



(mm)

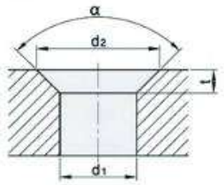
螺纹直径 d	通孔dh 系列		
	精装配 H12	中等装配 H13	粗装配 H14
M1	1.1	1.2	1.3
M1.2	1.3	1.4	1.5
M1.4	1.5	1.6	1.8
M1.6	1.7	1.8	2
M1.8	2	2.1	2.2
M2	2.2	2.4	2.6
M2.5	2.7	2.9	3.1
M3	3.2	3.4	3.6
M3.5	3.7	3.9	4.2
M4	4.3	4.5	4.8
M4.5	4.8	5	5.3
M5	5.3	5.5	5.8
M6	6.4	6.6	7
M7	7.4	7.6	8
M8	8.4	9	10
M10	10.5	11	12
M12	13	13.5	14.5
M16	17	17.5	18.5
M 18	19	20	21
M20	21	22	24
M22	23	24	26
M24	25	26	28
M27	28	30	32
M30	31	33	35
M33	34	36	38

单位: mm

螺纹直径 d	通孔dh 系列		
	精装配 H12	中等装配 H13	粗装配 H14
M36	37	39	42
M39	40	42	45
M42	43	45	48
M45	46	48	52
M48	50	52	56
M52	54	56	62
M56	58	62	66
M60	62	66	70
M64	66	70	74
M68	70	74	78
M72	74	78	82
M76	78	82	86
M80	82	86	91
M85	87	91	96
M90	93	96	101
M95	98	101	107
M100	104	107	112
M105	109	112	117
M110	114	117	122
M115	119	122	127
M120	124	127	132
M125	129	132	137
M130	134	137	144
M140	144	147	155
M150	155	158	165

沉头螺钉、半沉头螺钉沉孔尺寸

单位: mm



螺纹规格	M1.6	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
d2 (H13)	3.7	4.5	5.6	6.4	8.4	9.6	10.6	12.8	17.6	20.3	24.4	28.4	32.4	40.4
t≈	1	1.2	1.5	1.6	2.4	2.7	2.7	3.3	4.6	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0
d1 (H13)	1.8	2.4	2.9	3.4	3.9	4.5	5.5	6.6	9	11	13.5	15.5	17.5	22
α	90°±2°													

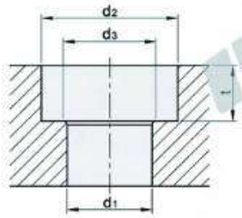
沉头自攻螺钉及半沉头自攻螺钉沉孔尺寸

单位: mm

螺纹规格	ST2.2	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3	St8	ST9.5
d2 (H13)	4.4	6.3	8.2	9.4	10.4	11.5	12.6	17.3	20
t≈	1.1	1.7	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	4.6	5.2
d1 (H13)	2.4	3.1	3.7	4.5	5.1	5.8	6.7	8.4	10
α	90°±2°								

内六角圆柱头螺栓用沉头孔尺寸

单位: mm



螺纹规格	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
d2 (H13)	3.3	4.3	5.0	6.0	8.0	10.0	11.0	15.0
t (H13)	1.8	2.3	2.9	3.4	4.6	5.7	6.8	9.0
d3	-	-	-	-	-	-	-	-
d1 (H13)	1.8	2.4	2.9	3.4	4.5	5.5	6.6	9.0

螺纹规格	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M36
d2 (H13)	18.0	20.0	24.0	26.0	33.0	40.0	48.0	57.0
t (H13)	11.0	13.0	15.0	17.5	21.5	25.5	32.0	38.0
d3	-	16	18	20	24	28	36	42
d1 (H13)	11.0	13.5	15.5	17.5	22.0	26.0	33.0	39.0

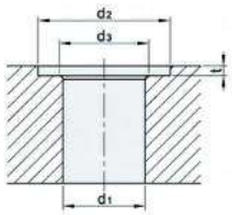
内六角花形圆柱头螺钉用沉头尺寸

单位: mm

螺纹规格	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
d2 (H13)	8	10	11	15	18	20	24	26	33
t	3.2	4.0	4.7	6.0	7.0	8.0	9.0	10.5	12.5
d3	-	-	-	-	-	16	18	20	24
d1 (H13)	4.5	5.5	6.6	9.0	11.0	13.5	15.5	17.5	22.0

六角头螺栓和六角头螺母用沉孔尺寸

单位: mm



螺纹规格	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
d2 (H15)	5	6	8	9	10	11	13	18	22	26	30	33	36	40
d3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16	18	20	22	24
d1 (H13)	1.8	2.4	2.9	3.4	4.5	5.5	6.6	9.0	11.0	13.5	15.5	17.5	20.0	22.0

螺纹规格	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64
d2 (H15)	43	48	53	61	66	71	76	82	89	98	107	112	118	125
d3	26	28	33	36	39	42	45	48	51	56	60	68	72	76
d1 (H13)	24	26	30	33	36	39	42	45	48	52	56	62	66	70

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
线上下单不止节省2小时!
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间!
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

一、螺纹底孔直径计算式

加工公制普通螺纹底孔钻头直径D的计算公式

		适用范围
1	D = d – t 式中 d：螺纹的公称直径 t：螺距	(1)螺距t < 1； (2)工件材料塑性较大； (3)孔扩张量适中。
2	D = d–(1.04～1.08)t	(1) 螺距 t<1； (2) 工件材料塑性较小； (3) 孔扩张量较小。

二、螺纹底孔直径表

公制粗牙螺纹攻丝前用的钻头直径(mm)

螺纹						钻头直径
公称直径	螺距	小直径级别				
		5H max	6H max	7H max	5H、6H、7H min	
1	0.25	0.785	-	-	0.729	0.75
1.2	0.25	0.985			0.929	0.95
1.6	0.35	1.301	1.321		1.221	1.25
2	0.4	1.657	1.679		1.561	1.60
2.5	0.45	2.112	2.138		2.013	2.05
3	0.5	2.571	2.599	2.639	2.459	2.50
4	0.7	3.382	3.422	3.466	3.242	3.30
5	0.8	4.294	4.334	4.384	4.134	4.20
6	1	5.007	5.153	5.217	4.917	5.00
8	1.25	6.859	6.912	6.982	6.647	6.80
10	1.5	8.612	8.676	8.751	8.376	8.50
12	1.75	10.371	10.441	10.531	10.106	10.2
14	2	12.135	12.210	12.310	11.835	12.0
16	2	14.135	14.210	14.310	13.835	14.0
18	2.5	15.649	15.744	15.854	15.294	15.5
20	2.5	17.649	17.744	17.854	17.294	17.5
22	2.5	19.649	19.744	19.854	19.294	19.5
24	3	21.152	21.252	21.382	20.754	21.0

螺纹						钻头直径
公称直径	螺距	小直径级别				
		5H max	6H max	7H max	5H、6H、7H min	
24	1.5	22.612	22.676	22.751	22.376	22.5
25		23.612	23.676	23.751	23.376	23.5
18	2	16.135	16.210	16.310	15.835	16.0
20		18.135	18.210	18.310	17.835	18.0
22		20.135	20.210	20.310	19.835	20.0
24		22.135	22.210	22.310	21.835	22.0
25		23.135	23.210	23.310	22.835	23.0

加工英制螺纹底孔钻头直径的计算公式

螺纹公称直径(英寸)	铸铁与青铜	钢与黄铜
3/16"～5/8"	D = 25.4·(d - 1/n)	D = 25.4·(d - 1/n) + 0.1
3/4"～1-1/2"	D = 25.4·(d - 1/n)	D = 25.4·(d - 1/n) + 0.2

注：n—每英寸牙数

公制细牙螺纹攻丝前用的钻头直径(mm)

螺纹						钻头直径
公称直径	螺距	小直径级别				
		5H max	6H max	7H max	5H、6H、7H min	
2.5	0.35	2.201	2.221	-	2.121	2.15
3		2.701	2.721		2.621	2.65
4	0.5	3.571	3.599	3.639	3.459	3.50
5		4.571	4.599	4.639	4.459	4.50
6	0.75	5.338	5.378	5.424	5.188	5.70
8		7.338	7.378	7.424	7.188	7.20
10		9.338	9.378	9.424	9.188	9.20
8	1	7.107	7.217	7.217	6.917	7.00
10		9.107	9.217	9.217	8.917	9.00
12		11.107	11.217	11.217	10.917	11.0
14		13.107	13.217	13.217	12.917	13.0
16		15.107	15.217	15.217	14.917	15.0
18		17.107	17.217	17.217	16.917	17.0
20		19.107	19.217	19.217	18.917	19.0
22		21.107	21.217	21.217	20.917	21.0
24		23.107	23.217	23.217	22.917	23.0
10	1.25	8.859	8.912	8.982	8.647	8.80
12		10.859	10.912	10.982	10.647	10.8
14		12.859	12.912	12.982	12.647	12.8
12	1.5	10.612	10.676	10.751	10.376	10.5
14		12.612	12.676	12.751	12.376	12.5
15		13.612	13.676	13.751	13.376	13.5
16		14.612	14.676	14.751	14.376	14.5
18		16.612	16.676	16.751	16.376	16.5
20		18.612	18.676	18.751	18.376	18.5
22		20.612	20.676	20.751	20.376	20.5

英国标准粗牙惠氏螺纹, B.S.W攻丝前用的钻头直径(mm)

公称直径(英寸)	每英寸牙数	钻头直径	
		铸铁、青铜、黄铜	钢、可锻铸铁
3/16	24	3.8	3.9
1/4	20	5.1	5.2
5/16	18	6.6	6.7
3/8	16	8.0	8.1
1/2	12	10.6	10.7
5/8	11	13.6	13.8
3/4	10	16.6	16.8
7/8	9	19.6	19.7
1	8	22.3	22.5
1-1/8	7	25.0	25.2
1-1/4	7	28.2	28.4
1-1/2	6	34.0	34.2
1-3/4	5	39.5	39.7
2	4-1/2	45.3	45.6

英寸制统一粗牙螺纹UNC攻丝前用的钻头直径(mm)

螺纹						钻头直径
公称直径(英寸)	每英寸牙数	螺距	小直径级别			
			2B max	3B max	2B、3B min	
No.1	64	0.397	1.582	1.582	1.425	1.55
No.2	56	0.454	1.872	1.872	1.694	1.85
No.3	48	0.529	2.146	2.146	1.941	2.10
No.4	40	0.635	2.385	2.385	2.156	2.35
No.5	40	0.635	2.697	2.697	2.487	2.65
No.6	32	0.794	2.896	2.896	2.642	2.85
No.8	32	0.794	3.531	3.528	3.302	3.50
No.10	24	1.058	3.962	3.950	3.683	3.90
No.12	24	1.058	4.597	4.590	4.343	4.60
1/4	20	1.270	5.268	5.250	4.976	5.10
5/16	18	1.411	6.784	6.680	6.411	6.60
3/8	16	1.588	8.164	8.082	7.805	8.00
7/16	14	1.814	9.550	9.441	9.149	9.40
1/2	13	1.954	11.013	10.881	10.584	10.80
9/16	12	2.117	12.456	12.301	11.996	12.20
5/8	11	2.309	13.868	13.693	13.376	13.50
3/4	10	2.540	16.833	16.624	16.299	16.50
7/8	9	2.822	19.748	19.520	19.169	19.50
1	8	3.175	22.598	22.344	21.963	22.25
1-1/8	7	3.629	25.349	25.082	24.648	25.00
1-1/4	7	3.629	28.524	28.258	27.823	28.00
1-3/8	6	4.233	31.120	30.851	30.343	30.75
1-1/2	6	4.233	34.295	34.026	33.519	34.00
1-3/4	5	5.080	39.814	39.560	38.951	39.50
2	4-1/2	5.644	45.598	45.367	44.689	45.00

英寸制统一细牙螺纹UNF攻丝前用的钻头直径(mm)

螺纹						钻头直径
公称直径(英寸)	每英寸牙数	螺距	小直径级别			
			2B max	3B max	2B、3B min	
No. 0	80	0.318	1.306	1.306	1.181	1.25
No. 1	72	0.353	1.613	1.613	1.473	1.55
No. 2	64	0.397	1.913	1.913	1.755	1.90
No. 3	56	0.454	2.197	2.197	2.024	2.15
No. 4	48	0.529	2.459	2.459	2.271	2.40
No. 5	44	0.577	2.741	2.741	2.550	2.70
No. 6	40	0.635	3.023	3.012	2.819	2.95
No. 8	36	0.706	3.607	3.597	3.404	3.50
No. 10	32	0.794	4.166	4.168	3.962	4.10
No. 12	28	0.907	4.724	4.717	4.496	4.70
1/4	28	0.907	5.580	5.563	5.367	5.50
5/16	24	1.058	7.038	6.995	6.792	6.90
3/8	24	1.058	8.626	8.565	8.379	8.50
7/16	20	1.270	10.030	9.947	9.738	9.90
1/2	20	1.270	11.618	11.524	11.326	11.50
9/16	18	1.411	13.084	12.969	12.761	12.90
5/8	18	1.411	14.671	14.554	14.348	14.50
3/4	16	1.588	17.689	17.546	17.330	17.50
7/8	14	1.814	20.663	20.493	20.262	20.40
1	12	2.117	23.569	23.363	23.109	23.25
1-1/8	12	2.117	26.744	26.538	26.284	26.50
1-1/4	12	2.117	29.919	29.713	29.459	29.50
1-3/8	12	2.117	33.094	32.888	32.634	32.75
1-1/2	12	2.117	36.269	36.063	35.809	36.00

GB7307-87、ISO228/1-1982非螺纹密封的管螺纹攻丝前用的钻头直径(mm)

螺纹					钻头直径
公称直径(英寸)	每英寸牙数	螺距	小直径		
			max	min	
1/8	28	0.907	8.848	8.566	8.80
1/4	19	1.337	11.890	11.445	11.80
3/8	19	1.337	16.395	14.950	15.25
1/2	14	1.814	19.172	18.631	19.00
5/8	14	1.814	21.128	20.587	21.00
3/4	14	1.814	24.658	24.117	24.50
7/8	14	1.814	28.418	27.877	28.25
1	11	2.309	30.931	30.291	30.75
1-1/4	11	2.309	39.592	38.952	39.50
1-1/2	11	2.309	45.485	44.845	45.00
1-3/4	11	2.309	51.428	50.788	51.00
2	11	2.309	75.296	56.556	57.00

GB7306-87、ISO7/1-1982用螺纹密封的管螺纹攻丝前用的钻头直径(mm)

螺纹					钻头直径
公称直径(英寸)	每英寸牙数	螺距	小直径		
			max	min	
1/8	28	0.907	8.637	8.495	8.60
1/4	19	1.337	11.549	11.341	11.50
3/8	19	1.337	15.054	14.846	15.00
1/2	14	1.814	18.773	18.489	18.50
3/4	14	1.814	24.259	23.975	24.00
1	11	2.309	30.471	30.111	30.25
1-1/4	11	2.309	39.132	38.772	39.00
1-1/2	11	2.309	45.025	44.665	45.00
2	11	2.309	56.836	56.476	56.50

美标(NPT、NPSC)管螺纹底孔推荐的麻花钻直径(英寸)

公称直径	锥螺纹				直管螺纹	
	使用铰刀		不用铰刀			
1	2		3		4	
1/16		*0.240	-	*0.246	1/4	*0.250
1/8	21/64	*0.328		*0.332	11/32	*0.344
1/4	27/64	*0.422	7/16	*0.438	7/16	*0.438
3/8	9/16	*0.562	9/16	*0.562	37/64	*0.578
1/2	11/16	*0.688	45/64	*0.703	23/32	*0.719
3/4	57/64	*0.891	29/32	*0.906	59/64	*0.922
1	1-1/2	*1.125	1-9/64	*1.141	1-5/32	*1.156
1-1/4	1-15/32	1.469	1-31/64	1.484	1-1/2	1.500
1-1/2	1-23/32	1.719	1-47/64	1.734	1-3/4	1.750
2	2-3/16	2.188	2-13/64	2.203	2-7/32	2.219
2-1/2	2-19/32	2.594	2-5/8	2.625	2-21/32	2.656

(1) *为美国标准麻花钻尺寸.

美标(NPTF、NPSI)干密封管螺纹底孔推荐的麻花钻直径(英寸)

公称直径	锥螺纹				直管螺纹	
	使用铰刀		不用铰刀			
1	2		3		4	
1/16		*0.234	-	*0.246	1/4	*0.250
1/8	21/64	*0.328		*0.339	*11/32	*0.344
1/4	27/64	*0.422	7/16	*0.436	-	*0.444
3/8	9/16	*0.562	27/64	*0.578	27/64	*0.578
1/2	11/16	*0.688	45/64	*0.703	23/32	*0.719
3/4	57/64	*0.891	59/64	*0.922	*59/64	*0.922
1	1-1/8	*1.125	1-5/32	*1.156	1-5/32	*1.156
1-1/4	1-15/32	1.469	1-1/2	1.500	-	-
1-1/2	1-45/64	1.703	1-47/64	1.734		
2	2-3/16	2.188	2-7/32	2.219		
2-1/2	2-19/32	2.594	2-41/64	2.641		
3	37/32	3.219	3-17/64	3.266		

(1) *为美国标准麻花钻尺寸

轴承与轴的推荐配合

条件		应用举例	轴径（mm）	轴极限偏差	备注
圆柱孔轴承和轴					
外圈旋转载荷	内圈轴向移动	静止轴的车轮	所有尺寸	g6	精度有要求时，选用g5，h5。大轴承及要求轴承便于移动的场合选用F6。
	内圈轴向定位	张紧轮架、绳轮		h6	
内圈旋转载荷或方向不定载荷	轻载荷0.06Cr (1)以下的载荷变动载荷	家电、泵、鼓风机、搬运车、精密机械、机床	18以下	js5	精度有要求时，选用5级，也可使用高精度轴承。内径在18mm以下的高精度轴承选用h5。
			18-100	js6	
			100-200	k6	
			-	m6	
	普通载荷（0.06-0.13Cr (1) 的载荷）	通用轴承部分中大型电动机涡轮机、泵、发动机主轴承，齿轮传动装置、木工机械	18以下	js5-6	-
			18-100	k5-6	
			100-140	m5-6	
			140-200	m6	
			200-280	n6	
			-	p6	
			-	r6	
			-	r7	
仅承受轴向载荷		各种结构轴承的使用位置	所有尺寸	js6	
锥孔轴承（带套筒）和轴					
各类载荷	通用轴承部分铁道车辆		所有尺寸	hg/IT5(2)	IT5、IT7(圆度，圆柱度等)表示轴形状偏差，均必须在IT5，IT7公差之内。
	传动轴木工机械主轴			h10/IT7(2)	

备注：本表适用于钢制实心轴。

各标准轴承精度等级对照表

标准	精度等级				
GB/T307-94	P2	P4	P5	P6	P0
ISO	CLASS2	CLASS4	CLASS5	CLASS6	NORFMAL CLASS
DIN	P2	P4	P5	P6	P0
ANSI	ABEC9	ABEC7	ABEC5	ABEC3	ABEC1
JIS	P2	P4	P5	P6	P0

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

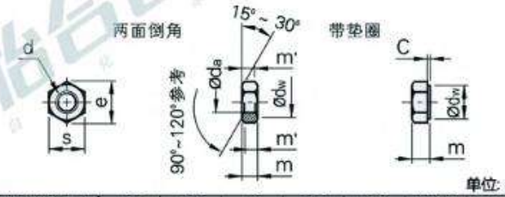
六角螺帽Ⅰ型(零件等级A)的形状、尺寸

单位: mm

螺纹的公称尺寸d		M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
螺距P		0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2
c	最大	0.2	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8
	最小	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2
d_a	最小(基准尺寸)	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16
	最大	2.3	3.45	4.6	5.75	6.75	8.75	10.8	13	15.1	17.3
d_w	最小	3.07	4.6	5.9	6.9	8.9	11.6	14.6	16.6	19.6	22.5
e	最小	4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35	26.75
m	最大(基准尺寸)	1.6	2.4	3.2	4.7	5.2	6.8	8.4	10.8	12.8	14.8
	最小	1.35	2.15	2.9	4.4	4.9	6.44	8.04	10.37	12.1	14.1
m'	最小	1.08	1.72	2.32	3.52	3.92	5.15	6.43	8.3	9.68	11.28
s	最大(基准尺寸)	4	5.5	7	8	10	13	16	18	21	24
	最小	3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67

ⓘ 尽量不使用带有括号的螺纹公称尺寸。
ⓘ 除非指定，否则，螺帽的形状均进行两面倒角处理，是否带垫圈要根据订货方的指定。
另外，带垫圈的螺纹部的倒角处理以“两面倒角处理”为准。

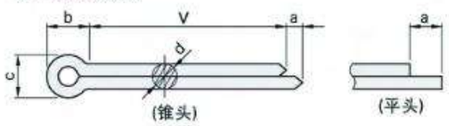
六角螺帽Ⅱ型(零件等级A)的形状、尺寸



单位: mm

螺纹的公称尺寸d		M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
螺距P		0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2
c	最大	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8
	最小	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2
d_a	最小(基准尺寸)	5	6	8	10	12	14	16
	最大	5.75	6.75	8.75	10.8	13	15.1	17.3
d_w	最小	6.9	8.9	11.6	14.6	16.6	19.6	22.5
e	最小	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35	26.75
m	最大(基准尺寸)	5.1	5.7	7.5	9.3	12	14.1	16.4
	最小	4.8	5.4	7.14	8.94	11.57	13.4	15.7
m'	最小	3.84	4.32	5.71	7.15	9.26	10.7	12.6
s	最大(基准尺寸)	8	10	13	16	18	21	24
	最小	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67

开口销的形状、尺寸



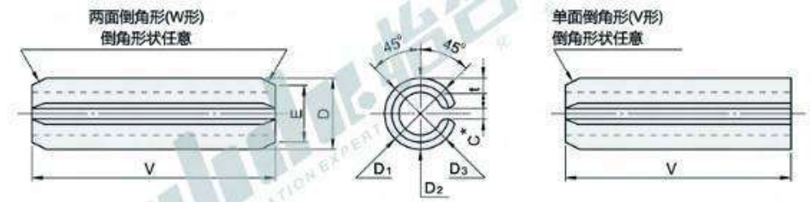
单位: mm

公称直径		0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6.3	8	10	13	16	20
d	基准尺寸	0.5	0.7	0.9	1	1.4	1.8	2.3	2.9	3.7	4.6	5.9	7.5	9.5	12.4	15.4	19.3
	公差	0 -0.1								0 -0.2						0 -0.3	
c	基准尺寸	1	1.4	1.8	2	2.8	3.6	4.6	5.8	7.4	9.2	11.8	15	19	24.8	30.8	38.6
	公差	0 -0.1	0 -0.2		0 -0.3		0 -0.4	0 -0.6	0 -0.7	0 -0.9	0 -1.2	0 -1.5	0 -1.9	0 -2.4	0 -3.1	0 -3.8	0 -4.8
b	约	2	2.4	3	3	3.2	4	5	6.4	8	10	12.6	16	20	26	32	40
a	约	1.6	1.6	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5	3.2	4	4	4	4	6.3	6.3	6.3	6.3
适用螺栓及销孔直径 螺栓	大于	-	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	14	20	27	39	56	80	120	170
	至	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	14	20	27	39	56	80	120	170	-
适用螺栓及销孔直径 U夹形销	大于	-	2	3	4	5	6	8	9	12	17	23	29	44	69	110	160
	至	2	3	4	5	6	8	9	12	17	23	29	44	69	110	160	-
销孔径	(备注)	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6.3	8	10	13	16	20
V	4	±0.5															
	5		±0.5														
	6			±0.5													
	8				±0.5												
	10					±0.8											
	12						±0.8										
	14							±0.8									
	16								±0.8								
	18									±1.2							
	20										±1.2						
	22											±1.2					
	25												±1.2				
	28													±2			
	32														±2		
	36															±2	
	40																±2
	45																
	50																
	56																
	63																
	71																
	80																
	90																
	100																
	112																
	125																
	140																
	160																
	180																
	200																
	224																
	250																
	280																

备注

- 公称直径取决于销孔径。
- d表示从前端到 V/2之间的值。
- 前端形状可为锥头或平头。请根据需要进行指定。
- 长度(V)位于粗线框内，框内的数值表示其容差。另外，需要此表以外的r时，请订货方指定。
- 头部不得明显偏离轴心。

弹簧销的形状、尺寸



ⓘ 间隙C的尺寸必须确保在将弹簧销插入适用孔内时不接触边部。

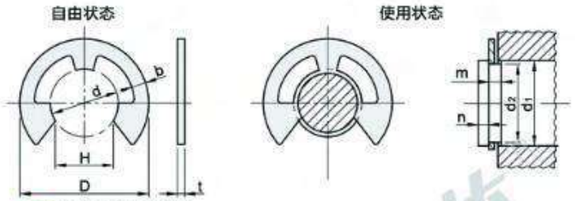
单位: mm

	公称直径		1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13
弹簧销	D(1)	最大	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	4.4	5.4	6.4	8.6	10.6	13.7
		最小	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	4.2	5.2	6.2	8.3	10.3	13.4
	t (参考)	一般用	0.2	0.25	0.28	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5
		轻载用	0.1	0.12	0.15	0.15	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	-	-	-
	E	(最大)	0.9	1.1	1.3	1.4	1.5	1.9	2.4	2.9	3.9	4.8	5.8	7.8	9.8	12.7
	双重剪切负载 KN(kgf) 最小值	一般用	0.69 (70)	1.02 (104)	1.35 (138)	1.55 (158)	1.68 (171)	2.76 (281)	4.31 (440)	6.20 (633)	10.80 (1130)	17.25 (1760)	24.83 (2532)	44.13 (4500)	68.94 (7030)	112.78 (11500)
		轻载用	0.38 (39)	0.56 (57)	0.80 (82)	0.87 (89)	0.93 (95)	1.55 (158)	2.42 (247)	3.49 (356)	6.21 (633)	9.70 (989)	13.96 (1424)	-	-	-
适用孔		直径	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13
		尺寸容差	+0.08 0					+0.09 0			+0.12 0			+0.15 0		+0.2 0

R	尺寸容差	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13
4	+0.5 0	○	○	○	○	○									
5		○	○	○	○	○	○	○							
6		○	○	○	○	○	○	○	○						
8		○	○	○	○	○	○	○	○	○					
10		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
12	+1.0 0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
14				○	○	○	○	○	○	○	○	○			
16						○	○	○	○	○	○	○	○		
18							○	○	○	○	○	○	○	○	
20							○	○	○	○	○	○	○	○	
22								○	○	○	○	○	○	○	○
25								○	○	○	○	○	○	○	○
28									○	○	○	○	○	○	○
32									○	○	○	○	○	○	○
36										○	○	○	○	○	○
40										○	○	○	○	○	○
45											○	○	○	○	○
50											○	○	○	○	○
56	+1.5 0											○	○	○	○
63												○	○	○	○
70													○	○	○
80													○	○	○
90														○	○
100														○	○
110															○
125															○
140															○

ⓘ D最大为销圆周上的最大值，D最小为D_1、D_2、D_3的平均值。

E型挡圈的形状、尺寸



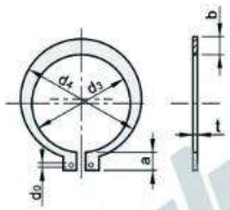
ⓘ 图中所示为形状实例

单位: mm

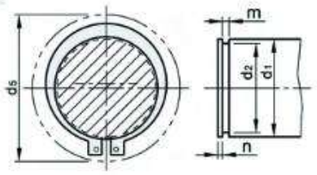
公称尺寸	挡圈 d※ 基准尺寸	d 公差	D 基准尺寸	D 公差	H 基准尺寸	H 公差	t 基准尺寸	t 公差	b 约	适用轴(参考) d的分类 大于	至	d_2 基准尺寸	d_2 公差	m 基准尺寸	m 公差	n 最小
0.8	0.8	-8.058	2	±0.1	0.7	0 -0.25	0.2	±0.02	0.3	1	1.4	0.8	-8.058	0.3	+0.05 0	0.4
1.2	1.2	0 -0.09	3		1		0.3	±0.025	0.4	1.4	2	1.2	+0.06 0	0.4		0.6
1.5	1.5		4	±0.2	1.3		0.4	±0.03	0.6	2	2.5	1.5		0.5		0.8
2	2		5		1.7		0.4		0.7	2.5	3.2	2				1
2.5	2.5		6		2.1		0.4		0.8	3.2	4	2.5				
3	3		7		2.6		0.6	±0.04	0.9	4	5	3		0.7	+0.1 0	
4	4	0 -0.12	9		3.5	0 -0.3	0.6		1.1	5	7	4	+0.075 0			1.2
5	5		11		4.3		0.6		1.2	6	8	5				
6	6		12		5.2		0.8		1.4	7	9	6				
7	7		14		6.1		0.8		1.6	8	11	7		0.9		1.5
8	8	0 -0.15	16		6.9	0 -0.35	0.8		1.8	9	12	8	+0.09 0			1.8
9	9		18		7.8		0.8		2.0	10	14	9				2
10	10		20		8.7		1.0	±0.05	2.2	11	15	10		1.15		
12	12	0 -0.18	23	±0.3	10.4	0 -0.45	1.0		2.4	13	18	12	+0.11 0		+0.14 0	2.5
15	15		29		13		1.6★	±0.06	2.8	16	24	15		★		3
19	19	0 -0.21	37		16.5		1.6★		4.0	20	31	19	+0.13 0	1.75		3.5
24	24		44		20.8	-8.36	2.0	±0.07	5.0	25	38	24		2.2		4

※ 用极限塞规测量d。
★ 厚度(t)=1.6mm时可暂时使用1.5mm。此时，m为1.65mm。
ⓘ 适用轴的尺寸表示可供参考的推荐尺寸。

C型挡圈（轴用）



将挡圈套在适用轴上时，勿使槽口盖住直径d0的孔位置。



d5为插入孔中时的最小内周直径

单位: mm

公称尺寸※	挡圈							适用轴 (参考)						
	d_3		t		b	a	d_0	d_5	d_1	d_2		m		n
	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	(约)	(约)	(最小)			基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	(最小)
10	9.3	±0.15	1	±0.05	1.6	3	1.2	17	10	9.6	$^{0}_{-0.09}$	1.15	+ 0.14 0	1.5
(11)	10.2				1.8	3.1		18	11	10.5	0 - 0.11			
12	11.1	±0.18			1.8	3.2	1.5	19	12	11.5				
(13)	12				1.8	3.3		20	13	12.4				
14	12.9				2	3.4	1.7	22	14	13.4				
15	13.8				2.1	3.5		23	15	14.3				
16	14.7				2.2	3.6		24	16	15.2				
17	15.7				2.2	3.7		25	17	16.2				
18	16.5		1.2	±0.06	2.6	3.8		26	18	17		1.35		
(19)	17.5				2.7	3.8	2	27	19	18				
20	18.5	±0.2			2.7	3.9		28	20	19	0 - 0.21			
(21)	19.5				2.7	4		30	21	20				
22	20.5				2.7	4.1		31	22	21				
(24)	22.2				3.1	4.2		33	24	22.9				
25	23.2				3.1	4.3		34	25	23.9				
(26)	24.2				3.1	4.4		35	26	24.9				
28	25.9		1.6★		3.1	4.6		38	28	26.6		1.75		
(29)	26.9				3.5	4.7		39	29	27.6				
30	27.9				3.5	4.8		40	30	28.6				
32	29.6				3.5	5	2.5	43	32	30.3	0 - 0.25			
(34)	31.5	±0.25			4	5.3		45	34	32.3				
35	32.2				4	5.4		46	35	33				
(36)	33.2		1.8		4	5.4		47	36	34		1.95		
(38)	35.2				4.5	5.6		50	38	36				
40	37	±0.4			4.5	5.8		53	40	38				
(42)	38.5				4.5	6.2		55	42	39.5				
45	41.5				4.8	6.3		58	45	42.5				
(48)	44.5				4.8	6.5		62	48	45.5				
50	45.8		2	±0.07	5	6.7		64	50	47		2.2		2
(52)	47.8				5	6.8		66	52	49				
55	50.8	±0.45			5	7		70	55	52	0 - 0.3			
(56)	51.8				5	7		71	56	53				
(58)	53.8				5.5	7.1		73	58	55				
60	55.8				5.5	7.2		75	60	57				
(62)	57.8				5.5	7.2		77	62	59				
(63)	58.8				5.5	7.3		78	63	60				
65	60.8		2.5	±0.08	6.4	7.4		81	65	62		2.7		2.5
(68)	63.5				6.4	7.8		84	68	65				
70	65.5				6.4	7.8		86	70	67				
(72)	67.5				7	7.9		88	72	69				
75	70.5				7	7.9		92	75	72				
(78)	73.5				7.4	8.1		95	78	75				
80	74.5				7.4	8.2		97	80	76.5				

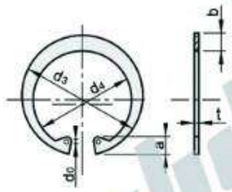
※ 公称尺寸以( )以外的尺寸为优先，需要时可使用( )内的尺寸。
★ 厚度(t)= 1.6mm时可暂时使用1.5mm。此时，m为1.65mm。

备注

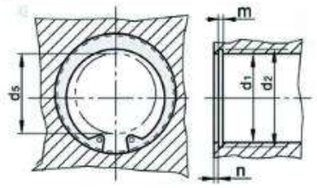
- 挡圈圆环部的最小宽度不得小于板厚t。
- 适用轴的尺寸表示可供参考的推荐尺寸。
- d_4尺寸(mm)最好为$d_4 = d_3 + (1.4 \sim 1.5)b$。

! 公称直径取决于销孔径。

C型挡圈（孔用）



将挡圈放入适用孔中时，勿使槽口盖住直径d0的孔位置。



d5为插入孔中时的最小内周直径。

单位: mm

公称尺寸※	挡圈							适用孔(参考)						
	d_3		t		b	a	d_0	d_5	d_1	d_2		m		n
	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	(约)	(约)	(最小)			基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	(最小)
10	10.7	±0.18	1	±0.05	1.8	3.1	1.2	3	10	10.4	+ 0.11 0	1.15	+ 0.14 0	1.5
11	11.8				1.8	3.2		4	11	11.4				
12	13				1.8	3.3	1.5	5	12	12.5				
(13)	14.1				1.8	3.5		6	13	13.6				
14	15.1				2	3.6		7	14	14.6				
15	16.2				2	3.6		8	15	15.7				
16	17.3				2	3.7	1.7	8	16	16.8				
(17)	18.3				2	3.8		9	17	17.8				
18	19.5	±0.2			2.5	4		10	18	19	+ 0.21 0			
19	20.5				2.5	4		11	19	20				
20	21.5				2.5	4		12	20	21				
(21)	22.5				2.5	4.1		12	21	22				
22	23.5				2.5	4.1		13	22	23				
(24)	25.9				2.5	4.3	2	15	24	25.2				
25	26.9				3	4.4		16	25	26.2				
(26)	27.9				3	4.6		16	26	27.2				
28	30.1		1.2	±0.06	3	4.6		18	28	29.4		1.35		
30	32.1				3	4.7		20	30	31.4				
32	34.4				3.5	5.2		21	32	33.7				
(34)	36.5	±0.25			3.5	5.2		23	34	35.7				
35	37.8				3.5	5.2		24	35	37				
(36)	38.8		1.6★		3.5	5.2		25	36	38	+ 0.25 0	1.75		
37	39.8				3.5	5.2		26	37	39				
(38)	40.8				4	5.3		27	38	40				
40	43.5	±0.4			4	5.7		28	40	42.5				
42	45.5				4	5.8		30	42	44.5				
45	48.5		1.8		4.5	5.9		33	45	47.5		1.95		
47	50.5				4.5	6.1		34	47	49.5				
(48)	51.5				4.5	6.2		35	48	50.5				2
50	54.2				4.5	6.5		37	50	53				
52	56.2			±0.07	5.1	6.5		39	52	55				
55	59.2				5.1	6.5	2.5	41	55	58				
(56)	60.2				5.1	6.6		42	56	59				
(58)	62.2		2		5.1	6.8		44	58	61		2.2		
60	64.2	±0.45			5.5	6.8		46	60	63	+ 0.3 0			
62	66.2				5.5	6.9		48	62	65				
(63)	67.2				5.5	6.9		49	63	66				
(65)	69.2				5.5	7		50	65	68				
68	72.5				6	7.4		53	68	71				
(70)	74.5				6	7.4		55	70	73				
72	76.5		2.5	±0.08	6.6	7.4		57	72	75		2.7		2.5
75	79.5				6.6	7.8		60	75	78				
(78)	82.5	±0.55			6.6	8		62	78	81	+ 0.35 0			
80	85.5				7	8		64	80	83.5				

※ 公称尺寸以( )以外的尺寸为优先，需要时可使用( )内的尺寸。
★ 厚度(t)=1.6mm时可暂时使用1.5mm。此时，m为1.65mm。

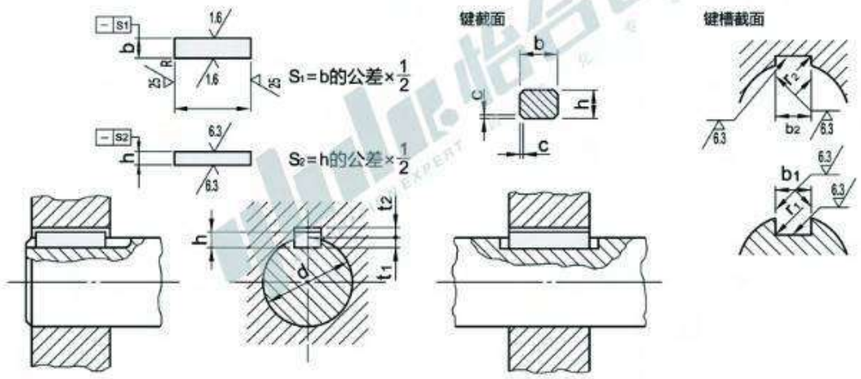
备注

- 挡圈圆环部的最小宽度不得小于板厚t。
- 适用孔的尺寸表示可供参考的推荐尺寸。
- d_4尺寸(mm)最好为$d_4 = d_3 - (1.4 \sim 1.5)b$。

! 参考厚度t依据日本弹簧工业协会标准JSMA No.6-1976(弹簧用钢带)。

www.yhdfa.com
工厂自动化一站式采购平台
最大限度降低采购成本 提升效率！
线上下单不止节省2小时！
全面提速设计，缩减50%以上的设计时间！
免费3D图库下载 | 使用范例 | 目录选型...

沉头槽与键槽



单位: mm

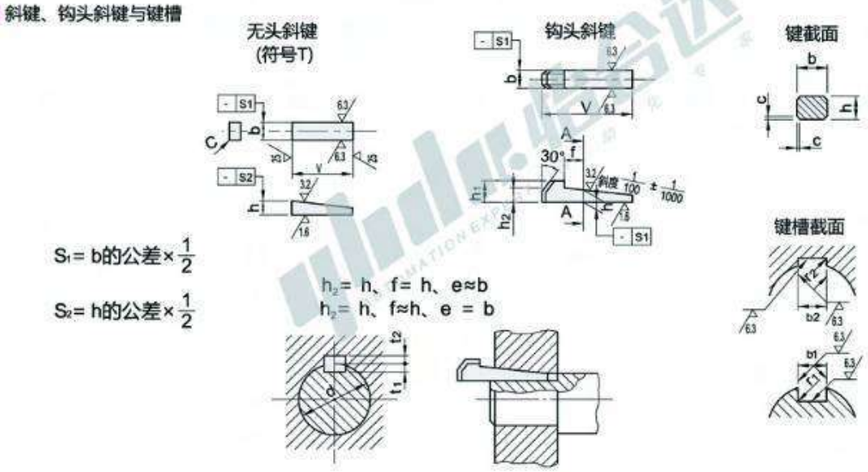
键的公称尺寸 b×h	键槽尺寸									参考
	b1·b2的基准尺寸	(滑动型)		普通级		精密级	r1与r2	t1的基准尺寸	t2的基准尺寸	t1·t2的公差	适用轴径※ d
		b1 公差(H9)	b2 公差(D10)	b1 公差(N9)	b2 公差(Js9)	b1与b2 公差(P9)					
2×2	2	+0.025 0	+0.060 +0.020	-0.004 -0.029	±0.0125	-0.006 -0.031	0.08~0.16	1.2	1.0	+0.1 0	6~8
3×3	3							1.8	1.4		8~10
4×4	4	+0.030 0	+0.078 +0.030	0 -0.030	±0.0150	-0.012 -0.042		2.5	1.8		10~12
5×5	5							3.0	2.3		12~17
6×6	6						0.16~0.25	3.5	2.8		17~22
(7×7)	7	+0.036 0	+0.098 +0.040	0 -0.036	±0.0180	-0.015 -0.051		4.0	3.0	+0.2 0	20~25
8×7	8							4.0	3.3		22~30
10×8	10						0.25~0.40	5.0	3.3		30~38
12×8	12	+0.043 0	+0.120 +0.050	0 -0.043	±0.0215	-0.018 -0.061		5.0	3.3		38~44
14×9	14							5.5	3.8		44~50
(15×10)	15							5.0	5.0		50~55
16×10	16							6.0	4.3		50~58
18×11	18							7.0	4.4		58~65
20×12	20	+0.052 0	+0.149 +0.065	0 -0.052	±0.0260	-0.022 -0.074	0.40~0.60	7.5	4.9		65~75
22×14	22							9.0	5.4		75~85
(24×16)	24							8.0	8.0		80~90
25×14	25							9.0	5.4		85~95
28×16	28							10.0	6.4		95~110
32×18	32	+0.062 0	+0.180 +0.080	0 -0.062	±0.0310	-0.026 -0.088		11.0	7.4	+0.3 0	110~130
(35×22)	35						0.70~1.00	11.0	11.0		125~140
36×20	36							12.0	8.4		130~150
(38×24)	38							12.0	12.0		140~160
40×22	40							13.0	9.4		150~170
(42×26)	42							13.0	13.0		160~180
45×25	45							15.0	10.4		170~200
50×28	50							17.0	11.4		200~230
56×32	56	+0.074 0	+0.220 +0.100	0 -0.074	±0.0370	-0.032 -0.106	1.20~1.60	20.0	12.4		230~260
63×32	63							20.0	12.4		260~290
70×36	70							22.0	14.4		290~330
80×40	80						2.00~2.50	25.0	15.4		330~380
90×45	90	+0.087 0	+0.260 +0.120	0 -0.087	±0.0435	-0.037 -0.124		28.0	17.4		380~440
100×50	100							31.0	19.5		440~500

※适用轴径可根据对应于键强度的扭矩求出，表示一般用途的大致标准。键的大小适合于要传递的扭矩时，也可以使用比适用轴径更大的轴。在这种情况下，最好对t_1与t_2进行修正以使键的侧面均匀地接触轴与轮毂。最好不使用小于适用轴径的轴。

备注

相应的国际标准中并未规定带括号的公称尺寸，因此请勿用于新设计。

斜键、钩头斜键与键槽



单位: mm

键的公称尺寸 b×h	键尺寸								键槽尺寸					参考
	b		h			h1	c	V※	b1·b2		r1与r2	t1的基准尺寸	t2的基准尺寸	t1·t2的公差	适用★轴径 d
	基准尺寸	公差(h9)	基准尺寸	公差					基准尺寸	公差(D10)					
2×2	2	0 -0.025	2	0 -0.025	h9	-	0.16~0.25	6~30	2	+0.060 +0.020	0.08~0.16	1.2	0.5	+0.05 0	6~8
3×3	3		3			-		6~36	3			1.8	0.9		8~10
4×4	4	0 -0.030	4	0 -0.030		7		8~45	4	+0.078 +0.030		2.5	1.2	+0.1 0	10~12
5×5	5		5			8	0.25~0.40	10~56	5		0.16~0.25	3.0	1.7		12~17
6×6	6		6			10		14~70	6			3.5	2.2		17~22
(7×7)	7	0 -0.036	7.2	0 -0.036		10		16~80	7	+0.098 +0.040		4.0	3.0		20~25
8×7	8		7	0 -0.090	h11	11		18~90	8			4.0	2.4	+0.2 0	22~30
10×8	10		8			12		22~110	10		0.25~0.40	5.0	2.4		30~38
12×8	12	0 -0.043	8			12	0.40~0.60	28~140	12	+0.120 +0.050		5.0	2.4		38~44
14×9	14		9			14		36~160	14			5.5	2.9		44~50
(15×10)	15		10.2	0 -0.070	h10	15		40~180	15			5.0	5.0	+0.1 0	50~55
16×10	16		10	0 -0.090		16		45~180	16			6.0	3.4	+0.2 0	50~58
18×11	18		11	0 -0.110	h11	18		50~200	18			7.0	3.4		58~65
20×12	20	0 -0.052	12			20	0.60~0.80	56~220	20	+0.149 +0.065	0.40~0.60	7.5	3.9		65~75
22×14	22		14			22		63~250	22			9.0	4.4		75~85
(24×16)	24		16.2	0 -0.070	h10	24		70~280	24			8.0	8.0	+0.1 0	80~90
25×14	25		14	0 -0.110	h11	22		70~280	25			9.0	4.4	+0.2 0	85~95
28×16	28		16			25		80~320	28			10.0	5.4		95~110
32×18	32	0 -0.062	18			28		90~360	32	+0.180 +0.080		11.0	6.4		110~130
(35×22)	35		22.3	0 -0.084	h10	32	1.00~1.20	100~400	35		0.70~1.00	11.0	11.0	+0.15 0	125~140
36×20	36		20	0 -0.130	h11			-	36			12.0	7.1	+0.3 0	130~150
(38×24)	38		24.3	0 -0.084	h10	36		-	38			12.0	12.0	+0.15 0	140~160
40×22	40		22	0 -0.130	h11	36		-	40			13.0	8.1	+0.3 0	150~170
(42×26)	42		26.3	0 -0.084	h10	40		-	42			13.0	13.0	+0.15 0	160~180
45×25	45		25	0 -0.130	h11	40		-	45			15.0	9.1	+0.3 0	170~200
50×28	50		28			45		-	50			17.0	10.1		200~230
56×32	56	0 -0.074	32	0 -0.160	h11	50	1.60~2.00	-	56	+0.220 +0.100	1.20~1.60	20.0	11.1		230~260
63×32	63		32			50		-	63			20.0	11.1		260~290
70×36	70		36			56		-	70			22.0	13.1		290~330
80×40	80		40			63	2.50~3.00	-	80		2.00~2.50	25.0	14.1		330~380
90×45	90	0 -0.087	45			70		-	90	+0.260 +0.120		28.0	16.1		380~440
100×50	100		50			80		-	100			31.0	18.1		440~500

※ V应在表的范围内从下述数值中选择。

[1] 另外，V的尺寸公差原则上采用JIS B0401(尺寸公差与配合)的h12。
6、8、10、12、14、16、18、20、22、25、28、32、36、40、45、50、56、63、70、80、90、100、110、125、140、160、180、200、220、250、280、320、360、400

★ 适用轴径适应于相对键强度的扭矩。

备注

尽量不使用带括号的公称尺寸。
毂槽通常为1/100的斜度。

英文字母顺序

B 781
C 781
D 781
E 782
F 788
G 788
H 789
I 789
J 789
K 789
L 789
N 790
O 790
P 791
Q 791
R 791
S 792
T 792
U 792
V 792
W 792
X 793
Y 793
Z 793

B

BAF...-E-SUS------146
BAL...-E-SUS------147
BAN01----------168
BAN02----------168
BAN05----------168
BAN06----------168
BAN11----------168
BAN12----------168
BAN15----------168
BAP01----------168
BAP02----------168
BAP03----------168
BAP04----------168
BAP11----------168
BAP12----------168
BAP13----------168
BAY...-E-SUS------148
BBH01...ZZS1RT------150
BBH06...ZZS1R-------150
BBH11...ZZS4PRT----151
BBH16...ZZS4R-------151
BBH18...ZZS4PRTP5--151
BBP...-E----------152
BBQ...-E----------152
BBX01----------166
BBX02----------166
BBX05----------166
BBX11----------166
BBX12----------166
BBX15----------166
BBX31----------166
BBX32----------166
BBX33----------166
BBX41----------166
BBX42----------166
BBX43----------166
BDJ04----------204
BDJ05----------204
BDJ09----------204
BDR01----------205
BDU08----------205
BDW07----------206
BFT01----------202
BFT02----------202
BFT03----------202
BHJ01----------203
BHJ11----------203
BJL01----------165
BJL02----------165
BJL03----------165
BJL11----------165
BJL12----------165
BJL13----------165
BKE01----------153
BKE02----------153
BKE51----------154
BKJ51----------155
BKJ52----------155
BKJ56----------155
BKJ57----------155
BKJ61----------155
BKJ62----------155
BKT01----------156
BKT02----------156
BKT06----------156
BLB80----------689
BLB81----------689
BLB82----------690
BLB83----------690
BLB84----------691
BLB85----------691
BLS01----------624
BLS02----------624
BLS03----------624
BLS04----------624
BLS05----------624
BLS11----------624
BLS15----------625
BLS16----------625
BLS17----------625
BLS18----------625
BLS25----------625
BLS26----------625
BLS27----------625
BLS28----------625
BMD80----------699
BMD81----------700
BMF13----------629
BMF14----------629
BMF15----------629
BMF16----------629
BMF17----------629
BMF18----------629
BMF19----------629
BMF20----------629
BML81----------626
BML82----------626
BML83----------626
BML84----------626
BML85----------626
BML86----------627
BML91----------628
BML92----------628
BML93----------628
BMR61----------692
BMR62----------692
BMR63----------692
BMR64----------692
BMR66----------692
BMR67----------692
BMR68----------692
BMR69----------692
BMR75----------693
BMR76----------693
BMR77----------693
BMR78----------693
BMR79----------693
BMR80----------693
BPB05----------158
BPB06----------158
BPB07----------158
BPB08----------158
BPB09----------158
BPF05----------160
BPF06----------160
BPF15----------160
BPF16----------160
BPF18----------160
BPF19----------160
BPF25----------160
BPF26----------160
BPF35----------160
BPF36----------160
BPF38----------160
BPF39----------160
BPQ11----------164
BPQ16----------164
BPS05----------162
BPS06----------162
BPS25----------162
BPS26----------162
BPS55----------162
BPS56----------162
BPS75----------162
BPS76----------162
BPW05----------163
BPW06----------163
BPW16----------163
BPW25----------163
BPW26----------163
BPW36----------163
BPW55----------163
BPW56----------163
BPW66----------163
BPW75----------163
BPW76----------163
BPW86----------163
BPY21----------170
BPY23----------170
BPY30----------170
BPY31----------170
BPY32----------170
BPY34----------170
BPY41----------171
BPY43----------171
BPY61----------171
BPY63----------171
BPY81----------172
BPY83----------172
BZS01----------512
BZS02----------512
BZS03----------512
BZS04----------512

C

CBK04----------526
CBL04----------526
CBL14----------526
CBL24----------526
CDK06----------531
CDK11----------531
CEK03----------527
CEL03----------527
CEL08----------529
CEL13----------527
CEL23----------527
CEL31----------530
CEL41----------530
CGK21----------544
CGK25----------545
CGK31----------551
CGK33----------547
CGL11----------550
CGL16----------550
CGL17----------550
CGL21----------544
CGL22----------544
CGL23----------544
CGL24----------544
CGL25----------545
CGL26----------545
CGL27----------545
CGL28----------545
CGL29----------546
CGL30----------546
CGL31----------551
CGL32----------551
CGL34----------547
CGL35----------547
CGM02----------532
CGM11----------532
CLB06----------530
CLU02----------552
CPN37----------525
CPN42----------525
CPN43----------525

D

DBA03----------310
DBA13----------310
DBA53----------311
DBA63----------311
DBJ06----------307
DBJ16----------307
DBJ28----------307
DBJ38----------307
DBL31----------316
DBL41----------316
DBM02----------305
DBM22----------305
DBM31----------306
DBM41----------306
DBM52----------308
DBM62----------308
DBN03----------312
DBN11----------313
DBN16----------313
DBN23----------312
DBN41----------314
DBN43----------314
DBN46----------314
DBN48----------314
DBN51----------315
DBN56----------315
DBN61----------314
DBU03----------333
DBY01----------339
DCC03----------334
DCJ23----------326
DCJ26----------326
DCJ31----------329
DCJ36----------329
DCK21----------327
DCK22----------328
DCQ02----------335
DCQ03----------335
DCR02----------335
DCR03----------335
DCS02----------336
DCS03----------336
DCS06----------336
DCS07----------336
DDC01----------342
DDC02----------342
DDC06----------342
DDC11----------342
DDC12----------342
DDC16----------342
DDC21----------342
DDC22----------342
DDC26----------342
DDC31----------342
DDC32----------342
DDC36----------342
DDC51----------342
DDC52----------342
DDC61----------342
DDC62----------342
DDC71----------342
DDC72----------342
DDC81----------342
DDC82----------342
DDE01----------343
DDE02----------343
DDE11----------343
DDE12----------343
DDE21----------343
DDE22----------343
DDH01----------344
DDH11----------344
DDH21----------344
DDH31----------344
DDH81----------345
DDH82----------345
DDH83----------345
DDH84----------345
DEG04----------297
DEG05----------303
DEG14----------297
DEG15----------303
DEG97----------299
DEG98----------299
DEP02----------320
DEP12----------320
DEP51----------324
DEP61----------324
DER03----------331
DER13----------331
DET01----------337
DET11----------337
DET51----------341
DET52----------341
DFD01----------340
DFF01----------318
DFF11----------318
DFF21----------319
DFF22----------319
DFG21----------330
DFG31----------330

E

EAG01----------275
EAG02----------275
EAG12----------275
EAG13----------275
EAG21----------275
EAG22----------275
EAG32----------275
EAG33----------275
EAG41----------275
EAG42----------275
EAG52----------275
EAG53----------275
EAG61----------275
EAG62----------275
EAG72----------275
EAG73----------275
EAG81----------275
EAG82----------275
EAG92----------275
EAG93----------275
EAK01----------276
EAK02----------276
EAK12----------276
EAK13----------276
EAK21----------276
EAK22----------276
EAK32----------276
EAK33----------276
EAK41----------276
EAK42----------276
EAK52----------276
EAK53----------276
EAK61----------276
EAK62----------276
EAK72----------276
EAK73----------276
EAK81----------276
EAK82----------276
EAK92----------276
EAK93----------276
E-BAN01----------169
E-BAN05----------169
E-BAY01----------149
E-BBX01----------167
E-BBX05----------167
E-BFC01----------175
E-BFC02----------175
E-BFC06----------175
E-BFC11----------175
E-BFC12----------175
E-BFC16----------175
E-BFF21----------176
E-BFF22----------176
E-BFF23----------176
E-BFF24----------176
E-BFF26----------176
E-BFF31----------176
E-BFF32----------176
E-BFF33----------176
E-BFF34----------176
E-BFF36----------176
E-BFF41----------176
E-BFF42----------176
E-BFF43----------176
E-BFF44----------176
E-BFF46----------176
E-BFF51----------177
E-BFF52----------177
E-BFF53----------177
E-BFF54----------177
E-BFF56----------177
E-BFF61----------177
E-BFF62----------177
E-BFF63----------177
E-BFF64----------177
E-BFF66----------177
E-BFF71----------177
E-BFF72----------177
E-BFF73----------177
E-BFF74----------177
E-BFF76----------177
E-BFJ01----------178
E-BFJ02----------178
E-BFJ03----------178
E-BFJ04----------178
E-BFJ06----------178
E-BFJ11----------178
E-BFJ12----------178
E-BFJ13----------178
E-BFJ14----------178
E-BFJ16----------178
E-BFJ21----------178
E-BFJ22----------178
E-BFJ23----------178
E-BFJ24----------178
E-BFJ26----------178
E-BFL51----------179
E-BFL52----------179
E-BFL56----------179
E-BFL61----------179
E-BFL62----------179
E-BFL66----------179
E-BFL71----------179
E-BFL72----------179
E-BFL76----------179
E-BFP01----------180
E-BFP02----------180
E-BFP03----------180
E-BFP04----------180
E-BFP06----------180
E-BFP11----------180
E-BFP12----------180
E-BFP13----------180
E-BFP14----------180
E-BFP16----------180
E-BFP21----------180
E-BFP22----------180
E-BFP23----------180
E-BFP24----------180
E-BFP26----------180
E-BFP31----------181

E-BFP32----------181
E-BFP33----------181
E-BFP34----------181
E-BFP36----------181
E-BFP41----------181
E-BFP42----------181
E-BFP46----------181
E-BFP51----------181
E-BFP52----------181
E-BFP53----------181
E-BFP54----------181
E-BFP56----------181
E-BFR01----------182
E-BFR02----------182
E-BFR03----------182
E-BFR04----------182
E-BFR06----------182
E-BFR11----------182
E-BFR12----------182
E-BFR16----------182
E-BFR21----------182
E-BFR22----------182
E-BFR23----------182
E-BFR24----------182
E-BFR26----------182
E-BFR61----------183
E-BFR62----------183
E-BFR63----------183
E-BFR64----------183
E-BFR66----------183
E-BFR71----------183
E-BFR72----------183
E-BFR73----------183
E-BFR74----------183
E-BFR76----------183
E-BFR81----------183
E-BFR82----------183
E-BFR83----------183
E-BFR84----------183
E-BFR86----------183
E-BFT11----------195
E-BFT12----------195
E-BFT21----------195
E-BFT22----------195
E-BFT31----------195
E-BFT32----------195
E-BFT51----------196
E-BFT52----------196
E-BFT61----------196
E-BFT62----------196
E-BFT71----------196
E-BFT72----------196
E-BFT81----------196
E-BFT82----------196
E-BFU31----------184
E-BFU32----------184
E-BFU33----------184
E-BFU34----------184
E-BFU36----------184
E-BFU41----------184
E-BFU42----------184
E-BFU43----------184
E-BFU44----------184
E-BFU46----------184
E-BFU51----------184
E-BFU52----------184
E-BFU53----------184
E-BFU54----------184
E-BFU56----------184
E-BFU61----------185
E-BFU62----------185
E-BFU63----------185
E-BFU66----------185
E-BFU71----------185
E-BFU81----------185
E-BFU82----------185
E-BFU86----------185
E-BGF01----------186
E-BGF02----------186
E-BGF03----------186
E-BGF04----------186
E-BGF06----------186
E-BGF11----------186
E-BGF12----------186
E-BGF13----------186
E-BGF16----------186
E-BGJ03----------188
E-BGJ21----------187
E-BGJ22----------187
E-BGJ23----------187
E-BGJ24----------187
E-BGJ26----------187
E-BGJ31----------187
E-BGJ32----------187
E-BGJ33----------187
E-BGJ34----------187
E-BGJ36----------187
E-BGJ41----------187
E-BGJ42----------187
E-BGJ43----------187
E-BGJ44----------187
E-BGJ46----------187
E-BGL01----------189
E-BGL02----------189
E-BGL03----------189
E-BGL04----------189
E-BGL11----------189
E-BGL12----------189
E-BGP21----------190
E-BGP22----------190
E-BGP23----------190
E-BGP26----------190
E-BGP31----------190
E-BGP32----------190
E-BGR81----------197
E-BGR82----------197
E-BGR86----------197
E-BGR91----------198
E-BGR92----------198
E-BGU01----------199
E-BGU02----------199
E-BGU03----------199
E-BGU04----------199
E-BGU06----------199
E-BGU11----------199
E-BGU12----------199
E-BGU13----------199
E-BGU14----------199
E-BGU16----------199
E-BHC61----------201
E-BHC62----------201
E-BHC66----------201
E-BHF51----------191
E-BHF52----------191
E-BHF56----------191
E-BHJ03----------192
E-BHJ21----------195
E-BHJ33----------193
E-BHJ61----------194
E-BHJ62----------194
E-BHJ63----------194
E-BHJ64----------194
E-BHJ66----------194
E-BHJ71----------194
E-BHJ72----------194
E-BHJ73----------194
E-BHJ74----------194
E-BHJ76----------194
E-BHJ81----------194
E-BHJ82----------194
E-BHJ83----------194
E-BHJ86----------194
E-BHJ91----------194
E-BHJ92----------194
E-BHJ93----------194
E-BHJ94----------194
E-BHJ96----------194
E-BHU21----------200
E-BHU22----------200
E-BHU23----------200
E-BHU24----------200
E-BHU26----------200
E-BHU31----------200
E-BHU32----------200
E-BHU41----------200
E-BHU42----------200
E-BHU43----------200
E-BHU46----------200
E-BJL01----------165
E-BJL02----------165
E-BJL11----------165
E-BJL12----------165
E-BKE01----------153
E-BKE51----------154
E-BKE52----------154
E-BKE53----------154
E-BLB40----------682
E-BLB41----------682
E-BLB42----------682
E-BPB05----------158
E-BPB06----------158
E-BPB07----------158
E-BPB15----------159
E-BPB16----------159
E-BPF05----------160
E-BPF06----------160
E-BPF15----------160
E-BPF16----------160
E-BPF25----------160
E-BPF26----------160
E-BPF35----------160
E-BPF36----------160
E-BPF47----------161
E-BPF48----------161
E-BPF67----------161
E-BPF68----------161
E-BPQ11----------164
E-BPQ16----------164
E-BPS05----------162
E-BPS25----------162
E-BPS55----------162
E-BPS75----------162
E-BPW05----------163
E-BPW25----------163
E-BPW55----------163
E-BPW75----------163
E-BPY21----------170
E-BPY23----------170
E-BPY31----------170
E-BPY32----------170
E-BPY41----------171
E-BPY43----------171
E-BPY61----------171
E-BPY63----------171
E-BPY81----------172
E-BPY83----------172
EBS01----------277
EBS02----------277
EBS12----------277
EBS13----------277
EBS21----------277
EBS22----------277
EBS32----------277
EBS33----------277

EBS41----------277
EBS42----------277
EBS52----------277
EBS53----------277
EBS61----------277
EBS62----------277
EBS72----------277
EBS73----------277
EBT01----------278
EBT02----------278
EBT12----------278
EBT13----------278
EBT21----------278
EBT22----------278
EBT32----------278
EBT33----------278
EBT41----------278
EBT42----------278
EBT52----------278
EBT53----------278
EBT61----------278
EBT62----------278
EBT72----------278
EBT73----------278
E-CBS09----------533
E-CBT09----------533
E-CBT10----------533
E-CBT11----------540
E-CBT12----------540
ECE04----------246
E-CFM01----------539
E-CFM51----------539
ECJ01----------240
ECJ21----------240
ECJ31----------240
ECJ41----------240
E-CJF01----------537
E-CJF02----------537
E-CJS01----------537
ECK11----------268
E-CKC01----------534
E-CKD01----------534
E-CKD02----------534
E-CKJ01----------535
E-CKK01----------535
E-CKK02----------535
E-CKM01----------536
E-CKM02----------536
ECL02----------242
ECL11-AT10--------248
ECL11-AT5---------248
ECL11-H3M---------250
ECL11-H5M---------250
ECL11-H8M---------250
ECL11-S2M---------249
ECL11-S3M---------249
ECL11-T10---------248
ECL11-T5----------248
ECL22----------243
E-CLU03----------543
E-CLU04----------543
ECP01----------244
ECP11----------244
ECP21----------244
ECP31----------244
E-CPC33----------538
E-CPC34----------538
E-CPC35----------538
E-CPC36----------538
ECU02----------257
E-CVC15----------541
E-CVC16----------541
E-CVC19----------541
E-CVC20----------541
ECW03----------252
ECW41----------263
ECW42----------263
ECW43----------263
ECW44----------263
ECW51----------264
ECW52----------264
ECX01----------251
ECX03----------251
ECX05----------251
ECX06-T10---------260
ECX06-T5----------260
ECX15----------255
ECX16----------255
ECX17----------255
ECX18----------255
ECX25----------258
ECX27----------258
ECX28----------258
ECX31----------254
ECX32----------254
ECX35----------259
ECX36-AT10--------262
ECX36-T10---------262
ECX61----------253
ECX62----------253
E-CXA01----------542
ECY01----------265
ECY11----------266
ECY51----------267
E-DEG04----------301
E-DEG14----------301
E-DEP12----------322
E-ENE01----------367
E-ENG01----------368
E-ENG02----------368
E-ENG04----------368
E-ENG11----------368
E-ENG21----------368
E-ENG22----------368
E-ENG24----------368
E-ENG31----------368
E-ENG36----------368
E-ENJ01----------369
E-ENJ02----------369
E-ENJ06----------369
E-ENJ11----------371
E-ENJ21----------370
E-ENJ26----------370
E-ENU01----------372
E-ENU02----------372
E-ENU11----------372
E-ENU21----------372
E-ENU51----------372
E-ENU52----------372
E-ENU61----------372
E-ENU71----------372
E-ENW01----------374
E-ENW11----------374
E-ENY01----------373
E-ENY02----------373
E-ENY11----------373
E-ENY21----------373
E-ENY51----------373
E-ENY52----------373
E-ENY61----------373
E-ENY71----------373
E-FFD01----------647
E-FFD11----------647
E-FFG01----------647
E-FFG11----------647
E-FFM01----------647
E-FFM11----------647
E-FHJ16----------658
E-FHJ41----------659
E-FHJ46----------660
E-FHL76----------661
E-FHS01----------589
E-FHS11----------589
E-HAN11----------622
E-HFC03----------571
E-HFC08----------571
E-HFC85----------571
E-HFG02----------575
E-HFL14----------574
E-HFM81----------581
E-HFQ31----------587
E-HFU05----------584
E-HFU09----------584
E-HFU13----------585
E-HFU67----------586
E-HFV18----------572
E-HFV19----------572
E-HFW12----------588
E-HFX13----------592
E-HFX14----------592
E-HFX31----------594
E-HFX61----------593
E-HFX62----------593
E-HFX71----------593
E-HFX72----------593
E-HFY21----------591
E-HFY22----------591
E-HFY46----------591
E-HFZ27----------590
E-HFZ37----------590
E-HGA21----------587
E-HGE11----------586
E-HGE21----------586
E-HGE73----------585
E-HGY11----------610
E-IAP77----------137
E-IAS77----------136
E-IAV77----------139
E-IAY77----------138
E-IBC77----------140
E-IBF77----------141
E-IBJ77----------142
E-IBP77----------143
E-LEB01----------73
E-LEB03----------77
E-LEB11----------75
E-LEB21----------78
E-LEB23----------91
E-LEB31----------80
E-LEB41----------82
E-LEB51----------84
E-LEB61----------86
E-LEB65----------90
E-LEB71----------88
E-LEB75----------90
E-LHF01----------97
E-LHF02----------97
E-LHF03----------98
E-LHF04----------98
E-LHF06----------97
E-LHF09----------98
E-LHF12----------97
E-LHF22----------98
E-LHF30----------97
E-LHF32----------97
E-LHF40----------98
E-LHF42----------98
E-LHF51----------100
E-LHF52----------100
E-LHF53----------100
E-LHF54----------100
E-LHF55----------100
E-LHF56----------100
E-LKF01----------60

E-LMC02----------12
E-LMC03----------12
E-LMC12----------12
E-LMC13----------12
E-LMD01----------13
E-LMD11----------13
E-LMD12----------13
E-LME02----------14
E-LME03----------14
E-LME12----------14
E-LME13----------14
E-LME22----------14
E-LME23----------14
E-LMF01----------15
E-LMF02----------15
E-LMF11----------15
E-LMF12----------15
E-LMF21----------15
E-LMF22----------15
E-LMG02----------16
E-LMG03----------16
E-LMG11----------16
E-LMG13----------16
E-LMG22----------16
E-LMG23----------16
E-LMJ01----------17
E-LMJ02----------17
E-LMJ11----------17
E-LMJ12----------17
E-LMJ21----------17
E-LMJ22----------17
E-LMK02----------18
E-LMK12----------18
E-LMK22----------18
E-LML01----------19
E-LML02----------19
E-LML11----------19
E-LML12----------19
E-LML21----------19
E-LML22----------19
E-LMP02----------20
E-LMP12----------20
E-LMP22----------20
E-LMQ01----------21
E-LMQ02----------21
E-LMQ11----------21
E-LMQ12----------21
E-LMQ21----------21
E-LMQ22----------21
E-LMW01----------22
E-LMW11----------22
E-LMW51----------22
E-LMX01----------24
E-LMY01----------24
E-LMY21----------25
E-LMY51----------25
E-LMY61----------25
E-LMZ01----------26
E-LMZ02----------26
E-LMZ06----------26
E-LMZ51----------26
E-LMZ52----------26
E-LMZ56----------26
EMB03----------399
EMB08----------399
EMB31----------400
EMB33----------400
EMB34----------400
EMD34----------400
EMD35----------400
EMD55----------400
E-MDD01----------449
E-MDD02----------449
E-MDD03----------449
E-MDD06----------449
E-MDD11----------449
E-MDD12----------449
E-MDD13----------449
E-MDD16----------449
E-MDE01----------450
E-MDE02----------450
E-MDE03----------450
E-MDE06----------450
E-MDF01----------449
E-MDF02----------449
E-MDF03----------449
E-MDF06----------449
E-MDF11----------449
E-MDF12----------449
E-MDF13----------449
E-MDF16----------449
E-MDJ01----------451
E-MDJ02----------451
E-MDJ03----------451
E-MDJ06----------451
E-MDJ11----------451
E-MDJ12----------451
E-MDJ13----------451
E-MDJ16----------451
E-MDK01----------452
E-MDK02----------452
E-MDK03----------452
E-MDK06----------452
E-MDL01----------451
E-MDL02----------451
E-MDL03----------451
E-MDL06----------451
E-MDL11----------451
E-MDL12----------451
E-MDL13----------451
E-MDL16----------451
E-MDP01----------453
E-MDP02----------453
E-MDP03----------453
E-MDP06----------453
E-MDP11----------453
E-MDP12----------453
E-MDP13----------453
E-MDP16----------453
E-MDQ01----------455
E-MDQ02----------455
E-MDQ03----------455
E-MDQ06----------455
E-MDR01----------454
E-MDR02----------454
E-MDR03----------454
E-MDR06----------454
E-MDR11----------454
E-MDR12----------454
E-MDR13----------454
E-MDR16----------454
E-MED01----------456
E-MED02----------456
E-MED03----------456
E-MED11----------456
E-MEE01----------456
E-MEE02----------456
E-MEE03----------456
E-MEE11----------456
E-MEF01----------456
E-MEF02----------456
E-MEF03----------456
E-MEF06----------456
E-MEJ01----------457
E-MEJ02----------457
E-MEJ03----------457
E-MEJ11----------457
E-MEK01----------457
E-MEK02----------457
E-MEK03----------457
E-MEK11----------457
E-MEL01----------457
E-MEL02----------457
E-MEL03----------457
E-MEL06----------457
E-MEP01----------458
E-MEP02----------458
E-MEP03----------458
E-MEP06----------458
E-MEP11----------459
E-MEP12----------459
E-MEP13----------459
E-MEP17----------459
E-MEP21----------459
E-MEP22----------459
E-MEP23----------459
E-MEP27----------459
EMF35----------400
EMF38----------400
E-MFD01----------460
E-MFD02----------460
E-MFD03----------460
E-MFD06----------460
E-MFD11----------460
E-MFD12----------460
E-MFD13----------460
E-MFD16----------460
E-MFD21----------461
E-MFD22----------461
E-MFD23----------461
E-MFD31----------461
E-MFD41----------461
E-MFD42----------461
E-MFD43----------461
E-MFD46----------461
E-MFD51----------461
E-MFD52----------461
E-MFD53----------461
E-MFD56----------461
E-MFJ01----------462
E-MFJ02----------462
E-MFJ03----------462
E-MFJ06----------462
E-MFJ11----------462
E-MFJ12----------462
E-MFJ13----------462
E-MFJ16----------462
E-MFJ21----------463
E-MFJ22----------463
E-MFJ23----------463
E-MFJ26----------463
E-MFJ41----------463
E-MFJ42----------463
E-MFJ43----------463
E-MFJ46----------463
E-MFJ51----------463
E-MFJ52----------463
E-MFJ53----------463
E-MFJ56----------463
E-MFP01----------464
E-MFP02----------464
E-MFP03----------464
E-MFP06----------464
E-MFP11----------464
E-MFP12----------464
E-MFP13----------464
E-MFP16----------464
E-MFP21----------465
E-MFP22----------465
E-MFP23----------465
E-MFP26----------465
E-MFR41----------465
E-MFR42----------465
E-MFR43----------465

E-MFR46----------465
E-MFR51----------465
E-MFR52----------465
E-MFR53----------465
E-MFR56----------465
E-MGB01----------466
E-MGB02----------466
E-MGB03----------466
E-MGB11----------466
E-MGC21----------466
E-MGC22----------466
E-MGC23----------466
E-MGC31----------466
E-MGD41----------466
E-MGD42----------466
E-MGD43----------466
E-MGD51----------466
E-MGJ01----------467
E-MGJ02----------467
E-MGJ03----------467
E-MGJ06----------467
E-MGJ11----------467
E-MGJ12----------467
E-MGJ13----------467
E-MGJ16----------467
E-MGJ21----------468
E-MGJ22----------468
E-MGJ23----------468
E-MGJ26----------468
E-MGJ31----------468
E-MGJ32----------468
E-MGJ33----------468
E-MGJ36----------468
E-MGJ41----------469
E-MGJ42----------469
E-MGJ43----------469
E-MGJ46----------469
E-MGJ51----------469
E-MGJ52----------469
E-MGJ53----------469
E-MGJ56----------469
E-MGP01----------470
E-MGP02----------470
E-MGP03----------470
E-MGP04----------470
E-MGP06----------470
E-MGP07----------470
E-MGP08----------470
E-MGP09----------470
E-MGP11----------470
E-MGP12----------470
E-MGP13----------470
E-MGP14----------470
E-MGP16----------470
E-MGP17----------470
E-MGP18----------470
E-MGP19----------470
E-MGQ01----------471
E-MGQ02----------471
E-MGQ03----------471
E-MGQ04----------471
E-MGQ06----------471
E-MGQ07----------471
E-MGQ08----------471
E-MGQ09----------471
E-MGQ11----------471
E-MGQ12----------471
E-MGQ13----------471
E-MGQ14----------471
E-MGQ16----------471
E-MGQ17----------471
E-MGQ18----------471
E-MGQ21----------471
E-MHB01----------472
E-MHB03----------472
E-MHB06----------472
E-MHB07----------472
E-MHB21----------472
E-MHB23----------472
E-MHB27----------472
E-MHB31----------472
E-MHC01----------472
E-MHC03----------472
E-MHC06----------472
E-MHC07----------472
E-MHC21----------472
E-MHC23----------472
E-MHC27----------472
E-MHC31----------472
E-MHE01----------474
E-MHE03----------474
E-MHE07----------474
E-MHE11----------474
E-MHE21----------474
E-MHE23----------474
E-MHE27----------474
E-MHE31----------474
E-MHF01----------473
E-MHF03----------473
E-MHF07----------473
E-MHF11----------473
E-MHJ01----------473
E-MHJ03----------473
E-MHJ05----------473
E-MHJ07----------473
E-MHK01----------474
E-MHK03----------474
E-MHK07----------474
E-MHK11----------474
E-MHM01----------474
E-MHM03----------474
E-MHM07----------474
E-MHM11----------474
E-MIB01----------475
E-MIB03----------475
E-MIB06----------475
E-MIB07----------475
E-MIB11----------475
E-MIB13----------475
E-MIB17----------475
E-MIB21----------475
E-MIC01----------476
E-MIC03----------476
E-MIC06----------476
E-MIC07----------476
E-MIC11----------476
E-MIC13----------476
E-MIC17----------476
E-MIC21----------476
E-MIE01----------480
E-MIE03----------480
E-MIE06----------480
E-MIE07----------480
E-MIE11----------480
E-MIE13----------480
E-MIE17----------480
E-MIE21----------480
E-MIJ01----------477
E-MIJ03----------477
E-MIJ07----------477
E-MIJ11----------477
E-MIK01----------477
E-MIK03----------477
E-MIK07----------477
E-MIK11----------477
E-MIM01----------478
E-MIM03----------478
E-MIM07----------478
E-MIM11----------478
E-MIP01----------478
E-MIP03----------478
E-MIP07----------478
E-MIP11----------478
E-MIR01----------479
E-MIR03----------479
E-MIR07----------479
E-MIR11----------479
E-MJD01----------481
E-MJD02----------481
E-MJD03----------481
E-MJD11----------481
E-MJE01----------481
E-MJE02----------481
E-MJE03----------481
E-MJE11----------481
EML01----------401
EML02----------401
EML21----------402
EML22----------402
EML23----------402
EMS84----------398
EMS85----------398
EMS86----------398
ENA01----------371
ENA02----------371
E-OCK01----------111
E-OCL01----------111
E-OCN01----------112
E-OCN02----------112
E-OCR01----------114
E-OCR03----------114
E-OCR04----------115
E-OCR11----------117
E-OCR12----------117
E-OFP01----------113
E-OFP02----------113
E-OFP03----------113
E-OFR21----------116
E-OFR22----------116
E-PAW51----------482
E-PAX01----------482
E-QAC22----------363
E-QAC35----------363
E-QAC42----------363
E-QAC45----------363
E-QAC46----------363
E-QAC48----------363
E-QAC61----------363
E-QAC81----------363
E-QAC82----------363
E-QAC83----------363
E-QAC84----------362
E-QAC85----------362
E-QAC86----------362
E-QAC87----------362
E-QAF01----------364
E-QAF02----------364
E-QAF11----------364
E-QAF12----------364
E-QAF31----------364
E-QAF32----------364
E-QAF33----------364
E-QAF41----------364
E-QAF42----------364
E-QAF43----------364
E-QAF66----------364
E-QAF67----------364
E-QAF68----------364
E-QAF69----------364
E-QAH24----------362
E-QAH25----------362
E-QAH26----------362
E-QAH27----------362
E-QAK04----------365

E-QAK05----------365
E-QAK24----------365
E-QAK25----------365
E-QBC01----------366
E-QBC02----------366
E-QBC03----------366
E-QCG80----------380
E-QCG81----------381
E-QCG82----------381
E-QCG83----------381
E-QCG84----------380
E-QDA21----------395
E-QDC21----------395
E-QDC22----------395
E-QDE02----------395
E-QDE41----------395
E-QFA02----------396
E-QFC04----------396
E-QJA01----------383
E-QJA11----------383
E-QJA21----------383
E-QJB01----------384
E-QJB11----------384
E-QJB31----------384
E-QJB41----------384
E-QJB61----------384
E-QJB71----------384
E-QJC01----------385
E-QJC11----------385
E-QJC31----------385
E-QJC41----------385
E-QJC61----------385
E-QJC71----------385
E-QJD01----------386
E-QJD11----------386
E-QJD31----------386
E-QJD41----------386
E-QJD61----------386
E-QJD71----------386
E-SET-LEB01--------73
E-SET-LEB21--------78
E-SET-LEB61--------86
E-SQF01----------61
E-SQF06----------62
E-SQF21----------63
E-SQF26----------64
E-SQF31----------65
E-SQF36----------66
E-SQF41----------67
E-SQF46----------68
E-SQF51----------69
E-SQF56----------70
E-TAC01----------664
E-TAC21----------664
E-TDA11----------668
E-TDA56----------668
E-TDB51----------666
E-TDB71----------666
E-TDB86----------666
E-TDC11----------667
E-TDC16----------667
E-TDC41----------669
E-TDC71----------667
E-TDD01----------669
E-UAC01----------678
E-UAC03----------678
E-UAC13----------678
E-UBC01----------678
E-UBC02----------678
E-UBC03----------678
EUD21-AT10--------283
EUD21-AT5---------283
EUD21-H----------283
EUD21-H3M--------284
EUD21-H5M--------284
EUD21-H8M--------284
EUD21-L----------283
EUD21-MXL--------283
EUD21-S2M--------284
EUD21-S3M--------284
EUD21-S5M--------284
EUD21-S8M--------284
EUD21-T10---------283
EUD21-T5----------283
EUD21-XL----------283
EUD22-AT10--------283
EUD22-AT5---------283
EUD22-H----------283
EUD22-H3M--------284
EUD22-H5M--------284
EUD22-H8M--------284
EUD22-L----------283
EUD22-MXL--------283
EUD22-S2M--------284
EUD22-S3M--------284
EUD22-S5M--------284
EUD22-S8M--------284
EUD22-T10---------283
EUD22-T5----------283
EUD22-XL----------283
E-UEN02----------679
E-UEN03----------679
EVD21-AT20--------280
EVD21-H14M-------282
EVD21-S14M-------281
EVD21-T20---------279
EVD26-AT20--------280
EVD26-H14M-------282
EVD26-S14M-------281
EVD26-T20---------279
EVD27-AT20--------280
EVD27-H14M-------282
EVD27-S14M-------281
EVD27-T20---------279
E-VLD02----------404
E-VLF02----------405
E-VMD01----------404
E-VMF01----------405
E-VMG01----------406
E-VMG02----------406
E-VMG21----------406
E-VMK01----------406
E-VMK02----------406
E-VMK21----------406
E-VML01----------406
E-VML02----------406
E-VMQ21----------408
E-VMQ22----------408
E-VMQ24----------408
E-VMQ31----------408
E-VMQ32----------408
E-VMQ34----------408
E-VMQ71----------408
E-VMQ72----------408
E-VMQ74----------408
E-VMQ81----------408
E-VMQ82----------408
E-VMQ84----------408
E-VMY01----------407
E-VMY02----------407
E-VMY11----------407
E-VMY12----------407
E-VMY21----------407
E-VMY22----------407
E-VMY31----------407
E-VMY32----------407
E-VMY41----------407
E-VMY42----------407
E-WAC53----------507
E-WAC54----------507
E-WAC57----------507
E-WAC58----------507
E-WAC59----------507
E-WAC60----------507
E-WAC61----------507
E-WAC62----------507
E-WAC63----------507
E-WAC64----------507
E-WAC65----------507
E-WAL31----------510
E-WAL32----------510
E-WAL33----------510
E-WAL34----------510
E-WAL35----------510
E-WAL41----------510
E-WAN30----------509
E-WAN31----------509
E-XAD07----------615
E-XAD25----------615
E-XAD26----------615
E-XAE01----------616
E-XAR01----------596
E-XAR14----------596
E-XAR22----------596
E-XAS02----------600
E-XAS46----------597
E-XAS47----------597
E-XAS48----------597
E-XAS49----------597
E-XAS50----------599
E-XAS56----------597
E-XAS57----------597
E-XAS58----------597
E-XAS59----------597
E-XAS60----------598
E-XAS61----------598
E-XAS62----------598
E-XAS71----------600
E-XAS82----------599
E-XAS92----------599
E-XAT02----------601
E-XAT03----------605
E-XAT04----------605
E-XAT05----------607
E-XAT06----------603
E-XAT07----------604
E-XAT08----------607
E-XAT09----------606
E-XAT10----------606
E-XAT11----------603
E-XAT12----------604
E-XAT13----------603
E-XAT19----------604
E-XAT21----------606
E-XAT22----------606
E-XAT31----------601
E-XAT46----------603
E-XAT72----------604
E-XAT81----------602
E-XAT82----------602
E-XAT83----------602
E-XAT84----------602
E-XAT89----------602
E-XAT90----------602
E-XAU02----------609
E-XAU03----------602
E-XAU06----------608
E-XAU09----------609
E-XAU10----------608
E-XAU15----------608
E-XAU94----------600
E-XAV16----------609
E-XAV17----------609
E-XAX16----------604

E-XAX66----------607
E-XAZ03----------605
E-XAZ14----------601
E-XBG18----------601
E-XBT67----------602
E-XBT68----------602
E-YAUA----------643
E-YAUS----------644
E-YAUT----------645
E-YAUU----------644
E-YAUY----------643
E-YAWA----------643
E-YAWF----------645
E-YAWS----------644
E-YAWT----------645
E-YAWU----------644
E-YAWY----------643
E-YSWB----------641
E-YSWF----------633
E-YSWH----------639
E-YSWL----------635
E-YSWM----------637
E-YUBB----------651
E-YUF----------649
E-YUH----------650
E-YUM----------650
E-YUR----------649
E-YUTT----------651
E-YUV----------649
E-YUY----------649
E-YVUF----------648
E-YVUL----------648
E-YVUM----------648
E-YVUR----------648
E-YWAUT----------646
E-YWAWT----------646
E-YWBUT----------646
E-YWBWT----------646

F

FAB01----------425
FAB02----------425
FAB06----------425
FAB21----------425
FAB22----------425
FAB23----------425
FAB51----------425
FAB52----------425
FAB56----------425
FAE01----------426
FAE02----------426
FAE06----------426
FAE21----------426
FAE22----------426
FAE23----------426
FAP01----------427
FAP02----------427
FAP06----------427
FAP21----------427
FAP22----------427
FAP23----------427
FAP31----------428
FAP41----------428
FAP42----------428
FAP46----------428
FAP71----------428
FAP72----------428
FAP76----------428
FAQ01----------429
FAQ02----------429
FAQ06----------429
FAQ51----------429
FAQ52----------429
FAQ56----------429
FBC01----------430
FBC02----------430
FBC06----------430
FBC21----------430
FBC22----------430
FBC51----------430
FBC52----------430
FBC56----------430
FBC71----------430
FBC72----------430
FBE01----------431
FBE02----------431
FBE06----------431
FBE51----------431
FBE52----------431
FBE56----------431
FBG01----------432
FBG02----------432
FBG06----------432
FBG11----------432
FBG12----------432
FBG51----------432
FBG52----------432
FBG56----------432
FBG61----------432
FBG62----------432
FBM01----------433
FBM02----------433
FBM06----------433
FBM11----------433
FBM12----------433
FBM16----------433
FBM21----------433
FBM22----------433
FBM26----------433
FBM31----------433
FBM32----------433
FBM36----------433
FBM41----------433
FBM42----------433
FBM46----------433
FBM51----------433
FBM52----------433
FBM56----------433
FBS01----------434
FBS02----------434
FBS06----------434
FBS11----------434
FBS12----------434
FBS16----------434
FBS21----------434
FBS22----------434
FBS23----------434
FBS26----------434
FBS31----------434
FBS32----------434
FBS33----------434
FBS36----------434
FBS51----------434
FBS52----------434
FBS56----------434
FBS61----------434
FBS62----------434
FBS66----------434
FBS71----------434
FBS72----------434
FBS76----------434
FBS81----------434
FBS82----------434
FBS86----------434
FHJ03----------658

G

GAC01----------417
GAC02----------417
GAC06----------417
GAC08----------417
GAC09----------417
GAC11----------417
GAC12----------417
GAC16----------417
GAC18----------417
GAC19----------417
GAC21----------417
GAC22----------417
GAC26----------417
GAC28----------417
GAC29----------417
GAY01----------417
GAY02----------417
GAY06----------417
GAY11----------417
GAY12----------417
GAY16----------417
GBJ01----------418
GBJ03----------418
GBJ06----------418
GBJ08----------418
GBJ09----------418
GBJ11----------418
GBJ13----------418
GBJ16----------418
GBJ18----------418
GBJ19----------418
GBJ21----------418
GBJ23----------418
GBJ26----------418
GBJ28----------418
GBJ29----------418
GBL01----------418
GBL03----------418
GBL06----------418
GBL08----------418
GBL09----------418
GBL11----------418
GBL13----------418
GBL16----------418
GBL18----------418
GBL19----------418
GBL21----------418
GBL23----------418
GBL26----------418
GBL28----------418
GBL29----------418
GBL53----------419
GCD01----------420
GCD02----------420
GCD06----------420
GCL01----------420
GCL02----------420
GCL06----------420
GCL08----------420
GCL09----------420
GCL11----------420
GCL12----------420
GCL16----------420
GCL18----------420
GCL19----------420
GCL21----------420
GCL22----------420
GCL26----------420
GCP01----------421
GCP02----------421
GCP06----------421
GCP08----------421
GCP11----------421
GCP12----------421
GCP16----------421

GCP18----------421
GCY01----------422
GCY02----------422
GCY06----------422
GCY08----------422
GCY11----------422
GCY12----------422
GCY16----------422
GCY18----------422
GFC01----------424
GFC11----------424
GFF01----------423
GFF11----------423
GFF21----------423

H

HAA01----------619
HAD38----------619
HAD52----------619
HAK04----------620
HAM51----------621
HAM76----------621
HAV32----------618
HAW28----------618
HAX01----------618
HBA51----------620
HFB45----------582
HFB46----------582
HFB47----------582
HFB48----------582
HFC01----------570
HFC21----------571
HFC22----------571
HFC81----------571
HFG02----------575
HFG03----------574
HFG81----------578
HFG86----------578
HFK01----------579
HFK13----------579
HFK21----------580
HFK22----------580
HFK23----------580
HFL01----------575
HFL12----------574
HFL41----------575
HFM26----------580
HFM81----------581
HFN94----------577
HFN95----------577
HFR07----------576
HFV11----------572
HFV14----------573

I

IAC71----------124
IAC77----------124
IAF71----------126
IAF77----------126
IAJ71----------128
IAJ77----------128
IAM71----------130
IAM77----------130
ICE11----------144
ICE12----------144
ICE31----------144
IDA21----------554
IDA62----------555
IDA63----------555
IDA72----------556
IDA76----------557
IDA77----------557
IDA81----------558
IDA82----------558
IDB21----------563
IDB25----------564
IDB31----------565
IDB35----------566
IDB56----------561
IDB57----------561
IDC01----------559
IDC06----------560
IDC07----------560
IDD13----------562
IDE01----------567
IDE02----------567
IWF71----------134
IWF77----------134
IWS71----------132
IWS77----------132

J

JAA41----------712
JAA42----------712
JAA43----------712
JAC01----------709
JAC02----------709
JAC21----------709
JAC22----------709
JAF01----------710
JAF02----------710
JAF21----------710
JAF22----------710
JAH01----------708
JAH02----------708
JAH03----------708
JAH04----------708
JAL01----------711
JAL02----------711
JAL11----------711
JAL12----------711
J-CPC25----------548
J-CPC30----------549
J-CPC31----------549
J-CPC32----------549
J-CRA06----------528
J-CRB06----------528

K

KAJ11----------445
KAJ12----------445
KAJ13----------445

L

LCC08----------29
LCD08----------30
LCH08----------32
LCM05----------50
LCN07----------51
LCP03----------36
LCP04----------36
LCP08----------34
LCS03----------40
LCS04----------40
LCS08----------38
LCV03----------44
LCV04----------44
LCV08----------42
LCY03----------48
LCY04----------48
LCY08----------46
LEB81----------92
LEB82----------92
LEB91----------94
LED81----------92
LED82----------92
LED91----------94
LEG81----------92
LEG82----------92
LEG91----------94
LEK01----------74
LEK11----------76
LEK21----------79
LEK31----------81
LEK41----------83
LEK51----------85
LEK61----------87
LEK71----------89
LEK81----------93
LFF01----------95
LFF02----------95
LFF03----------95
LFF04----------95
LFF06----------95
LFF07----------95
LFF11----------96
LFF12----------96
LFF16----------96
LFF18----------96
LHF05----------101
LHF06----------101
LHF07----------101
LHK01----------101
LHK02----------101
LHK03----------103
LHK04----------103
LHK08----------103
LHK09----------103
LHK10----------103
LHK11----------101
LHK12----------101
LHK13----------101
LHK21----------103
LHK22----------103
LHK23----------103
LHK30----------101
LHK31----------101
LHK32----------101
LHK33----------101
LHK40----------103
LHK41----------103
LHK42----------103
LHK43----------103
LJG01----------52
LJG02----------52
LJG03----------52
LJG04----------52
LJG05----------53
LJG06----------53
LJG07----------53
LJG08----------53
LJG11----------54
LJG12----------54
LJG13----------54
LJG14----------54
LJG15----------55
LJG16----------55
LJG17----------55
LJG18----------55
LJG21----------56
LJG22----------56
LJG23----------56
LJG24----------56
LJG25----------57
LJG26----------57
LJG27----------57
LJG28----------57
LJG31----------58
LJG32----------58
LJG33----------59
LJG34----------59
LJQ01----------52
LJQ02----------52
LJQ03----------52
LJQ04----------52
LJQ05----------53
LJQ06----------53
LJQ07----------53
LJQ08----------53
LJQ11----------54
LJQ12----------54
LJQ13----------54
LJQ14----------54
LJQ15----------55
LJQ16----------55
LJQ17----------55
LJQ18----------55
LJQ21----------56
LJQ22----------56
LJQ23----------56
LJQ24----------56
LJQ25----------57
LJQ26----------57
LJQ27----------57
LJQ28----------57
LJQ31----------58
LJQ32----------58
LJQ33----------59
LJQ34----------59
LKF01----------60
LKF11----------60
LKF51----------60
LKF61----------60
LOC01----------498
LOC11----------498
LOC12----------498
LOC21----------498
LOC22----------498
LOC61----------498
LOC62----------498
LOC71----------498
LOC72----------498
LOD01----------499
LOD22----------499
LOD71----------499
LOD72----------499
LOE11----------500
LOG31----------501
LOJ51----------501
LOK02----------504
LOM01----------502
LOM21----------502
LOM71----------502
LOM81----------500
LOQ01----------503
LOQ06----------503
LOQ07----------503
LOQ21----------503
LOQ41----------503
LP-100----------729
LP-200----------729
LP-30----------729

N

NAC01----------706
NAC02----------706
NAC04----------706
NAC05----------706
NAC11----------706
NAC12----------706
NAC14----------706
NAC15----------706
NAC51----------706
NAC52----------706
NAC54----------706
NAC55----------706
NAC61----------706
NAC62----------706
NAC64----------706
NAC65----------706
NBE01----------704
NBE05----------704
NBE06----------704
NBE07----------704
NBE71----------705
NBE72----------705
NBE73----------705
NBE74----------705
NBE75----------705
NBE76----------705
NBF01----------704
NBF02----------704
NBF03----------704
NBF51----------704
NBF52----------704
NBF53----------704
NBF71----------705
NBF72----------705
NBF73----------705
NBF74----------705
NBF75----------705
NBF76----------705
NDC01----------707
NDC06----------707
NDC07----------707
NDC17----------707
NDC18----------707
NDC19----------707
NDC20----------707
NDC21----------707
NDC26----------707
NDC27----------707
NDC31----------707
NDC36----------707
NDC37----------707
NDC41----------707
NDC42----------707
NFA01----------712
NFA02----------712
NFA15----------712
NFA16----------712
NFA17----------712
NFA18----------712
NFB01----------715
NFB02----------715
NFB06----------715
NFB07----------715
NFB11----------715
NFB12----------715
NFB21----------715
NFB26----------715
NFB31----------715
NFC01----------716
NFC06----------716
NFC11----------716
NFC21----------716
NFC22----------716
NFC26----------716
NFC27----------716
NFC31----------716
NFC32----------716
NFD51----------718
NFD52----------718
NFD53----------718
NFD54----------718
NFD56----------718
NFD57----------718
NFD58----------718
NFD59----------718
NFD61----------718
NFD62----------718
NFD63----------718
NFD64----------718
NFK01----------714
NFK11----------714
NFK21----------713
NFK22----------713
NFK26----------713
NFK27----------713
NFK73----------718
NFK74----------718
NFK81----------718
NFK82----------718
NFK83----------718
NFK84----------718
NFK86----------718
NFK87----------718
NFK88----------718
NFK89----------718
NFK91----------718
NFK92----------718
NFL71----------717
NFL72----------717
NFL73----------717
NFL74----------717
NFL75----------717
NHC01----------208
NHC02----------208
NHC11----------208
NHC12----------208
NHC21----------209
NHC22----------209
NHC31----------210
NHC32----------210
NHC41----------210
NHC42----------210
NHF81----------703
NHY01----------702
NHY05----------702
NHY11----------702

O

OBA01----------120
OBA02----------120
OBK11----------118
OBK12----------118
OBK51----------118
OBK56----------118
OBK71----------119
OBK72----------119
OFA03----------487
OFC12----------485
OFC21----------485
OFC22----------485
OFC32----------485
OFF01----------486
OFF52----------486
OFF53----------486
OFH21----------488
OFH25----------488
OFH33----------489
OFH35----------493
OFH36----------493
OFH52----------494
OFH61----------487
OFJ01----------490
OFJ02----------490
OFK01----------106
OFQ01----------495

OFQ02----------495
OFQ03----------495
OFQ04----------495
OFR01----------107
OFR03----------107
OFR04----------107
OFR11----------108
OFR12----------108
OFS01----------110
OFT01----------491
OFT02----------491
OFT21----------492
OFT23----------492
OFV01----------110
OFV02----------110
OFX01----------109
OFY51----------109
OFY61----------109
OFZ01----------121
OFZ31----------121
OFZ61----------121
OFZ81----------122
OFZ86----------122
OGB31----------122
OGH13----------496
OGH42----------497

P

PACK-BLB70-------683
PACK-BLB71-------684
PACK-BLB72-------685
PACK-BLB73-------685
PACK-BLB74-------686
PACK-BLB75-------686
PACK-BLB76-------687
PACK-BLB77-------688
PACK-TDD10-------670
PACK-TDD11-------670
PACK-TDD20-------671
PACK-TDD21-------671
PACK-TDD22-------671
PACK-TDD23-------671
PACK-TDD30-------671
PACK-TDD31-------671
PACK-TDD32-------671
PACK-TDD33-------671
PBP01----------442
PBP02----------442
PBP05----------442
PBP06----------442
PBP07----------442
PBP10----------442
PBP11----------442
PBP12----------442
PBP15----------442
PBP16----------442
PBP17----------442
PBP21----------442
PBP22----------442
PFC01----------443
PFC11----------443
PFC21----------443
PKZ15----------673
PKZ25----------673
PLA-120----------721
PLA-150----------722
PLA-151----------721
PLS04----------720
PLS05----------722
PNP100----------723
PNP110----------724
PNP200----------724
PNP300----------725
PNP40----------725
PNP50----------730
PNP80----------723
PRA-120----------721
PRA-150----------722
PRA-151----------721
PRP100----------723
PRP110----------724
PRP200----------724
PRP40----------725
PWD01----------726
PWD02----------727
PWD03----------727
PWD07----------726
PWD31----------728
PWD32----------728
PWD33----------728

Q

QCH21----------376
QCH22----------376
QCH27----------377
QCH29----------377
QCH42----------378
QCH44----------378
QCH62----------378
QCH71----------379
QCH72----------379
QCH73----------379
QCH74----------379
QCH75----------379
QCH76----------379
QCH80----------379
QCP10----------382
QDA20----------392
QDB07----------393
QDE03----------390
QDE05----------390
QDE32----------390
QDE33----------392
QDE34----------392
QDE36----------390
QDE37----------390
QDE38----------390
QDE51----------391
QDE54----------391
QDE55----------393
QDE56----------393
QDE59----------391
QDE64----------391
QFA03----------389
QFA04----------389
QFA05----------389
QFA12----------389
QFA13----------389
QFA14----------389
QFA15----------389
QFB10----------388
QFB12----------388
QFB14----------388
QFB15----------388
QFB16----------388
QFB17----------388
QFC05----------389
QFC06----------389
QFC07----------389
QFD01----------394
QFD11----------394
QFE01----------394
QFE02----------394
QJB82----------387
QJN01----------387
QJN02----------387
QJN03----------387
QJN04----------387
QJN11----------387
QJN13----------387
QJN21----------387
QJN22----------387
QJN23----------387
QJN24----------387
QJN31----------387
QJN33----------387
QJN51----------387
QJN52----------387
QJN53----------387
QJN54----------387
QJN61----------387
QJN63----------387
QJN71----------387
QJN72----------387
QJN73----------387
QJN74----------387
QJN81----------387
QJN83----------387
QJP01----------387
QJP02----------387
QJP03----------387
QJP04----------387
QJP11----------387
QJP13----------387
QJP21----------387
QJP22----------387
QJP23----------387
QJP24----------387
QJP31----------387
QJP33----------387
QJP51----------387
QJP52----------387
QJP53----------387
QJP54----------387
QJP61----------387
QJP63----------387
QJP71----------387
QJP72----------387
QJP73----------387
QJP74----------387
QJP81----------387
QJP83----------387

R

RBN01----------436
RBN02----------436
RBN03----------436
RBN06----------436
RBN31----------436
RBN32----------436
RBN36----------436
RBN61----------436
RBN62----------436
RBN66----------436
RBT01----------435
RBT02----------435
RBT06----------435
RBT11----------435
RBT51----------435
RBT52----------435
RBT56----------435
RBT61----------435
RBT62----------435
RBT66----------435
RCJ01----------437
RCJ02----------437
RCJ06----------437
RCJ07----------437
RCJ11----------437
RCJ15----------437
RCJ16----------437
RCJ17----------437
RCJ18----------437
RCJ21----------437
RCJ22----------437
RCJ27----------437
RCJ31----------437
RCJ41----------437
RCJ42----------437
RCJ46----------437
RCJ47----------437
RCJ51----------437
RCJ61----------438
RCJ62----------438
RCJ66----------438
RCJ67----------438
RCJ71----------438
RDN01----------441
RDN02----------441
RDN11----------441
RDN12----------441

S

SAD24----------411
SAE24----------412
SCD24----------413
SCE24----------413
SCJ24----------414
SCK24----------414
SET-LEK61----------87

T

TAC60----------665
TAC61----------665
TDD10----------670
TDD11----------670
TDD20----------671
TDD21----------671
TDD22----------671
TDD23----------671
TDD30----------671
TDD31----------671
TDD32----------671
TDD33----------671

U

UEN08----------680
UEN09----------680

V

VBW01----------237
VBW11----------237
VBW21----------237
VBW41----------237
VBY01----------212
VBY02----------215
VBY03----------217
VBY04----------215
VBY08----------214
VBY12----------218
VBY13----------220
VBY14----------218
VBY21----------227
VBY22----------221
VBY23----------227
VBY24----------221
VBY31----------229
VBY32----------223
VBY33----------229
VBY34----------223
VBY42----------225
VBY44----------225
VBY51----------231
VBY53----------231
VBY61----------233
VBY63----------233
VBY71----------235
VBY73----------235
VEW01----------238
VEW11----------238
VEW21----------238
VEW41----------238
VEY01----------213
VEY02----------215
VEY03----------217
VEY04----------215
VEY05----------217
VEY06----------215
VEY07----------215
VEY08----------214
VEY09----------214
VEY10----------213
VEY12----------219
VEY13----------220
VEY14----------219
VEY15----------220
VEY17----------220
VEY19----------220
VEY21----------228
VEY22----------222
VEY24----------222
VEY31----------230
VEY32----------224
VEY34----------224
VEY42----------226
VEY44----------226
VEY51----------232
VEY61----------234
VEY71----------236
VEY73----------236
VGW11----------238
VGW21----------238
VGW41----------238
VGY01--216/219/222/224/226
VGY20----------228
VGY30----------230
VGY50----------232
VGY60----------234
VGY70----------236
VHY01----222/224/226
VHY20---------228/230
VHY50---------232/234
VNF22----------348
VNF23----------348
VNF42----------348
VNF43----------348
VNJ22----------349
VNJ23----------349
VNJ42----------349
VNJ43----------349
VNL22----------350
VNL23----------350
VNL32----------350
VNL33----------350
VNP12----------351
VNP13----------351
VNP22----------351
VNP23----------351
VNR22----------352
VNR23----------352
VNR42----------352
VNR43----------352
VNU01----------358
VNU02----------358
VNU06----------358
VNU21----------358
VNU22----------358
VNU26----------358
VNU31----------360
VNU32----------360
VNU36----------360
VNX01----------355
VNX03----------356
VNX04----------356
VNX51----------355
VNX61----------355
VNY11----------353
VNY13----------353
VNY21----------353
VNY23----------353
VNY31----------354
VNY33----------354
VNY41----------354
VNY43----------354
VNZ01----------630
VNZ06----------630

W

WAD01----------515
WAD02----------515
WAD03----------515
WAD04----------515
WAD06----------515
WAD07----------515
WAD08----------515
WAD09----------515
WAD11----------520
WAD16----------520
WAD20----------511
WAD30----------511
WAD31----------516
WAD32----------516
WAD33----------516
WAD34----------516
WAD36----------516
WAD37----------516
WAD40----------519
WAD41----------516
WAD42----------516
WAD43----------516
WAD44----------516
WAD46----------516
WAD47----------516
WAD50----------519
WAD51----------518
WAD52----------518
WAD53----------518
WAD54----------518
WAD55----------518
WAD56----------518
WAD72----------506
WAD74----------506
WAD75----------511
WAD76----------511
WAD77----------506
WAD78----------506
WAG31----------519
WAG36----------519
WAG37----------519
WAG41----------519
WAG46----------519
WAG47----------519
WAG68----------521
WAG69----------521
WAG70----------521
WAG71----------521
WAG73----------521
WAG74----------521
WAG75----------521
WAG76----------521

WAG77----------521
WAL01----------513
WAL02----------513
WAL03----------513
WAL06----------513
WAL11----------513
WAL12----------513
WAL13----------513
WAL16----------513
WAL30----------513
WAL32----------513
WAL33----------513
WAL36----------513
WAQ11----------522
WAQ12----------522
WAQ21----------522
WAQ22----------522

X

XAB60----------612
XAB86----------612
XAD01----------613
XAD21----------613
XAJ56----------614
XAK01----------614
XAM75----------613

Y

YGUFA----------656
YGUFB----------656
YGURA----------655
YGURB----------655
YGUTA----------657
YGUTB----------657
YGWFA----------653
YGWFB----------653
YGWRA----------652
YGWRB----------652
YGWTA----------654
YGWTB----------654

Z

ZAC30----------676
ZAC36----------676
ZAC37----------676
ZAC51----------676
ZAC52----------676
ZAF06----------675
ZAF07----------675
ZAF08----------675
ZAF31----------675
ZAH57----------676
ZAH58----------676
ZAK54----------674
ZAK55----------674
ZAL03----------674
ZAL05----------674
ZAL25----------674
ZAL27----------674
ZAP55----------672
ZAX32----------672
ZAX33----------672
ZCF11----------694
ZCF12----------694
ZCF13----------694
ZCF14----------695
ZCF15----------695
ZCF16----------695
ZCF17----------694
ZCF18----------695
ZCF19----------695
ZCF20----------695
ZCF31----------696
ZCF32----------696
ZCF41----------697
ZCF42----------697
ZCF43----------697
ZCF44----------697
ZCF45----------697
ZCF46----------697
ZCF47----------697
ZCF48----------697
ZCF49----------697
ZCF50----------698
ZCF51----------698
ZCF52----------698
ZCF53----------698
ZCF54----------698
ZCF55----------698
ZCF56----------698
ZCF57----------698
ZCF58----------698
ZCF59----------698
ZCF60----------698
ZCF61----------698
ZCF62----------698
ZCF63----------698
ZCF64----------698
ZCF65----------698
ZCF66----------698
ZCF67----------698
ZFH51----------440
ZFH52----------440
ZFH53----------440
ZFH55----------440
ZFH57----------440

公司名称　东莞怡合达自动化股份有限公司
地　　址　广东省东莞市横沥镇村尾桃园二路33号
编辑·发行　东莞怡合达自动化股份有限公司
2026~2027
广东省东莞市横沥镇村尾桃园二路33号
电话：400-900-9050
传真：0769-8288-1058
邮编：523925

版权所有
翻印必究

- 产品规格如有变更，恕不另行通知。
- 如发现本目录有漏页或错页等质量问题，请将本目录寄回东莞怡合达自动化股份有限公司调换。

本目录所登载之产品是由东莞怡合达自动化股份有限公司独自选择开发而成，一切知识产权均属东莞怡合达自动化股份有限公司所有。

凡模仿、复制本目录属违法行为。